

Geopress K

Informace o výrobku



Obsah

1	Popis skupiny produktů _____	3
2	Přípustná potrubí _____	5
3	Certifikáty _____	6
4	Rozměry Z _____	7
4.1	Seznam čísel modelů _____	18
4.2	Seznam čísel výrobků _____	19
5	Imprint _____	20

Popis skupiny produktů

Lisovací spojovací systém z polyamidu vyztuženého skelnými vlákny. Přípustné typy trubek PE 80/100/100-RC a PE-X řady SDR 11. Uvnitř těsnicí funkce opěrného pouzdra integrovaná do lisovací spojky. Vhodné pro komunální pozemní rozvody pitné vody.

Navrtávací armatury

Umožňují připojení domovní přípojky na instalační rozvody bez tlaku anebo pod tlakem. Přípustné typy trubek PE 80/100/100-RC a PE-X.

Označení

Výrobce, rozměr trubky, šarže, zelený bod na lisovacím konci při použití pro pitnou vodu, kód sledovatelnosti: pro sledovatelnost dílů

Lisovací spojky s SC-Contur

Nedopatřením neslisované spoje budou při napuštění systému viditelně netěsné.

Společnost Viega garantuje rozpoznání neslisovaných spojů v následujících tlakových rozmezech:

min. tlak vody: 0.1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14.5 PSI

max. tlak vody: 0.65 MPa / 650 kPa / 6.5 bar / 94.3 PSI

min. tlak vzduchu: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0.3 PSI

max. tlak vzduchu: 0.3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43.5 PSI

Rozměry

d25–63, navrtávací armatury: d63–225

Nářadí

Funkční bezpečnost lisovacích spojovacích systémů Viega závisí v první řadě na bezvadném stavu použitého lisovacího nářadí. Pro výrobu lisovaných spojů Viega doporučuje použít lisovací nářadí Viega. Lisovací nářadí Viega musí být pravidelně kontrolováno autorizovaným servisním centrem.

Oblasti použití

Pitná voda

Geotermální energie / studené lokální vytápění

Poznámka

Použití systému v jiných než popsaných oblastech použití a pro jiná média musí být odsouhlaseno firmou Viega! Podrobné informace k aplikacím, omezením a národním normám a směrnícím naleznete v informacích o výrobku, v tištěné podobě nebo na webových stránkách firmy Viega.

Upozornění - normy a osvědčení

Schválené typy trubek pro potrubí a navrtávací armatury pro pitnou vodu:

PE-X podle DIN 16893, DIN 16892, GW 335-A3.

PE 80/100/100-RC podle DIN 8074, DIN 8075, DIN EN 12201, GW 335-A2.

Provozní podmínky instalací pitné vody

Provozní teplota max. 25 °C / 77 °F

Provozní tlak max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Maximální provozní tlak a maximální provozní teplota závisí na typu použitého potrubí a konkrétní aplikaci a musí být v konkrétních případech testovány.

Materiál lisovacích spojek

Polyamid vyztužený skelnými vlákny GF-PA/POM/CuSi4Zn9MnP

Kalkulátor tlakových ztrát

Webová aplikace k jednoduchému a rychlému určení rozměrů potrubí pro rozvody pitné vody, vytápění a plynovody s tabulkou pro tlakové ztráty v celém systému.

Změny a chyby vyhrazeny!









Nejnovější Z- a instalační rozměry, jakož i další technické informace lze nalézt na webových stránkách Viega a je nutné je zkontrolovat před plánováním, stavebními pracemi a použitím. Naše výrobky jsou neustále optimalizovány.

Tento popis produktu obsahuje důležité informace o výběru produktu a systému, montáži, uvedení do provozu a zamýšleném použití a případné údržbě. Tyto informace o produktech, jejich vlastnostech a aplikačních technikách vychází z aktuálně platných norem v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW). Některé části textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Toto by mělo být považováno jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, normy, předpisy, směrnice a další technická ustanovení mají přednost před německými / evropskými směrnici uvedenými v tomto popisu produktu: Informace zde uvedené nejsou pro ostatní země a regiony závazné a je třeba je chápat jako doporučení.

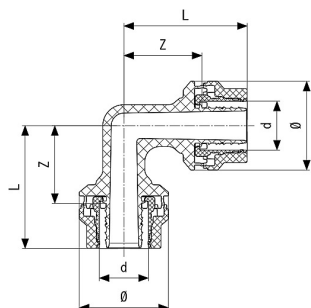
Přípustná potrubí

Norma	DN	Vnější Ø	Tloušťka stěny
PE 80/100/100-RC Podle DIN 8074 Řada SDR 11	20,0	25,0	2,3
PE 80/100/100-RC Podle DIN 8074 Řada SDR 11	25,0	32,0	3,0
PE 80/100/100-RC Podle DIN 8074 Řada SDR 11	32,0	40,0	3,7
PE 80/100/100-RC Podle DIN 8074 Řada SDR 11	40,0	50,0	4,6
PE 80/100/100-RC Podle DIN 8074 Řada SDR 11	50,0	63,0	5,8
PE-X Podle DIN 16893 Řada SDR 11	20,0	25,0	2,3
PE-X Podle DIN 16893 Řada SDR 11	25,0	32,0	2,9
PE-X Podle DIN 16893 Řada SDR 11	32,0	40,0	3,7
PE-X Podle DIN 16893 Řada SDR 11	40,0	50,0	4,6
PE-X Podle DIN 16893 Řada SDR 11	50,0	63,0	5,8

Certifikáty

	<p>DVGW type examination certificate Geopress (d 25 - 63)</p>
	<p>DVGW type examination certificate tapping valve</p>
	<p>DVGW type examination certificate Geopress K</p>
	<p>ITC Certifikát Výrobku Spojky Geopress K, navrtávací pásy</p>
<p>KIWA</p>	<p>KIWA Regulation 4 (KUKreg4) Certification Geopress K</p>
	<p>ÖVGW certificate Geopress-tapping valve</p>
	<p>ÖVGW certificate Geopress K (d 25 - 63)</p>
<p>WSAA</p>	<p>Product Appraisal Report PA 1811 Geopress Fittings for PE Pipe</p>
	<p>SAI StandardsMark Licence Geopress K and Tapping Valves</p>
	<p>SAI Watermark Certificate of Conformity Geopress K and Tapping Valves</p>

Rozměry Z



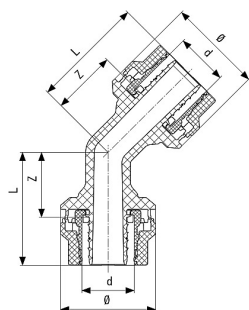
Geopress K-oblouk 90° s SC-Contur

- plast
- lisovací přípoje

Vybavení

O-kroužek z EPDM
model 9716TW

artikl	d	Z [mm]	L [mm]	Ø [mm]
821 982	25	46	77	52
821 999	32	53	83	60
822 002	40	60	97	70
822 019	50	74	120	87
822 026	63	76	121	97



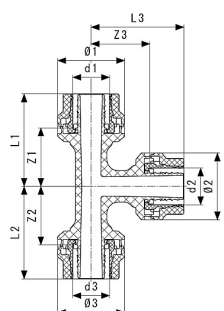
Geopress K-oblouk 45° s SC-Contur

- plast
- lisovací přípoje

Vybavení

O-kroužek z EPDM
model 9726TW

artikl	d	Z [mm]	L [mm]	Ø [mm]
822 842	32	41	72	60
822 859	40	46	83	70
822 866	50	56	102	87
822 873	63	57	102	97



Geopress K-T-kus s SC-Contur

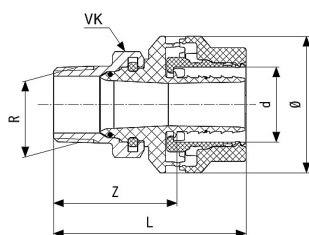
- plast
- lisovací přípoje

Vybavení

O-kroužek z EPDM
model 9718TW

artikl	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Ø1 [mm]
822 682	25	25	25	46	46	46	78	78	78	52
822 699	32	32	32	53	53	53	83	83	83	60
822 705	40	40	40	60	60	60	97	97	97	70
822 712	50	50	50	74	74	74	120	120	120	87
822 729	63	63	63	76	76	76	122	122	122	97

artikl	d1	d2	d3	Ø2 [mm]	Ø3
822 682	25	25	25	52	52
822 699	32	32	32	60	60
822 705	40	40	40	70	70
822 712	50	50	50	87	87
822 729	63	63	63	97	97



Geopress K-přechodový kus s SC-Contur

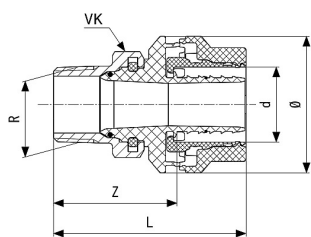
- plast
- závitový přípoj z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj, závit R

Vybavení

O-kroužek z EPDM, vícehran
model 9711TW

artikl	d	R	Z [mm]	L [mm]	VK [mm]	Ø [mm]
821 579	25	¾	50	81	36	52
821 586	32	1	55	85	44	60
821 593	32	1½	60	90	44	60
821 609	40	1	59	95	50	70
821 623	40	1¼	57	94	50	70
821 616	40	1½	57	94	50	70
821 630	50	1½	61	107	62	87

VK = velikost klíče



Geopress K-přechodový kus s SC-Contur

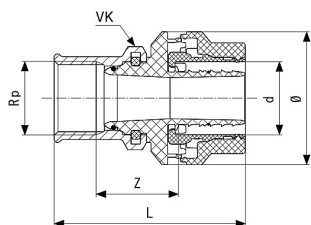
- plast
- závitový přípoj z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj, závit R

Vybavení

O-kroužek z EPDM, vícehran
model 9711TW

artikl	d	R	Z [mm]	L [mm]	VK [mm]	Ø [mm]
821 647	63	2	72	118	72	97

VK = velikost klíče



Geopress K-přechodový kus s SC-Contur

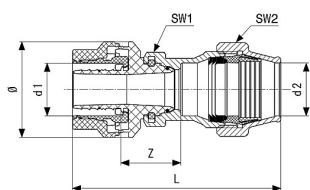
- plast
- závitový přípoj z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj, závit Rp

Vybavení

O-kroužek z EPDM, vícehran
model 9712TW

artikl	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	VK [mm]	Ø [mm]
822 170	25	¾	35	82	36	52
822 163	32	1	37	87	44	60
822 187	40	1¼	37	97	50	70
822 194	50	1½	42	109	62	87
822 200	63	2	48	119	72	97

VK = velikost klíče



Geopress K-přechodová spojka s SC-Contur

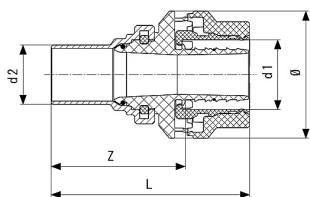
- pro následující produkty a použití: PE trubka na tlusto či tenkostěnnou starou PE trubku, rozvody s vodou
- plast
- šroubení z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj

Vybavení

O-kroužek z EPDM, vícehran
model 9713.4TW

artikl	d1	d2	Z [mm]	L [mm]	SW1 [mm]	SW2 [mm]	Ø [mm]
822 217	32	32	38	132	44	55	60
822 224	40	40	40	147	57	67	70
822 231	50	50	43	166	70	77	87
822 248	63	63	49	176	83	90	97

SW1, SW2 = velikost klíče



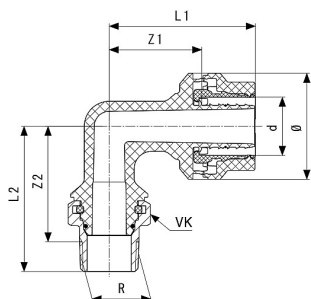
Geopress K-zásuvný kus s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: Profipress, Sanpress
- plast
- zásuvný konec z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj

Vybavení

O-kroužek z EPDM
model 9715.1TW

artikl	d1	d2	Z [mm]	L [mm]	Ø [mm]
822 415	32	28	64	94	60
822 422	40	28	70	107	70
822 439	40	35	68	104	70
822 446	50	42	85	131	87
822 453	63	54	94	140	97



Geopress K-přechodový oblouk 90° s SC-Contur

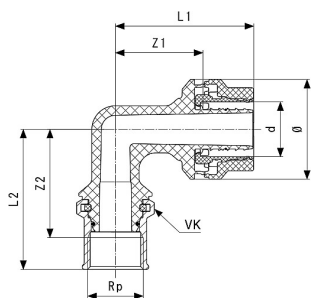
- plast
- závitový přípoj z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj, závit R

Vybavení

O-kroužek z EPDM, vícehran
model 9714TW

artikl	d	R	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	VK [mm]	Ø [mm]
822 255	25	¾	46	58	78	73	36	52
822 262	32	1	53	65	83	82	44	60
822 279	32	1½	53	68	83	87	44	60
822 286	40	1	60	76	97	93	50	70
822 293	40	1¼	60	72	97	91	50	70
822 309	40	1½	60	72	97	91	50	70
822 316	50	1½	74	85	120	104	62	87
822 323	63	2	76	95	122	119	72	97

VK = velikost klíče



Geopress K-přechodový oblouk 90° s SC-Contur

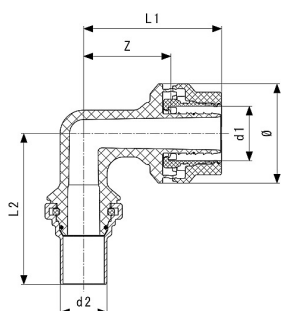
- plast
- závitový přípoj z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj, závit Rp

Vybavení

O-kroužek z EPDM, vícehran
model 9714.2TW

artikl	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	VK [mm]	Ø [mm]
822 378	32	1	53	65	83	84	44	60
822 385	40	1¼	60	73	97	94	50	70
822 392	50	1½	74	85	120	107	62	87
822 408	63	2	76	94	121	120	72	97

VK = velikost klíče



**Geopress K-zástrčné koleno 90°
s SC-Contur**

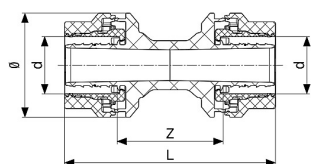
- pro následující produkty a použití: Sanpress, Profipress
- plast
- zásuvný konec z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj

Vybavení

O-kroužek z EPDM

model 9716.1TW

artikl	d1	d2	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø [mm]
822 651	32	28	53	83	91	60
822 668	40	28	60	97	104	70
822 736	40	35	60	97	102	70
822 743	50	42	74	120	128	87
822 750	63	54	76	121	141	97



**Geopress K-spojka
s SC-Contur**

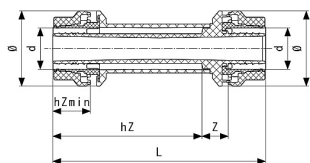
- plast
- lisovací přípoje

Vybavení

O-kroužek z EPDM

model 9715TW

artikl	d	Z [mm]	L [mm]	Ø [mm]
821 890	25	51	113	52
821 906	32	62	123	60
821 913	40	75	148	70
821 920	50	82	173	87
821 937	63	81	172	97



Geopress K-spojka na opravy s SC-Contur

- plast
- lisovací přípoje
- dlouhé provedení pro hluboké zasunutí pro PE trubku

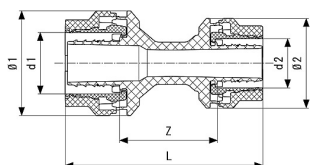
Vybavení

O-kroužek z EPDM
model 9715.5TW

artikl	d	hZmin [mm]	hZ [mm]	Z [mm]	L [mm]	Ø [mm]
821 470	32	30	119	22	171	60
821 487	40	35	133	23	191	70
821 494	50	45	140	27	212	87
821 500	63	45	139	35	219	97

hZmin = minimální hloubka zasunutí

hZ = hloubka zasunutí



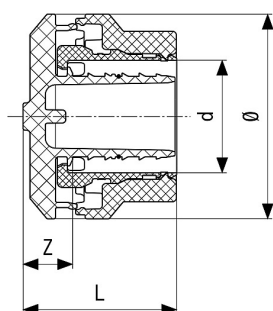
Geopress K-redukční spojka s SC-Contur

- plast
- lisovací přípoje

Vybavení

O-kroužek z EPDM
model 9715.2TW

artikl	d1	d2	Z [mm]	L [mm]	Ø1 [mm]	Ø2 [mm]
822 477	32	25	59	121	60	52
822 484	40	32	66	133	70	60
822 491	50	32	74	151	87	60
822 507	50	40	84	166	87	70
822 514	63	32	79	155	97	60
822 521	63	40	88	170	97	70
822 538	63	50	86	178	97	87



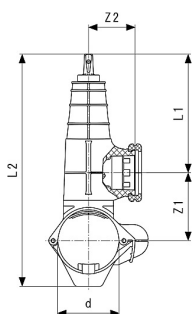
Geopress K-víčko s SC-Contur

- plast
- lisovací přípoj

Vybavení

O-kroužek z EPDM
model 9756TW

artikl	d	Z [mm]	L [mm]	Ø [mm]
822 071	25	14	45	52
822 088	32	15	45	60
822 095	40	16	52	70
822 101	50	18	63	87
822 118	63	17	63	97



Geopress-navrtávací armatura

- pro následující produkty a použití: rozvody s vodou s PE-HD trubkou podle DIN 8074/8075 a DIN EN 12201, s PE-X trubkou podle DIN 16892/16893, s PVC U-trubkou podle DIN EN 1452

- polyamid GF, křemíkový bronz

- odtok pro přípojovací kusy Geopress K / Geopress / Maxiplex

- s blokáci provozu

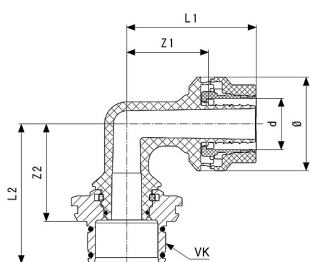
Vybavení

integrovaná fréza, těsnění EPDM

přezkoušeno podle DVGW W 336

model 9690TW

artikl	pro d	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
772 437	63	87	70	177	317
772 444	90	102	70	177	346
772 451	110	110	70	177	365
772 468	125	118	70	177	383
772 475	140	127	70	177	399
772 482	160	137	70	177	417
772 499	180	148	70	177	440
772 505	200	157	70	177	459
772 512	225	167	70	177	481



Geopress K-připojovací oblouk 90° s SC-Contur

- pro použití s následujícími výrobky: Geopress-navrtávací armatura model 9690TW
- plast
- přechod z křemíkového bronzu
- lisovací přípoj, připojení navrtávacích armatur Viega

Vybavení

O-kroužek z EPDM

Vybavení

dvojitě utěsnění O-kroužky z EPDM

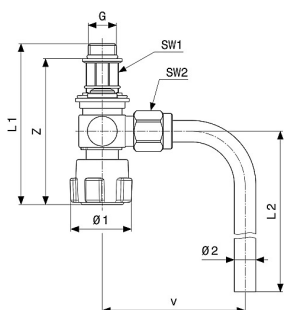
Upozornění

Pouze pro rozvody s vodou!

model 9794TW

artikl	d	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø [mm]	VK [mm]
823 160	32	52	63	83	90	60	50
823 177	40	60	72	96	99	70	50
823 184	50	74	85	120	112	87	50
823 191	63	76	93	122	120	97	50

VK = velikost klíče



Easytop-ventil pro odběr vzorků

- pro následující produkty a použití: odběr vzorků pitné vody (PWC/PWH/PWH-C) podle vyhlášky o pitné vodě
- závit G

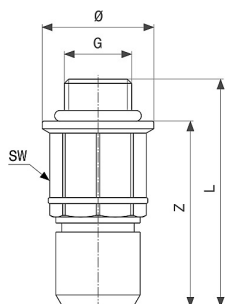
Vybavení

ovládací jednotka z červeného bronzu, odběrový ventil z ušlechtilé oceli, odpadní trubka z ušlechtilé oceli – lze soustružit/pájet, ventil pro odběr vzorků v dodávaném stavu uzavřen, ovládací jednotka na odběrovém ventilu je montovatelná v krocích po 45°, ochranné víčko, základní těleso otočné o 360°, snímatelná rukojeť, vícehran

model 2223.1

artikl	G	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	v [mm]	Ø1 [mm]	Ø2 [mm]	SW1 [mm]	SW2 [mm]
708 726	¼	68	75	125	67	30	10	15	17

SW1, SW2 = velikost klíče



Easytop-ventil pro odběr vzorků

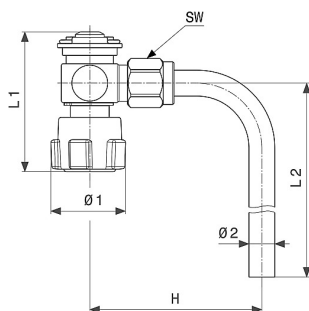
- pro následující produkty a použití: odběr vzorků pitné vody (PWC/PWH/PWH-C) podle vyhlášky o pitné vodě
- pro použití s následujícími výrobky: Easytop-ovládací jednotka model 2223.3
- ušlechtilá ocel
- závit G

Vybavení

ochranné víčko, vícehran
model 2223.2

artikl	G	Z [mm]	L [mm]	VK [mm]	Ø [mm]
708 702	¼	28	38	15	19
708 719	⅜	28	38	15	17

VK = velikost klíče



Easytop-ovládací jednotka

- pro následující produkty a použití: odběr vzorků pitné vody (PWC/PWH/PWH-C) podle vyhlášky o pitné vodě
- pro použití s následujícími výrobky: Easytop-ventil pro odběr vzorků model 2223.2
- červený bronz

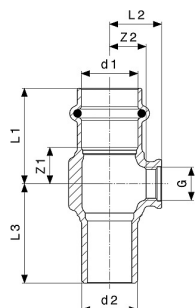
Vybavení

ovládací jednotka, odpadní trubka z ušlechtilé oceli – lze soustružit/pájet, ovládací jednotka na odběrovém ventilu je montovatelná v krocích po 45°, základní těleso otočné o 360°, snímatelná rukojeť, vícehran

model 2223.3

artikl	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø1 [mm]	Ø2 [mm]	v [mm]	VK [mm]
708 696	54	125	30	10	67	17

VK = velikost klíče



Sanpress-T-kus
G^{1/4}, se zásuvným koncem
s SC-Contur

- pro následující produkty a použití: ventil pro odběr vzorků, vypouštěcí ventil, dodatečná instalace místa pro odběr vzorků v potrubí, připojení vypouštěcího ventilu v kombinaci s kulovým kohoutem
- červený nebo křemíkový bronz
- lisovací přípoj, zásuvný konec, závit G

Vybavení

těsnění EPDM

Upozornění

V potrubí použijte posuvný nátrubek Sanpress, model 2215.5.

model 2217.4

artikl	d1	G	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65

Seznam čísel modelů

model	strana č.
2217.4	17
2223.1	15
2223.2	16
2223.3	16
9690TW	14
9711TW	8
9712TW	9
9713.4TW	10
9714.2TW	11
9714TW	11
9715.1TW	10
9715.2TW	13
9715.5TW	13
9715TW	12
9716.1TW	12
9716TW	7
9718TW	8
9726TW	7
9756TW	14
9794TW	15

Seznamm čísel výrobků

artikl	strana č.	artikl	strana č.	artikl	strana č.
705 596	17	821 913	12	822 415	10
705 602	17	821 920	12	822 422	10
705 619	17	821 937	12	822 439	10
705 626	17	821 982	7	822 446	10
705 633	17	821 999	7	822 453	10
705 640	17	822 002	7	822 477	13
705 855	17	822 019	7	822 484	13
708 696	16	822 026	7	822 491	13
708 702	16	822 071	14	822 507	13
708 719	16	822 088	14	822 514	13
708 726	15	822 095	14	822 521	13
772 437	14	822 101	14	822 538	13
772 444	14	822 118	14	822 651	12
772 451	14	822 163	9	822 668	12
772 468	14	822 170	9	822 682	8
772 475	14	822 187	9	822 699	8
772 482	14	822 194	9	822 705	8
772 499	14	822 200	9	822 712	8
772 505	14	822 217	10	822 729	8
772 512	14	822 224	10	822 736	12
821 470	13	822 231	10	822 743	12
821 487	13	822 248	10	822 750	12
821 494	13	822 255	11	822 842	7
821 500	13	822 262	11	822 859	7
821 579	8	822 279	11	822 866	7
821 586	8	822 286	11	822 873	7
821 593	8	822 293	11	823 160	15
821 609	8	822 309	11	823 177	15
821 616	8	822 316	11	823 184	15
821 623	8	822 323	11	823 191	15
821 630	8	822 378	11		
821 647	9	822 385	11		
821 890	12	822 392	11		
821 906	12	822 408	11		

Imprint

Viega s.r.o.

Zdíkovská 61/3030

150 00 Praha 5

IČO: 26740419

DIČ: CZ26740419

Provozovna:

Hrušovská 2969/13

702 00 Ostrava

Tel. 00420-595 054 933

Mail: info@viega.cz

Registrace: Městský soud v Praze, oddíl C, č. složky 90803

Odpovědná osoba: Stanislav Šeliga, jednatel

V případě sady Submittal Package se jedná o nezávazné informace, které jsou Vám poskytovány. Veškerý obsah této sady Submittal Package byl sestaven s maximální pečlivostí. Aktuálnost, správnost a úplnost informací však nelze zaručit. Sada Submittal Package není v případě objednávky součástí smlouvy.