

Profipress S

Informace o výrobku



obsah

1	Popis skupiny produktů	3
2	Oblasti použití	5
3	Přípustná potrubí	7
4	Certifikáty	8
5	Rozměry Z	9
6	Imprint	16

Popis skupiny produktů

Lisovací spojovací systém pro optimalizované proudění z mědi (99,9 % Cu-DHP), červeného bronzu nebo křemíkového bronzu pro měděné trubky. Lisovací spojky jsou k ochraně těsnění vybavené válcovitou potrubní průchodkou. Lisovací síla působí před sedlem těsnění a za ním. Určeno pro instalace etážových a stoupacích potrubí na omítku a pod omítku.

Označení

Výrobce, rozměr trubky, šarže, označení osvědčení (DVGW), bílý bod na lisovacím konci, bílý obdélník s nápisem „FKM“

Lisovací spojky s SC-Contur

Nedopatřením neslisované spoje jsou při zkoušce těsnosti ihned patrné.

Společnost Viega garantuje rozpoznání neslisovaných spojů v následujících tlakových rozmezech:

min. tlak vody: 0.1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14.5 PSI

max. tlak vody: 0.65 MPa / 650 kPa / 6.5 bar / 94.3 PSI

min. tlak vzduchu: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0.3 PSI

max. tlak vzduchu: 0.3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43.5 PSI

Těsnění

FKM (fluorouhlíkový kaučuk), matně černé, předmontováno

Použití spojovacích kusů Profipress S a Profipress s těsníci prvky FKM není v instalacích pitné vody a plynu povoleno!

Poznámka

Těsnící materiály lisovacích spojek podléhají tepelnému stárnutí, které závisí na teplotě a média a době provozu.

Čím vyšší je teplota média, tím rychlejší je tepelné stárnutí těsnícího materiálu.

V případě zvláštních provozních podmínek např. průmyslové systémy rekuperace tepla, je nutné porovnat specifikace výrobce spotřebiče se specifikacemi lisovacího spojovacího systému.

Před použitím lisovacího spojovacího systému mimo uvedenou oblast použití nebo v případě pochybností o správném výběru materiálu, kontaktujte prosím společnost Viega.

Rozměry

d12–35

Nářadí

Funkční bezpečnost lisovacích spojovacích systémů Viega závisí v první řadě na bezvadném stavu použitého lisovacího nářadí. Pro výrobu lisovaných spojů Viega doporučuje použít lisovací nářadí Viega. Lisovací nářadí Viega musí být pravidelně kontrolováno autorizovaným servisním centrem.

Oblasti použití

Solární systémy (ploché/vakuové kolektory)

Systémy dálkového vytápění

Nízkotlaké parní systémy

Použití pro zařízení s aditivou (např. s protikorozi nebo nemrznoucí kapalinou v topné vodě) nebo v jiných než popsáných oblastech použití je nutno odsouhlasit se společností Viega.

Poznámka

Použití systému v jiných než popsáných oblastech použití a pro jiná média musí být odsouhlaseno firmou Viega! Podrobné informace k aplikacím, omezením a národním normám a směrnícím naleznete v informacích o výrobku, v tištěné podobě nebo na webových stránkách firmy Viega.

Upozornění - normy a osvědčení

Lisovací spojka, odzkoušena podle pracovního listu DVGW W 534 se zkušební značkou GVGW.
Lisovací spojka vhodná pro měděné trubky podle DIN EN 1057 a pracovního listu DVGW GW 392.

Provozní podmínky solárních systémů (plochých/vakuových kolektorů)

Provozní teplota max. 140 °C / 284 °F
Provozní tlak max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Provozní podmínky systémů dálkového vytápění

Provozní teplota max. 140 °C / 284 °F
Provozní tlak max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Provozní podmínky nízkotlakých parních systémů

Provozní teplota max. 120 °C / 248 °F
Provozní tlak max. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Lisovací spojovací systém Profipress S je určený pro jmenovitý tlak PN16.

Materiál lisovacích spojek

Měď: 99,9 % Cu-DHP
Červený bronz: CC499K
Křemíkový bronz: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Softwarová řešení TechCON

Softwarová řešení pro řízení servisu a detailní plánování techniky firmy Viega související s potrubními, předstěnovými, splachovacími a odvodňovacími systémy.
K jednoduchému a rychlému řešení konkrétních cílů projektů použijte další bezplatné webové aplikace, které naleznete na webových stránkách Viega.

Kalkulátor tlakových ztrát

Webová aplikace k jednoduchému a rychlému určení rozměrů potrubí pro rozvody pitné vody, vytápění a plynovody s tabulkou pro tlakové ztráty v celém systému.

Změny a chyby vyhrazeny!

Nejnovější Z- a instalační rozměry, jakož i další technické informace lze nalézt na webových stránkách Viega a je nutné je zkontrolovat před plánováním, stavebními pracemi a použitím. Naše výrobky jsou neustále optimalizovány.

Tento popis produktu obsahuje důležité informace o výběru produktu a systému, montáži, uvedení do provozu a zamýšleném použití a případné údržbě. Tyto informace o produktech, jejich vlastnostech a aplikačních technikách vychází z aktuálně platných norem v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW). Některé části textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Toto by mělo být považováno jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, normy, předpisy, směrnice a další technická ustanovení mají přednost před německými / evropskými směrnici uvedenými v tomto popisu produktu: Informace zde uvedené nejsou pro ostatní země a regiony závazné a je třeba je chápat jako doporučení.

Oblasti použití

název systému: Profipress S

oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
chladicí voda (uzavřený okruh)	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. provozní teplota	-5 °C / 23 °F
	max. provozní teplota	140 °C / 284 °F
vodní pára nízkotlaké parní systémy bez přísad	max. provozní tlak	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	max. provozní teplota	120 °C / 248 °F
otopné soustavy podle DIN EN 12 828 pro provozní teploty v rozsahu od -5 °C do +140 °C	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	min. provozní teplota	-5 °C / 23 °F
	max. provozní teplota	140 °C / 284 °F
nemrzoucí kapalina Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (solární systém) / Clariant etylenglykol (ethan-1,2-diol) propylenglykol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. provozní teplota	-5 °C / 23 °F
	max. provozní teplota	140 °C / 284 °F
argon d12-54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
carbogen oxid uhličitý + kyslík suchý d12-54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
carbogen d64,0-108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
stlačený vzduch koncentrace oleje <= 25 mg/m ³ d12-108,0	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
stlačený vzduch koncentrace oleje >= 25 mg/m ³ d12-108,0	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
dusík za výparníkem d12-54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F

název systému: Profipress S

oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
dušík d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
nízké vakuum P (absolutní) = 1 hPa	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
formovací plyn (suchý / ochranný plyn pro svařování) argon + oxid uhličitý (například corgon) d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
formovací plyn (suchý / ochranný plyn pro svařování) d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
syntetický vzduch d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
syntetický vzduch d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F

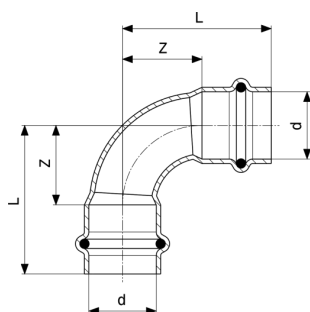
Přípustná potrubí

Norma	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
měď DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5

Certifikáty

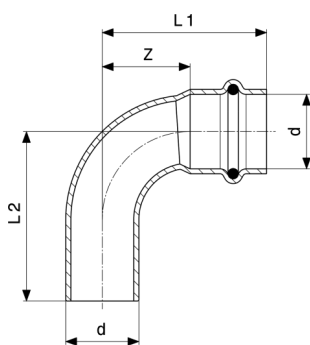
SZU	SZU Certifikat Vyrobnku Profipress, Profipress S
 The ITB logo features a stylized letter 'B' inside a square frame, with the number '10' centered below the frame. 10	ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S

Rozměry Z



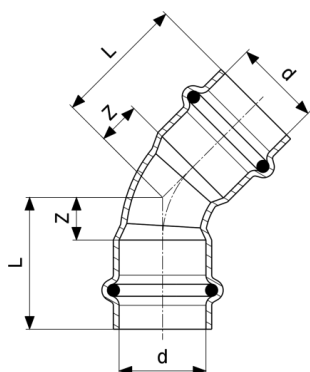
Profipress S-oblouk 90°
- měď
model 4516

artikl	d	Z	L
627 225	12	14	32
628 178	15	16	38
628 185	18	18	40
628 192	22	27	49
628 208	28	31	55
628 215	35	33	59



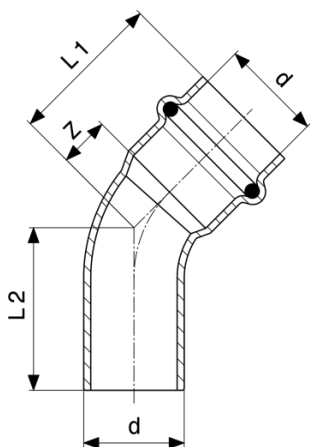
Profipress S-oblouk 90°
- měď
model 4516.1

artikl	d	Z	L1	L2
628 222	12	15	32	34
628 239	15	16	38	41
628 246	18	18	40	42
628 253	22	27	49	51
628 260	28	31	55	60
628 277	35	33	59	63



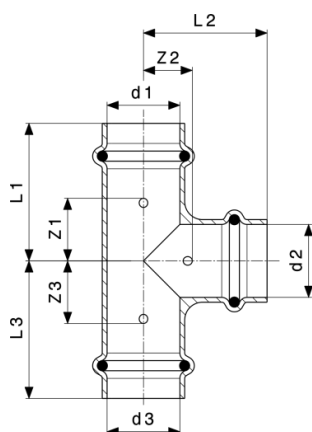
Profipress S-oblouk 45°
- měď
model 4526

artikl	d	Z	L
628 284	12	6	24
628 291	15	7	29
628 307	18	7	29
628 314	22	11	34
628 321	28	12	36
628 338	35	15	41



Profipress S-oblouk 45°
- měď
model 4526.1

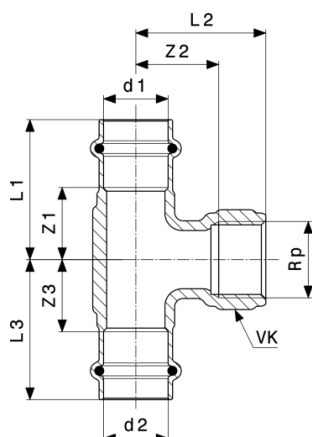
artikl	d	Z	L1	L2
628 345	12	6	24	26
628 352	15	7	29	29
628 369	18	7	29	31
628 376	22	11	34	36
628 383	28	12	36	40
628 390	35	15	41	43



Profipress S-T-kus
- měď
model 4518

artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
628 406	12	12	12	18	9	18	36	27	36
628 420*	15	12	15	16	12	16	39	30	39
628 413	15	15	15	19	11	19	41	33	41
628 444	18	15	18	18	13	18	41	35	41
628 437	18	18	18	20	13	20	42	35	42
627 843	22	15	22	18	15	18	41	37	41
628 550	22	18	22	19	15	19	42	37	42
628 451	22	22	22	19	15	19	42	38	42
628 574	28	15	28	17	19	17	41	41	41
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

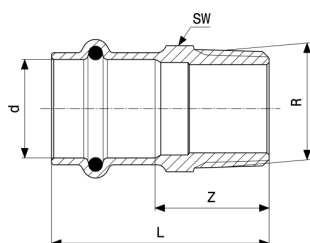
* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob



Profipress S-T-kus
- červený nebo křemíkový bronz
model 4517.2

artikl	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	VK
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

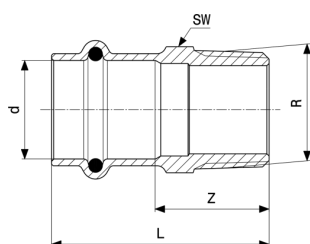
VK = velikost klíče



Profipress S-přechodový kus
- červený nebo křemíkový bronz
model 4511

artikl	d	R	Z	L	VK
628 680	12	⅜	18	35	17
628 703	12	½	20	37	17
628 697	15	½	24	46	19
628 710	18	½	23	44	22
628 727	18	¾	27	49	22
628 734	22	¾	26	49	27
628 741	22	1	33	56	30
628 758	28	1	32	55	34
628 765	28	1¼	35	58	34
628 772	35	1	28	53	40
627 232	35	1¼	34	60	43

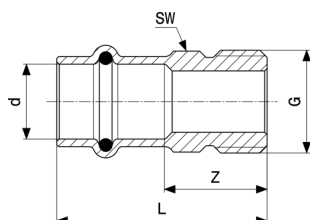
VK = velikost klíče



Profipress S-přechodový kus
- červený nebo křemíkový bronz
model 4511

artikl	d	R	Z	L	VK
627 249	35	1½	37	62	50

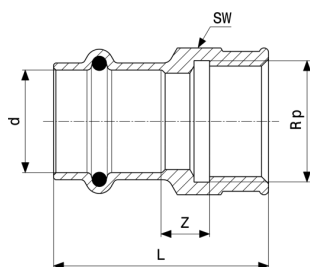
VK = velikost klíče



Profipress S-přechodový kus
- červený nebo křemíkový bronz
model 4511.4

artikl	d	G	Z	L	VK
629 137	18	¾	21	43	24
629 144	22	1	27	50	31

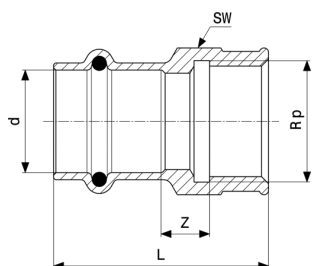
VK = velikost klíče



Profipress S-přechodový kus
- červený nebo křemíkový bronz
model 4512

artikl	d	Rp	Z	L	VK
628 857	12	⅜	7	32	21
628 864	15	½	7	44	26
628 871	18	½	6	43	26
628 888	18	¾	10	45	31
628 895	22	¾	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38
628 918	28	1	14	52	38

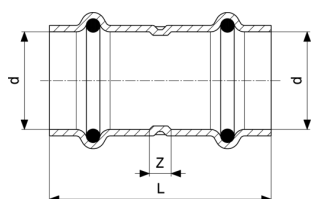
VK = velikost klíče



Profipress S-přechodový kus
- červený nebo křemíkový bronz
model 4512

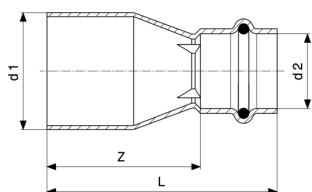
artikl	d	Rp	Z	L	VK
628 925	35	1¼	14	54	47

VK = velikost klíče



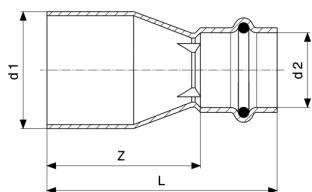
Profipress S-nátrubek
- měď
model 4515

artikl	d	Z	L
628 932	12	3	39
628 949	15	3	47
628 956	18	5	49
628 963	22	5	51
628 970	28	4	52
628 987	35	4	56



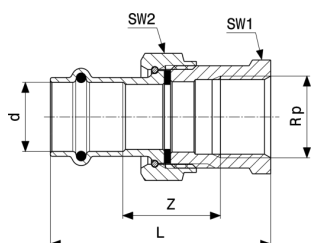
Profipress S-redukce
- měď
model 4515.1

artikl	d1	d2	Z	L
628 994	15	12	32	50
629 007	18	15	32	54
629 014	22	15	36	58
629 021	22	18	33	55
629 038	28	15	43	65
629 045	28	18	39	61



Profipress S-redukce
- měď
model 4515.1

artikl	d1	d2	Z	L
629 052	28	22	31	54
629 069	35	22	46	69
629 076	35	28	39	63

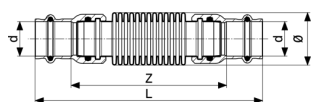


Profipress S-přechodové šroubení
- červený nebo křemíkový bronz
model 4562

artikl	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
629 151*	15	½	26	63	30	27
629 168	18	¾	36	68	30	31
629 175	22	¾	32	72	37	34
629 182	28	1	33	76	46	43
629 199	35	1¼	36	83	53	50

SW = velikost klíče

* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob



Profipress S-kompenzátor
model 4551

artikl	d	Z	L	Ø
629 083	15	100	144	23
629 090	18	104	148	27
629 106	22	102	149	34
629 113	28	121	168	41
629 120	35	123	174	50

Imprint

Viega s.r.o.

Zdíkovská 61/3030

150 00 Praha 5

IČO: 26740419

DIČ: CZ26740419

Provozovna:

Hrušovská 2969/13

702 00 Ostrava

Tel. 00420-595 054 933

Mail: info@viega.cz

Registrace: Městský soud v Praze, oddíl C, č. složky 90803

Odpovědná osoba: Stanislav Šeliga, jednatel

V případě sady Submittal Package se jedná o nezávazné informace, které jsou Vám poskytovány. Veškerý obsah této sady Submittal Package byl sestaven s maximální pečlivostí. Aktuálnost, správnost a úplnost informací však nelze zaručit. Sada Submittal Package není v případě objednávky součástí smlouvy.