

**Megapress**

Informace o výrobku



**viega**

# obsah

1	Popis skupiny produktů	3
2	Oblasti použití	5
3	Přípustná potrubí	6
4	Certifikáty	13
5	Rozměry Z	16
6	Imprint	33

## Popis skupiny produktů

Z hlediska průtoku optimalizovaný lisovací spojovací systém z nelegované oceli 1.0308 s vnější galvanickou povrchovou úpravou zinkem a niklem pro černé, pozinkované, průmyslově lakované a práškovou barvou ošetřené ocelové trubky. Lisovací spojky se zářezným kroužkem z ušlechtilé oceli k zajištění mechanické zatížitelnosti spoje. Určeno pro instalace etážových a stoupacích potrubí na omítku a pod omítku.

### Označení

Výrobce, rozměr trubky, šarže, černý bod na lisovacím konci, černý obdélník se symbolem »Neschváleno pro instalace pitné vody«, oranžovo/černá snímatelná nálepka jako indikátor slisování



### Lisovací spojky s SC-Contur

Nedopatřením neslisované spoje jsou při zkoušce těsnosti ihned patrné.

Viega garantuje rozpoznání neslisovaných spojů v následujících tlakových rozmezech s vodou, stlačeným vzduchem nebo inertními plyny:

min. tlak vody: 0.1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14.5 PSI

max. tlak vody: 0.65 MPa / 650 kPa / 6.5 bar / 94.3 PSI

min. tlak vzduchu: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0.3 PSI

max. tlak vzduchu: 0.3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43.5 PSI

### Těsnění

EPDM (Etylen-Propylen-dien-kaučuk), profilové těsnění, černé, předmontováno

### Poznámka

Těsnicí materiály lisovacích spojek podléhají tepelnému stárnutí, které závisí na teplotě a média a době provozu.

Čím vyšší je teplota média, tím rychlejší je tepelné stárnutí těsnicího materiálu.

V případě zvláštních provozních podmínek např. průmyslové systémy rekuperace tepla, je nutné porovnat specifikace výrobce spotřebiče se specifikacemi lisovacího spojovacího systému.

Před použitím lisovacího spojovacího systému mimo uvedenou oblast použití nebo v případě pochybností o správném výběru materiálu, kontaktujte prosím společnost Viega.

### Rozměry

D%–2, vnější Ø 38.0(DN32), vnější Ø 44.5 (DN40), vnější Ø 57.0 (DN50), dostupnost velikostí podle vnitrostátních předpisů

### Náradí

Funkční bezpečnost lisovacích spojovacích systémů Viega závisí v první řadě na bezvadném stavu použitého lisovacího náradí. Pro výrobu lisovaných spojů Viega doporučuje použít lisovací náradí Viega. Lisovací náradí Viega musí být pravidelně kontrolováno autorizovaným servisním centrem.

### Oblasti použití

Průmyslová výstavba a realizace instalací

Uzavřené chladicí a topné systémy

Systémy stlačeného vzduchu

Hasicí a sprinklerová zařízení (dodržujte minimální a maximální tloušťku stěny)

Systémy pro technické plyny (vyžaduje schválení)

**Poznámka**

Použití systému v jiných než popsaných oblastech použití a pro jiná média musí být odsouhlaseno firmou Viega! Podrobné informace k aplikacím, omezením a národním normám a směrnicím naleznete v informacích o výrobku, v tištěné podobě nebo na webových stránkách firmy Viega.

**Upozornění - normy a osvědčení**

Vhodné pro ocelové trubky podle EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Při použití v instalacích topení dodržujte směrnici VDI 2035 a DIN EN 12828.

Nevhodné pro topné plyny podle pracovního listu DVGW G 260 a instalace pitné vody a jiné otevřené systémy (výjimka: model 4213.2 pro pitnou vodu schválen).

**Provozní podmínky**

Lisovací spojovací systém Megapress lze použít za uvedených provozních podmínek:

Otopné systémy podle DIN EN 12828

Provozní teplota max. 105 °C / 221 °F

Lisovací spojovací systém Megapress je určený pro jmenovitý tlak PN16.

**Materiál lisovacích spojek**

Ocel 1.0308

Křemíkový bronz: CC246E / CuSi4Zn9MnP

**Poznámka - Ochrana před vnější korozi**

Lisovací spojky jsou díky povrchové úpravě zinkem a niklem optimálně chráněny před korozi – např. při vzniku kondenzační vody v chladicích zařízeních.

Zajistěte vhodnou ochranu použitých trubek před korozi – věnujte pozornost informacím výrobce.

Trubka a trubkové spoje se musejí rovněž izolovat podle všeobecně uznávaných technických pravidel.

**Softwarová řešení TechCON**

Softwarová řešení pro řízení servisu a detailní plánování techniky firmy Viega související s potrubními, předstěnovými, splachovacími a odvodňovacími systémy.

K jednoduchému a rychlému řešení konkrétních cílů projektů použijte další bezplatné webové aplikace, které naleznete na webových stránkách Viega.

**Kalkulátor tlakových ztrát**

Webová aplikace k jednoduchému a rychlému určení rozměrů potrubí pro rozvody pitné vody, vytápění a plynovody s tabulkou pro tlakové ztráty v celém systému.

**Změny a chyby vyhrazeny!**

Nejnovější Z- a instalační rozměry, jakož i další technické informace lze nalézt na webových stránkách Viega a je nutné je zkontrolovat před plánováním, stavebními pracemi a použitím. Naše výrobky jsou neustále optimalizovány.

Tento popis produktu obsahuje důležité informace o výběru produktu a systému, montáži, uvedení do provozu a zamýšleném použití a případné údržbě. Tyto informace o produktech, jejich vlastnostech a aplikačních technikách vychází z aktuálně platných norem v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW). Některé části textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Toto by mělo být považováno jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, normy, předpisy, směrnice a další technická ustanovení mají přednost před německými / evropskými směrnici uvedenými v tomto popisu produktu: Informace zde uvedené nejsou pro ostatní země a regiony závazné a je třeba je chápat jako doporučení.

# Oblasti použití

**název systému:** Megapress

oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
<b>chladicí voda (uzavřený okruh)</b>  ochrana před korozí pro trubky z nelegované oceli podle AGI Q151 otevřené systémy po dohodě	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. provozní teplota	-25 °C / -13 °F
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F
<b>nemrzoucí kapalina</b>  Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (solární systém) / Clariant etylenglykol (ethan-1,2-diol) propylenglykol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrana před korozí pro trubky z nelegované oceli podle AGI Q151	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. provozní teplota	-25 °C / -13 °F
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F
<b>otopné soustavy</b>  podle DIN EN 12 828	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	105 °C / 221 °F
<b>stlačený vzduch</b>  koncentrace oleje < 25 mg/m <sup>3</sup> 3/4 bez kontaminace téměř bez kondenzátu	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>dusík</b>  za výparníkem	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>vodík</b>  po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>nízké vakuum</b>  P (absolutní) = 1 hPa	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
<b>formovací plyn (suchý / ochranný plyn pro svařování)</b>  argon + oxid uhličitý (například corgon)	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>kyslík</b>  udržujte bez oleje a tuků	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>kondenzát</b>  od vodní páry po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F

# Přípustná potrubí

Norma	velikost a specifikace závitů	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) svařováno	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) bežešvé	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) svařováno	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) bežešvé	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L typ trubek L1 svařováno	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

Norma	velikost a specifikace závitů	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L typ trubek L1 bezešvé	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 svařováno	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 bezešvé	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	3,2			
	3,6			
	4,0			
	½	15	21,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	¾	20	26,9	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	1	25	33,7	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1¼	32	42,4	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1½	40	48,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	2	50	60,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0












Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé	¾	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0





Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé	2	50	60,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
14,2				
16,0				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 2 bezešvé				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
8,0				
8,8				
10,0				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 2 svařováno	-	32	38,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
7,1				
8,0				
8,8				








Norma	velikost a specifikace závitů	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 3 bezešvé		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 3 svařováno	-	40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 2 bezešvé		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				

Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 2 svařováno	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

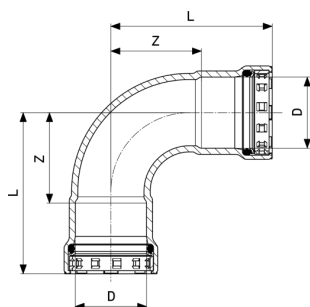
# Certifikáty

AMTEC	<p><b>AMTEC Certificate</b>                  Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>BAM certificate</b>                  Megapress (DN 10 - DN 50) Oxygen</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b>                  Megapress transition piece drinking water installation</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b>                  Megapress</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b>                  Megapress Push-in Connection</p>
	<p><b>TÜV Association Certificate</b>                  Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p><b>TÜV Association Certificate</b>                  Megapress press-connection (1 1/2" - 6")</p>
	<p><b>VdS certificate</b>                  Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p><b>Bureau Veritas Type Approval Certificate</b>                  Megapress</p>
	<p><b>CSTB Certificate</b>                  Megapress/megapress S</p>

	<p><b>CSTB QB Certificate</b> Megapress/Megapress S</p>
<p>BSI</p>	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
<p>EMI</p>	<p><b>EMI certificate</b> Megapress</p>
	<p><b>RINA Type Approval Certificate</b> Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p><b>ITB National Technical Assessment</b> Megapress, Megapress S</p>
	<p><b>ITB National Technical Assessment</b> Megapress, Megapress S</p>
	<p><b>ITB Certificate of Constancy of Performance</b> Megapress, Megapress S</p>
<p>EITS</p>	<p><b>EITS Technical Approval</b> Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p>
<p>EITS</p>	<p><b>EITS Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>SBSC</p>	<p><b>SBSC Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>IZV</p>	<p><b>IZV Certificate</b> Megapress, Megapress S XL</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p><b>LLC UKRCertification Certificate of conformity</b> Megapress</p>
	<p><b>ABS Approval Certificate</b> MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>

	<p><b>FM Approval Certificate</b> MegaPress EPDM 1/2" to 2"</p>
	<p><b>IAPMO Certificate</b> MegaPress &amp; MegaPress FKM</p>
	<p><b>IAPMO</b> MegaPress Branch Connectors</p>
	<p><b>IAPMO Certificate</b> Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p><b>ICC Certificate MegaPress</b> MegaPress &amp; MegaPress FKM</p>
	<p><b>ICC Certificate Seismic</b> Seismic Certificate for ProPress &amp; MegaPress</p>
	<p><b>UL213 Certificate MP &amp; MP FKM</b> MegaPress and MegaPress FKM</p>

# Rozměry Z

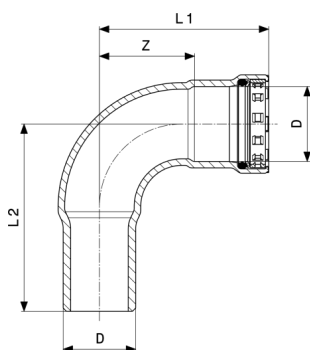


## Megapress-oblouk 90°

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4216**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
739 362		10	¾	25	49
694 517		15	½	30	57
694 524	✓	20	¾	35	64
694 531	✓	25	1	44	78
694 548	✓	32	1¼	51	97
694 555	✓	40	1½	58	105
694 562	✓	50	2	71	121

VdS = osvědčení VdS



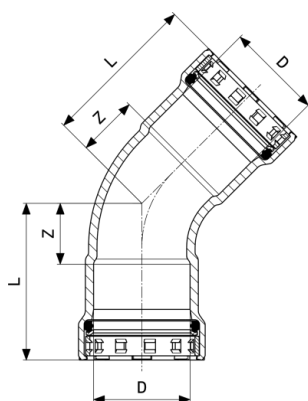
## Megapress-oblouk 90°

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4216.1**

artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 386		10	¾	25	49	56
694 630		15	½	30	57	65
694 647	✓	20	¾	35	64	71
694 654	✓	25	1	44	78	86
694 661	✓	32	1¼	51	97	103
694 678	✓	40	1½	58	105	107
694 685	✓	50	2	71	121	129

VdS = osvědčení VdS



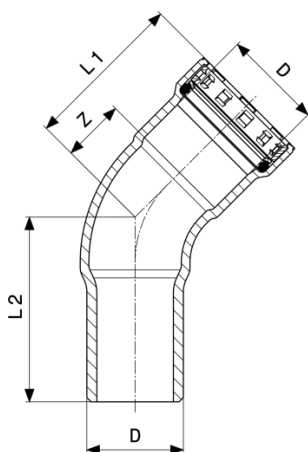


**Megapress-oblouk 45°**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4226**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
739 379		10	¾	13	37
694 579		15	½	15	43
694 586	✓	20	¾	18	48
694 593	✓	25	1	22	56
694 609	✓	32	1¼	25	71
694 616	✓	40	1½	29	76
694 623	✓	50	2	34	84

VdS = osvědčení VdS

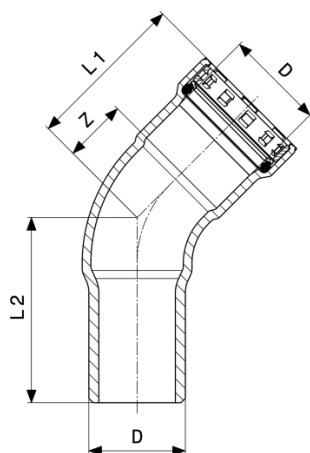


**Megapress-oblouk 45°**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4226.1**

artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 393		10	¾	13	37	43
694 692		15	½	15	43	50
694 708	✓	20	¾	18	48	54
694 715	✓	25	1	22	56	64
694 722	✓	32	1¼	25	71	76

VdS = osvědčení VdS

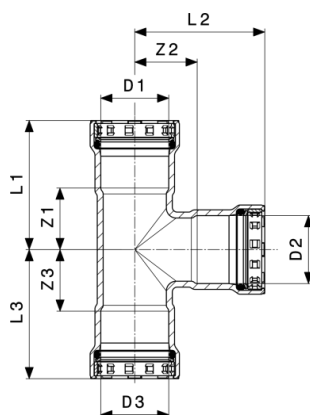


**Megapress-oblouk 45°**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4226.1**

artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
<b>694 739</b>	✓	40	1½	29	76	78
<b>694 746</b>	✓	50	2	34	84	91

VdS = osvědčení VdS

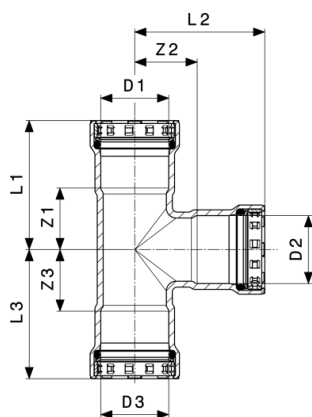


**Megapress-T-kus**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4218**

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
<b>739 423</b>		10	¾	¾	¾	23	21	23	47	45
<b>694 968</b>		15	½	½	½	25	24	25	52	51
<b>695 026</b>		20	¾	½	¾	28	27	28	58	54
<b>694 975</b>	✓	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57
<b>695 033</b>		25	1	½	1	31	31	31	65	58
<b>695 040</b>	✓	25	1	¾	1	31	32	31	65	61
<b>699 024</b>	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
<b>747 794</b>		32	1¼	½	1¼	36	34	36	82	61
<b>695 057</b>	✓	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65
<b>695 095</b>	✓	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69

VdS = osvědčení VdS

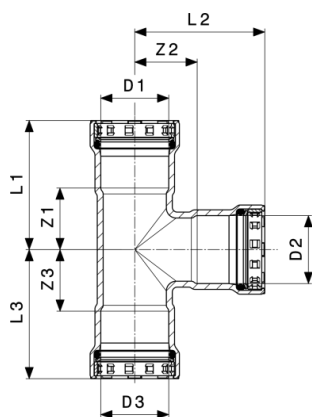

**Megapress-T-kus**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4218**

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81
695 064		40	1½	½	1½	40	37	40	87	64
695 071	✓	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67
695 101	✓	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84
695 002	✓	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87
695 118		50	2	½	2	46	44	46	96	71
695 125	✓	50	2	¾	2	46	46	46	96	75
695 132	✓	50	2	1	2	46	45	46	96	79
695 149	✓	50	2	1¼	2	46	45	46	96	92
695 156	✓	50	2	1½	2	45	47	45	95	94
695 019	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
739 423		10	¾	¾	¾	47
694 968		15	½	½	½	52
695 026		20	¾	½	¾	58
694 975	✓	20	¾	¾	¾	58
695 033		25	1	½	1	65
695 040	✓	25	1	¾	1	65
699 024	✓	25	1	1	1	65
747 794		32	1¼	½	1¼	82
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	82
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	82
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	82
695 064		40	1½	½	1½	87

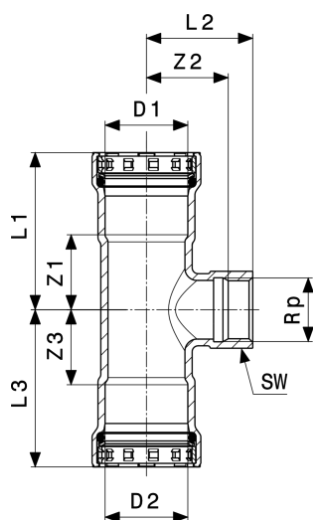
VdS = osvědčení VdS


**Megapress-T-kus**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4218**

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
695 071	✓	40	1½	¾	1½	87
695 101	✓	40	1½	1	1½	87
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	87
695 002	✓	40	1½	1½	1½	87
695 118		50	2	½	2	96
695 125	✓	50	2	¾	2	96
695 132	✓	50	2	1	2	96
695 149	✓	50	2	1¼	2	96
695 156	✓	50	2	1½	2	95
695 019	✓	50	2	2	2	95

VdS = osvědčení VdS


**Megapress-T-kus**

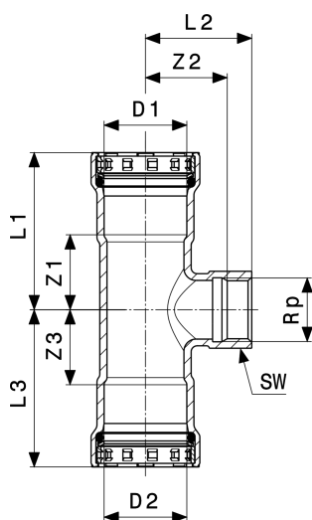
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4217.2**

artikl	VdS	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
695 163		15	½	½	½	25	26	25	52	36
695 170	✓	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39
695 187	✓	25	1	½	1	31	33	31	65	43
695 194	✓	25	1	¾	1	31	34	31	65	44
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	36	30	36	82	46
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	36	32	36	82	52
695 217	✓	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49
695 224	✓	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50
695 231	✓	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54
695 248	✓	50	2	½	2	46	47	46	96	57
695 255	✓	50	2	¾	2	46	48	46	96	58
695 262	✓	50	2	1	2	46	51	46	96	63

artikl	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	VK
695 163		15	½	½	½	52	27
695 170	✓	20	¾	½	¾	58	27
695 187	✓	25	1	½	1	65	27
695 194	✓	25	1	¾	1	65	32
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	82	27
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	82	32
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	82	41
695 217	✓	40	1½	½	1½	87	27

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče

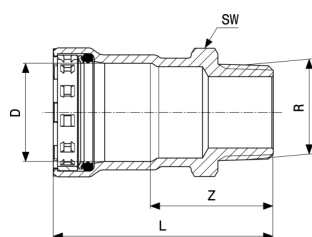

**Megapress-T-kus**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4217.2**

artikl	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	VK
695 224	✓	40	1½	¾	1½	87	32
695 231	✓	40	1½	1	1½	87	41
695 248	✓	50	2	½	2	96	27
695 255	✓	50	2	¾	2	96	32
695 262	✓	50	2	1	2	96	41

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče

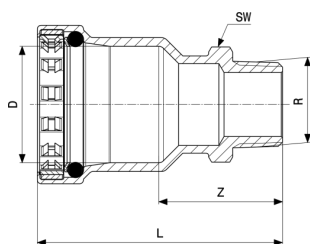

**Megapress-přechodový kus**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4211**

artikl	VdS	DN	D	R	Z	L	VK
740 177		10	¾	¾	33	57	24
740 160		10	¾	½	37	61	24
695 279		15	½	½	37	64	27
695 286	✓	20	¾	¾	40	70	32
695 293	✓	25	1	1	43	78	41
695 309	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
695 316	✓	40	1½	1½	49	97	55
695 323	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče


**Megapress-přechodový kus**

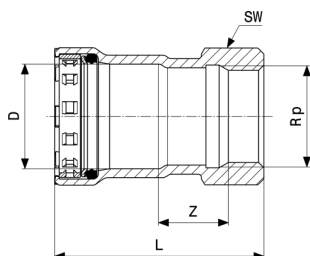
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4211.3**

artikl	DN1	vnější Ø	DN2	R	Z	L	VK
<b>793 401<sup>1</sup></b>	32	38	20	¾	40	82	32
<b>793 395<sup>1</sup></b>	32	38	25	1	41	83	41
<b>793 418<sup>1</sup></b>	32	38	32	1¼	57	98	46
<b>754 860<sup>2</sup></b>	40	44,5	25	1	48	96	41
<b>783 112<sup>2</sup></b>	40	44,5	32	1¼	48	96	46
<b>783 129<sup>2</sup></b>	40	44,5	40	1½	47	94	55
<b>754 877<sup>1</sup></b>	50	57	32	1¼	55	103	46
<b>783 136<sup>1</sup></b>	50	57	40	1½	53	101	55
<b>783 143<sup>1</sup></b>	50	57	50	2	55	103	70

VK = velikost klíče

1) pro ocelové trubky v kvalitě varných trubek řady 2

2) pro ocelové trubky v kvalitě varných trubek řady 3

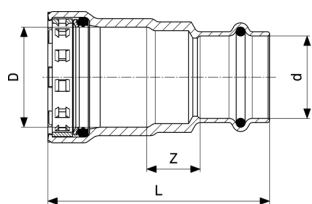

**Megapress-přechodový kus**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4212**

artikl	VdS	DN	D	Rp	Z	L	VK
<b>740 184</b>		10	¾	¾	17	52	24
<b>740 191</b>		10	¾	½	17	56	27
<b>695 330</b>		15	½	½	21	58	27
<b>695 347</b>	✓	20	¾	¾	23	62	32
<b>695 354</b>	✓	25	1	1	23	69	41
<b>695 361</b>	✓	32	1¼	1¼	24	85	46
<b>695 378</b>	✓	40	1½	1½	25	86	55
<b>695 385</b>	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = osvědčení VdS

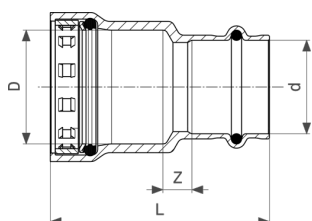
VK = velikost klíče



**Megapress-přechodový kus**  
 - nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4213**

artikl	VdS	DN	D	d	Z	L
740 207		10	3/8	15	18	64
718 787		15	1/2	15	19	68
767 600		15	1/2	18	18	67
734 121		20	3/4	15	22	73
718 794	✓	20	3/4	22	19	71
734 138		25	1	15	23	79
718 800	✓	25	1	28	19	77
718 817	✓	32	1 1/4	35	19	91
718 824	✓	40	1 1/2	42	19	102
718 831	✓	50	2	54	21	111

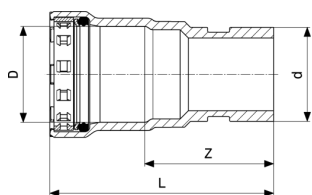
VdS = osvědčení VdS



**Megapress-přechodový kus**  
 - křemíkový bronz  
**model 4213.2**

artikl	DN	D	d	Z	L
736 255	15	1/2	15	5	55
754 679	15	1/2	18	4	54
736 279	20	3/4	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1 1/4	35	6	78
736 316	40	1 1/2	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



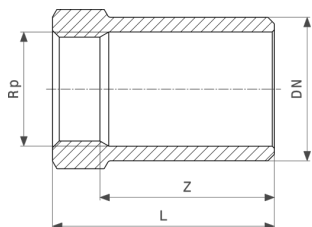


### Megapress-přechodový kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4213.1**

artikl	VdS	DN	D	d	Z	L
<b>718 343</b>	✓	25	1	33,7	47	81
<b>718 756</b>	✓	32	1¼	42,4	46	93
<b>718 763</b>	✓	40	1½	48,3	47	95
<b>718 770</b>	✓	50	2	60,3	47	97

VdS = osvědčení VdS

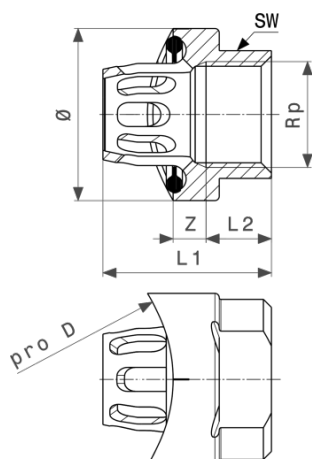


### Megapress-zásuvný kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4212.5**

artikl	VdS	DN	D	Rp	Z	L
<b>758 578</b>	✓	25	1	½	37	52
<b>758 585</b>	✓	25	1	¾	35	52
<b>758 592</b>	✓	32	1¼	½	49	64
<b>758 608</b>	✓	32	1¼	¾	48	64
<b>758 615</b>	✓	32	1¼	1	45	64

VdS = osvědčení VdS

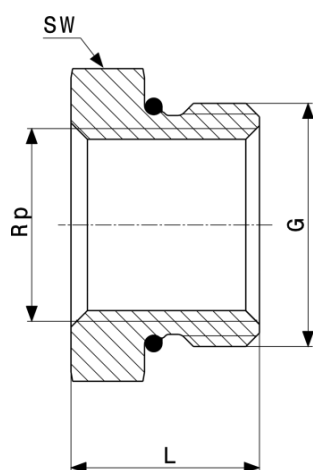


### Megapress-vlisovací přípojka

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4212.2**

artikl	pro D	Rp	Z	L1	L2	Ø	VK
<b>731 168</b>	1½	¾	7	42	16	43	32
<b>731 175</b>	2	¾	8	42	16	43	32
<b>731 182</b>	2½	¾	8	42	16	43	32
<b>731 199</b>	3	¾	8	42	16	43	32
<b>731 205</b>	4	¾	8	42	16	43	32
<b>731 212</b>	5	¾	8	42	16	43	32
<b>731 229</b>	6	¾	8	42	16	43	32

VK = velikost klíče

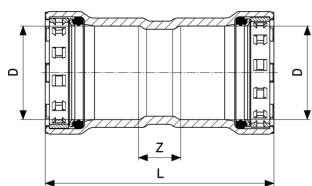


### Redukce

- červený bronz  
**model 3241.1**

artikl	G	Rp	L	VK
<b>731 236</b>	¾	½	21	32

VK = velikost klíče

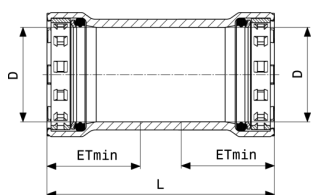


### Megapress-nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
739 409		10	3/8	12	60
694 753		15	1/2	15	69
694 760	✓	20	3/4	16	75
694 777	✓	25	1	15	84
694 784	✓	32	1 1/4	18	110
694 791	✓	40	1 1/2	23	118
694 807	✓	50	2	20	120

VdS = osvědčení VdS



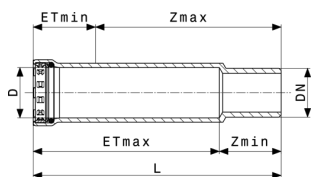
### Megapress-posuvný nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215.5**

artikl	VdS	DN	D	hZmin	L
739 416		10	3/8	24	60
694 814		15	1/2	27	69
694 821	✓	20	3/4	29	75
694 838	✓	25	1	34	84
694 845	✓	32	1 1/4	46	110
694 852	✓	40	1 1/2	48	118
694 869	✓	50	2	50	120

VdS = osvědčení VdS

hZmin = minimální hloubka zasunutí



### Megapress-posuvný nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215.4**

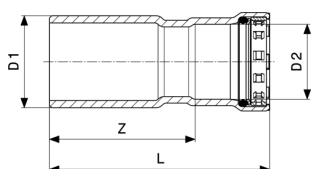
artikl	DN	D	L	hZmax	hZmin	Zmax	Zmin
<b>754 211</b>	10	3/8	110	71	24	86	39
<b>754 228</b>	15	1/2	123	81	27	96	42
<b>754 235</b>	20	3/4	152	109	29	122	43
<b>754 242</b>	25	1	173	121	34	87	52

hZmax = maximální hloubka zasunutí

hZmin = minimální hloubka zasunutí

Zmax = rozměr Z maximálně

Zmin = rozměr Z minimálně

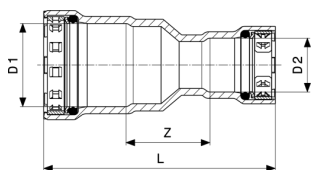


### Megapress-redukce

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215.1**

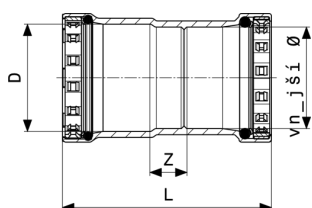
artikl	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
<b>739 430</b>		15	1/2	10	3/8	46	70
<b>739 447</b>		20	3/4	10	3/8	51	75
<b>695 392</b>		20	3/4	15	1/2	45	73
<b>695 408</b>		25	1	15	1/2	54	82
<b>695 415</b>	✓	25	1	20	3/4	53	82
<b>695 422</b>		32	1 1/4	15	1/2	73	100
<b>695 439</b>	✓	32	1 1/4	20	3/4	72	101
<b>695 446</b>	✓	32	1 1/4	25	1	67	101
<b>695 453</b>		40	1 1/2	15	1/2	78	105
<b>695 460</b>	✓	40	1 1/2	20	3/4	76	105
<b>695 477</b>	✓	40	1 1/2	25	1	71	106
<b>695 484</b>	✓	40	1 1/2	32	1 1/4	69	115
<b>695 491</b>		50	2	15	1/2	87	114
<b>695 507</b>	✓	50	2	20	3/4	85	114
<b>695 514</b>	✓	50	2	25	1	80	114
<b>695 521</b>	✓	50	2	32	1 1/4	77	123
<b>695 538</b>	✓	50	2	40	1 1/2	75	123

VdS = osvědčení VdS


**Megapress-redukční objímka**

 - nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215.2**

artikl	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
<b>734 145</b>	20	¾	15	½	30	87
<b>734 152</b>	25	1	15	½	35	96

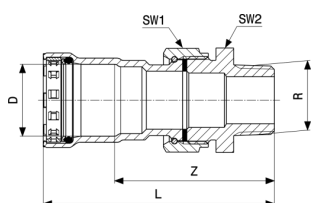

**Megapress-redukční objímka**

 - nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215.7**

artikl	DN1	D	DN2	vnější Ø	Z	L
<b>793 425<sup>1</sup></b>	32	1¼	32	38	27	114
<b>754 853<sup>2</sup></b>	40	1½	40	44,5	19	114
<b>754 648<sup>1</sup></b>	50	2	50	57	21	120

1) pro ocelové trubky v kvalitě varných trubek řady 2

2) pro ocelové trubky v kvalitě varných trubek řady 3

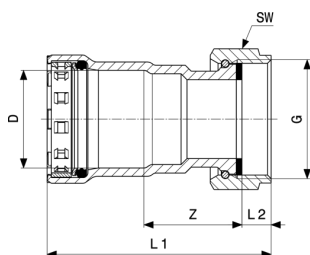

**Megapress-přechodové šroubení**

 - nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4265**

artikl	VdS	DN	D	R	Z	L	SW1	SW2
<b>718 923</b>		15	½	½	66	93	30	27
<b>718 909</b>	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
<b>718 893</b>	✓	25	1	1	77	111	46	46
<b>718 916</b>	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
<b>747 800</b>	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
<b>747 817</b>	✓	50	2	2	94	144	78	72

VdS = osvědčení VdS

SW = velikost klíče



### Megapress-připojovací šroubení

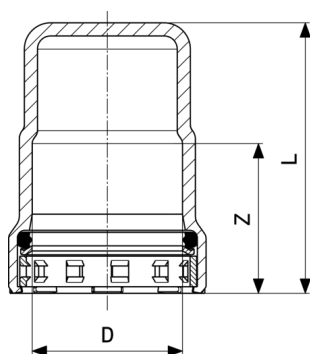
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4263**

artikl	VdS	DN	D	G	Z	L1	L2	VK
718 886		15	½	¾	33	69	8	30
718 855	✓	20	¾	1	33	70	8	37
718 848	✓	25	1	1¼	35	79	10	46
718 879	✓	25	1	1½	26	70	10	53
718 862	✓	32	1¼	1½	37	93	10	53
725 860*	✓	32	1¼	2	28	88	14	66
747 824	✓	40	1½	1½	41	99	10	53
747 831	✓	50	2	2	45	109	14	66
806 514	✓	50	2	2¾	40	103	13	78

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče

\* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob

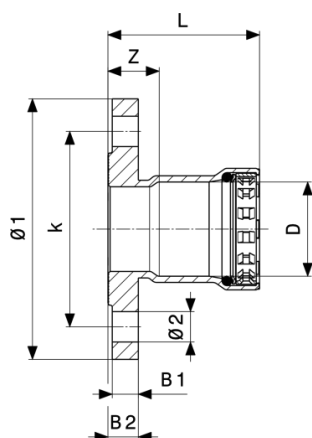


### Megapress-víčko

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4256**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
740 153		10	¾	24	51
694 906		15	½	27	54
694 913	✓	20	¾	29	57
694 920	✓	25	1	34	62
694 937	✓	32	1¼	46	74
694 944	✓	40	1½	48	77
694 951	✓	50	2	50	79

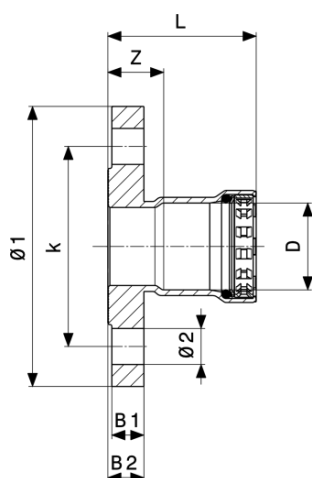
VdS = osvědčení VdS


**Megapress-přírubový přechod**

 - nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4259.1**

artikl	DN	D	Z	L	š1	š2	Ø1	Ø2	k	n
721 978	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
721 985	40	1½	27	75	12	14	130	14	100	4
721 992	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

k = Ø roztečné kružnice šroubů  
 n = počet otvorů

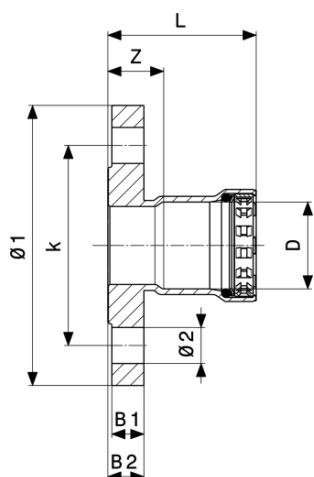

**Megapress-přírubový přechod**

 - nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4259**

artikl	VdS	DN	D	Z	L	š1	š2	Ø1	k	Ø2
694 876	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	100	18
694 883	✓	40	1½	32	79	16	18	150	110	18
694 890	✓	50	2	31	81	16	18	165	125	18

artikl	VdS	DN	D	n
694 876	✓	32	1¼	4
694 883	✓	40	1½	4

VdS = osvědčení VdS  
 k = Ø roztečné kružnice šroubů  
 n = počet otvorů

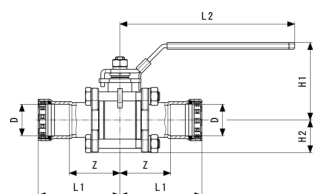


### Megapress-přírubový přechod

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4259**

artikl	VdS	DN	D	n
694 890	✓	50	2	4

VdS = osvědčení VdS  
 k = Ø roztečné kružnice šroubů  
 n = počet otvorů



### Easytop-kulový kohout

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4275.8**

artikl	Z	L1	L2	v1	v2
787 165	44	71	149	72	27
787 172	48	78	149	74	29
787 189	56	90	192	85	36
787 196	63	110	192	91	40
787 202	74	122	192	99	47
787 219	78	129	192	99	47



# Imprint

**Viega s.r.o.**

Zdíkovská 61/3030

150 00 Praha 5

IČO: 26740419

DIČ: CZ26740419

**Provozovna:**

Hrušovská 2969/13

702 00 Ostrava

Tel. 00420-595 054 933

Mail: info@viega.cz

Registrace: Městský soud v Praze, oddíl C, č. složky 90803

Odpovědná osoba: Stanislav Šeliga, jednatel

V případě sady Submittal Package se jedná o nezávazné informace, které jsou Vám poskytovány. Veškerý obsah této sady Submittal Package byl sestaven s maximální pečlivostí. Aktuálnost, správnost a úplnost informací však nelze zaručit. Sada Submittal Package není v případě objednávky součástí smlouvy.