

Megapress G

Informace o výrobku



obsah

1	Popis skupiny produktů	3
2	Oblasti použití	5
3	Přípustná potrubí	7
4	Certifikáty	9
5	Rozměry Z	12
6	Imprint	22

Popis skupiny produktů

Lisovací spojovací systém pro optimalizované proudění z nelegované oceli 1.0308 s vnější povrchovou úpravou zinkem a niklem pro černé a pozinkované ocelové trubky. Lisovací spojky se zářezným kroužkem z ušlechtilé oceli k zajištění mechanické zatížitelnosti spoje. Určeno pro instalace etážových a stoupacích potrubí na omítku a pod omítku.

Označení

Výrobce, rozměr trubky, šarže, žlutý bod na lisovacím konci, žlutý obdélník s nápisem „Plyn MOP 5 / GT5“, snímatelná žlutá nálepka jako indikátor slisování

Lisovací spojky s SC-Contur

Nedopatřením neslisované spoje jsou při zkoušce těsnosti ihned patrné.

Společnost Viega garantuje rozpoznání neslisovaných spojů stlačeným vzduchem nebo inertními plyny v následujících tlakových mezích:

min. tlak vzduchu: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0.3 PSI

max. tlak vzduchu: 0.3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43.5 PSI

Těsnění

HNBR (hydrogenovaný butadien-akrylonitrilový kaučuk), profilové těsnění, žluté, předmontováno

Rozměry

D_{1/2}-2, dostupnost velikostí podle vnitrostátních předpisů

Nářadí

Funkční bezpečnost lisovacích spojovacích systémů Viega závisí v prvé řadě na bezvadném stavu použitého lisovacího nářadí. Pro výrobu lisovaných spojů Viega doporučuje použít lisovací nářadí Viega. Lisovací nářadí Viega musí být pravidelně kontrolováno autorizovaným servisním centrem.

Oblasti použití

Zemní plyn / kapalný plyn

Systémy stlačeného vzduchu

Topný olej

Motorová nafta

Poznámka

Použití systému v jiných než popsanych oblastech použití a pro jiná média musí být odsouhlaseno firmou Viega! Podrobné informace k aplikacím, omezením a národním normám a směrnícím naleznete v informacích o výrobku, v tištěné podobě nebo na webových stránkách firmy Viega.

Upozornění - normy a osvědčení

Vhodné pro ocelové trubky podle EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Plyny podle pracovního listu DVGW G 260 v instalacích plynu podle VGW-TRGI 2018 (pracovní list DVGW G 600) / DVFG-TRF 2021.

Zemní plyn / kapalné plyny v plynném skupenství pro domácí a komerční použití, testováno podle pracovního listu DVGW G 5614-B1.

Schválení lisovací spojky podle DVGW reg. č. DG-4550CQ0400.

Provozní podmínky systémů na zemní a kapalný plyn

Provozní teplota -20 °C až +70 °C (-4 °F až +158 °F)

Provozní tlak max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Provozní tlak při požadavku VTZ 650 °C (1202 °F)/30 minut max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Provozní podmínky systémů na topný olej a motorovou naftu

Provozní teplota max. 40 °C / 104 °F

Provozní tlak -0,05 až +0,5 MPa (-0,5 až +5 bar / -7,25 až +72,5 PSI)

Materiál lisovacích spojek

Ocel 1.0308

Softwarová řešení TechCON

Softwarová řešení pro řízení servisu a detailní plánování techniky firmy Viega související s potrubními, předstěnovými, splachovacími a odvodňovacími systémy.

K jednoduchému a rychlému řešení konkrétních cílů projektů použijte další bezplatné webové aplikace, které naleznete na webových stránkách Viega.

Kalkulátor tlakových ztrát

Webová aplikace k jednoduchému a rychlému určení rozměrů potrubí pro rozvody pitné vody, vytápění a plynovody s tabulkou pro tlakové ztráty v celém systému.

Změny a chyby vyhrazeny!

Nejnovější Z- a instalační rozměry, jakož i další technické informace lze nalézt na webových stránkách Viega a je nutné je zkontrolovat před plánováním, stavebními pracemi a použitím. Naše výrobky jsou neustále optimalizovány.

Tento popis produktu obsahuje důležité informace o výběru produktu a systému, montáži, uvedení do provozu a zamýšleném použití a případné údržbě. Tyto informace o produktech, jejich vlastnostech a aplikačních technikách vychází z aktuálně platných norem v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW). Některé části textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Toto by mělo být považováno jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, normy, předpisy, směrnice a další technická ustanovení mají přednost před německými / evropskými směrnici uvedenými v tomto popisu produktu: Informace zde uvedené nejsou pro ostatní země a regiony závazné a je třeba je chápat jako doporučení.

Oblasti použití

název systému: Megapress G

oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
minerální oleje SAE	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
topný olej podle DIN 51603-1 motorová nafta podle DIN EN 590	max. provozní tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	podle TRbF ¾-2	max. provozní teplota
palmový olej	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní teplota
řepkový olej	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	DIN W 51805 po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní teplota
sójový olej	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní teplota
slunečnicový olej	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní teplota
stlačený vzduch	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	¾-2 bez kontaminace téměř bez kondenzátu	max. provozní teplota
zemní plyn	max. provozní tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	podle G260 při požadavcích na VTZ (vyšší teplotní zátěž)	max. provozní teplota
kapalné plyny: propan, butan, metan	max. provozní tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	podle G260 při požadavcích na VTZ (vyšší teplotní zátěž)	max. provozní teplota
argon	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	¾-2	max. provozní teplota
carbogen	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	oxid uhličitý + kyslík suchý ¾-2	max. provozní teplota
dusík	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	za výparníkem ¾-2	max. provozní teplota
vodík	max. provozní tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní teplota

název systému: Megapress G








oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
nízké vakuum P (absolutní) = 1 hPa	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
formovací plyn (suchý / ochranný plyn pro svařování) argon + oxid uhličitý (například corgon) 3/6-2	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
bioplyn – po úpravě bioplynu podle G260 a G262	max. provozní tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F











Přípustná potrubí

Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) svařováno	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) bežešvé	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) svařováno	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) bežešvé	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	½	15	21,3	2,0
				2,3
	¾	20	26,9	2,6
				2,9
				3,2
				3,2
	1	25	33,7	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
1¼	32	42,4	4,0	
			4,0	
1½	40	48,3	2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
1	25	33,7	3,6	
			4,0	


Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	2	50	60,3	2,3
				2,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé	½	15	21,3	2,9
				2,6
				2,9
				3,2
				2,3
	¾	20	26,9	2,6
				2,9
				3,2
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	2,9
	1½	40	48,3	3,2
2	50	60,3	3,6	
			4,0	
			4,5	

Certifikáty

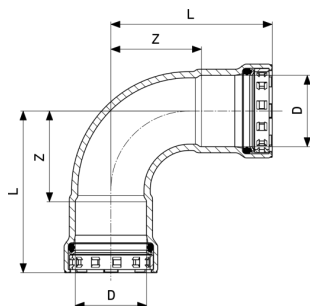
	<p>ÖVGW certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
SZU	<p>SZU Certifikat Vyrobnku Megapress G</p>
SZU	<p>SZU Stavebni Technické Osvedceni Megapress G</p>
AMTEC	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
	<p>type examination certificate Megapress G gas ball valve</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
BSI	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>

	<p>IMQ Certificate Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G (Hydrogen gas)</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Megapress G</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>
	<p>CSA Certificate MegaPress G Ball Valves</p>
<p>LADBS</p>	<p>City of LA Certificate MegaPressG</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress Gas fittings and valves</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPressG MegaPress Gas</p>
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>



 The UL logo features a stylized 'UL' inside a circle, with the text 'US LISTED', 'PEX SPRINKLER', and '3 SAV' stacked vertically to its right.	<p>UL180 Listing for MegaPressG UL 180 Listing for MegaPress G</p>
--	---

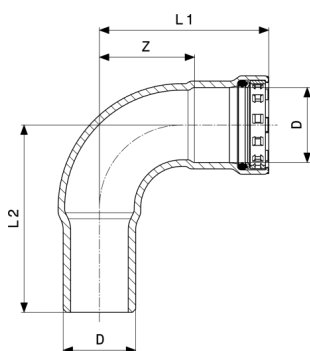
Rozměry Z



Megapress G-oblouk 90°

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4616

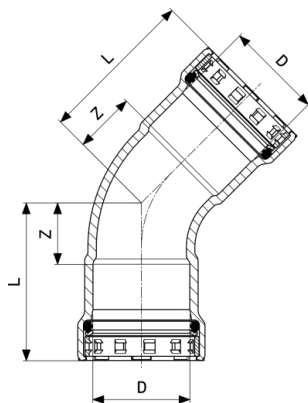
artikl	DN	D	Z	L
739 072	15	½	30	57
739 089	20	¾	35	64
739 096	25	1	44	78
739 102	32	1¼	51	97
739 119	40	1½	58	105
739 126	50	2	71	122



Megapress G-oblouk 90°

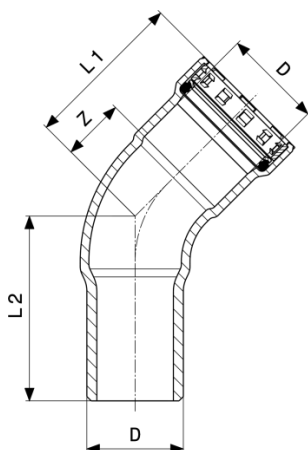
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4616.1

artikl	DN	D	Z	L1	L2
739 492	15	½	30	57	65
739 508	20	¾	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1¼	51	97	103
739 539	40	1½	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129


Megapress G-oblouk 45°

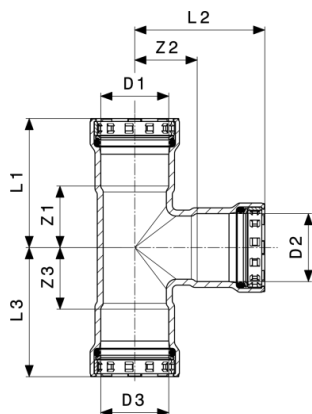
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4626

artikl	DN	D	Z	L
739 133	15	½	15	43
739 140	20	¾	18	48
739 454	25	1	22	56
739 461	32	1¼	25	71
739 478	40	1½	29	76
739 485	50	2	34	84


Megapress G-oblouk 45°

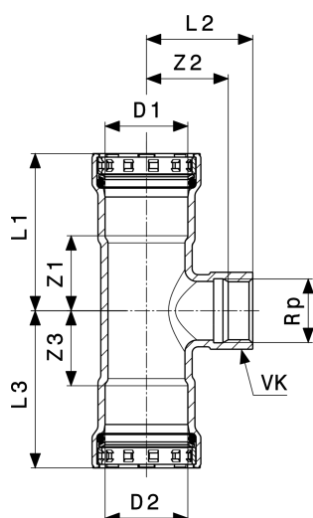
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4626.1

artikl	DN	D	Z	L1	L2
739 553	15	½	15	43	50
739 560	20	¾	18	48	54
739 577	25	1	22	56	64
739 584	32	1¼	25	71	76
739 591	40	1½	29	76	78
739 607	50	2	34	84	91


Megapress G-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4618

artikl	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 614	15	½	½	½	25	24	25	52	51	52
739 676	20	¾	½	¾	28	27	28	58	54	58
739 621	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	½	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	¾	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
784 058	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65	82
739 706	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81	82
784 065	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67	87
739 713	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72	87
784 089	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84	87
739 652	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87	87
784 072	50	2	¾	2	46	46	46	96	75	96
739 720	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
739 737	50	2	1¼	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1½	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96

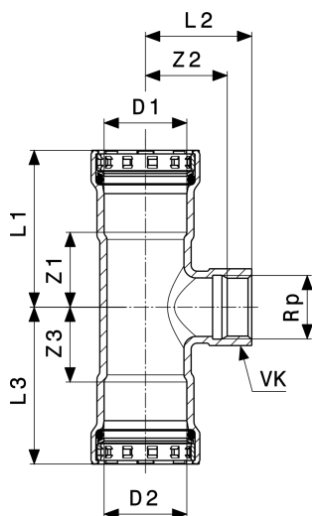

Megapress G-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4617.2

artikl	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 751	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58
739 768	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	40	58
739 775	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65
739 782	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65
762 872	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65
739 799	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82
762 889	32	1¼	¾	1¼	36	38	36	82	48	82
762 896	32	1¼	1	1¼	36	39	36	82	51	82
739 805	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87
762 902	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87
762 919	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87
739 812	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96
762 926	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96
762 933	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96

artikl	DN	D1	Rp	D2	VK
739 751	20	¾	½	¾	27
739 768	20	¾	¾	¾	32
739 775	25	1	½	1	27
739 782	25	1	¾	1	32
762 872	25	1	1	1	41
739 799	32	1¼	½	1¼	27
762 889	32	1¼	¾	1¼	32
762 896	32	1¼	1	1¼	41

VK = velikost klíče

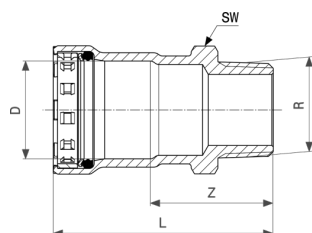


Megapress G-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4617.2

artikl	DN	D1	Rp	D2	VK
739 805	40	1½	½	1½	27
762 902	40	1½	¾	1½	32
762 919	40	1½	1	1½	41
739 812	50	2	½	2	27
762 926	50	2	¾	2	32
762 933	50	2	1	2	41

VK = velikost klíče

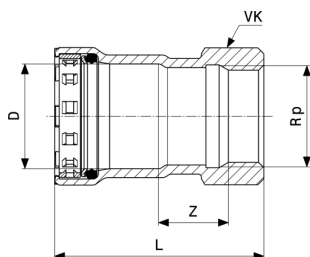


Megapress G-přechodový kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4611

artikl	DN	D	R	Z	L	VK
738 730	15	½	½	37	64	27
738 747	20	¾	¾	40	70	32
738 853	25	1	1	43	78	41
738 860	32	1¼	1¼	48	94	46
738 877	40	1½	1½	49	97	55
738 884	50	2	2	54	104	70

VK = velikost klíče

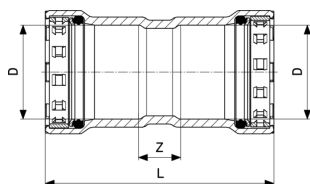


Megapress G-přechodový kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4612

artikl	DN	D	Rp	Z	L	VK
738 891	15	½	½	21	58	27
738 907	20	¾	½	17	56	32
738 914	20	¾	¾	23	62	32
738 921	25	1	¾	18	63	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1¼	1¼	24	85	46
739 058	40	1½	1½	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

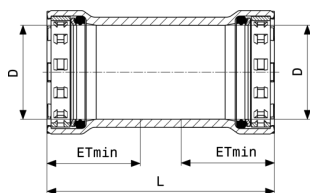
VK = velikost klíče



Megapress G-nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4615

artikl	DN	D	Z	L
738 617	15	½	14	69
738 624	20	¾	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1¼	18	110
738 655	40	1½	23	118
738 662	50	2	20	120

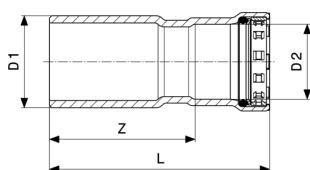


Megapress G-posuvný nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4615.5

artikl	DN	D	L	hZmin
738 679	15	½	69	27
738 686	20	¾	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1¼	110	46
738 716	40	1½	118	48
738 723	50	2	120	50

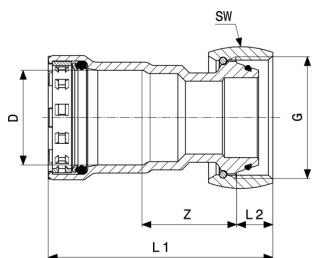
hZmin = minimální hloubka zasunutí



Megapress G-redukce

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4615.1

artikl	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 843	20	¾	15	½	45	73
739 850	25	1	15	½	54	82
739 867	25	1	20	¾	53	82
739 874	32	1¼	20	¾	72	101
739 881	32	1¼	25	1	67	101
739 898	40	1½	20	¾	76	105
739 911	40	1½	25	1	71	106
739 904	40	1½	32	1¼	68	114
739 928	50	2	32	1¼	77	123
739 935	50	2	40	1½	75	123



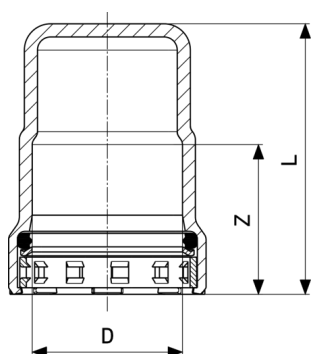
Megapress G-připojovací šroubení

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4661

artikl	DN	D	G	Z	L1	L2	VK
739 829*	20	¾	1%	25	67	13	48
739 836*	25	1	1%	35	82	13	48

VK = velikost klíče

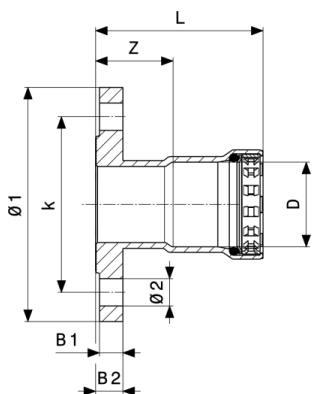
* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob



Megapress G-víčko

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4656

artikl	DN	D	Z	L
739 942	15	½	27	54
739 959	20	¾	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	1¼	46	75
739 980	40	1½	48	77
739 997	50	2	51	79



Megapress G-přírubový přechod

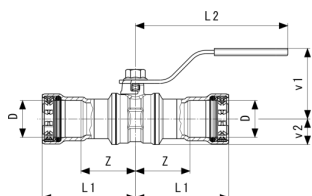
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4659.5

artikl	DN	D	Z	L	š1	š2	Ø1	k	Ø2	n
740 009*	15	½	37	64	14	16	95	65	14	4
740 016	20	¾	40	69	16	18	105	75	14	4
740 023	25	1	41	75	16	18	115	85	14	4
740 030	32	1¼	28	74	16	18	140	100	18	4
740 047	40	1½	28	76	16	18	150	110	18	4
740 054	50	2	27	78	16	18	165	125	18	4

k = Ø roztečné kružnice šroubů

n = počet otvorů

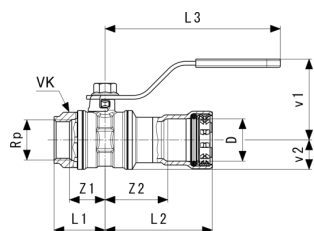
* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob



Megapress G-plynový kulový kohout

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4675

artikl	DN	D	Z	L1	L2	v1	v2
801 519	15	½	39	67	116	51	16
801 526	20	¾	42	71	116	53	20
801 533	25	1	46	80	147	63	23
801 540	32	1¼	50	96	147	68	29
801 557	40	1½	54	102	156	77	35
801 564	50	2	60	111	156	84	42



Megapress G-plynový kulový kohout
 - nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem
model 4675.4

artikl	DN	Rp	D	Z1	Z2	L1	L2	L3	v1	v2
801 571	15	½	½	24	39	33	67	116	51	16
801 588	20	¾	¾	24	42	34	71	116	53	20
801 595	25	1	1	29	46	41	80	147	63	23
801 601	32	1¼	1¼	34	50	48	96	147	68	29
801 618	40	1½	1½	39	54	52	102	156	77	35
801 625	50	2	2	45	60	62	111	156	84	42

artikl	DN	Rp	D	VK
801 571	15	½	½	28
801 588	20	¾	¾	35
801 595	25	1	1	43
801 601	32	1¼	1¼	49
801 618	40	1½	1½	57
801 625	50	2	2	70

VK = velikost klíče

Imprint

Viega s.r.o.

Zdíkovská 61/3030
150 00 Praha 5
IČO: 26740419
DIČ: CZ26740419

Provozovna:

Hrušovská 2969/13
702 00 Ostrava
Tel. 00420-595 054 933
Mail: info@viega.cz

Registrace: Městský soud v Praze, oddíl C, č. složky 90803
Odpovědná osoba: Stanislav Šeliga, jednatel

V případě sady Submittal Package se jedná o nezávazné informace, které jsou Vám poskytovány. Veškerý obsah této sady Submittal Package byl sestaven s maximální pečlivostí. Aktuálnost, správnost a úplnost informací však nelze zaručit. Sada Submittal Package není v případě objednávky součástí smlouvy.