

Sanpress Inox LF

Informace o výrobku



obsah

1	Popis skupiny produktů	3
2	Oblasti použití	5
3	Certifikáty	8
4	Rozměry Z	12
5	Imprint	30

Popis skupiny produktů

Lisovací spojovací systém pro optimalizované proudění s lisovacími spojkami z ušlechtilé oceli 1.4401 a trubkami z ušlechtilé oceli 1.4401 a 1.4521. Bez substancí poškozujících proces lakování (laks-frei), jako např. silikonu, tuku nebo oleje. Zvláště vhodné pro použití potrubních systémů v lakovnách. Lisovací spojky jsou k ochraně těsnění vybavené válcovitou potrubní průchodkou. Lisovací spojky od d64,0 zářezným kroužkem z ušlechtilé oceli pro zajištění mechanické zatížitelnosti spoje. Trubky jsou pro ochranu vybavené zátkami. Lisovací síla působí před sedlem těsnění a za ním. Určeno pro instalace etážových a stoupacích potrubí na omítku a pod omítku.

Označení

Výrobce, rozměr trubky, šarže, modrý bod na lisovacím konci, žlutá zátky trubky u 1.4401, zelená zátky trubky u 1.4521, snímatelná oranžová nálepka jako indikátor slisování od d64,0

Lisovací spojky s SC-Contur

Nedopatřením neslisované spoje budou při napuštění systému viditelně netěsné.

Společnost Viega garantuje rozpoznání neslisovaných spojů v následujících tlakových rozmezech:

min. tlak vody: 0.1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14.5 PSI

max. tlak vody: 0.65 MPa / 650 kPa / 6.5 bar / 94.3 PSI

min. tlak vzduchu: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0.3 PSI

max. tlak vzduchu: 0.3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43.5 PSI

Těsnění

EPDM (Etylen-Propylen-dien-kaučuk), černé, předmontováno

Poznámka

Těsnicí materiály lisovacích spojek podléhají tepelnému stárnutí, které závisí na teplotě a média a době provozu.

Čím vyšší je teplota média, tím rychlejší je tepelné stárnutí těsnicího materiálu.

V případě zvláštních provozních podmínek např. průmyslové systémy rekuperace tepla, je nutné porovnat specifikace výrobce spotřebiče se specifikacemi lisovacího spojovacího systému.

Před použitím lisovacího spojovacího systému mimo uvedenou oblast použití nebo v případě pochybností o správném výběru materiálu, kontaktujte prosím společnost Viega.

Rozměry

d15–108,0

Nářadí

Funkční bezpečnost lisovacích spojovacích systémů Viega závisí v první řadě na bezvadném stavu použitého lisovacího nářadí. Pro výrobu lisovaných spojů Viega doporučuje použít lisovací nářadí Viega. Lisovací nářadí Viega musí být pravidelně kontrolováno autorizovaným servisním centrem.

Oblasti použití

Pitná voda

Dešťová voda

Systémy stlačeného vzduchu

Zemědělství

Průmyslové využití

Poznámka

Lisovací spojky Sanpress Inox LF jsou vhodné pro tvorbu instalací pitné vody podle DIN 1988-200 a EN 806-2 s ohledem na výběr materiálu podle DIN EN12502-1 a podle podkladů Spolkového úřadu pro životní prostředí (UBA) pro hodnocení kovových materiálů ve styku s pitnou vodou. Při použití v jiných oblastech použití nebo v případě pochybností, kontaktujte společnost Viega. Systémové komponenty je třeba chránit před vysokými koncentracemi chloridu obsaženého v médiu nebo před vnějšími vlivy. Podrobné informace k aplikacím, omezením a národním normám a směrnici naleznete v informacích o výrobku, v tištěné podobě nebo na webových stránkách firmy Viega.

Upozornění - normy a osvědčení

Schválení trubky 1.4521 (d12–108,0) podle DW-7301BS0375.

Schválení trubky 1.4401 (d12–108,0) podle DV-7301BS0411.

Schválení systému pro 1.4401 (d15–108,0) podle DW-8501BL0551.

Schválení systému pro 1.4521 (d15–108,0) podle DW-8501BS0376.

Speciální aplikace

Stavba lodí

Hasicí systémy

Provozní podmínky

Lisovací spojovací systém Sanpress Inox LF lze použít za uvedených provozních podmínek:

Instalace pitné vody podle DIN 1988-200 / DIN EN 806-2

Provozní teplota max. 80 °C / 176 °F

Teplota max. 95 °C po dobu 60 minut

Lisovací spojovací systém Sanpress Inox LF je určený pro jmenovitý tlak PN16.

Materiál lisovacích spojek

Ušlechtilá ocel 1.4401

Kalkulátor tlakových ztrát

Webová aplikace k jednoduchému a rychlému určení rozměrů potrubí pro rozvody pitné vody, vytápění a plynovody s tabulkou pro tlakové ztráty v celém systému.

Změny a chyby vyhrazeny!

Nejnovější Z- a instalační rozměry, jakož i další technické informace lze nalézt na webových stránkách Viega a je nutné je zkontrolovat před plánováním, stavebními pracemi a použitím. Naše výrobky jsou neustále optimalizovány.

Tento popis produktu obsahuje důležité informace o výběru produktu a systému, montáži, uvedení do provozu a zamýšleném použití a případné údržbě. Tyto informace o produktech, jejich vlastnostech a aplikačních technikách vychází z aktuálně platných norem v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW). Některé části textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Toto by mělo být považováno jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, normy, předpisy, směrnice a další technická ustanovení mají přednost před německými / evropskými směrnici uvedenými v tomto popisu produktu: Informace zde uvedené nejsou pro ostatní země a regiony závazné a je třeba je chápat jako doporučení.








Oblasti použití










oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
pitná voda hodnota pH \geq 7,4 hodnota pH 7,0–7,4 s TOC max. 1,5 mg/l požadavky podle vyhlášky o pitné vodě DIN 50 930-6	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F
upravená voda (nikoli pitná voda) otevřený systém zcela zbaveno soli deionizováno demineralizováno destilováno	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F
chladicí voda (uzavřený okruh)	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. provozní teplota	-25 °C / -13 °F
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F
otopné soustavy podle DIN EN 12 828	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	105 °C / 221 °F
nemrzoucí kapalina Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (solární systém) / Clariant etylenglykol (ethan-1,2-diol) propylenglykol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrana před korozí pro trubky z nelegované oceli podle AGI Q151	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. provozní teplota	-25 °C / -13 °F
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F
stlačený vzduch koncentrace oleje \leq 25 mg/m ³ d12–108,0	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
argon d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
carbogen oxid uhličitý + kyslík suchý d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
carbogen d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
dusík za výparníkem d12-54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F










oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
dusík d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
vodík d12–108,0	max. provozní tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
oxid uhličitý suchý d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
oxid uhličitý d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
nízké vakuum P (absolutní) = 1 hPa	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
formovací plyn (suchý / ochranný plyn pro svařování) argon + oxid uhličitý (například corgon) d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
formovací plyn (suchý / ochranný plyn pro svařování) d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
oxid dusný (rajský plyn) d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
oxid dusný (rajský plyn) d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
krypton d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
krypton d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
neon d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
neon d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
xenon d12–54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
xenon d64,0–108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F



oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
syntetický vzduch d12-54	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
syntetický vzduch d64,0-108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
roztok močoviny max. koncentrace 40 %	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	40 °C / 104 °F
etanol	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	25 °C / 77 °F
metanol Pozor – jedovaté!	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	25 °C / 77 °F
kondenzát plynových spalovacích zařízení, nikoli olejových spalovacích zařízení	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F
kondenzát od vodní páry	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F
glycerolester kyseliny octové	max. provozní tlak	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	max. provozní teplota	20 °C / 68 °F
louh sodný 30% vodní roztok	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	20 °C / 68 °F
louh sodný 50% vodní roztok	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
aceton tekutý	max. provozní tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. provozní teplota	-10 °C / 14 °F
	max. provozní teplota	40 °C / 104 °F
amoniak médium bez oxidu uhličitého + vody Pozor – jedovaté!	max. provozní tlak	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	max. provozní teplota	25 °C / 77 °F
vytápění fermentoru teplota substrátu 65 °C	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	105 °C / 221 °F

Certifikáty

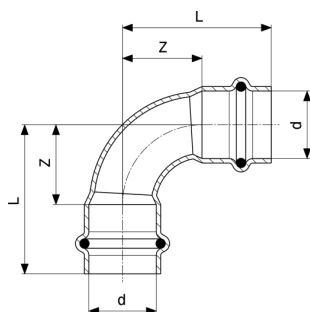
Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress Inox fittings
	ÖVGW certificate Sanpress Inox (d 15 - 108)
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress Inox fittings, Raxinox fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	SAI Watermark Certificate of Conformity 316 Inox Tube
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	SZU Certifikat Vyrobku Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
SZU	SZU Stavebni Technické Osvedceni Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Rohrleitungssystem SP Inox / Inox XL

	<p>DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4521 (d 15 - 108)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p>VdS certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 15 - 108)</p>
	<p>CSTB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 15-108)</p>
	<p>CSTB QB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 et 1.4521</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress Inox</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>

EMI	<p>EMI certificate</p> Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings
EMI	<p>EMI Certificate of Constancy of Performance</p> Sanpress Inox
	<p>IAPMO UPC-I Certificate of Listing</p> Sanpress Inox
	<p>IAPMO UMC- I Certificate of Listing</p> Sanpress Inox
	<p>IRS Type Approval Certificate</p> Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress
	<p>ICIM Hygiene certificate</p> Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings
	<p>RINA Type Approval Certificate</p> Sanpress Inox / Sanpress Inox XL
	<p>Class NK Type Approval Certificate</p> Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox
	<p>KIWA Product certificate</p> Sanpress Inox fittings
SINTEF	<p>SINTEF Certificate</p> Sanpress Inox med rustfrie stalror 1.4401 og 1.4521 (d 15-108)
	<p>ITB National Technical Assessment</p> Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL
	<p>ITB National Technical Assessment</p> Sanpress Inox

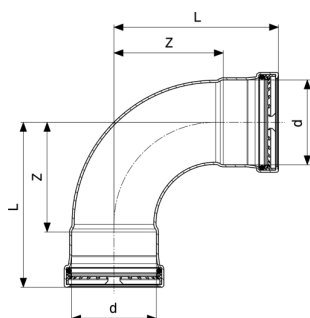
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
	RM Type Approval Certificate Sanpress Inox and Sanpress Inox XL
IZV	IZV Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox XL
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox
	ABS Approval Certificate Viega Imperial CTS system ProPress 316, ProPress 304 FKM and Viega Metric CTS system Sanpress Inox and Sanpress Inox XL

Rozměry Z



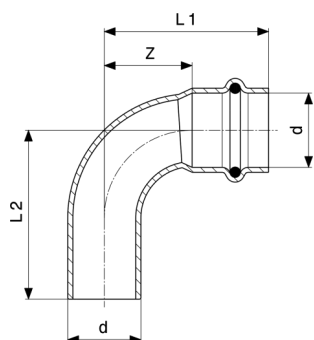
Sanpress Inox LF-oblouk 90°
- ušlechtilá ocel
model 2316LF

artikl	d	Z	L
664 664	15	16	40
664 671	18	18	40
664 756	22	26	49
664 046	28	34	58
664 695	35	33	59
664 701	42	50	87
664 688	54	65	105



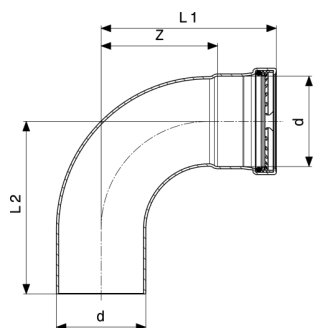
Sanpress Inox XL LF-oblouk 90°
- ušlechtilá ocel
model 2316XLLF

artikl	d	Z	L
664 749	64,0	84	126
664 718	76,1	99	149
664 725	88,9	114	164
664 732	108,0	138	198



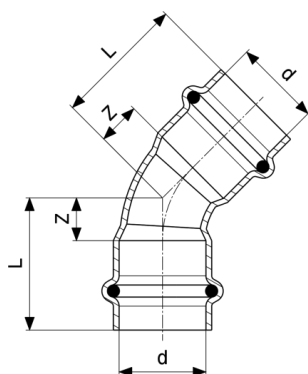
Sanpress Inox LF-oblouk 90°
 - ušlechtilá ocel
model 2316.1LF

artikl	d	Z	L1	L2
664 770	15	16	38	40
664 794	18	18	40	41
664 763	22	26	49	50
664 787	28	34	58	59
664 800	35	33	59	62
664 824	42	50	87	88
664 817	54	65	105	107



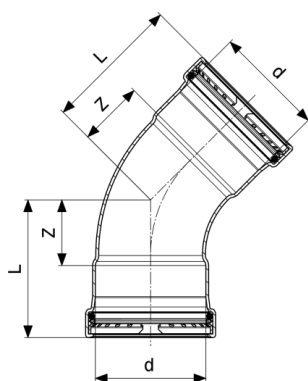
Sanpress Inox XL LF-oblouk 90°
 - ušlechtilá ocel
model 2316.1XLLF

artikl	d	Z	L1	L2
664 862	64,0	84	126	126
664 831	76,1	99	149	146
664 848	88,9	114	164	162
664 855	108,0	138	198	195



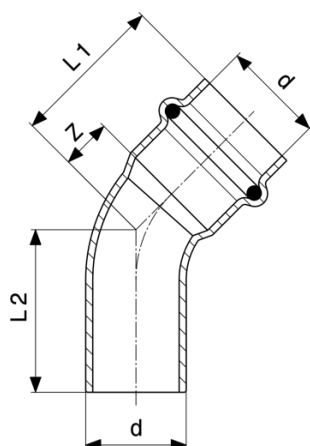
Sanpress Inox LF-oblouk 45°
- ušlechtilá ocel
model 2326LF

artikl	d	Z	L
664 879	15	7	29
664 893	18	7	29
663 124	22	11	34
664 886	28	14	38
664 909	35	15	41
664 916	42	21	57
664 923	54	27	67



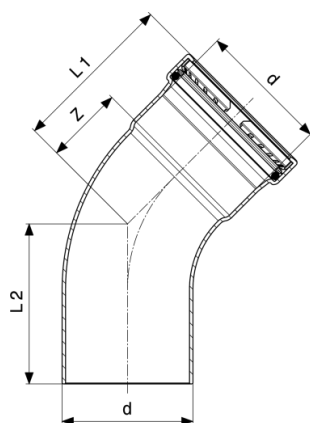
Sanpress Inox XL LF-oblouk 45°
- ušlechtilá ocel
model 2326XLLF

artikl	d	Z	L
664 961	64,0	39	82
664 930	76,1	46	96
664 954	88,9	52	102
664 947	108,0	61	121



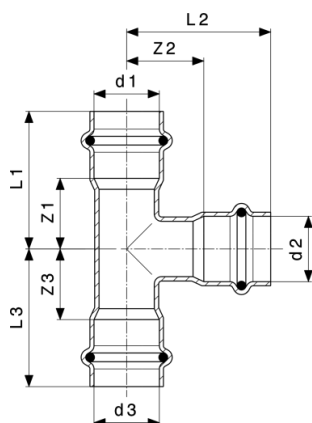
Sanpress Inox LF-oblouk 45°
 - ušlechtilá ocel
model 2326.1LF

artikl	d	Z	L1	L2
664 978	15	7	29	29
665 005	18	7	29	30
664 985	22	11	34	35
664 992	28	14	38	39
665 012	35	15	41	42
665 036	42	21	57	59
665 029	54	27	67	69



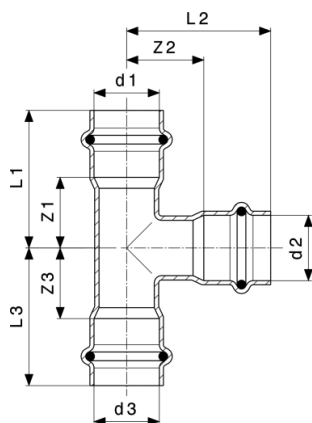
Sanpress Inox XL LF-oblouk 45°
 - ušlechtilá ocel
model 2326.1XLLF

artikl	d	L1	Z	L2
665 074	64,0	82	39	82
665 043	76,1	96	46	93
665 050	88,9	102	52	99
665 067	108,0	121	61	119



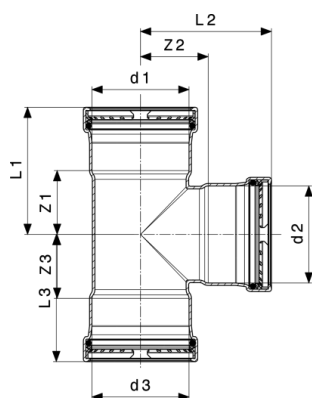
Sanpress Inox LF-T-kus
 - ušlechtilá ocel
model 2318LF

artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
665 104	15	15	15	19	22	19	41	44	41
771 782	18	15	15	32	22	19	54	44	41
665 159	18	15	18	32	22	19	54	44	41
665 142	18	18	18	21	23	21	43	45	43
665 135	22	15	22	22	25	22	45	47	45
665 166	22	18	22	22	25	22	45	47	45
665 111	22	22	22	24	26	24	47	50	47
665 173	28	15	28	21	29	21	45	51	45
771 836	28	18	18	25	29	39	49	51	61
665 180	28	18	28	21	29	21	45	51	45
665 197	28	22	22	23	30	41	47	54	64
752 132	28	22	28	23	30	23	47	54	47
665 128	28	28	28	28	29	28	52	53	52
771 805	35	15	35	19	33	19	45	55	45
665 319	35	18	35	19	32	19	45	54	45
665 227	35	22	35	21	34	21	47	57	47
771 812	35	28	28	26	33	45	53	57	69
665 241	35	28	35	26	33	26	53	57	53
665 203	35	35	35	26	26	26	53	53	53
771 829	42	15	42	19	36	19	55	58	55
665 333	42	18	42	19	36	19	55	58	55
665 289	42	22	42	19	38	19	55	60	55
665 258	42	28	42	25	36	25	61	60	61
665 302	42	35	42	25	30	25	61	56	61
665 234	42	42	42	32	32	32	68	68	68
771 843	54	15	54	18	43	18	58	65	58



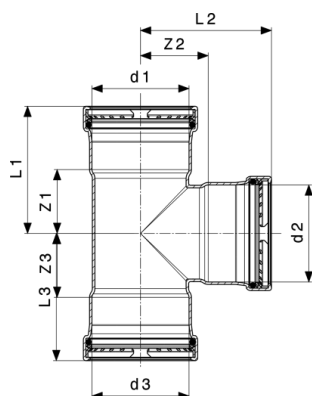
Sanpress Inox LF-T-kus
- ušlechtilá ocel
model 2318LF

artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
772 154	54	18	54	18	43	18	56	58	58
665 272	54	22	54	18	44	18	58	66	58
665 265	54	28	54	21	42	21	61	66	61
665 296	54	35	54	25	36	25	65	62	65
665 326	54	42	54	29	38	29	69	74	69
665 210	54	54	54	39	39	39	79	79	79



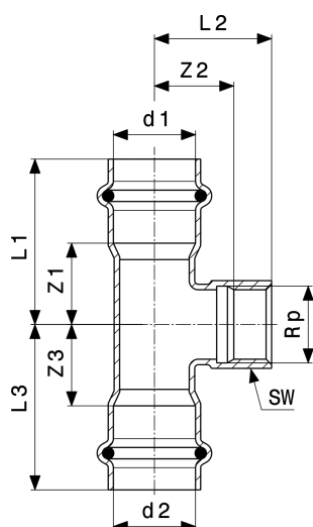
Sanpress Inox XL LF-T-kus
- ušlechtilá ocel
model 2318XLLF

artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
665 630	64,0	22	64,0	25	41	25	68	64	68
665 586	64,0	28	64,0	27	41	27	70	65	70
665 555	64,0	35	64,0	32	42	32	74	68	74
665 579	64,0	42	64,0	35	44	35	78	80	78
665 593	64,0	54	64,0	41	44	41	84	84	84
665 487	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	90	89
665 425	76,1	22	76,1	24	47	24	74	70	74
665 418	76,1	28	76,1	26	47	26	76	71	76



Sanpress Inox XL LF-T-kus
- ušlechtilá ocel
model 2318XLLF

artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
665 395	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
665 449	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
665 371	76,1	54	76,1	40	51	40	90	91	90
665 609	76,1	64,0	76,1	50	54	50	100	97	100
665 340	76,1	76,1	76,1	50	54	50	100	104	100
665 517	88,9	22	88,9	24	54	24	74	77	74
665 456	88,9	28	88,9	26	54	26	76	78	76
665 470	88,9	35	88,9	30	54	30	80	81	80
665 432	88,9	42	88,9	34	56	34	84	92	84
665 364	88,9	54	88,9	40	56	40	90	97	90
665 623	88,9	64,0	88,9	50	61	50	100	104	100
665 463	88,9	76,1	88,9	50	60	50	100	110	100
665 357	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
665 548	108,0	22	108,0	24	63	24	84	86	84
665 524	108,0	28	108,0	26	63	26	86	87	86
665 562	108,0	35	108,0	30	64	30	90	90	90
665 531	108,0	42	108,0	34	66	34	94	102	94
665 401	108,0	54	108,0	40	67	40	100	107	100
665 616	108,0	64,0	108,0	50	70	50	110	113	110
665 500	108,0	76,1	108,0	50	70	50	110	120	110
665 494	108,0	88,9	108,0	57	70	57	117	120	117
665 388	108,0	108,0	108,0	66	70	66	126	130	126

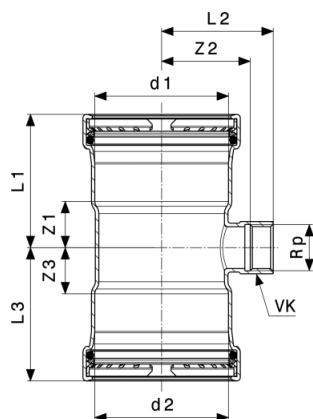


Sanpress Inox LF-T-kus
- ušlechtilá ocel
model 2317.2LF

artikl	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	VK
665 661	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
665 678	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
665 692*	18	¾	18	24	18	24	46	34	46	30
665 647	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
665 654	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
665 685*	28	1	28	28	21	28	52	40	52	36
665 708	35	½	35	19	24	19	45	40	45	24
665 715	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24
665 722	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

VK = velikost klíče

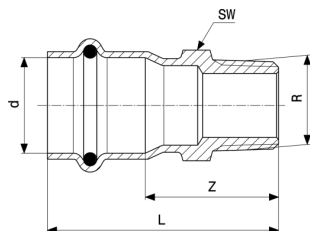
* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob



Sanpress Inox XL LF-T-kus
- ušlechtilá ocel
model 2317.2XLLF

artikl	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	VK
665 760	64,0	¾	64,0	25	40	25	68	56	68	30
665 739	76,1	¾	76,1	24	46	24	74	62	74	30
665 746	88,9	¾	88,9	24	52	24	74	68	74	30
665 753	108,0	¾	108,0	24	62	24	84	78	84	30

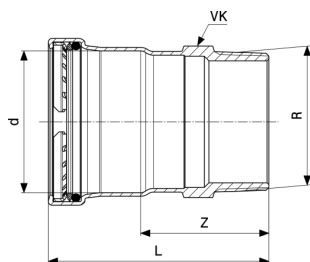
VK = velikost klíče



Sanpress Inox LF-přechodový kus
- ušlechtilá ocel
model 2311LF

artikl	d	R	Z	L	VK
665 777	15	½	31	53	22
665 807	18	½	30	52	22
665 838	18	¾	33	55	27
665 814	22	½	31	54	24
665 784	22	¾	33	56	27
665 845	22	1	34	57	34
665 821	28	¾	32	56	30
665 791	28	1	33	57	34
665 883	35	1	34	60	36
665 852	35	1¼	43	69	46
665 869	42	1½	45	81	50
665 876	54	2	49	89	62

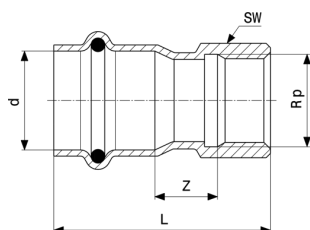
VK = velikost klíče



Sanpress Inox XL LF-přechodový kus
- ušlechtilá ocel
model 2311XLLF

artikl	d	R	Z	L	VK
665 920	64,0	2½	66	109	80
665 890	76,1	2½	64	114	80
665 906	88,9	3	68	118	90
665 913	108,0	4	74	134	114

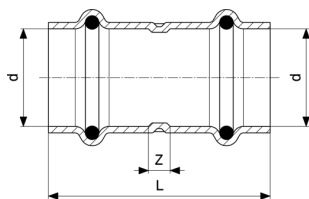
VK = velikost klíče



Sanpress Inox LF-přechodový kus
- ušlechtilá ocel
model 2312LF

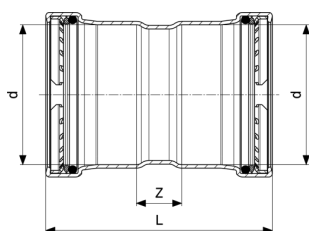
artikl	d	Rp	Z	L	VK
665 937	15	½	12	49	24
665 968	18	½	11	48	24
665 999	18	¾	11	49	30
665 975	22	½	11	49	24
665 944	22	¾	11	50	30
665 982	28	¾	11	51	30
665 951	28	1	11	54	36
666 002	35	1¼	12	60	46
666 019	42	1½	15	72	55
666 026	54	2	17	82	65

VK = velikost klíče



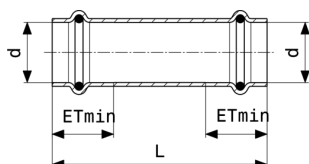
Sanpress Inox LF-nátrubek
- ušlechtilá ocel
model 2315LF

artikl	d	Z	L
666 040	15	12	56
666 064	18	11	55
666 033	22	12	58
666 057	28	12	60
666 071	35	12	64
666 095	42	12	84
666 088	54	12	92



Sanpress Inox XL LF-nátrubek
- ušlechtilá ocel
model 2315XLLF

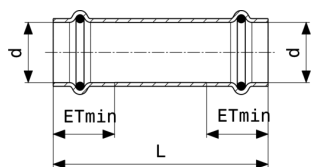
artikl	d	Z	L
666 132	64,0	24	110
666 101	76,1	25	125
666 118	88,9	25	125
666 125	108,0	25	145



Sanpress Inox LF-posuvný nátrubek
- ušlechtilá ocel
model 2315.5LF

artikl	d	L	hZmin
666 163	15	80	22
666 170	18	80	22
666 156	22	80	23

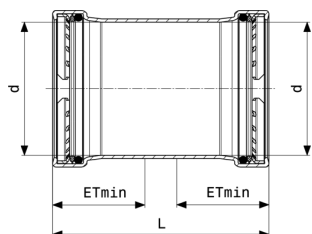
hZmin = minimální hloubka zasunutí



Sanpress Inox LF-posuvný nátrubek
- ušlechtilá ocel
model 2315.5LF

artikl	d	L	hZmin
666 149	28	96	24
666 187	35	106	26
666 194	42	120	36
666 200	54	136	40

hZmin = minimální hloubka zasunutí

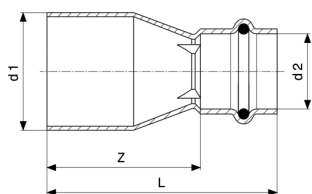


Sanpress Inox XL LF-posuvný nátrubek
- ušlechtilá ocel
model 2315.5XLLF

artikl	d	L	hZmin
666 248*	64,0	110	43
666 217*	76,1	125	50
666 231*	88,9	125	50
666 224*	108,0	145	60

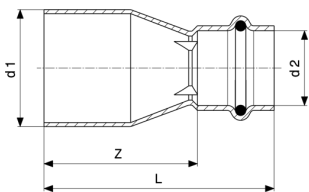
hZmin = minimální hloubka zasunutí

* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob



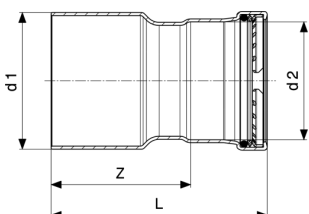
Sanpress Inox LF-redukce
- ušlechtilá ocel
model 2315.1LF

artikl	d1	d2	Z	L
666 279	18	15	30	52
666 286	22	15	35	57
666 262	22	18	37	59
666 309	28	15	50	72
666 293	28	18	47	69



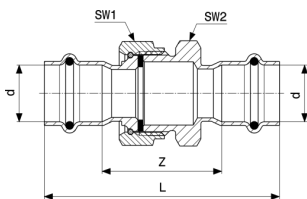
Sanpress Inox LF-redukce
- ušlechtilá ocel
model 2315.1LF

artikl	d1	d2	Z	L
666 255	28	22	42	64
666 385	35	18	50	72
666 392	35	22	51	74
666 316	35	28	43	67
666 378	42	22	65	88
666 323	42	28	64	88
666 354	42	35	54	80
666 361	54	28	75	99
666 330	54	35	71	97
666 347	54	42	65	101



Sanpress Inox XL LF-redukce
- ušlechtilá ocel
model 2315.1XLLF

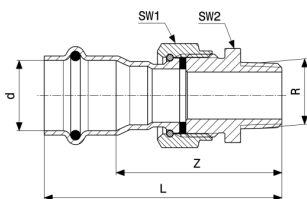
artikl	d1	d2	Z	L
666 446	64,0	54	71	111
666 408	76,1	54	84	124
666 477	76,1	64,0	83	126
666 415	88,9	54	90	130
666 484	88,9	64,0	89	132
666 422	88,9	76,1	81	131
666 453	108,0	54	109	149
666 491	108,0	64,0	108	151
666 460	108,0	76,1	102	152
666 439	108,0	88,9	94	144



Sanpress Inox LF-šroubení
- ušlechtilá ocel
model 2360LF

artikl	d	Z	L	SW1	SW2
666 538	15	42	86	30	30
666 521	18	41	85	27	30
666 507	22	48	94	36	37
666 514	28	53	101	46	46
666 545	35	58	111	50	53
666 552	42	64	136	55	60
666 569	54	71	152	70	78

SW = velikost klíče

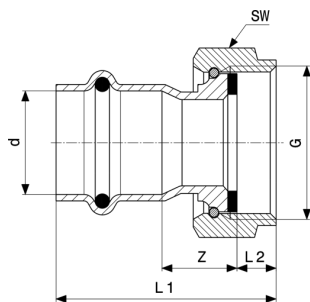


Sanpress Inox LF-přechodové šroubení
- ušlechtilá ocel
model 2365LF

artikl	d	R	Z	L	SW1	SW2
666 590	15	½	46	68	30	27
666 668*	15	¾	47	69	30	27
666 606	18	½	45	67	30	27
666 613	22	½	53	76	30	27
666 583	22	¾	54	77	30	27
666 620	28	¾	60	84	37	34
666 576	28	1	62	86	37	34
666 637	35	1¼	63	89	53	50
666 644	42	1½	65	101	60	55
666 651	54	2	77	117	78	72

SW = velikost klíče

* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob

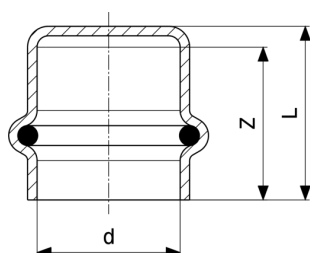


Sanpress Inox LF-připojovací šroubení
- ušlechtilá ocel
model 2363LF

artikl	d	G	Z	L1	L2	VK
666 736	15	½	21	50	6	24
666 675	15	¾	15	50	8	30
666 743*	18	½	24	52	6	24
666 699	18	¾	15	45	8	30
666 729	22	¾	22	54	8	30
666 682	22	1	16	48	8	37
666 712	28	1	24	56	8	37
666 705	28	1¼	18	52	10	46
666 750	35	1½	18	55	10	53
666 767	42	1¾	22	69	10	60
666 781*	42	2	24	74	14	66
666 774	54	2¾	24	76	12	78
666 798	54	2½	26	81	16	84

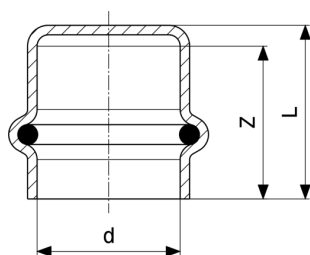
VK = velikost klíče

* = dodávka už jen ze stávajících skladových zásob



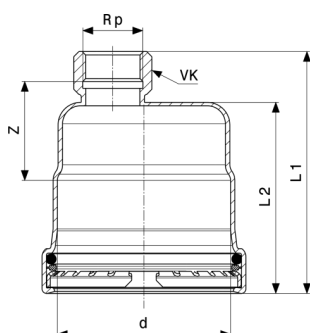
Sanpress Inox LF-víčko
- ušlechtilá ocel
model 2356LF

artikl	d	Z	L
666 811	15	22	26
666 835	18	23	26
666 804	22	24	26
666 828	28	25	28
666 866	35	26	30



Sanpress Inox LF-víčko
- ušlechtilá ocel
model 2356LF

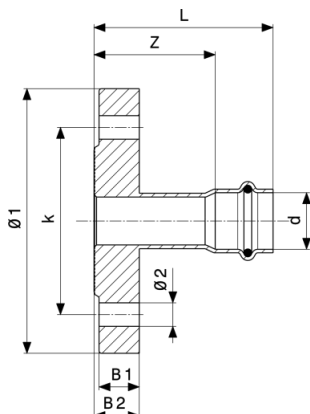
artikl	d	Z	L
666 842	42	36	40
666 859	54	40	44



Sanpress Inox XL LF-víčko
- ušlechtilá ocel
model 2356XLLF

artikl	d	Rp	Z	L1	L2	VK
666 897	64,0	¾	39	99	78	30
666 873	76,1	¾	39	105	84	30
666 880	88,9	¾	39	105	84	30
666 903	108,0	¾	38	115	94	30

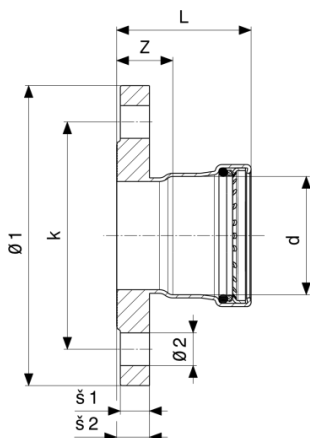
VK = velikost klíče



Sanpress Inox LF-přírubový přechod
 - ušlechtilá ocel
model 2359LF

artikl	DN	d	Z	L	š1	š2	Ø1	k	Ø2	n
666 965	20	22	48	71	16	18	105	75	14	4
666 958	25	28	45	69	16	18	115	85	14	4
667 016	32	35	44	70	16	18	140	100	18	4
667 009	40	42	57	93	16	18	150	110	18	4
666 996	50	54	56	97	16	18	165	125	18	4

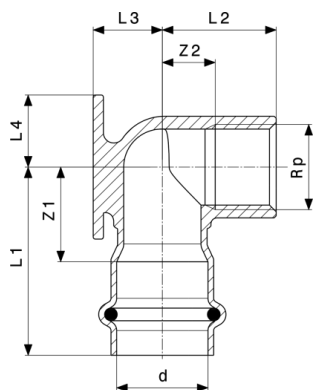
k = Ø roztečné kružnice šroubů
 n = počet otvorů



Sanpress Inox XL LF-přírubový přechod
 - ušlechtilá ocel
model 2359XLLF

artikl	DN	d	Z	L	š1	š2	Ø1	k	Ø2	n
667 054	50	64,0	31	74	16	18	165	125	18	4
667 047	65	76,1	29	79	16	18	185	145	18	8
667 023	80	88,9	31	81	18	20	200	160	18	8
667 030	100	108,0	32	92	18	20	220	180	18	8

k = Ø roztečné kružnice šroubů
 n = počet otvorů



Sanpress Inox LF-nástěnka
 - ušlechtilá ocel
model 2325.5LF

artikl	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
667 061	15	½	25	11	47	26	12	18
667 078	18	½	23	11	45	26	14	18
667 092	22	½	25	13	48	28	17	18
667 085	22	¾	27	13	50	30	17	20
667 108	28	1	30	16	54	36	20	23

Imprint

Viega s.r.o.

Zdíkovská 61/3030
150 00 Praha 5
IČO: 26740419
DIČ: CZ26740419

Provozovna:

Hrušovská 2969/13
702 00 Ostrava
Tel. 00420-595 054 933
Mail: info@viega.cz

Registrace: Městský soud v Praze, oddíl C, č. složky 90803
Odpovědná osoba: Stanislav Šeliga, jednatel

V případě sady Submittal Package se jedná o nezávazné informace, které jsou Vám poskytovány. Veškerý obsah této sady Submittal Package byl sestaven s maximální pečlivostí. Aktuálnost, správnost a úplnost informací však nelze zaručit. Sada Submittal Package není v případě objednávky součástí smlouvy.