

## Megapress S

### Informace o výrobku



# obsah

1	Popis skupiny produktů	3
2	Oblasti použití	5
3	Přípustná potrubí	7
4	Certifikáty	18
5	Rozměry Z	21
6	Imprint	44

## Popis skupiny produktů

Z hlediska průtoku optimalizovaný lisovací spojovací systém z nelegované oceli 1.0308 s vnější galvanickou povrchovou úpravou zinkem a niklem pro černé, pozinkované, průmyslově lakované a práškovou barvou ošetřené ocelové trubky. Lisovací spojky se zářezným kroužkem z ušlechtilé oceli k zajištění mechanické zatížitelnosti spoje. Určeno pro instalace etážových a stoupacích potrubí na omítku a pod omítku.

### Označení

Výrobce, rozměr trubky, šarže, bílý bod na lisovacím konci, černý obdélník se symbolem »Neschváleno pro instalace pitné vody«, snímatelná bílá nálepka jako indikátor slisování



### Lisovací spojky s SC-Contur

Nedopatřením neslisované spoje jsou při zkoušce těsnosti ihned patrné.

Viega garantuje rozpoznání neslisovaných spojů v následujících tlakových rozmezech s vodou, stlačeným vzduchem nebo inertními plyny:

min. tlak vody: 0.1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14.5 PSI

max. tlak vody: 0.65 MPa / 650 kPa / 6.5 bar / 94.3 PSI

min. tlak vzduchu: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0.3 PSI

max. tlak vzduchu: 0.3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43.5 PSI

### Těsnění

FKM (fluorouhlíkový kaučuk), matně černé, předmontováno

### Poznámka

Těsnicí materiály lisovacích spojek podléhají tepelnému stárnutí, které závisí na teplotě a média a době provozu.

Čím vyšší je teplota média, tím rychlejší je tepelné stárnutí těsnicího materiálu.

V případě zvláštních provozních podmínek např. průmyslové systémy rekuperace tepla, je nutné porovnat specifikace výrobce spotřebiče se specifikacemi lisovacího spojovacího systému.

Před použitím lisovacího spojovacího systému mimo uvedenou oblast použití nebo v případě pochybností o správném výběru materiálu, kontaktujte prosím společnost Viega.

### Rozměry

D%–4, dostupnost velikostí podle vnitrostátních předpisů

### Nářadí

Funkční bezpečnost lisovacích spojovacích systémů Viega závisí v první řadě na bezvadném stavu použitého lisovacího nářadí. Nástavec Pressgun Press Booster je nutný pro lisování lisovacích spojek Megapress S XL. Lisovací nářadí Viega musí být pravidelně kontrolováno autorizovaným servisním centrem.

### Oblasti použití

Průmyslová výstavba a realizace instalací

Systémy lokálního a dálkového vytápění podle AGFW FW 524 (za vstupem do budovy, ≤ DN50)

Uzavřené chladicí a topné systémy

Systémy stlačeného vzduchu

Hasicí a sprinklerová zařízení (dodržujte minimální a maximální tloušťku stěny)

Systémy pro technické plyny (vyžaduje schválení)

**Poznámka**

Použití systému v jiných než popsanych oblastech použití a pro jiná média musí být odsouhlaseno firmou Viega! Podrobné informace k aplikacím, omezením a národním normám a směrnicím naleznete v informacích o výrobku, v tištěné podobě nebo na webových stránkách firmy Viega.

**Upozornění - normy a osvědčení**

Vhodné pro ocelové trubky podle EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Při použití v instalacích topení dodržujte směrnici VDI 2035 a DIN EN 12828.

Nevhodné pro topné plyny podle pracovního listu DVGW G 260 a instalace pitné vody a jiné otevřené systémy.

**Provozní podmínky**

Provozní teplota -5 °C až +140 °C (23 °F až 284 °F)

Lisovací spojovací systém Megapress S je určený pro jmenovitý tlak PN16.

**Materiál lisovacích spojek**

Ocel 1.0308

**Poznámka - Ochrana před vnější korozi**

Lisovací spojky jsou díky povrchové úpravě zinkem a niklem optimálně chráněny před korozi – např. při vzniku kondenzační vody v chladicích zařízeních.

Zajistěte vhodnou ochranu použitých trubek před korozi – věnujte pozornost informacím výrobce.

Trubka a trubkové spoje se musejí rovněž izolovat podle všeobecně uznávaných technických pravidel.

**Softwarová řešení TechCON**

Softwarová řešení pro řízení servisu a detailní plánování techniky firmy Viega související s potrubními, předstěnovými, splachovacími a odvodňovacími systémy.

K jednoduchému a rychlému řešení konkrétních cílů projektů použijte další bezplatné webové aplikace, které naleznete na webových stránkách Viega.

**Kalkulátor tlakových ztrát**

Webová aplikace k jednoduchému a rychlému určení rozměrů potrubí pro rozvody pitné vody, vytápění a plynovody s tabulkou pro tlakové ztráty v celém systému.

**Změny a chyby vyhrazeny!**

Nejnovější Z- a instalační rozměry, jakož i další technické informace lze nalézt na webových stránkách Viega a je nutné je zkontrolovat před plánováním, stavebními pracemi a použitím. Naše výrobky jsou neustále optimalizovány.

Tento popis produktu obsahuje důležité informace o výběru produktu a systému, montáži, uvedení do provozu a zamýšleném použití a případné údržbě. Tyto informace o produktech, jejich vlastnostech a aplikačních technikách vychází z aktuálně platných norem v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW). Některé části textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Toto by mělo být považováno jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, normy, předpisy, směrnice a další technická ustanovení mají přednost před německými / evropskými směrnici uvedenými v tomto popisu produktu: Informace zde uvedené nejsou pro ostatní země a regiony závazné a je třeba je chápat jako doporučení.

# Oblasti použití

**název systému:** Megapress S

oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
<b>chladicí voda (uzavřený okruh)</b>  ochrana před korozí pro trubky z nelegované oceli podle AGI Q151 otevřené systémy po dohodě	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. provozní teplota	-5 °C / 23 °F
	max. provozní teplota	140 °C / 284 °F
<b>nemrzoucí kapalina</b>  Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (solární systém) / Clariant etylenglykol (ethan-1,2-diol) propylenglykol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie ochrana před korozí pro trubky z nelegované oceli podle AGI Q151	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. provozní teplota	-5 °C / 23 °F
	max. provozní teplota	140 °C / 284 °F
<b>otopné soustavy</b>  podle DIN EN 12 828	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	105 °C / 221 °F
<b>minerální oleje SAE</b>  ½–4	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
<b>palmový olej</b>  po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
<b>řepkový olej</b>  DIN W 51805 po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
<b>sójový olej</b>  po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
<b>slunečnicový olej</b>  po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
<b>bionafta</b>  EN 14214	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
<b>stlačený vzduch</b>  bez kontaminace téměř bez kondenzátu	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  ¾–2	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  2½–4	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F

**název systému:** Megapress S

oblasti použití	vlastnosti	hodnoty
<b>carbogen</b> oxid uhličitý + kyslík suchý 3/6-2	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>carbogen</b> oxid uhličitý + kyslík suchý 2 1/2-4	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>dusík</b> za výparníkem 3/6-2	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>dusík</b> za výparníkem d64,0-108,0	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>nízké vakuum</b> P (absolutní) = 1 hPa	max. provozní teplota	70 °C / 158 °F
<b>formovací plyn (suchý / ochranný plyn pro svařování)</b> argon + oxid uhličitý (například corgon) 3/6-2	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>formovací plyn (suchý / ochranný plyn pro svařování)</b> argon + oxid uhličitý (například corgon) 2 1/2-4	max. provozní tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. provozní teplota	60 °C / 140 °F
<b>kondenzát</b> od vodní páry po dohodě se závodem Attendorn	max. provozní tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. provozní teplota	110 °C / 230 °F

# Přípustná potrubí

Norma	velikost a specifikace závitů	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) svařováno	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) bežešvé	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) svařováno	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) bežešvé	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L typ trubek L1 svařováno	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

Norma	velikost a specifikace závitů	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L typ trubek L1 bezešvé	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 svařováno	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 bezešvé	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	3,2			
	3,6			
	4,0			
	½	15	21,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				



Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	¾	20	26,9	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	1	25	33,7	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1¼	32	42,4	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1½	40	48,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	2	50	60,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé	¾	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé	2	50	60,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
14,2				
16,0				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 2 bezešvé				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
8,0				
8,8				
10,0				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 2 svařováno	-	32	38,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
7,1				
8,0				
8,8				

Norma	velikost a specifikace závitů	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 3 bezešvé		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 3 svařováno	-	40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 2 bezešvé		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				

Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 2 svařováno	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	2½	65	76,1	7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
				14,2
				16,0
				17,5
				20,0
				1,4
				1,6
				1,8
2,0				
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) svařováno				4,5
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) bezešvé				4,5

Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) svařováno	2½	65	76,1	3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) bezešvé				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L typ trubek L1 svařováno				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L typ trubek L1 bezešvé				3,2
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 svařováno				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 bezešvé				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé	3	80	88,9	
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
				14,2
				16,0
	17,5			
	20,0			
	22,2			
	25,0			









Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	3	80	88,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) svařováno				5,0
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) bezešvé				5,0
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) svařováno				4,0
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) bezešvé				4,0
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L svařováno				3,2
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L bezešvé				3,2
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L1 svařováno				3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L1 bezešvé				3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 svařováno				3,2
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 bezešvé				3,2










Norma	velikost a specifikace závitu	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10216-1 řada trubek 1 bezešvé				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
				14,2
				16,0
				17,5
nelegovaná ocel podle DIN EN 10217-1 řada trubek 1 svařováno	4	100	114,3	3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
11,0				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) svařováno				5,4
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 těžká řada (H) bezešvé				5,4
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) svařováno				4,5
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 střední řada (M) bezešvé				4,5
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L svařováno				3,6



Norma	velikost a specifikace závitů	DN	vnější Ø	tloušťka stěny
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L bežešvé	4	100	114,3	3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L1 svařováno				4,0
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L1 bežešvé				
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 svařováno				3,6
nelegovaná ocel podle DIN EN 10255 typ trubek L2 bežešvé				

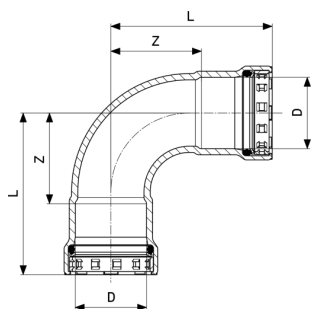
# Certifikáty

AMTEC	<p><b>AMTEC Certificate</b>                  Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b>                  Megapress</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b>                  Megapress Push-in Connection</p>
	<p><b>TÜV Association Certificate</b>                  Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p><b>VdS certificate</b>                  Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p><b>Bureau Veritas Type Approval Certificate</b>                  Megapress</p>
	<p><b>CSTB Certificate</b>                  Megapress/megapress S</p>
	<p><b>CSTB QB Certificate</b>                  Megapress/Megapress S</p>
BSI	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b>                  Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p><b>RINA Type Approval Certificate</b>                  Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>

	<p><b>ITB National Technical Assessment</b> Megapress, Megapress S</p>
	<p><b>ITB National Technical Assessment</b> Megapress, Megapress S</p>
	<p><b>ITB Certificate of Constancy of Performance</b> Megapress, Megapress S</p>
<p>EITS</p>	<p><b>EITS Technical Approval</b> Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p>
<p>EITS</p>	<p><b>EITS Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>SBSC</p>	<p><b>SBSC Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
	<p><b>ABS Approval Certificate</b> MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>
	<p><b>FM Approval Certificate</b> MegaPress FKM</p>
	<p><b>FM Approval Certificate</b> MegaPress XL</p>
	<p><b>IAPMO Certificate</b> MegaPress &amp; MegaPress FKM</p>
	<p><b>IAPMO Certificate</b> Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p><b>ICC Certificate MegaPress</b> MegaPress &amp; MegaPress FKM</p>

	<p><b>ICC Certificate Seismic</b> Seismic Certificate for ProPress &amp; MegaPress</p>
	<p><b>UL213 Certificate MP &amp; MP FKM</b> MegaPress and MegaPress FKM</p>

## Rozměry Z

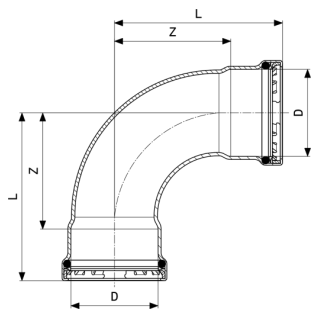


### Megapress S-oblouk 90°

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4316**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
769 819		10	$\frac{3}{8}$	25	49
769 826		15	$\frac{1}{2}$	30	57
769 833	✓	20	$\frac{3}{4}$	35	64
769 840	✓	25	1	44	78
769 857	✓	32	$1\frac{1}{4}$	51	97
769 864	✓	40	$1\frac{1}{2}$	58	105
769 871	✓	50	2	71	121

VdS = osvědčení VdS

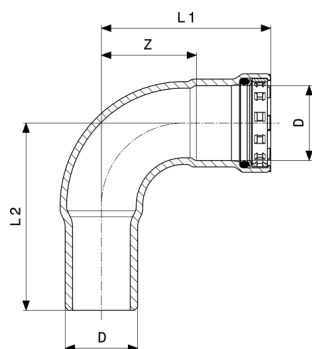


### Megapress S XL-oblouk 90°

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4216XL**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
751 616	✓	65	$2\frac{1}{2}$	104	150
751 623	✓	80	3	121	180
751 630	✓	100	4	150	230

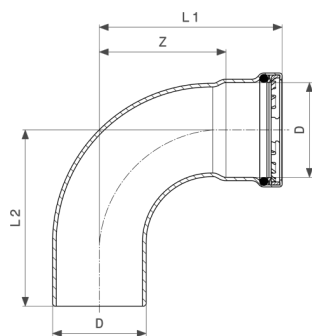
VdS = osvědčení VdS


**Megapress S-oblouk 90°**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4316.1**

artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
<b>769 956</b>		10	3/8	25	49	56
<b>769 963</b>		15	1/2	30	57	65
<b>769 970</b>	✓	20	3/4	35	64	71
<b>769 987</b>	✓	25	1	44	78	86
<b>769 994</b>	✓	32	1 1/4	51	97	102
<b>770 006</b>	✓	40	1 1/2	58	105	107
<b>770 013</b>	✓	50	2	71	121	129

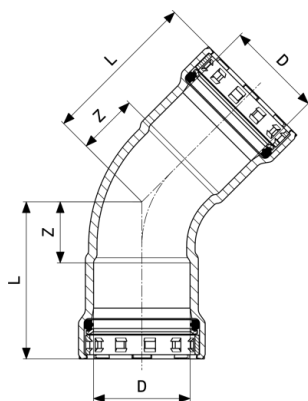
VdS = osvědčení VdS


**Megapress S XL-oblouk 90°**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4216.1XL**

artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
<b>751 678</b>	✓	65	2 1/2	103	149	144
<b>751 685</b>	✓	80	3	120	179	173
<b>751 692</b>	✓	100	4	150	230	223

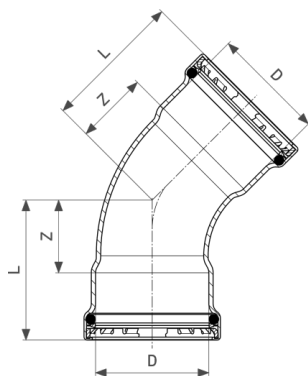
VdS = osvědčení VdS


**Megapress S-oblouk 45°**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4326**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
769 888		10	3/8	13	37
769 895		15	1/2	15	42
769 901	✓	20	3/4	18	48
769 918	✓	25	1	22	56
769 925	✓	32	1 1/4	25	71
769 932	✓	40	1 1/2	28	76
769 949	✓	50	2	34	84

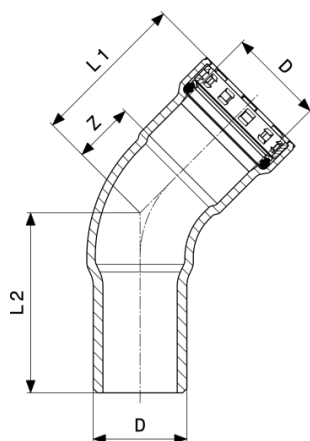
VdS = osvědčení VdS


**Megapress S XL-oblouk 45°**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4226XL**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
751 647	✓	65	2 1/2	49	95
751 654	✓	80	3	57	116
751 661	✓	100	4	70	150

VdS = osvědčení VdS

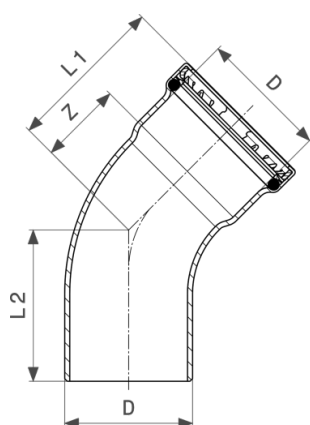


### Megapress S-oblouk 45°

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4326.1**

artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
770 020		10	¾	13	37	43
770 037		15	½	15	42	50
770 044	✓	20	¾	18	48	54
770 051	✓	25	1	22	56	64
770 068	✓	32	1¼	25	71	76
770 075	✓	40	1½	28	76	78
770 082	✓	50	2	34	84	91

VdS = osvědčení VdS



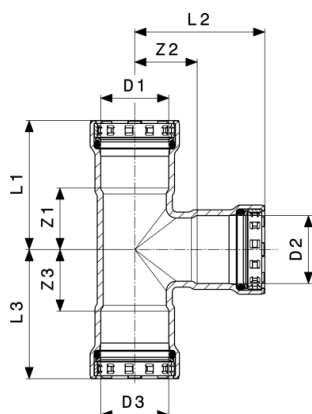
### Megapress S XL-oblouk 45°

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4226.1XL**

artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 708	✓	65	2½	49	95	90
751 715	✓	80	3	57	116	110
751 722	✓	100	4	70	150	143

VdS = osvědčení VdS





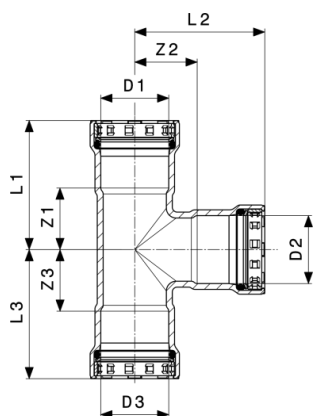
### Megapress S-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
model 4318

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 150		10	3/8	3/8	3/8	22	21	22	46	45
770 167		15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	28	27	28	58	57
770 228		25	1	1/2	1	31	31	31	65	58
770 181	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	36	35	36	82	65
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	36	35	36	82	81
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	40	37	40	87	64
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	40	38	40	87	72
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	40	39	40	87	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	46	46	46	96	75
770 273	✓	50	2	1 1/4	2	46	45	46	96	92
770 211	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 150		10	3/8	3/8	3/8	46
770 167		15	1/2	1/2	1/2	52
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	58
770 228		25	1	1/2	1	65
770 181	✓	25	1	1	1	65
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	82
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	82
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	87
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	87
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	96

VdS = osvědčení VdS

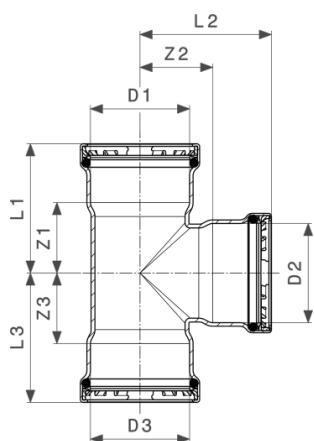


### Megapress S-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4318**

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
<b>770 273</b>	✓	50	2	1¼	2	96
<b>770 211</b>	✓	50	2	2	2	95

VdS = osvědčení VdS

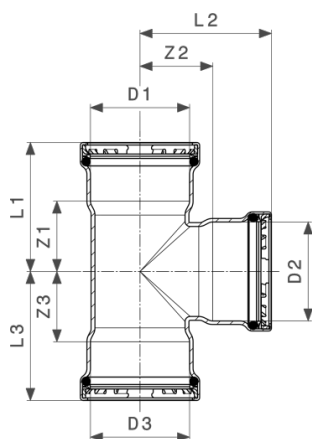


### Megapress S XL-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4218XL**

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
<b>751 944</b>	✓	65	2½	1	2½	34	52	34	80	86
<b>751 968</b>	✓	65	2½	1¼	2½	38	52	38	84	98
<b>751 975</b>	✓	65	2½	1½	2½	44	53	44	90	100
<b>751 982</b>	✓	65	2½	2	2½	55	52	55	101	102
<b>751 524</b>	✓	65	2½	2½	2½	55	57	55	101	102
<b>751 999</b>	✓	80	3	1	3	42	58	42	100	92
<b>752 002</b>	✓	80	3	1¼	3	44	59	44	103	105
<b>752 019</b>	✓	80	3	1½	3	47	59	47	105	107
<b>752 026</b>	✓	80	3	2	3	54	59	54	112	109
<b>752 033</b>	✓	80	3	2½	3	59	64	59	118	110

VdS = osvědčení VdS

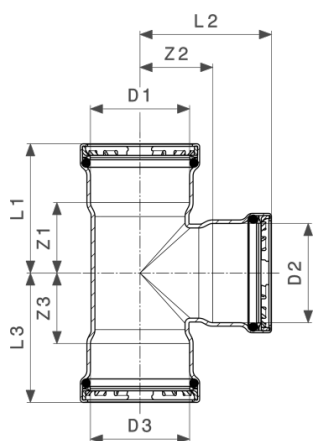

**Megapress S XL-T-kus**

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4218XL**

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 548	✓	80	3	3	3	66	64	66	124	123
752 040	✓	100	4	1	4	42	73	42	122	107
752 057	✓	100	4	1¼	4	46	73	46	126	119
752 064	✓	100	4	1½	4	48	74	48	128	121
752 071	✓	100	4	2	4	56	74	56	136	123
752 088	✓	100	4	2½	4	61	78	61	141	124
752 095	✓	100	4	3	4	68	78	68	148	137
751 531	✓	100	4	4	4	83	79	83	163	159

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
751 944	✓	65	2½	1	2½	80
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	84
751 975	✓	65	2½	1½	2½	90
751 982	✓	65	2½	2	2½	101
751 524	✓	65	2½	2½	2½	101
751 999	✓	80	3	1	3	100
752 002	✓	80	3	1¼	3	103
752 019	✓	80	3	1½	3	105
752 026	✓	80	3	2	3	112
752 033	✓	80	3	2½	3	118
751 548	✓	80	3	3	3	124
752 040	✓	100	4	1	4	122
752 057	✓	100	4	1¼	4	126
752 064	✓	100	4	1½	4	128
752 071	✓	100	4	2	4	136

VdS = osvědčení VdS

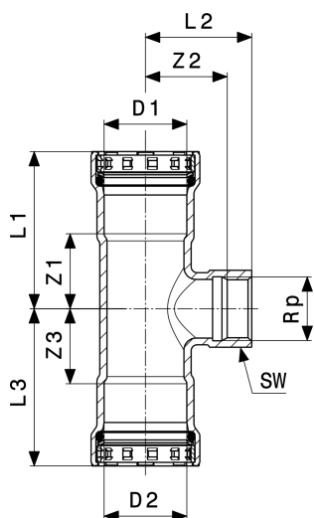


### Megapress S XL-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4218XL**

artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
<b>752 088</b>	✓	100	4	2½	4	141
<b>752 095</b>	✓	100	4	3	4	148
<b>751 531</b>	✓	100	4	4	4	163

VdS = osvědčení VdS



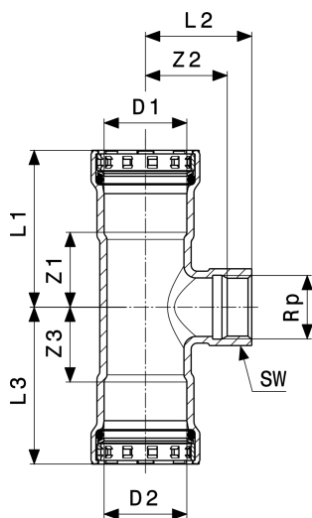
### Megapress S-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4317.2**

artikl	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
<b>770 280</b>		15	½	½	½	25	26	25	52	36
<b>770 297</b>	✓	20	½	¾	¾	28	29	28	58	39
<b>770 303</b>	✓	25	¾	1	1	31	34	31	65	44
<b>770 310</b>	✓	32	¾	1¼	1¼	36	30	36	82	46
<b>770 327</b>	✓	40	¾	1½	1½	40	40	40	87	50
<b>770 334</b>	✓	50	¾	2	2	46	48	46	96	58

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče



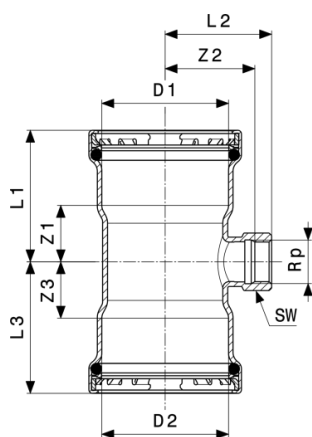
### Megapress S-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4317.2**

artikl	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	VK
<b>770 280</b>		15	½	½	½	52	27
<b>770 297</b>	✓	20	½	¾	¾	58	27
<b>770 303</b>	✓	25	¾	1	1	65	32
<b>770 310</b>	✓	32	¾	1¼	1¼	82	32
<b>770 327</b>	✓	40	¾	1½	1½	87	32
<b>770 334</b>	✓	50	¾	2	2	96	32

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče



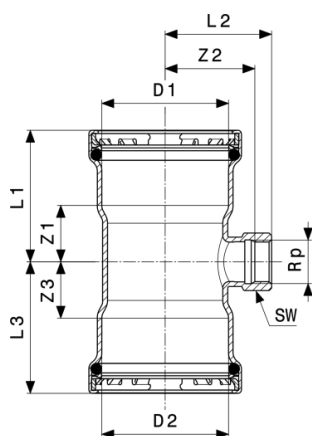
### Megapress S XL-T-kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4217.2XL**

artikl	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
<b>752 101</b>	✓	65	¾	2½	2½	34	49	34	80	65
<b>752 118</b>	✓	80	¾	3	3	37	55	37	95	71
<b>789 657</b>	✓	80	2	3	3	54	64	54	112	81

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče



### Megapress S XL-T-kus

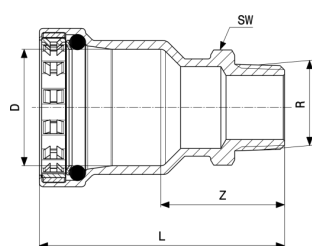
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4217.2XL**

artikl	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
792 459	✓	80	2½	3	3	59	70	59	112	81
752 125	✓	100	¾	4	4	40	69	40	120	86

artikl	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	VK
752 101	✓	65	¾	2½	2½	80	32
752 118	✓	80	¾	3	3	95	32
789 657	✓	80	2	3	3	112	70
792 459	✓	80	2½	3	3	112	82
752 125	✓	100	¾	4	4	120	32

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče



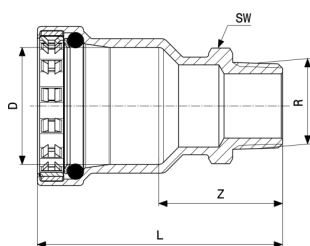
### Megapress S-přechodový kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4311**

artikl	VdS	DN	D	R	Z	L	VK
769 574		10	¾	¾	33	57	24
769 581		15	½	½	37	64	27
769 598	✓	20	¾	¾	40	70	32
769 604	✓	25	1	1	43	78	41
769 611	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
769 628	✓	40	1½	1½	49	97	55

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče



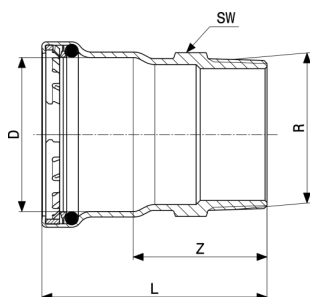
### Megapress S-přechodový kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4311**

artikl	VdS	DN	D	R	Z	L	VK
<b>769 635</b>	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče



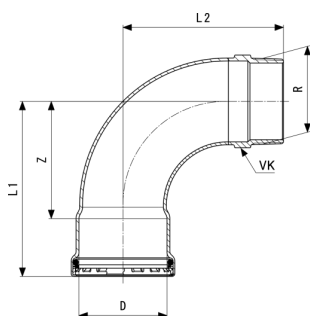
### Megapress S XL-přechodový kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4211XL**

artikl	VdS	DN	D	R	Z	L	VK
<b>751 555</b>	✓	65	2½	2½	67	113	77
<b>751 562</b>	✓	80	3	3	72	131	90
<b>751 579</b>	✓	100	4	4	80	160	120

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče

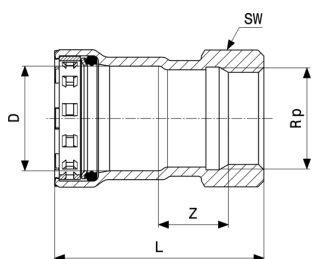


### Megapress S XL-přechodový oblouk 90°

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4214XL**

artikl	DN	D	R	Z	L1	L2	VK
<b>792 466</b>	80	3	3	120	179	165	82

VK = velikost klíče



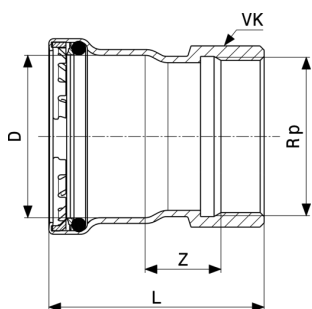
### Megapress S-přechodový kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4312**

artikl	VdS	DN	D	Rp	Z	L	VK
<b>769 642</b>		10	3/8	3/8	17	52	24
<b>769 758</b>		15	1/2	1/2	21	58	27
<b>769 765</b>	✓	20	3/4	3/4	23	62	32
<b>769 772</b>	✓	25	1	1	23	69	41
<b>769 789</b>	✓	32	1 1/4	1 1/4	24	85	46
<b>769 796</b>	✓	40	1 1/2	1 1/2	25	86	55
<b>769 802</b>	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče



### Megapress S XL-přechodový kus

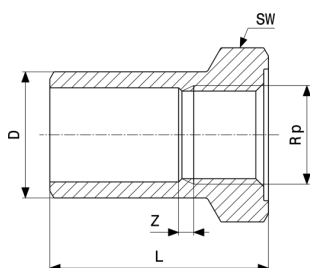
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4212XL**

artikl	VdS	DN	D	Rp	Z	L	VK
<b>751 586</b>	✓	65	2 1/2	2 1/2	39	105	82
<b>789 664</b>	✓	80	3	2	61	137	70
<b>751 593</b>	✓	80	3	3	39	121	98
<b>751 609</b>	✓	100	4	4	41	149	120

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče



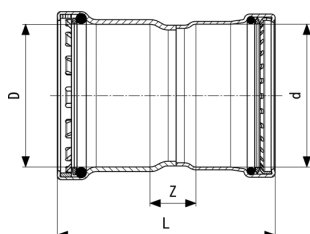


### Megapress S-zásuvný kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4312.7**

artikl	DN	D	Rp	Z	L	VK
<b>777 722</b>	20	¾	½	3	47	34
<b>777 739</b>	25	1	½	4	52	34

VK = velikost klíče

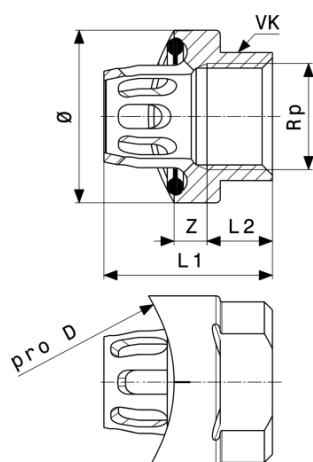


### Megapress S XL-přechodový kus

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4213XL**

artikl	VdS	DN	D	d	Z	L
<b>793 739</b>	✓	65	2½	76,1	28	124
<b>793 746</b>	✓	80	3	88,9	29	138
<b>794 057</b>	✓	100	4	108,0	41	181

VdS = osvědčení VdS

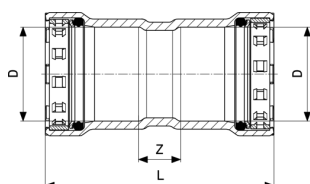


### Megapress S-vlisovací přípojka

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4312.2**

artikl	pro D	Rp	Z	L1	L2	Ø	VK
<b>780 470</b>	1½	¾	7	42	16	43	32
<b>780 487</b>	2	¾	8	42	16	43	32
<b>780 494</b>	2½	¾	8	42	16	43	32
<b>780 500</b>	3	¾	8	42	16	43	32
<b>780 517</b>	4	¾	8	42	16	43	32
<b>780 524</b>	5	¾	8	42	16	43	32
<b>780 531</b>	6	¾	8	42	16	43	32

VK = velikost klíče

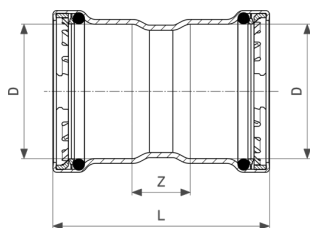


### Megapress S-nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4315**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
<b>767 617</b>		10	¾	12	60
<b>767 624</b>		15	½	15	68
<b>767 631</b>	✓	20	¾	16	75
<b>767 648</b>	✓	25	1	15	84
<b>769 659</b>	✓	32	1¼	18	110
<b>769 666</b>	✓	40	1½	23	118
<b>769 673</b>	✓	50	2	20	120

VdS = osvědčení VdS

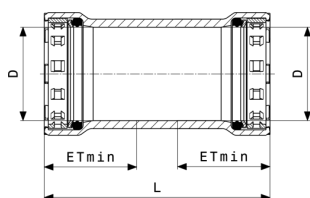


### Megapress S XL-nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215XL**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
<b>751 739</b>	✓	65	2½	34	125
<b>751 746</b>	✓	80	3	35	152
<b>751 753</b>	✓	100	4	40	200

VdS = osvědčení VdS



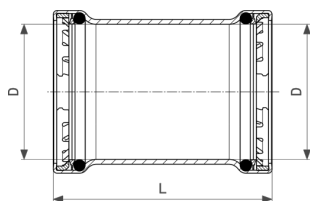
### Megapress S-posuvný nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4315.5**

artikl	VdS	DN	D	hZmin	L
<b>769 680</b>		10	¾	24	60
<b>769 697</b>		15	½	27	68
<b>769 703</b>	✓	20	¾	29	75
<b>769 710</b>	✓	25	1	34	84
<b>769 727</b>	✓	32	1¼	46	110
<b>769 734</b>	✓	40	1½	48	118
<b>769 741</b>	✓	50	2	50	120

VdS = osvědčení VdS

hZmin = minimální hloubka zasunutí

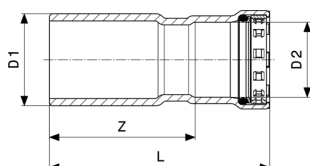


### Megapress S XL-posuvný nátrubek

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215.5XL**

artikl	VdS	DN	D	L
<b>751 760</b>	✓	65	2½	125
<b>751 777</b>	✓	80	3	152
<b>751 784</b>	✓	100	4	200

VdS = osvědčení VdS

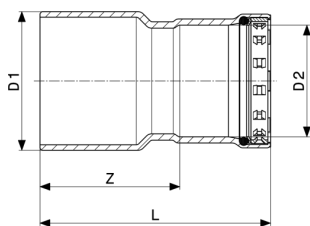


### Megapress S-redukce

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4315.1**

artikl	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
<b>770 341</b>		15	½	10	¾	46	70
<b>770 655</b>		20	¾	10	¾	51	75
<b>770 662</b>		20	¾	15	½	45	72
<b>770 679</b>		25	1	10	¾	58	82
<b>770 686</b>		25	1	15	½	54	82
<b>770 693</b>	✓	25	1	20	¾	53	82
<b>770 709</b>	✓	32	1¼	25	1	67	101
<b>799 304</b>	✓	40	1½	25	1	71	106
<b>770 716</b>	✓	40	1½	32	1¼	69	115
<b>799 311</b>	✓	50	2	25	1	80	114
<b>799 328</b>	✓	50	2	32	1¼	77	123
<b>770 723</b>	✓	50	2	40	1½	75	123

VdS = osvědčení VdS

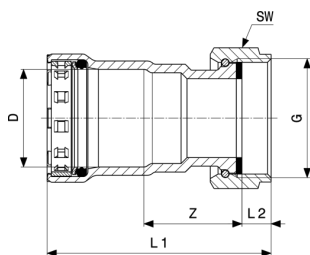


### Megapress S XL-redukce

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4215.1XL**

artikl	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
<b>752 156</b>	✓	65	2½	50	2	77	128
<b>752 163</b>	✓	80	3	50	2	111	161
<b>752 170</b>	✓	80	3	65	2½	112	158
<b>752 187</b>	✓	100	4	50	2	140	191
<b>752 194</b>	✓	100	4	65	2½	144	189
<b>752 200</b>	✓	100	4	80	3	138	197

VdS = osvědčení VdS



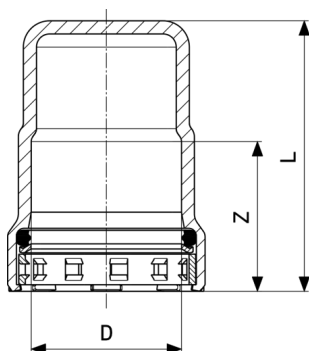
### Megapress S-připojovací šroubení

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4363**

artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2	VK
<b>777 678</b>		15	½	33	69	8	30
<b>777 685</b>	✓	20	¾	33	70	8	37
<b>777 692</b>	✓	25	1	35	79	10	46
<b>777 708</b>	✓	32	1¼	37	93	10	53
<b>777 746</b>	✓	40	1½	41	102	14	53
<b>777 715</b>	✓	50	2	40	103	12	66

VdS = osvědčení VdS

VK = velikost klíče

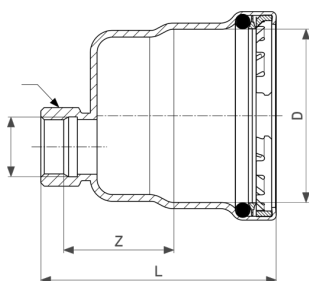


### Megapress S-víčko

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4356**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
<b>770 730</b>		10	3/8	24	51
<b>770 747</b>		15	1/2	27	54
<b>770 754</b>	✓	20	3/4	29	57
<b>770 761</b>	✓	25	1	34	62
<b>770 778</b>	✓	32	1 1/4	46	74
<b>770 785</b>	✓	40	1 1/2	48	77
<b>770 792</b>	✓	50	2	51	79

VdS = osvědčení VdS

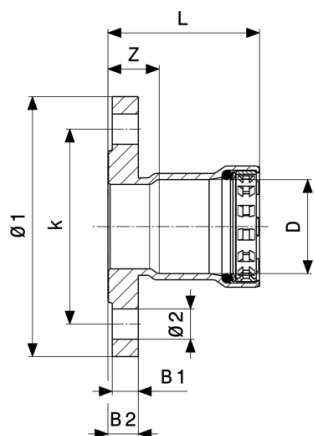


### Megapress S XL-víčko

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4256XL**

artikl	VdS	DN	D	Z	L
<b>751 920</b>	✓	65	2 1/2	43	105
<b>751 937</b>	✓	80	3	43	118
<b>751 951</b>	✓	100	4	44	140

VdS = osvědčení VdS



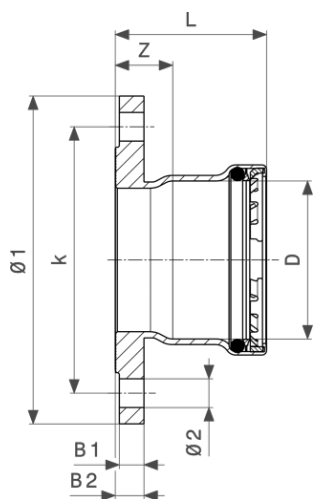
### Megapress S-přírubový přechod

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
model 4359.1

artikl	DN	D	Z	L	š1	š2	Ø1	Ø2	k	n
777 647	20	¾	27	57	12	14	90	11	65	4
770 808	25	1	27	61	12	14	100	11	75	4
770 815	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
770 822	40	1½	28	75	12	14	130	14	100	4
770 839	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

k = Ø roztečné kružnice šroubů

n = počet otvorů



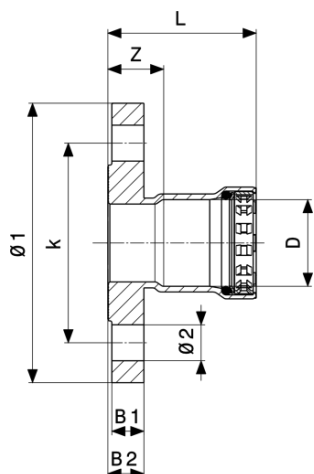
### Megapress S XL-přírubový přechod

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
model 4259.1XL

artikl	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	š1	š2
751 890	65	2½	4	28	73	130	160	14	12	14
751 906	80	3	4	31	90	150	190	18	14	16
751 913	100	4	4	32	112	170	210	18	14	16

n = počet otvorů

k = Ø roztečné kružnice šroubů



### Megapress S-přírubový přechod

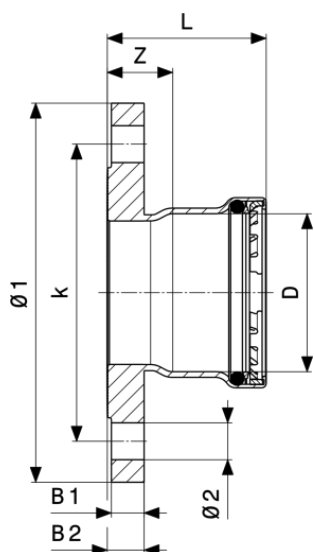
- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4359**

artikl	VdS	DN	D	Z	L	š1	š2	Ø1	Ø2	k
<b>777 654</b>	✓	20	¾	31	61	16	18	105	14	75
<b>770 846</b>	✓	25	1	31	65	16	18	115	18	85
<b>770 853</b>	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100
<b>770 860</b>	✓	40	1½	32	79	16	18	150	18	110
<b>770 877</b>	✓	50	2	31	81	16	18	165	18	125

artikl	VdS	DN	D	n
<b>777 654</b>	✓	20	¾	4
<b>770 846</b>	✓	25	1	4
<b>770 853</b>	✓	32	1¼	4
<b>770 860</b>	✓	40	1½	4
<b>770 877</b>	✓	50	2	4

VdS = osvědčení VdS  
 k = Ø roztečné kružnice šroubů  
 n = počet otvorů





### Megapress S XL-přírubový přechod

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4259XL**

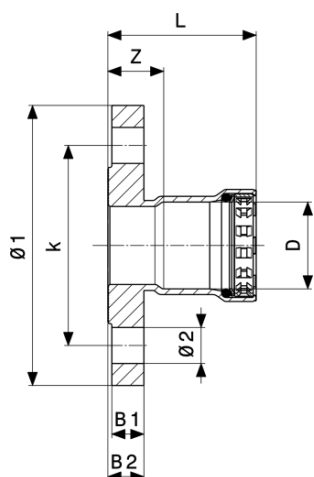
artikl	VdS	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	š1
751 869	✓	65	2½	8	32	78	145	185	18	16
751 876	✓	80	3	8	35	94	160	200	18	18
751 883	✓	100	4	8	36	116	180	220	18	18

artikl	VdS	DN	D	n	š2
751 869	✓	65	2½	8	18
751 876	✓	80	3	8	20
751 883	✓	100	4	8	20

VdS = osvědčení VdS

n = počet otvorů

k = Ø roztečné kružnice šroubů

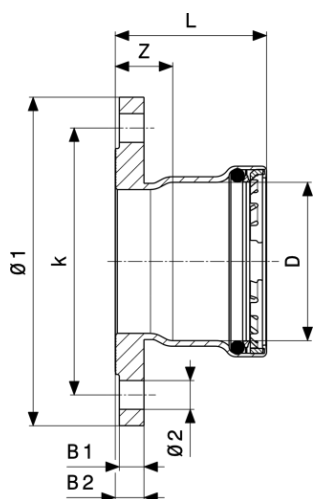


### Megapress S-přírubový přechod

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4359.6**

artikl	DN	D	Z	L	š1	š2	Ø1	Ø2	k	n
<b>777 661</b>	20	¾	31	61	16	18	105	14	75	4
<b>770 884</b>	25	1	31	65	16	18	115	14	85	4
<b>770 891</b>	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100	4
<b>770 907</b>	40	1½	32	79	15	18	150	18	110	4
<b>770 914</b>	50	2	33	84	17	20	165	18	125	4

k = Ø roztečné kružnice šroubů  
 n = počet otvorů

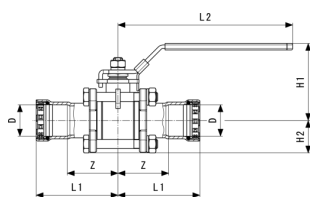


### Megapress S XL-přírubový přechod

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4259.6XL**

artikl	DN	D	Z	L	š1	š2	Ø1	Ø2	k	n
<b>770 921</b>	65	2½	40	86	19	22	185	18	145	8
<b>770 938</b>	80	3	44	102	21	24	200	18	160	8
<b>770 945</b>	100	4	42	123	21	24	235	22	190	8

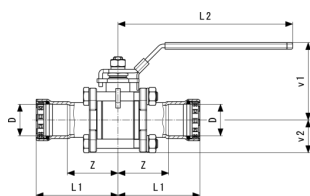
k = Ø roztečné kružnice šroubů  
 n = počet otvorů



### Easytop-kulový kohout

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4375.8**

artikl	DN	D	Z	L1	L2	v1	v2
<b>787 226</b>	15	½	44	71	149	72	27
<b>787 233</b>	20	¾	48	78	149	74	29
<b>787 240</b>	25	1	56	90	192	85	36
<b>787 653</b>	32	1¼	63	110	192	91	40
<b>787 660</b>	40	1½	74	122	192	99	47
<b>787 677</b>	50	2	78	129	192	99	47



### Easytop XL-kulový kohout

- nelegovaná ocel, povrchová úprava zinkem a niklem  
**model 4275.8XL**

artikl	DN	D	Z	L1	L2	v1	v2
<b>802 349</b>	65	2½	95	141	282	129	57
<b>802 554</b>	80	3	112	170	282	129	68
<b>802 561</b>	100	4	111	192	282	129	85

# Imprint

**Viega s.r.o.**

Zdíkovská 61/3030

150 00 Praha 5

IČO: 26740419

DIČ: CZ26740419

**Provozovna:**

Hrušovská 2969/13

702 00 Ostrava

Tel. 00420-595 054 933

Mail: [info@viega.cz](mailto:info@viega.cz)

Registrace: Městský soud v Praze, oddíl C, č. složky 90803

Odpovědná osoba: Stanislav Šeliga, jednatel

V případě sady Submittal Package se jedná o nezávazné informace, které jsou Vám poskytovány. Veškerý obsah této sady Submittal Package byl sestaven s maximální pečlivostí. Aktuálnost, správnost a úplnost informací však nelze zaručit. Sada Submittal Package není v případě objednávky součástí smlouvy.