

Prestabo LF

indsendt pakke



viega

Indholdsfortegnelse

1	Produktgruppebeskrivelse	3
2	Anvendelsesområde	6
3	Tilladte rør	7
4	Z-mål	8
5	Aftryk	9

Produktgruppebeskrivelse

Flowsoptimeret presfittingsystem med presfittings af ulegeret stål 1.0308. Udvendigt galvanisk forzinket (blåkromateret). Fri for substanser, der kan hindre overfladebehandlinger (silikonefri), som f.eks. olie, fedt og silikone. Særligt egnet til anvendelse som rørledningsinstallationer i malerværksteder. Presfittings er udstyret med et rørstykke til beskyttelse af pakningen. Presfitting fra d 64,0 med rustfri stål skæring til sikring af forbindelsens mekaniske belastningsevne. Rør er beskyttet med beskyttelseskapper. Pressekräften påføres foran og bag pakningen. Velegnet til fordelingsledninger og stigstrengene i skakte og installationsvægge.

Rør af ulegeret stål 1.0308 (E235)

Udvendigt galvanisk forzinket (blåkromateret).
Egnet til varme-, solvarme- og køleanlæg.

Rør af ulegeret stål 1.0215 (E220)

Ud- og indvendigt sendzimirforzinket.
Egnet til sprinkler- og trykluftanlæg.

Mærkning

Producent, rørdimension, batch, blå og rød prik på prestilslutningen, symbol »Ikke godkendt til brugsvandsinstallationer«, rød rørprop, hvid rørprop (sendzimirforzinket), orange mærkat, der kan trækkes af, som presseindikator fra d 64,0



Presfittings med SC-Contur

Presfittings der ved en fejl ikke er blevet pressede registreres nemt ved tæthedsprøvningen.

Viega garanterer registreringen af upressede forbindelser i følgende trykcområder:

min. vandtryk: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. vandtryk: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. lufttryk: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. lufttryk: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Pakning

EPDM (ethylen propylen dien monomer), sort, formonteret

bemærk

Pressefittingsystemets tætningsmaterialer er udsat for termisk ældning, levetiden afhænger af medietemperaturen.

Jo højere medietemperatur, jo hurtigere termisk ældning af tætningsmaterialet.

I tilfælde af særlige driftsforhold, f.eks. i industrielle varmegenvindingsanlæg, er det nødvendigt at sammenligne oplysningerne fra producenten med oplysningerne på presfittingsssystemet.

Hvis du anvender presfittingsystemet uden for de beskrevne anvendelsesområder, eller hvis du er i tvivl om det korrekte materialevalg, bedes du kontakte Viega.

Dimension

d 12–108,0

Værktøj

Funktionssikkerheden på Viega presfittingsystemer afhænger først og fremmest af, at det presværktøj, der anvendes, er i perfekt stand. Viega anbefaler brug af Viega presværktøjer til Viega presfittings. Viega presværktøjer skal regelmæssigt serviceres af autoriserede servicepartnere.

anvendelsesområder

Lukkede køle- og varmeanlæg
Industri- og anlægsbyggeri
Sprinkleranlæg (sendzimirforzinket rør)
Trykluftanlæg (sendzimirforzinket rør)
Solvarmeanlæg

Note

Anvendelse af systemet til andre end de beskrevne anvendelsesområder og medier skal aftales med Viega!
Detaljerede oplysninger om anvendelser, begrænsninger og nationale normer og retningslinjer findes i produktinformationen, enten trykt eller på Viegas hjemmeside.

Bemærk - standarder og godkendelser

Presfittingsystem med presfittings og rør iht. DIN EN 10305-3.
Ved anvendelse i varmesystemer skal VDI retningslinje 2035 og DIN EN 12828 overholdes.

Driftsbetingelser

Prestabo LF presfittingsystem kan anvendes under følgende driftsforhold:
Varmeanlæg i henhold til DIN EN 12828
maks. driftstemperatur 105°C / 221°F

Presfittingsystemet Prestabo LF er designet til nominelt tryk PN 16.

Materiale presfitting

Stål 1.0308

Bemærk - opbevaring og transport

For at sikre kvaliteten af Prestabo rør skal følgende overholdes vedr. transport og opbevaring:
Emballerings- og beskyttelsesfolier (kun ved PP-beklædte rør) bør først fjernes lige før anvendelse.
Rørenes ender skal være dækket af beskyttelseskapper ved levering.
Rørene bør ikke opbevares direkte på gulv.
Rørenes overflade bør ikke beklædes med beskyttelsesfolier eller kunststoffer.
Ved læsning og losning bør rørene ikke trækkes hen over ladkanter.

Bemærk - beskyttelse mod ekstern korrosion

Prestabo rør og presfittings er beskyttet udvendigt med en zinkbelægning.
Ved kontakt med fugt (kondensvand, nedbør i byggefasen, rengøringsvand, vandsprøjt osv.) eller korrosivt virkende byggematerialer (spartelmasse, udjævningspuds osv.) kan dette zinklag dog ikke give varig beskyttelse mod udvendig korrosion. Følgende beskyttelsesforanstaltninger anbefales:
Anvendelse af isoleringsmateriale med lukkede celler med omhyggelig tætning af alle stød- og skærekanter ved hjælp af egnet sammenklæbning.
Fugtighedsbeskyttelse af de udlagte rørledninger ved hjælp af skillefolie i gulvkonstruktionen.
Placering af rørledningerne uden for områder, hvor der er risiko for fugt.
Ved hyppig rengøring af gulvet med vand og/eller rengørings-/desinfektionsmidler som f.eks. på plejehjem og hospitaler, skal synlige radiatorforbindelser fra gulv undgås; Tilslutninger i væg gør rengøringsarbejdet lettere og udelukker yderligere korrosionsrisiko.
Ved radiatortilslutninger fra gulv skal der sikres en fagligt korrekt korrosionsbeskyttelse og forsegling af fugerne, da der ellers er risiko for, at rengøringsvand trænger ind og gør isoleringen fugtig. Dermed skabes risiko for korrosion.
Hvis der ikke kan sikres permanent beskyttelse mod fugt ved hjælp af ovennævnte foranstaltninger, eller hvis der findes anvendelsesområder med særlige krav som f.eks. køleinstallationer, skal der anvendes en komplet, ekstern korrosionsbeskyttelse, som pålideligt forhindrer mulige korrosionsfremmende påvirkninger.

Forbehold for ændringer og fejl!

De aktuelle Z- og installationsdimensioner samt yderligere teknisk information kan findes på Viegas hjemmeside, www.viega.dk/downloads. Informationerne skal kontrolleres inden planlægning, udførelse og brug. Viegas produkter optimeres kontinuerligt.

Denne produktbeskrivelse indeholder vigtig information om valg af produkt og system, montering, idriftsættelse samt tilsigtet anvendelse og om nødvendige vedligeholdelsesforanstaltninger. Denne information om produkter, deres funktioner og anvendelsesteknikker er baseret på aktuelt gyldige standarder i Europa (f.eks. EN) og/eller i Tyskland (f.eks. DIN/DVGW). Enkelte passager i teksten kan henvise til tekniske forskrifter i Europa/Tyskland. Disse bør betragtes som anbefalinger til lande, hvor der ikke findes tilsvarende nationale krav. De relevante nationale love, standarder, forskrifter, direktiver og andre tekniske bestemmelser har højere prioritet end de tyske/europæiske direktiver, der er specificeret i denne produktbeskrivelse: Oplysningerne heri er ikke bindende for andre lande og regioner og skal opfattes som en anbefaling.

Anvendelsesområde

systemnavn: Prestabo LF, **rørmateriale:** stål 1.0308

Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
kølevand (lukket kredsløb) åbne systemer efter aftale korrosionsbeskyttelse for ulegerede stålrør iht. AGI Q151	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. driftstemperatur	-25 °C / -13 °F
	maks. driftstemperatur	110 °C / 230 °F
frostbeskyttelsesmiddel Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (solvarmeanlæg) / Clariant ethylenglykol (ethan-1,2-diol) propylenglykol (1,2-propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie korrosionsbeskyttelse for ulegerede stålrør iht. AGI Q151	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. driftstemperatur	-25 °C / -13 °F
	maks. driftstemperatur	110 °C / 230 °F
varmeanlæg iht. DIN EN 12 828	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	105 °C / 221 °F
trykluft oliekoncentration <= 25 mg/m ³ d 12-108,0 uden forureninger næsten fri for kondensat	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F

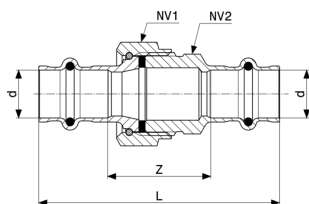
systemnavn: Prestabo LF

Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
kølevand (lukket kredsløb) korrosionsbeskyttelse for ulegerede stålrør iht. AGI Q151 uden tilsætninger åbne systemer efter aftale	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. driftstemperatur	-25 °C / -13 °F
	maks. driftstemperatur	110 °C / 230 °F
trykluft oliekoncentration <= 25 mg/m ³ d 12-108,0 uden forureninger næsten fri for kondensat	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
trykluft oliekoncentration >= 25 mg/m ³ d 12-108,0 udskiftning af pakninger mod FKM næsten fri for kondensat	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F

Tilladte rør

rørmateriale	model	art.nr.	udvendig Ø	vægtykkelse
ulegeret stål	1103	559 441	15	1,2
ulegeret stål	1103	559 458	18	1,2
ulegeret stål	1103	559 465	22	1,5
ulegeret stål	1103	559 472	28	1,5
ulegeret stål	1103	559 496	35	1,5
ulegeret stål	1103	559 489	42	1,5
ulegeret stål	1103	559 502	54	1,5
ulegeret stål	1106	656 188	15	1,5
ulegeret stål	1106	656 195	18	1,5
ulegeret stål	1106	656 201	22	1,5
ulegeret stål	1106	656 218	28	1,5
ulegeret stål	1106	656 225	35	1,5
ulegeret stål	1106	656 232	42	1,5
ulegeret stål	1106	656 249	54	1,5
ulegeret stål	1103XL	598 327	64,0	2,0
ulegeret stål	1103XL	598 334	76,1	2,0
ulegeret stål	1103XL	598 341	88,9	2,0
ulegeret stål	1103XL	598 358	108,0	2,0
ulegeret stål	1106XL	656 287	64,0	2,0
ulegeret stål	1106XL	656 256	76,1	2,0
ulegeret stål	1106XL	656 263	88,9	2,0
ulegeret stål	1106XL	656 270	108,0	2,0

Z-mål



Prestabo LF forskruening
 - forzinket, ulegeret stål
model 1160LF

art.nr.	VdS	d	Z	L	NV1	NV2
716 929*		15	33	77	30	30
716 936*		18	34	78	30	30
716 943*	✓	22	38	84	36	37
716 950*	✓	28	42	90	46	46
716 967*	✓	35	42	94	50	53
716 974*	✓	42	43	115	55	60
716 981*	✓	54	53	133	70	78

VdS = VdS-godkendelse (tysk sikkerhedsgodkendelse)

NV = nøglevidde

* = Levering kun så længe der stadig er en lagerbeholdning

Aftryk

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.