

Sanpress Inox G

indsendt pakke

DK



viega

Indholdsfortegnelse

1	Produktgruppebeskrivelse	3
2	Anvendelsesområde	5
3	Tilladte rør	11
4	Certifikater	12
5	Z-mål	14
6	Aftryk	35

Produktgruppebeskrivelse

Flowoptimeret presfittingsystem med presfittings og rør af rustfrit stål 1.4401. Presfittings er udstyret med et rørstykke til beskyttelse af pakningen. Presfitting fra d 64,0 med rustfri stål skæring til sikring af forbindelsens mekaniske belastningsevne. Rør er beskyttet med beskyttelseskapper. Pressekräften påføres foran og bag pakningen. Velegnet til fordelingsledninger og stigstrengene i skakte og installationsvægge.

Mærkning

Producent, rørdimension, batch, gul prik på prestilslutningen, gult rektangel med inskription »Gas MOP 5 / GT5« til Sanpress Inox G fitting, gult rektangel med inskription »Gas MOP 5 / GT1« til Profipress G fittings af rødgods, gul rørprop, orange mærkat, der kan trækkes af, som presseindikator fra d 64,0

Presfittings med SC-Contur

Presfittings der ved en fejl ikke er blevet pressede registreres nemt ved tæthedsprøvningen. Viega garanterer registreringen af upressede forbindelser i følgende trykområder med trykluft eller inerte gasser:

min. lufttryk: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. lufttryk: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Pakning

HNBR (hydrogeneret acrylonitril butadien gummi), gul, formonteret

Dimension

d15–108,0

Værktøj

Funktionssikkerheden på Viega presfittingsystemer afhænger først og fremmest af, at det presværktøj, der anvendes, er i perfekt stand. Viega anbefaler brug af Viega presværktøjer til Viega presfittings. Viega presværktøjer skal regelmæssigt serviceres af autoriserede servicepartnere.

anvendelsesområder

Naturgas/flydende gas

Fyringsolie

Dieselolie

Note

Systemets komponenter skal beskyttes mod høje kloridkoncentrationer såvel fra mediet som fra ydre påvirkninger. Anvendelse af systemet til andre end de beskrevne anvendelsesområder og medier skal aftales med Viega! Detaljerede oplysninger om anvendelser, begrænsninger og nationale normer og retningslinjer findes i produktinformationen, enten trykt eller på Viegas hjemmeside.

Bemærk - standarder og godkendelser

Presfittingsystem med presfittings og rør iht. DIN EN 10088, DVGW arbejdsseddel GW 541.

Presfittingsgodkendelse til rustfrit stål iht. DG-8531BR0333.

Presfittingsgodkendelse til rødgods iht. DG-8531BP0069.

Gasser iht. DVGW arbejdsblad G 260 i gasinstallationer iht. DVGW-TRGI 2018 (DVGW arbejdsseddel G 600) / DVGW-TRF 2012.

Flydende gas i gasfasen til husholdning og industrielle anvendelser, kontrolleret iht. DVGW arbejdsseddel G 5614.

Rørledninger til fyringsolie iht. DIN 51603 og rørledninger til dieselbrændstof som suge- og trykledninger iht. DIN EN 590 under overholdelse af den generelle godkendelse fra bygningstilsynet Z-38.4-184.

Driftsbetingelser gas og flydende gas installationer

driftstemperatur -20 °C til +70 °C (-4 °F til +158 °F)

driftstryk maks. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

driftstrykket ved HTB krav 650 °C (1202 °F) / 30 minutter maks. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Driftsbetingelser for fyringsolie- og dieselinstallationer

driftstemperatur maks. 40 °C / 104 °F

driftstryk -0,05 til +0,5 MPa (-0,5 til +5 bar / -7,25 til +72,5 PSI)

Materiale presfitting

Rustfrit stål 1.4401

Forbehold for ændringer og fejl!

De aktuelle Z- og installationsdimensioner samt yderligere teknisk information kan findes på Viegas hjemmeside, www.viega.dk/downloads. Informationerne skal kontrolleres inden planlægning, udførelse og brug. Viegas produkter optimeres kontinuerligt.

Denne produktbeskrivelse indeholder vigtig information om valg af produkt og system, montering, idriftsættelse samt tilsigtet anvendelse og om nødvendige vedligeholdelsesforanstaltninger. Denne information om produkter, deres funktioner og anvendelsesteknikker er baseret på aktuelt gyldige standarder i Europa (f.eks. EN) og/eller i Tyskland (f.eks. DIN/DVGW). Enkelte passager i teksten kan henvise til tekniske forskrifter i Europa/Tyskland. Disse bør betragtes som anbefalinger til lande, hvor der ikke findes tilsvarende nationale krav. De relevante nationale love, standarder, forskrifter, direktiver og andre tekniske bestemmelser har højere prioritet end de tyske/europæiske direktiver, der er specificeret i denne produktbeskrivelse: Oplysningerne heri er ikke bindende for andre lande og regioner og skal opfattes som en anbefaling.

Anvendelsesområde

systemnavn: Sanpress Inox G

Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
mineralolie SAE d15–108,0	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
fyringsolie iht. DIN 51603-1 diesel iht. DIN EN 590 iht. TRbF d 12–54	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	40 °C / 104 °F
palmeolie	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
rapsoolie DIN W 51805	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
sojaolie	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
solsikkeolie	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
trykluft oliekoncentration $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d 12–108,0	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
trykluft oliekoncentration $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d 12–108,0	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
naturgas iht. G260 ved HTB-krav (høj termisk bestandighed)	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
flydende gasser, propan, butan, metan iht. G260 ved HTB-krav (høj termisk bestandighed)	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
argon d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
argon d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
carbogen kulstofdioxid + ilt tør d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F

systemnavn: Sanpress Inox G

Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
carbogen d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
kvælstof efter fordamperen d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
kvælstof d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
brint d 12–108,0	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
kuldioxid tør d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
kuldioxid d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
vakuum P (absolut) = 1hPa	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
formeringsgas (tør/svejsebeskyttelsesgas) argon + kulstofdiioxid – (eksempel Corgon) d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
formeringsgas (tør/svejsebeskyttelsesgas) d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
ethan d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
ethan d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
ethen (ethylen) d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
ethen (ethylen) d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
helium d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
helium d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
krypton d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F

systemnavn: Sanpress Inox G

Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
krypton d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
neon d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
neon d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
xenon d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
xenon d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
syntetisk luft d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
syntetisk luft d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
biogas – før biogasbehandling 45–70 % metan / 20–45 % kulstofdioxid / svovlbrinte < 30 mg/m ³	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
biogas – efter biogasbehandling iht. G260 og G262	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F

systemnavn: Sanpress Inox G, **rørmateriale:** rustfrit stål 1.4401

Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
mineralolie SAE d15–108,0	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
fyringsolie iht. DIN 51603-1 diesel iht. DIN EN 590 iht. TRbF d 12–54	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	40 °C / 104 °F
palmeolie	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
rapsoolie DIN W 51805	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
sojaolie	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F

systemnavn: Sanpress Inox G, **rørmateriale:** rustfrit stål 1.4401

Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
solsikkeolie	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
trykluft oliekoncentration $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d 12–108,0	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
trykluft oliekoncentration $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d 12–108,0	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
naturgas iht. G260 ved HTB-krav (høj termisk bestandighed)	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
flydende gasser, propan, butan, metan iht. G260 ved HTB-krav (høj termisk bestandighed)	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
argon d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
argon d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
carbogen kulstofdioxid + ilt tør d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
carbogen d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
kvælstof efter fordampere d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
kvælstof d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
brint d 12–108,0	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
kuldioxid tør d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
kuldioxid d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
vakuum P (absolut) = 1hPa	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F

systemnavn: Sanpress Inox G, **rørmateriale:** rustfrit stål 1.4401

Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
formeringsgas (tør/svejsebeskyttelsesgas) argon + kulstofdioxid – (eksempel Corgon) d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
formeringsgas (tør/svejsebeskyttelsesgas) d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
ethan d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
ethan d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
ethen (ethylen) d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
ethen (ethylen) d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
helium d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
helium d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
krypton d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
krypton d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
neon d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
neon d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
xenon d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
xenon d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
syntetisk luft d 12–54	maks. driftstryk	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F
syntetisk luft d 64,0–108,0	maks. driftstryk	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. driftstemperatur	60 °C / 140 °F








systemnavn: Sanpress Inox G, **rørmateriale:** rustfrit stål 1.4401


Anvendelsesområde	egenskaber	værdier
biogas – før biogasbehandling 45–70 % metan / 20–45 % kulstofdioxid / svovlbrinte < 30 mg/m ³	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F
biogas – efter biogasbehandling iht. G260 og G262	maks. driftstryk	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. driftstemperatur	70 °C / 158 °F

Tilladte rør

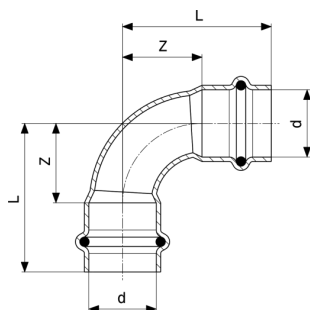
rørmateriale	model	art.nr.	udvendig Ø	vægtykkelse
rustfrit stål	2203	297 824	12	1,0
rustfrit stål	2203	102 036	15	1,0
rustfrit stål	2203	289 034	18	1,0
rustfrit stål	2203	102 708	22	1,2
rustfrit stål	2203	104 924	28	1,2
rustfrit stål	2203	108 588	35	1,5
rustfrit stål	2203	113 001	42	1,5
rustfrit stål	2203	193 676	54	1,5
rustfrit stål	2203XL	578 626	64,0	2,0
rustfrit stål	2203XL	354 862	76,1	2,0
rustfrit stål	2203XL	354 855	88,9	2,0
rustfrit stål	2203XL	354 848	108,0	2,0

Certifikater

	<p>ÖVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
	<p>SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>ARGB</p>	<p>gas.be - ARGB-KBVG Certificate Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p>SVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Sanpress Inox G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
	<p>IMQ Certificate Sanpress Inox G</p>

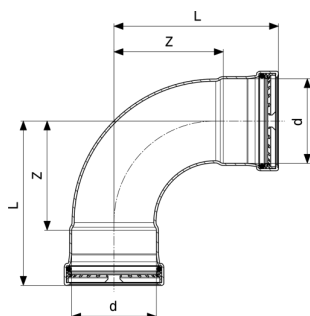
 The IMQ logo is a diamond-shaped emblem with a circular center containing a stylized 'M' and 'Q'. Text around the diamond reads "INTERNATIONAL MARKING" and "IMQ-CIS".	IMQ Certificate Sanpress Inox G XL
IZV	IZV Certificate Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL

Z-mål



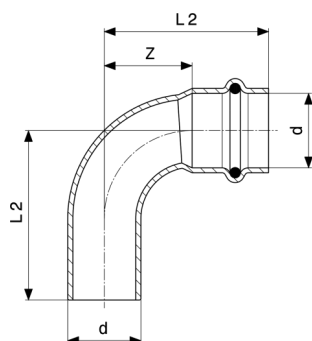
Sanpress Inox G bøjning 90°
- rustfrit stål
model 0216

art.nr.	d	Z	L
485 788	15	16	38
485 795	18	18	40
485 801	22	26	49
485 818	28	34	58
485 825	35	33	59
485 832	42	50	87
485 849	54	65	105



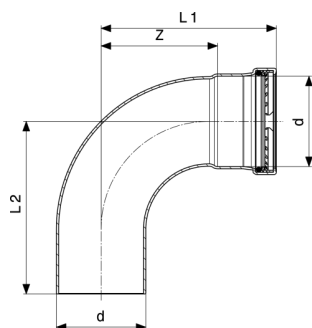
Sanpress Inox G XL bøjning 90°
- rustfrit stål
model 0216XL

art.nr.	d	Z	L
577 476	64,0	84	127
577 483	76,1	99	149
577 490	88,9	115	165
577 506	108,0	138	198



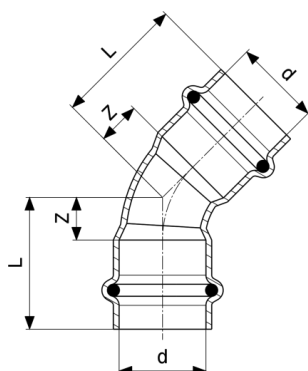
Sanpress Inox G bøjning 90°
 - rustfrit stål
model 0216.1

art.nr.	d	Z	L1	L2
486 051	15	16	38	40
486 068	18	18	40	41
486 075	22	26	49	50
486 082	28	34	58	60
486 099	35	33	59	62
486 105	42	50	87	88
486 112	54	65	105	107



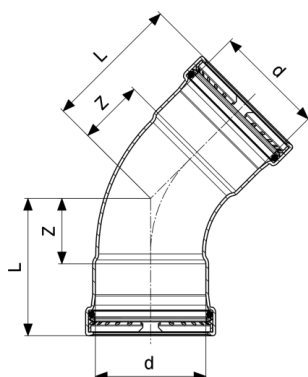
Sanpress Inox G XL bøjning 90°
 - rustfrit stål
model 0216.1XL

art.nr.	d	Z	L1	L2
577 513	64,0	84	127	126
577 520	76,1	99	149	147
577 537	88,9	115	165	162
577 544	108,0	138	198	195



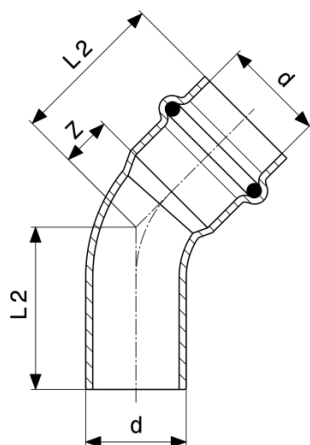
Sanpress Inox G bøjning 45°
 - rustfrit stål
model 0226

art.nr.	d	Z	L
486 129	15	7	29
486 136	18	7	29
486 143	22	11	34
486 150	28	14	38
486 167	35	15	41
486 174	42	21	57
486 181	54	27	67



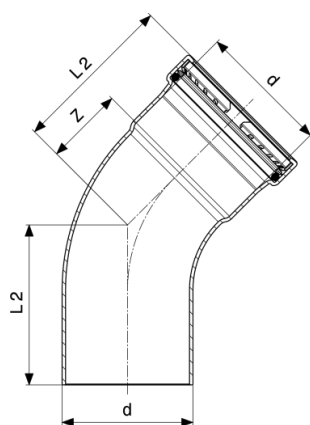
Sanpress Inox G XL bøjning 45°
 - rustfrit stål
model 0226XL

art.nr.	d	Z	L
578 251	64,0	39	82
578 268	76,1	46	96
578 275	88,9	52	102
578 282	108,0	61	121



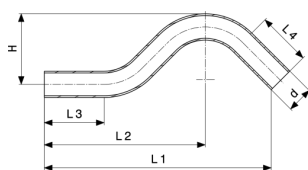
Sanpress Inox G bøjning 45°
- rustfrit stål
model 0226.1

art.nr.	d	Z	L1	L2
486 198	15	7	29	29
486 204	18	7	29	31
486 211	22	11	34	35
486 228	28	14	38	39
486 235	35	15	41	42
486 242	42	21	57	59
486 259	54	27	67	68



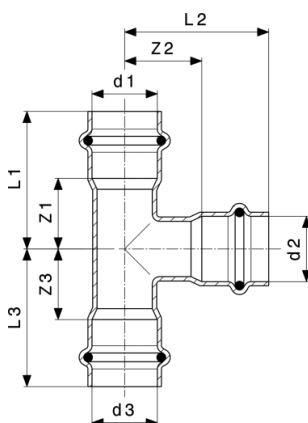
Sanpress Inox G XL bøjning 45°
- rustfrit stål
model 0226.1XL

art.nr.	d	Z	L1	L2
578 299	64,0	39	82	82
578 305	76,1	46	96	93
578 312	88,9	52	102	99
578 329	108,0	61	121	119



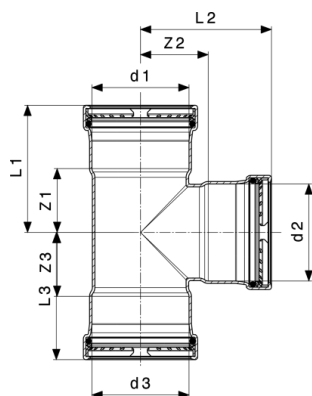
Sanpress overbøjning
- rustfrit stål
model 2209.3

art.nr.	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



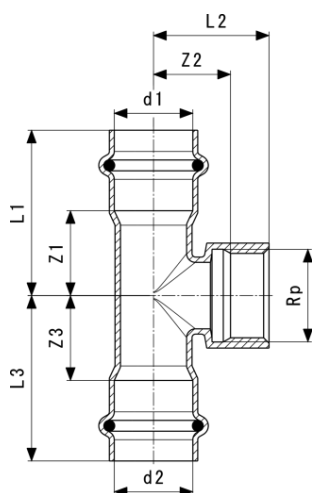
Sanpress Inox G T-stykke
- rustfrit stål
model 0218

art.nr.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
486 457	15	15	15	19	22	19	41	43	41
486 464	18	18	18	21	23	21	43	45	43
486 488	22	22	22	24	27	24	47	50	47
486 532	28	22	28	23	31	23	47	54	47
486 518	28	28	28	28	29	28	52	53	52
486 570	35	28	35	27	33	27	53	57	53
486 556	35	35	35	27	27	27	53	53	53
486 600	42	28	42	25	37	25	61	61	61
486 594	42	42	42	32	32	32	68	68	68
570 477	54	28	54	21	43	21	61	67	61
486 631	54	42	54	29	38	29	69	74	69
486 624	54	54	54	39	39	39	79	79	79



Sanpress Inox G XL T-stykke
- rustfrit stål
model 0218XL

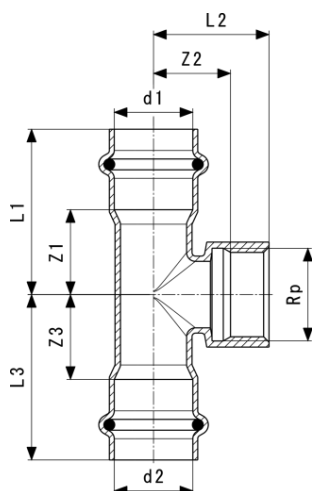
art.nr.	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
578 206	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
578 213	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
578 220	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
578 237	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



Sanpress Inox G T-stykke
- rustfrit stål
model 0217.2

art.nr.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	NV
486 655	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
486 662	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
486 679	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
486 686	22	¾	22	24	17	24	47	33	47	30
486 693	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
486 709	28	¾	28	23	21	23	47	37	47	30
486 716	35	½	35	19	25	19	45	40	45	24
486 723	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24

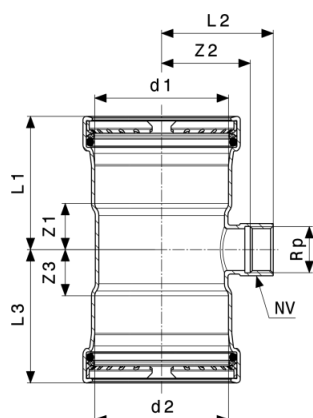
NV = nøglevidde



Sanpress Inox G T-stykke
- rustfrit stål
model 0217.2

art.nr.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	NV
486 730	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

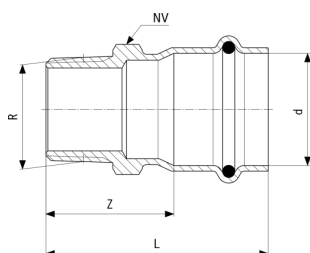
NV = nøglevidde



Sanpress Inox G XL T-stykke
- rustfrit stål
model 0217.2XL

art.nr.	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	NV
578 435	64,0	¾	64,0	25	40	25	68	56	68	30
578 466	76,1	¾	76,1	24	46	24	74	62	74	30
578 459	76,1	2	76,1	40	48	40	90	73	90	65
578 473	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
578 480	88,9	2	88,9	40	54	40	90	79	90	65
578 497	108,0	¾	108,0	24	62	24	84	78	84	30
578 503	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

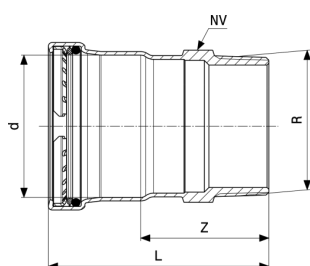
NV = nøglevidde



Sanpress Inox G overgangsstykke
- rustfrit stål
model 0211

art.nr.	d	R	Z	L	NV
486 266	15	½	31	53	22
486 273	15	¾	34	56	27
486 280	18	½	30	52	22
486 297	18	¾	33	55	27
486 747	22	½	31	54	24
486 754	22	¾	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	¾	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1¼	43	69	46
486 815	42	1½	45	81	50
486 822	54	2	49	89	62

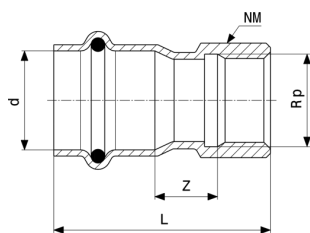
NV = nøglevidde



Sanpress Inox G XL overgangsstykke
- rustfrit stål
model 0211XL

art.nr.	d	R	Z	L	NV
632 526	76,1	2½	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

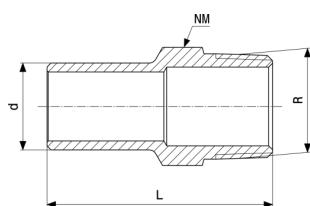
NV = nøglevidde



Sanpress Inox G overgangsstykke
- rustfrit stål
model 0212

art.nr.	d	Rp	Z	L	NV
486 839	15	½	12	49	24
486 846	15	¾	11	50	30
486 853	18	½	11	48	24
486 860	18	¾	11	49	30
486 877	22	½	11	49	24
486 884	22	¾	11	50	30
486 891	22	1	11	53	36
486 907	28	¾	11	51	30
486 914	28	1	11	54	36
486 921	35	1¼	12	60	46
486 938	42	1½	15	72	55
486 945	54	2	17	83	65

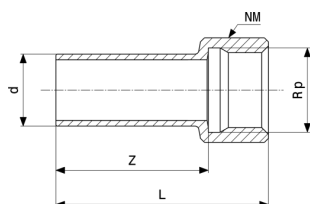
NV = nøglevidde



Sanpress Inox G indstiksstykke
- rustfrit stål
model 2311.1

art.nr.	d	R	L	NV
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

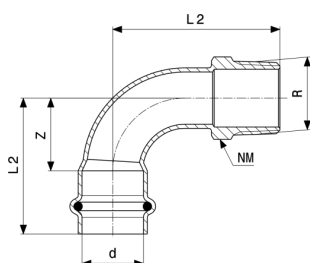
NV = nøglevidde



Sanpress Inox indstiksstykke
- rustfrit stål
model 2312.1

art.nr.	d	Rp	Z	L	NV
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

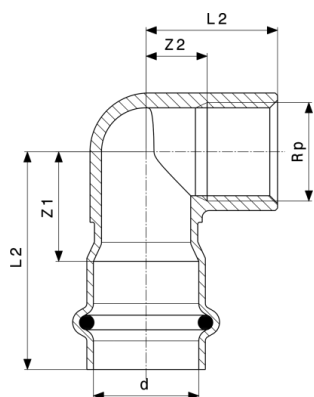
NV = nøglevidde



Sanpress Inox G overgangsbøjning 90°
- rustfrit stål
model 0214

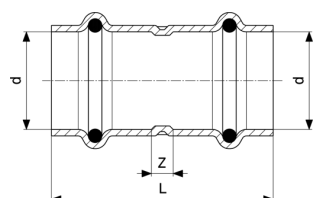
art.nr.	d	R	Z	L1	L2	NV
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	77	36
486 044	35	1¼	33	59	78	46
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	123	63

NV = nøglevidde



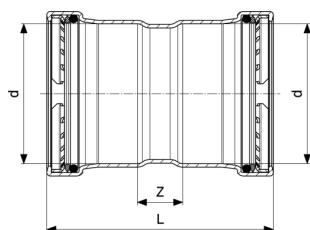
Sanpress Inox G overgangsvinkel 90°
 - rustfrit stål
model 0214.2

art.nr.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
486 389	18	½	23	11	45	26
486 402	22	¾	26	13	49	30
486 419	28	1	31	16	55	36
486 426	35	1¼	36	20	62	42
486 433	42	1½	43	24	80	45
486 440	54	2	51	29	91	55



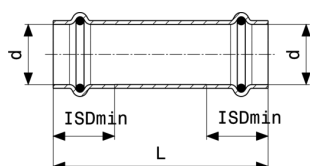
Sanpress Inox G muffe
 - rustfrit stål
model 0215

art.nr.	d	Z	L
486 969	15	12	56
486 976	18	11	55
486 983	22	12	59
486 990	28	12	60
487 003	35	12	64
487 010	42	12	85
487 027	54	12	93



Sanpress Inox G XL mufte
- rustfrit stål
model 0215XL

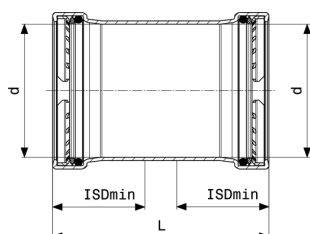
art.nr.	d	Z	L
578 244	64,0	24	110
578 558	76,1	25	125
578 565	88,9	25	125
578 572	108,0	25	145



Sanpress Inox G skydemufte
- rustfrit stål
model 0215.5

art.nr.	d	L	ISDmin
487 034	15	81	22
487 041	18	81	22
487 058	22	81	23
487 065	28	96	24
487 072	35	106	26
487 089	42	121	36
487 096	54	136	40

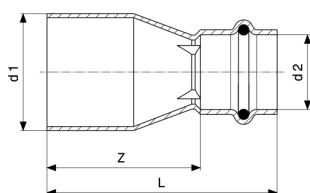
ISDmin = minimum indstiksdybde



Sanpress Inox G XL skydemuffe
- rustfrit stål
model 0215.5XL

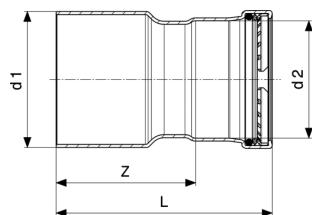
art.nr.	d	L	ISDmin
578 589	64,0	110	43
578 596	76,1	125	50
578 602	88,9	125	50
578 619	108,0	145	60

ISDmin = minimum indstiksdybde



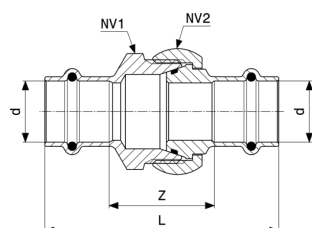
Sanpress Inox G reduktionsstykke
- rustfrit stål
model 0215.1

art.nr.	d1	d2	Z	L
487 102	18	15	36	58
487 119	22	15	35	57
487 126	22	18	37	59
487 133	28	15	50	72
487 140	28	18	47	69
487 157	28	22	42	65
487 164	35	22	51	74
487 171	35	28	43	67
487 188	42	22	65	88
487 195	42	28	64	88
487 201	42	35	54	80
487 218	54	35	71	97
487 225	54	42	65	101



Sanpress Inox G XL reduktionsstykke
- rustfrit stål
model 0215.1XL

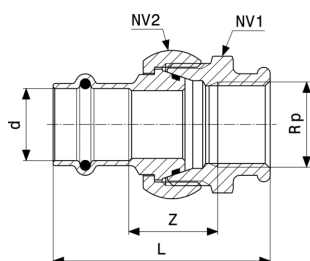
art.nr.	d1	d2	Z	L
578 336	64,0	54	70	110
578 350	76,1	54	84	124
578 343	76,1	64,0	83	126
578 367	88,9	54	90	130
578 374	88,9	64,0	89	132
578 381	88,9	76,1	81	131
578 398	108,0	54	109	149
578 411	108,0	76,1	102	152
578 428	108,0	88,9	94	144



Profipress G forskrunding
- rødgods
model 2650

art.nr.	d	Z	L	NV1	NV2
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	39	86	40	41
379 285	28	47	94	45	48

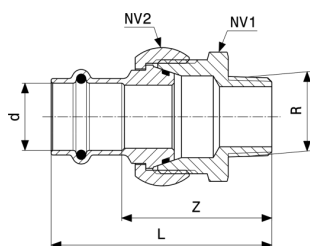
NV = nøglevidde



Profipress G overgangsforskruning
- rødgods
model 2652

art.nr.	d	Rp	Z	L	NV1	NV2
379 322	15	½	27	64	31	34
379 339	18	½	29	66	40	41
379 346	22	¾	28	68	40	41
379 353	28	1	59	83	45	48

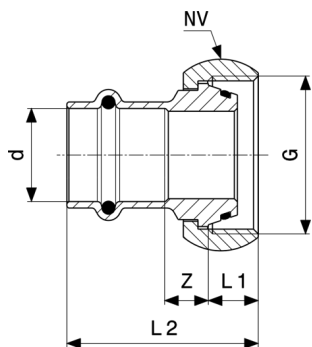
NV = nøglevidde



Profipress G overgangsforskruning
- rødgods
model 2654

art.nr.	d	R	Z	L	NV1	NV2
379 391	15	½	44	66	31	34
390 662	15	¾	47	69	31	34
379 407	18	½	49	71	40	41
390 679	18	¾	50	72	40	41
379 414	22	¾	50	74	40	41
390 686	22	1	55	79	40	41
477 981	28	¾	60	83	45	48
379 421	28	1	59	83	45	48

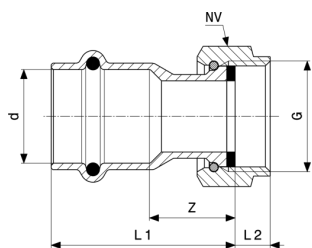
NV = nøglevidde



Profipress G tilslutningsforskruning
- rødgods
model 2661

art.nr.	d	G	Z	L1	L2	NV
351 113	15	7/8	10	41	10	34
534 745	18	1 1/8	15	50	13	48
351 120	22	1 1/8	12	46	11	41
408 237	22	1 3/8	15	51	13	48
351 137	28	1 3/8	16	52	13	48

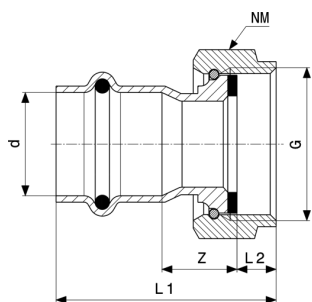
NV = nøglevidde



Profipress G tilslutningsforskruning
- rødgods
model 2666

art.nr.	d	G	Z	L1	L2	NV
477 455	28	1 1/4	18	52	10	46
490 829	28	1 1/2	15	50	11	52

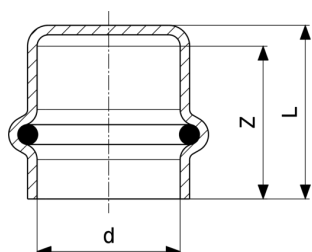
NV = nøglevidde



Sanpress Inox G tilslutningsforskruning
 - rustfrit stål
model 0263.1

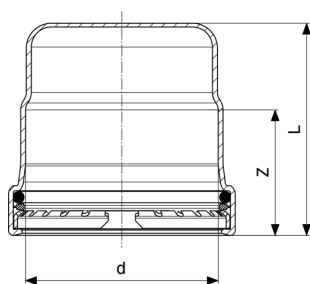
art.nr.	d	G	Z	L1	L2	NV
735 821	18	¾	15	45	8	30
735 838	22	1	16	48	8	37
735 845	28	1¼	18	52	10	46
735 852	35	1½	18	55	10	53
735 869	42	2	24	75	14	66
735 876	54	2¾	24	76	12	78

NV = nøglevidde



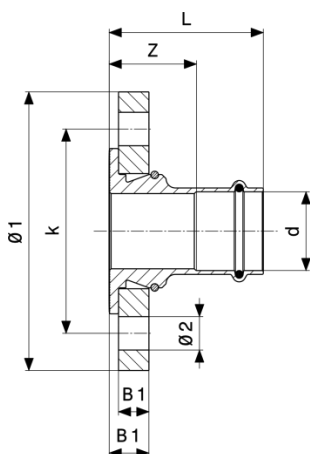
Sanpress Inox G kappe
 - rustfrit stål
model 0256

art.nr.	d	Z	L
487 232	15	23	26
487 249	18	23	26
487 256	22	24	27
487 263	28	25	28
487 270	35	27	31
487 287	42	36	41
487 294	54	40	44



Sanpress Inox G XL kappe
- rustfrit stål
model 0256.1XL

art.nr.	d	Z	L
578 640	64,0	43	78
578 633	76,1	50	85
578 657	88,9	50	85
578 664	108,0	60	95



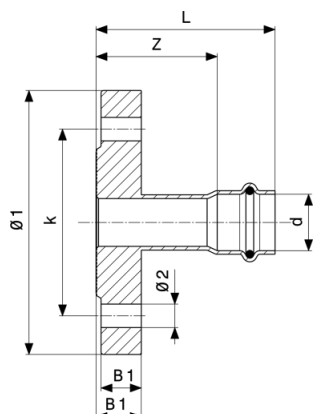
Profipress G flangeovergang
- rødgods
model 2659.5

art.nr.	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

Ø = diameter

k = hulcirkel-Ø

n = antal boltehuller



Sanpress Inox G flangeovergang
- rustfrit stål
model 0259

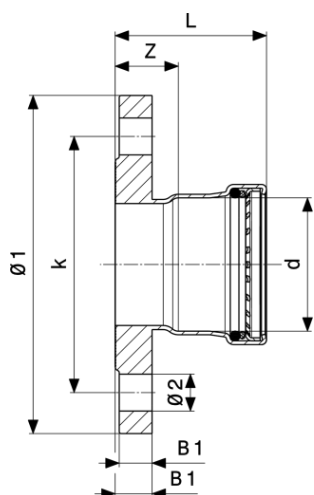
art.nr.	DN	d	Z	L	k	B1	B2	Ø1	Ø2	n
735 777*	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
735 784	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
735 791	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
735 807	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
735 814	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

k = hulcirkel-Ø

Ø = diameter

n = antal boltehuller

* = Levering kun så længe der stadig er en lagerbeholdning



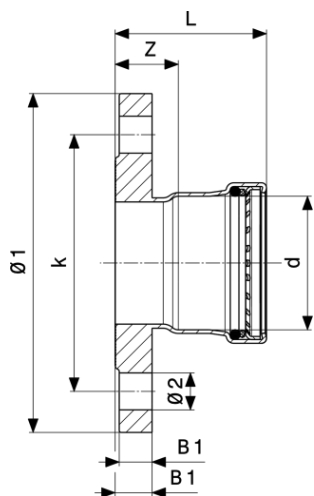
Sanpress Inox G XL flangeovergang
- rustfrit stål
model 0259XL

art.nr.	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
641 757	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
578 534	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
578 541	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8

Ø = diameter

k = hulcirkel-Ø

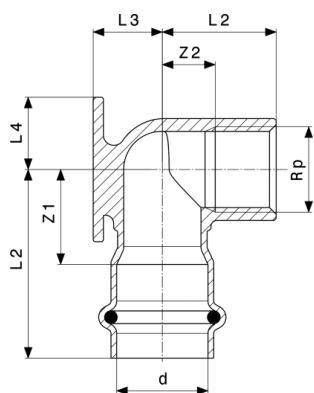
n = antal boltehuller



Sanpress Inox G XL flangeovergang
 - rustfrit stål
model 0259XL

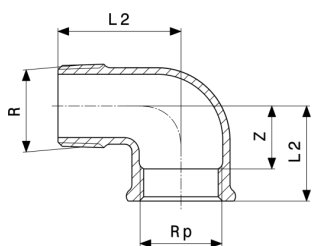
art.nr.	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
578 510	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

Ø = diameter
 k = hulcirkel-Ø
 n = antal boltehuller



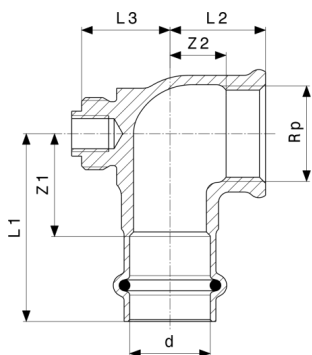
Sanpress Inox G vægfitting
 - rustfrit stål
model 0225.5

art.nr.	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
487 300	15	½	25	11	47	26	12	18
487 317	18	½	23	11	45	26	14	18
487 324	22	½	25	13	48	28	17	18
493 974	22	¾	27	13	50	30	17	20



Tilslutningsvinkel 90°
- rødgods
model 2614.5

art.nr.	R	Rp	Z	L1	L2
444 792	1	1	19	39	50



Profipress G tilslutningsvinkel 90°
- rødgods
model 2614.6

art.nr.	d	Rp	L1	L2	L3	Z1	Z2
475 079	22	¾	52	27	15	29	16
473 730	22	1	53	36	15	29	17
473 747	28	1	53	33	18	29	20



Aftryk

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.