AT

Sanpress Inox G

Submittal Package

viega

Inhaltsverzeichnis

1 Produktgruppenbeschreibung 3
2 Anwendungsbereiche 5
3 Zulässige Rohre 12
4 Zertifikate 13
5 Z-Maße 15
5.1 Modellnummernverzeichnis 33
5.2 Artikelnummernverzeichnis 34
6 Impressum 36

Produktgruppenbeschreibung

Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem mit Pressverbindern und Rohren aus Edelstahl 1.4401. Pressverbinder zum Schutz des Dichtelements mit zylindrischer Rohrführung ausgestattet. Pressverbinder ab d64,0 mit Edelstahl-Schneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Rohre sind zum Schutz mit Rohrstopfen ausgestattet. Die Presskraft liegt vor und hinter dem Dichtelementesitz an. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

Kennzeichnung
Hersteller, Rohrdimension, Charge, gelber Punkt auf Pressende, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT1« für Sanpress Inox G-Verbinder

Pressverbinder mit SC-Contur
Versehentlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf.
Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Druckluft oder Inertgasen:
min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelemente
HNBR (hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk), gelb, vormontiert

Dimensionen
d15–108,0

Werkzeuge
Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Viega empfiehlt die Verwendung von Viega Presswerkzeugen für das Verpressen von Viega Pressverbindern. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

Einsatzbereiche
Erdgas/Flüssiggas
Heizöl
Dieselkraftstoff

Hinweis
Die Systemkomponenten sind vor hohen Chlorid-Konzentrationen sowohl vom Medium als auch durch Außeneinwirkungen zu schützen. Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

Betriebsbedingungen Gas- und Flüssiggas-Installationen
Betriebstemperatur -20 °C bis +70 °C (-4 °F bis +158 °F)
Betriebsdruck max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI
Betriebsdruck bei HTB-Anforderung 650 °C (1202 °F)/30 Minuten max. 0,1 MPa (1 bar; 14,5 PSI)

Betriebsbedingungen Heizöl- und Dieselkraftstoff-Installationen
Betriebstemperatur max. 40 °C / 104 °F
Betriebsdruck -0,05 bis +0,5 MPa (-0,5 bis +5 bar / -7,25 bis +72,5 PSI)

Hinweis – Betriebsbedingungen
Das Pressverbindersystem Sanpress Inox G ist für den Nenndruck PN 16 ausgelegt.
Für Anwendungen, die unter die Druckgeräterichtlinie (DGRL 2014/68/EU) fallen, gelten die folgenden maximal zulässigen Druckstufen/Betriebsdrücke:
Sanpress Inox G mit Systemrohr 1.4401: Nenndruck PN 10

Werkstoffe Verbinder
Edelstahl 1.4401

Viptool Software-Lösungen
Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.
Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

Druckgefälle-Rechner
Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

Anwendungsbereiche

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Mineralöle SAE d15–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Heizöl nach DIN 51603-1 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Palmöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Rapsöl DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sojaöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sonnenblumenöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Druckluft Ölkonzentration >= 25 mg/m³ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Druckluft Ölkonzentration <= 25 mg/m³ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Stickstoff d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Wasserstoff d12–108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Grobvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Xenon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Biogas – vor der Biogasaufbereitung 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m³	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Mineralöle SAE d15–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Heizöl nach DIN 51603-1 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Palmöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Rapsöl DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sojaöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sonnenblumenöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Druckluft Ölkonzentration >= 25 mg/m³ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Druckluft Ölkonzentration <= 25 mg/m³ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Argon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Wasserstoff d12–108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Grobvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Helium d64,0–108,0	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Biogas – vor der Biogasaufbereitung 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m³	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Mineralöle SAE d15–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Heizöl nach DIN 51603-1 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Palmöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Rapsöl DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sojaöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sonnenblumenöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Sonnenblumenöl	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Druckluft Ölkonzentration >= 25 mg/m³ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Druckluft Ölkonzentration <= 25 mg/m³ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Wasserstoff d12–108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Grobvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Ethan d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Biogas – vor der Biogasaufbereitung 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m³	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

Zulässige Rohre

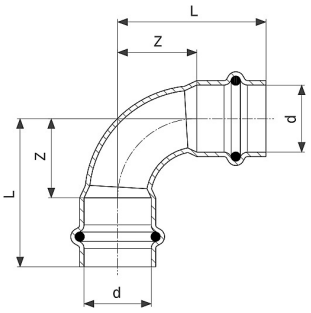
Rohrwerkstoff	Modell	Artikel	Außen-Ø	Wandstärke
Edelstahl	2203,0	297 824	12,0	1,0
Edelstahl	2203,0	102 036	15,0	1,0
Edelstahl	2203,0	289 034	18,0	1,0
Edelstahl	2203,0	102 708	22,0	1,2
Edelstahl	2203,0	104 924	28,0	1,2
Edelstahl	2203,0	108 588	35,0	1,5
Edelstahl	2203,0	113 001	42,0	1,5
Edelstahl	2203,0	193 676	54,0	1,5
Edelstahl	2203XL	578 626	64,0	2,0
Edelstahl	2203XL	354 862	76,1	2,0
Edelstahl	2203XL	354 855	88,9	2,0
Edelstahl	2203XL	354 848	108,0	2,0

Zertifikate

AMTEC	**AMTEC Certificate** Profipress, Sanpress, Sanpess Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
	Bureau Veritas Type Approval Certificate Sanpress and Sanpress Inox
	DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)
	gas.be - ARGB-KBVG Certificate Sanpress Inox G (d 15-54)
	IMQ Certificate Sanpress Inox G
	IMQ Certificate Sanpress Inox G XL
	IZV Certificate Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL
	Lloyd´s Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316
	ÖVGW Zertifikat Sanpress Inox G (d 15 - 108)

	SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox
	SVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)

Z-Maße

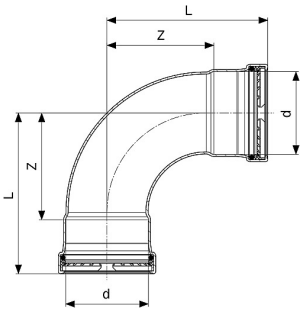


Sanpress Inox G-Bogen 90°
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR
Modell 0216

Artikel	d	Z [mm]	L [mm]
485 788	15	16	38
485 795	18	18	40
485 801	22	26	49
485 818	28	34	58
485 825	35	33	59
485 832	42	50	87
485 849	54	65	105

Z = Z-Maß
L = Länge

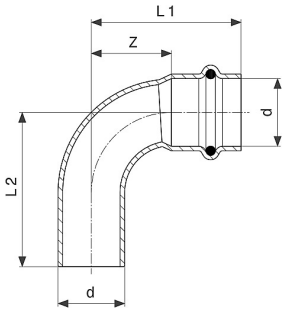


Sanpress Inox G XL-Bogen 90°
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe
Modell 0216XL

Artikel	d	Z [mm]	L [mm]
577 476	64,0	84	127
577 483	76,1	99	149
577 490	88,9	115	165
577 506	108,0	138	198

Z = Z-Maß
L = Länge

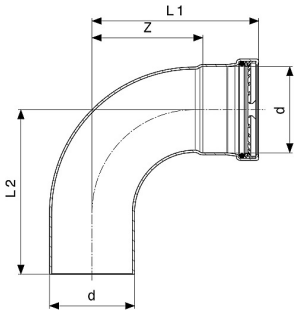


Sanpress Inox G-Bogen 90°
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR
Modell 0216.1

Artikel	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
486 051	15	16	38	40
486 068	18	18	40	41
486 075	22	26	49	50
486 082	28	34	58	60
486 099	35	33	59	62
486 105	42	50	87	88
486 112	54	65	105	107

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge

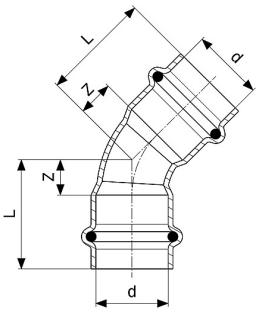


Sanpress Inox G XL-Bogen 90°
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring
Modell 0216.1XL

Artikel	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
577 513	64,0	84	127	126
577 520	76,1	99	149	147
577 537	88,9	115	165	162
577 544	108,0	138	198	195

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge

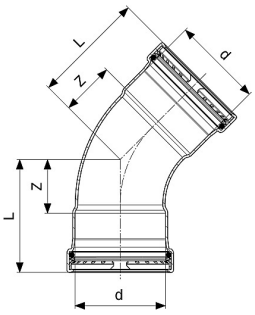


Sanpress Inox G-Bogen 45°
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR
Modell 0226

Artikel	d	Z [mm]	L [mm]
486 129	15	7	29
486 136	18	7	29
486 143	22	11	34
486 150	28	14	38
486 167	35	15	41
486 174	42	21	57
486 181	54	27	67

Z = Z-Maß
L = Länge

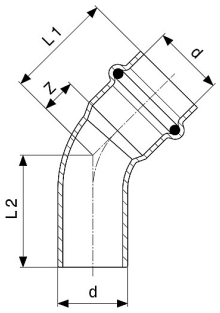


Sanpress Inox G XL-Bogen 45°
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe
Modell 0226XL

Artikel	d	Z [mm]	L [mm]
578 251	64,0	39	82
578 268	76,1	46	96
578 275	88,9	52	102
578 282	108,0	61	121

Z = Z-Maß
L = Länge



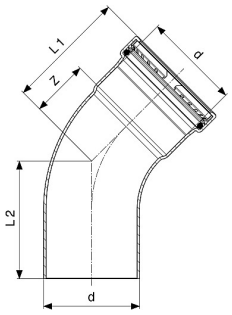
Sanpress Inox G-Bogen 45°
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR

Modell 0226.1

Artikel	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
486 198	15	7	29	29
486 204	18	7	29	31
486 211	22	11	34	35
486 228	28	14	38	39
486 235	35	15	41	42
486 242	42	21	57	59
486 259	54	27	67	68

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge



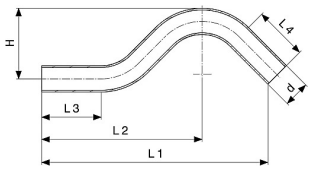
Sanpress Inox G XL-Bogen 45°
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0226.1XL

Artikel	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
578 299	64,0	39	82	82
578 305	76,1	46	96	93
578 312	88,9	52	102	99
578 329	108,0	61	121	119

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge

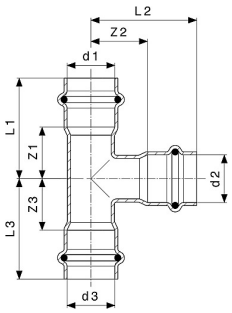


Sanpress-Überbogen
- Stahl nichtrostend
- Einsteckenden

Modell 2209.3

Artikel	d	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	H [mm]
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67

L1, L2, L3, L4 = Länge
H = Höhe



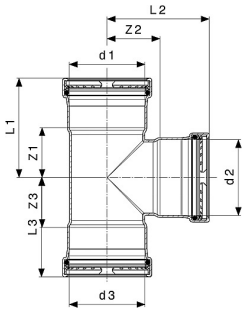
Sanpress Inox G-T-Stück mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR

Modell 0218

Artikel	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
486 457	15	15	15	19	22	19	41	43	41
486 464	18	18	18	21	23	21	43	45	43
486 488	22	22	22	24	27	24	47	50	47
486 532	28	22	28	23	31	23	47	54	47
486 518	28	28	28	28	29	28	52	53	52
486 570	35	28	35	27	33	27	53	57	53
486 556	35	35	35	27	27	27	53	53	53
486 600	42	28	42	25	37	25	61	61	61
486 594	42	42	42	32	32	32	68	68	68
570 477	54	28	54	21	43	21	61	67	61
486 631	54	42	54	29	38	29	69	74	69
486 624	54	54	54	39	39	39	79	79	79

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge

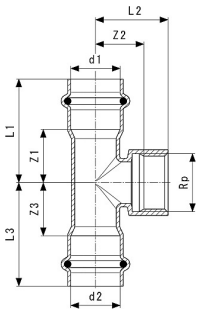


Sanpress Inox G XL-T-Stück
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe
Modell 0218XL

Artikel	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
578 206	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
795 511	76,1	28	76,1	27	47	27	77	71	77
795 528	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
795 535	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
795 542	76,1	54	76,1	40	50	40	90	91	90
578 213	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
578 220	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
578 237	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge

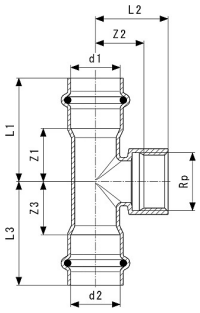


Sanpress Inox G-T-Stück
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Mehrkant
Modell 0217.2

Artikel	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	SW [mm]
486 655	15	½	15	19	19	19	41	29	41	24
486 662	18	½	18	21	21	21	43	30	43	24
486 679	22	½	22	22	22	22	45	32	45	24
486 686	22	¾	22	24	22	24	47	33	47	30
486 693	28	½	28	21	26	21	45	36	45	24
486 709	28	¾	28	23	26	23	47	37	47	30
486 716	35	½	35	19	29	19	45	40	45	24
486 723	42	½	42	19	33	19	55	43	55	24

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge
SW = Schlüsselweite

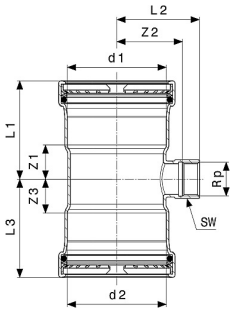


Sanpress Inox G-T-Stück
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Mehrkant
Modell 0217.2

Artikel	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	SW [mm]
486 730	54	½	54	18	39	18	58	49	58	24

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge
SW = Schlüsselweite

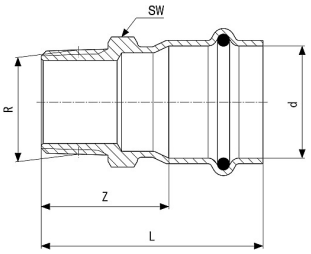


Sanpress Inox G XL-T-Stück
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant
Modell 0217.2XL

Artikel	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	SW [mm]
578 435	64,0	¾	64,0	25	45	25	68	56	68	30
578 466	76,1	¾	76,1	24	51	24	74	62	74	30
578 459	76,1	2	76,1	40	55	40	90	73	90	65
578 473	88,9	¾	88,9	24	57	24	74	68	74	30
578 480	88,9	2	88,9	40	62	40	90	80	90	65
578 497	108,0	¾	108,0	24	67	24	84	78	84	30
578 503	108,0	2	108,0	40	71	40	100	89	100	65

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge
SW = Schlüsselweite



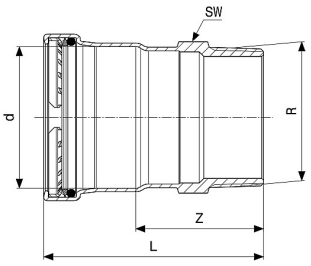
Sanpress Inox G-Übergangsstück mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 0211

Artikel	d	R	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
486 266	15	½	31	53	22
486 273	15	¾	34	56	27
486 280	18	½	30	52	22
486 297	18	¾	33	55	27
486 747	22	½	31	54	24
486 754	22	¾	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	¾	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1¼	43	69	46
486 815	42	1½	45	81	50
486 822	54	2	49	89	62

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite



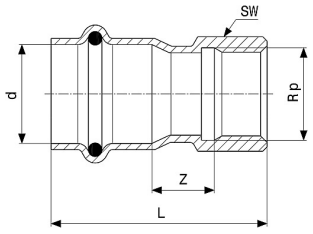
Sanpress Inox G XL-Übergangsstück mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 0211XL

Artikel	d	R	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
632 526	76,1	2½	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite



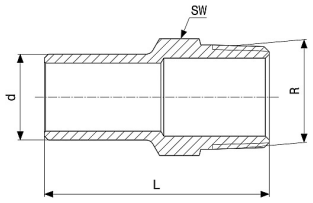
Sanpress Inox G-Übergangsstück mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 0212

Artikel	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
486 839	15	½	17	49	24
486 846	15	¾	17	50	30
486 853	18	½	16	48	24
486 860	18	¾	16	49	30
486 877	22	½	16	49	24
486 884	22	¾	16	50	30
486 891	22	1	18	53	36
486 907	28	¾	16	51	30
486 914	28	1	18	54	36
486 921	35	1¼	19	60	46
486 938	42	1½	21	72	53
486 945	54	2	24	82	65

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite



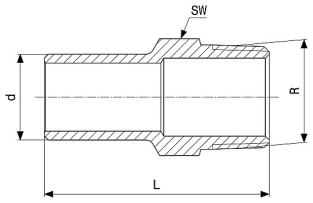
Sanpress Inox-Einsteckstück
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, R-Gewinde

Ausstattung
Mehrkant

Modell 2311.1

Artikel	d	R	L [mm]	SW [mm]
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50

L = Länge
SW = Schlüsselweite



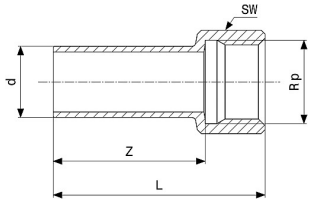
Sanpress Inox-Einsteckstück
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, R-Gewinde

Ausstattung
Mehrkant

Modell 2311.1

Artikel	d	R	L [mm]	SW [mm]
436 780	54	2	93	63

L = Länge
SW = Schlüsselweite



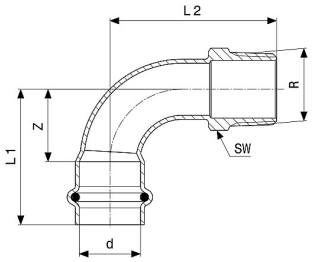
Sanpress Inox-Einsteckstück
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Rp-Gewinde

Ausstattung
Mehrkant

Modell 2312.1

Artikel	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	30
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite



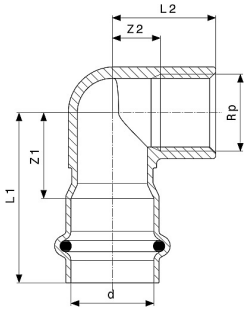
Sanpress Inox G-Übergangsbogen 90° mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 0214

Artikel	d	R	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SW [mm]
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	73	34
486 044	35	1¼	33	59	78	43
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	121	62

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge
SW = Schlüsselweite



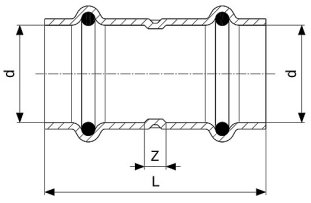
Sanpress Inox G-Übergangswinkel 90° mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung
Dichtelement HNBR

Modell 0214.2

Artikel	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
486 389	18	½	23	11	45	26
486 402	22	¾	26	13	49	30
486 419	28	1	31	16	55	36
486 426	35	1¼	36	20	62	42
486 433	42	1½	43	24	80	45
486 440	54	2	51	29	91	55

Z1, Z2 = Z-Maß
L1, L2 = Länge



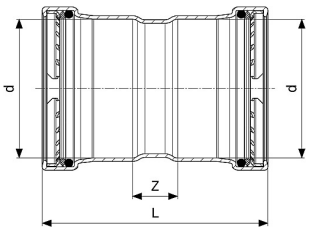
Sanpress Inox G-Muffe
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR

Modell 0215

Artikel	d	Z [mm]	L [mm]
486 969	15	12	56
486 976	18	11	55
486 983	22	12	59
486 990	28	12	60
487 003	35	12	64
487 010	42	12	85
487 027	54	12	93

Z = Z-Maß
L = Länge



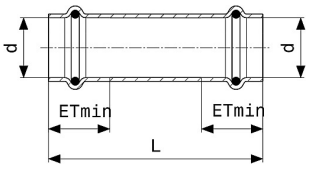
Sanpress Inox G XL-Muffe
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 0215XL

Artikel	d	Z [mm]	L [mm]
578 244	64,0	24	110
578 558	76,1	25	125
578 565	88,9	25	125
578 572	108,0	25	145

Z = Z-Maß
L = Länge



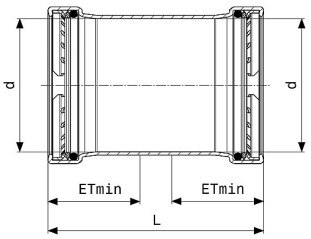
Sanpress Inox G-Schiebemuffe
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR

Modell 0215.5

Artikel	d	L [mm]	ETmin [mm]
487 034	15	81	22
487 041	18	81	22
487 058	22	81	23
487 065	28	96	24
487 072	35	106	26
487 089	42	121	36
487 096	54	136	40

L = Länge
ETmin = Einstecktiefe minimal



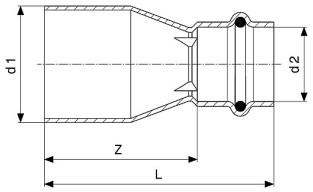
Sanpress Inox G XL-Schiebemuffe
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 0215.5XL

Artikel	d	L [mm]	ETmin [mm]
578 589	64,0	110	43
578 596	76,1	125	50
578 602	88,9	125	50
578 619	108,0	145	60

L = Länge
ETmin = Einstecktiefe minimal



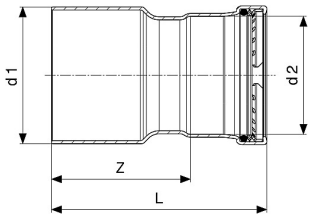
Sanpress Inox G-Reduzierstück
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR

Modell 0215.1

Artikel	d1	d2	Z [mm]	L [mm]
487 102	18	15	36	58
487 119	22	15	35	57
487 126	22	18	37	59
487 133	28	15	50	72
487 140	28	18	47	69
487 157	28	22	42	65
487 164	35	22	51	74
487 171	35	28	43	67
487 188	42	22	65	88
487 195	42	28	64	88
487 201	42	35	54	80
487 218	54	35	71	97
487 225	54	42	65	101

Z = Z-Maß
L = Länge



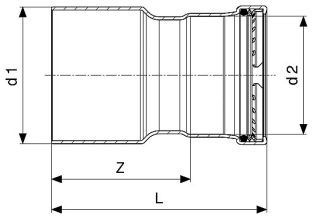
Sanpress Inox G XL-Reduzierstück
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0215.1XL

Artikel	d1	d2	Z [mm]	L [mm]
578 336	64,0	54	70	110
578 350	76,1	54	84	124
578 343	76,1	64,0	83	126
578 367	88,9	54	90	130
578 374	88,9	64,0	89	132
578 381	88,9	76,1	81	131
578 398	108,0	54	109	149

Z = Z-Maß
L = Länge

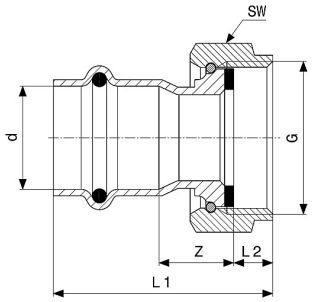


Sanpress Inox G XL-Reduzierstück
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring
Modell 0215.1XL

Artikel	d1	d2	Z [mm]	L [mm]
578 411	108,0	76,1	102	152
578 428	108,0	88,9	94	144

Z = Z-Maß
L = Länge

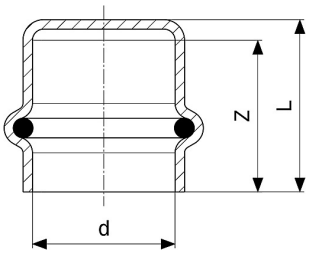


Sanpress Inox G-Anschlussverschraubung
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, G-Gewinde
- flachdichtend

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Flachdichtung, Überwurfverschraubung, Mehrkant
Modell 0263.1

Artikel	d	G	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SW [mm]
735 821	18	¾	15	45	8	30
735 838	22	1	16	48	8	37
735 845	28	1¼	18	52	10	46
735 852	35	1½	18	55	10	53
735 869	42	2	24	75	14	66
735 876	54	2⅜	24	76	12	78

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge
SW = Schlüsselweite



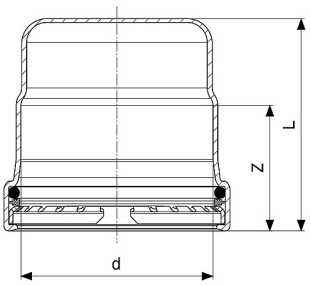
Sanpress Inox G-Kappe
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR

Modell 0256

Artikel	d	Z [mm]	L [mm]
487 232	15	23	26
487 249	18	23	26
487 256	22	24	27
487 263	28	25	28
487 270	35	27	31
487 287	42	36	41
487 294	54	40	44

Z = Z-Maß
L = Länge



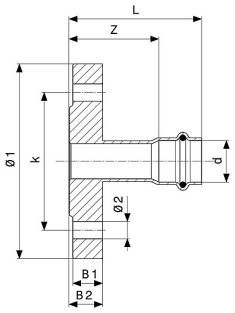
Sanpress Inox G XL-Kappe
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0256.1XL

Artikel	d	Z [mm]	L [mm]
578 640	64,0	43	78
578 633	76,1	50	85
578 657	88,9	50	85
578 664	108,0	60	95

Z = Z-Maß
L = Länge



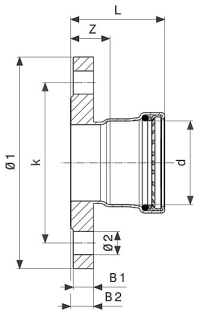
Sanpress Inox G-Flanschübergang mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Flanschübergang

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Flachdichtung

Modell 0259

Artikel	DN	d	Z [mm]	L [mm]	k [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	Ø2 [mm]	n
735 777	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
735 784	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
735 791	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
735 807	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
735 814	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

Z = Z-Maß
L = Länge
k = Lochkreis-Ø
B1, B2 = Breite
Ø1, Ø2 = Durchmesser
n = Anzahl Bohrungen



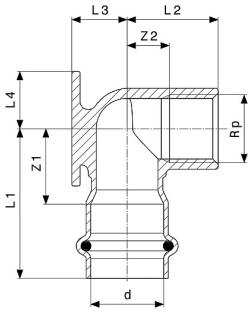
Sanpress Inox G XL-Flanschübergang mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0259XL

Artikel	DN	d	Z [mm]	L [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	k [mm]	Ø2 [mm]	n
641 757	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
578 534	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
578 541	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8
578 510	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

Z = Z-Maß
L = Länge
B1, B2 = Breite
Ø1, Ø2 = Durchmesser
k = Lochkreis-Ø
n = Anzahl Bohrungen



Sanpress Inox G-Wandscheibe
mit SC-Contur
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung
Dichtelement HNBR, Befestigungsflansch

Modell 0225.5

Artikel	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]
487 300	15	½	25	11	47	26	12	18
487 317	18	½	23	11	45	26	14	18
487 324	22	½	25	13	48	28	17	18
493 974	22	¾	27	13	50	30	17	20

Z1, Z2 = Z-Maß
L1, L2, L3, L4 = Länge

Modellnummernverzeichnis

Modell	Seite Nr.
0211	22
0211XL	22
0212	23
0214	25
0214.2	25
0215	26
0215.1	28
0215.1XL	28
0215.5	27
0215.5XL	27
0215XL	26
0216	15
0216.1	16
0216.1XL	16
0216XL	15
0217.2	20
0217.2XL	21
0218	19
0218XL	20
0225.5	32
0226	17
0226.1	18
0226.1XL	18
0226XL	17
0256	30
0256.1XL	30
0259	31
0259XL	31
0263.1	29
2209.3	19
2311.1	23
2312.1	24

Artikelnummernverzeichnis

Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.
193 294	19	486 037	25	486 440	25	486 877	23	487 225	28
193 324	19	486 044	25	486 457	19	486 884	23	487 232	30
193 331	19	486 051	16	486 464	19	486 891	23	487 249	30
289 010	19	486 068	16	486 488	19	486 907	23	487 256	30
436 704	23	486 075	16	486 518	19	486 914	23	487 263	30
436 711	23	486 082	16	486 532	19	486 921	23	487 270	30
436 728	23	486 099	16	486 556	19	486 938	23	487 287	30
436 735	23	486 105	16	486 570	19	486 945	23	487 294	30
436 742	23	486 112	16	486 594	19	486 969	26	487 300	32
436 759	23	486 129	17	486 600	19	486 976	26	487 317	32
436 766	23	486 136	17	486 624	19	486 983	26	487 324	32
436 773	23	486 143	17	486 631	19	486 990	26	493 974	32
436 780	24	486 150	17	486 655	20	487 003	26	570 477	19
436 797	24	486 167	17	486 662	20	487 010	26	577 476	15
436 803	24	486 174	17	486 679	20	487 027	26	577 483	15
436 810	24	486 181	17	486 686	20	487 034	27	577 490	15
436 827	24	486 198	18	486 693	20	487 041	27	577 506	15
436 834	24	486 204	18	486 709	20	487 058	27	577 513	16
436 841	24	486 211	18	486 716	20	487 065	27	577 520	16
436 858	24	486 228	18	486 723	20	487 072	27	577 537	16
436 865	24	486 235	18	486 730	21	487 089	27	577 544	16
436 872	24	486 242	18	486 747	22	487 096	27	578 206	20
436 889	24	486 259	18	486 754	22	487 102	28	578 213	20
485 788	15	486 266	22	486 761	22	487 119	28	578 220	20
485 795	15	486 273	22	486 778	22	487 126	28	578 237	20
485 801	15	486 280	22	486 785	22	487 133	28	578 244	26
485 818	15	486 297	22	486 792	22	487 140	28	578 251	17
485 825	15	486 358	25	486 808	22	487 157	28	578 268	17
485 832	15	486 365	25	486 815	22	487 164	28	578 275	17
485 849	15	486 389	25	486 822	22	487 171	28	578 282	17
485 993	25	486 402	25	486 839	23	487 188	28	578 299	18
486 006	25	486 419	25	486 846	23	487 195	28	578 305	18
486 013	25	486 426	25	486 853	23	487 201	28	578 312	18
486 020	25	486 433	25	486 860	23	487 218	28	578 329	18

Artikel	Seite Nr.
578 336	28
578 343	28
578 350	28
578 367	28
578 374	28
578 381	28
578 398	28
578 411	29
578 428	29
578 435	21
578 459	21
578 466	21
578 473	21
578 480	21
578 497	21
578 503	21
578 510	31
578 534	31
578 541	31
578 558	26
578 565	26
578 572	26
578 589	27
578 596	27
578 602	27
578 619	27
578 633	30
578 640	30
578 657	30
578 664	30
632 526	22
632 533	22
641 757	31
735 777	31
735 784	31
735 791	31

Artikel	Seite Nr.
735 807	31
735 814	31
735 821	29
735 838	29
735 845	29
735 852	29
735 869	29
735 876	29
795 511	20
795 528	20
795 535	20
795 542	20

Impressum

Viega GmbH
Raiffeisenplatz 1, Top 4a
A-4863 Seewalchen
info@viega.at
(07662) 29880-0
(07662) 29880-30
UST-IdNr. ATU65008001
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Firmenbuch FN 328215 w

Geschäftsführer:
Diplom Ökonom Dirk Gellisch

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.