AT

**Megapress S**

# Submittal Package

viega

# Inhaltsverzeichnis


1 Produktgruppenbeschreibung 3
2 Anwendungsbereiche 6
3 Zulässige Rohre 8
4 Zertifikate 20
5 Z-Maße 22
5.1 Modellnummernverzeichnis 45
5.2 Artikelnummernverzeichnis 46
6 Impressum 48

# Produktgruppenbeschreibung

Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem aus unlegiertem Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung für schwarze, verzinkte, industriell lackierte und pulverbeschichtete Stahlrohre. Pressverbinder mit Edelstahl-Schneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

**Kennzeichnung**
Hersteller, Rohrdimension, Charge, weißer Punkt auf Pressende, schwarzes Rechteck mit Symbol »Nicht für Trinkwasserinstallationen zugelassen«, weißer Aufkleber abziehbar als Verpressindikator

**Pressverbinder mit SC-Contur**
Versehentlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf.
Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Wasser, Druckluft oder Inertgasen:
min. Wasserdruck: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
max. Wasserdruck: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

**Dichtelemente**
FKM (Fluorkarbon-Kautschuk), mattschwarz, vormontiert

**Hinweis**
Die Dichtwerkstoffe des Pressverbindersystems unterliegen einer thermischen Alterung, die von der Medientemperatur und der Betriebsdauer abhängig ist.
Je höher die Medientemperatur, desto schneller schreitet die thermische Alterung des Dichtwerkstoffs voran.
Bei speziellen Betriebsbedingungen, z.B. bei industriellen Wärmerückgewinnungsanlagen ist ein Abgleich der Angaben des Apparateherstellers mit den Angaben über das Pressverbindersystem erforderlich.
Vor dem Einsatz des Pressverbindersystems außerhalb der beschriebenen Einsatzbereiche oder bei Zweifeln über die richtige Werkstoffauswahl wenden Sie sich bitte an Viega.

**Dimensionen**
D⅜–4, Größenverfügbarkeit entsprechend nationaler Regelwerke

**Werkzeuge**
Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Für das Verpressen von Megapress S XL-Pressverbindern ist der Pressgun-Press Booster notwendig. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

**Einsatzbereiche**
Industrie- und Anlagenbau
Nah- und Fernwärmeanlagen nach AGFW FW 524 (nach dem Gebäudeeintritt, ≤ DN50)
Geschlossene Kühl- und Heizungsanlagen
Druckluftanlagen
Anlagen für technische Gase (Anfrage erforderlich)
Sprinkleranlagen nass, nass-trocken und trocken nach TRVB 127 S
Löschwasseranlagen nass, nass-trocken und trocken nach TRVB 128 S

**Hinweis**
Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

**Hinweis – Normen und Zulassungen**
Geeignet für Stahlrohre nach ÖN EN 10255, ÖN EN 10220 / ÖN EN 10216-1, ÖN EN 10220 / ÖN EN 10217-1.
Bei Einsatz in Heizungsanlagen VDI-Richtlinie 2035 und ÖN EN 12828 beachten.
Nicht geeignet für Brenngase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 und Trinkwasserinstallationen sowie andere offene Systeme.
Zulassung für Nasslöschanlagen und ortsfeste Löschwasseranlagen nach PBST FT.8/669/00/18.

**Betriebsbedingungen**
Betriebstemperatur -5 °C bis +140 °C (23 °F bis 284 °F)

**Hinweis – Betriebsbedingungen**
Das Pressverbindersystem Megapress S ist für den Nenndruck PN 16 ausgelegt.
Für Anwendungen, die unter die Druckgeräterichtlinie (DGRL 2014/68/EU) fallen, gelten die folgenden maximal zulässigen Druckstufen/Betriebsdrücke:
Megapress S mit Stahlrohr nach EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1: Nenndruck PN 10

**Werkstoffe Verbinder**
Stahl 1.0308

**Hinweis – Schutz vor Außenkorrosion**
Die Pressverbinder sind durch eine Zink-Nickel-Beschichtung optimal gegen Korrosion geschützt – z. B. bei entstehendem Kondenswasser in Kühlanlagen.
Das verwendete Rohr ist mit geeignetem Korrosionsschutz zu schützen – Herstellerinformationen beachten.
Rohr und Rohrverbinder sind nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik gleichermaßen zu dämmen.

**Viptool Software-Lösungen**
Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.
Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

**Druckgefälle-Rechner**
Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

**Änderungen und Irrtümer vorbehalten!**
Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der Viega Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

# Anwendungsbereiche

**Systemname:** Megapress S

| Anwendungsbereiche | Eigenschaften | Werte |
|---|---|---|
| **Kühlwasser (geschlossener Kreislauf)**<br>für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C<br>Korrosionsschutz für Stahlrohre unlegiert nach AGI Q151<br>offene Systeme nach Rücksprache | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | min. Betriebstemperatur | -5 °C / 23 °F |
| | max. Betriebstemperatur | 140 °C / 284 °F |
| **Klimaanlagen**<br>Antifrogen N / Clariant<br>Antifrogen L / Clariant<br>Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant<br>Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)<br>Propylenglykol (1,2-Propandiol)<br>Tyfoxit / Tyforop-Chemie<br>Tyfocor / Tyforop-Chemie<br>Korrosionsschutz für Stahlrohre unlegiert nach AGI Q151 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | min. Betriebstemperatur | -5 °C / 23 °F |
| | max. Betriebstemperatur | 140 °C / 284 °F |
| **Heizungsanlagen**<br>nach DIN EN 12 828<br>für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | min. Betriebstemperatur | -5 °C / 23 °F |
| | max. Betriebstemperatur | 140 °C / 284 °F |
| **Mineralöle SAE**<br>d15–108,0 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| **Palmöl**<br>nach Rücksprache mit dem Werk Attendorn | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| **Rapsöl**<br>DIN W 51805<br>nach Rücksprache mit dem Werk Attendorn | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| **Sojaöl**<br>nach Rücksprache mit dem Werk Attendorn | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| **Sonnenblumenöl**<br>nach Rücksprache mit dem Werk Attendorn | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| **Biodiesel**<br>EN 14214 | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| **Druckluft**<br>Ölkonzentration <= 25 mg/m³<br>d12–108,0<br>ohne Verunreinigungen | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Druckluft**<br>Ölkonzentration >= 25 mg/m³<br>d12–108,0<br>ohne Verunreinigungen | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Argon**<br>d12–54 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |

**Systemname:** Megapress S

| Anwendungsbereiche | Eigenschaften | Werte |
|---|---|---|
| **Argon**<br>d64,0–108,0 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Carbogen**<br>Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken<br>d12–54 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Carbogen**<br>d64,0–108,0 | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Stickstoff**<br>nach dem Verdampfer d12–54 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Stickstoff**<br>d64,0–108,0 | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Grobvakuum**<br>P (absolut) = 1hPa | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| **Formiergas (trocken/Schweißschutzgas)**<br>Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon)<br>d12–54 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Formiergas (trocken/Schweißschutzgas)**<br>d64,0–108,0 | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| **Kondensat**<br>von Wasserdampf<br>nach Rücksprache mit dem Werk Attendorn | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 110 °C / 230 °F |

# Zulässige Rohre

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Mittlere Reihe (M)<br>Geschweißt | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 2,3 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,6 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 3,2 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 3,6 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Mittlere Reihe (M)<br>Nahtlos | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 2,3 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,6 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 3,2 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 3,6 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Schwere Reihe (H)<br>Geschweißt | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 2,9 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 3,2 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 4,0 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 4,5 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Schwere Reihe (H)<br>Nahtlos | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 2,9 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 3,2 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 4,0 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 4,5 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L<br>Rohrart L1<br>Geschweißt | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 2,0 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,3 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 2,9 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 3,2 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L<br>Rohrart L1<br>Nahtlos | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 2,0 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,3 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 2,9 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 3,2 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L2<br>Geschweißt | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 1,8 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,0 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | 2,3 |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 2,6 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | 2,9 |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L2<br>Nahtlos | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 1,8 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,0 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | 2,3 |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 2,6 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | 2,9 |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 1<br>Geschweißt | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 1<br>Geschweißt | ¾ | 20,0 | 26,9 | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0 |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6 |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | 4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 1<br>Geschweißt | 2 | 50,0 | 60,3 | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10216-1<br>Rohrreihe 1<br>Nahtlos | ⅜ | 10,0 | 17,2 | 1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5 |
| | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | 2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10216-1<br>Rohrreihe 1<br>Nahtlos | 1 | 25,0 | 33,7 | 2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | 2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0 |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | 2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0<br>11,0<br>12,5 |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0<br>11,0<br>12,5<br>14,2<br>16,0 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10216-1<br>Rohrreihe 2<br>Nahtlos | - | 32,0 | 38,0 | 2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 2<br>Geschweißt | | | | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10216-1<br>Rohrreihe 3<br>Nahtlos | | 40,0 | 44,5 | 2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0<br>11,0<br>12,5 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 3<br>Geschweißt | - | 40,0 | 44,5 | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10216-1<br>Rohrreihe 2<br>Nahtlos | | 50,0 | 57,0 | 2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0<br>11,0<br>12,5<br>14,2 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 2<br>Geschweißt | | | | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10216-1<br>Rohrreihe 1<br>Nahtlos | 2½ | 65,0 | 76,1 | 2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0<br>11,0<br>12,5<br>14,2<br>16,0<br>17,5<br>20,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 1<br>Geschweißt | | | | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Schwere Reihe (H)<br>Geschweißt | | | | 4,5 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Schwere Reihe (H)<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Mittlere Reihe (M)<br>Geschweißt | | | | 3,6 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Mittlere Reihe (M)<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L<br>Rohrart L1<br>Geschweißt | | | | 3,2 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L<br>Rohrart L1<br>Nahtlos | 2½ | 65,0 | 76,1 | 3,2 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L2<br>Geschweißt | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L2<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10216-1<br>Rohrreihe 1<br>Nahtlos | 3 | 80,0 | 88,9 | 3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0<br>11,0<br>12,5<br>14,2<br>16,0<br>17,5<br>20,0<br>22,2<br>25,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 1<br>Geschweißt | | | | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Schwere Reihe (H)<br>Geschweißt | | | | 5,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Schwere Reihe (H)<br>Nahtlos | | | | |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Mittlere Reihe (M)<br>Geschweißt | 3 | 80,0 | 88,9 | 4,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Mittlere Reihe (M)<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L<br>Geschweißt | 3,0 | | | 3,2 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L1<br>Geschweißt | 3 | | | 3,6 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L1<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L2<br>Geschweißt | | | | 3,2 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L2<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10216-1<br>Rohrreihe 1<br>Nahtlos | 4 | 100,0 | 114,3 | 3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0<br>11,0<br>12,5<br>14,2<br>16,0<br>17,5<br>20,0<br>22,2<br>25,0<br>28,0<br>30,0<br>32,0 |

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10217-1<br>Rohrreihe 1<br>Geschweißt | 4 | 100,0 | 114,3 | 1,4<br>1,6<br>1,8<br>2,0<br>2,3<br>2,6<br>2,9<br>3,2<br>3,6<br>4,0<br>4,5<br>5,0<br>5,6<br>6,3<br>7,1<br>8,0<br>8,8<br>10,0<br>11,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Schwere Reihe (H)<br>Geschweißt | | | | 5,4 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Schwere Reihe (H)<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Mittlere Reihe (M)<br>Geschweißt | | | | 4,5 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Mittlere Reihe (M)<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L<br>Geschweißt | 4,0 | | | 3,6 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L1<br>Geschweißt | 4 | | | 4,0 |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L1<br>Nahtlos | | | | |
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L2<br>Geschweißt | | | | 3,6 |

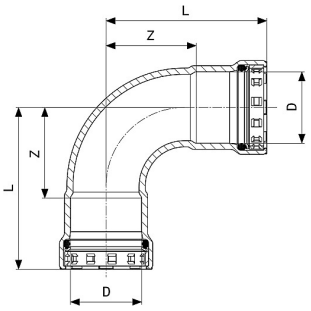
| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|---|---|---|---|
| Stahl unlegiert<br>Nach DIN EN 10255<br>Rohrart L2<br>Nahtlos | 4 | 100,0 | 114,3 | 3,6 |

# Zertifikate

| | |
|---|---|
| ABS TYPE APPROVED PRODUCT | **ABS_Certificate of Product Design Assessment**<br>MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM |
| AMTEC | **AMTEC Certificate**<br>Profipress, Sanpress, Sanpess Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G |
| BSI | **BSI_Kitemark Certificate**<br>Megapress, Megapress S, Megapress G |
| BUREAU VERITAS 1828 | **Bureau Veritas Type Approval Certificate**<br>Megapress |
| NF | **CSTB Certificate**<br>Megapress/megapress S |
| QB | **CSTB QB Certificate**<br>Megapress/Megapress S |
| TYPE APPROVED PRODUCT DNV DNV.COM/AF | **DNV GL Type Approval Certificate**<br>Megapress |
| TYPE APPROVED PRODUCT DNV DNV.COM/AF | **DNV GL Type Approval Certificate**<br>Megapress Push-in Connection |
| UMC ® | **IAPMO R&T Certificate of Listing**<br>MegaPress & MegaPress FKM |
| UPC ® | **IAPMO R&T Certificate of Listing**<br>Metallic Systems ASTM F3226 Listing |

| | |
|---|---|
| ICC ES | **ICC-ES Listing Report**<br>ProPress & MegaPress Seismic Certificate |
| ITB WYRÓB BUDOWLANY | **ITB Certificate of Constancy of Performance**<br>Megapress, Megapress S |
| ITB WYRÓB BUDOWLANY | **ITB National Technical Assessment**<br>Megapress, Megapress S |
| ITB WYRÓB BUDOWLANY | **ITB National Technical Assessment**<br>Megapress, Megapress S |
| INSTITUT ZA VARILSTVO | **IZV Certificate**<br>Megapress, Megapress S XL |
| APPROVED LR TYPE APPROVAL SCHEME | **Lloyd´s Register Type Approval Certificate**<br>Megapress, Megapress G, Megapress S, Megapress S XL |
| RINA | **RINA Type Approval Certificate**<br>Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G |
| SBSC | **SBSC Certificate**<br>Megapress, Megapress S, Megapress S XL |
| TÜV VERBAND | **TÜV Association Certificate**<br>Megapress (DN 10 - DN 100) |

# Z-Maße

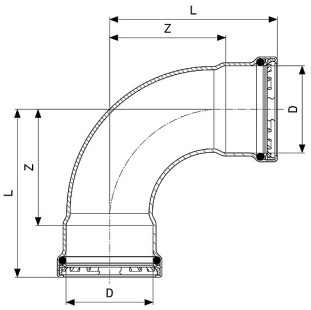



**Megapress S-Bogen 90°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe
**Modell 4316**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **769 819** | 10 | ⅜ | 25 | 49 |
| **769 826** | 15 | ½ | 30 | 57 |
| **769 833** | 20 | ¾ | 35 | 64 |
| **769 840** | 25 | 1 | 44 | 78 |
| **769 857** | 32 | 1¼ | 51 | 97 |
| **769 864** | 40 | 1½ | 58 | 105 |
| **769 871** | 50 | 2 | 71 | 121 |

Z = Z-Maß
L = Länge

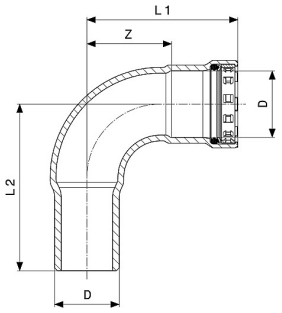



**Megapress S XL-Bogen 90°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe
**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!
**Modell 4216XL**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **751 616** | 65 | 2½ | 104 | 150 |
| **751 623** | 80 | 3 | 121 | 180 |
| **751 630** | 100 | 4 | 150 | 230 |

Z = Z-Maß
L = Länge

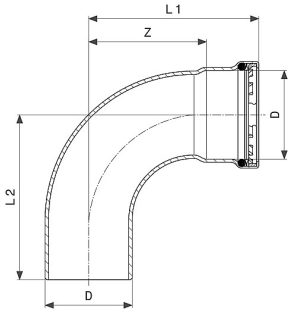



**Megapress S-Bogen 90°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring
**Modell 4316.1**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|
| **769 956** | 10 | ⅜ | 25 | 49 | 56 |
| **769 963** | 15 | ½ | 30 | 57 | 65 |
| **769 970** | 20 | ¾ | 35 | 64 | 71 |
| **769 987** | 25 | 1 | 44 | 78 | 86 |
| **769 994** | 32 | 1¼ | 51 | 97 | 102 |
| **770 006** | 40 | 1½ | 58 | 105 | 107 |
| **770 013** | 50 | 2 | 71 | 121 | 129 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge

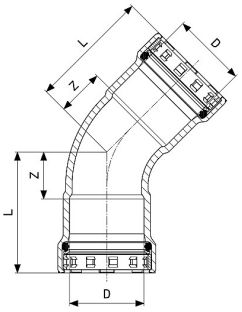



**Megapress S XL-Bogen 90°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring
**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!
**Modell 4216.1XL**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|
| **751 678** | 65 | 2½ | 103 | 151 | 144 |
| **751 685** | 80 | 3 | 120 | 179 | 173 |
| **751 692** | 100 | 4 | 150 | 230 | 223 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge

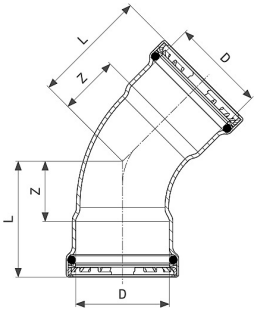



**Megapress S-Bogen 45°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe
**Modell 4326**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **769 888** | 10 | ⅜ | 13 | 37 |
| **769 895** | 15 | ½ | 15 | 42 |
| **769 901** | 20 | ¾ | 18 | 48 |
| **769 918** | 25 | 1 | 22 | 56 |
| **769 925** | 32 | 1¼ | 25 | 71 |
| **769 932** | 40 | 1½ | 28 | 76 |
| **769 949** | 50 | 2 | 34 | 84 |

Z = Z-Maß
L = Länge

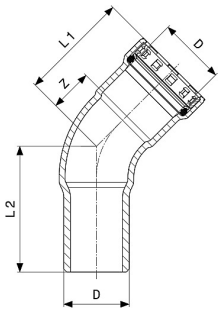



**Megapress S XL-Bogen 45°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe
**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!
**Modell 4226XL**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **751 647** | 65 | 2½ | 49 | 95 |
| **751 654** | 80 | 3 | 57 | 116 |
| **751 661** | 100 | 4 | 70 | 150 |

Z = Z-Maß
L = Länge

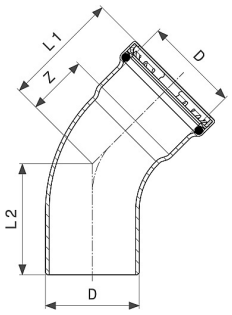



**Megapress S-Bogen 45°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring
**Modell 4326.1**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|
| **770 020** | 10 | ⅜ | 13 | 37 | 43 |
| **770 037** | 15 | ½ | 15 | 42 | 50 |
| **770 044** | 20 | ¾ | 18 | 48 | 54 |
| **770 051** | 25 | 1 | 22 | 56 | 64 |
| **770 068** | 32 | 1¼ | 25 | 71 | 76 |
| **770 075** | 40 | 1½ | 28 | 76 | 78 |
| **770 082** | 50 | 2 | 34 | 84 | 91 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge

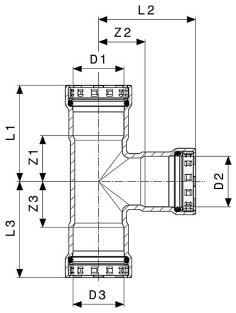



**Megapress S XL-Bogen 45°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring
**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!
**Modell 4226.1XL**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|
| **751 708** | 65 | 2½ | 49 | 95 | 90 |
| **751 715** | 80 | 3 | 57 | 116 | 110 |
| **751 722** | 100 | 4 | 70 | 150 | 143 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge

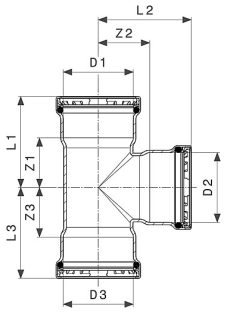



**Megapress S-T-Stück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe
**Modell 4318**

| Artikel | DN | D1 | D2 | D3 | Z1 [mm] | Z2 [mm] | Z3 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **770 150** | 10 | ⅜ | ⅜ | ⅜ | 22 | 21 | 22 | 46 | 45 | 46 |
| **770 167** | 15 | ½ | ½ | ½ | 25 | 24 | 25 | 52 | 51 | 52 |
| **770 174** | 20 | ¾ | ¾ | ¾ | 28 | 27 | 28 | 58 | 57 | 58 |
| **770 228** | 25 | 1 | ½ | 1 | 31 | 31 | 31 | 65 | 58 | 65 |
| **770 181** | 25 | 1 | 1 | 1 | 31 | 32 | 31 | 65 | 66 | 65 |
| **770 235** | 32 | 1¼ | ¾ | 1¼ | 36 | 35 | 36 | 82 | 65 | 82 |
| **770 198** | 32 | 1¼ | 1¼ | 1¼ | 36 | 35 | 36 | 82 | 81 | 82 |
| **770 242** | 40 | 1½ | ½ | 1½ | 40 | 37 | 40 | 87 | 64 | 87 |
| **770 259** | 40 | 1½ | 1 | 1½ | 40 | 38 | 40 | 87 | 72 | 87 |
| **770 204** | 40 | 1½ | 1½ | 1½ | 40 | 39 | 40 | 87 | 87 | 87 |
| **770 266** | 50 | 2 | ¾ | 2 | 46 | 46 | 46 | 96 | 75 | 96 |
| **770 273** | 50 | 2 | 1¼ | 2 | 46 | 45 | 46 | 96 | 92 | 96 |
| **770 211** | 50 | 2 | 2 | 2 | 45 | 46 | 45 | 95 | 96 | 95 |

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge




**Megapress S XL-T-Stück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

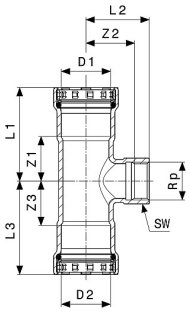
**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4218XL**

| Artikel | DN | D1 | D2 | D3 | Z1 [mm] | Z2 [mm] | Z3 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **751 944** | 65 | 2½ | 1 | 2½ | 34 | 52 | 34 | 80 | 86 | 80 |
| **751 968** | 65 | 2½ | 1¼ | 2½ | 38 | 52 | 38 | 84 | 98 | 84 |
| **751 975** | 65 | 2½ | 1½ | 2½ | 44 | 53 | 44 | 90 | 100 | 90 |
| **751 982** | 65 | 2½ | 2 | 2½ | 55 | 52 | 55 | 101 | 102 | 101 |
| **751 524** | 65 | 2½ | 2½ | 2½ | 55 | 57 | 55 | 101 | 102 | 101 |
| **751 999** | 80 | 3 | 1 | 3 | 42 | 58 | 42 | 100 | 92 | 100 |
| **752 002** | 80 | 3 | 1¼ | 3 | 44 | 59 | 44 | 103 | 105 | 103 |
| **752 019** | 80 | 3 | 1½ | 3 | 47 | 59 | 47 | 105 | 107 | 105 |
| **752 026** | 80 | 3 | 2 | 3 | 54 | 59 | 54 | 112 | 109 | 112 |
| **752 033** | 80 | 3 | 2½ | 3 | 59 | 64 | 59 | 118 | 110 | 118 |
| **751 548** | 80 | 3 | 3 | 3 | 66 | 64 | 66 | 124 | 123 | 124 |
| **752 040** | 100 | 4 | 1 | 4 | 42 | 73 | 42 | 122 | 107 | 122 |
| **752 057** | 100 | 4 | 1¼ | 4 | 46 | 73 | 46 | 126 | 119 | 126 |
| **752 064** | 100 | 4 | 1½ | 4 | 48 | 74 | 48 | 128 | 121 | 128 |
| **752 071** | 100 | 4 | 2 | 4 | 56 | 74 | 56 | 136 | 123 | 136 |
| **752 088** | 100 | 4 | 2½ | 4 | 61 | 78 | 61 | 141 | 124 | 141 |
| **752 095** | 100 | 4 | 3 | 4 | 68 | 78 | 68 | 148 | 137 | 148 |
| **751 531** | 100 | 4 | 4 | 4 | 83 | 79 | 83 | 163 | 159 | 163 |

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge




**Megapress S-T-Stück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

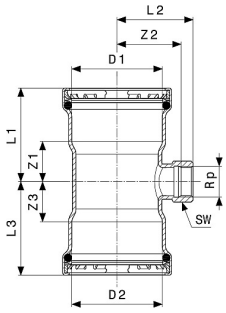
**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant

**Modell 4317.2**

| Artikel | DN | Rp | D1 | D2 | Z1 [mm] | Z2 [mm] | Z3 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **770 280** | 15 | ½ | ½ | ½ | 25 | 26 | 25 | 52 | 36 | 52 |
| **770 297** | 20 | ½ | ¾ | ¾ | 28 | 29 | 28 | 58 | 39 | 58 |
| **770 303** | 25 | ¾ | 1 | 1 | 31 | 34 | 31 | 65 | 44 | 65 |
| **770 310** | 32 | ¾ | 1¼ | 1¼ | 36 | 30 | 36 | 82 | 46 | 82 |
| **770 327** | 40 | ¾ | 1½ | 1½ | 40 | 40 | 40 | 87 | 50 | 87 |
| **770 334** | 50 | ¾ | 2 | 2 | 46 | 48 | 46 | 96 | 58 | 96 |

| Artikel | DN | Rp | D1 | D2 | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|
| **770 280** | 15 | ½ | ½ | ½ | 27 |
| **770 297** | 20 | ½ | ¾ | ¾ | 27 |
| **770 303** | 25 | ¾ | 1 | 1 | 32 |
| **770 310** | 32 | ¾ | 1¼ | 1¼ | 32 |
| **770 327** | 40 | ¾ | 1½ | 1½ | 32 |
| **770 334** | 50 | ¾ | 2 | 2 | 32 |

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge
SW = Schlüsselweite




**Megapress S XL-T-Stück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant

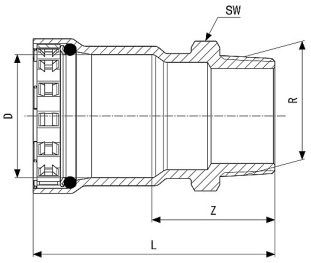
**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4217.2XL**

| Artikel | DN | Rp | D1 | D2 | Z1 [mm] | Z2 [mm] | Z3 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **752 101** | 65 | ¾ | 2½ | 2½ | 34 | 49 | 34 | 80 | 65 | 80 |
| **752 118** | 80 | ¾ | 3 | 3 | 37 | 55 | 37 | 95 | 71 | 95 |
| **789 657** | 80 | 2 | 3 | 3 | 54 | 64 | 54 | 112 | 81 | 112 |
| **792 459** | 80 | 2½ | 3 | 3 | 59 | 70 | 59 | 112 | 81 | 112 |
| **752 125** | 100 | ¾ | 4 | 4 | 40 | 69 | 40 | 120 | 86 | 120 |

| Artikel | DN | Rp | D1 | D2 | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|
| **752 101** | 65 | ¾ | 2½ | 2½ | 32 |
| **752 118** | 80 | ¾ | 3 | 3 | 32 |
| **789 657** | 80 | 2 | 3 | 3 | 70 |
| **792 459** | 80 | 2½ | 3 | 3 | 82 |
| **752 125** | 100 | ¾ | 4 | 4 | 32 |

Z1, Z2, Z3 = Z-Maß
L1, L2, L3 = Länge
SW = Schlüsselweite

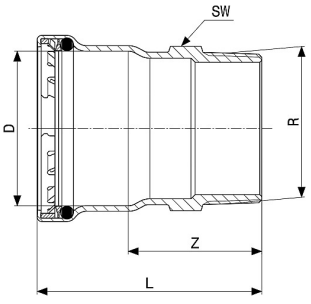



**Megapress S-Übergangsstück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant
**Modell 4311**

| Artikel | DN | D | R | Z [mm] | L [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **769 574** | 10 | ⅜ | ⅜ | 33 | 57 | 24 |
| **769 581** | 15 | ½ | ½ | 37 | 64 | 27 |
| **769 598** | 20 | ¾ | ¾ | 40 | 70 | 32 |
| **769 604** | 25 | 1 | 1 | 43 | 78 | 41 |
| **769 611** | 32 | 1¼ | 1¼ | 48 | 94 | 46 |
| **769 628** | 40 | 1½ | 1½ | 49 | 97 | 55 |
| **769 635** | 50 | 2 | 2 | 54 | 104 | 70 |

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite

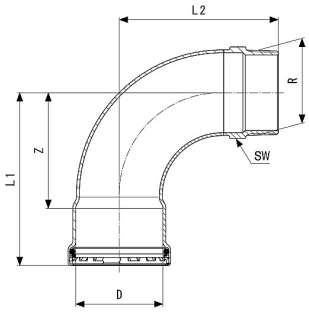



**Megapress S XL-Übergangsstück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant
**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!
**Modell 4211XL**

| Artikel | DN | D | R | Z [mm] | L [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **751 555** | 65 | 2½ | 2½ | 67 | 113 | 77 |
| **751 562** | 80 | 3 | 3 | 72 | 131 | 90 |
| **751 579** | 100 | 4 | 4 | 80 | 160 | 120 |

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite




**Megapress S XL-Übergangsbogen 90°**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

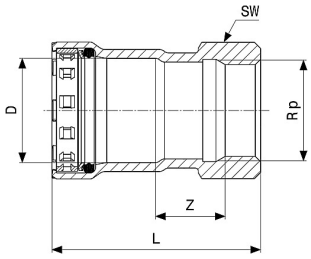
**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4214XL**

| Artikel | DN | D | R | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **792 466** | 80 | 3 | 3 | 120 | 179 | 165 | 82 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge
SW = Schlüsselweite



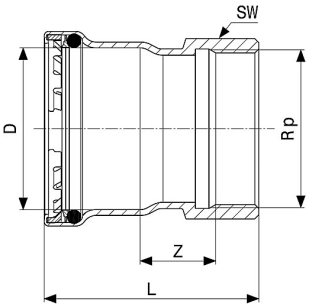

**Megapress S-Übergangsstück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

**Modell 4312**

| Artikel | DN | D | Rp | Z [mm] | L [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **769 642** | 10 | ⅜ | ⅜ | 17 | 52 | 24 |
| **769 758** | 15 | ½ | ½ | 21 | 58 | 27 |
| **769 765** | 20 | ¾ | ¾ | 23 | 62 | 32 |
| **769 772** | 25 | 1 | 1 | 23 | 69 | 41 |
| **769 789** | 32 | 1¼ | 1¼ | 24 | 85 | 46 |
| **769 796** | 40 | 1½ | 1½ | 25 | 86 | 55 |
| **769 802** | 50 | 2 | 2 | 25 | 92 | 70 |

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite




**Megapress S XL-Übergangsstück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

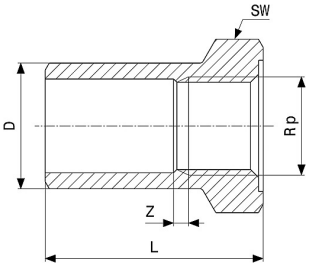
**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4212XL**

| Artikel | DN | D | Rp | Z [mm] | L [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **751 586** | 65 | 2½ | 2½ | 39 | 105 | 82 |
| **789 664** | 80 | 3 | 2 | 61 | 137 | 70 |
| **751 593** | 80 | 3 | 3 | 39 | 121 | 98 |
| **751 609** | 100 | 4 | 4 | 41 | 149 | 120 |

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite



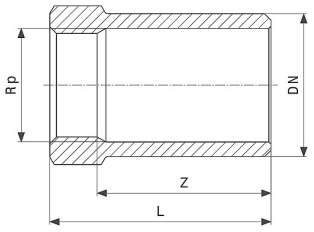

**Megapress S-Einsteckstück**
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Rp-Gewinde
- flachdichtend

**Ausstattung**
Dichtung Kupfer, Mehrkant

**Modell 4312.7**

| Artikel | DN | D | Rp | Z [mm] | L [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **777 722** | 20 | ¾ | ½ | 3 | 47 | 34 |
| **777 739** | 25 | 1 | ½ | 4 | 52 | 34 |

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite



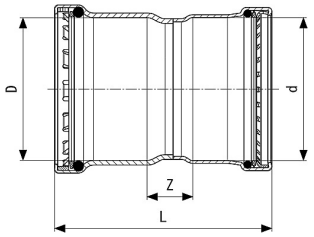

**Megapress-Einsteckstück**
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Rp-Gewinde

**Ausstattung**
Mehrkant

**Modell 4212.5**

| Artikel | DN | D | Rp | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|---|
| **758 578** | 25 | 1 | ½ | 37 | 52 |
| **758 585** | 25 | 1 | ¾ | 35 | 52 |
| **758 592** | 32 | 1¼ | ½ | 49 | 64 |
| **758 608** | 32 | 1¼ | ¾ | 48 | 64 |
| **758 615** | 32 | 1¼ | 1 | 45 | 64 |

Z = Z-Maß
L = Länge




**Megapress S XL-Übergangsstück**
**mit SC-Contur**
**für Übergang auf Prestabo**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255, Prestabo
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

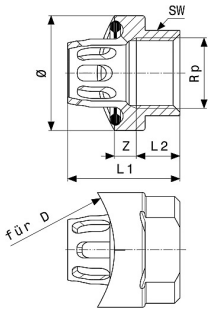
**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

**Hinweis**
Für jeden der Pressanschlüsse ist das Presswerkzeug des jeweiligen Systems (Megapress S XL / Prestabo XL) zu verwenden!
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!
Der Prestabo XL-Pressanschluss ist nicht kompatibel mit Temponox XL, Sanpress XL und Sanpress Inox XL!

**Modell 4213XL**

| Artikel | DN | D | d | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|---|
| **793 739** | 65 | 2½ | 76,1 | 28 | 124 |
| **793 746** | 80 | 3 | 88,9 | 29 | 138 |
| **794 057** | 100 | 4 | 108,0 | 41 | 181 |

Z = Z-Maß
L = Länge




**Megapress S-Einpressanschluss**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- geeignet für Werkzeugset Einpressanschluss PT2 Modell 4278.5
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einpressanschluss, Rp-Gewinde

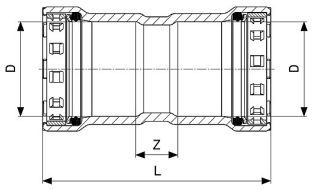
**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Mehrkant

**Hinweis**
Werkzeuge: Siehe Produktgruppe Systempresswerkzeuge.
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4312.2**

| Artikel | für D | Rp | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **780 470** | 1½ | ¾ | 7 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| **780 487** | 2 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| **780 494** | 2½ | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| **780 500** | 3 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| **780 517** | 4 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| **780 524** | 5 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| **780 531** | 6 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge
SW = Schlüsselweite



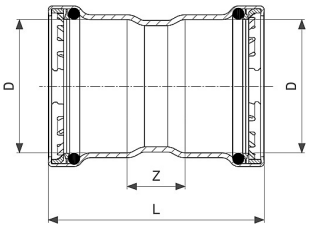

**Megapress S-Muffe**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

**Modell 4315**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **767 617** | 10 | ⅜ | 12 | 60 |
| **767 624** | 15 | ½ | 15 | 68 |
| **767 631** | 20 | ¾ | 16 | 75 |
| **767 648** | 25 | 1 | 15 | 84 |
| **769 659** | 32 | 1¼ | 18 | 110 |
| **769 666** | 40 | 1½ | 23 | 118 |
| **769 673** | 50 | 2 | 20 | 120 |

Z = Z-Maß
L = Länge




**Megapress S XL-Muffe**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

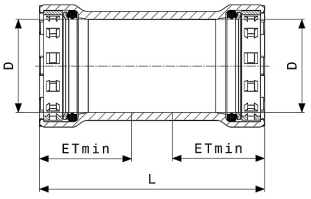
**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4215XL**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **751 739** | 65 | 2½ | 34 | 125 |
| **751 746** | 80 | 3 | 35 | 152 |
| **751 753** | 100 | 4 | 40 | 200 |

Z = Z-Maß
L = Länge



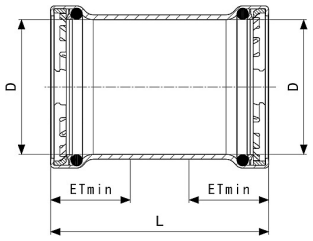

**Megapress S-Schiebemuffe**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

**Modell 4315.5**

| Artikel | DN | D | ETmin [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **769 680** | 10 | ⅜ | 24 | 60 |
| **769 697** | 15 | ½ | 27 | 68 |
| **769 703** | 20 | ¾ | 29 | 75 |
| **769 710** | 25 | 1 | 34 | 84 |
| **769 727** | 32 | 1¼ | 46 | 110 |
| **769 734** | 40 | 1½ | 48 | 118 |
| **769 741** | 50 | 2 | 50 | 120 |

ETmin = Einstecktiefe minimal
L = Länge




**Megapress S XL-Schiebemuffe**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

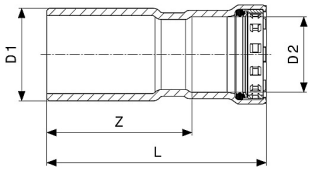
**Ausstattung**
Dichtelemente FKM, Schneidringe, Trennringe

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4215.5XL**

| Artikel | DN | D | ETmin [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **751 760** | 65 | 2½ | 47 | 125 |
| **751 777** | 80 | 3 | 59 | 152 |
| **751 784** | 100 | 4 | 80 | 200 |

ETmin = Einstecktiefe minimal
L = Länge



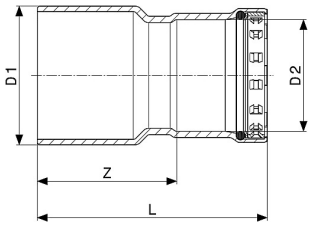

**Megapress S-Reduzierstück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

**Modell 4315.1**

| Artikel | DN1 | D1 | DN2 | D2 | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **770 341** | 15 | ½ | 10 | ⅜ | 46 | 70 |
| **770 655** | 20 | ¾ | 10 | ⅜ | 51 | 75 |
| **770 662** | 20 | ¾ | 15 | ½ | 45 | 72 |
| **770 679** | 25 | 1 | 10 | ⅜ | 58 | 82 |
| **770 686** | 25 | 1 | 15 | ½ | 54 | 82 |
| **770 693** | 25 | 1 | 20 | ¾ | 53 | 82 |
| **770 709** | 32 | 1¼ | 25 | 1 | 67 | 101 |
| **799 304** | 40 | 1½ | 25 | 1 | 71 | 106 |
| **770 716** | 40 | 1½ | 32 | 1¼ | 69 | 115 |
| **799 311** | 50 | 2 | 25 | 1 | 80 | 114 |
| **799 328** | 50 | 2 | 32 | 1¼ | 77 | 123 |
| **770 723** | 50 | 2 | 40 | 1½ | 75 | 123 |

Z = Z-Maß
L = Länge




**Megapress S XL-Reduzierstück**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

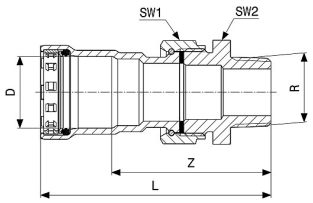
**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4215.1XL**

| Artikel | DN1 | D1 | DN2 | D2 | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **752 156** | 65 | 2½ | 50 | 2 | 77 | 128 |
| **752 163** | 80 | 3 | 50 | 2 | 111 | 161 |
| **752 170** | 80 | 3 | 65 | 2½ | 112 | 158 |
| **752 187** | 100 | 4 | 50 | 2 | 140 | 191 |
| **752 194** | 100 | 4 | 65 | 2½ | 144 | 189 |
| **752 200** | 100 | 4 | 80 | 3 | 138 | 197 |

Z = Z-Maß
L = Länge



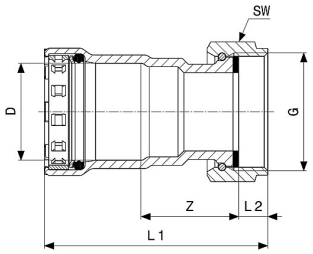

**Megapress S-Übergangsverschraubung**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde
- flachdichtend

**Ausstattung**
Aramidfaserdichtung, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

**Modell 4365**

| Artikel | DN | D | R | Z [mm] | L [mm] | SW1 [mm] | SW2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **770 952** | 15 | ½ | ½ | 66 | 93 | 30 | 27 |
| **770 969** | 20 | ¾ | ¾ | 71 | 100 | 37 | 34 |
| **770 976** | 25 | 1 | 1 | 77 | 111 | 46 | 46 |
| **770 983** | 32 | 1¼ | 1¼ | 82 | 128 | 53 | 50 |
| **770 990** | 40 | 1½ | 1½ | 84 | 132 | 60 | 55 |
| **771 003** | 50 | 2 | 2 | 94 | 144 | 78 | 72 |

Z = Z-Maß
L = Länge
SW1 = Schlüsselweite 1
SW2 = Schlüsselweite 2

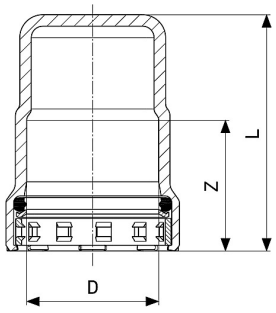



**Megapress S-Anschlussverschraubung**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, G-Gewinde
- flachdichtend

**Ausstattung**
Aramidfaserdichtung, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant
**Modell 4363**

| Artikel | DN | D | G | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **777 678** | 15 | ½ | ¾ | 33 | 69 | 8 | 30 |
| **777 685** | 20 | ¾ | 1 | 33 | 70 | 8 | 37 |
| **777 692** | 25 | 1 | 1¼ | 35 | 79 | 10 | 46 |
| **777 708** | 32 | 1¼ | 1½ | 37 | 93 | 10 | 53 |
| **777 746** | 40 | 1½ | 2 | 41 | 102 | 14 | 66 |
| **777 715** | 50 | 2 | 2⅜ | 40 | 103 | 12 | 78 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge
SW = Schlüsselweite

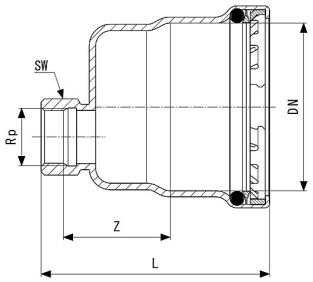



**Megapress S-Kappe**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss

**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring
**Modell 4356**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|---|---|---|---|---|
| **770 730** | 10 | ⅜ | 24 | 51 |
| **770 747** | 15 | ½ | 27 | 54 |
| **770 754** | 20 | ¾ | 29 | 57 |
| **770 761** | 25 | 1 | 34 | 62 |
| **770 778** | 32 | 1¼ | 46 | 74 |
| **770 785** | 40 | 1½ | 48 | 77 |
| **770 792** | 50 | 2 | 51 | 79 |

Z = Z-Maß
L = Länge




**Megapress S XL-Kappe**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

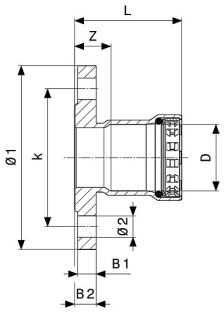
**Ausstattung**
Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4256XL**

| Artikel | DN | D | Rp | Z [mm] | L [mm] | SW [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **751 920** | 65 | 2½ | ¾ | 43 | 105 | 32 |
| **751 937** | 80 | 3 | ¾ | 43 | 118 | 32 |
| **751 951** | 100 | 4 | ¾ | 44 | 140 | 32 |

Z = Z-Maß
L = Länge
SW = Schlüsselweite



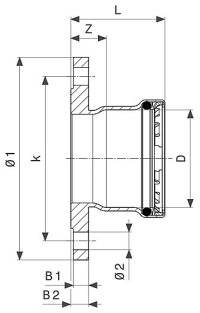

**Megapress S-Flanschübergang**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

**Ausstattung**
Flansch PN 6 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

**Modell 4359.1**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] | B1 [mm] | B2 [mm] | Ø1 [mm] | Ø2 [mm] | k [mm] | n |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **777 647** | 20 | ¾ | 27 | 57 | 12 | 14 | 90 | 11 | 65 | 4 |
| **770 808** | 25 | 1 | 27 | 61 | 12 | 14 | 100 | 11 | 75 | 4 |
| **770 815** | 32 | 1¼ | 27 | 73 | 12 | 14 | 120 | 14 | 90 | 4 |
| **770 822** | 40 | 1½ | 28 | 75 | 12 | 14 | 130 | 14 | 100 | 4 |
| **770 839** | 50 | 2 | 27 | 78 | 12 | 14 | 140 | 14 | 110 | 4 |

Z = Z-Maß
L = Länge
B1, B2 = Breite
Ø1, Ø2 = Durchmesser
k = Lochkreis-Ø
n = Anzahl Bohrungen




**Megapress S XL-Flanschübergang**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

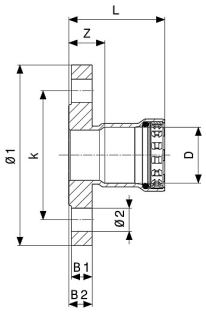
**Ausstattung**
Flansch PN 6 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4259.1XL**

| Artikel | DN | D | n | Z [mm] | L [mm] | k [mm] | Ø1 [mm] | Ø2 [mm] | B1 [mm] | B2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **751 890** | 65 | 2½ | 4 | 28 | 73 | 130 | 160 | 14 | 12 | 14 |
| **751 906** | 80 | 3 | 4 | 31 | 90 | 150 | 190 | 18 | 14 | 16 |
| **751 913** | 100 | 4 | 4 | 32 | 112 | 170 | 210 | 18 | 14 | 16 |

n = Anzahl Bohrungen
Z = Z-Maß
L = Länge
k = Lochkreis-Ø
Ø1, Ø2 = Durchmesser
B1, B2 = Breite



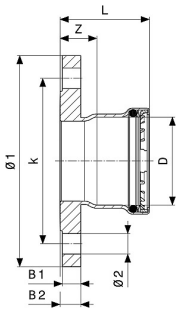

**Megapress S-Flanschübergang**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

**Ausstattung**
Flansch PN 10/16 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

**Modell 4359**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] | B1 [mm] | B2 [mm] | Ø1 [mm] | Ø2 [mm] | k [mm] | n |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **777 654** | 20 | ¾ | 31 | 61 | 16 | 18 | 105 | 14 | 75 | 4 |
| **770 846** | 25 | 1 | 31 | 65 | 16 | 18 | 115 | 18 | 85 | 4 |
| **770 853** | 32 | 1¼ | 31 | 77 | 16 | 18 | 140 | 18 | 100 | 4 |
| **770 860** | 40 | 1½ | 32 | 79 | 16 | 18 | 150 | 18 | 110 | 4 |
| **770 877** | 50 | 2 | 31 | 81 | 16 | 18 | 165 | 18 | 125 | 4 |

Z = Z-Maß
L = Länge
B1, B2 = Breite
Ø1, Ø2 = Durchmesser
k = Lochkreis-Ø
n = Anzahl Bohrungen




**Megapress S XL-Flanschübergang**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

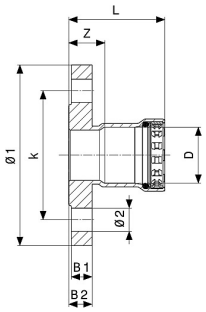
**Ausstattung**
Flansch PN 10/16 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig! Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4259XL**

| Artikel | DN | D | n | Z [mm] | L [mm] | k [mm] | Ø1 [mm] | Ø2 [mm] | B1 [mm] | B2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **751 869** | 65 | 2½ | 8 | 32 | 78 | 145 | 185 | 18 | 16 | 18 |
| **751 876** | 80 | 3 | 8 | 35 | 94 | 160 | 200 | 18 | 18 | 20 |
| **751 883** | 100 | 4 | 8 | 36 | 116 | 180 | 220 | 18 | 18 | 20 |

n = Anzahl Bohrungen
Z = Z-Maß
L = Länge
k = Lochkreis-Ø
Ø1, Ø2 = Durchmesser
B1, B2 = Breite



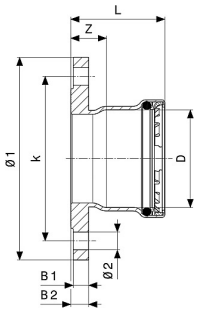

**Megapress S-Flanschübergang**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

**Ausstattung**
Flansch PN 25/40 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

**Modell 4359.6**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] | B1 [mm] | B2 [mm] | Ø1 [mm] | Ø2 [mm] | k [mm] | n |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **777 661** | 20 | ¾ | 31 | 61 | 16 | 18 | 105 | 14 | 75 | 4 |
| **770 884** | 25 | 1 | 31 | 65 | 16 | 18 | 115 | 14 | 85 | 4 |
| **770 891** | 32 | 1¼ | 31 | 77 | 16 | 18 | 140 | 18 | 100 | 4 |
| **770 907** | 40 | 1½ | 32 | 79 | 15 | 18 | 150 | 18 | 110 | 4 |
| **770 914** | 50 | 2 | 33 | 84 | 17 | 20 | 165 | 18 | 125 | 4 |

Z = Z-Maß
L = Länge
B1, B2 = Breite
Ø1, Ø2 = Durchmesser
k = Lochkreis-Ø
n = Anzahl Bohrungen




**Megapress S XL-Flanschübergang**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

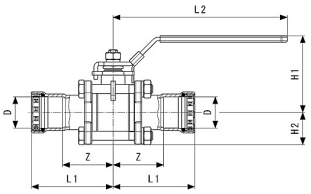
**Ausstattung**
Flansch PN 25/40 fest, Dichtelement FKM, Schneidring, Trennring

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4259.6XL**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L [mm] | B1 [mm] | B2 [mm] | Ø1 [mm] | Ø2 [mm] | k [mm] | n |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **770 921** | 65 | 2½ | 40 | 86 | 19 | 22 | 185 | 18 | 145 | 8 |
| **770 938** | 80 | 3 | 44 | 102 | 21 | 24 | 200 | 18 | 160 | 8 |
| **770 945** | 100 | 4 | 42 | 123 | 21 | 24 | 235 | 22 | 190 | 8 |

Z = Z-Maß
L = Länge
B1, B2 = Breite
Ø1, Ø2 = Durchmesser
k = Lochkreis-Ø
n = Anzahl Bohrungen




**Easytop-Kugelhahn**
**Megapress S-Pressanschlüsse**
**3-teilig**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse
- abschließbar

**Ausstattung**
Ventilgehäuse Stahl nichtrostend, Schaltwelle, Stopfbuchse und Kugel Edelstahl, Dichtelemente (Pressanschlüsse) FKM, Schneidringe, Trennringe, Betätigungshebel L-Form

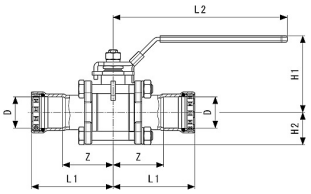
**Technische Daten**
Betriebsdruck max. 1,6 MPa (PN 16)
Betriebstemperatur max. 140 °C

**Hinweis**
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4375.8**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | H1 [mm] | H2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **787 226** | 15 | ½ | 44 | 71 | 149 | 72 | 27 |
| **787 233** | 20 | ¾ | 48 | 78 | 149 | 74 | 29 |
| **787 240** | 25 | 1 | 56 | 90 | 192 | 85 | 36 |
| **787 653** | 32 | 1¼ | 63 | 110 | 192 | 91 | 40 |
| **787 660** | 40 | 1½ | 74 | 122 | 192 | 99 | 47 |
| **787 677** | 50 | 2 | 78 | 129 | 192 | 99 | 47 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge
H1, H2 = Höhe




**Easytop XL-Kugelhahn**
**Megapress S XL-Pressanschlüsse**
**3-teilig**
**mit SC-Contur**
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse
- abschließbar

**Ausstattung**
Ventilgehäuse Stahl nichtrostend, Schaltwelle, Stopfbuchse und Kugel Edelstahl, Dichtelemente (Pressanschlüsse) FKM, Schneidringe, Trennringe, Betätigungshebel L-Form

**Technische Daten**
Betriebsdruck max. 1,6 MPa (PN 16)
Betriebstemperatur max. 140 °C

**Hinweis**
Für Megapress S XL-Pressanschlüsse ist der Pressgun-Press Booster notwendig!
Nicht geeignet für den primärseitigen Anschluss von Fernwärmeanlagen gemäß AGFW FW 524!

**Modell 4275.8XL**

| Artikel | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | H1 [mm] | H2 [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **802 349** | 65 | 2½ | 95 | 141 | 282 | 129 | 57 |
| **802 554** | 80 | 3 | 112 | 170 | 282 | 129 | 68 |
| **802 561** | 100 | 4 | 111 | 192 | 282 | 129 | 85 |

Z = Z-Maß
L1, L2 = Länge
H1, H2 = Höhe

# Modellnummernverzeichnis


| Modell | Seite Nr. |
|---|---|
| 4211XL | 30 |
| 4212.5 | 33 |
| 4212XL | 32 |
| 4213XL | 33 |
| 4214XL | 31 |
| 4215.1XL | 37 |
| 4215.5XL | 36 |
| 4215XL | 35 |
| 4216.1XL | 23 |
| 4216XL | 22 |
| 4217.2XL | 29 |
| 4218XL | 27 |
| 4226.1XL | 25 |
| 4226XL | 24 |
| 4256XL | 39 |
| 4259.1XL | 40 |
| 4259.6XL | 42 |
| 4259XL | 41 |
| 4275.8XL | 44 |
| 4311 | 30 |
| 4312 | 31 |
| 4312.2 | 34 |
| 4312.7 | 32 |
| 4315 | 34 |
| 4315.1 | 36 |
| 4315.5 | 35 |
| 4316 | 22 |
| 4316.1 | 23 |
| 4317.2 | 28 |
| 4318 | 26 |
| 4326 | 24 |
| 4326.1 | 25 |
| 4356 | 38 |
| 4359 | 40 |

| Modell | Seite Nr. |
|---|---|
| 4359.1 | 39 |
| 4359.6 | 41 |
| 4363 | 38 |
| 4365 | 37 |
| 4375.8 | 43 |

# Artikelnummernverzeichnis


| Artikel | Seite Nr. | Artikel | Seite Nr. | Artikel | Seite Nr. | Artikel | Seite Nr. | Artikel | Seite Nr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 751 524 | 27 | 751 937 | 39 | 767 648 | 34 | 769 901 | 24 | 770 303 | 28 |
| 751 531 | 27 | 751 944 | 27 | 769 574 | 30 | 769 918 | 24 | 770 310 | 28 |
| 751 548 | 27 | 751 951 | 39 | 769 581 | 30 | 769 925 | 24 | 770 327 | 28 |
| 751 555 | 30 | 751 968 | 27 | 769 598 | 30 | 769 932 | 24 | 770 334 | 28 |
| 751 562 | 30 | 751 975 | 27 | 769 604 | 30 | 769 949 | 24 | 770 341 | 36 |
| 751 579 | 30 | 751 982 | 27 | 769 611 | 30 | 769 956 | 23 | 770 655 | 36 |
| 751 586 | 32 | 751 999 | 27 | 769 628 | 30 | 769 963 | 23 | 770 662 | 36 |
| 751 593 | 32 | 752 002 | 27 | 769 635 | 30 | 769 970 | 23 | 770 679 | 36 |
| 751 609 | 32 | 752 019 | 27 | 769 642 | 31 | 769 987 | 23 | 770 686 | 36 |
| 751 616 | 22 | 752 026 | 27 | 769 659 | 34 | 769 994 | 23 | 770 693 | 36 |
| 751 623 | 22 | 752 033 | 27 | 769 666 | 34 | 770 006 | 23 | 770 709 | 36 |
| 751 630 | 22 | 752 040 | 27 | 769 673 | 34 | 770 013 | 23 | 770 716 | 36 |
| 751 647 | 24 | 752 057 | 27 | 769 680 | 35 | 770 020 | 25 | 770 723 | 36 |
| 751 654 | 24 | 752 064 | 27 | 769 697 | 35 | 770 037 | 25 | 770 730 | 38 |
| 751 661 | 24 | 752 071 | 27 | 769 703 | 35 | 770 044 | 25 | 770 747 | 38 |
| 751 678 | 23 | 752 088 | 27 | 769 710 | 35 | 770 051 | 25 | 770 754 | 38 |
| 751 685 | 23 | 752 095 | 27 | 769 727 | 35 | 770 068 | 25 | 770 761 | 38 |
| 751 692 | 23 | 752 101 | 29 | 769 734 | 35 | 770 075 | 25 | 770 778 | 38 |
| 751 708 | 25 | 752 118 | 29 | 769 741 | 35 | 770 082 | 25 | 770 785 | 38 |
| 751 715 | 25 | 752 125 | 29 | 769 758 | 31 | 770 150 | 26 | 770 792 | 38 |
| 751 722 | 25 | 752 156 | 37 | 769 765 | 31 | 770 167 | 26 | 770 808 | 39 |
| 751 739 | 35 | 752 163 | 37 | 769 772 | 31 | 770 174 | 26 | 770 815 | 39 |
| 751 746 | 35 | 752 170 | 37 | 769 789 | 31 | 770 181 | 26 | 770 822 | 39 |
| 751 753 | 35 | 752 187 | 37 | 769 796 | 31 | 770 198 | 26 | 770 839 | 39 |
| 751 760 | 36 | 752 194 | 37 | 769 802 | 31 | 770 204 | 26 | 770 846 | 40 |
| 751 777 | 36 | 752 200 | 37 | 769 819 | 22 | 770 211 | 26 | 770 853 | 40 |
| 751 784 | 36 | 758 578 | 33 | 769 826 | 22 | 770 228 | 26 | 770 860 | 40 |
| 751 869 | 41 | 758 585 | 33 | 769 833 | 22 | 770 235 | 26 | 770 877 | 40 |
| 751 876 | 41 | 758 592 | 33 | 769 840 | 22 | 770 242 | 26 | 770 884 | 41 |
| 751 883 | 41 | 758 608 | 33 | 769 857 | 22 | 770 259 | 26 | 770 891 | 41 |
| 751 890 | 40 | 758 615 | 33 | 769 864 | 22 | 770 266 | 26 | 770 907 | 41 |
| 751 906 | 40 | 767 617 | 34 | 769 871 | 22 | 770 273 | 26 | 770 914 | 41 |
| 751 913 | 40 | 767 624 | 34 | 769 888 | 24 | 770 280 | 28 | 770 921 | 42 |
| 751 920 | 39 | 767 631 | 34 | 769 895 | 24 | 770 297 | 28 | 770 938 | 42 |

| Artikel | Seite Nr. |
|---|---|
| 770 945 | 42 |
| 770 952 | 37 |
| 770 969 | 37 |
| 770 976 | 37 |
| 770 983 | 37 |
| 770 990 | 37 |
| 771 003 | 37 |
| 777 647 | 39 |
| 777 654 | 40 |
| 777 661 | 41 |
| 777 678 | 38 |
| 777 685 | 38 |
| 777 692 | 38 |
| 777 708 | 38 |
| 777 715 | 38 |
| 777 722 | 32 |
| 777 739 | 32 |
| 777 746 | 38 |
| 780 470 | 34 |
| 780 487 | 34 |
| 780 494 | 34 |
| 780 500 | 34 |
| 780 517 | 34 |
| 780 524 | 34 |
| 780 531 | 34 |
| 787 226 | 43 |
| 787 233 | 43 |
| 787 240 | 43 |
| 787 653 | 43 |
| 787 660 | 43 |
| 787 677 | 43 |
| 789 657 | 29 |
| 789 664 | 32 |
| 792 459 | 29 |
| 792 466 | 31 |
| 793 739 | 33 |

| Artikel | Seite Nr. |
|---|---|
| 793 746 | 33 |
| 794 057 | 33 |
| 799 304 | 36 |
| 799 311 | 36 |
| 799 328 | 36 |
| 802 349 | 44 |
| 802 554 | 44 |
| 802 561 | 44 |

# Impressum

**Viega GmbH**
Raiffeisenplatz 1, Top 4a
A-4863 Seewalchen
info@viega.at
(07662) 29880-0
(07662) 29880-30
UST-IdNr. ATU65008001
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Firmenbuch FN 328215 w

Geschäftsführer:
Diplom Ökonom Dirk Gellisch

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.