

Megapress

Submittal Package

DE



Inhaltsverzeichnis

1	Produktgruppenbeschreibung_____	3
2	Anwendungsbereiche_____	6
3	Zulässige Rohre_____	7
4	Zertifikate_____	14
5	Z-Maße_____	17
5.1	Modellnummernverzeichnis_____	36
5.2	Artikelnummernverzeichnis_____	37
6	Rechtshinweise_____	39
7	Impressum_____	40

Produktgruppenbeschreibung

Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem aus unlegiertem Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung für schwarze, verzinkte, industriell lackierte und pulverbeschichtete Stahlrohre. Pressverbinder mit Edelstahl-Schneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, schwarzer Punkt auf Pressende, schwarzes Rechteck mit Symbol »Nicht für Trinkwasserinstallationen zugelassen«, oranger/schwarzer Aufkleber abziehbar als Verpressindikator



Pressverbinder mit SC-Contur

Versehentlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf.

Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Wasser, Druckluft oder Inertgasen:

min. Wasserdruck: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

max. Wasserdruck: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelemente

EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk), Profildichtelement, schwarz, vormontiert

Hinweis

Die Dichtwerkstoffe des Pressverbindersystems unterliegen einer thermischen Alterung, die von der Medientemperatur und der Betriebsdauer abhängig ist.

Je höher die Medientemperatur, desto schneller schreitet die thermische Alterung des Dichtwerkstoffs voran. Bei speziellen Betriebsbedingungen, z.B. bei industriellen Wärmerückgewinnungsanlagen ist ein Abgleich der Angaben des Apparateherstellers mit den Angaben über das Pressverbindersystem erforderlich.

Vor dem Einsatz des Pressverbindersystems außerhalb der beschriebenen Einsatzbereiche oder bei Zweifeln über die richtige Werkstoffauswahl wenden Sie sich bitte an Viega.

Dimensionen

D_g-2, Außen-Ø 38,0 (DN32), Außen-Ø 44,5 (DN40), Außen-Ø 57,0 (DN50), Größenverfügbarkeit entsprechend nationaler Regelwerke

Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Viega empfiehlt die Verwendung von Viega Presswerkzeugen für das Verpressen von Viega Pressverbindern. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

Einsatzbereiche

Industrie- und Anlagenbau
 Geschlossene Kühl- und Heizungsanlagen
 Druckluftanlagen
 Feuerlöschanlagen (nach DIN 14462) nass (geforderte Mindest- und Maximalwandstärke beachten)
 Sprinkleranlagen (nach VdS CEA 4001) nass, nass/trocken, trocken (geforderte Mindest- und Maximalwandstärke beachten)
 Anlagen für technische Gase (Anfrage erforderlich)

Hinweis

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

Hinweis – Normen und Zulassungen

Geeignet für Stahlrohre nach EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.
 Bei Einsatz in Heizungsanlagen VDI-Richtlinie 2035 und DIN EN 12828 beachten.
 Nicht geeignet für Brenngase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 und Trinkwasserinstallationen sowie andere offene Systeme (Ausnahme Modell 4213.2 für Trinkwasser zugelassen).

Betriebsbedingungen

Das Pressverbindersystem Megapress ist bei nachfolgenden Betriebsparametern einsetzbar:
 Heizungsanlagen nach DIN EN 12828
 Betriebstemperatur max. 105 °C / 221 °F

Das Pressverbindersystem Megapress ist für den Nenndruck PN 16 ausgelegt.

Werkstoffe Verbinder

Stahl 1.0308
 Siliziumbronze: CC246E / CW246E

Hinweis – Schutz vor Außenkorrosion

Die Pressverbinder sind durch eine Zink-Nickel-Beschichtung optimal gegen Korrosion geschützt – z. B. bei entstehendem Kondenswasser in Kühlanlagen.
 Das verwendete Rohr ist mit geeignetem Korrosionsschutz zu schützen – Herstellerinformationen beachten.
 Rohr und Rohrverbinder sind nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik gleichermaßen zu dämmen.

Viptool Software-Lösungen

Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.
 Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

Druckgefälle-Rechner

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

Brandschutz-Konfigurator

Web-Applikation als digitale Ergänzung zur gedruckten „Anwendungstechnik für den baulichen Brandschutz“. Fachgerechte Schachtbelegung mit bis zu zehn Durchführungen als Planungshilfe für den sicheren Nullabstand finden Sie auf der Viega Website.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der Viega Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

Anwendungsbereiche

Systemname: Megapress

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Kühlwasser (geschlossener Kreislauf) Korrosionsschutz für Stahlrohre unlegiert nach AGI Q151 ohne Zusätze offene Systeme nach Rücksprache	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. Betriebstemperatur	-25 °C / -13 °F
	max. Betriebstemperatur	110 °C / 230 °F
Heizungsanlagen nach DIN EN 12 828	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	105 °C / 221 °F
Klimaanlagen Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol) Propylenglykol (1,2-Propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie Korrosionsschutz für Stahlrohre unlegiert nach AGI Q151	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. Betriebstemperatur	-25 °C / -13 °F
	max. Betriebstemperatur	110 °C / 230 °F
Druckluft Ölkonzentration <= 25 mg/m ³ d12-108,0 ohne Verunreinigungen	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Großvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Sauerstoff öl- und fettfrei halten d12-54	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kondensat von Wasserdampf nach Rücksprache mit dem Werk Attendorf	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	110 °C / 230 °F

Zulässige Rohre

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Mittlere Reihe (M) Geschweißt	$\frac{3}{8}$	10,0	17,2	2,3
	$\frac{1}{2}$	15,0	21,3	2,6
	$\frac{3}{4}$	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	3,2
	$1\frac{1}{4}$	32,0	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,6
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Mittlere Reihe (M) Nahtlos	$\frac{3}{8}$	10,0	17,2	2,3
	$\frac{1}{2}$	15,0	21,3	2,6
	$\frac{3}{4}$	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	3,2
	$1\frac{1}{4}$	32,0	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,6
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Schwere Reihe (H) Geschweißt	$\frac{3}{8}$	10,0	17,2	2,9
	$\frac{1}{2}$	15,0	21,3	3,2
	$\frac{3}{4}$	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	4,0
	$1\frac{1}{4}$	32,0	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	4,5
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Schwere Reihe (H) Nahtlos	$\frac{3}{8}$	10,0	17,2	2,9
	$\frac{1}{2}$	15,0	21,3	3,2
	$\frac{3}{4}$	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	4,0
	$1\frac{1}{4}$	32,0	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	4,5
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Rohrart L Rohrart L1 Geschweißt	$\frac{3}{8}$	10,0	17,2	2,0
	$\frac{1}{2}$	15,0	21,3	2,3
	$\frac{3}{4}$	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	2,9
	$1\frac{1}{4}$	32,0	42,4	
	$1\frac{1}{2}$	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,2

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Rohrart L Rohrart L1 Nahtlos	3/8	10,0	17,2	2,0
	1/2	15,0	21,3	2,3
	3/4	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	2,9
	1 1/4	32,0	42,4	
	1 1/2	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,2
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Rohrart L2 Geschweißt	3/8	10,0	17,2	1,8
	1/2	15,0	21,3	2,0
	3/4	20,0	26,9	2,3
	1	25,0	33,7	2,6
	1 1/4	32,0	42,4	
	1 1/2	40,0	48,3	2,9
	2	50,0	60,3	
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Rohrart L2 Nahtlos	3/8	10,0	17,2	1,8
	1/2	15,0	21,3	2,0
	3/4	20,0	26,9	2,3
	1	25,0	33,7	2,6
	1 1/4	32,0	42,4	
	1 1/2	40,0	48,3	2,9
	2	50,0	60,3	
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 1 Geschweißt	3/8	10,0	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	1/2	15,0	21,3	3,2
				3,6
				4,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke		
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 1 Geschweißt	$\frac{3}{4}$	20,0	26,9	1,4		
				1,6		
				1,8		
				2,0		
				2,3		
				2,6		
	1	25,0	33,7	2,9		
				3,2		
				3,6		
				4,0		
				4,5		
				5,0		
$1\frac{1}{4}$	32,0	42,4	5,6			
			6,3			
			7,1			
			8,0			
			$1\frac{1}{2}$	40,0	48,3	8,8
						1,4
1,6						
1,8						
2,0						
2,3						
2,6						
2,9						
3,2						
3,6						
4,0						
4,5						
5,0						
5,6						
6,3						
7,1						
8,0						
8,8						








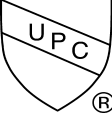
Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 1 Geschweißt	2	50,0	60,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 1 Nahtlos	¾	10,0	17,2	1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	½	15,0	21,3	3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				2,0
				2,3
	¾	20,0	26,9	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
			5,0	
			5,6	
			6,3	
			7,1	
			8,0	











Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke			
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 1 Nahtlos	1	25,0	33,7	2,3			
				2,6			
				2,9			
				3,2			
				3,6			
				4,0			
				4,5			
				5,0			
	1¼	32,0	42,4	5,6			
				6,3			
				7,1			
				8,0			
				8,8			
				10,0			
				1½	40,0	48,3	2,6
							2,9
3,2							
3,6							
4,0							
4,5							
5,0							
5,6							
2	50,0	60,3	6,3				
			7,1				
			8,0				
			8,8				
			10,0				
			11,0				
			12,5				
			14,2				
16,0							

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 2 Nahtlos				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 2 Geschweißt	-	32,0	38,0	8,0
				8,8
				10,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 3 Nahtlos		40,0	44,5	3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 3 Geschweißt		40,0	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				Stahl unlegiert Nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 2 Nahtlos
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
11,0				
12,5				
14,2				
Stahl unlegiert Nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 2 Geschweißt		50,0	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

Zertifikate

AMTEC	<p>AMTEC Zertifikat Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
BSI	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>
	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>DVGW Baumusterprüfzertifikat Megapress Übergangsstück Trinkwasserinstallation</p>
I.E.S.T. S.R.L.	<p>EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p>
	<p>EMI certificate Megapress</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress Branch Connectors</p>

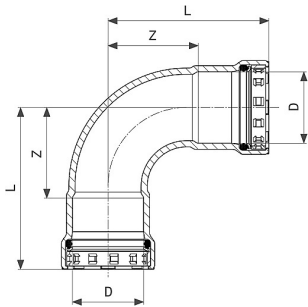
	<p>IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p>
	<p>IZV Certificate Megapress, Megapress S XL</p>
	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Megapress</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Megapress, Megapress G, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>SBSC</p>	<p>SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>SLS</p>	<p>SLS Test Certificate Megapress</p>
	<p>TÜV Verband Zertifikat Megapress Einpressanschluss (1 1/2" - 6")</p>
	<p>TÜV Verband Zertifikat Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>TÜV Verband Zertifikat Easytop-Kugelhahn 3-teilig Megapress (DN 15 - DN 50)</p>



VdS Zertifikat

Megapress (DN 20 - DN 100)

Z-Maße



Megapress-Bogen 90° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

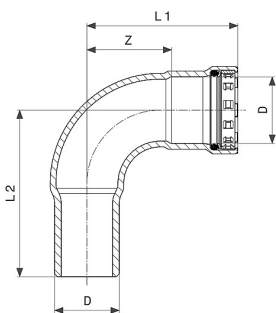
Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4216

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Z [mm]	L [mm]
739 362		10	3/8	25	49
694 517		15	1/2	30	57
694 524	✓	20	3/4	35	64
694 531	✓	25	1	44	78
694 548	✓	32	1 1/4	51	97
694 555	✓	40	1 1/2	58	105
694 562	✓	50	2	71	121

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Bogen 90° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

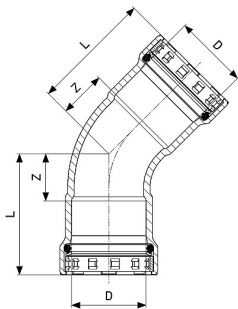
Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring

Modell 4216.1

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
739 386		10	3/8	25	49	56
694 630		15	1/2	30	57	65
694 647	✓	20	3/4	35	64	71
694 654	✓	25	1	44	78	86
694 661	✓	32	1 1/4	51	97	103
694 678	✓	40	1 1/2	58	105	107
694 685	✓	50	2	71	121	129

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Bogen 45° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

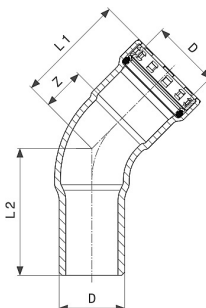
Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4226

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Z [mm]	L [mm]
739 379		10	$\frac{3}{8}$	13	37
694 579		15	$\frac{1}{2}$	15	43
694 586	✓	20	$\frac{3}{4}$	18	48
694 593	✓	25	1	22	56
694 609	✓	32	$1\frac{1}{4}$	25	71
694 616	✓	40	$1\frac{1}{2}$	29	76
694 623	✓	50	2	34	84

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Bogen 45° mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

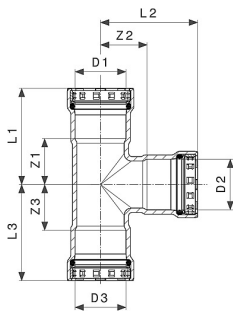
Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring

Modell 4226.1

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
739 393		10	$\frac{3}{8}$	13	37	43
694 692		15	$\frac{1}{2}$	15	43	50
694 708	✓	20	$\frac{3}{4}$	18	48	54
694 715	✓	25	1	22	56	64
694 722	✓	32	$1\frac{1}{4}$	25	71	76
694 739	✓	40	$1\frac{1}{2}$	29	76	78
694 746	✓	50	2	34	84	91

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-T-Stück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

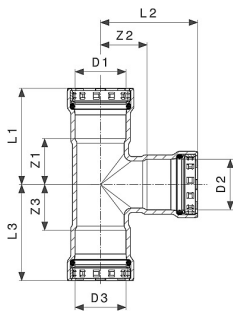
Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4218

Artikel Nr.	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
739 423		10	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	23	21	23	47	45
694 968		15	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	25	24	25	52	51
695 026		20	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	28	27	28	58	54
694 975	✓	20	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	28	28	28	58	57
695 033		25	1	$\frac{1}{2}$	1	31	31	31	65	58
695 040	✓	25	1	$\frac{3}{4}$	1	31	32	31	65	61
699 024	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
747 794		32	$1\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$	36	34	36	82	61
695 057	✓	32	$1\frac{1}{4}$	$\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{4}$	36	35	36	82	65
695 095	✓	32	$1\frac{1}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$	36	35	36	82	69
694 999	✓	32	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$	36	35	36	82	81
695 064		40	$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	40	37	40	87	64
695 071	✓	40	$1\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{2}$	40	38	40	87	67
695 101	✓	40	$1\frac{1}{2}$	1	$1\frac{1}{2}$	40	38	40	87	72
695 088	✓	40	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	40	38	40	87	84
695 002	✓	40	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	40	39	40	87	87
695 118		50	2	$\frac{1}{2}$	2	46	44	46	96	71
695 125	✓	50	2	$\frac{3}{4}$	2	46	46	46	96	75
695 132	✓	50	2	1	2	46	45	46	96	79
695 149	✓	50	2	$1\frac{1}{4}$	2	46	45	46	96	92
695 156	✓	50	2	$1\frac{1}{2}$	2	45	47	45	95	94
695 019	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

Artikel Nr.	VdS	DN	D1	D2	D3	L3 [mm]
739 423		10	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	47
694 968		15	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	52
695 026		20	$\frac{3}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	58
694 975	✓	20	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	58

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-T-Stück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

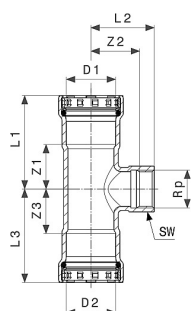
Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4218

Artikel Nr.	VdS	DN	D1	D2	D3	L3 [mm]
695 033		25	1	½	1	65
695 040	✓	25	1	¾	1	65
699 024	✓	25	1	1	1	65
747 794		32	1¼	½	1¼	82
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	82
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	82
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	82
695 064		40	1½	½	1½	87
695 071	✓	40	1½	¾	1½	87
695 101	✓	40	1½	1	1½	87
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	87
695 002	✓	40	1½	1½	1½	87
695 118		50	2	½	2	96
695 125	✓	50	2	¾	2	96
695 132	✓	50	2	1	2	96
695 149	✓	50	2	1¼	2	96
695 156	✓	50	2	1½	2	95
695 019	✓	50	2	2	2	95

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-T-Stück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

Ausstattung

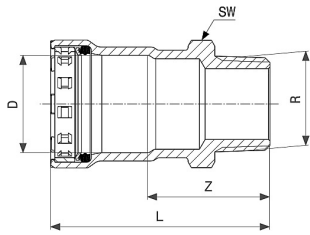
Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant
Modell 4217.2

Artikel Nr.	VdS	DN	D1	Rp	D2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
695 163		15	½	½	½	25	26	25	52	36
695 170	✓	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39
695 187	✓	25	1	½	1	31	33	31	65	43
695 194	✓	25	1	¾	1	31	34	31	65	44
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	36	30	36	82	46
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	36	32	36	82	52
695 217	✓	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49
695 224	✓	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50
695 231	✓	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54
695 248	✓	50	2	½	2	46	47	46	96	57
695 255	✓	50	2	¾	2	46	48	46	96	58
695 262	✓	50	2	1	2	46	51	46	96	63

Artikel Nr.	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3 [mm]	SW [mm]
695 163		15	½	½	½	52	27
695 170	✓	20	¾	½	¾	58	27
695 187	✓	25	1	½	1	65	27
695 194	✓	25	1	¾	1	65	32
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	82	27
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	82	32
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	82	41
695 217	✓	40	1½	½	1½	87	27
695 224	✓	40	1½	¾	1½	87	32
695 231	✓	40	1½	1	1½	87	41
695 248	✓	50	2	½	2	96	27
695 255	✓	50	2	¾	2	96	32
695 262	✓	50	2	1	2	96	41

VdS = VdS-Zulassung

SW = Schlüsselweite



Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

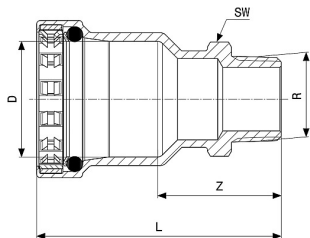
Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant
Modell 4211

Artikel Nr.	VdS	DN	D	R	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
740 177		10	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	33	57	24
740 160		10	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	37	61	24
695 279		15	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	37	64	27
695 286	✓	20	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	40	70	32
695 293	✓	25	1	1	43	78	41
695 309	✓	32	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$	48	94	46
695 316	✓	40	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	49	97	55
695 323	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = VdS-Zulassung

SW = Schlüsselweite



Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung

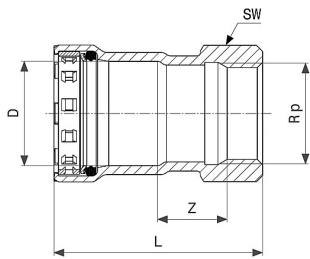
Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant
Modell 4211.3

Artikel Nr.	DN1	Außen-Ø	DN2	R	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
793 401	32	38	20	$\frac{3}{4}$	40	82	32
793 395	32	38	25	1	34	76	46
793 418	32	38	32	$1\frac{1}{4}$	57	98	46
754 860	40	44,5	25	1	40	87	56
783 112	40	44,5	32	$1\frac{1}{4}$	36	83	54
783 129	40	44,5	40	$1\frac{1}{2}$	35	82	55
754 877	50	57	32	$1\frac{1}{4}$	42	90	70
783 136	50	57	40	$1\frac{1}{2}$	41	89	70
783 143	50	57	50	2	41	90	70

SW = Schlüsselweite

1) für Stahlrohre in Siederrohrqualität Rohrreihe 2

2) für Stahlrohre in Siederrohrqualität Rohrreihe 3



Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

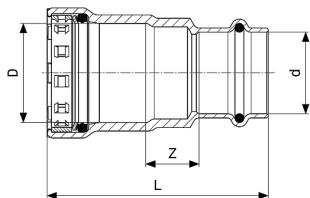
Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4212

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Rp	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
740 184		10	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	17	52	24
740 191		10	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	17	56	27
695 330		15	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	21	58	27
695 347	✓	20	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	23	62	32
695 354	✓	25	1	1	23	69	41
695 361	✓	32	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{4}$	24	85	46
695 378	✓	40	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	25	86	55
695 385	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = VdS-Zulassung

SW = Schlüsselweite



Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur

für Übergang auf Prestabo

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255, Prestabo
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidring, Trennring

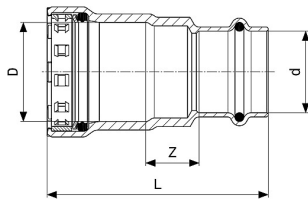
Hinweis

Der Prestabo-Pressanschluss ist nicht kompatibel mit Temponox, Sanpress und Sanpress Inox!

Modell 4213

Artikel Nr.	VdS	DN	D	d	Z [mm]	L [mm]
740 207		10	$\frac{3}{8}$	15	18	64
718 787		15	$\frac{1}{2}$	15	19	68
767 600		15	$\frac{1}{2}$	18	18	67
734 121		20	$\frac{3}{4}$	15	22	73
718 794	✓	20	$\frac{3}{4}$	22	19	71
734 138		25	1	15	23	79
718 800	✓	25	1	28	19	77
718 817	✓	32	$1\frac{1}{4}$	35	19	91

VdS = VdS-Zulassung



**Megapress-Übergangsstück
mit SC-Contur
für Übergang auf Prestabo**

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255, Prestabo
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidring, Trennring

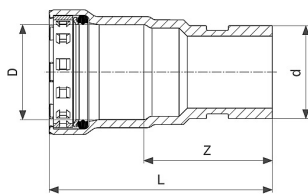
Hinweis

Der Prestabo-Pressanschluss ist nicht kompatibel mit Temponox, Sanpress und Sanpress Inox!

Modell 4213

Artikel Nr.	VdS	DN	D	d	Z [mm]	L [mm]
718 824	✓	40	1½	42	19	102
718 831	✓	50	2	54	21	111

VdS = VdS-Zulassung



**Megapress-Übergangsstück
mit SC-Contur**

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255, Rollnut-System
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Einsteckende für Rollnut-System

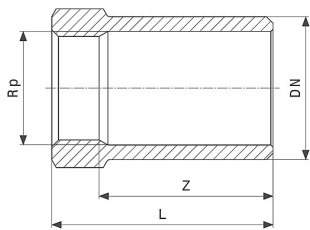
Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring

Modell 4213.1

Artikel Nr.	VdS	DN	D	d	Z [mm]	L [mm]
718 343	✓	25	1	33,7	47	81
718 756	✓	32	1¼	42,4	46	93
718 763	✓	40	1½	48,3	47	95
718 770	✓	50	2	60,3	47	97

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Einsteckstück

- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Rp-Gewinde

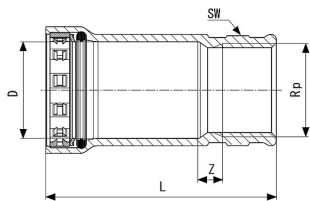
Ausstattung

Mehrkant

Modell 4212.5

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Rp	Z [mm]	L [mm]
758 578	✓	25	1	½	37	52
758 585	✓	25	1	¾	35	52
758 592	✓	32	1¼	½	49	64
758 608	✓	32	1¼	¾	48	64
758 615	✓	32	1¼	1	45	64

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur

Trinkwasserinstallation

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255 mit Verzinkung nach DIN EN 10240, dickwandige Edelstahlrohre (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) nach DIN EN 10216-5 und DIN EN 10217-7
- Siliziumbronze
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung

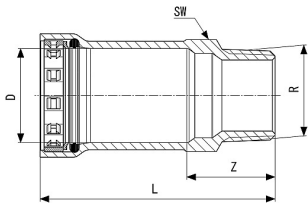
Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

mit DVGW-Prüfzeichen

Modell 4211.4

Artikel Nr.	D	R	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
837 266	½	½	23	65	27
837 273	¾	½	28	73	27
837 280	¾	¾	28	74	26
837 297	¾	1	30	79	32
837 303	1	¾	31	82	38
837 310	1	1	33	87	36
837 327	1	1¼	34	90	45
837 334	1¼	1	34	100	42
837 341	1¼	1¼	35	103	46
837 457	1½	1½	36	105	50
837 464	2	2	40	116	66

SW = Schlüsselweite



Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur

Trinkwasserinstallation

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255 mit Verzinkung nach DIN EN 10240, dickwandige Edelstahlrohre (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) nach DIN EN 10216-5 und DIN EN 10217-7
- Siliziumbronze
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

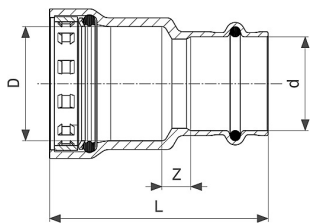
Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

mit DVGW-Prüfzeichen

Modell 4212.4

Artikel Nr.	D	Rp	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
837 471	½	½	8	65	26
837 488	¾	½	12	73	26
837 495	¾	¾	8	70	26
837 501	¾	1	8	73	26
837 518	1	¾	13	83	33
837 525	1	1	9	82	38
837 532	1	1¼	9	85	47
837 549	1¼	1	15	103	40
837 556	1¼	1¼	10	99	47
837 563	1½	1½	10	100	53
837 570	2	2	9	111	66

SW = Schlüsselweite



Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur

Trinkwasserinstallation

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255 mit Verzinkung nach DIN EN 10240, dickwandige Edelstahlrohre (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) nach DIN EN 10216-5 und DIN EN 10217-7
- Siliziumbronze
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidring, Trennring

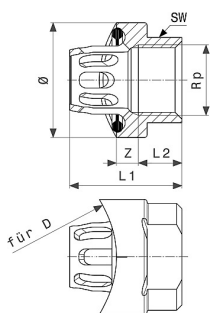
Hinweis

Die Eignung für dickwandige Edelstahlrohre gilt ausschließlich für Artikel mit einem Herstellungsdatum (auf dem Etikett der Artikel) ab 12.09.2025!

mit DVGW-Prüfzeichen

Modell 4213.2

Artikel Nr.	DN	D	d	Z [mm]	L [mm]
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



Megapress-Einpressanschluss

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- geeignet für Werkzeugset Einpressanschluss PT2 Modell 4278.5
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einpressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement EPDM, Mehrkant

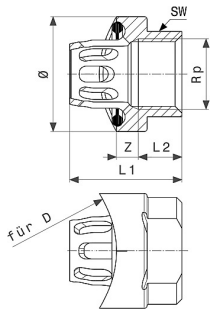
Hinweis

Werkzeuge: Siehe Produktgruppe Systempresswerkzeuge.

Modell 4212.2

Artikel Nr.	für D	Rp	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø [mm]	SW [mm]
731 168	1½	¾	7	42	16	43	32
731 175	2	¾	8	42	16	43	32
731 182	2½	¾	8	42	16	43	32
731 199	3	¾	8	42	16	43	32
731 205	4	¾	8	42	16	43	32
731 212	5	¾	8	42	16	43	32

SW = Schlüsselweite



Megapress-Einpressanschluss

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- geeignet für Werkzeugset Einpressanschluss PT2 Modell 4278.5
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einpressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement EPDM, Mehrkant

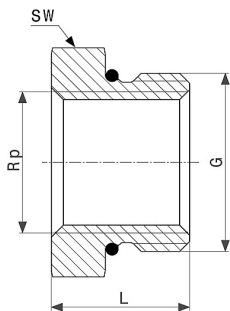
Hinweis

Werkzeuge: Siehe Produktgruppe Systempresswerkzeuge.

Modell 4212.2

Artikel Nr.	für D	Rp	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Ø [mm]	SW [mm]
731 229	6	¾	8	42	16	43	32

SW = Schlüsselweite



Reduzierstück

- geeignet für Megapress-Einpressanschluss Modell 4212.2
- Rotguss
- G-Gewinde, Rp-Gewinde

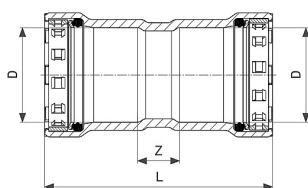
Ausstattung

Dichtring EPDM, Mehrkant

Modell 3241.1

Artikel Nr.	G	Rp	L [mm]	SW [mm]
731 236	¾	½	21	32

SW = Schlüsselweite



Megapress-Muffe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

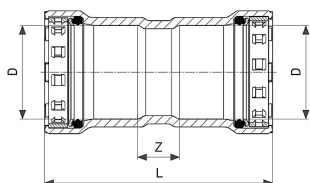
Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4215

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Z [mm]	L [mm]
739 409		10	⅜	12	60
694 753		15	½	15	69
694 760	✓	20	¾	16	75
694 777	✓	25	1	15	84
694 784	✓	32	1¼	18	110

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Muffe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

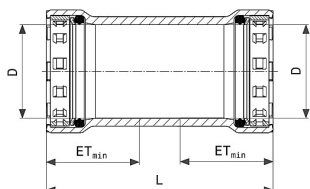
Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4215

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Z [mm]	L [mm]
694 791	✓	40	1½	23	118
694 807	✓	50	2	20	120

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Schiebemuffe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

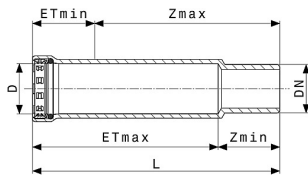
Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4215.5

Artikel Nr.	VdS	DN	D	ETmin [mm]	L [mm]
739 416		10	⅜	24	60
694 814		15	½	27	69
694 821	✓	20	¾	29	75
694 838	✓	25	1	34	84
694 845	✓	32	1¼	46	110
694 852	✓	40	1½	48	118
694 869	✓	50	2	50	120

VdS = VdS-Zulassung

ETmin = Einstecktiefe minimal



Megapress-Schiebemuffe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring

Modell 4215.4

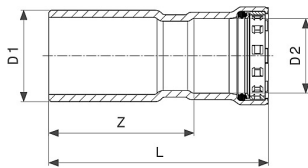
Artikel Nr.	DN	D	L [mm]	ETmax [mm]	ETmin [mm]	Zmax [mm]	Zmin [mm]
754 211	10	$\frac{3}{8}$	110	71	24	86	39
754 228	15	$\frac{1}{2}$	123	81	27	96	42
754 235	20	$\frac{3}{4}$	152	109	29	122	43
754 242	25	1	173	121	34	87	52

ETmax = Einstecktiefe maximal

ETmin = Einstecktiefe minimal

Zmax = Z-Maß maximal

Zmin = Z-Maß minimal



Megapress-Reduzierstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

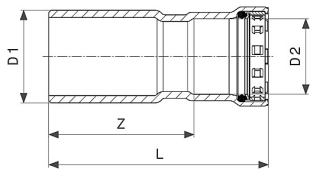
Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring

Modell 4215.1

Artikel Nr.	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z [mm]	L [mm]
739 430		15	$\frac{1}{2}$	10	$\frac{3}{8}$	46	70
739 447		20	$\frac{3}{4}$	10	$\frac{3}{8}$	51	75
695 392		20	$\frac{3}{4}$	15	$\frac{1}{2}$	45	73
695 408		25	1	15	$\frac{1}{2}$	54	82
695 415	✓	25	1	20	$\frac{3}{4}$	53	82
695 422		32	$1\frac{1}{4}$	15	$\frac{1}{2}$	73	100
695 439	✓	32	$1\frac{1}{4}$	20	$\frac{3}{4}$	72	101
695 446	✓	32	$1\frac{1}{4}$	25	1	67	101
695 453		40	$1\frac{1}{2}$	15	$\frac{1}{2}$	78	105
695 460	✓	40	$1\frac{1}{2}$	20	$\frac{3}{4}$	76	105
695 477	✓	40	$1\frac{1}{2}$	25	1	71	106
695 484	✓	40	$1\frac{1}{2}$	32	$1\frac{1}{4}$	69	115
695 491		50	2	15	$\frac{1}{2}$	87	114
695 507	✓	50	2	20	$\frac{3}{4}$	85	114

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Reduzierstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

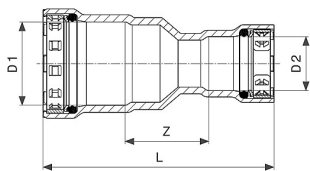
Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring

Modell 4215.1

Artikel Nr.	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z [mm]	L [mm]
695 514	✓	50	2	25	1	80	114
695 521	✓	50	2	32	1¼	77	123
695 538	✓	50	2	40	1½	75	123

VdS = VdS-Zulassung



Megapress-Reduziermuffe mit SC-Contur

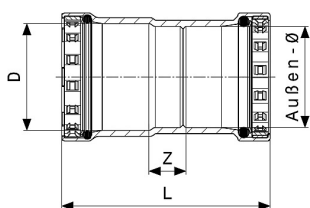
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Trennringe, Schneidringe

Modell 4215.2

Artikel Nr.	DN1	D1	DN2	D2	Z [mm]	L [mm]
734 145	20	¾	15	½	30	87
734 152	25	1	15	½	35	96



Megapress-Reduziermuffe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

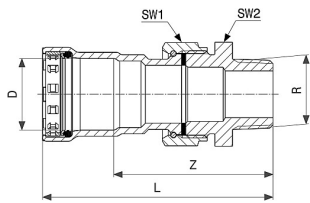
Dichtelemente EPDM, Schneidringe, Trennringe

Modell 4215.7

Artikel Nr.	DN1	D	DN2	Außen-Ø	Z [mm]	L [mm]
793 425	32	1¼	32	38	27	114
754 853	40	1½	40	44,5	19	114
754 648	50	2	50	57	21	120

1) für Stahlrohre in Siederohrqualität Rohrreihe 2

2) für Stahlrohre in Siederohrqualität Rohrreihe 3



Megapress-Übergangverschraubung mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde
- flachdichtend

Ausstattung

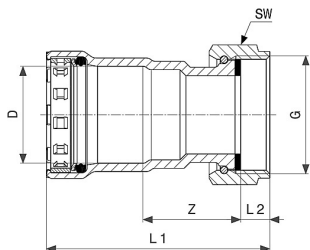
Flachdichtung EPDM, Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4265

Artikel Nr.	VdS	DN	D	R	Z [mm]	L [mm]	SW1 [mm]	SW2 [mm]
718 923		15	½	½	66	93	30	27
718 909	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
718 893	✓	25	1	1	77	111	46	46
718 916	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
747 800	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
747 817	✓	50	2	2	94	144	78	72

VdS = VdS-Zulassung

SW1, SW2 = Schlüsselweite



Megapress-Anschlussverschraubung mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, G-Gewinde
- flachdichtend

Ausstattung

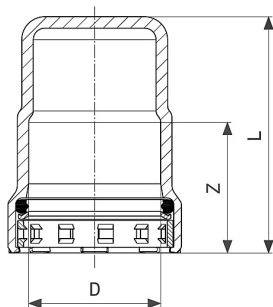
Flachdichtung EPDM, Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4263

Artikel Nr.	VdS	DN	D	G	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SW [mm]
718 886		15	½	¾	33	69	8	30
718 855	✓	20	¾	1	33	70	8	37
718 848	✓	25	1	1¼	35	79	10	46
718 879	✓	25	1	1½	26	70	10	53
718 862	✓	32	1¼	1½	37	93	10	53
725 860	✓	32	1¼	2	28	88	14	66
747 824	✓	40	1½	1½	41	99	10	53
747 831	✓	50	2	2	45	109	14	66
806 514	✓	50	2	2¾	40	103	13	78

VdS = VdS-Zulassung

SW = Schlüsselweite



**Megapress-Kappe
mit SC-Contur**

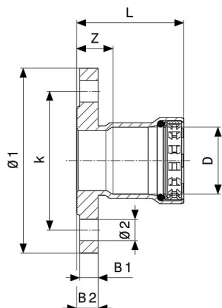
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring
Modell 4256

Artikel Nr.	VdS	DN	D	Z [mm]	L [mm]
740 153		10	$\frac{3}{8}$	24	51
694 906		15	$\frac{1}{2}$	27	54
694 913	✓	20	$\frac{3}{4}$	29	57
694 920	✓	25	1	34	62
694 937	✓	32	$1\frac{1}{4}$	46	74
694 944	✓	40	$1\frac{1}{2}$	48	77
694 951	✓	50	2	50	79

VdS = VdS-Zulassung



**Megapress-Flanschübergang
mit SC-Contur**

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

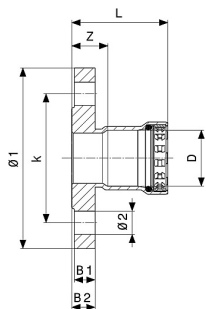
Ausstattung

Flansch PN 6 fest, Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring
Modell 4259.1

Artikel Nr.	DN	D	Z [mm]	L [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	k [mm]	Ø2 [mm]	n
721 978	32	$1\frac{1}{4}$	27	73	12	14	120	90	14	4
721 985	40	$1\frac{1}{2}$	27	75	12	14	130	100	14	4
721 992	50	2	27	78	12	14	140	110	14	4

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen



Megapress-Flanschübergang mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

Flansch PN 10/16 fest, Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring

Modell 4259

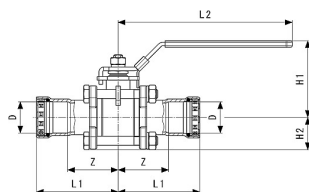
Artikel Nr.	VdS	DN	D	Z [mm]	L [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	k [mm]	Ø2 [mm]
694 876	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	100	18
694 883	✓	40	1½	32	79	16	18	150	110	18
694 890	✓	50	2	31	81	16	18	165	125	18

Artikel Nr.	VdS	DN	D	n
694 876	✓	32	1¼	4
694 883	✓	40	1½	4
694 890	✓	50	2	4

VdS = VdS-Zulassung

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen



Easytop-Kugelhahn Megapress-Pressanschlüsse

3-teilig

mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse
- abschließbar

Ausstattung

Ventilgehäuse Stahl nichtrostend, Schaltwelle, Stopfbuchse und Kugel Edelstahl, Dichtelemente (Pressanschlüsse) EPDM, Schneidringe, Trennringe, Betätigungshebel L-Form

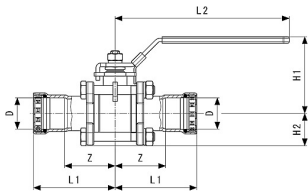
Technische Daten

Betriebsdruck max. 1,6 MPa (PN 16)

Betriebstemperatur max. 105 °C

Modell 4275.8

Artikel Nr.	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
787 165	44	71	149	72	27
787 172	48	78	149	74	29
787 189	56	90	192	85	36
787 196	63	110	192	91	40



Easytop-Kugelhahn
Megapress-Pressanschlüsse
3-teilig
mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse
- abschließbar

Ausstattung

Ventilgehäuse Stahl nichtrostend, Schaltwelle, Stopfbuchse und Kugel Edelstahl, Dichtelemente (Pressanschlüsse) EPDM, Schneidringe, Trennringe, Betätigungshebel L-Form

Technische Daten

Betriebsdruck max. 1,6 MPa (PN 16)

Betriebstemperatur max. 105 °C

Modell 4275.8

Artikel Nr.	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
787 202	74	122	192	99	47
787 219	78	129	192	99	47

Modellnummernverzeichnis

Modell	Seite Nr.
3241.1	28
4211	22
4211.3	22
4211.4	25
4212	23
4212.2	27
4212.4	26
4212.5	25
4213	23
4213.1	24
4213.2	27
4215	28
4215.1	30
4215.2	31
4215.4	30
4215.5	29
4215.7	31
4216	17
4216.1	17
4217.2	21
4218	19
4226	18
4226.1	18
4256	33
4259	34
4259.1	33
4263	32
4265	32
4275.8	34

Artikelnummernverzeichnis

Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.
694 517	17	694 852	29	695 200	21	699 024	19	734 145	31
694 524	17	694 869	29	695 217	21	718 343	24	734 152	31
694 531	17	694 876	34	695 224	21	718 756	24	736 255	27
694 548	17	694 883	34	695 231	21	718 763	24	736 279	27
694 555	17	694 890	34	695 248	21	718 770	24	736 293	27
694 562	17	694 906	33	695 255	21	718 787	23	736 309	27
694 579	18	694 913	33	695 262	21	718 794	23	736 316	27
694 586	18	694 920	33	695 279	22	718 800	23	736 323	27
694 593	18	694 937	33	695 286	22	718 817	23	739 362	17
694 609	18	694 944	33	695 293	22	718 824	24	739 379	18
694 616	18	694 951	33	695 309	22	718 831	24	739 386	17
694 623	18	694 968	19	695 316	22	718 848	32	739 393	18
694 630	17	694 975	19	695 323	22	718 855	32	739 409	28
694 647	17	694 999	19	695 330	23	718 862	32	739 416	29
694 654	17	695 002	19	695 347	23	718 879	32	739 423	19
694 661	17	695 019	19	695 354	23	718 886	32	739 430	30
694 678	17	695 026	19	695 361	23	718 893	32	739 447	30
694 685	17	695 033	19	695 378	23	718 909	32	740 153	33
694 692	18	695 040	19	695 385	23	718 916	32	740 160	22
694 708	18	695 057	19	695 392	30	718 923	32	740 177	22
694 715	18	695 064	19	695 408	30	721 978	33	740 184	23
694 722	18	695 071	19	695 415	30	721 985	33	740 191	23
694 739	18	695 088	19	695 422	30	721 992	33	740 207	23
694 746	18	695 095	19	695 439	30	725 860	32	747 794	19
694 753	28	695 101	19	695 446	30	731 168	27	747 800	32
694 760	28	695 118	19	695 453	30	731 175	27	747 817	32
694 777	28	695 125	19	695 460	30	731 182	27	747 824	32
694 784	28	695 132	19	695 477	30	731 199	27	747 831	32
694 791	29	695 149	19	695 484	30	731 205	27	754 211	30
694 807	29	695 156	19	695 491	30	731 212	27	754 228	30
694 814	29	695 163	21	695 507	30	731 229	28	754 235	30
694 821	29	695 170	21	695 514	31	731 236	28	754 242	30
694 838	29	695 187	21	695 521	31	734 121	23	754 648	31
694 845	29	695 194	21	695 538	31	734 138	23	754 679	27

Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.
754 853	31	837 464	25
754 860	22	837 471	26
754 877	22	837 488	26
755 843	21	837 495	26
755 959	21	837 501	26
758 578	25	837 518	26
758 585	25	837 525	26
758 592	25	837 532	26
758 608	25	837 549	26
758 615	25	837 556	26
767 600	23	837 563	26
783 112	22	837 570	26
783 129	22		
783 136	22		
783 143	22		
787 165	34		
787 172	34		
787 189	34		
787 196	34		
787 202	35		
787 219	35		
793 395	22		
793 401	22		
793 418	22		
793 425	31		
806 514	32		
837 266	25		
837 273	25		
837 280	25		
837 297	25		
837 303	25		
837 310	25		
837 327	25		
837 334	25		
837 341	25		
837 457	25		

Rechtshinweise

Die Haftungsfrist für unsere Produkte erstreckt sich im Rahmen unserer Haftpflichtversicherung auf eine Dauer von 5 Jahren ab Installationsdatum und endet spätestens mit Ablauf von 10 Jahren seit der Auslieferung durch Viega.

Innerhalb dieser Frist haften wir für Konstruktionsfehler, Materialfehler, Fertigungsfehler und Instruktionsfehler, für die wir verantwortlich sind. Die Gültigkeit der Gewährleistung setzt die fachgerechte Handhabung der Produkte gemäß unseren aktuellen Montageanleitungen und technischen Unterlagen sowie die Einhaltung der anerkannten Regeln der Technik voraus. Für nicht sach- und fachgerechte Installationen ist die Gewährleistung ausgeschlossen.

Die Viega-Werkzeuge, wie z. B. Pressmaschinen, Pressbacken, Steptec-Stanzen, Rohrabschneider, Kalibrierer etc. unterliegen einer zweijährigen Gewährleistungsfrist ab Kaufdatum beim Großhändler.

Impressum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
info@viega.de
+49 2722 61-0
+49 2722 61-1415

Viega GmbH & Co. KG, Sitz Attendorn, Amtsgericht Siegen HRA 9165; Komplementärinnen: Viega Management B.V. (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann); Viega Management GmbH (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.