

Sanpress Inox G

Submittal Package



Inhaltsverzeichnis

1	Produktgruppenbeschreibung_____	3
2	Anwendungsbereiche_____	5
3	Zulässige Rohre_____	12
4	Zertifikate_____	13
5	Z-Maße_____	15
5.1	Modellnummernverzeichnis_____	38
5.2	Artikelnummernverzeichnis_____	39
6	Rechtshinweise_____	41
7	Impressum_____	42

Produktgruppenbeschreibung

Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem mit Pressverbindern und Röhren aus Edelstahl 1.4401. Pressverbinder zum Schutz des Dichtelements mit zylindrischer Rohrführung ausgestattet. Pressverbinder ab d64,0 mit Edelstahl-Schneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Röhre sind zum Schutz mit Rohrstopfen ausgestattet. Die Presskraft liegt vor und hinter dem Dichtelementesitz an. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, gelber Punkt auf Pressende, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT1« für Sanpress Inox G-Verbinder, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT1« für Profipress G-Verbinder aus Rotguss, gelber Rohrstopfen, oranger Aufkleber abziehbar als Verpressindikator ab d64,0

Pressverbinder mit SC-Contur

Versehentlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf. Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Druckluft oder Inertgasen:

min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
 max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelemente

HNBR (hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk), gelb, vormontiert

Dimensionen

d15–108,0

Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Viega empfiehlt die Verwendung von Viega Presswerkzeugen für das Verpressen von Viega Pressverbindern. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

Einsatzbereiche

Erdgas/Flüssiggas
 Heizöl
 Dieselmotortreibstoff

Hinweis

Die Systemkomponenten sind vor hohen Chlorid-Konzentrationen sowohl vom Medium als auch durch Außeneinwirkungen zu schützen. Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

Hinweis – Normen und Zulassungen

Pressverbindersystem mit Pressverbindern und Rohren nach DIN EN 10088, DVGW-Arbeitsblatt GW 541.

Pressverbinder-Zulassung für Edelstahl nach DG-8531BR0333.

Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 in Gas-Installationen nach DVGW-TRGI 2018 (DVGW-Arbeitsblatt G 600) / DVG-TRF 2021.

Flüssiggase in der Gasphase für häusliche und gewerbliche Anwendungen, geprüft nach DVGW-Arbeitsblatt G 5614.

Rohrleitungen für Heizöl nach DIN 51603 und Rohrleitungen für Dieselkraftstoff als Saug- und Druckleitungen nach DIN EN 590 unter Beachtung der Allgemeinen Bauaufsichtlichen Zulassung Z-38.4-184.

Betriebsbedingungen Gas- und Flüssiggas-Installationen

Betriebstemperatur -20 °C bis +70 °C (-4 °F bis +158 °F)

Betriebsdruck max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Betriebsdruck bei HTB-Anforderung 650 °C (1202 °F)/30 Minuten max. 0,1 MPa (1 bar; 14,5 PSI)

Betriebsbedingungen Heizöl- und Dieselkraftstoff-Installationen

Betriebstemperatur max. 40 °C / 104 °F

Betriebsdruck -0,05 bis +0,5 MPa (-0,5 bis +5 bar / -7,25 bis +72,5 PSI)

Werkstoffe Verbinder

Edelstahl 1.4401

Viptool Software-Lösungen

Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.

Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

Druckgefälle-Rechner

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

Brandschutz-Konfigurator

Web-Applikation als digitale Ergänzung zur gedruckten „Anwendungstechnik für den baulichen Brandschutz“.

Fachgerechte Schachtbelegung mit bis zu zehn Durchführungen als Planungshilfe für den sicheren Nullabstand finden Sie auf der Viega Website.

Anwendungsbereiche

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Mineralöle SAE d15-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Heizöl nach DIN 51603-1 gemäß TRbF d12-54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12-54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Palmöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Rapsöl DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sojaöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sonnenblumenöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Druckluft Ölkonzentration ≥ 25 mg/m ³ d12-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Druckluft Ölkonzentration ≤ 25 mg/m ³ d12-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Stickstoff d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Wasserstoff d12–108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Großvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Xenon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Biogas – vor der Biogasaufbereitung 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m ³	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Mineralöle SAE d15–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Heizöl nach DIN 51603-1 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Palmöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Rapsöl DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sojaöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sonnenblumenöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Druckluft Ölkonzentration \geq 25 mg/m ³ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Druckluft Ölkonzentration \leq 25 mg/m ³ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Argon d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Wasserstoff d12-108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid trocken d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Großvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Helium d64,0–108,0	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Biogas – vor der Biogasaufbereitung 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m ³	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Mineralöle SAE d15–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Heizöl nach DIN 51603-1 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Palmöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Rapsöl DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sojaöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sonnenblumenöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi

Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Sonnenblumenöl	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Druckluft Ölkonzentration >= 25 mg/m ³ d12-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Druckluft Ölkonzentration <= 25 mg/m ³ d12-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Wasserstoff d12-108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid trocken d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Großvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F











Systemname: Sanpress Inox G **Werkstoff:** Edelstahl 1.4401


Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Ethan d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Synthetische Luft d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Biogas – vor der Biogasaufbereitung 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m ³	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

Zulässige Rohre

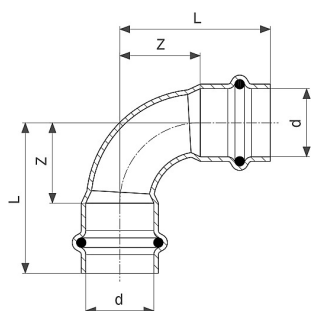
Rohrwerkstoff	Modell	Artikel	Außen-Ø	Wandstärke
Edelstahl	2203,0	297 824	12,0	1,0
Edelstahl	2203,0	102 036	15,0	1,0
Edelstahl	2203,0	289 034	18,0	1,0
Edelstahl	2203,0	102 708	22,0	1,2
Edelstahl	2203,0	104 924	28,0	1,2
Edelstahl	2203,0	108 588	35,0	1,5
Edelstahl	2203,0	113 001	42,0	1,5
Edelstahl	2203,0	193 676	54,0	1,5
Edelstahl	2203XL	578 626	64,0	2,0
Edelstahl	2203XL	354 862	76,1	2,0
Edelstahl	2203XL	354 855	88,9	2,0
Edelstahl	2203XL	354 848	108,0	2,0

Zertifikate

	<p>AMTEC Zertifikat Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Sanpress and Sanpress Inox</p>
	<p>DVGW Baumusterprüfzertifikat Sanpress Rohr 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW Baumusterprüfzertifikat Sanpress Inox G mit Rohr 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p>gas.be - ARGB-KBVG Certificate Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p>IMQ Certificate Sanpress Inox G</p>
	<p>IMQ Certificate Sanpress Inox G XL</p>
	<p>IZV Certificate Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL</p>
	<p>ÖVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
	<p>SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>

	SVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)
SZU	SZU Certificate Sanpress Inox G

Z-Maße

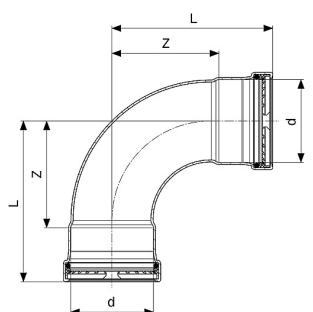


Sanpress Inox G-Bogen 90° mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR
Modell 0216

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]
485 788	15	16	38
485 795	18	18	40
485 801	22	26	49
485 818	28	34	58
485 825	35	33	59
485 832	42	50	87
485 849	54	65	105

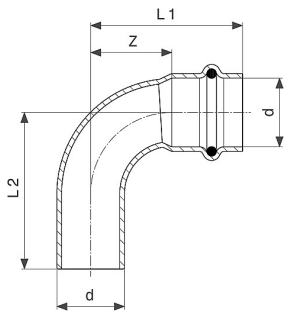


Sanpress Inox G XL-Bogen 90° mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung
Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe
Modell 0216XL

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]
577 476	64,0	84	127
577 483	76,1	99	149
577 490	88,9	115	165
577 506	108,0	138	198



**Sanpress Inox G-Bogen 90°
mit SC-Contur**

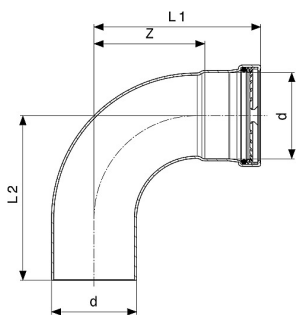
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR

Modell 0216.1

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
486 051	15	16	38	40
486 068	18	18	40	41
486 075	22	26	49	50
486 082	28	34	58	60
486 099	35	33	59	62
486 105	42	50	87	88
486 112	54	65	105	107



**Sanpress Inox G XL-Bogen 90°
mit SC-Contur**

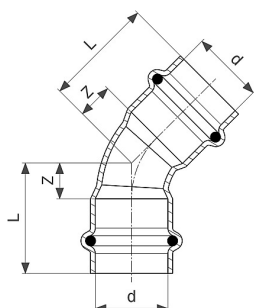
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0216.1XL

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
577 513	64,0	84	127	126
577 520	76,1	99	149	147
577 537	88,9	115	165	162
577 544	108,0	138	198	195


Sanpress Inox G-Bogen 45°
mit SC-Contur

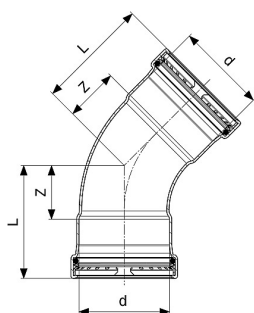
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR

Modell 0226

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]
486 129	15	7	29
486 136	18	7	29
486 143	22	11	34
486 150	28	14	38
486 167	35	15	41
486 174	42	21	57
486 181	54	27	67


Sanpress Inox G XL-Bogen 45°
mit SC-Contur

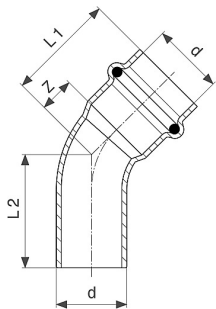
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 0226XL

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]
578 251	64,0	39	82
578 268	76,1	46	96
578 275	88,9	52	102
578 282	108,0	61	121



**Sanpress Inox G-Bogen 45°
mit SC-Contur**

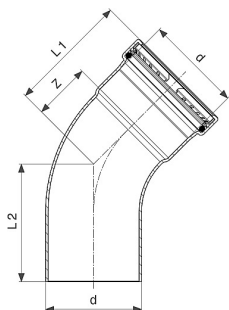
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR

Modell 0226.1

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
486 198	15	7	29	29
486 204	18	7	29	31
486 211	22	11	34	35
486 228	28	14	38	39
486 235	35	15	41	42
486 242	42	21	57	59
486 259	54	27	67	68



**Sanpress Inox G XL-Bogen 45°
mit SC-Contur**

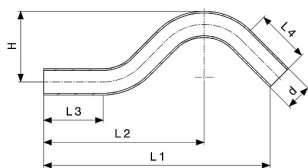
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0226.1XL

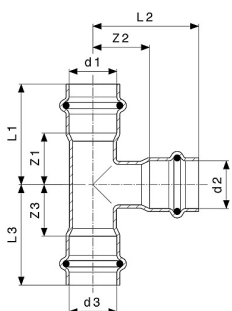
Artikel Nr.	d	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
578 299	64,0	39	82	82
578 305	76,1	46	96	93
578 312	88,9	52	102	99
578 329	108,0	61	121	119


Sanpress-Überbogen

- Stahl nichtrostend
- Einsteckenden

Modell 2209.3

Artikel Nr.	d	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	H [mm]
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67


**Sanpress Inox G-T-Stück
mit SC-Contur**

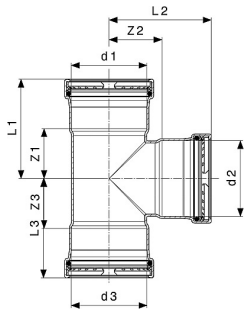
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR

Modell 0218

Artikel Nr.	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
486 457	15	15	15	19	22	19	41	43	41
486 464	18	18	18	21	23	21	43	45	43
486 488	22	22	22	24	27	24	47	50	47
486 532	28	22	28	23	31	23	47	54	47
486 518	28	28	28	28	29	28	52	53	52
486 570	35	28	35	27	33	27	53	57	53
486 556	35	35	35	27	27	27	53	53	53
486 600	42	28	42	25	37	25	61	61	61
486 594	42	42	42	32	32	32	68	68	68
570 477	54	28	54	21	43	21	61	67	61
486 631	54	42	54	29	38	29	69	74	69
486 624	54	54	54	39	39	39	79	79	79



Sanpress Inox G XL-T-Stück mit SC-Contur

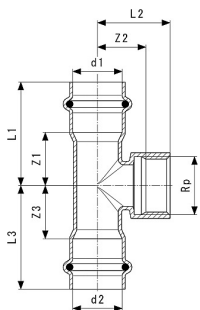
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 0218XL

Artikel Nr.	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
578 206	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
795 511	76,1	28	76,1	27	47	27	77	71	77
795 528	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
795 535	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
795 542	76,1	54	76,1	40	50	40	90	91	90
578 213	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
578 220	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
578 237	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



Sanpress Inox G-T-Stück mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

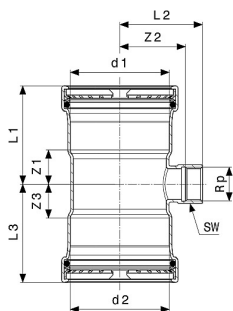
Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Mehrkant

Modell 0217.2

Artikel Nr.	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	SW [mm]
486 655	15	½	15	19	19	19	41	29	41	24
486 662	18	½	18	21	21	21	43	30	43	24
486 679	22	½	22	22	22	22	45	32	45	24
486 686	22	¾	22	24	22	24	47	33	47	30
486 693	28	½	28	21	26	21	45	36	45	24
486 709	28	¾	28	23	26	23	47	37	47	30
486 716	35	½	35	19	29	19	45	40	45	24
486 723	42	½	42	19	33	19	55	43	55	24
486 730	54	½	54	18	39	18	58	49	58	24

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G XL-T-Stück mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

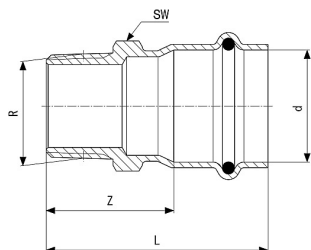
Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant

Modell 0217.2XL

Artikel Nr.	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	SW [mm]
578 435	64,0	¾	64,0	25	45	25	68	56	68	30
578 466	76,1	¾	76,1	24	51	24	74	62	74	30
578 459	76,1	2	76,1	40	55	40	90	73	90	65
578 473	88,9	¾	88,9	24	57	24	74	68	74	30
578 480	88,9	2	88,9	40	62	40	90	80	90	65
578 497	108,0	¾	108,0	24	67	24	84	78	84	30
578 503	108,0	2	108,0	40	71	40	100	89	100	65

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Übergangsstück mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, R-Gewinde

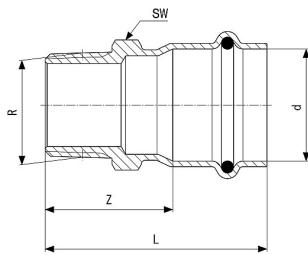
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 0211

Artikel Nr.	d	R	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
486 266	15	½	31	53	22
486 273	15	¾	34	56	27
486 280	18	½	30	52	22
486 297	18	¾	33	55	27
486 747	22	½	31	54	24
486 754	22	¾	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	¾	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1¼	43	69	46
486 815	42	1½	45	81	50

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Übergangsstück mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, R-Gewinde

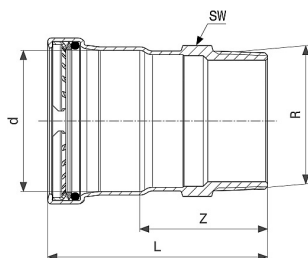
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 0211

Artikel Nr.	d	R	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
486 822	54	2	49	89	62

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G XL-Übergangsstück mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, R-Gewinde

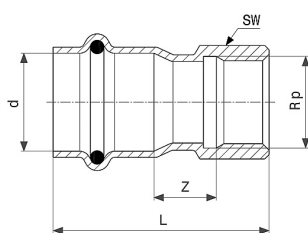
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 0211XL

Artikel Nr.	d	R	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
632 526	76,1	2½	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Übergangsstück mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

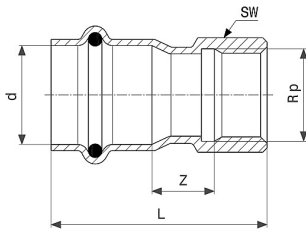
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 0212

Artikel Nr.	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
486 839	15	½	17	49	24
486 846	15	¾	17	50	30
486 853	18	½	16	48	24
486 860	18	¾	16	49	30
486 877	22	½	16	49	24
486 884	22	¾	16	50	30
486 891	22	1	18	53	36
486 907	28	¾	16	51	30

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Übergangsstück mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

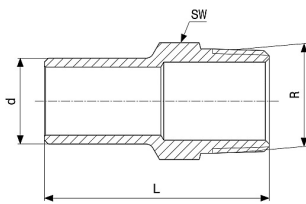
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 0212

Artikel Nr.	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
486 914	28	1	18	54	36
486 921	35	1¼	19	60	46
486 938	42	1½	21	72	53
486 945	54	2	24	82	65

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox-Einsteckstück

- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, R-Gewinde

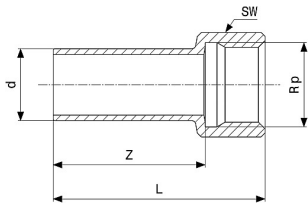
Ausstattung

Mehrkant

Modell 2311.1

Artikel Nr.	d	R	L [mm]	SW [mm]
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox-Einsteckstück

- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Rp-Gewinde

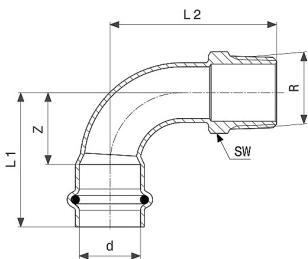
Ausstattung

Mehrkant

Modell 2312.1

Artikel Nr.	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	SW [mm]
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	30
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Übergangsbogen 90° mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, R-Gewinde

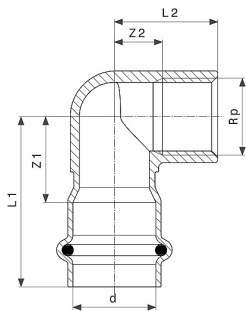
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 0214

Artikel Nr.	d	R	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SW [mm]
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	73	34
486 044	35	1¼	33	59	78	43
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	121	62

SW = Schlüsselweite



**Sanpress Inox G-Übergangswinkel 90°
mit SC-Contur**

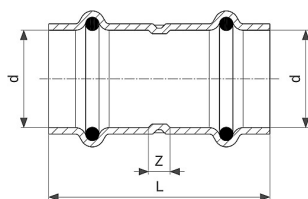
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement HNBR

Modell 0214.2

Artikel Nr.	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
486 389	18	½	23	11	45	26
486 402	22	¾	26	13	49	30
486 419	28	1	31	16	55	36
486 426	35	1¼	36	20	62	42
486 433	42	1½	43	24	80	45
486 440	54	2	51	29	91	55



**Sanpress Inox G-Muffe
mit SC-Contur**

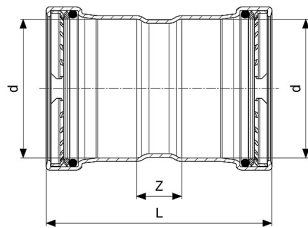
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR

Modell 0215

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]
486 969	15	12	56
486 976	18	11	55
486 983	22	12	59
486 990	28	12	60
487 003	35	12	64
487 010	42	12	85
487 027	54	12	93



**Sanpress Inox G XL-Muffe
mit SC-Contur**

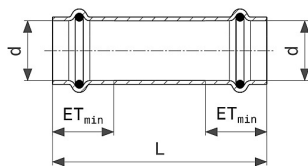
- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 0215XL

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]
578 244	64,0	24	110
578 558	76,1	25	125
578 565	88,9	25	125
578 572	108,0	25	145



**Sanpress Inox G-Schiebemuffe
mit SC-Contur**

- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

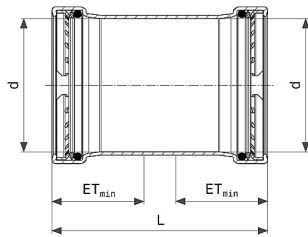
Ausstattung

Dichtelemente HNBR

Modell 0215.5

Artikel Nr.	d	L [mm]	ETmin [mm]
487 034	15	81	22
487 041	18	81	22
487 058	22	81	23
487 065	28	96	24
487 072	35	106	26
487 089	42	121	36
487 096	54	136	40

ETmin = Einstecktiefe minimal



**Sanpress Inox G XL-Schiebemuffe
mit SC-Contur**

- Stahl nichtrostend
- Pressanschlüsse

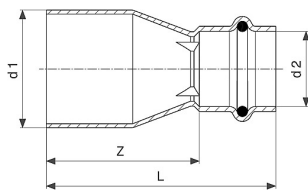
Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 0215.5XL

Artikel Nr.	d	L [mm]	ETmin [mm]
578 589	64,0	110	43
578 596	76,1	125	50
578 602	88,9	125	50
578 619	108,0	145	60

ETmin = Einstecktiefe minimal



**Sanpress Inox G-Reduzierstück
mit SC-Contur**

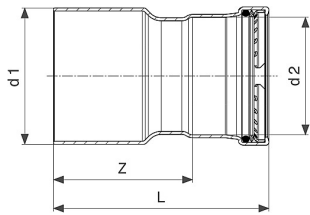
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR

Modell 0215.1

Artikel Nr.	d1	d2	Z [mm]	L [mm]
487 102	18	15	36	58
487 119	22	15	35	57
487 126	22	18	37	59
487 133	28	15	50	72
487 140	28	18	47	69
487 157	28	22	42	65
487 164	35	22	51	74
487 171	35	28	43	67
487 188	42	22	65	88
487 195	42	28	64	88
487 201	42	35	54	80
487 218	54	35	71	97
487 225	54	42	65	101



Sanpress Inox G XL-Reduzierstück mit SC-Contur

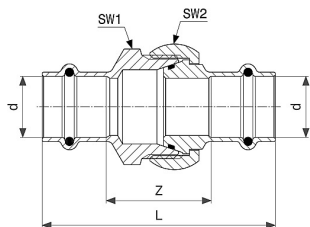
- Stahl nichtrostend
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0215.1XL

Artikel Nr.	d1	d2	Z [mm]	L [mm]
578 336	64,0	54	70	110
578 350	76,1	54	84	124
578 343	76,1	64,0	83	126
578 367	88,9	54	90	130
578 374	88,9	64,0	89	132
578 381	88,9	76,1	81	131
578 398	108,0	54	109	149
578 411	108,0	76,1	102	152
578 428	108,0	88,9	94	144



Profipress G-Verschraubung mit SC-Contur

- Rotguss
- Pressanschlüsse
- konischdichtend

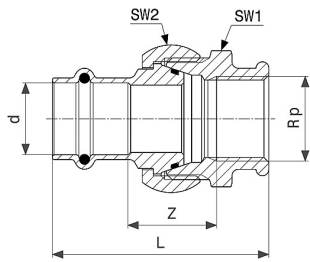
Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Mehrkant

Modell 2650

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]	SW1 [mm]	SW2 [mm]
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	39	86	40	41
379 285	28	47	94	45	48

SW1, SW2 = Schlüsselweite



Profipress G-Übergangverschraubung mit SC-Contur

- Rotguss
- Pressanschluss, Rp-Gewinde
- konischdichtend

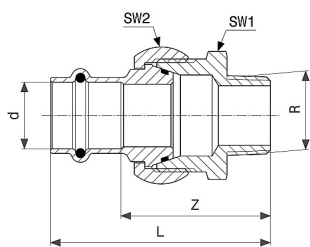
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 2652

Artikel Nr.	d	Rp	Z [mm]	L [mm]	SW1 [mm]	SW2 [mm]
379 322	15	½	27	64	31	34
379 339	18	½	29	66	40	41
379 346	22	¾	28	68	40	41
379 353	28	1	59	83	45	48

SW1, SW2 = Schlüsselweite



Profipress G-Übergangverschraubung mit SC-Contur

- Rotguss
- Pressanschluss, R-Gewinde
- konischdichtend

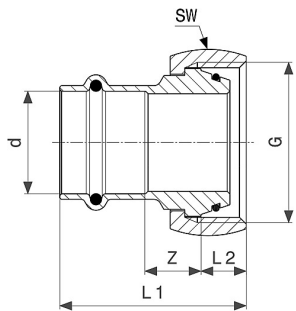
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 2654

Artikel Nr.	d	R	Z [mm]	L [mm]	SW1 [mm]	SW2 [mm]
379 391	15	½	44	66	31	34
390 662	15	¾	47	69	31	34
379 407	18	½	49	71	40	41
390 679	18	¾	50	72	40	41
379 414	22	¾	50	74	40	41
390 686	22	1	55	79	40	41
477 981	28	¾	60	83	45	48
379 421	28	1	59	83	45	48

SW1, SW2 = Schlüsselweite



Profipress G-Anschlussverschraubung mit SC-Contur

- für Gaskugelhahn, Gasventil
- Rotguss
- Pressanschluss, G-Gewinde
- konischdichtend

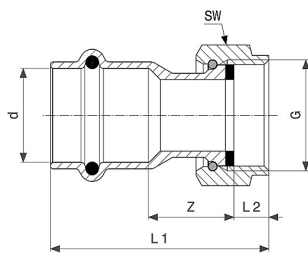
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 2661

Artikel Nr.	d	G	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SW [mm]
351 113	15	$\frac{7}{8}$	10	41	10	34
534 745	18	$1\frac{3}{8}$	15	50	13	48
351 120	22	$1\frac{1}{8}$	12	46	11	41
408 237	22	$1\frac{3}{8}$	15	51	13	48
351 137	28	$1\frac{3}{8}$	16	52	13	48

SW = Schlüsselweite



Profipress G-Anschlussverschraubung mit SC-Contur

- für Druckregelventil
- Rotguss
- Pressanschluss, G-Gewinde
- flachdichtend

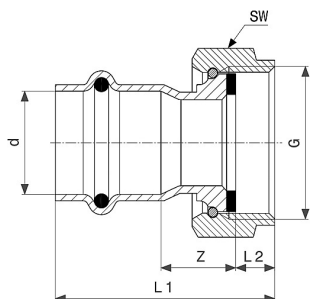
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Mehrkant

Modell 2666

Artikel Nr.	d	G	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SW [mm]
477 455	28	$1\frac{1}{4}$	18	52	10	46
490 829	28	$1\frac{1}{2}$	15	50	11	52

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Anschlussverschraubung mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, G-Gewinde
- flachdichtend

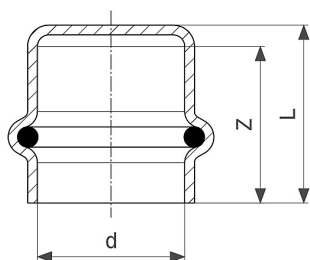
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Flachdichtung, Überwurfverschraubung, Mehrkant

Modell 0263.1

Artikel Nr.	d	G	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	SW [mm]
735 821	18	¾	15	45	8	30
735 838	22	1	16	48	8	37
735 845	28	1¼	18	52	10	46
735 852	35	1½	18	55	10	53
735 869	42	2	24	75	14	66
735 876	54	2¾	24	76	12	78

SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Kappe mit SC-Contur

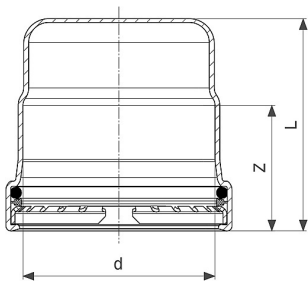
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR

Modell 0256

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]
487 232	15	23	26
487 249	18	23	26
487 256	22	24	27
487 263	28	25	28
487 270	35	27	31
487 287	42	36	41
487 294	54	40	44



**Sanpress Inox G XL-Kappe
mit SC-Contur**

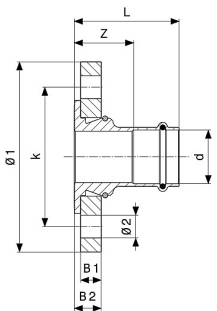
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0256.1XL

Artikel Nr.	d	Z [mm]	L [mm]
578 640	64,0	43	78
578 633	76,1	50	85
578 657	88,9	50	85
578 664	108,0	60	95



**Profipress G-Flanschübergang
mit SC-Contur**

- Rotguss
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

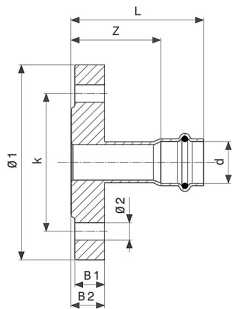
Flansch lose PN 10/16 Stahl schwarz pulverbeschichtet, Dichtelement HNBR

Modell 2659.5

Artikel Nr.	DN	d	Z [mm]	L [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	k [mm]	Ø2 [mm]	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen



Sanpress Inox G-Flanschübergang mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Flanschübergang

Ausstattung

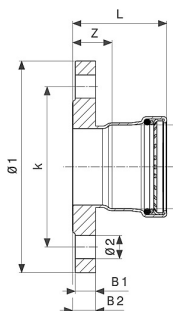
Dichtelement HNBR, Flachdichtung

Modell 0259

Artikel Nr.	DN	d	Z [mm]	L [mm]	k [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	Ø2 [mm]	n
735 777	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
735 784	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
735 791	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
735 807	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
735 814	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen



Sanpress Inox G XL-Flanschübergang mit SC-Contur

- Stahl nichtrostend
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

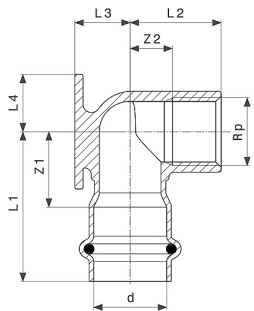
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 0259XL

Artikel Nr.	DN	d	Z [mm]	L [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	k [mm]	Ø2 [mm]	n
641 757	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
578 534	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
578 541	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8
578 510	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen



Sanpress Inox G-Wandscheibe mit SC-Contur

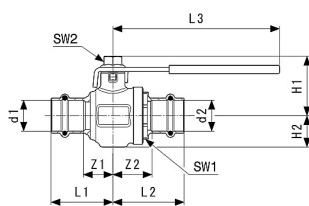
- Stahl nichtrostend
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Befestigungsflansch

Modell 0225.5

Artikel Nr.	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]
487 300	15	½	25	11	47	26	12	18
487 317	18	½	23	11	45	26	14	18
487 324	22	½	25	13	48	28	17	18
493 974	22	¾	27	13	50	30	17	20



Profipress G-Gaskugelhahn mit SC-Contur

- Pressanschlüsse
- abschließbar

Ausstattung

Gehäuse Rotguss, Dichtelemente HNBR

Technische Daten

HTB (höher thermisch belastbar) 650 °C/30 min C1

Betriebsdruck max. 0,5 MPa (MOP 5)

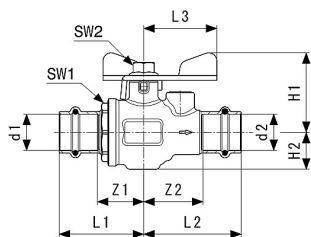
mit DIN-DVGW-G-Prüfzeichen

Modell 2670

Artikel Nr.	d1 [mm]	d2 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	SW1 [mm]
492 854	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
492 861	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
492 878	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
492 885	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41

Artikel Nr.	SW2 [mm]
492 854	13
492 861	13
492 878	13
492 885	13

d1, d2 = Rohraußendurchmesser
SW1, SW2 = Schlüsselweite



Profipress G-Gaskugelhahn mit SC-Contur

- Pressanschlüsse
- abschließbar

Ausstattung

Gehäuse Rotguss, Betätigungsgriff Stahlblech gelb pulverbeschichtet, Prüföffnung, Dichtelemente HNBR

Technische Daten

HTB (höher thermisch belastbar) 650 °C/30 min C1

Betriebsdruck max. 0,5 MPa (MOP 5)

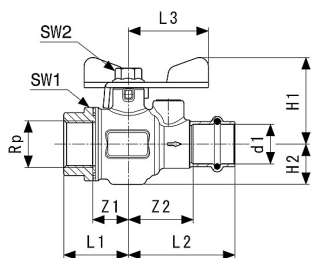
mit DIN-DVGW-G-Prüfzeichen

Modell 2671

Artikel Nr.	d1 [mm]	d2 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	SW1 [mm]
587 437	18		30	38	52	60	45	47	19	27
587 444	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
587 451	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

Artikel Nr.	SW2 [mm]
587 437	13
587 444	13
587 451	13

d1, d2 = Rohraußendurchmesser
SW1, SW2 = Schlüsselweite



Profipress G-Gaskugelhahn mit SC-Contur

- Eingang: Rp-Gewinde, Ausgang: Profipress G-Anschluss
- abschließbar

Ausstattung

Gehäuse Rotguss, Prüföffnung, Betätigungsgriff Stahlblech gelb pulverbeschichtet, Dichtelement HNBR, Mehrkant

Technische Daten

HTB (höher thermisch belastbar) 650 °C/30 min C1

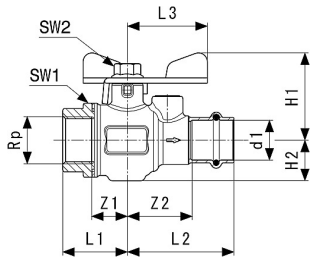
Betriebsdruck max. 0,5 MPa (MOP 5)

mit DIN-DVGW-G-Prüfzeichen

Modell 2671.3

Artikel Nr.	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	SW1 [mm]
587 468	22	¾	20	37	37	60	45	49	23	34
587 475	28	¾	22	41	38	64	45	53	27	34
659 318	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
638 887	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

SW1, SW2 = Schlüsselweite



Profipress G-Gaskugelhahn mit SC-Contur

- Eingang: Rp-Gewinde, Ausgang: Profipress G-Anschluss
- abschließbar

Ausstattung

Gehäuse Rotguss, Prüföffnung, Betätigungsgriff Stahlblech gelb pulverbeschichtet, Dichtelement HNBR, Mehrkant

Technische Daten

HTB (höher thermisch belastbar) 650 °C/30 min C1

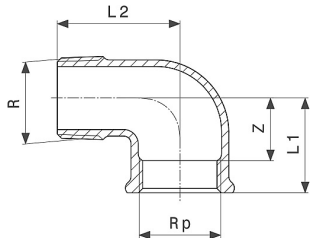
Betriebsdruck max. 0,5 MPa (MOP 5)

mit DIN-DVGW-G-Prüfzeichen

Modell 2671.3

Artikel Nr.	d	Rp	SW2 [mm]
587 468	22	¾	13
587 475	28	¾	13
659 318	22	1	13
638 887	28	1	13

SW1, SW2 = Schlüsselweite

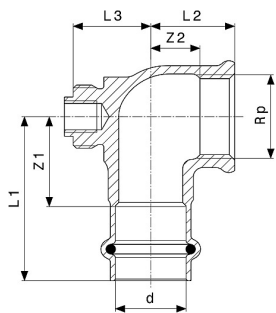


Anschlusswinkel 90°

- geeignet für Gaszählerkugeleckhahn Modell G2110
- Rotguss
- R-Gewinde, Rp-Gewinde

Modell 2614.5

Artikel Nr.	R	Rp	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
444 792	1	1	19	39	50



**Profipress G-Anschlusswinkel 90°
mit SC-Contur**

- geeignet für Grundplatte Modell 2624, 2624.1
- Rotguss
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Verdrehsicherung, Befestigungsmaterial, Dichtelement HNBR

Modell 2614.6

Artikel Nr.	d	Rp	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]
475 079	22	¾	52	27	15	29	16
473 730	22	1	53	36	15	29	17
473 747	28	1	53	33	18	29	20

Modellnummernverzeichnis

Modell	Seite Nr.	Modell	Seite Nr.
0211	21	2650	28
0211XL	22	2652	29
0212	22	2654	29
0214	24	2659.5	32
0214.2	25	2661	30
0215	25	2666	30
0215.1	27	2670	34
0215.1XL	28	2671	35
0215.5	26	2671.3	35
0215.5XL	27		
0215XL	26		
0216	15		
0216.1	16		
0216.1XL	16		
0216XL	15		
0217.2	20		
0217.2XL	21		
0218	19		
0218XL	20		
0225.5	34		
0226	17		
0226.1	18		
0226.1XL	18		
0226XL	17		
0256	31		
0256.1XL	32		
0259	33		
0259XL	33		
0263.1	31		
2209.3	19		
2311.1	23		
2312.1	24		
2614.5	36		
2614.6	37		

Artikelnummernverzeichnis

Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.
193 294	19	436 810	24	486 129	17	486 600	19	486 976	25
193 324	19	436 827	24	486 136	17	486 624	19	486 983	25
193 331	19	436 834	24	486 143	17	486 631	19	486 990	25
289 010	19	436 841	24	486 150	17	486 655	20	487 003	25
351 113	30	436 858	24	486 167	17	486 662	20	487 010	25
351 120	30	436 865	24	486 174	17	486 679	20	487 027	25
351 137	30	436 872	24	486 181	17	486 686	20	487 034	26
379 254	28	436 889	24	486 198	18	486 693	20	487 041	26
379 261	28	444 792	36	486 204	18	486 709	20	487 058	26
379 278	28	473 730	37	486 211	18	486 716	20	487 065	26
379 285	28	473 747	37	486 228	18	486 723	20	487 072	26
379 322	29	475 079	37	486 235	18	486 730	20	487 089	26
379 339	29	477 455	30	486 242	18	486 747	21	487 096	26
379 346	29	477 981	29	486 259	18	486 754	21	487 102	27
379 353	29	485 788	15	486 266	21	486 761	21	487 119	27
379 391	29	485 795	15	486 273	21	486 778	21	487 126	27
379 407	29	485 801	15	486 280	21	486 785	21	487 133	27
379 414	29	485 818	15	486 297	21	486 792	21	487 140	27
379 421	29	485 825	15	486 358	24	486 808	21	487 157	27
390 662	29	485 832	15	486 365	24	486 815	21	487 164	27
390 679	29	485 849	15	486 389	25	486 822	22	487 171	27
390 686	29	485 993	24	486 402	25	486 839	22	487 188	27
408 237	30	486 006	24	486 419	25	486 846	22	487 195	27
436 704	23	486 013	24	486 426	25	486 853	22	487 201	27
436 711	23	486 020	24	486 433	25	486 860	22	487 218	27
436 728	23	486 037	24	486 440	25	486 877	22	487 225	27
436 735	23	486 044	24	486 457	19	486 884	22	487 232	31
436 742	23	486 051	16	486 464	19	486 891	22	487 249	31
436 759	23	486 068	16	486 488	19	486 907	22	487 256	31
436 766	23	486 075	16	486 518	19	486 914	23	487 263	31
436 773	23	486 082	16	486 532	19	486 921	23	487 270	31
436 780	23	486 099	16	486 556	19	486 938	23	487 287	31
436 797	24	486 105	16	486 570	19	486 945	23	487 294	31
436 803	24	486 112	16	486 594	19	486 969	25	487 300	34

Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.	Artikel	Seite Nr.
487 317	34	578 374	28	735 777	33
487 324	34	578 381	28	735 784	33
490 669	32	578 398	28	735 791	33
490 829	30	578 411	28	735 807	33
492 854	34	578 428	28	735 814	33
492 861	34	578 435	21	735 821	31
492 878	34	578 459	21	735 838	31
492 885	34	578 466	21	735 845	31
493 974	34	578 473	21	735 852	31
534 745	30	578 480	21	735 869	31
570 477	19	578 497	21	735 876	31
577 476	15	578 503	21	795 511	20
577 483	15	578 510	33	795 528	20
577 490	15	578 534	33	795 535	20
577 506	15	578 541	33	795 542	20
577 513	16	578 558	26		
577 520	16	578 565	26		
577 537	16	578 572	26		
577 544	16	578 589	27		
578 206	20	578 596	27		
578 213	20	578 602	27		
578 220	20	578 619	27		
578 237	20	578 633	32		
578 244	26	578 640	32		
578 251	17	578 657	32		
578 268	17	578 664	32		
578 275	17	587 437	35		
578 282	17	587 444	35		
578 299	18	587 451	35		
578 305	18	587 468	35		
578 312	18	587 475	35		
578 329	18	632 526	22		
578 336	28	632 533	22		
578 343	28	638 887	35		
578 350	28	641 757	33		
578 367	28	659 318	35		

Rechtshinweise

Die Haftungsfrist für unsere Produkte erstreckt sich im Rahmen unserer Haftpflichtversicherung auf eine Dauer von 5 Jahren ab Installationsdatum und endet spätestens mit Ablauf von 10 Jahren seit der Auslieferung durch Viega.

Innerhalb dieser Frist haften wir für Konstruktionsfehler, Materialfehler, Fertigungsfehler und Instruktionsfehler, für die wir verantwortlich sind. Die Gültigkeit der Gewährleistung setzt die fachgerechte Handhabung der Produkte gemäß unseren aktuellen Montageanleitungen und technischen Unterlagen sowie die Einhaltung der anerkannten Regeln der Technik voraus. Für nicht sach- und fachgerechte Installationen ist die Gewährleistung ausgeschlossen.

Die Viega-Werkzeuge, wie z. B. Pressmaschinen, Pressbacken, Steptec-Stanzen, Rohrabschneider, Kalibrierer etc. unterliegen einer zweijährigen Gewährleistungsfrist ab Kaufdatum beim Großhändler.

Impressum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
info@viega.de
+49 2722 61-0
+49 2722 61-1415

Viega GmbH & Co. KG, Sitz Attendorn, Amtsgericht Siegen HRA 9165; Komplementärinnen: Viega Management B.V. (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann); Viega Management GmbH (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.