

Megapress G

Submittal Package

DE



Inhaltsverzeichnis

| | | |
|-----|---------------------------------|----|
| 1 | Produktgruppenbeschreibung_____ | 3 |
| 2 | Anwendungsbereiche_____ | 5 |
| 3 | Zulässige Rohre_____ | 7 |
| 4 | Zertifikate_____ | 9 |
| 5 | Z-Maße_____ | 11 |
| 5.1 | Modellnummernverzeichnis_____ | 21 |
| 5.2 | Artikelnummernverzeichnis_____ | 22 |
| 6 | Rechtshinweise_____ | 23 |
| 7 | Impressum_____ | 24 |

Produktgruppenbeschreibung

Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem aus unlegiertem Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung für schwarze und verzinkte Stahlrohre. Pressverbinder mit Edelstahl-Schneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, gelber Punkt auf Pressende, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT5«, gelber Aufkleber abziehbar als Verpressindikator

Pressverbinder mit SC-Contur

Versehentlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf.

Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Druckluft oder Inertgasen:

min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelemente

HNBR (hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk), Profildichtelement, gelb, vormontiert

Dimensionen

D $\frac{1}{2}$ -2, Größenverfügbarkeit entsprechend nationaler Regelwerke

Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Viega empfiehlt die Verwendung von Viega Presswerkzeugen für das Verpressen von Viega Pressverbindern. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

Einsatzbereiche

Erdgas/Flüssiggas

Druckluftanlagen

Heizöl

Dieselmotoren

Hinweis

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

Hinweis – Normen und Zulassungen

Geeignet für Stahlrohre nach EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 in Gas-Installationen nach DVGW-TRGI 2018 (DVGW-Arbeitsblatt G 600) / DVGW-TRF 2021.

Erdgas/Flüssiggase in der Gasphase für häusliche und gewerbliche Anwendungen, geprüft nach DVGW-Arbeitsblatt G 5614-B1.

Pressverbinder-Zulassung nach DVGW-Reg.-Nr. DG-4550CQ0400.

Betriebsbedingungen Gas- und Flüssiggas-Installationen

Betriebstemperatur -20 °C bis +70 °C (-4 °F bis +158 °F)

Betriebsdruck max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Betriebsdruck bei HTB-Anforderung 650 °C (1202 °F)/30 Minuten max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Betriebsbedingungen Heizöl- und Dieselkraftstoff-Installationen

Betriebstemperatur max. 40 °C / 104 °F

Betriebsdruck -0,05 bis +0,5 MPa (-0,5 bis +5 bar / -7,25 bis +72,5 PSI)

Werkstoffe Verbinder

Stahl 1.0308

Viptool Software-Lösungen

Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.

Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

Druckgefälle-Rechner

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

Brandschutz-Konfigurator

Web-Applikation als digitale Ergänzung zur gedruckten „Anwendungstechnik für den baulichen Brandschutz“. Fachgerechte Schachtbelegung mit bis zu zehn Durchführungen als Planungshilfe für den sicheren Nullabstand finden Sie auf der Viega Website.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der Viega Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

Anwendungsbereiche

Systemname: Megapress G

| Anwendungsbereiche | Eigenschaften | Werte |
|--|-------------------------|------------------------------|
| Mineralöle SAE d15-108,0 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| Heizöl nach DIN 51603-1 gemäß TRbF d12-54 | max. Betriebsdruck | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 40 °C / 104 °F |
| Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12-54 | max. Betriebsdruck | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 40 °C / 104 °F |
| Palmöl nach Rücksprache mit dem Werk Attendorf | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| Rapsöl DIN W 51805 nach Rücksprache mit dem Werk Attendorf | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| Sojaöl nach Rücksprache mit dem Werk Attendorf | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| Sonnenblumenöl nach Rücksprache mit dem Werk Attendorf | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| Druckluft Ölkonzentration <= 25 mg/m ³ d12-108,0 ohne Verunreinigungen | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Druckluft Ölkonzentration >= 25 mg/m ³ d12-108,0 ohne Verunreinigungen | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit) | max. Betriebsdruck | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| | max. Betriebsdruck | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Argon d12-54 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Argon d64,0-108,0 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12-54 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Carbogen d64,0-108,0 | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |

Systemname: Megapress G









| Anwendungsbereiche | Eigenschaften | Werte |
|---|-------------------------|------------------------------|
| Stickstoff nach dem Verdampfer d12-54 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Stickstoff d64,0-108,0 | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Großvakuum P (absolut) = 1hPa | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |
| Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12-54 | max. Betriebsdruck | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0-108,0 | max. Betriebsdruck | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 60 °C / 140 °F |
| Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262 | max. Betriebsdruck | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | max. Betriebstemperatur | 70 °C / 158 °F |






Zulässige Rohre

| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|--|----------------------------|------|---------|---|
| Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Mittlere Reihe (M) Geschweißt | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,6 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 3,2 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 3,6 |
| Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Mittlere Reihe (M) Nahtlos | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,6 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 3,2 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 3,6 |
| Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Schwere Reihe (H) Geschweißt | ½ | 15,0 | 21,3 | 3,2 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 4,0 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 4,5 |
| Stahl unlegiert Nach DIN EN 10255 Schwere Reihe (H) Nahtlos | ½ | 15,0 | 21,3 | 3,2 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 4,0 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 4,5 |
| Stahl unlegiert Nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 1 Geschweißt | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 |

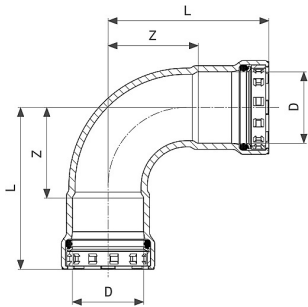
| Norm | Größen- und Gewindeangaben | DN | Außen-Ø | Wandstärke |
|---|----------------------------|------|---------|------------|
| Stahl unlegiert Nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 1 Geschweißt | 1¼ | 32,0 | 42,4 | 2,3 |
| | | | | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | 1½ | 40,0 | 48,3 | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| | | | | 4,0 |
| | 2 | 50,0 | 60,3 | 2,3 |
| | | | | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| Stahl unlegiert Nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 1 Nahtlos | ½ | 15,0 | 21,3 | 2,0 |
| | | | | 2,3 |
| | | | | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | ¾ | 20,0 | 26,9 | 3,2 |
| | | | | 2,3 |
| | | | | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | 1 | 25,0 | 33,7 | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| | 1¼ | 32,0 | 42,4 | 4,0 |
| | | | | 4,5 |
| 2 | 50,0 | 60,3 | 2,9 | |
| | | | 3,2 | |
| | | | 3,6 | |
| | | | 4,0 | |

Zertifikate

| | |
|---|--|
| AMTEC | <p>AMTEC Zertifikat Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p> |
| BSI | <p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p> |
|  | <p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p> |
|  | <p>CSA Certificate MegaPress G Ball Valves</p> |
|  | <p>CSA Certificate MP-G CSA Listing for Gas Service</p> |
|  | <p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p> |
|  | <p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p> |
|  | <p>DVGW Baumusterprüfzertifikat Megapress G (1/2" - 2")</p> |
|  | <p>DVGW Baumusterprüfzertifikat Megapress G Gaskugelhahn</p> |
|  | <p>Gastec Certificate Megapress G</p> |

| | |
|---|--|
|  | <p>Gastec Certificate Megapress G (Hydrogen gas)</p> |
|  | <p>IMQ Certificate Megapress G</p> |
|  | <p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Megapress, Megapress G, Megapress S, Megapress S XL</p> |
| <p>SZU</p> | <p>SZU Building Technical Certificate Megapress G</p> |
| <p>SZU</p> | <p>SZU Certificate Megapress G</p> |
|  | <p>TÜV Verband Zertifikat Megapress (DN 10 - DN 100)</p> |
|  | <p>UL180 Listing for MegaPressG UL 180 Listing for MegaPress G</p> |

Z-Maße



Megapress G-Bogen 90° mit SC-Contur

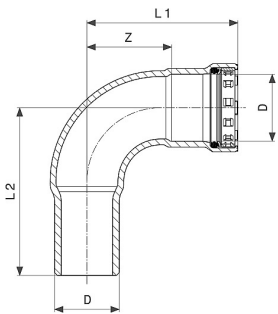
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 4616

| Artikel Nr. | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|-------------|----|----|--------|--------|
| 739 072 | 15 | ½ | 30 | 57 |
| 739 089 | 20 | ¾ | 35 | 64 |
| 739 096 | 25 | 1 | 44 | 78 |
| 739 102 | 32 | 1¼ | 51 | 97 |
| 739 119 | 40 | 1½ | 58 | 105 |
| 739 126 | 50 | 2 | 71 | 122 |



Megapress G-Bogen 90° mit SC-Contur

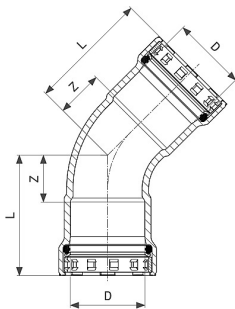
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 4616.1

| Artikel Nr. | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] |
|-------------|----|----|--------|---------|---------|
| 739 492 | 15 | ½ | 30 | 57 | 65 |
| 739 508 | 20 | ¾ | 35 | 64 | 71 |
| 739 515 | 25 | 1 | 44 | 78 | 86 |
| 739 522 | 32 | 1¼ | 51 | 97 | 103 |
| 739 539 | 40 | 1½ | 58 | 105 | 107 |
| 739 546 | 50 | 2 | 71 | 121 | 129 |



Megapress G-Bogen 45° mit SC-Contur

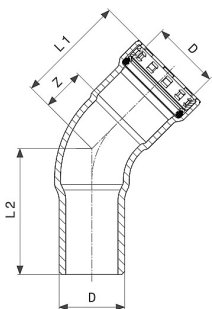
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 4626

| Artikel Nr. | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|----------------|----|----|--------|--------|
| 739 133 | 15 | ½ | 15 | 43 |
| 739 140 | 20 | ¾ | 18 | 48 |
| 739 454 | 25 | 1 | 22 | 56 |
| 739 461 | 32 | 1¼ | 25 | 71 |
| 739 478 | 40 | 1½ | 29 | 76 |
| 739 485 | 50 | 2 | 34 | 84 |



Megapress G-Bogen 45° mit SC-Contur

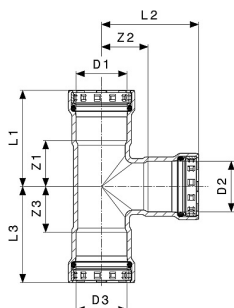
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 4626.1

| Artikel Nr. | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] |
|----------------|----|----|--------|---------|---------|
| 739 553 | 15 | ½ | 15 | 43 | 50 |
| 739 560 | 20 | ¾ | 18 | 48 | 54 |
| 739 577 | 25 | 1 | 22 | 56 | 64 |
| 739 584 | 32 | 1¼ | 25 | 71 | 76 |
| 739 591 | 40 | 1½ | 29 | 76 | 78 |
| 739 607 | 50 | 2 | 34 | 84 | 91 |



Megapress G-T-Stück mit SC-Contur

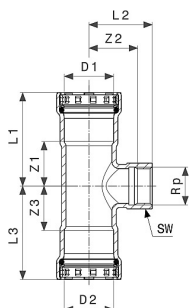
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 4618

| Artikel Nr. | DN | D1 | D2 | D3 | Z1 [mm] | Z2 [mm] | Z3 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] |
|-------------|----|----|----|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 739 614 | 15 | ½ | ½ | ½ | 25 | 24 | 25 | 52 | 51 | 52 |
| 739 676 | 20 | ¾ | ½ | ¾ | 28 | 27 | 28 | 58 | 54 | 58 |
| 739 621 | 20 | ¾ | ¾ | ¾ | 28 | 28 | 28 | 58 | 57 | 58 |
| 739 683 | 25 | 1 | ½ | 1 | 31 | 31 | 31 | 65 | 58 | 65 |
| 739 690 | 25 | 1 | ¾ | 1 | 31 | 32 | 31 | 65 | 61 | 65 |
| 739 638 | 25 | 1 | 1 | 1 | 31 | 31 | 31 | 65 | 65 | 65 |
| 784 058 | 32 | 1¼ | ¾ | 1¼ | 36 | 35 | 36 | 82 | 65 | 82 |
| 739 706 | 32 | 1¼ | 1 | 1¼ | 36 | 35 | 36 | 82 | 69 | 82 |
| 739 645 | 32 | 1¼ | 1¼ | 1¼ | 36 | 35 | 36 | 82 | 81 | 82 |
| 784 065 | 40 | 1½ | ¾ | 1½ | 40 | 38 | 40 | 87 | 67 | 87 |
| 739 713 | 40 | 1½ | 1 | 1½ | 40 | 38 | 40 | 87 | 72 | 87 |
| 784 089 | 40 | 1½ | 1¼ | 1½ | 40 | 38 | 40 | 87 | 84 | 87 |
| 739 652 | 40 | 1½ | 1½ | 1½ | 40 | 39 | 40 | 87 | 87 | 87 |
| 784 072 | 50 | 2 | ¾ | 2 | 46 | 46 | 46 | 96 | 75 | 96 |
| 739 720 | 50 | 2 | 1 | 2 | 46 | 45 | 46 | 96 | 79 | 96 |
| 739 737 | 50 | 2 | 1¼ | 2 | 45 | 45 | 45 | 95 | 92 | 95 |
| 739 744 | 50 | 2 | 1½ | 2 | 46 | 47 | 46 | 96 | 94 | 96 |
| 739 669 | 50 | 2 | 2 | 2 | 46 | 46 | 46 | 96 | 96 | 96 |



Megapress G-T-Stück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

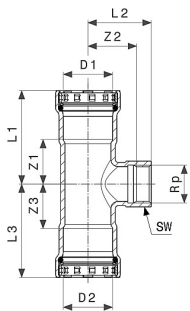
Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant
Modell 4617.2

| Artikel Nr. | DN | D1 | Rp | D2 | Z1 [mm] | Z2 [mm] | Z3 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] |
|-------------|----|----|----|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 739 751 | 20 | ¾ | ½ | ¾ | 28 | 29 | 28 | 58 | 39 | 58 |
| 739 768 | 20 | ¾ | ¾ | ¾ | 28 | 28 | 28 | 58 | 40 | 58 |
| 739 775 | 25 | 1 | ½ | 1 | 31 | 33 | 31 | 65 | 43 | 65 |
| 739 782 | 25 | 1 | ¾ | 1 | 31 | 34 | 31 | 65 | 44 | 65 |
| 762 872 | 25 | 1 | 1 | 1 | 31 | 36 | 31 | 65 | 47 | 65 |
| 739 799 | 32 | 1¼ | ½ | 1¼ | 36 | 36 | 36 | 82 | 46 | 82 |
| 762 889 | 32 | 1¼ | ¾ | 1¼ | 36 | 38 | 36 | 82 | 48 | 82 |
| 762 896 | 32 | 1¼ | 1 | 1¼ | 36 | 39 | 36 | 82 | 51 | 82 |
| 739 805 | 40 | 1½ | ½ | 1½ | 40 | 39 | 40 | 87 | 49 | 87 |
| 762 902 | 40 | 1½ | ¾ | 1½ | 40 | 40 | 40 | 87 | 50 | 87 |
| 762 919 | 40 | 1½ | 1 | 1½ | 40 | 43 | 40 | 87 | 54 | 87 |
| 739 812 | 50 | 2 | ½ | 2 | 46 | 47 | 46 | 96 | 57 | 96 |
| 762 926 | 50 | 2 | ¾ | 2 | 46 | 48 | 46 | 96 | 58 | 96 |
| 762 933 | 50 | 2 | 1 | 2 | 46 | 51 | 46 | 96 | 63 | 96 |

| Artikel Nr. | DN | D1 | Rp | D2 | SW [mm] |
|-------------|----|----|----|----|---------|
| 739 751 | 20 | ¾ | ½ | ¾ | 27 |
| 739 768 | 20 | ¾ | ¾ | ¾ | 32 |
| 739 775 | 25 | 1 | ½ | 1 | 27 |
| 739 782 | 25 | 1 | ¾ | 1 | 32 |
| 762 872 | 25 | 1 | 1 | 1 | 41 |
| 739 799 | 32 | 1¼ | ½ | 1¼ | 27 |
| 762 889 | 32 | 1¼ | ¾ | 1¼ | 32 |
| 762 896 | 32 | 1¼ | 1 | 1¼ | 41 |
| 739 805 | 40 | 1½ | ½ | 1½ | 27 |
| 762 902 | 40 | 1½ | ¾ | 1½ | 32 |
| 762 919 | 40 | 1½ | 1 | 1½ | 41 |
| 739 812 | 50 | 2 | ½ | 2 | 27 |

SW = Schlüsselweite



Megapress G-T-Stück mit SC-Contur

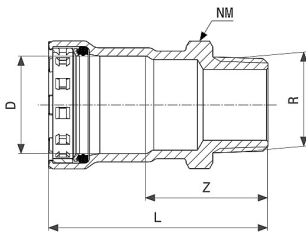
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant
Modell 4617.2

| Artikel Nr. | DN | D1 | Rp | D2 | SW [mm] |
|----------------|----|----|---------------|----|---------|
| 762 926 | 50 | 2 | $\frac{3}{4}$ | 2 | 32 |
| 762 933 | 50 | 2 | 1 | 2 | 41 |

SW = Schlüsselweite



Megapress G-Übergangsstück mit SC-Contur

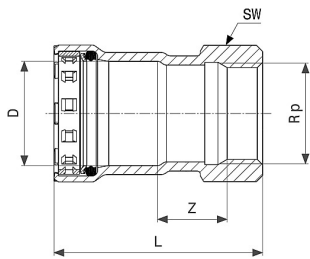
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring, Mehrkant
Modell 4611

| Artikel Nr. | DN | D | R | Z [mm] | L [mm] | SW [mm] |
|----------------|----|----------------|----------------|--------|--------|---------|
| 738 730 | 15 | $\frac{1}{2}$ | $\frac{1}{2}$ | 37 | 64 | 27 |
| 738 747 | 20 | $\frac{3}{4}$ | $\frac{3}{4}$ | 40 | 70 | 32 |
| 738 853 | 25 | 1 | 1 | 43 | 78 | 41 |
| 738 860 | 32 | $1\frac{1}{4}$ | $1\frac{1}{4}$ | 48 | 94 | 46 |
| 738 877 | 40 | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | 49 | 97 | 55 |
| 738 884 | 50 | 2 | 2 | 54 | 104 | 70 |

SW = Schlüsselweite



Megapress G-Übergangsstück mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

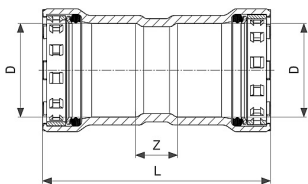
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4612

| Artikel Nr. | DN | D | Rp | Z [mm] | L [mm] | SW [mm] |
|-------------|----|----|----|--------|--------|---------|
| 738 891 | 15 | ½ | ½ | 21 | 58 | 27 |
| 738 907 | 20 | ¾ | ½ | 17 | 56 | 32 |
| 738 914 | 20 | ¾ | ¾ | 23 | 62 | 32 |
| 738 921 | 25 | 1 | ¾ | 18 | 63 | 41 |
| 738 938 | 25 | 1 | 1 | 23 | 69 | 41 |
| 738 945 | 32 | 1¼ | 1¼ | 24 | 85 | 46 |
| 739 058 | 40 | 1½ | 1½ | 25 | 86 | 55 |
| 739 065 | 50 | 2 | 2 | 25 | 92 | 70 |

SW = Schlüsselweite



Megapress G-Muffe mit SC-Contur

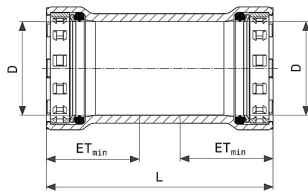
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 4615

| Artikel Nr. | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|-------------|----|----|--------|--------|
| 738 617 | 15 | ½ | 14 | 69 |
| 738 624 | 20 | ¾ | 16 | 75 |
| 738 631 | 25 | 1 | 15 | 84 |
| 738 648 | 32 | 1¼ | 18 | 110 |
| 738 655 | 40 | 1½ | 23 | 118 |
| 738 662 | 50 | 2 | 20 | 120 |



Megapress G-Schiebemuffe mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse

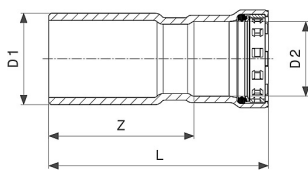
Ausstattung

Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe

Modell 4615.5

| Artikel Nr. | DN | D | L [mm] | ETmin [mm] |
|-------------|----|----|--------|------------|
| 738 679 | 15 | ½ | 69 | 27 |
| 738 686 | 20 | ¾ | 75 | 29 |
| 738 693 | 25 | 1 | 84 | 34 |
| 738 709 | 32 | 1¼ | 110 | 46 |
| 738 716 | 40 | 1½ | 118 | 48 |
| 738 723 | 50 | 2 | 120 | 50 |

ETmin = Einstecktiefe minimal



Megapress G-Reduzierstück mit SC-Contur

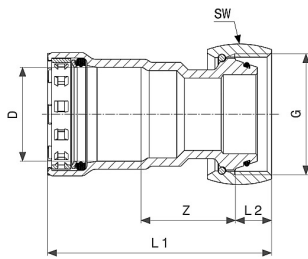
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Einsteckende, Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 4615.1

| Artikel Nr. | DN1 | D1 | DN2 | D2 | Z [mm] | L [mm] |
|-------------|-----|----|-----|----|--------|--------|
| 739 843 | 20 | ¾ | 15 | ½ | 45 | 73 |
| 739 850 | 25 | 1 | 15 | ½ | 54 | 82 |
| 739 867 | 25 | 1 | 20 | ¾ | 53 | 82 |
| 739 874 | 32 | 1¼ | 20 | ¾ | 72 | 101 |
| 739 881 | 32 | 1¼ | 25 | 1 | 67 | 101 |
| 739 898 | 40 | 1½ | 20 | ¾ | 76 | 105 |
| 739 911 | 40 | 1½ | 25 | 1 | 71 | 106 |
| 739 904 | 40 | 1½ | 32 | 1¼ | 68 | 114 |
| 739 928 | 50 | 2 | 32 | 1¼ | 77 | 123 |
| 739 935 | 50 | 2 | 40 | 1½ | 75 | 123 |



Megapress G-Anschlussverschraubung mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, G-Gewinde
- konischdichtend

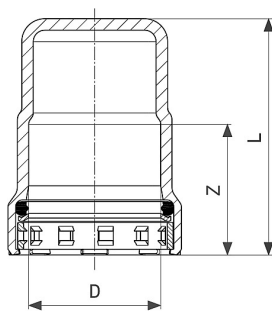
Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring, Mehrkant

Modell 4661

| Artikel Nr. | DN | D | G | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | SW [mm] |
|----------------|----|---|----|--------|---------|---------|---------|
| 739 829 | 20 | ¾ | 1½ | 25 | 67 | 13 | 48 |
| 739 836 | 25 | 1 | 1½ | 35 | 82 | 13 | 48 |

SW = Schlüsselweite



Megapress G-Kappe mit SC-Contur

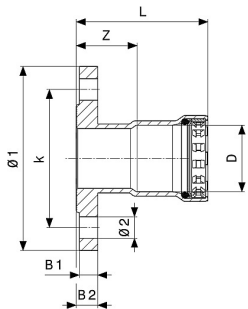
- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss

Ausstattung

Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 4656

| Artikel Nr. | DN | D | Z [mm] | L [mm] |
|----------------|----|----|--------|--------|
| 739 942 | 15 | ½ | 27 | 54 |
| 739 959 | 20 | ¾ | 29 | 57 |
| 739 966 | 25 | 1 | 34 | 62 |
| 739 973 | 32 | 1¼ | 46 | 75 |
| 739 980 | 40 | 1½ | 48 | 77 |
| 739 997 | 50 | 2 | 51 | 79 |



Megapress G-Flanschübergang mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Flanschübergang, Pressanschluss

Ausstattung

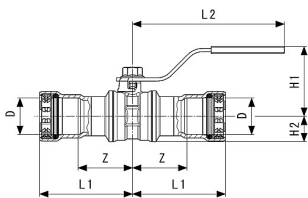
Dichtelement HNBR, Schneidring, Trennring

Modell 4659.5

| Artikel Nr. | DN | D | Z [mm] | L [mm] | B1 [mm] | B2 [mm] | Ø1 [mm] | k [mm] | Ø2 [mm] | n |
|-------------|----|----|--------|--------|---------|---------|---------|--------|---------|---|
| 740 009 | 15 | ½ | 37 | 64 | 14 | 16 | 95 | 65 | 14 | 4 |
| 740 016 | 20 | ¾ | 40 | 69 | 16 | 18 | 105 | 75 | 14 | 4 |
| 740 023 | 25 | 1 | 41 | 75 | 16 | 18 | 115 | 85 | 14 | 4 |
| 740 030 | 32 | 1¼ | 28 | 74 | 16 | 18 | 140 | 100 | 18 | 4 |
| 740 047 | 40 | 1½ | 28 | 76 | 16 | 18 | 150 | 110 | 18 | 4 |
| 740 054 | 50 | 2 | 27 | 78 | 16 | 18 | 165 | 125 | 18 | 4 |

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen



Megapress G-Gaskugelhahn

Megapress G-Pressanschlüsse mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschlüsse
- abschließbar

Ausstattung

Ventilgehäuse Siliziumbronze nach DIN EN 1982 und Metall-Bewertungsgrundlage (UBA), Edelstahl-Kugel, Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe, Betätigungshebel L-Form

Technische Daten

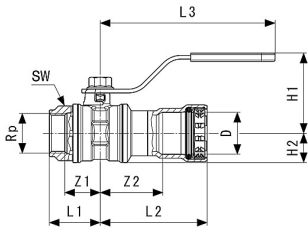
Betriebsdruck max. 0,5 MPa (MOP 5)

HTB (höher thermisch belastbar) 650 °C/30 min B5

mit DIN-DVGW-G-Prüfzeichen

Modell 4675

| Artikel Nr. | DN | D | Z [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | H1 [mm] | H2 [mm] |
|-------------|----|----|--------|---------|---------|---------|---------|
| 801 519 | 15 | ½ | 39 | 67 | 116 | 51 | 16 |
| 801 526 | 20 | ¾ | 42 | 71 | 116 | 53 | 20 |
| 801 533 | 25 | 1 | 46 | 80 | 147 | 63 | 23 |
| 801 540 | 32 | 1¼ | 50 | 96 | 147 | 68 | 29 |
| 801 557 | 40 | 1½ | 54 | 102 | 156 | 77 | 35 |
| 801 564 | 50 | 2 | 60 | 111 | 156 | 84 | 42 |



Megapress G-Gaskugelhahn
Megapress G-Pressanschlüsse
mit SC-Contur

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
- Pressanschluss, Rp-Gewinde
- abschließbar

Ausstattung

Ventilgehäuse Siliziumbronze nach DIN EN 1982 und Metall-Bewertungsgrundlage (UBA), Edelstahl-Kugel, Dichtelemente HNBR, Schneidringe, Trennringe, Mehrkant, Betätigungshebel L-Form

Technische Daten

Betriebsdruck max. 0,5 MPa (MOP 5)
 HTB (höher thermisch belastbar) 650 °C/30 min B5

mit DIN-DVGW-G-Prüfzeichen

Modell 4675.4

| Artikel Nr. | DN | Rp | D | Z1 [mm] | Z2 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | H1 [mm] | H2 [mm] |
|-------------|----|----|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 801 571 | 15 | ½ | ½ | 24 | 39 | 33 | 67 | 116 | 51 | 16 |
| 801 588 | 20 | ¾ | ¾ | 24 | 42 | 34 | 71 | 116 | 53 | 20 |
| 801 595 | 25 | 1 | 1 | 29 | 46 | 41 | 80 | 147 | 63 | 23 |
| 801 601 | 32 | 1¼ | 1¼ | 34 | 50 | 48 | 96 | 147 | 68 | 29 |
| 801 618 | 40 | 1½ | 1½ | 39 | 54 | 52 | 102 | 156 | 77 | 35 |
| 801 625 | 50 | 2 | 2 | 45 | 60 | 62 | 111 | 156 | 84 | 42 |

| Artikel Nr. | DN | Rp | D | SW [mm] |
|-------------|----|----|----|---------|
| 801 571 | 15 | ½ | ½ | 28 |
| 801 588 | 20 | ¾ | ¾ | 35 |
| 801 595 | 25 | 1 | 1 | 43 |
| 801 601 | 32 | 1¼ | 1¼ | 49 |
| 801 618 | 40 | 1½ | 1½ | 57 |
| 801 625 | 50 | 2 | 2 | 70 |

SW = Schlüsselweite

Modellnummernverzeichnis

| Modell | Seite Nr. |
|--------|-----------|
| 4611 | 15 |
| 4612 | 16 |
| 4615 | 16 |
| 4615.1 | 17 |
| 4615.5 | 17 |
| 4616 | 11 |
| 4616.1 | 11 |
| 4617.2 | 14 |
| 4618 | 13 |
| 4626 | 12 |
| 4626.1 | 12 |
| 4656 | 18 |
| 4659.5 | 19 |
| 4661 | 18 |
| 4675 | 19 |
| 4675.4 | 20 |

Artikelnummernverzeichnis

| Artikel | Seite Nr. | Artikel | Seite Nr. | Artikel | Seite Nr. | Artikel | Seite Nr. |
|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| 738 617 | 16 | 739 454 | 12 | 739 799 | 14 | 784 058 | 13 |
| 738 624 | 16 | 739 461 | 12 | 739 805 | 14 | 784 065 | 13 |
| 738 631 | 16 | 739 478 | 12 | 739 812 | 14 | 784 072 | 13 |
| 738 648 | 16 | 739 485 | 12 | 739 829 | 18 | 784 089 | 13 |
| 738 655 | 16 | 739 492 | 11 | 739 836 | 18 | 801 519 | 19 |
| 738 662 | 16 | 739 508 | 11 | 739 843 | 17 | 801 526 | 19 |
| 738 679 | 17 | 739 515 | 11 | 739 850 | 17 | 801 533 | 19 |
| 738 686 | 17 | 739 522 | 11 | 739 867 | 17 | 801 540 | 19 |
| 738 693 | 17 | 739 539 | 11 | 739 874 | 17 | 801 557 | 19 |
| 738 709 | 17 | 739 546 | 11 | 739 881 | 17 | 801 564 | 19 |
| 738 716 | 17 | 739 553 | 12 | 739 898 | 17 | 801 571 | 20 |
| 738 723 | 17 | 739 560 | 12 | 739 904 | 17 | 801 588 | 20 |
| 738 730 | 15 | 739 577 | 12 | 739 911 | 17 | 801 595 | 20 |
| 738 747 | 15 | 739 584 | 12 | 739 928 | 17 | 801 601 | 20 |
| 738 853 | 15 | 739 591 | 12 | 739 935 | 17 | 801 618 | 20 |
| 738 860 | 15 | 739 607 | 12 | 739 942 | 18 | 801 625 | 20 |
| 738 877 | 15 | 739 614 | 13 | 739 959 | 18 | | |
| 738 884 | 15 | 739 621 | 13 | 739 966 | 18 | | |
| 738 891 | 16 | 739 638 | 13 | 739 973 | 18 | | |
| 738 907 | 16 | 739 645 | 13 | 739 980 | 18 | | |
| 738 914 | 16 | 739 652 | 13 | 739 997 | 18 | | |
| 738 921 | 16 | 739 669 | 13 | 740 009 | 19 | | |
| 738 938 | 16 | 739 676 | 13 | 740 016 | 19 | | |
| 738 945 | 16 | 739 683 | 13 | 740 023 | 19 | | |
| 739 058 | 16 | 739 690 | 13 | 740 030 | 19 | | |
| 739 065 | 16 | 739 706 | 13 | 740 047 | 19 | | |
| 739 072 | 11 | 739 713 | 13 | 740 054 | 19 | | |
| 739 089 | 11 | 739 720 | 13 | 762 872 | 14 | | |
| 739 096 | 11 | 739 737 | 13 | 762 889 | 14 | | |
| 739 102 | 11 | 739 744 | 13 | 762 896 | 14 | | |
| 739 119 | 11 | 739 751 | 14 | 762 902 | 14 | | |
| 739 126 | 11 | 739 768 | 14 | 762 919 | 14 | | |
| 739 133 | 12 | 739 775 | 14 | 762 926 | 14 | | |
| 739 140 | 12 | 739 782 | 14 | 762 933 | 14 | | |

Rechtshinweise

Die Haftungsfrist für unsere Produkte erstreckt sich im Rahmen unserer Haftpflichtversicherung auf eine Dauer von 5 Jahren ab Installationsdatum und endet spätestens mit Ablauf von 10 Jahren seit der Auslieferung durch Viega.

Innerhalb dieser Frist haften wir für Konstruktionsfehler, Materialfehler, Fertigungsfehler und Instruktionsfehler, für die wir verantwortlich sind. Die Gültigkeit der Gewährleistung setzt die fachgerechte Handhabung der Produkte gemäß unseren aktuellen Montageanleitungen und technischen Unterlagen sowie die Einhaltung der anerkannten Regeln der Technik voraus. Für nicht sach- und fachgerechte Installationen ist die Gewährleistung ausgeschlossen.

Die Viega-Werkzeuge, wie z. B. Pressmaschinen, Pressbacken, Steptec-Stanzen, Rohrabschneider, Kalibrierer etc. unterliegen einer zweijährigen Gewährleistungsfrist ab Kaufdatum beim Großhändler.

Impressum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
info@viega.de
+49 2722 61-0
+49 2722 61-1415

Viega GmbH & Co. KG, Sitz Attendorn, Amtsgericht Siegen HRA 9165; Komplementärinnen: Viega Management B.V. (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann); Viega Management GmbH (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.