

**Megapress**

Submittal Package

AT



**viega**

# Inhaltsverzeichnis

1	Produktgruppenbeschreibung	3
2	Anwendungsbereiche	5
3	Zulässige Rohre	6
4	Zertifikate	13
5	Z-Maße	16
6	Impressum	36

# Produktgruppenbeschreibung

Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem aus unlegiertem Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung für schwarze, verzinkte, industriell lackierte und pulverbeschichtete Stahlrohre. Pressverbinder mit Edelstahlschneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

## Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, schwarzer Punkt auf Pressende, schwarzes Rechteck mit Symbol »Nicht für Trinkwasserinstallationen zugelassen«, oranger/schwarzer Aufkleber abziehbar als Verpressindikator



## Pressverbinder mit SC-Contur

Versehentlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf.

Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Wasser, Druckluft oder Inertgasen:

min. Wasserdruck: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

max. Wasserdruck: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

## Dichtelemente

EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk), Profildichtelement, schwarz, vormontiert

## Hinweis

Die Dichtwerkstoffe des Pressverbindersystems unterliegen einer thermischen Alterung, die von der Medientemperatur und der Betriebsdauer abhängig ist.

Je höher die Medientemperatur, desto schneller schreitet die thermische Alterung des Dichtwerkstoffs voran. Bei speziellen Betriebsbedingungen, z.B. bei industriellen Wärmerückgewinnungsanlagen ist ein Abgleich der Angaben des Apparateherstellers mit den Angaben über das Pressverbindersystem erforderlich.

Vor dem Einsatz des Pressverbindersystems außerhalb der beschriebenen Einsatzbereiche oder bei Zweifeln über die richtige Werkstoffauswahl wenden Sie sich bitte an Viega.

## Dimensionen

D%-2, Außen-Ø 38,0 (DN32), Außen-Ø 44,5 (DN40), Außen-Ø 57,0 (DN50), Größenverfügbarkeit entsprechend nationaler Regelwerke

## Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Viega empfiehlt die Verwendung von Viega Presswerkzeugen für das Verpressen von Viega Pressverbindern. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

## Einsatzbereiche

Industrie- und Anlagenbau

Geschlossene Kühl- und Heizungsanlagen

Druckluftanlagen

Feuerlösch- und Sprinkleranlagen (geforderte Mindest- und Maximalwandstärke beachten)

Anlagen für technische Gase (Anfrage erforderlich)

### **Hinweis**

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

### **Hinweis – Normen und Zulassungen**

Geeignet für Stahlrohre nach EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Bei Einsatz in Heizungsanlagen VDI-Richtlinie 2035 und DIN EN 12828 beachten.

Nicht geeignet für Brenngase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 und Trinkwasserinstallationen sowie andere offene Systeme (Ausnahme Modell 4213.2 für Trinkwasser zugelassen).

Zulassung Feuerlöscher- u. Sprinkleranlagen PBST FT.8/669/00/18.

### **Betriebsbedingungen**

Das Pressverbindersystem Megapress ist bei nachfolgenden Betriebsparametern einsetzbar:

Heizungsanlagen nach DIN EN 12828

Betriebstemperatur max. 105 °C / 221 °F

Das Pressverbindersystem Megapress ist für den Nenndruck PN 16 ausgelegt.

### **Werkstoffe Verbinder**

Stahl 1.0308

Siliziumbronze: CC246E / CuSi4Zn9MnP

### **Hinweis – Schutz vor Außenkorrosion**

Die Pressverbinder sind durch eine Zink-Nickel-Beschichtung optimal gegen Korrosion geschützt – z. B. bei entstehendem Kondenswasser in Kühlanlagen.

Das verwendete Rohr ist mit geeignetem Korrosionsschutz zu schützen – Herstellerinformationen beachten.

Rohr und Rohrverbinder sind nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik gleichermaßen zu dämmen.

### **Viptool Software-Lösungen**

Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.

Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

### **Druckgefälle-Rechner**

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

### **Änderungen und Irrtümer vorbehalten!**

Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der Viega Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

# Anwendungsbereiche

**Systemname:** Megapress

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
<b>Kühlwasser (geschlossener Kreislauf)</b>  Korrosionsschutz für Stahlrohre unlegiert nach AGI Q151 offene Systeme nach Rücksprache	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. Betriebstemperatur	-25 °C / -13 °F
	max. Betriebstemperatur	110 °C / 230 °F
<b>Frostschutzmittel</b>  Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol) Propylenglykol (1,2-Propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie Korrosionsschutz für Stahlrohre unlegiert nach AGI Q151	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. Betriebstemperatur	-25 °C / -13 °F
	max. Betriebstemperatur	110 °C / 230 °F
<b>Heizungsanlagen</b>  nach DIN EN 12 828	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	105 °C / 221 °F
<b>Druckluft</b>  Ölkonzentration < 25 mg/m <sup>3</sup> $\frac{3}{8}$ -4 ohne Verunreinigungen nahezu kondensatfrei	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Stickstoff</b>  nach dem Verdampfer	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Wasserstoff</b>  nach Rücksprache mit dem Werk Attendorf	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Großvakuum</b>  P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Formiergas (trocken/Schweißschutzgas)</b>  Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon)	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Sauerstoff</b>  öl- und fettfrei halten	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Kondensat</b>  von Wasserdampf nach Rücksprache mit dem Werk Attendorf	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	110 °C / 230 °F

# Zulässige Rohre

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert nach DIN EN 10255 mittlere Reihe (M) geschweißt	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
Stahl unlegiert nach DIN EN 10255 mittlere Reihe (M) nahtlos	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
Stahl unlegiert nach DIN EN 10255 schwere Reihe (H) geschweißt	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
Stahl unlegiert nach DIN EN 10255 schwere Reihe (H) nahtlos	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
Stahl unlegiert nach DIN EN 10255 Rohrart L Rohrart L1 geschweißt	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert nach DIN EN 10255 Rohrart L Rohrart L1 nahtlos	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
Stahl unlegiert nach DIN EN 10255 Rohrart L2 geschweißt	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
Stahl unlegiert nach DIN EN 10255 Rohrart L2 nahtlos	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
Stahl unlegiert nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 1 geschweißt	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	½	15	21,3	3,2
				3,6
				4,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 1 geschweißt	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
1	25	33,7	1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1¼	32	42,4	1,4	
			1,6	
1½	40	48,3	1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
2	50	60,3	1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 1 nahtlos	¾	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 1 nahtlos	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
Stahl unlegiert nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 2 nahtlos	2	50	60,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
14,2				
16,0				
Stahl unlegiert nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 2 nahtlos				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
Stahl unlegiert nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 2 geschweißt	-	32	38,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 3 nahtlos		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
Stahl unlegiert nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 3 geschweißt	-	40	44,5	10,0
				11,0
				12,5
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
Stahl unlegiert nach DIN EN 10216-1 Rohrreihe 2 nahtlos		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
14,2				

Norm	Größen- und Gewindeangaben	DN	Außen-Ø	Wandstärke
Stahl unlegiert nach DIN EN 10217-1 Rohrreihe 2 geschweißt	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

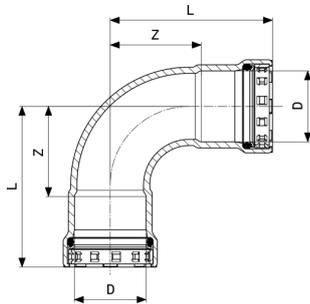
# Zertifikate

<p>AMTEC</p>	<p><b>AMTEC Certificate</b>          Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>BAM certificate</b>          Megapress (DN 10 - DN 50) Oxygen</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b>          Megapress transition piece drinking water installation</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b>          Megapress</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b>          Megapress Push-in Connection</p>
	<p><b>TÜV Association Certificate</b>          Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p><b>TÜV Association Certificate</b>          Megapress press-connection (1 1/2" - 6")</p>
	<p><b>VdS certificate</b>          Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p><b>Bureau Veritas Type Approval Certificate</b>          Megapress</p>
	<p><b>CSTB Certificate</b>          Megapress/megapress S</p>

	<b>CSTB QB Certificate</b> Megapress/Megapress S
BSI	<b>BSI Kitemark Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress G
EMI	<b>EMI certificate</b> Megapress
	<b>RINA Type Approval Certificate</b> Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G
	<b>ITB National Technical Assessment</b> Megapress, Megapress S
	<b>ITB National Technical Assessment</b> Megapress, Megapress S
	<b>ITB Certificate of Constancy of Performance</b> Megapress, Megapress S
EITS	<b>EITS Technical Approval</b> Megapress, Megapress S, Megapress SXL
EITS	<b>EITS Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress S XL
SBSC	<b>SBSC Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress S XL
IZV	<b>IZV Certificate</b> Megapress, Megapress S XL
UKRCERTIFICATION	<b>LLC UKRCertification Certificate of conformity</b> Megapress
	<b>ABS Approval Certificate</b> MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM

	<p><b>FM Approval Certificate</b> MegaPress EPDM 1/2" to 2"</p>
	<p><b>IAPMO Certificate</b> MegaPress &amp; MegaPress FKM</p>
	<p><b>IAPMO</b> MegaPress Branch Connectors</p>
	<p><b>IAPMO Certificate</b> Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p><b>ICC Certificate MegaPress</b> MegaPress &amp; MegaPress FKM</p>
	<p><b>ICC Certificate Seismic</b> Seismic Certificate for ProPress &amp; MegaPress</p>
	<p><b>UL213 Certificate MP &amp; MP FKM</b> MegaPress and MegaPress FKM</p>

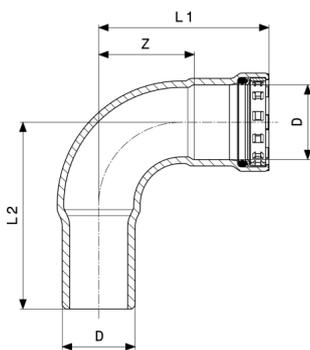
# Z-Maße



**Megapress-Bogen 90°**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4216**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L
739 362		10	¾	25	49
694 517		15	½	30	57
694 524	✓	20	¾	35	64
694 531	✓	25	1	44	78
694 548	✓	32	1¼	51	97
694 555	✓	40	1½	58	105
694 562	✓	50	2	71	121

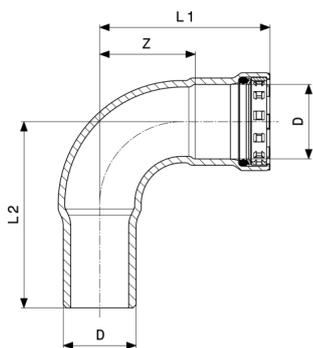
VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Megapress-Bogen 90°**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4216.1**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 386		10	¾	25	49	56
694 630		15	½	30	57	65
694 647	✓	20	¾	35	64	71
694 654	✓	25	1	44	78	86
694 661	✓	32	1¼	51	97	103

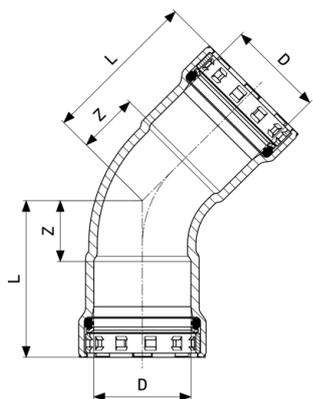
VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Megapress-Bogen 90°**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4216.1**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L1	L2
<b>694 678</b>	✓	40	1½	58	105	107
<b>694 685</b>	✓	50	2	71	121	129

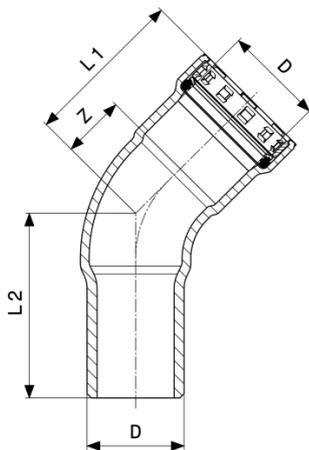
VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Megapress-Bogen 45°**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4226**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L
<b>739 379</b>		10	¾	13	37
<b>694 579</b>		15	½	15	43
<b>694 586</b>	✓	20	¾	18	48
<b>694 593</b>	✓	25	1	22	56
<b>694 609</b>	✓	32	1¼	25	71
<b>694 616</b>	✓	40	1½	29	76
<b>694 623</b>	✓	50	2	34	84

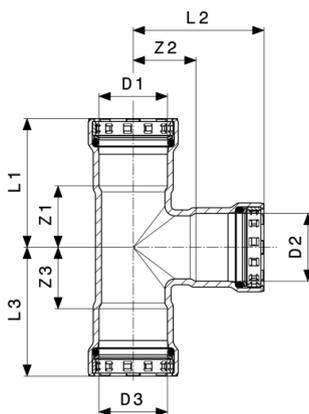
VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Megapress-Bogen 45°**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4226.1**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 393		10	3/8	13	37	43
694 692		15	1/2	15	43	50
694 708	✓	20	3/4	18	48	54
694 715	✓	25	1	22	56	64
694 722	✓	32	1 1/4	25	71	76
694 739	✓	40	1 1/2	29	76	78
694 746	✓	50	2	34	84	91

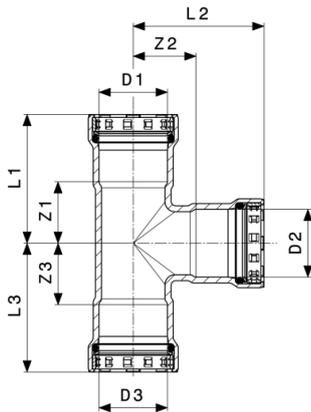
VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Megapress-T-Stück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4218**

Artikel	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
739 423		10	3/8	3/8	3/8	23	21	23	47	45
694 968		15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51
695 026		20	3/4	1/2	3/4	28	27	28	58	54

VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Megapress-T-Stück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4218**

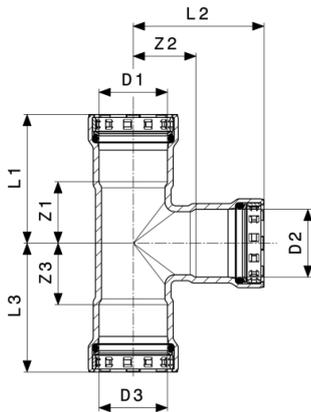
Artikel	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
694 975	✓	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57
695 033		25	1	½	1	31	31	31	65	58
695 040	✓	25	1	¾	1	31	32	31	65	61
699 024	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
747 794		32	1¼	½	1¼	36	34	36	82	61
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81
695 064		40	1½	½	1½	40	37	40	87	64
695 071	✓	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67
695 101	✓	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84
695 002	✓	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87
695 118		50	2	½	2	46	44	46	96	71
695 125	✓	50	2	¾	2	46	46	46	96	75
695 132	✓	50	2	1	2	46	45	46	96	79
695 149	✓	50	2	1¼	2	46	45	46	96	92
695 156	✓	50	2	1½	2	45	47	45	95	94
695 019	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

Artikel	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
739 423		10	¾	¾	¾	47
694 968		15	½	½	½	52
695 026		20	¾	½	¾	58
694 975	✓	20	¾	¾	¾	58

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge



### Megapress-T-Stück

- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung

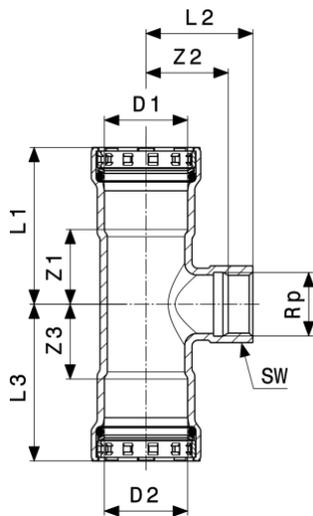
### Modell 4218

Artikel	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
695 033		25	1	½	1	65
695 040	✓	25	1	¾	1	65
699 024	✓	25	1	1	1	65
747 794		32	1¼	½	1¼	82
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	82
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	82
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	82
695 064		40	1½	½	1½	87
695 071	✓	40	1½	¾	1½	87
695 101	✓	40	1½	1	1½	87
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	87
695 002	✓	40	1½	1½	1½	87
695 118		50	2	½	2	96
695 125	✓	50	2	¾	2	96
695 132	✓	50	2	1	2	96
695 149	✓	50	2	1¼	2	96
695 156	✓	50	2	1½	2	95
695 019	✓	50	2	2	2	95

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

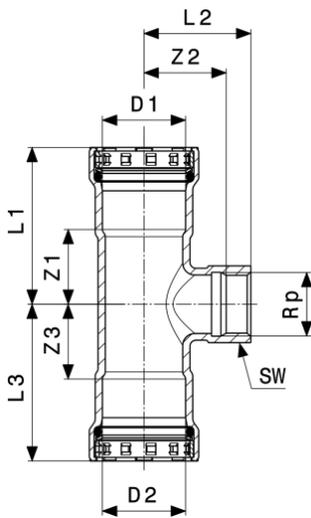


**Megapress-T-Stück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4217.2**

Artikel	VdS	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
695 163		15	½	½	½	25	26	25	52	36
695 170	✓	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39
695 187	✓	25	1	½	1	31	33	31	65	43
695 194	✓	25	1	¾	1	31	34	31	65	44
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	36	30	36	82	46
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	36	32	36	82	52
695 217	✓	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49
695 224	✓	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50
695 231	✓	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54
695 248	✓	50	2	½	2	46	47	46	96	57
695 255	✓	50	2	¾	2	46	48	46	96	58
695 262	✓	50	2	1	2	46	51	46	96	63

Artikel	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	SW
695 163		15	½	½	½	52	27
695 170	✓	20	¾	½	¾	58	27
695 187	✓	25	1	½	1	65	27
695 194	✓	25	1	¾	1	65	32
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	82	27
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	82	32
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	82	41

VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 SW = Schlüsselweite



**Megapress-T-Stück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4217.2**

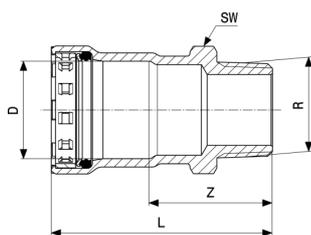
Artikel	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	SW
695 217	✓	40	1½	½	1½	87	27
695 224	✓	40	1½	¾	1½	87	32
695 231	✓	40	1½	1	1½	87	41
695 248	✓	50	2	½	2	96	27
695 255	✓	50	2	¾	2	96	32
695 262	✓	50	2	1	2	96	41

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite



**Megapress-Übergangsstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4211**

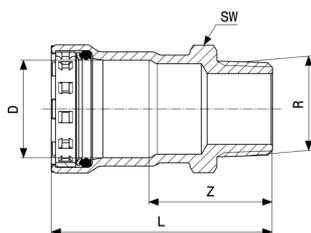
Artikel	VdS	DN	D	R	Z	L	SW
740 177		10	¾	¾	33	57	24
740 160		10	¾	½	37	61	24
695 279		15	½	½	37	64	27
695 286	✓	20	¾	¾	40	70	32
695 293	✓	25	1	1	43	78	41

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite



**Megapress-Übergangsstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4211**

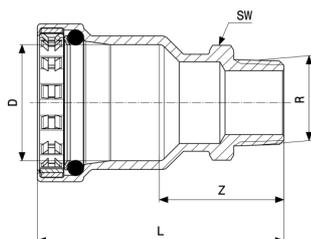
Artikel	VdS	DN	D	R	Z	L	SW
<b>695 309</b>	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
<b>695 316</b>	✓	40	1½	1½	49	97	55
<b>695 323</b>	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite



**Megapress-Übergangsstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4211.3**

Artikel	DN1	Außen-Ø	DN2	R	Z	L	SW
<b>793 401<sup>1</sup></b>	32	38	20	¾	40	82	32
<b>793 395<sup>1</sup></b>	32	38	25	1	41	83	41
<b>793 418<sup>1</sup></b>	32	38	32	1¼	57	98	46
<b>754 860<sup>2</sup></b>	40	44,5	25	1	48	96	41
<b>783 112<sup>2</sup></b>	40	44,5	32	1¼	48	96	46
<b>783 129<sup>2</sup></b>	40	44,5	40	1½	47	94	55
<b>754 877<sup>1</sup></b>	50	57	32	1¼	55	103	46
<b>783 136<sup>1</sup></b>	50	57	40	1½	53	101	55
<b>783 143<sup>1</sup></b>	50	57	50	2	55	103	70

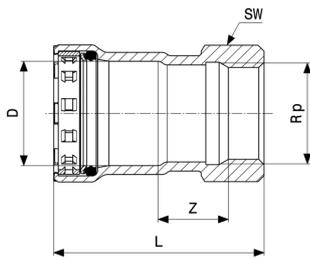
Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite

<sup>1)</sup> für Stahlrohre in Siederrohrqualität Rohrreihe 2

<sup>2)</sup> für Stahlrohre in Siederrohrqualität Rohrreihe 3



**Megapress-Übergangsstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4212**

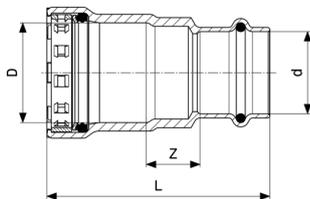
Artikel	VdS	DN	D	Rp	Z	L	SW
740 184		10	3/8	3/8	17	52	24
740 191		10	3/8	1/2	17	56	27
695 330		15	1/2	1/2	21	58	27
695 347	✓	20	3/4	3/4	23	62	32
695 354	✓	25	1	1	23	69	41
695 361	✓	32	1 1/4	1 1/4	24	85	46
695 378	✓	40	1 1/2	1 1/2	25	86	55
695 385	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite



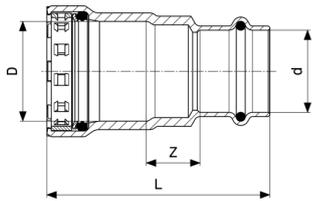
**Megapress-Übergangsstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4213**

Artikel	VdS	DN	D	d	Z	L
740 207		10	3/8	15	18	64
718 787		15	1/2	15	19	68
767 600		15	1/2	18	18	67
734 121		20	3/4	15	22	73
718 794	✓	20	3/4	22	19	71
734 138		25	1	15	23	79
718 800	✓	25	1	28	19	77
718 817	✓	32	1 1/4	35	19	91
718 824	✓	40	1 1/2	42	19	102

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge



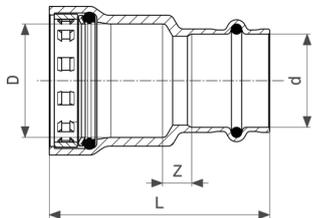
**Megapress-Übergangsstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4213**

Artikel	VdS	DN	D	d	Z	L
<b>718 831</b>	✓	50	2	54	21	111

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

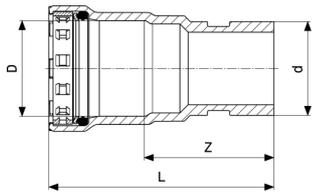


**Megapress-Übergangsstück**  
 - Siliziumbronze  
**Modell 4213.2**

Artikel	DN	D	d	Z	L
<b>736 255</b>	15	½	15	5	55
<b>754 679</b>	15	½	18	4	54
<b>736 279</b>	20	¾	22	5	58
<b>736 293</b>	25	1	28	9	67
<b>736 309</b>	32	1¼	35	6	78
<b>736 316</b>	40	1½	42	7	90
<b>736 323</b>	50	2	54	8	98

Z = Z-Maß

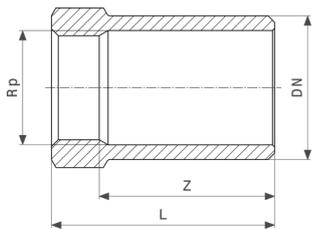
L = Länge



**Megapress-Übergangsstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4213.1**

Artikel	VdS	DN	D	d	Z	L
<b>718 343</b>	✓	25	1	33,7	47	81
<b>718 756</b>	✓	32	1¼	42,4	46	93
<b>718 763</b>	✓	40	1½	48,3	47	95
<b>718 770</b>	✓	50	2	60,3	47	97

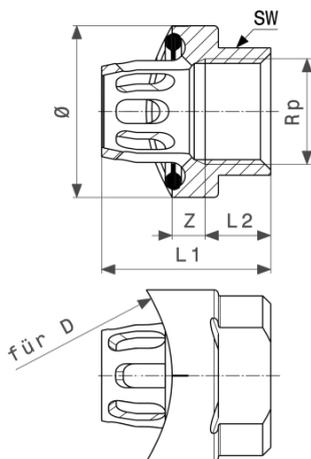
VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Megapress-Einsteckstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4212.5**

Artikel	VdS	DN	D	Rp	Z	L
<b>758 578</b>	✓	25	1	½	37	52
<b>758 585</b>	✓	25	1	¾	35	52
<b>758 592</b>	✓	32	1¼	½	49	64
<b>758 608</b>	✓	32	1¼	¾	48	64
<b>758 615</b>	✓	32	1¼	1	45	64

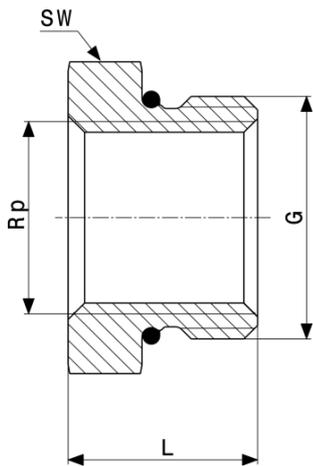
VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Megapress-Einpressanschluss**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4212.2**

Artikel	für D	Rp	Z	L1	L2	Ø	SW
<b>731 168</b>	1½	¾	7	42	16	43	32
<b>731 175</b>	2	¾	8	42	16	43	32
<b>731 182</b>	2½	¾	8	42	16	43	32
<b>731 199</b>	3	¾	8	42	16	43	32
<b>731 205</b>	4	¾	8	42	16	43	32
<b>731 212</b>	5	¾	8	42	16	43	32
<b>731 229</b>	6	¾	8	42	16	43	32

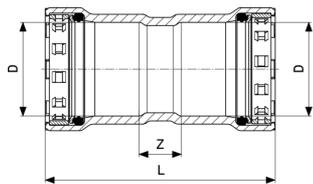
Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 SW = Schlüsselweite



**Reduzierstück**  
- Rotguss  
**Modell 3241.1**

Artikel	G	Rp	L	SW
<b>731 236</b>	¾	½	21	32

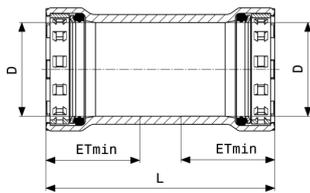
L = Länge  
SW = Schlüsselweite



**Megapress-Muffe**  
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4215**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L
<b>739 409</b>		10	¾	12	60
<b>694 753</b>		15	½	15	69
<b>694 760</b>	✓	20	¾	16	75
<b>694 777</b>	✓	25	1	15	84
<b>694 784</b>	✓	32	1¼	18	110
<b>694 791</b>	✓	40	1½	23	118
<b>694 807</b>	✓	50	2	20	120

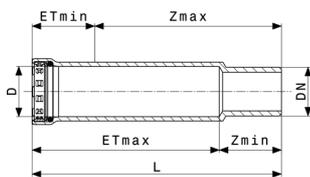
VdS = VdS-Zulassung  
Z = Z-Maß  
L = Länge



**Megapress-Schiebemuffe**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4215.5**

Artikel	VdS	DN	D	ETmin	L
<b>739 416</b>		10	¾	24	60
<b>694 814</b>		15	½	27	69
<b>694 821</b>	✓	20	¾	29	75
<b>694 838</b>	✓	25	1	34	84
<b>694 845</b>	✓	32	1¼	46	110
<b>694 852</b>	✓	40	1½	48	118
<b>694 869</b>	✓	50	2	50	120

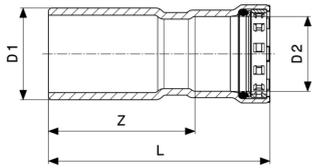
VdS = VdS-Zulassung  
 ETmin = Einstecktiefe minimal  
 L = Länge



**Megapress-Schiebemuffe**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4215.4**

Artikel	DN	D	L	ETmax	ETmin	Zmax	Zmin
<b>754 211</b>	10	¾	110	71	24	86	39
<b>754 228</b>	15	½	123	81	27	96	42
<b>754 235</b>	20	¾	152	109	29	122	43
<b>754 242</b>	25	1	173	121	34	87	52

L = Länge  
 ETmax = Einstecktiefe maximal  
 ETmin = Einstecktiefe minimal  
 Zmax = Z-Maß maximal  
 Zmin = Z-Maß minimal



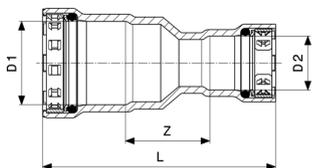
**Megapress-Reduzierstück**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4215.1**

Artikel	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 430		15	½	10	¾	46	70
739 447		20	¾	10	¾	51	75
695 392		20	¾	15	½	45	73
695 408		25	1	15	½	54	82
695 415	✓	25	1	20	¾	53	82
695 422		32	1¼	15	½	73	100
695 439	✓	32	1¼	20	¾	72	101
695 446	✓	32	1¼	25	1	67	101
695 453		40	1½	15	½	78	105
695 460	✓	40	1½	20	¾	76	105
695 477	✓	40	1½	25	1	71	106
695 484	✓	40	1½	32	1¼	69	115
695 491		50	2	15	½	87	114
695 507	✓	50	2	20	¾	85	114
695 514	✓	50	2	25	1	80	114
695 521	✓	50	2	32	1¼	77	123
695 538	✓	50	2	40	1½	75	123

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

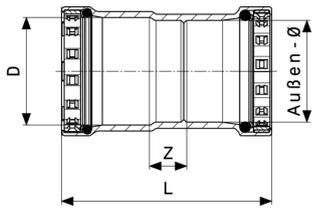


**Megapress-Reduziermuffe**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4215.2**

Artikel	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
734 145	20	¾	15	½	30	87
734 152	25	1	15	½	35	96

Z = Z-Maß

L = Länge



**Megapress-Reduziermuffe**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4215.7**

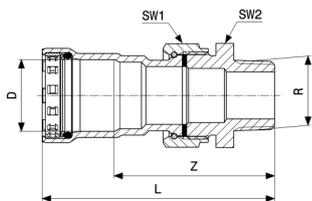
Artikel	DN1	D	DN2	Außen-Ø	Z	L
<b>793 425<sup>1</sup></b>	32	1¼	32	38	27	114
<b>754 853<sup>2</sup></b>	40	1½	40	44,5	19	114
<b>754 648<sup>1</sup></b>	50	2	50	57	21	120

Z = Z-Maß

L = Länge

1) für Stahlrohre in Siederrohrqualität Rohrreihe 2

2) für Stahlrohre in Siederrohrqualität Rohrreihe 3



**Megapress-Übergangverschraubung**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4265**

Artikel	VdS	DN	D	R	Z	L	SW1	SW2
<b>718 923</b>		15	½	½	66	93	30	27
<b>718 909</b>	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
<b>718 893</b>	✓	25	1	1	77	111	46	46
<b>718 916</b>	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
<b>747 800</b>	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
<b>747 817</b>	✓	50	2	2	94	144	78	72

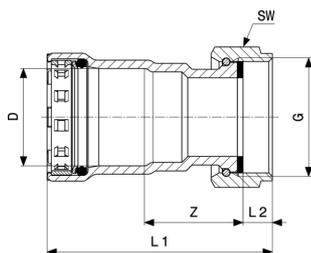
VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite 1

SW = Schlüsselweite 2



**Megapress-Anschlussverschraubung**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4263**

Artikel	VdS	DN	D	G	Z	L1	L2	SW
718 886		15	½	¾	33	69	8	30
718 855	✓	20	¾	1	33	70	8	37
718 848	✓	25	1	1¼	35	79	10	46
718 879	✓	25	1	1½	26	70	10	53
718 862	✓	32	1¼	1½	37	93	10	53
725 860*	✓	32	1¼	2	28	88	14	66
747 824	✓	40	1½	1½	41	99	10	53
747 831	✓	50	2	2	45	109	14	66
806 514	✓	50	2	2¾	40	103	13	78

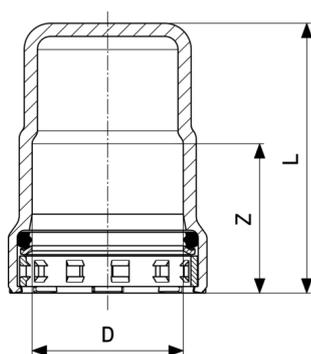
VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite

\* = Lieferung nur noch aus Lagervorrat



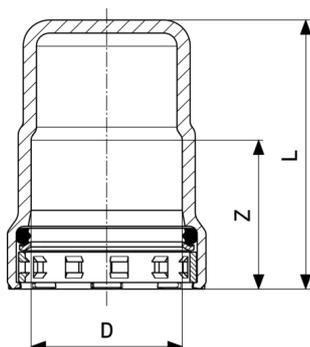
**Megapress-Kappe**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4256**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L
740 153		10	¾	24	51
694 906		15	½	27	54
694 913	✓	20	¾	29	57
694 920	✓	25	1	34	62
694 937	✓	32	1¼	46	74

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge


**Megapress-Kappe**

- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung

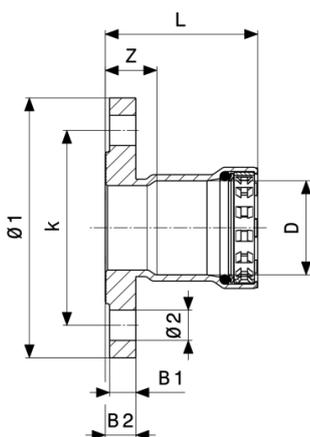
**Modell 4256**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L
694 944	✓	40	1½	48	77
694 951	✓	50	2	50	79

VdS = VdS-Zulassung

Z = Z-Maß

L = Länge


**Megapress-Flanschübergang**

- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung

**Modell 4259.1**

Artikel	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
721 978	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
721 985	40	1½	27	75	12	14	130	14	100	4
721 992	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

Z = Z-Maß

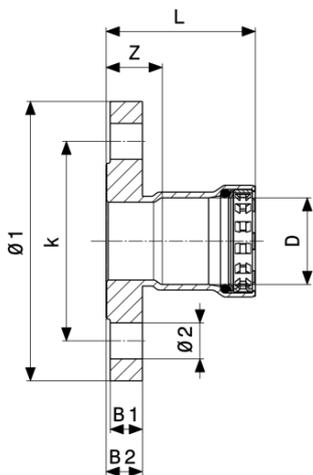
L = Länge

B = Breite

Ø = Durchmesser

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen

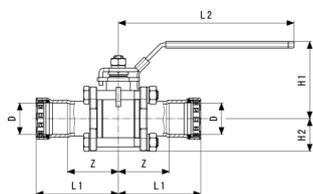


**Megapress-Flanschübergang**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4259**

Artikel	VdS	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2
694 876	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	100	18
694 883	✓	40	1½	32	79	16	18	150	110	18
694 890	✓	50	2	31	81	16	18	165	125	18

Artikel	VdS	DN	D	n
694 876	✓	32	1¼	4
694 883	✓	40	1½	4
694 890	✓	50	2	4

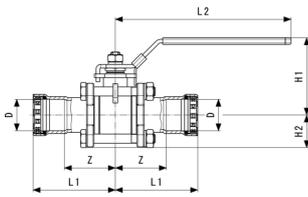
VdS = VdS-Zulassung  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 B = Breite  
 Ø = Durchmesser  
 k = Lochkreis-Ø  
 n = Anzahl Bohrungen



**Easytop-Kugelhahn**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4275.8**

Artikel	Z	L1	L2	H1	H2
787 165	44	71	149	72	27
787 172	48	78	149	74	29
787 189	56	90	192	85	36
787 196	63	110	192	91	40

Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 H = Höhe



**Easytop-Kugelhahn**  
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung  
**Modell 4275.8**

Artikel	Z	L1	L2	H1	H2
<b>787 202</b>	74	122	192	99	47
<b>787 219</b>	78	129	192	99	47

Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 H = Höhe

# Impressum

**Viega GmbH**

Raiffeisenplatz 1, Top 4a

A-4863 Seewalchen

info@viega.at

(07662) 29880-0

(07662) 29880-30

UST-IdNr. ATU65008001

Gesellschaft mit beschränkter Haftung

Firmenbuch FN 328215 w

Geschäftsführer:

Diplom Ökonom Dirk Gellisch

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.