

**Sanpress Inox G**

Submittal Package

AT



# Inhaltsverzeichnis

1	Produktgruppenbeschreibung	3
2	Anwendungsbereiche	5
3	Zulässige Rohre	11
4	Zertifikate	12
5	Z-Maße	14
6	Impressum	39

# Produktgruppenbeschreibung

Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem mit Pressverbindern und Rohren aus Edelstahl 1.4401. Pressverbinder zum Schutz des Dichtelements mit zylindrischer Rohrführung ausgestattet. Pressverbinder ab d64,0 mit Edelstahlschneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Rohre sind zum Schutz mit Rohrstopfen ausgestattet. Die Presskraft liegt vor und hinter dem Dichtelementesitz an. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

## Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, gelber Punkt auf Pressende, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT5« für Sanpress Inox G-Verbinder, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT1« für Profipress G-Verbinder aus Rotguss, gelber Rohrstopfen, oranger Aufkleber abziehbar als Verpressindikator ab d64,0

## Pressverbinder mit SC-Contur

Versehentlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf.

Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Druckluft oder Inertgasen:

min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

## Dichtelemente

HNBR (hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk), gelb, vormontiert

## Dimensionen

d15–108,0

## Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Viega empfiehlt die Verwendung von Viega Presswerkzeugen für das Verpressen von Viega Pressverbindern. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

## Einsatzbereiche

Erdgas/Flüssiggas

Heizöl

Dieselmotortreibstoff

## Hinweis

Die Systemkomponenten sind vor hohen Chlorid-Konzentrationen sowohl vom Medium als auch durch Außeneinwirkungen zu schützen. Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

### **Hinweis – Normen und Zulassungen**

Pressverbindersystem mit Pressverbindern und Rohren nach DIN EN 10088, DVGW-Arbeitsblatt GW 541.

ÖVGW-Zertifikat G 2.790 (Pressverbinder-Zulassung für Sanpress Inox d15–108,0).

ÖVGW-Zertifikat G 2.832 (Pressverbinder-Zulassung für Rotguss d15–28).

Pressverbinder-Zulassung für Edelstahl nach DG-8531BR0333.

Pressverbinder-Zulassung für Rotguss nach DG-8531BP0069.

Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 in Gas-Installationen nach DVGW-TRGI 2018 (DVGW-Arbeitsblatt G 600) / DVFG-TRF 2021.

Flüssiggase in der Gasphase für häusliche und gewerbliche Anwendungen, geprüft nach DVGW-Arbeitsblatt G 5614.

Anwendungsbereich entsprechend den ÖVGW-Verlegerichtlinien (Richtlinien Kunden-Erdgasanlagen GK und Flüssiggasanlagen FG).

Rohrleitungen für Heizöl nach DIN 51603 und Rohrleitungen für Dieseldieselkraftstoff als Saug- und Druckleitungen nach DIN EN 590 unter Beachtung der Allgemeinen Bauaufsichtlichen Zulassung Z-38.4-184.

### **Betriebsbedingungen Gas- und Flüssiggas-Installationen**

Betriebstemperatur -20 °C bis +70 °C (-4 °F bis +158 °F)

Betriebsdruck max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Betriebsdruck bei HTB-Anforderung 650 °C (1202 °F)/30 Minuten max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

### **Betriebsbedingungen Heizöl- und Dieseldieselkraftstoff-Installationen**

Betriebstemperatur max. 40 °C / 104 °F

Betriebsdruck -0,05 bis +0,5 MPa (-0,5 bis +5 bar / -7,25 bis +72,5 PSI)

### **Werkstoffe Verbinder**

Edelstahl 1.4401

### **Viptool Software-Lösungen**

Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.

Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

### **Druckgefälle-Rechner**

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

### **Änderungen und Irrtümer vorbehalten!**

Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der Viega Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

# Anwendungsbereiche

**Systemname:** Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
<b>Mineralöle SAE</b> d15-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Heizöl nach DIN 51603-1</b> <b>Diesel nach DIN EN 590</b>  gemäß TRbF d12-54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
<b>Palmöl</b>	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Rapsöl</b>  DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Sojaöl</b>	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Sonnenblumenöl</b>	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Druckluft</b>  Ölkonzentration $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Druckluft</b>  Ölkonzentration $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Erdgas</b>  gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Flüssiggase: Propan, Butan, Methan</b>  gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b>  d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b>  d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Carbogen</b>  Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

**Systemname:** Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
<b>Carbogen</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Stickstoff</b> nach dem Verdampfer d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Stickstoff</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Wasserstoff</b> d12–108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Kohlendioxid</b> trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Kohlendioxid</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Großvakuum</b> P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Formiergas (trocken/Schweißschutzgas)</b> Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Formiergas (trocken/Schweißschutzgas)</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Ethan</b> d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Ethan</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Ethen (Ethylen)</b> d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Ethen (Ethylen)</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Helium</b> d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Helium</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Krypton</b> d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

**Systemname:** Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
<b>Krypton</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Neon</b> d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Neon</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Xenon</b> d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Xenon</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>synthetische Luft</b> d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>synthetische Luft</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Biogas – vor der Biogasaufbereitung</b> 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m <sup>3</sup>	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Biogas – nach der Biogasaufbereitung</b> gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

**Systemname:** Sanpress Inox G, **Rohrwerkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
<b>Mineralöle SAE</b> d15–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Heizöl nach DIN 51603-1</b> <b>Diesel nach DIN EN 590</b> gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
<b>Palmöl</b>	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Rapsöl</b> DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Sojaöl</b>	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

**Systemname:** Sanpress Inox G, **Rohrwerkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
<b>Sonnenblumenöl</b>	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Druckluft</b> Ölkonzentration $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Druckluft</b> Ölkonzentration $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12-108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Erdgas</b> gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Flüssiggase: Propan, Butan, Methan</b> gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b> d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Carbogen</b> Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Carbogen</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Stickstoff</b> nach dem Verdampfer d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Stickstoff</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Wasserstoff</b> d12-108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Kohlendioxid</b> trocken d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Kohlendioxid</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F



**Systemname:** Sanpress Inox G, **Rohrwerkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
<b>Großvakuum</b> P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Formiergas (trocken/Schweißschutzgas)</b> Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Formiergas (trocken/Schweißschutzgas)</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Ethan</b> d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Ethan</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Ethen (Ethylen)</b> d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Ethen (Ethylen)</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Helium</b> d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Helium</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Krypton</b> d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Krypton</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Neon</b> d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Neon</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Xenon</b> d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Xenon</b> d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>synthetische Luft</b> d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F








**Systemname:** Sanpress Inox G, **Rohrwerkstoff:** Edelstahl 1.4401


Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
<b>synthetische Luft</b> d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
<b>Biogas – vor der Biogasaufbereitung</b> 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m <sup>3</sup>	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
<b>Biogas – nach der Biogasaufbereitung</b> gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

## Zulässige Rohre

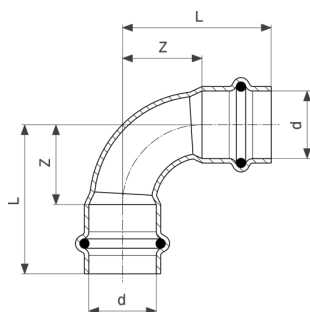
Rohrwerkstoff	Modell	Artikel	Außen-Ø	Wandstärke
Edelstahl	2203	297 824	12	1,0
Edelstahl	2203	102 036	15	1,0
Edelstahl	2203	289 034	18	1,0
Edelstahl	2203	102 708	22	1,2
Edelstahl	2203	104 924	28	1,2
Edelstahl	2203	108 588	35	1,5
Edelstahl	2203	113 001	42	1,5
Edelstahl	2203	193 676	54	1,5
Edelstahl	2203XL	578 626	64,0	2,0
Edelstahl	2203XL	354 862	76,1	2,0
Edelstahl	2203XL	354 855	88,9	2,0
Edelstahl	2203XL	354 848	108,0	2,0

# Zertifikate

	<p><b>ÖVGW Zertifikat</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
	<p><b>SAI StandardsMark Licence</b> Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>ARGB</p>	<p><b>gas.be - ARGB-KBVG Certificate</b> Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p><b>SVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
<p>SZU</p>	<p><b>SZU Certificate</b> Sanpress Inox G</p>
<p>AMTEC</p>	<p><b>AMTEC Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
<p>BSI</p>	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>
	<p><b>Lloyd's Register Type Approval Certificate</b> Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
	<p><b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G</p>

 The IMQ logo is a diamond-shaped emblem with a stylized 'M' in the center. Text around the diamond includes "INTERNATIONAL" at the top, "METRIC" on the right, "QUALITY" on the left, and "INSPECTION" at the bottom. Below the diamond, it says "IMQ-Cert".	<p><b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G XL</p>
<p>IZV</p>	<p><b>IZV Certificate</b> Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL</p>

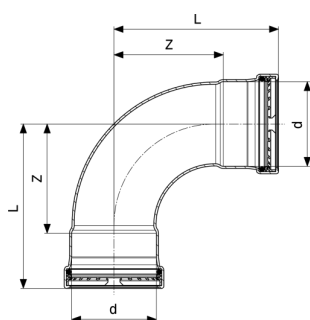
# Z-Maße



**Sanpress Inox G-Bogen 90°**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0216**

Artikel	d	Z	L
<b>485 788</b>	15	16	38
<b>485 795</b>	18	18	40
<b>485 801</b>	22	26	49
<b>485 818</b>	28	34	58
<b>485 825</b>	35	33	59
<b>485 832</b>	42	50	87
<b>485 849</b>	54	65	105

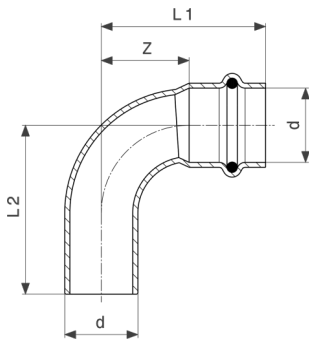
Z = Z-Maß  
L = Länge



**Sanpress Inox G XL-Bogen 90°**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0216XL**

Artikel	d	Z	L
<b>577 476</b>	64,0	84	127
<b>577 483</b>	76,1	99	149
<b>577 490</b>	88,9	115	165
<b>577 506</b>	108,0	138	198

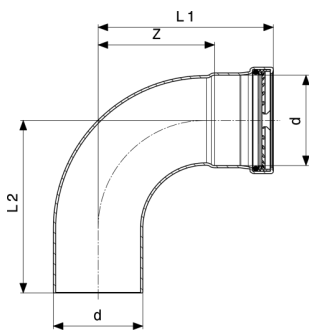
Z = Z-Maß  
L = Länge



**Sanpress Inox G-Bogen 90°**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0216.1**

Artikel	d	Z	L1	L2
<b>486 051</b>	15	16	38	40
<b>486 068</b>	18	18	40	41
<b>486 075</b>	22	26	49	50
<b>486 082</b>	28	34	58	60
<b>486 099</b>	35	33	59	62
<b>486 105</b>	42	50	87	88
<b>486 112</b>	54	65	105	107

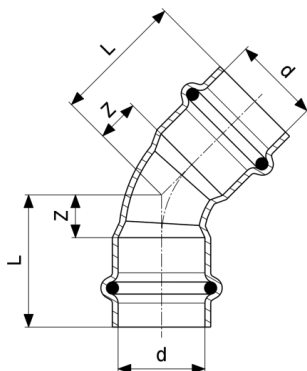
Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Sanpress Inox G XL-Bogen 90°**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0216.1XL**

Artikel	d	Z	L1	L2
<b>577 513</b>	64,0	84	127	126
<b>577 520</b>	76,1	99	149	147
<b>577 537</b>	88,9	115	165	162
<b>577 544</b>	108,0	138	198	195

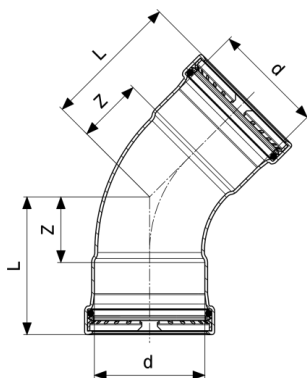
Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Sanpress Inox G-Bogen 45°**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0226**

Artikel	d	Z	L
<b>486 129</b>	15	7	29
<b>486 136</b>	18	7	29
<b>486 143</b>	22	11	34
<b>486 150</b>	28	14	38
<b>486 167</b>	35	15	41
<b>486 174</b>	42	21	57
<b>486 181</b>	54	27	67

Z = Z-Maß  
 L = Länge

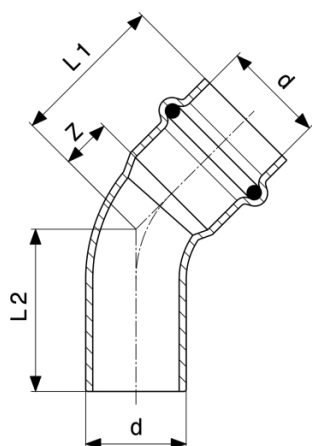


**Sanpress Inox G XL-Bogen 45°**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0226XL**

Artikel	d	Z	L
<b>578 251</b>	64,0	39	82
<b>578 268</b>	76,1	46	96
<b>578 275</b>	88,9	52	102
<b>578 282</b>	108,0	61	121

Z = Z-Maß  
 L = Länge

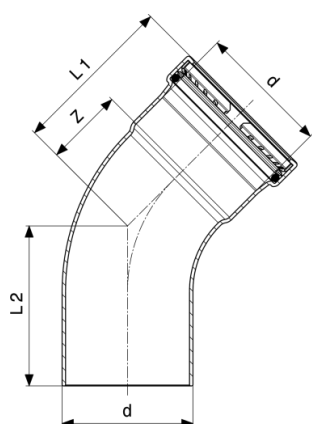




**Sanpress Inox G-Bogen 45°**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0226.1**

Artikel	d	Z	L1	L2
<b>486 198</b>	15	7	29	29
<b>486 204</b>	18	7	29	31
<b>486 211</b>	22	11	34	35
<b>486 228</b>	28	14	38	39
<b>486 235</b>	35	15	41	42
<b>486 242</b>	42	21	57	59
<b>486 259</b>	54	27	67	68

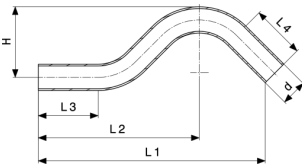
Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Sanpress Inox G XL-Bogen 45°**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0226.1XL**

Artikel	d	Z	L1	L2
<b>578 299</b>	64,0	39	82	82
<b>578 305</b>	76,1	46	96	93
<b>578 312</b>	88,9	52	102	99
<b>578 329</b>	108,0	61	121	119

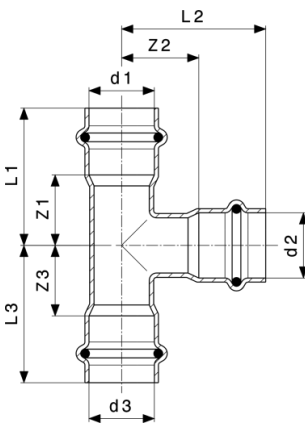
Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Sanpress-Überbogen**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 2209.3**

Artikel	d	L1	L2	L3	L4	H
<b>193 324</b>	15	148	104	39	39	48
<b>289 010</b>	18	169	118	45	45	52
<b>193 331</b>	22	190	135	50	45	59
<b>193 294</b>	28	195	138	60	50	67

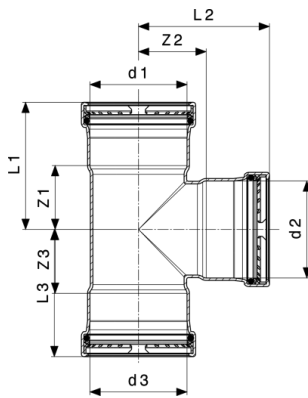
L = Länge  
H = Höhe



**Sanpress Inox G-T-Stück**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0218**

Artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>486 457</b>	15	15	15	19	22	19	41	43	41
<b>486 464</b>	18	18	18	21	23	21	43	45	43
<b>486 488</b>	22	22	22	24	27	24	47	50	47
<b>486 532</b>	28	22	28	23	31	23	47	54	47
<b>486 518</b>	28	28	28	28	29	28	52	53	52
<b>486 570</b>	35	28	35	27	33	27	53	57	53
<b>486 556</b>	35	35	35	27	27	27	53	53	53
<b>486 600</b>	42	28	42	25	37	25	61	61	61
<b>486 594</b>	42	42	42	32	32	32	68	68	68
<b>570 477</b>	54	28	54	21	43	21	61	67	61
<b>486 631</b>	54	42	54	29	38	29	69	74	69
<b>486 624</b>	54	54	54	39	39	39	79	79	79

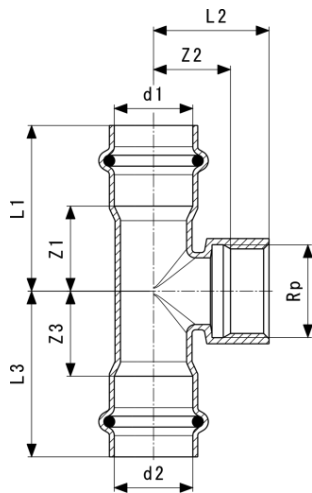
Z = Z-Maß  
L = Länge



**Sanpress Inox G XL-T-Stück**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0218XL**

Artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>578 206</b>	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
<b>795 511</b>	76,1	28	76,1	27	47	27	77	71	77
<b>795 528</b>	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
<b>795 535</b>	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
<b>795 542</b>	76,1	54	76,1	40	50	40	90	91	90
<b>578 213</b>	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
<b>578 220</b>	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
<b>578 237</b>	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127

Z = Z-Maß  
 L = Länge



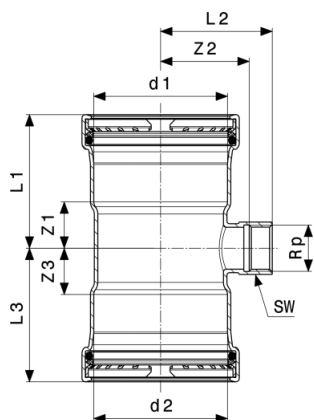
**Sanpress Inox G-T-Stück**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0217.2**

Artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
<b>486 655</b>	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
<b>486 662</b>	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
<b>486 679</b>	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
<b>486 686</b>	22	¾	22	24	17	24	47	33	47	30
<b>486 693</b>	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
<b>486 709</b>	28	¾	28	23	21	23	47	37	47	30
<b>486 716</b>	35	½	35	19	25	19	45	40	45	24
<b>486 723</b>	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24
<b>486 730</b>	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

Z = Z-Maß

L = Länge

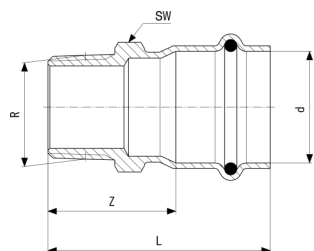
SW = Schlüsselweite



**Sanpress Inox G XL-T-Stück**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0217.2XL**

Artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
<b>578 435</b>	64,0	¾	64,0	25	40	25	68	56	68	30
<b>578 466</b>	76,1	¾	76,1	24	46	24	74	62	74	30
<b>578 459</b>	76,1	2	76,1	40	48	40	90	73	90	65
<b>578 473</b>	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
<b>578 480</b>	88,9	2	88,9	40	54	40	90	79	90	65
<b>578 497</b>	108,0	¾	108,0	24	62	24	84	78	84	30
<b>578 503</b>	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

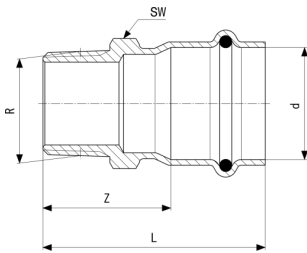
Z = Z-Maß  
L = Länge  
SW = Schlüsselweite



**Sanpress Inox G-Übergangsstück**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0211**

Artikel	d	R	Z	L	SW
<b>486 266</b>	15	½	31	53	22
<b>486 273</b>	15	¾	34	56	27
<b>486 280</b>	18	½	30	52	22
<b>486 297</b>	18	¾	33	55	27
<b>486 747</b>	22	½	31	54	24
<b>486 754</b>	22	¾	33	56	27
<b>486 761</b>	22	1	34	57	34

Z = Z-Maß  
L = Länge  
SW = Schlüsselweite



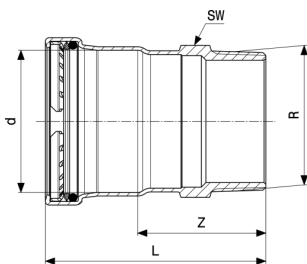
**Sanpress Inox G-Übergangsstück**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0211**

Artikel	d	R	Z	L	SW
<b>486 778</b>	28	¾	33	57	30
<b>486 785</b>	28	1	33	57	34
<b>486 792</b>	35	1	34	60	36
<b>486 808</b>	35	1¼	43	69	46
<b>486 815</b>	42	1½	45	81	50
<b>486 822</b>	54	2	49	89	62

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite



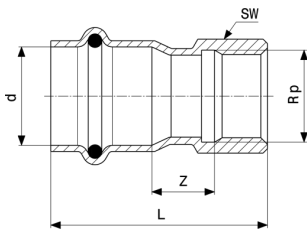
**Sanpress Inox G XL-Übergangsstück**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0211XL**

Artikel	d	R	Z	L	SW
<b>632 526</b>	76,1	2½	65	115	80
<b>632 533</b>	88,9	3	68	118	90

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite



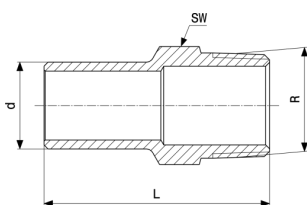
**Sanpress Inox G-Übergangsstück**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0212**

Artikel	d	Rp	Z	L	SW
486 839	15	½	12	49	24
486 846	15	¾	11	50	30
486 853	18	½	11	48	24
486 860	18	¾	11	49	30
486 877	22	½	11	49	24
486 884	22	¾	11	50	30
486 891	22	1	11	53	36
486 907	28	¾	11	51	30
486 914	28	1	11	54	36
486 921	35	1¼	12	60	46
486 938	42	1½	15	72	55
486 945	54	2	17	83	65

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite

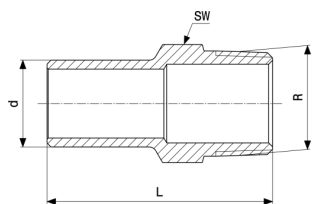


**Sanpress Inox-Einsteckstück**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 2311.1**

Artikel	d	R	L	SW
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46

L = Länge

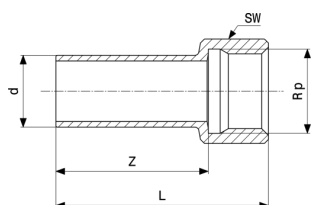
SW = Schlüsselweite



**Sanpress Inox-Einsteckstück**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 2311.1**

Artikel	d	R	L	SW
<b>436 773</b>	42	1½	84	50
<b>436 780</b>	54	2	93	63

L = Länge  
SW = Schlüsselweite

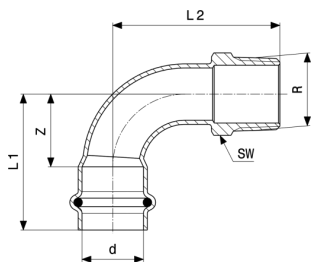


**Sanpress Inox-Einsteckstück**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 2312.1**

Artikel	d	Rp	Z	L	SW
<b>436 797</b>	15	½	38	53	26
<b>436 803</b>	18	½	38	53	26
<b>436 810</b>	18	¾	38	55	33
<b>436 827</b>	22	½	39	54	26
<b>436 834</b>	22	¾	39	55	33
<b>436 841</b>	28	¾	40	56	33
<b>436 858</b>	28	1	40	59	40
<b>436 865</b>	35	1¼	42	64	50
<b>436 872</b>	42	1½	54	75	60
<b>436 889</b>	54	2	61	87	70

Z = Z-Maß  
L = Länge  
SW = Schlüsselweite

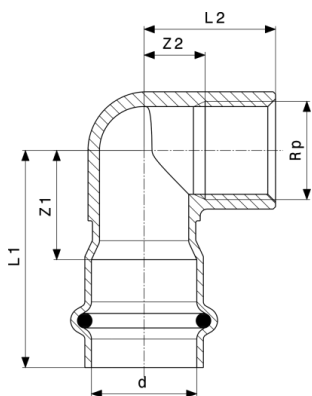




**Sanpress Inox G-Übergangsbogen 90°**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0214**

Artikel	d	R	Z	L1	L2	SW
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	77	36
486 044	35	1¼	33	59	78	46
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	123	63

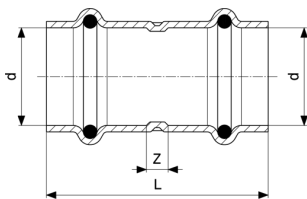
Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 SW = Schlüsselweite



**Sanpress Inox G-Übergangswinkel 90°**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0214.2**

Artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
486 389	18	½	23	11	45	26
486 402	22	¾	26	13	49	30
486 419	28	1	31	16	55	36
486 426	35	1¼	36	20	62	42
486 433	42	1½	43	24	80	45
486 440	54	2	51	29	91	55

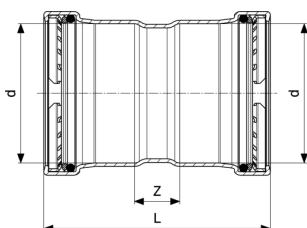
Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Sanpress Inox G-Muffe**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0215**

Artikel	d	Z	L
<b>486 969</b>	15	12	56
<b>486 976</b>	18	11	55
<b>486 983</b>	22	12	59
<b>486 990</b>	28	12	60
<b>487 003</b>	35	12	64
<b>487 010</b>	42	12	85
<b>487 027</b>	54	12	93

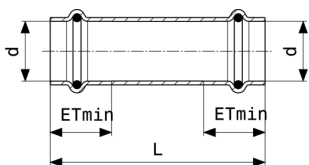
Z = Z-Maß  
L = Länge



**Sanpress Inox G XL-Muffe**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0215XL**

Artikel	d	Z	L
<b>578 244</b>	64,0	24	110
<b>578 558</b>	76,1	25	125
<b>578 565</b>	88,9	25	125
<b>578 572</b>	108,0	25	145

Z = Z-Maß  
L = Länge

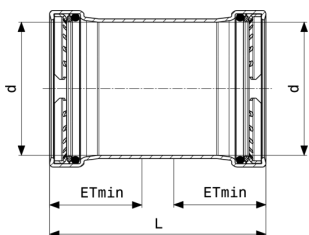


**Sanpress Inox G-Schiebemuffe**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0215.5**

Artikel	d	L	ETmin
<b>487 034</b>	15	81	22
<b>487 041</b>	18	81	22
<b>487 058</b>	22	81	23
<b>487 065</b>	28	96	24
<b>487 072</b>	35	106	26
<b>487 089</b>	42	121	36
<b>487 096</b>	54	136	40

L = Länge

ETmin = Einstecktiefe minimal

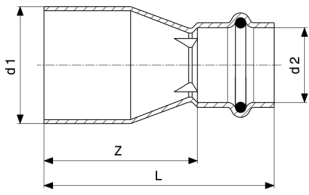


**Sanpress Inox G XL-Schiebemuffe**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0215.5XL**

Artikel	d	L	ETmin
<b>578 589</b>	64,0	110	43
<b>578 596</b>	76,1	125	50
<b>578 602</b>	88,9	125	50
<b>578 619</b>	108,0	145	60

L = Länge

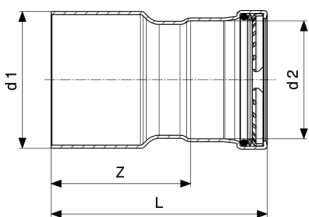
ETmin = Einstecktiefe minimal



**Sanpress Inox G-Reduzierstück**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0215.1**

Artikel	d1	d2	Z	L
<b>487 102</b>	18	15	36	58
<b>487 119</b>	22	15	35	57
<b>487 126</b>	22	18	37	59
<b>487 133</b>	28	15	50	72
<b>487 140</b>	28	18	47	69
<b>487 157</b>	28	22	42	65
<b>487 164</b>	35	22	51	74
<b>487 171</b>	35	28	43	67
<b>487 188</b>	42	22	65	88
<b>487 195</b>	42	28	64	88
<b>487 201</b>	42	35	54	80
<b>487 218</b>	54	35	71	97
<b>487 225</b>	54	42	65	101

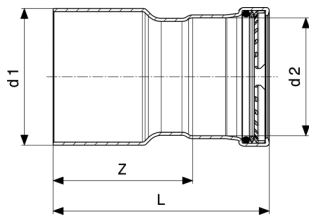
Z = Z-Maß  
L = Länge



**Sanpress Inox G XL-Reduzierstück**  
- Stahl nichtrostend  
**Modell 0215.1XL**

Artikel	d1	d2	Z	L
<b>578 336</b>	64,0	54	70	110
<b>578 350</b>	76,1	54	84	124
<b>578 343</b>	76,1	64,0	83	126
<b>578 367</b>	88,9	54	90	130
<b>578 374</b>	88,9	64,0	89	132
<b>578 381</b>	88,9	76,1	81	131
<b>578 398</b>	108,0	54	109	149

Z = Z-Maß  
L = Länge

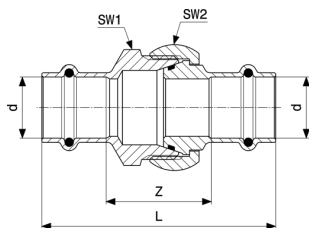


**Sanpress Inox G XL-Reduzierstück**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0215.1XL**

Artikel	d1	d2	Z	L
<b>578 411</b>	108,0	76,1	102	152
<b>578 428</b>	108,0	88,9	94	144

Z = Z-Maß

L = Länge



**Profipress G-Verschraubung**  
 - Rotguss  
**Modell 2650**

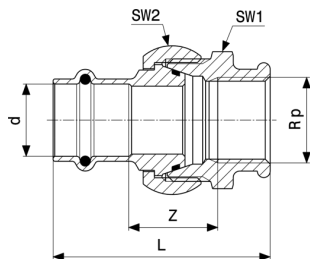
Artikel	d	Z	L	SW1	SW2
<b>379 254</b>	15	33	77	31	34
<b>379 261</b>	18	40	84	40	41
<b>379 278</b>	22	39	86	40	41
<b>379 285</b>	28	47	94	45	48

Z = Z-Maß

L = Länge

SW = Schlüsselweite 1

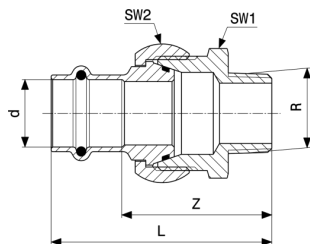
SW = Schlüsselweite 2



**Profipress G-Übergangsverschraubung**  
- Rotguss  
**Modell 2652**

Artikel	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
<b>379 322</b>	15	½	27	64	31	34
<b>379 339</b>	18	½	29	66	40	41
<b>379 346</b>	22	¾	28	68	40	41
<b>379 353</b>	28	1	59	83	45	48

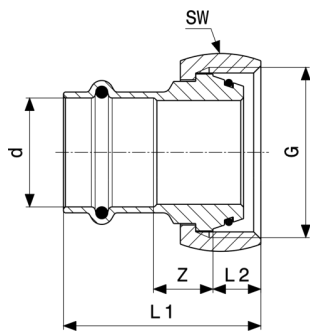
Z = Z-Maß  
L = Länge  
SW = Schlüsselweite 1  
SW = Schlüsselweite 2



**Profipress G-Übergangsverschraubung**  
- Rotguss  
**Modell 2654**

Artikel	d	R	Z	L	SW1	SW2
<b>379 391</b>	15	½	44	66	31	34
<b>390 662</b>	15	¾	47	69	31	34
<b>379 407</b>	18	½	49	71	40	41
<b>390 679</b>	18	¾	50	72	40	41
<b>379 414</b>	22	¾	50	74	40	41
<b>390 686</b>	22	1	55	79	40	41
<b>477 981</b>	28	¾	60	83	45	48
<b>379 421</b>	28	1	59	83	45	48

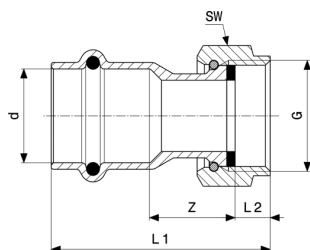
Z = Z-Maß  
L = Länge  
SW = Schlüsselweite 1  
SW = Schlüsselweite 2



**Profipress G-Anschlussverschraubung**  
- Rotguss  
**Modell 2661**

Artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
<b>351 113</b>	15	7/8	10	41	10	34
<b>534 745</b>	18	1%	15	50	13	48
<b>351 120</b>	22	1%	12	46	11	41
<b>408 237</b>	22	1%	15	51	13	48
<b>351 137</b>	28	1%	16	52	13	48

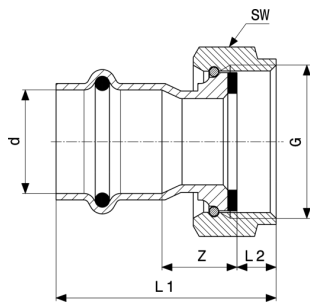
Z = Z-Maß  
L = Länge  
SW = Schlüsselweite



**Profipress G-Anschlussverschraubung**  
- Rotguss  
**Modell 2666**

Artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
<b>477 455</b>	28	1¼	18	52	10	46
<b>490 829</b>	28	1½	15	50	11	52

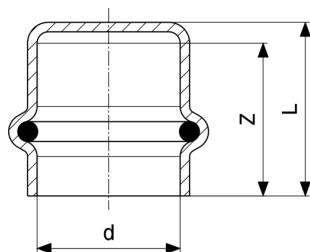
Z = Z-Maß  
L = Länge  
SW = Schlüsselweite



**Sanpress Inox G-Anschlussverschraubung**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0263.1**

Artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
<b>735 821</b>	18	¾	15	45	8	30
<b>735 838</b>	22	1	16	48	8	37
<b>735 845</b>	28	1¼	18	52	10	46
<b>735 852</b>	35	1½	18	55	10	53
<b>735 869</b>	42	2	24	75	14	66
<b>735 876</b>	54	2¾	24	76	12	78

Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 SW = Schlüsselweite

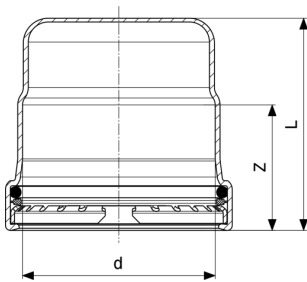


**Sanpress Inox G-Kappe**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0256**

Artikel	d	Z	L
<b>487 232</b>	15	23	26
<b>487 249</b>	18	23	26
<b>487 256</b>	22	24	27
<b>487 263</b>	28	25	28
<b>487 270</b>	35	27	31
<b>487 287</b>	42	36	41
<b>487 294</b>	54	40	44

Z = Z-Maß  
 L = Länge

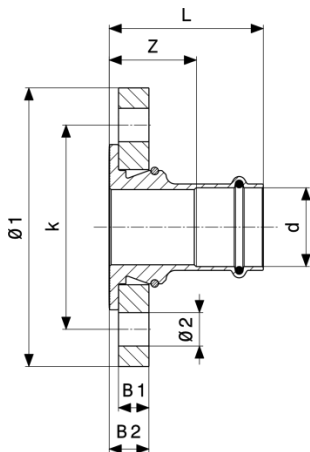




**Sanpress Inox G XL-Kappe**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0256.1XL**

Artikel	d	Z	L
<b>578 640</b>	64,0	43	78
<b>578 633</b>	76,1	50	85
<b>578 657</b>	88,9	50	85
<b>578 664</b>	108,0	60	95

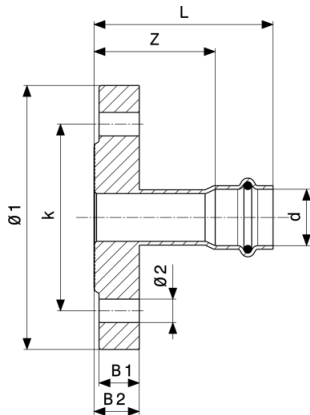
Z = Z-Maß  
 L = Länge



**Profipress G-Flanschübergang**  
 - Rotguss  
**Modell 2659.5**

Artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
<b>490 669</b>	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 B = Breite  
 Ø = Durchmesser  
 k = Lochkreis-Ø  
 n = Anzahl Bohrungen



**Sanpress Inox G-Flanschübergang**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0259**

Artikel	DN	d	Z	L	k	B1	B2	Ø1	Ø2	n
<b>735 777*</b>	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
<b>735 784</b>	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
<b>735 791</b>	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
<b>735 807</b>	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
<b>735 814</b>	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

Z = Z-Maß

L = Länge

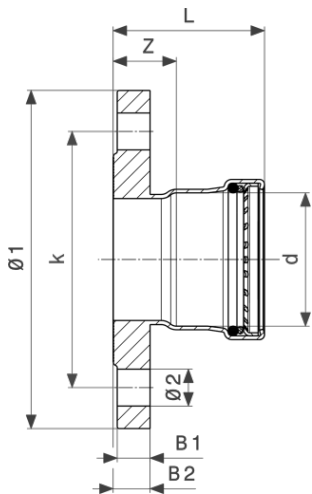
k = Lochkreis-Ø

B = Breite

Ø = Durchmesser

n = Anzahl Bohrungen

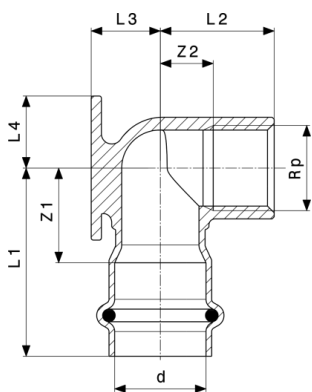
\* = Lieferung nur noch aus Lagervorrat



**Sanpress Inox G XL-Flanschübergang**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0259XL**

Artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
<b>641 757</b>	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
<b>578 534</b>	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
<b>578 541</b>	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8
<b>578 510</b>	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

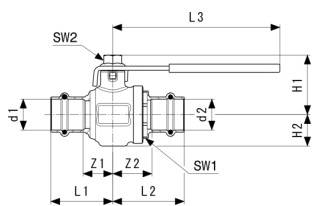
Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 B = Breite  
 Ø = Durchmesser  
 k = Lochkreis-Ø  
 n = Anzahl Bohrungen



**Sanpress Inox G-Wandscheibe**  
 - Stahl nichtrostend  
**Modell 0225.5**

Artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
<b>487 300</b>	15	½	25	11	47	26	12	18
<b>487 317</b>	18	½	23	11	45	26	14	18
<b>487 324</b>	22	½	25	13	48	28	17	18
<b>493 974</b>	22	¾	27	13	50	30	17	20

Z = Z-Maß  
 L = Länge

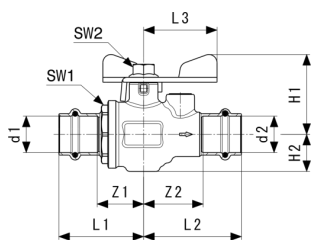


### Profipress G-Gaskugelhahn Modell 2670

Artikel	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
492 854	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
492 861	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
492 878	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
492 885	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41

Artikel	SW2
492 854	13
492 861	13
492 878	13
492 885	13

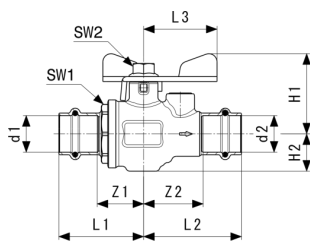
d = Rohraußendurchmesser  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 H = Höhe  
 SW = Schlüsselweite 1  
 SW = Schlüsselweite 2



### Profipress G-Gaskugelhahn Modell 2671

Artikel	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
587 437*	18		30	38	52	60	45	47	19	27
587 444	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
587 451	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

d = Rohraußendurchmesser  
 Z = Z-Maß  
 L = Länge  
 H = Höhe  
 SW = Schlüsselweite 1  
 SW = Schlüsselweite 2  
 \* = Lieferung nur noch aus Lagervorrat



**Profipress G-Gaskugelhahn  
Modell 2671**

Artikel	SW2
<b>587 437*</b>	13
<b>587 444</b>	13
<b>587 451</b>	13

d = Rohraußendurchmesser

Z = Z-Maß

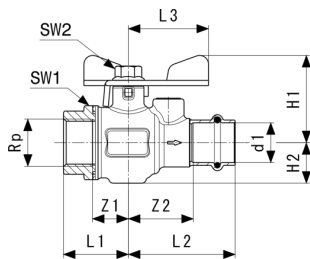
L = Länge

H = Höhe

SW = Schlüsselweite 1

SW = Schlüsselweite 2

\* = Lieferung nur noch aus Lagervorrat



**Profipress G-Gaskugelhahn  
Modell 2671.3**

Artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
<b>587 468</b>	22	¾	20	37	37	60	45	49	23	34
<b>587 475*</b>	28	¾	22	41	38	64	45	53	27	34
<b>659 318</b>	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
<b>638 887</b>	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

Artikel	SW2
<b>587 468</b>	13
<b>587 475*</b>	13
<b>659 318</b>	13
<b>638 887</b>	13

Z = Z-Maß

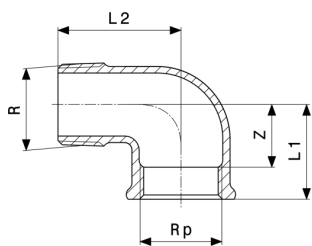
L = Länge

H = Höhe

SW = Schlüsselweite 1

SW = Schlüsselweite 2

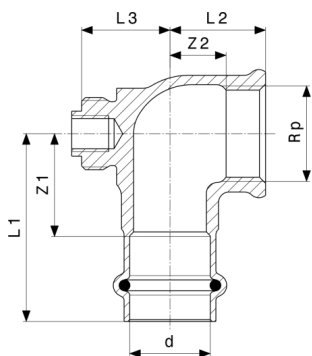
\* = Lieferung nur noch aus Lagervorrat



**Anschlusswinkel 90°**  
- Rotguss  
**Modell 2614.5**

Artikel	R	Rp	Z	L1	L2
<b>444 792</b>	1	1	19	39	50

Z = Z-Maß  
L = Länge



**Profipress G-Anschlusswinkel 90°**  
- Rotguss  
**Modell 2614.6**

Artikel	d	Rp	L1	L2	L3	Z1	Z2
<b>475 079</b>	22	¾	52	27	15	29	16
<b>473 730</b>	22	1	53	36	15	29	17
<b>473 747</b>	28	1	53	33	18	29	20

L = Länge  
Z = Z-Maß

# Impressum

**Viega GmbH**

Raiffeisenplatz 1, Top 4a

A-4863 Seewalchen

info@viega.at

(07662) 29880-0

(07662) 29880-30

UST-IdNr. ATU65008001

Gesellschaft mit beschränkter Haftung

Firmenbuch FN 328215 w

Geschäftsführer:

Diplom Ökonom Dirk Gellisch

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.