

Sanpress Inox G

Submittal Package



Inhaltsverzeichnis

1	Produktgruppenbeschreibung	3
2	Anwendungsbereiche	5
3	Zulässige Rohre	11
4	Zertifikate	12
5	Z-Maße	14
6	Impressum	36

Produktgruppenbeschreibung

Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem mit Pressverbindern und Rohren aus Edelstahl 1.4401. Pressverbinder zum Schutz des Dichtelements mit zylindrischer Rohrführung ausgestattet. Pressverbinder ab d64,0 mit Edelstahlschneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Rohre sind zum Schutz mit Rohrstopfen ausgestattet. Die Presskraft liegt vor und hinter dem Dichtelementesitz an. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, gelber Punkt auf Pressende, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT5« für Sanpress Inox G-Verbinder, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT1« für Profipress G-Verbinder aus Rotguss, gelber Rohrstopfen, oranger Aufkleber abziehbar als Verpressindikator ab d64,0

Pressverbinder mit SC-Contur

Versiehtlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf. Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Druckluft oder Inertgasen:
min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelemente

HNBR (hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk), gelb, vormontiert

Dimensionen

d15–108,0

Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Viega empfiehlt die Verwendung von Viega Presswerkzeugen für das Verpressen von Viega Pressverbindern. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

Einsatzbereiche

Erdgas/Flüssiggas
Heizöl
Dieselkraftstoff

Hinweis

Die Systemkomponenten sind vor hohen Chlorid-Konzentrationen sowohl vom Medium als auch durch Außeneinwirkungen zu schützen. Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

Hinweis – Normen und Zulassungen

Pressverbindersystem mit Pressverbindern und Rohren nach DIN EN 10088, DVGW-Arbeitsblatt GW 541.
Pressverbinder-Zulassung für Edelstahl nach DG-8531BR0333.
Pressverbinder-Zulassung für Rotguss nach DG-8531BP0069.
Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 in Gas-Installationen nach DVGW-TRGI 2018 (DVGW-Arbeitsblatt G 600) / DVFG-TRF 2021.
Flüssiggase in der Gasphase für häusliche und gewerbliche Anwendungen, geprüft nach DVGW-Arbeitsblatt G 5614.
Rohrleitungen für Heizöl nach DIN 51603 und Rohrleitungen für Dieselkraftstoff als Saug- und Druckleitungen nach DIN EN 590 unter Beachtung der Allgemeinen Bauaufsichtlichen Zulassung Z-38.4-184.

Betriebsbedingungen Gas- und Flüssiggas-Installationen

Betriebstemperatur -20 °C bis +70 °C (-4 °F bis +158 °F)

Betriebsdruck max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Betriebsdruck bei HTB-Anforderung 650 °C (1202 °F)/30 Minuten max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Betriebsbedingungen Heizöl- und Dieselmotorkraftstoff-Installationen

Betriebstemperatur max. 40 °C / 104 °F

Betriebsdruck -0,05 bis +0,5 MPa (-0,5 bis +5 bar / -7,25 bis +72,5 PSI)

Werkstoffe Verbinder

Edelstahl 1.4401

Viptool Software-Lösungen

Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.

Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

Druckgefälle-Rechner

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

Brandschutz-Konfigurator

Web-Applikation als digitale Ergänzung zur gedruckten „Anwendungstechnik für den baulichen Brandschutz“. Fachgerechte Schachtbelegung mit bis zu zehn Durchführungen als Planungshilfe für den sicheren Nullabstand finden Sie auf der Viega Website.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der Viega Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

Anwendungsbereiche

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Mineralöle SAE d15–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Palmöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Rapsöl DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sojaöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sonnenblumenöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Druckluft Ölkonzentration $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Druckluft Ölkonzentration $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Erdgas gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Carbogen d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Wasserstoff d12–108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Großvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Krypton d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
synthetische Luft d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
synthetische Luft d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Biogas – vor der Biogasaufbereitung 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m ³	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

Systemname: Sanpress Inox G, **Rohrwerkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Mineralöle SAE d15–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590 gemäß TRbF d12–54	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	40 °C / 104 °F
Palmöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Rapsöl DIN W 51805	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Sojaöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

Systemname: Sanpress Inox G, **Rohrwerkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Sonnenblumenöl	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Druckluft Ölkonzentration $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Druckluft Ölkonzentration $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Erdgas gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Flüssiggase: Propan, Butan, Methan gemäß G260 bei HTB-Anforderungen (höhere thermische Belastbarkeit)	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Argon d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen Kohlenstoffdioxid + Sauerstoff trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Carbogen d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff nach dem Verdampfer d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Stickstoff d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Wasserstoff d12–108,0	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid trocken d12–54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Kohlendioxid d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G, **Rohrwerkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
Großvakuum P (absolut) = 1hPa	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) Argon + Kohlenstoffdioxid (Beispiel Corgon) d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Formiergas (trocken/Schweißschutzgas) d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethan d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Ethen (Ethylen) d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Helium d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Krypton d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Neon d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Xenon d64,0-108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
synthetische Luft d12-54	max. Betriebsdruck	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F

Systemname: Sanpress Inox G, **Rohrwerkstoff:** Edelstahl 1.4401

Anwendungsbereiche	Eigenschaften	Werte
synthetische Luft d64,0–108,0	max. Betriebsdruck	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. Betriebstemperatur	60 °C / 140 °F
Biogas – vor der Biogasaufbereitung 45–70 % Methan / 20–45 % Kohlenstoffdioxid / Schwefelwasserstoff < 30 mg/m ³	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F
Biogas – nach der Biogasaufbereitung gemäß G260 und G262	max. Betriebsdruck	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. Betriebstemperatur	70 °C / 158 °F

Zulässige Rohre

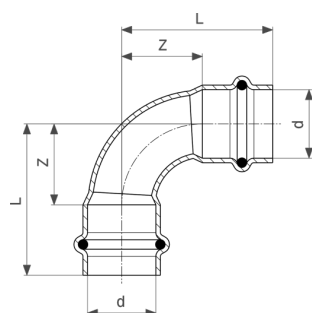
Rohrwerkstoff	Modell	Artikel	Außen-Ø	Wandstärke
Edelstahl	2203	297 824	12	1,0
Edelstahl	2203	102 036	15	1,0
Edelstahl	2203	289 034	18	1,0
Edelstahl	2203	102 708	22	1,2
Edelstahl	2203	104 924	28	1,2
Edelstahl	2203	108 588	35	1,5
Edelstahl	2203	113 001	42	1,5
Edelstahl	2203	193 676	54	1,5
Edelstahl	2203XL	578 626	64,0	2,0
Edelstahl	2203XL	354 862	76,1	2,0
Edelstahl	2203XL	354 855	88,9	2,0
Edelstahl	2203XL	354 848	108,0	2,0

Zertifikate

	ÖVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)
ARGB	gas.be - ARGB-KBVG Certificate Sanpress Inox G (d 15-54)
	SVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)
SZU	SZU Certificate Sanpress Inox G
AMTEC	AMTEC Zertifikat Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
	DVGW Baumusterprüfzertifikat Sanpress G (d 15 - 28)
	DVGW Baumusterprüfzertifikat Sanpress Inox G mit Rohr 1.4401 (d 15 - 108)
	DVGW Baumusterprüfzertifikat Sanpress Rohr 1.4401 (d 12 - 108)
	Bureau Veritas Type Approval Certificate Sanpress and Sanpress Inox
BSI	BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G
	Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316

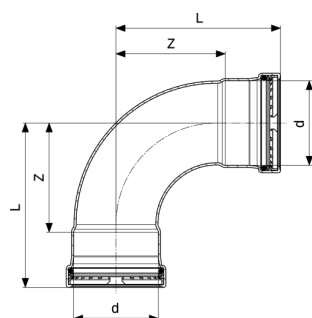
	IMQ Certificate Sanpress Inox G
	IMQ Certificate Sanpress Inox G XL
IZV	IZV Certificate Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL

Z-Maße



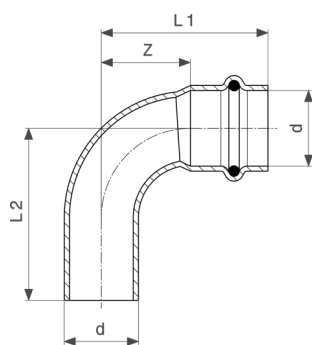
Sanpress Inox G-Bogen 90°
- Stahl nichtrostend
Modell 0216

Artikel	d	Z	L
485 788	15	16	38
485 795	18	18	40
485 801	22	26	49
485 818	28	34	58
485 825	35	33	59
485 832	42	50	87
485 849	54	65	105



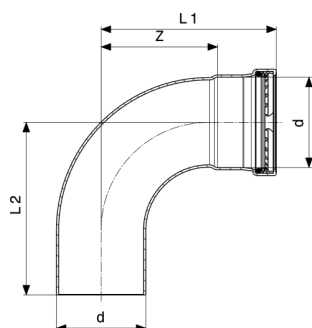
Sanpress Inox G XL-Bogen 90°
- Stahl nichtrostend
Modell 0216XL

Artikel	d	Z	L
577 476	64,0	84	127
577 483	76,1	99	149
577 490	88,9	115	165
577 506	108,0	138	198



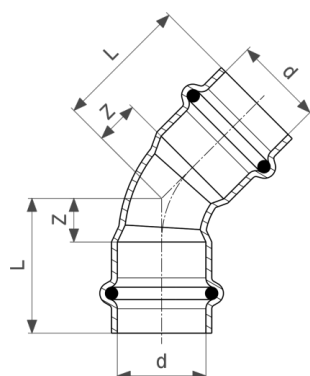
Sanpress Inox G-Bogen 90°
- Stahl nichtrostend
Modell 0216.1

Artikel	d	Z	L1	L2
486 051	15	16	38	40
486 068	18	18	40	41
486 075	22	26	49	50
486 082	28	34	58	60
486 099	35	33	59	62
486 105	42	50	87	88
486 112	54	65	105	107



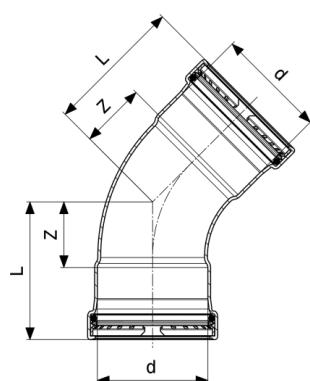
Sanpress Inox G XL-Bogen 90°
- Stahl nichtrostend
Modell 0216.1XL

Artikel	d	Z	L1	L2
577 513	64,0	84	127	126
577 520	76,1	99	149	147
577 537	88,9	115	165	162
577 544	108,0	138	198	195



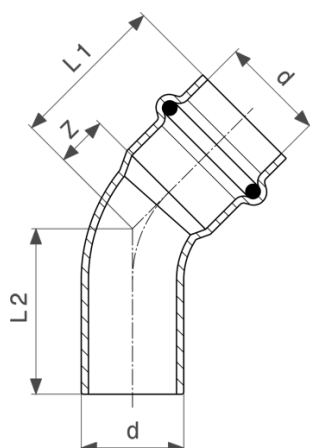
Sanpress Inox G-Bogen 45°
- Stahl nichtrostend
Modell 0226

Artikel	d	Z	L
486 129	15	7	29
486 136	18	7	29
486 143	22	11	34
486 150	28	14	38
486 167	35	15	41
486 174	42	21	57
486 181	54	27	67



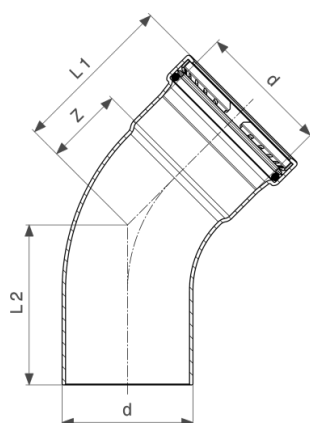
Sanpress Inox G XL-Bogen 45°
- Stahl nichtrostend
Modell 0226XL

Artikel	d	Z	L
578 251	64,0	39	82
578 268	76,1	46	96
578 275	88,9	52	102
578 282	108,0	61	121



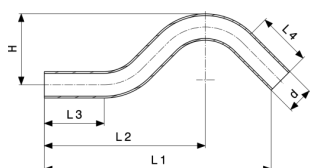
Sanpress Inox G-Bogen 45°
- Stahl nichtrostend
Modell 0226.1

Artikel	d	Z	L1	L2
486 198	15	7	29	29
486 204	18	7	29	31
486 211	22	11	34	35
486 228	28	14	38	39
486 235	35	15	41	42
486 242	42	21	57	59
486 259	54	27	67	68



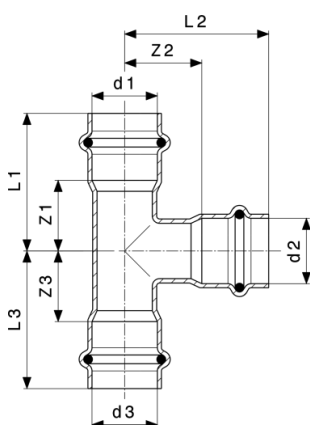
Sanpress Inox G XL-Bogen 45°
- Stahl nichtrostend
Modell 0226.1XL

Artikel	d	Z	L1	L2
578 299	64,0	39	82	82
578 305	76,1	46	96	93
578 312	88,9	52	102	99
578 329	108,0	61	121	119



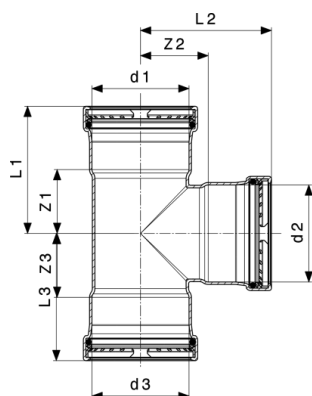
Sanpress-Überbogen
- Stahl nichtrostend
Modell 2209.3

Artikel	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



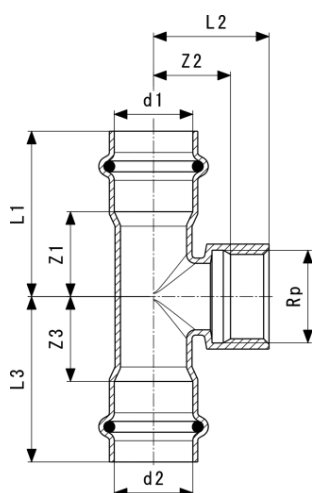
Sanpress Inox G-T-Stück
- Stahl nichtrostend
Modell 0218

Artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
486 457	15	15	15	19	22	19	41	43	41
486 464	18	18	18	21	23	21	43	45	43
486 488	22	22	22	24	27	24	47	50	47
486 532	28	22	28	23	31	23	47	54	47
486 518	28	28	28	28	29	28	52	53	52
486 570	35	28	35	27	33	27	53	57	53
486 556	35	35	35	27	27	27	53	53	53
486 600	42	28	42	25	37	25	61	61	61
486 594	42	42	42	32	32	32	68	68	68
570 477	54	28	54	21	43	21	61	67	61
486 631	54	42	54	29	38	29	69	74	69
486 624	54	54	54	39	39	39	79	79	79



Sanpress Inox G XL-T-Stück
- Stahl nichtrostend
Modell 0218XL

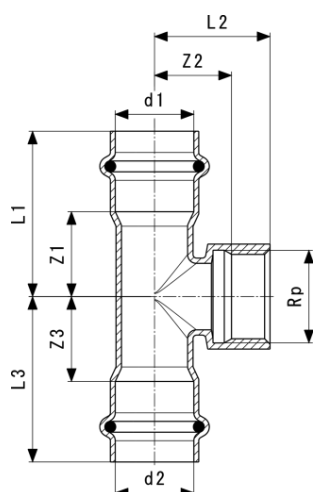
Artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
578 206	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
578 213	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
578 220	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
578 237	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



Sanpress Inox G-T-Stück
- Stahl nichtrostend
Modell 0217.2

Artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
486 655	15	½	15	19	19	19	41	29	41	24
486 662	18	½	18	21	21	21	43	30	43	24
486 679	22	½	22	22	22	22	45	32	45	24
486 686	22	¾	22	24	22	24	47	33	47	30
486 693	28	½	28	21	26	21	45	36	45	24
486 709	28	¾	28	23	26	23	47	37	47	30
486 716	35	½	35	19	29	19	45	40	45	24
486 723	42	½	42	19	33	19	55	43	55	24

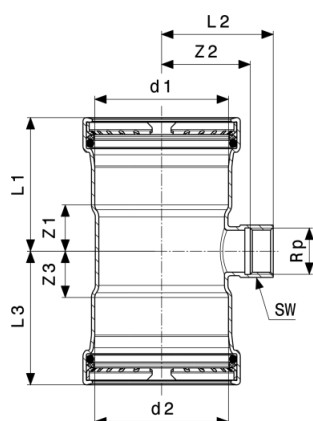
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-T-Stück
- Stahl nichtrostend
Modell 0217.2

Artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
486 730	54	½	54	18	39	18	58	49	58	24

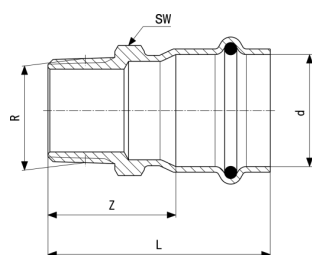
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G XL-T-Stück
- Stahl nichtrostend
Modell 0217.2XL

Artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
578 435	64,0	¾	64,0	25	45	25	68	56	68	30
578 466	76,1	¾	76,1	24	51	24	74	62	74	30
578 459	76,1	2	76,1	40	55	40	90	73	90	65
578 473	88,9	¾	88,9	24	57	24	74	68	74	30
578 480	88,9	2	88,9	40	62	40	90	80	90	65
578 497	108,0	¾	108,0	24	67	24	84	78	84	30
578 503	108,0	2	108,0	40	71	40	100	89	100	65

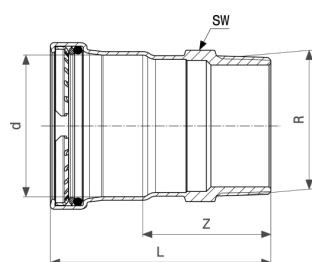
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Übergangsstück
- Stahl nichtrostend
Modell 0211

Artikel	d	R	Z	L	SW
486 266	15	1/2	31	53	22
486 273	15	3/4	34	56	27
486 280	18	1/2	30	52	22
486 297	18	3/4	33	55	27
486 747	22	1/2	31	54	24
486 754	22	3/4	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	3/4	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1 1/4	43	69	46
486 815	42	1 1/2	45	81	50
486 822	54	2	49	89	62

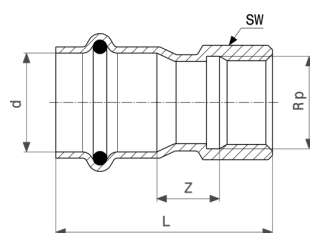
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G XL-Übergangsstück
- Stahl nichtrostend
Modell 0211XL

Artikel	d	R	Z	L	SW
632 526	76,1	2 1/2	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

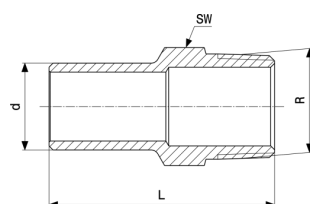
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Übergangsstück
- Stahl nichtrostend
Modell 0212

Artikel	d	Rp	Z	L	SW
486 839	15	½	17	49	24
486 846	15	¾	17	50	30
486 853	18	½	16	48	24
486 860	18	¾	16	49	30
486 877	22	½	16	49	24
486 884	22	¾	16	50	30
486 891	22	1	18	53	36
486 907	28	¾	16	51	30
486 914	28	1	18	54	36
486 921	35	1¼	19	60	46
486 938	42	1½	21	72	53
486 945	54	2	24	82	65

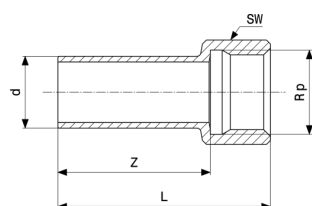
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox-Einsteckstück
- Stahl nichtrostend
Modell 2311.1

Artikel	d	R	L	SW
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

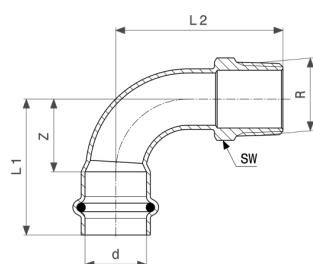
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox-Einsteckstück
- Stahl nichtrostend
Modell 2312.1

Artikel	d	Rp	Z	L	SW
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

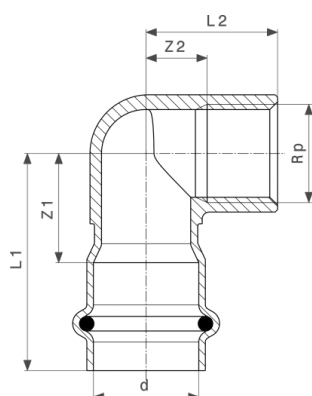
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Übergangsbogen 90°
- Stahl nichtrostend
Modell 0214

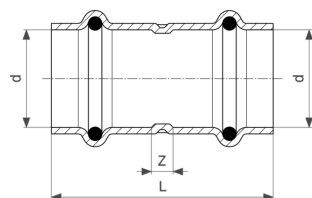
Artikel	d	R	Z	L1	L2	SW
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	73	34
486 044	35	1¼	33	59	78	43
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	121	62

SW = Schlüsselweite



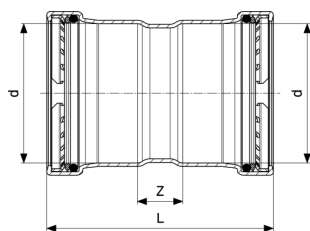
Sanpress Inox G-Übergangswinkel 90°
- Stahl nichtrostend
Modell 0214.2

Artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
486 389	18	½	23	11	45	26
486 402	22	¾	26	13	49	30
486 419	28	1	31	16	55	36
486 426	35	1¼	36	20	62	42
486 433	42	1½	43	24	80	45
486 440	54	2	51	29	91	55



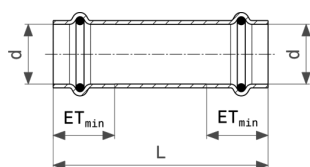
Sanpress Inox G-Muffe
- Stahl nichtrostend
Modell 0215

Artikel	d	Z	L
486 969	15	12	56
486 976	18	11	55
486 983	22	12	59
486 990	28	12	60
487 003	35	12	64
487 010	42	12	85
487 027	54	12	93



Sanpress Inox G XL-Muffe
- Stahl nichtrostend
Modell 0215XL

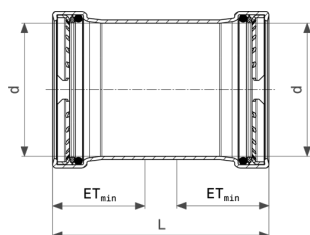
Artikel	d	Z	L
578 244	64,0	24	110
578 558	76,1	25	125
578 565	88,9	25	125
578 572	108,0	25	145



Sanpress Inox G-Schiebemuffe
- Stahl nichtrostend
Modell 0215.5

Artikel	d	L	ETmin
487 034	15	81	22
487 041	18	81	22
487 058	22	81	23
487 065	28	96	24
487 072	35	106	26
487 089	42	121	36
487 096	54	136	40

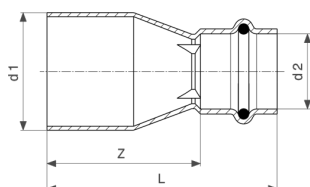
ETmin = Einstecktiefe minimal



Sanpress Inox G XL-Schiebemuffe
- Stahl nichtrostend
Modell 0215.5XL

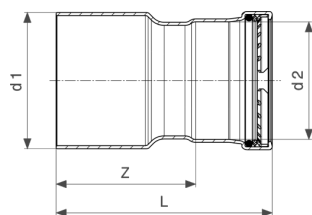
Artikel	d	L	ETmin
578 589	64,0	110	43
578 596	76,1	125	50
578 602	88,9	125	50
578 619	108,0	145	60

ETmin = Einstecktiefe minimal



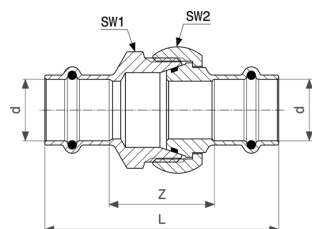
Sanpress Inox G-Reduzierstück
- Stahl nichtrostend
Modell 0215.1

Artikel	d1	d2	Z	L
487 102	18	15	36	58
487 119	22	15	35	57
487 126	22	18	37	59
487 133	28	15	50	72
487 140	28	18	47	69
487 157	28	22	42	65
487 164	35	22	51	74
487 171	35	28	43	67
487 188	42	22	65	88
487 195	42	28	64	88
487 201	42	35	54	80
487 218	54	35	71	97
487 225	54	42	65	101



Sanpress Inox G XL-Reduzierstück
- Stahl nichtrostend
Modell 0215.1XL

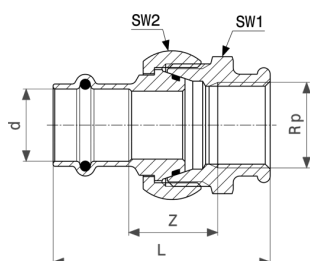
Artikel	d1	d2	Z	L
578 336	64,0	54	70	110
578 350	76,1	54	84	124
578 343	76,1	64,0	83	126
578 367	88,9	54	90	130
578 374	88,9	64,0	89	132
578 381	88,9	76,1	81	131
578 398	108,0	54	109	149
578 411	108,0	76,1	102	152
578 428	108,0	88,9	94	144



Profipress G-Verschraubung
- Rotguss
Modell 2650

Artikel	d	Z	L	SW1	SW2
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	39	86	40	41
379 285	28	47	94	45	48

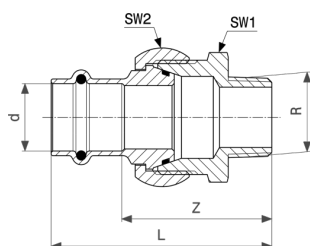
SW = Schlüsselweite



Profipress G-Übergangverschraubung
- Rotguss
Modell 2652

Artikel	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
379 322	15	½	27	64	31	34
379 339	18	½	29	66	40	41
379 346	22	¾	28	68	40	41
379 353	28	1	59	83	45	48

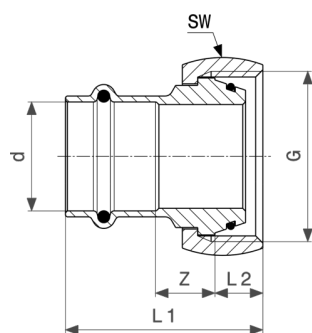
SW = Schlüsselweite



Profipress G-Übergangverschraubung
- Rotguss
Modell 2654

Artikel	d	R	Z	L	SW1	SW2
379 391	15	½	44	66	31	34
390 662	15	¾	47	69	31	34
379 407	18	½	49	71	40	41
390 679	18	¾	50	72	40	41
379 414	22	¾	50	74	40	41
390 686	22	1	55	79	40	41
477 981	28	¾	60	83	45	48
379 421	28	1	59	83	45	48

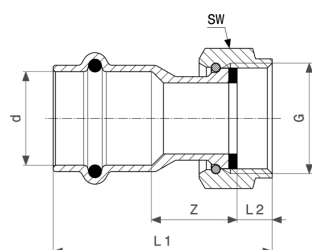
SW = Schlüsselweite



Profipress G-Anschlussverschraubung
- Rotguss
Modell 2661

Artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
351 113	15	7/8	10	41	10	34
534 745	18	1 3/8	15	50	13	48
351 120	22	1 1/8	12	46	11	41
408 237	22	1 3/8	15	51	13	48
351 137	28	1 3/8	16	52	13	48

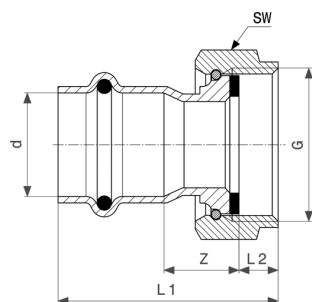
SW = Schlüsselweite



Profipress G-Anschlussverschraubung
- Rotguss
Modell 2666

Artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
477 455	28	1 1/4	18	52	10	46
490 829	28	1 1/2	15	50	11	52

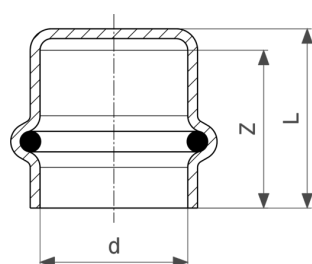
SW = Schlüsselweite



Sanpress Inox G-Anschlussverschraubung
- Stahl nichtrostend
Modell 0263.1

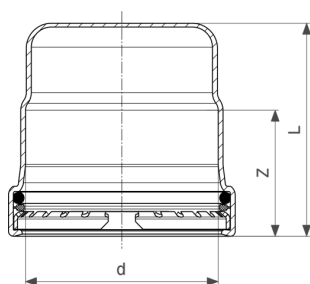
Artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
735 821	18	¾	15	45	8	30
735 838	22	1	16	48	8	37
735 845	28	1¼	18	52	10	46
735 852	35	1½	18	55	10	53
735 869	42	2	24	75	14	66
735 876	54	2¾	24	76	12	78

SW = Schlüsselweite



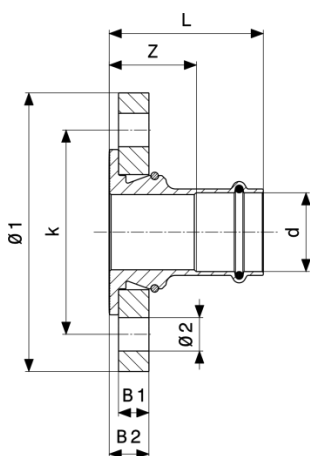
Sanpress Inox G-Kappe
- Stahl nichtrostend
Modell 0256

Artikel	d	Z	L
487 232	15	23	26
487 249	18	23	26
487 256	22	24	27
487 263	28	25	28
487 270	35	27	31
487 287	42	36	41
487 294	54	40	44



Sanpress Inox G XL-Kappe
- Stahl nichtrostend
Modell 0256.1XL

Artikel	d	Z	L
578 640	64,0	43	78
578 633	76,1	50	85
578 657	88,9	50	85
578 664	108,0	60	95

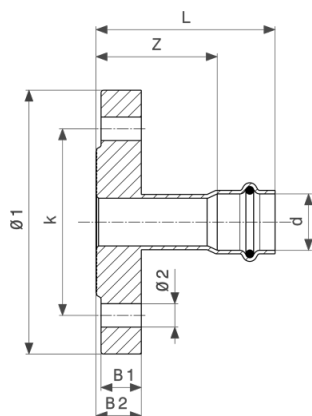


Profipress G-Flanschübergang
- Rotguss
Modell 2659.5

Artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen



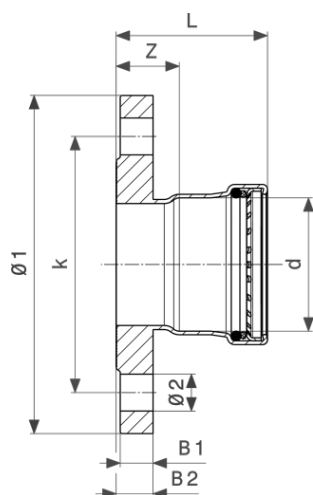
Sanpress Inox G-Flanschübergang
- Stahl nichtrostend
Modell 0259

Artikel	DN	d	Z	L	k	B1	B2	Ø1	Ø2	n
735 777*	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
735 784	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
735 791	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
735 807	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
735 814	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen

* = Lieferung nur noch aus Lagervorrat

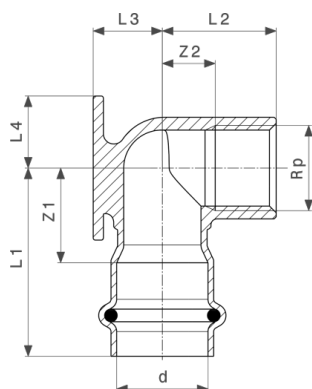


Sanpress Inox G XL-Flanschübergang
- Stahl nichtrostend
Modell 0259XL

Artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
641 757	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
578 534	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
578 541	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8
578 510	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

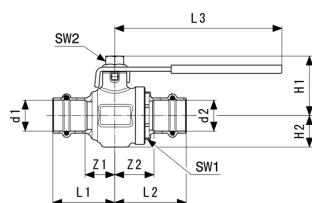
k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen



Sanpress Inox G-Wandscheibe
- Stahl nichtrostend
Modell 0225.5

Artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
487 300	15	½	25	11	47	26	12	18
487 317	18	½	23	11	45	26	14	18
487 324	22	½	25	13	48	28	17	18
493 974	22	¾	27	13	50	30	17	20

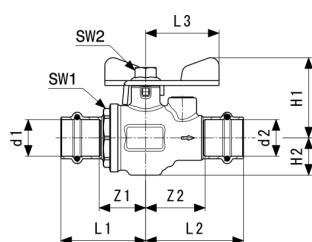


Profipress G-Gaskugelhahn
Modell 2670

Artikel	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
492 854	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
492 861	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
492 878	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
492 885	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41

Artikel	SW2
492 854	13
492 861	13
492 878	13
492 885	13

d = Rohraußendurchmesser
SW = Schlüsselweite



**Profipress G-Gaskugelhahn
Modell 2671**

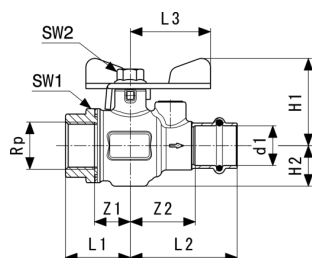
Artikel	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
587 437*	18		30	38	52	60	45	47	19	27
587 444	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
587 451	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

Artikel	SW2
587 437*	13
587 444	13
587 451	13

d = Rohraußendurchmesser

SW = Schlüsselweite

* = Lieferung nur noch aus Lagervorrat



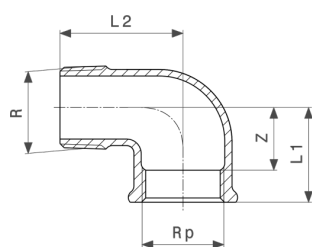
**Profipress G-Gaskugelhahn
Modell 2671.3**

Artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
587 468	22	¾	20	37	37	60	45	49	23	34
587 475*	28	¾	22	41	38	64	45	53	27	34
659 318	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
638 887	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

Artikel	SW2
587 468	13
587 475*	13
659 318	13
638 887	13

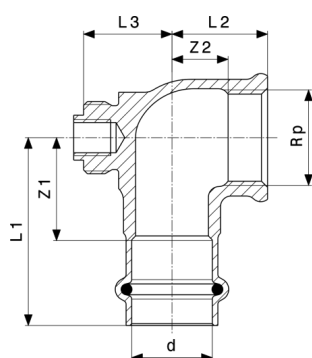
SW = Schlüsselweite

* = Lieferung nur noch aus Lagervorrat



Anschlusswinkel 90°
- Rotguss
Modell 2614.5

Artikel	R	Rp	Z	L1	L2
444 792	1	1	19	39	50



Profipress G-Anschlusswinkel 90°
- Rotguss
Modell 2614.6

Artikel	d	Rp	L1	L2	L3	Z1	Z2
475 079	22	¾	52	27	15	29	16
473 730	22	1	53	36	15	29	17
473 747	28	1	53	33	18	29	20

Impressum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
info@viega.de
+49 2722 61-0
+49 2722 61-1415

Viega GmbH & Co. KG, Sitz Attendorn, Amtsgericht Siegen HRA 9165; Komplementärinnen: Viega Management B.V. (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann); Viega Management GmbH (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.