

Geopress

Submittal Package

DE



viega

Inhaltsverzeichnis

1	Produktgruppenbeschreibung	3
2	Zulässige Rohre	5
3	Zertifikate	9
4	Z-Maße	10
5	Impressum	29

Produktgruppenbeschreibung

Pressverbindersystem aus korrosionsbeständigem Rotguss für Kunststoffrohre. Zulässige Rohrarten PE 80/100/100-RC und PE-X der SDR-Reihe 11. PE-X-Rohre nur in Verbindung mit Stützhülse aus Rotguss Modell 9605. Geeignet für erdverlegte, kommunale Trinkwasserversorgungsleitungen.

Anbohrarmaturen

Ermöglichen die Verbindung der Hausanschlussleitung an drucklose und unter Druck stehende Versorgungsleitungen.

Zulässige Rohrarten PE-HD, PE-X und PVC-U.

Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, grüner Punkt auf Pressende, Traceability-Code zur Bauteilrückverfolgung

Pressverbinder mit SC-Contur

Versehentlich nicht verpresste Verbindungen werden beim Befüllen der Anlage sichtbar undicht.

Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen:

min. Wasserdruck: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

max. Wasserdruck: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelemente

EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk), schwarz, vormontiert

In Kombination mit Stützhülse aus Rotguss für erweiterte Anwendungen einsetzbar!

Dimensionen

d25–63, Anbohrarmaturen: d63–225

Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Viega empfiehlt die Verwendung von Viega Presswerkzeugen für das Verpressen von Viega Pressverbindern. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

Einsatzbereiche

Trinkwasser

Warmwasser

Nahwärmeversorgung

Geothermie

Regenwasser

Hinweis

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

Hinweis – Normen und Zulassungen

Zulässige Rohrarten für Trinkwasserleitungen:

PE 80/100/100-RC nach DIN 8074, DIN 8075, DIN EN 12201, GW 335-A2.

PE-X (nur in Verbindung mit Stützhülse Modell 9605) nach DIN 16893, DIN 16892, GW 335-A3.

Zulässige Rohrarten für Trinkwasser-Anbohrarmaturen:

PE-HD nach DIN 8074, DIN 8075, DIN EN 12201, GW 335-A2

PE-X nach DIN 16893, DIN 16892, GW 335-A3.

PVC-U nach DIN EN ISO 1452-1 bis 5, DIN 8061, DIN 8062.

Betriebsbedingungen Trinkwasserinstallationen

Betriebstemperatur max. 25 °C / 77 °F

Betriebsdruck max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Der maximale Betriebsdruck und die maximale Temperatur sind abhängig von der eingesetzten Rohrart und dem Anwendungsfall und sind im Einzelfall zu prüfen.

Betriebsbedingungen Nahwärme-Versorgungsanlagen

Betriebstemperatur max. 95 °C / 203 °F (nur in Kombination mit Stützhülse aus Rotguss Modell 9605)

Betriebsdruck max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Der maximale Betriebsdruck und die maximale Temperatur sind abhängig von der eingesetzten Rohrart und dem Anwendungsfall und sind im Einzelfall zu prüfen.

Betriebsbedingungen Geothermie-Anlagen

Betriebstemperatur -15 °C bis +50 °C (5 °F bis 122 °F) bei Betriebsdruck max. 1,6 MPa (16 bar; 232 PSI)

Betriebstemperatur +50 °C bis +70 °C (122 °F bis 158 °F) bei Betriebsdruck max. 0,6 MPa (6 bar; 87 PSI) (nur in Kombination mit Stützhülse aus Rotguss Modell 9605)

Der maximale Betriebsdruck und die maximale Temperatur sind abhängig von der eingesetzten Rohrart und dem Anwendungsfall und sind im Einzelfall zu prüfen.

Werkstoffe Verbinder

Rotguss: CC499K

Druckgefälle-Rechner

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der Viega Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

Zulässige Rohre

Norm	DN	Außen-Ø	Wandstärke
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 9	20	25,0	3,0
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 9	25	32,0	3,6
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 9	32	40,0	4,5
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 9	40	50,0	5,6
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 9	50	63,0	7,1
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 7,4	20	25,0	3,5
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 7,4	25	32,0	4,4
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 7,4	32	40,0	5,5
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 7,4	40	50,0	6,9
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 7,4	50	63,0	8,6
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 11	20	25,0	2,3
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 11	25	32,0	3,0
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 11	32	40,0	3,7
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 11	40	50,0	4,6
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 11	50	63,0	5,8
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 17	25	32,0	2,0

Norm	DN	Außen-Ø	Wandstärke
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 17	32	40,0	2,4
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 17	40	50,0	3,0
PE 80/100/100-RC nach DIN 8074 SDR-Reihe 17	50	63,0	3,8
PE 100 nach DIN 8074 SDR-Reihe 13,6	20	25,0	2,0
PE 100 nach DIN 8074 SDR-Reihe 13,6	25	32,0	2,4
PE 100 nach DIN 8074 SDR-Reihe 13,6	32	40,0	3,0
PE 100 nach DIN 8074 SDR-Reihe 13,6	40	50,0	3,7
PE 100 nach DIN 8074 SDR-Reihe 13,6	50	63,0	4,7
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 11 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	20	25,0	2,3
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 11 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	25	32,0	2,9
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 11 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	32	40,0	3,7
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 11 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	40	50,0	4,6
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 11 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	50	63,0	5,8
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 9 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	20	25,0	2,8

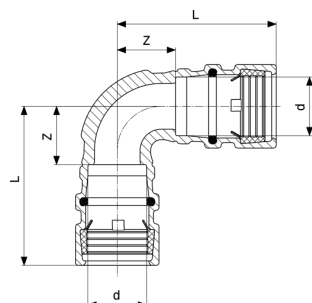
Norm	DN	Außen-Ø	Wandstärke
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 9 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	25	32,0	3,6
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 9 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	32	40,0	4,5
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 9 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	40	50,0	5,6
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 9 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	50	63,0	7,1
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 7,4 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	20	25,0	3,5
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 7,4 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	25	32,0	4,4
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 7,4 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	32	40,0	5,5
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 7,4 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	40	50,0	6,9
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 7,4 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	50	63,0	8,6
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 13,6 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	20	25,0	1,9
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 13,6 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	25	32,0	2,4

Norm	DN	Außen-Ø	Wandstärke
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 13,6 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	32	40,0	3,0
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 13,6 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	40	50,0	3,7
PE-X nach DIN 16893 SDR-Reihe 13,6 (nur mit Stützhülse Modell 9605)	50	63,0	4,7

Zertifikate

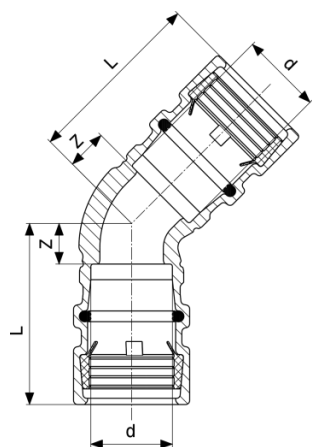
	ÖVGW certificate Geopress-tapping valve
	SAI Watermark Certificate of Conformity Geopress K and Tapping Valves
	DVGW Baumusterprüfzertifikat Geopress Anbohrarmatur
	DVGW Baumusterprüfzertifikat Geopress (d 25 - 63)

Z-Maße



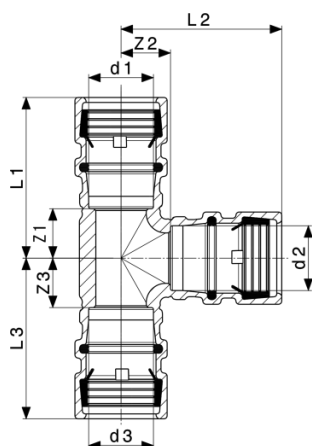
Geopress-Bogen 90°
- Rotguss
Modell 9616TW

Artikel	d	Z	L
767 150	25	26	71
765 651	32	28	77
765 668	40	37	92
765 675	50	39	99
765 682	63	52	117



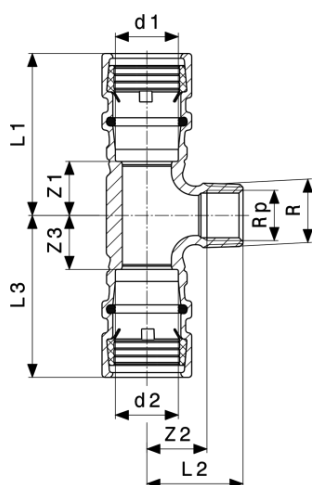
Geopress-Bogen 45°
- Rotguss
Modell 9626TW

Artikel	d	Z	L
765 699	32	15	64
765 705	40	21	76
765 712	50	23	83
765 729	63	32	97



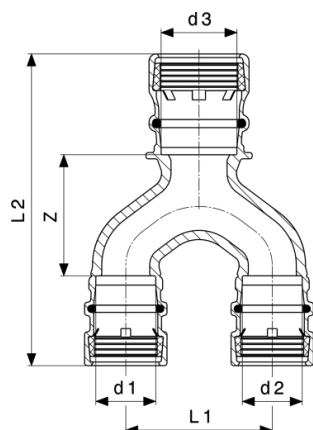
Geopress-T-Stück
- Rotguss
Modell 9618TW

Artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
767 167	25	25	25	20	20	20	65	65	65
765 736	32	32	32	26	31	26	75	80	75
765 743	40	40	40	30	30	30	85	85	85
765 750	50	50	50	36	36	36	96	96	96
767 174	63	32	63	27	42	27	92	91	92
767 181	63	40	63	31	41	31	96	96	96
765 767	63	63	63	43	43	43	108	108	108



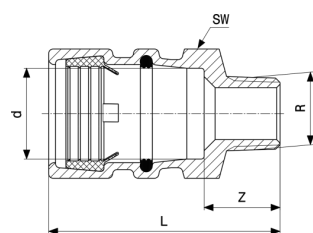
Geopress-T-Stück
- Rotguss
Modell 9617.1TW

Artikel	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
767 198	22	36	22	71	52	71
767 204	29	39	29	84	58	84
767 228	35	36	35	95	50	95
767 211	30	45	30	90	64	90
767 235	37	57	37	102	78	102



Geopress-Y-Stück
- Rotguss
Modell 9650TW

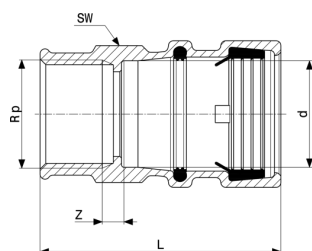
Artikel	d1	d2	d3	Z	L1	L2
765 774	32	32	40	66	170	80
765 781	40	40	50	90	205	95



Geopress-Übergangsstück
- Rotguss
Modell 9611TW

Artikel	d	R	Z	L	SW
767 242	25	½	22	67	32
767 259	25	¾	23	68	35
764 852	32	¾	23	72	42
764 869	32	1	25	74	42
764 876	32	1¼	27	75	44
764 883	32	1½	27	76	50
764 890	40	1	29	84	51
764 906	40	1¼	29	84	51
764 913	40	1½	29	84	51
764 920	50	1	28	88	68
764 937	50	1¼	29	89	68
764 944	50	1½	28	88	68
764 951	63	1½	32	97	83
764 968	63	2	35	100	63

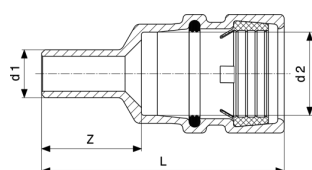
SW = Schlüsselweite



Geopress-Übergangsstück
- Rotguss
Modell 9612TW

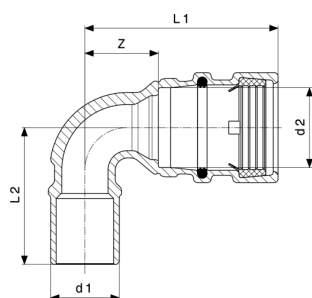
Artikel	d	Rp	Z	L	SW
765 156	32	1	6	74	42
765 163	40	1¼	6	82	51
765 170	50	1¼	7	89	68
765 187	50	1½	6	88	68
765 194	63	2	6	97	83

SW = Schlüsselweite



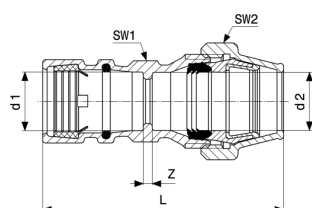
Geopress-Einsteckstück
- Rotguss
Modell 9615.1TW

Artikel	d1	d2	Z	L
767 266	22	25	29	74
765 798	22	32	31	80
765 804	28	32	32	81
765 811	28	40	35	90
766 757	35	40	36	91
765 835	42	50	48	108
767 273	54	63	53	118



Geopress-Einsteckbogen 90°
- Rotguss
Modell 9616.1TW

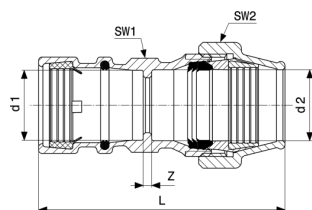
Artikel	d1	d2	Z	L1	L2
767 020	28	32	30	79	56
767 037	28	40	37	92	62
767 044	35	40	37	92	65
767 051	42	50	44	104	80
767 068	54	63	51	116	100



Geopress-Übergangsstück
- Rotguss
Modell 9613.2TW

Artikel	d1	d2	Z	L	SW1	SW2
767 662	25	25	4	108	50	48
767 679	32	32	4	114	42	55
767 686	40	40	4	128	51	67
767 693	50	50	4	139	75	77
767 709	63	63	4	152	83	90

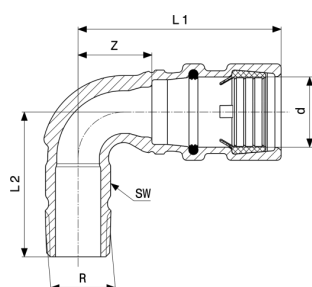
SW = Schlüsselweite



Geopress-Übergangsstück
- Rotguss
Modell 9613.4TW

Artikel	d1	d2	Z	L	SW1	SW2
767 792	32	32	4	116	42	55
767 808	40	40	4	128	51	67
767 815	50	50	4	139	75	77
767 822	63	63	4	152	83	90

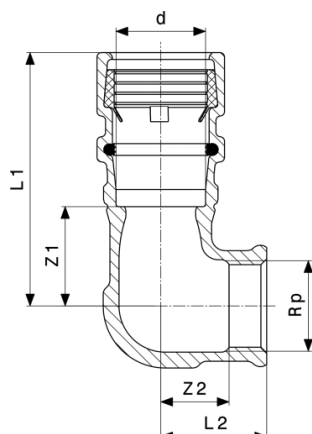
SW = Schlüsselweite



Geopress-Übergangsbogen 90°
- Rotguss
Modell 9614TW

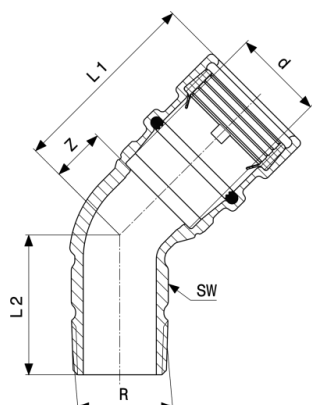
Artikel	d	R	Z	L1	L2	SW
767 839	25	$\frac{3}{4}$	26	71	53	25
767 846	32	$\frac{3}{4}$	30	79	56	25
767 853	32	1	30	79	61	32
767 860	32	1½	31	80	80	47
767 877	40	1	37	92	65	32
767 884	40	1¼	35	90	69	41
767 891	40	1½	37	92	75	47
767 907	50	1	44	104	71	32
767 914	50	1¼	44	104	71	41
767 921	50	1½	40	100	77	47
767 938	63	1½	51	116	83	47
767 945	63	2	47	112	96	60

SW = Schlüsselweite



Geopress-Übergangsbogen 90°
- Rotguss
Modell 9614.2TW

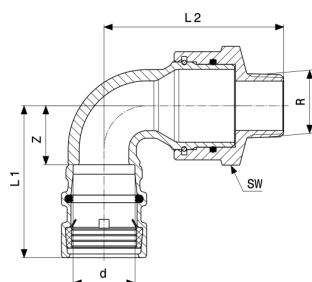
Artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
767 952	25	¾	29	20	74	31
767 983	32	1	28	22	77	34
767 990	40	1	27	22	82	34
768 003	40	1¼	32	26	87	40
768 010	50	1½	38	32	98	46
768 027	63	2	44	35	109	53



Geopress-Übergangsbogen 45°
- Rotguss
Modell 9626.2TW

Artikel	d	R	Z	L1	L2	SW
768 102	32	1	19	68	49	32
768 119	40	1¼	23	78	56	41
768 126	50	1½	24	84	59	47
768 133	63	2	31	96	69	60

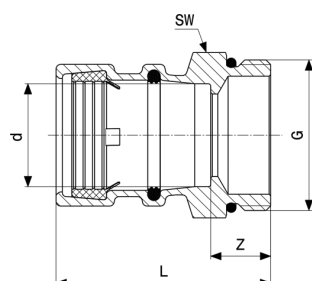
SW = Schlüsselweite



Geopress-Anschlussbogen 90°
- Rotguss
Modell 9620.1TW

Artikel	d	R	Z	L1	L2	SW
768 034	32	1	31	80	95	60
768 041	32	1½	31	80	97	60
768 058	40	1	37	92	89	60
768 065	40	1¼	37	92	91	60
768 072	40	1½	37	92	91	60
768 089	50	1½	40	100	93	60
768 096	63	1½	51	116	99	60

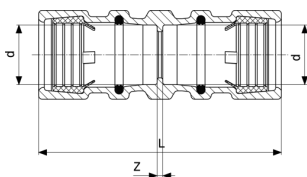
SW = Schlüsselweite



Geopress-Übergangsstück
- Rotguss
Modell 9621TW

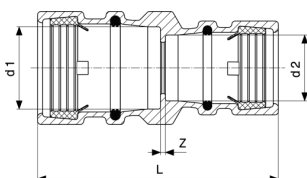
Artikel	d	G	Z	L	SW
767 280	32	1½	19	68	50
767 297	40	1½	21	76	51
767 303	50	1½	20	80	68
767 310	63	1½	24	89	68

SW = Schlüsselweite



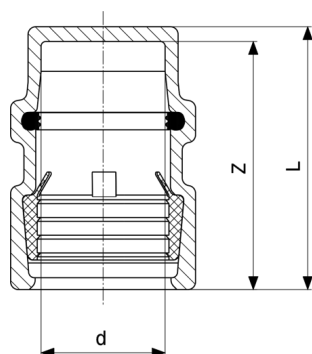
Geopress-Muffe
- Rotguss
Modell 9615TW

Artikel	d	Z	L
767 075	25	8	98
765 200	32	9	107
765 217	40	18	128
765 224	50	8	128
765 231	63	10	140



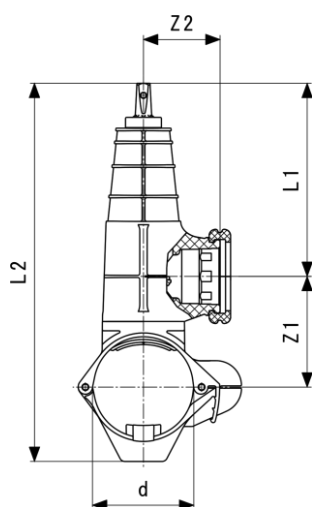
Geopress-Reduziermuffe
- Rotguss
Modell 9615.2TW

Artikel	d1	d2	Z	L
767 082	32	25	2	96
765 590	40	32	3	107
765 606	50	32	7	116
765 613	50	40	3	118
765 620	63	32	10	124
765 637	63	40	9	129
765 644	63	50	3	128



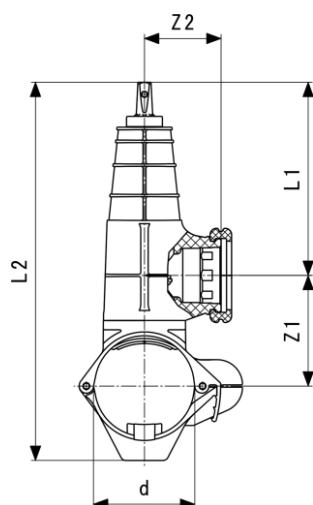
Geopress-Kappe
- Rotguss
Modell 9656TW

Artikel	d	Z	L
767 389	25	45	48
767 396	32	49	52
767 402	40	55	58
767 419	50	60	63
767 426	63	65	68



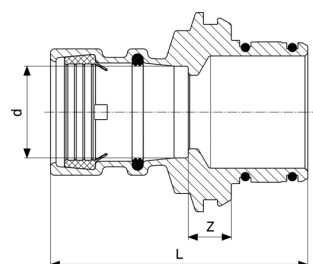
Geopress-Anbohrarmatur
Modell 9690TW

Artikel	für d	Z1	Z2	L1	L2
772 437	63	87	70	177	317
772 444	90	102	70	177	346
772 451	110	110	70	177	365
772 468	125	118	70	177	383
772 475	140	127	70	177	399
772 482	160	137	70	177	417
772 499	180	148	70	177	440
772 505	200	157	70	177	459



**Geopress-Anbohrarmatur
Modell 9690TW**

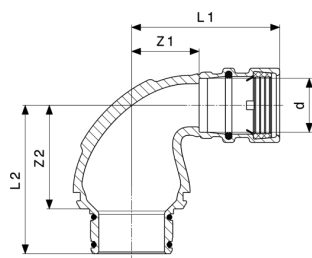
Artikel	für d	Z1	Z2	L1	L2
772 512	225	167	70	177	481



**Geopress-Anschlussstück
- Rotguss
Modell 9693TW**

Artikel	d	Z	L	SW
767 433	32	13	92	50
767 440	40	11	95	50
767 457	50	8	98	50
767 464	63	22	105	50

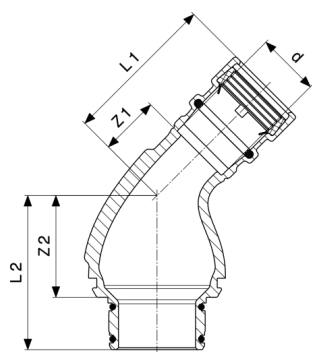
SW = Schlüsselweite



Geopress-Anschlussbogen 90°
- Rotguss
Modell 9694TW

Artikel	d	Z1	Z2	L1	L2	SW
767 471	32	41	63	90	90	50
767 488	40	48	68	103	95	50
766 900	50	50	68	110	95	50
766 917	63	60	71	125	98	50

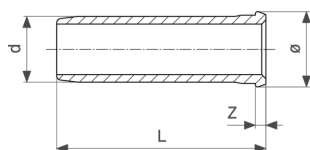
SW = Schlüsselweite



Geopress-Anschlussbogen 45°
- Rotguss
Modell 9694.1TW

Artikel	d	Z1	Z2	L1	L2	SW
766 924	32	31	53	80	80	50
766 931	40	32	53	87	80	50
766 948	50	34	53	94	80	50
767 655	63	35	53	100	80	50

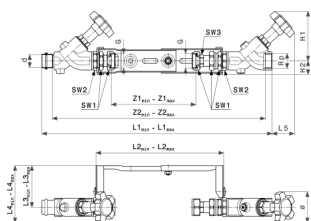
SW = Schlüsselweite



Stützhülse
- Rotguss
Modell 9605

Artikel	für d	s	Z	L	Ø
469 139¹	25	2,3	3	55	23
469 146	32	2,9	3	60	29
469 351	40	3,7	3	65	37
469 306	50	4,6	3	70	46
469 368	63	5,8	3	75	58

1) Nicht geeignet für Gas-Installationen!



Easytop-Montageeinheit
- Siliziumbronze
Modell 2230.12

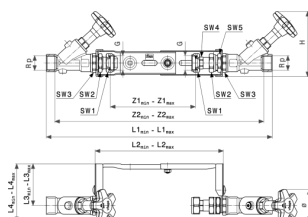
Artikel	Q3	Qn	d	Rp	G	Z1min	Z1max	Z2min	Z2max	L1min
629 878	4	2,5	28	1	1	105	190	394	479	438

Artikel	Q3	Qn	d	Rp	L1max	L2min	L2max	L3min	L3max	L4min
629 878	4	2,5	28	1	523	205	290	94	144	129

Artikel	Q3	Qn	d	Rp	L4max	L5	SW1	SW2	SW3	H1
629 878	4	2,5	28	1	179	52	38	41	24	116

Artikel	Q3	Qn	d	Rp	H2
629 878	4	2,5	28	1	30

Q = Dauerdurchfluss
Q_n = Nenndurchfluss
Z_{min} = Z-Maß minimal
Z_{max} = Z-Maß maximal
L_{min} = Länge minimal
L_{max} = Länge maximal
SW = Schlüsselweite



Easytop-Montageeinheit
- Siliziumbronze
Modell 2230.10

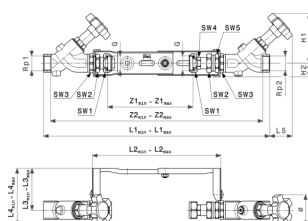
Artikel	Q3	Qn	Rp1	Rp2	Z1min	Z1max	Z2min	Z2max	L1min	L1max
746 216	4	2,5	1	1	105	190	387	472	425	510

Artikel	Q3	Qn	Rp1	Rp2	L2min	L2max	L3min	L3max	L4min	L4max
746 216	4	2,5	1	1	205	290	94	144	131	181

Artikel	Q3	Qn	Rp1	Rp2	L5	H1	H2	Ø	SW1	SW2
746 216	4	2,5	1	1	55	115	30	73	38	38

Artikel	Q3	Qn	Rp1	Rp2	SW3	SW4	SW5	G
746 216	4	2,5	1	1	41	24	38	1

Q = Dauerdurchfluss
Qn = Nenndurchfluss
Zmin = Z-Maß minimal
Zmax = Z-Maß maximal
Lmin = Länge minimal
Lmax = Länge maximal
SW = Schlüsselweite



Easytop-Montageeinheit
- Siliziumbronze
Modell 2230.11

Artikel	Qn	Rp1	Rp2	G	Z1min	Z1max	Z2min	Z2max	L1min	L1max
553 609	2,5	1	1	1	105	190	387	472	425	508
717 902	2,5	1¼	1¼	1	105	190	443	538	486	571
553 616	6	1¼	1¼	1¼	150	260	493	603	536	646

Artikel	Qn	Rp1	Rp2	G	L2min	L2max	L3min	L3max	L4min	L4max
553 609	2,5	1	1	1	205	290	94	144	129	179

Qn = Nenndurchfluss
Zmin = Z-Maß minimal
Zmax = Z-Maß maximal
Lmin = Länge minimal
Lmax = Länge maximal
SW = Schlüsselweite

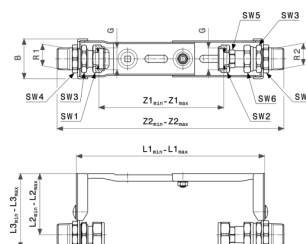


Artikel	Qn	Rp1	Rp2	G	H1	H2
553 609	2,5	1	1	1	116	30
717 902	2,5	1¼	1¼	1	133	39
553 616	6	1¼	1¼	1¼	133	39

Qn = Nenndurchfluss
Zmin = Z-Maß minimal
Zmax = Z-Maß maximal
Lmin = Länge minimal
Lmax = Länge maximal
SW = Schlüsselweite



Qn = Nenndurchfluss
Zmin = Z-Maß minimal
Zmax = Z-Maß maximal
Lmin = Länge minimal
Lmax = Länge maximal
SW = Schlüsselweite



Easytop-Wasserzählerbügel

- Edelstahl

Modell 2230.70

Artikel	Qn	R1	R2	L2min	L2max	L3min	L3max	B	SW1	SW2
554 415	2,5	1	1	94	144	115	165	60	38	38
554 422	6	1¼	1¼	135	195	169	229	79	46	46
554 439	10	1½	1½	135	195	173	233	79	66	65

Artikel	Qn	R1	R2	SW3	SW4	SW5	SW6
554 415	2,5	1	1	38	39	34	38
554 422	6	1¼	1¼	62	60	32	55
554 439	10	1½	1½	70	67	50	70

Qn = Nenndurchfluss

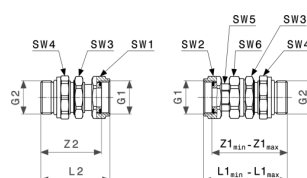
Zmin = Z-Maß minimal

Zmax = Z-Maß maximal

Lmin = Länge minimal

Lmax = Länge maximal

SW = Schlüsselweite



Easytop-Wasserzählerverschraubung

- Rotguss oder Siliziumbronze

Modell 2230.71

Artikel	G	R	G1	G2	Z1min	Z1max	Z2	L1min	L1max	L2
689 766	1		1	1	76	101	61	84	109	69
689 773	1¼		1¼	1¼	96	119	81	107	129	91
689 780		1½	1½	1½	101	121	85	114	133	99

Artikel	G	R	SW1	SW2	SW3	SW4	SW5	SW6
689 766	1		38	38	38	39	34	38
689 773	1¼		46	46	62	60	32	55
689 780		1½	66	65	70	67	50	70

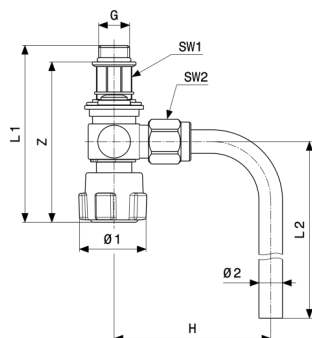
Zmin = Z-Maß minimal

Zmax = Z-Maß maximal

Lmin = Länge minimal

Lmax = Länge maximal

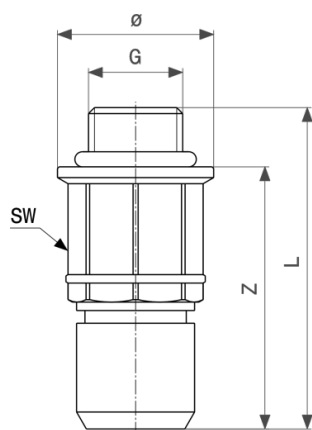
SW = Schlüsselweite



**Easytop-Probenahmeventil
Modell 2223.1**

Artikel	G	Z	L1	L2	H	Ø1	Ø2	SW1	SW2
708 726	¼	68	75	125	67	30	10	15	17
708 733	¾	66	75	125	67	30	10	15	17

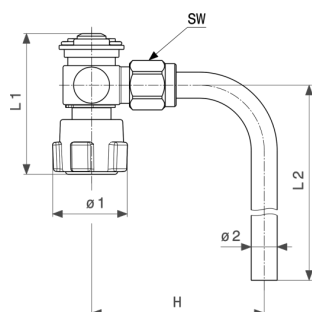
SW = Schlüsselweite



**Easytop-Entnahmeventil
- Stahl nichtrostend
Modell 2223.2**

Artikel	G	Z	L	SW	Ø
708 702	¼	28	38	15	19
708 719	¾	28	38	15	17

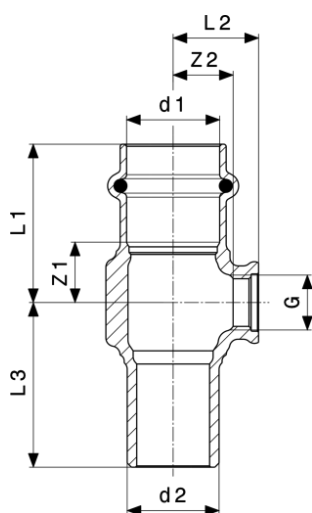
SW = Schlüsselweite



Easytop-Betätigungseinheit
- Rotguss
Modell 2223.3

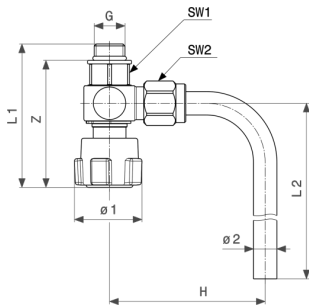
Artikel	L1	L2	Ø1	Ø2	H	SW
708 696	54	125	30	10	67	17

SW = Schlüsselweite



Sanpress-T-Stück
- Rotguss oder Siliziumbronze
Modell 2217.4

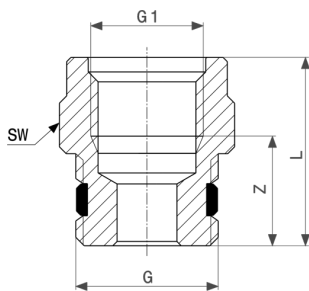
Artikel	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65



Easytop-Probenahmeventil
- Rotguss
Modell 2223.4

Artikel	G	Z	L1	L2	Ø1	Ø2	H	SW1	SW2
708 740	¼	54	61	125	30	10	67	17	17

SW = Schlüsselweite



Easytop-Übergangsnippel
- Siliziumbronze
Modell 2223.5

Artikel	G	G1	Z	L	SW
708 757	¾	¼	13	22	19

SW = Schlüsselweite

Impressum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
info@viega.de
+49 2722 61-0
+49 2722 61-1415

Viega GmbH & Co. KG, Sitz Attendorn, Amtsgericht Siegen HRA 9165; Komplementärinnen: Viega Management B.V. (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann); Viega Management GmbH (Geschäftsführer: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Bei dem Submittal Package handelt es sich um unverbindliche Informationen, die Ihnen zur Verfügung gestellt werden. Alle Inhalte dieses Submittal Package werden mit großer Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch können wir die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen nicht gewährleisten. Das Submittal Package wird bei einer Bestellung nicht Vertragsbestandteil.