

Profipress

paquete de envío



viega

índice

1	Descripción del grupo de productos	3
2	Ámbitos de aplicación	6
3	Tubos permitidos	9
4	Certificados	10
5	Medidas Z	15
6	Impreso	80

Descripción del grupo de productos

Sistema de conectores de prensado de cobre optimizado para el flujo (99,9 % Cu-DHP), bronce o bronce silicio para tubos de cobre. Conectores de prensado para la protección del elemento de sellado equipada con guía de tubo cilíndrica. Conectores de prensado a partir de d64,0, con anillo de corte de acero inoxidable para asegurar la capacidad de carga mecánica de la unión. La fuerza de prensado se ejerce delante y detrás del asiento de elemento de sellado. adecuado para el montaje en superficie y empotrado además de montantes e instalaciones de pisos.

Marcación

Fabricante, tamaño, lote, identificación de homologación (DVGW), punto verde en el extremo de prensado, pegatina naranja que se puede quitar como indicador de prensado a partir de d64,0

Unión prensada con SC-Contur

De este modo, durante la prueba de estanqueidad se detectan inmediatamente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido.

Viega garantiza la detección de uniones no prensadas en los siguientes intervalos de presión:

min. Presión del agua: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

máx. presión máxima del agua: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. presión de aire: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

presión de aire máxima: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Juntas

EPDM (caucho de etileno propileno dieno), negro, pre montado

Nota

Los materiales de sellado del sistema de conectores de prensa están sometidos a un envejecimiento térmico que depende de la temperatura del medio y del tiempo de funcionamiento.

Cuanto mayor sea la temperatura del medio, más rápido progresará el envejecimiento térmico del material de sellado.

En el caso de condiciones de funcionamiento especiales, por ejemplo, sistemas industriales de recuperación de calor, es necesario comparar las especificaciones del fabricante del aparato con las especificaciones del sistema de conectores a presión.

Antes de utilizar el sistema de conectores a presión fuera de los ámbitos de aplicación descritos o en caso de duda sobre la correcta selección del material, póngase en contacto con Viega.

Dimensiones

d12–108,0, disponibilidad de tamaños según las normativas nacionales

Herramientas

La seguridad funcional de los sistemas de conectores de prensado de Viega depende principalmente de que las herramientas de prensado utilizadas estén en perfecto estado. Para el prensado de conectores de prensar, Viega recomienda utilizar herramientas de prensado de Viega. Las herramientas de prensado de Viega se deben someter a un mantenimiento regular por parte de un socio de servicio técnico autorizado.

Ámbitos de aplicación

Agua potable

Conexión calefacción/radiador

Agua pluvial

Aire comprimido, gases inertes

Tuberías de agua de refrigeración

Aplicaciones industriales

Construcción de industrial

Nota

El uso del sistema en ámbitos de aplicación y con medios distintos de los aquí descritos debe consultarse previamente con Viega. Encontrará información detallada sobre las aplicaciones, las restricciones y las normas y directivas nacionales en la información sobre el producto, ya sea de forma impresa o en la página web de Viega.

Normas y certificaciones

Conector de prensado certificado según la hoja de trabajo W 534 de DVGW con marca de certificación de la DVGW.

Homologación para d12–108,0 según el n.º de reg. DW-8511BQ0586 de DVGW.

Conector de prensado apto para tubos de cobre según DIN EN 1057 (R290, duro para sistema de aspersión) y la hoja de trabajo GW 392 de DVGW.

Observar la norma VDI 2035 y la DIN EN 12828 cuando se utilicen instalaciones de calefacción.

Nota de aplicación de agua potable

El sistema de conexión de prensar Profipress es adecuado para la construcción de instalaciones de agua potable de acuerdo con las normas DIN 1988-200 y EN 806-2, teniendo en cuenta la selección de materiales de acuerdo con las normas DIN EN 12502-1 y de acuerdo con la base de evaluación de materiales metálicos en contacto con agua potable de la institución federal del medio ambiente (UBA) para otras aplicaciones y si tiene alguna duda sobre la correcta elección del material, póngase en contacto con Viega.

¡Los tubos y piezas de unión de cobre solo deben utilizarse, si se superara el límite de iones de cobre según la TrinkwV, cuando el valor del pH es $\geq 7,4$ o si con valores de pH = 7,0–7,4 no se supera la cantidad total de carbono orgánico TOC 1,5 mg/l!

Condiciones de servicio

El sistema de conectores de prensa Profipress puede utilizarse con los siguientes parámetros de funcionamiento:

instalaciones de agua potable según DIN 1988-200 / DIN EN 806-2

temperatura de funcionamiento máx. 80 °C / 176 °F

temperatura máx. 95°C durante 60 min.

sistemas de calefacción según DIN EN 12828

temperatura de funcionamiento máx. 105 °C / 221 °F

El sistema de conectores de prensa Profipress está diseñado para una presión nominal PN 16.

Accesorios

Cobre: 99,9 % Cu-DHP

bronce:CC499K

bronce silicio: CC246E / CuSi4Zn9MnP

¡Sujeto a cambios y errores!

Las cuotas y dimensiones actuales de la instalación, así como otros datos técnicos, se pueden encontrar en el sitio web de Viega y deben comprobarse antes de la compra, durante la planificación, la construcción y el uso. Nuestros productos se optimizan continuamente.

Esta descripción del producto contiene información importante sobre la selección, instalación y puesta en marcha del producto o sistema, así como sobre el uso previsto y, si es necesario, las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sus propiedades y técnicas de aplicación se basa en las normas actualmente vigentes en Europa (por ejemplo, EN) y/o en Alemania (por ejemplo, DIN/DVGW). Algunos artículos del texto pueden hacer referencia a reglamentos técnicos de Europa/Alemania. Estas deben considerarse como recomendaciones para otros países en los que no existen requisitos nacionales correspondientes. Las leyes, normas y reglamentaciones nacionales pertinentes, así como otros reglamentos técnicos, tienen precedencia sobre las directrices alemanas/europeas de esta descripción del producto: La información que aquí se presenta no es vinculante para otros países y zonas y debe entenderse como un apoyo.



Ámbitos de aplicación

nombre de sistema: Profipress, junta tórica: EPDM

ámbitos de aplicación	características	valores
agua potable valor de pH $\geq 7,4$ valor de pH 7,0–7,4 con COT máx. 1,5 mg/l requisitos según la normativa de agua potable temperatura máx. 95°C durante 60 min.	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	95 °C / 203 °F
agua refrigerante (circuito cerrado)	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	mín. temperatura de funcionamiento	-25 °C / -13 °F
	máx. temperatura de funcionamiento	105 °C / 221 °F
agua de manantial requisitos según la normativa de agua potable	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	80 °C / 176 °F
instalaciones de calefacción según DIN EN 12 828	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	105 °C / 221 °F
anticongelante Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalaciones solares) / Clariant etilenglicol (Etan-1,2-diol) propilenglicol (1,2-Propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	mín. temperatura de funcionamiento	-25 °C / -13 °F
	máx. temperatura de funcionamiento	105 °C / 221 °F
aire comprimido concentración de aceite $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
argón d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
argón d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
carbógeno dióxido de carbono + oxígeno seco d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
carbógeno d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
oxígeno mantener sin aceite ni grasa d12–54	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F

nombre de sistema: Profipress, **junta tórica:** EPDM

ámbitos de aplicación	características	valores
nitrógeno detrás del evaporador d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
nitrógeno d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
hidrógeno d12-108,0	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
dióxido de carbono seco d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
dióxido de carbono d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
monóxido de carbono no se permiten componentes de acero inoxidable d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
monóxido de carbono d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
vacío aproximado P (absoluta) = 1 hPa	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco) argón + dióxido de carbono (ejemplo Corgon) d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco) d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
criptón d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
criptón d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
neón d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
neón d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
xenón d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F








nombre de sistema: Profipress, **junta tórica:** EPDM











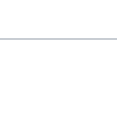
ámbitos de aplicación	características	valores
xenón d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
aire sintético d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
aire sintético d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
etanol	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	25 °C / 77 °F
condensado de vapor de agua sin impurezas	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	105 °C / 221 °F
acetona líquido	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	mín. temperatura de funcionamiento	-10 °C / 14 °F
	máx. temperatura de funcionamiento	40 °C / 104 °F








Tubos permitidos










norma	DN	exterior-Ø	espesor de pared
cobre DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5








Certificados

Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401
	ÖVGW certificate Sanpress / Profipress
	ÜA sign Profipress, solder fittings, threaded fittings
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress, Raxofix, Maxiplus, bronze threaded fittings, solder fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Piping system Sanpress/Sanpress XL

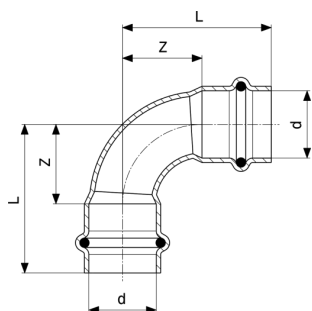
	<p>DVGW type examination certificate Profipress (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p>VdS certificate Profipress (d 22 - 54)</p>
	<p>ETA Certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
	<p>ETA Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 12-108)</p>
	<p>Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)</p>
	<p>CSTB Certificate Profipress, Sanpress</p>

	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Profipress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Profipress, ProPress</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI Certificate of Constancy of Performance Profipress</p>
	<p>IAPMO UPC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings</p>
	<p>IAPMO UMC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings</p>
	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>

	<p>ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Profipress and ProPress</p>
	<p>Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox</p>
	<p>KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Profipress, Profipress XL</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Smartloop</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Sanpress</p>
	<p>ITB Certificate of Constancy of Performance Profipress, Sanpress</p>

 10	ITB National Technical Assessment Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL
EITS	EITS Technical Approval Profipress
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
	RM Type Approval Certificate Profipress & Profipress XL types
 0134/05	RISE Certificate Profipress, Profipress XL, Profipress chromed
 0134/05	RISE Certificate Sanpress och Sanpress XL fittings
 0134/05	RISE Certificate Smartloop
	SGBC Certificate Profipress
IZV	IZV Certificate Profipress, Profipress XL
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox
	ABS Approval Certificate Viega Metric CTS fittings Profipress, Profipress XL and Viega Imperial CTS fittings ProPress

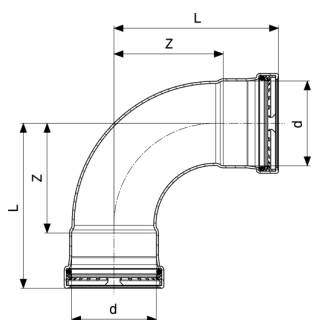
Medidas Z



Codo 90° Profipress
- cobre
modelo 2416

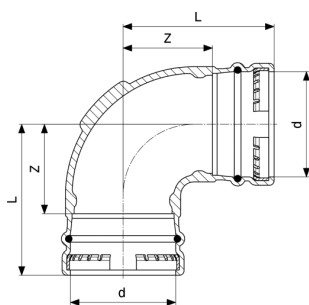
artículo	d	L	Z	L*	Z*
291 488	12	32	14		
291 501	15	38	16	40	18
291 495	18	40	18	44	22
291 518	22	49	26	42	19
291 525	28	55	31	58	34
291 532	35	59	33	68	42
291 549	42	69	33	86	50
291 556	54	95	55	105	65

L* = longitud del modelo anterior
Z* = medida Z del modelo anterior



Codo 90° Profipress XL
- cobre
modelo 2416XL

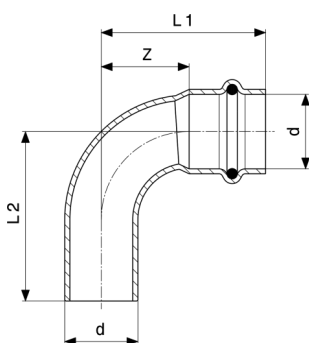
artículo	d	Z	L
577 681	64,0	84	127
476 847	76,1	99	149
476 854	88,9	115	165
476 861	108,0	138	198



Codo 90° Sanpress XL
- bronce
modelo 2216XL

artículo	d	Z	L	Z*	L*
350 697	76,1	44	97	68	114
350 680	88,9	67	120	49	102
350 703	108,0	77	140		

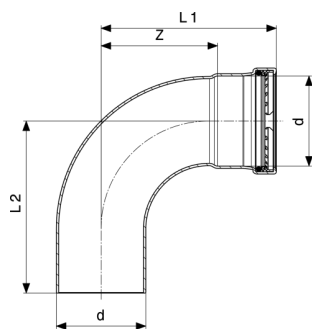
Z* = medida Z del modelo anterior
L* = longitud del modelo anterior



Codo 90° Profipress
- cobre
modelo 2416.1

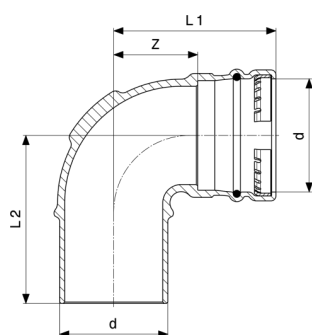
artículo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
291 648	12	14	32	34			
291 662	15	16	38	41	18	40	41
291 655	18	18	40	42	22	44	44
291 679	22	26	49	51	19	42	47
291 686	28	31	55	60	34	58	60
291 693	35	33	59	63	42	68	70
291 709	42	33	69	71	50	86	88
291 716	54	55	95	96	65	105	107

Z* = medida Z del modelo anterior
L* = longitud del modelo anterior



Codo 90° Profipress XL
- cobre
modelo 2416.1XL

artículo	d	Z	L1	L2
577 698	64,0	84	127	126
476 878	76,1	99	149	147
476 885	88,9	115	165	162
476 892	108,0	138	198	195

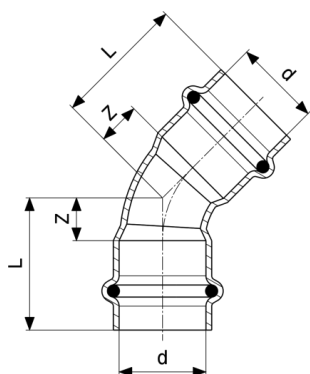


Codo 90° Sanpress XL
- bronce
modelo 2216.1XL

artículo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
353 650	76,1	44	97	112	61	114	118
353 667	88,9	67	120	125			
353 674	108,0	76	140	145			

Z* = medida Z del modelo anterior

L* = longitud del modelo anterior

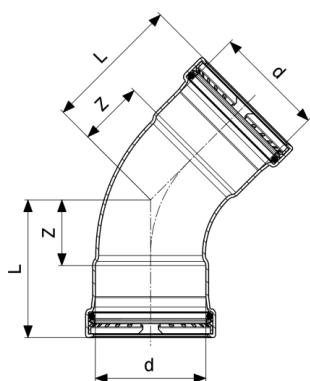


Codo 45° Profipress
- cobre
modelo 2426

artículo	d	Z	L	Z*	L*
292 409	12	6	24		
292 348	15	7	29	8	30
292 416	18	7	29	9	31
292 355	22	11	34	9	32
292 362	28	12	36	14	38
292 379	35	15	41	17	43
292 386	42	17	53	21	57
292 393	54	22	62	27	67

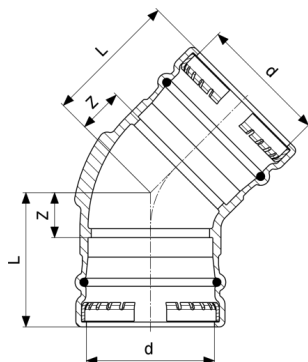
Z* = medida Z del modelo anterior

L* = longitud del modelo anterior



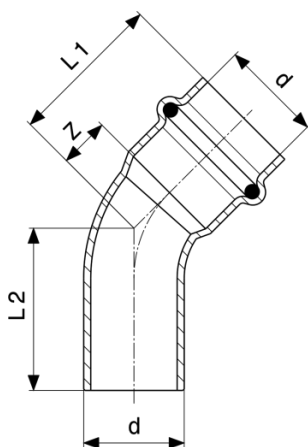
Codo 45° Profipress XL
- cobre
modelo 2426XL

artículo	d	Z	L
577 766	64,0	39	82
476 908	76,1	46	96
476 915	88,9	52	102
476 922	108,0	61	121



Codo 45° Sanpress XL
- bronce
modelo 2226XL

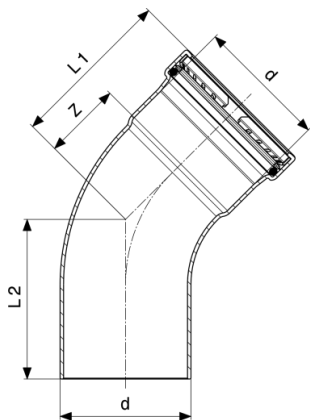
artículo	d	Z	L
351 342	76,1	30	83
351 359	88,9	32	85
351 366	108,0	36	99



Codo 45° Profipress
- cobre
modelo 2426.1

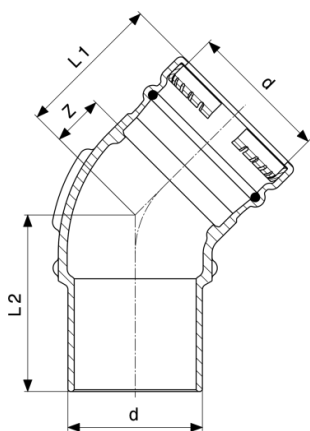
artículo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
292 577	12	6	24	26			
292 508	15	7	29	29	8	30	31
292 560	18	7	29	31	9	31	32
292 515	22	11	34	36	9	32	34
292 522	28	12	36	40	14	38	40
292 539	35	15	41	43	17	43	45
292 546	42	17	53	52	21	57	59
292 553	54	22	62	64	27	67	71

Z* = medida Z del modelo anterior
L* = longitud del modelo anterior



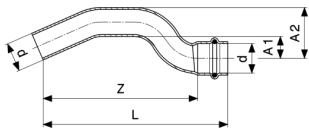
Codo 45° Profipress XL
- cobre
modelo 2426.1XL

artículo	d	Z	L1	L2
577 773	64,0	39	82	82
476 939	76,1	46	96	93
476 946	88,9	52	102	99
476 953	108,0	61	121	119



Codo 45° Sanpress XL
- bronce
modelo 2226.1XL

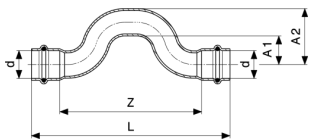
artículo	d	Z	L1	L2
353 681	76,1	28	83	100
353 698	88,9	32	85	104
353 704	108,0	36	99	128



Codo salto Profipress
- cobre
modelo 2427

artículo	d	Z	L	AI1	AI2
322 359	12	82	100	12	24
322 342	15	98	120	13	28
322 335	18	98	120	13	31
322 328	22	118	141	17	39

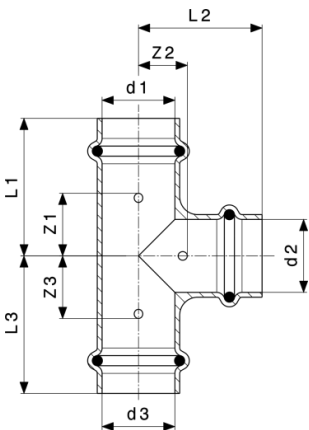
AI = altura



Codo salto Profipress
- cobre
modelo 2428

artículo	d	Z	L	AI1	AI2
352 134	15	90	134	20	35
352 141	18	100	144	20	38
352 158	22	115	161	23	45

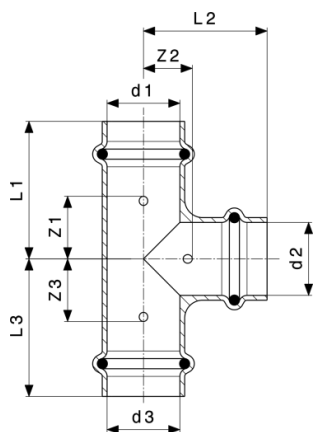
AI = altura



Pieza en T Profipress
- cobre
modelo 2418

artículo	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
291 884		12	12	12	18	9	18	36	27	36
322 717		12	15	12	20	10	20	38	32	38
291 907		15	12	12	21	12	17	39	30	39
291 914		15	12	15	16	12	16	39	30	39

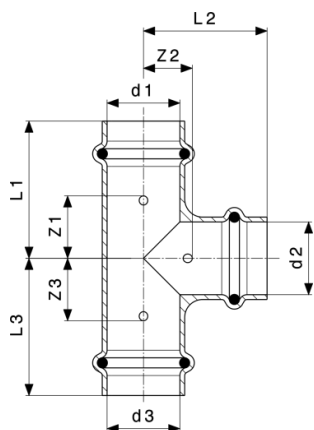
VdS = homologación VdS



Pieza en T Profipress
- cobre
modelo 2418

artículo	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
315 085		15	15	12	18	11	23	41	33	41
291 952		15	15	15	19	11	19	41	33	41
322 724		15	18	15	20	13	20	42	35	42
322 700		15	22	15	23	15	23	45	38	45
365 073		18	12	15	17	13	21	39	31	43
324 827		18	12	18	17	13	17	39	31	39
291 921		18	15	15	18	13	23	41	35	45
291 938		18	15	18	18	13	18	41	35	41
315 009		18	18	15	20	13	25	42	35	47
291 891		18	18	18	20	13	20	42	35	42
322 694		18	22	18	23	13	23	45	36	45
324 834		22	12	22	16	15	16	39	33	39
292 010		22	15	15	17	15	25	41	37	47
315 078		22	15	18	17	15	22	41	37	44
292 027		22	15	22	18	15	18	41	37	41
315 061		22	18	15	19	15	28	42	37	50
315 054		22	18	18	19	15	25	42	37	47
291 945		22	18	22	19	15	19	42	37	42
315 047		22	22	15	21	15	29	45	38	51
315 030		22	22	18	21	15	29	45	38	51
291 969	✓	22	22	22	19	15	19	42	38	42
322 687	✓	22	28	22	25	15	25	48	39	48
324 841		28	15	22	17	19	23	41	41	46
295 189		28	15	28	17	19	17	41	41	41
324 858		28	18	22	18	19	24	42	41	47

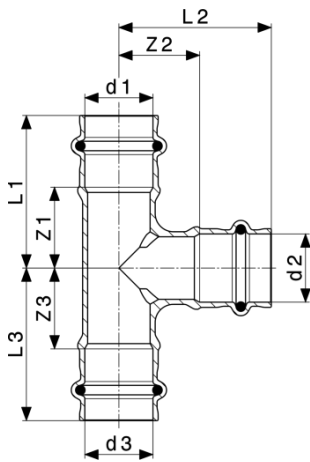
VdS = homologación VdS



Pieza en T Profipress
- cobre
modelo 2418

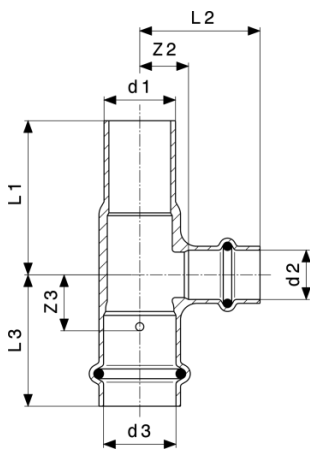
artículo	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
315 023		28	18	28	18	19	18	42	41	42
307 899	✓	28	22	22	21	19	27	45	42	50
295 196	✓	28	22	28	20	19	20	45	42	45
315 016	✓	28	28	22	23	19	30	48	43	53
291 976	✓	28	28	28	24	19	24	48	43	48
324 865		35	15	35	17	22	17	44	44	44
324 872		35	18	35	18	22	18	44	44	44
324 889	✓	35	22	28	19	22	29	46	45	53
292 034	✓	35	22	35	19	22	19	46	45	46
324 896	✓	35	28	28	22	22	32	49	46	56
292 041	✓	35	28	35	22	22	22	49	46	49
365 882	✓	35	35	22	26	22	40	52	48	63
365 080	✓	35	35	28	26	22	35	52	48	59
291 983	✓	35	35	35	26	22	26	52	48	52
324 902	✓	42	22	42	17	29	17	53	52	53
292 058	✓	42	28	42	19	29	19	55	53	55
292 065	✓	42	35	42	22	29	22	58	55	58
291 990	✓	42	42	42	29	29	29	65	65	65
324 919	✓	54	22	54	19	35	19	60	58	60
324 926	✓	54	28	54	22	35	22	63	59	63
324 933	✓	54	35	54	26	35	26	67	61	67
292 072	✓	54	42	54	29	35	29	69	71	69
292 003	✓	54	54	54	35	35	35	75	75	75

VdS = homologación VdS



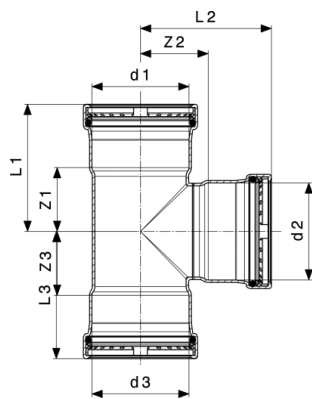
Pieza en T Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2218

artículo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
314 132	28	28	15	29	29	27	52	52	49
314 163	28	28	18	29	29	27	52	52	49
314 224	42	15	42	23	35	23	59	57	59
283 551	42	35	35	29	37	31	65	62	57
187 279	54	42	42	34	39	37	70	75	77



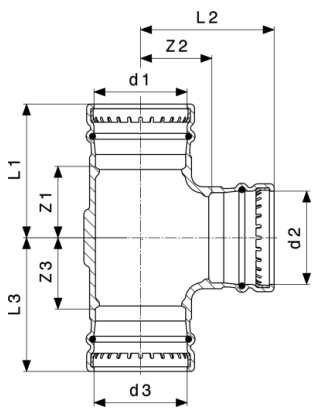
Pieza en T Profipress
- cobre
modelo 2418.1

artículo	d1	d2	d3	Z2	Z3	L1	L2	L3
477 356	22	15	22	15	17	48	37	41



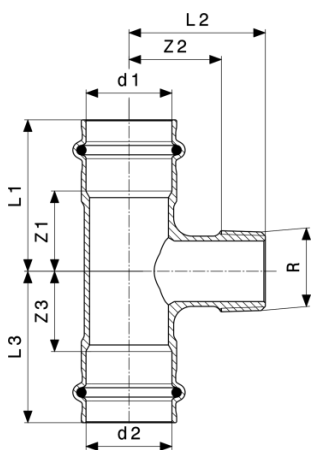
Pieza en T Profipress XL
 - cobre
 modelo 2418XL

artículo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
577 735	64,0	35	64,0	32	42	32	75	69	75
577 742	64,0	42	64,0	35	43	35	78	79	78
577 759	64,0	54	64,0	41	42	41	84	82	84
577 728	64,0	64,0	64,0	46	47	46	89	90	89
476 977	76,1	54	76,1	40	48	40	90	89	90
476 960	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
476 991	88,9	54	88,9	40	55	40	90	96	90
477 004	88,9	76,1	88,9	51	61	51	101	111	101
476 984	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
477 028	108,0	54	108,0	41	66	41	101	106	101
477 035	108,0	76,1	108,0	52	71	52	112	121	112
477 042	108,0	88,9	108,0	58	71	58	118	121	118
477 011	108,0	108,0	108,0	68	72	68	128	132	128



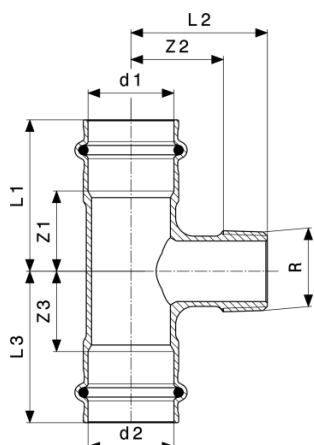
Pieza en T Sanpress XL
- bronce
modelo 2218XL

artículo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
354 398	76,1	54	76,1	47	65	47	100	105	100
350 628	76,1	76,1	76,1	61	61	61	114	114	114
354 404	88,9	54	88,9	46	70	46	100	110	100
354 411	88,9	76,1	88,9	62	67	62	115	120	115
350 635	88,9	88,9	88,9	67	67	67	120	120	120
354 428	108,0	54	108,0	47	80	47	110	120	110
354 435	108,0	76,1	108,0	62	77	62	125	130	125
354 442	108,0	88,9	108,0	67	77	67	130	130	130
350 642	108,0	108,0	108,0	77	77	77	140	140	140



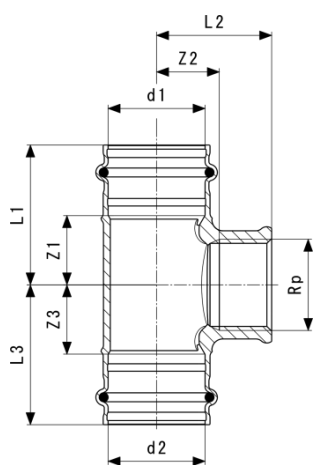
Pieza en T Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2217.1

artículo	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
281 328	18	3/4	18	23	26	23	45	40	45
194 123	22	3/4	22	27	28	27	50	42	50
194 130	28	3/4	28	27	31	27	50	45	50
194 147	35	3/4	35	25	31	25	50	45	50



Pieza en T Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2217.1

artículo	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
273 231	42	¾	42	19	36	19	55	50	55
197 858	54	¾	54	26	41	26	66	55	66
310 929	54	1	54	29	46	29	69	63	69
310 936	54	1¼	54	32	47	32	72	66	72



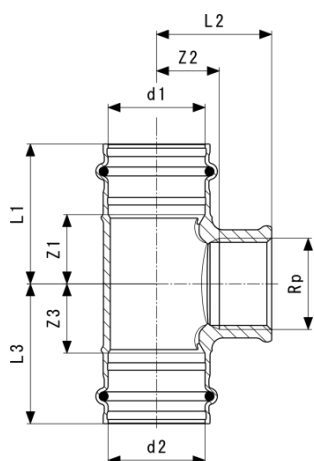
Pieza en T Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2217.2

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
290 986	12	½	12	23	10	23	40	20	40	26
313 951	15	¾	15	21	21	21	43	21	43	21
115 630	15	½	15	19	11	19	41	21	41	26
281 359	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
115 944	22	½	22	19	13	19	42	28	42	25
313 975	22	¾	22	25	16	25	49	33	49	31
119 768	28	½	28	21	17	21	45	32	45	25

MLL = medida de llave

Z* = medida Z del modelo anterior

L* = longitud del modelo anterior

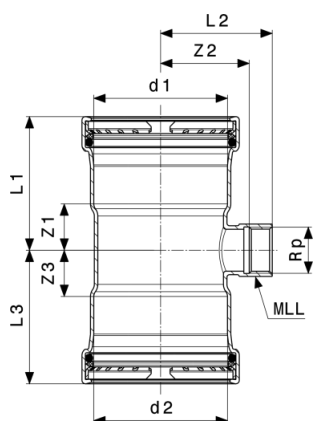


Pieza en T Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2217.2

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
313 968	28	¾	28	29	19	29	52	35	53	31
121 945	35	½	35	19	25	19	45	35	45	26
361 204	35	1	35	26	23	26	51	42	51	38
126 230	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 211	42	1	42	24	31	24	60	50	60	38
197 353	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 228	54	1	54	29	47	29	69	66	69	39

artículo	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
290 986	12	½	12						
313 951	15	¾	15						
115 630	15	½	15	23	9	23	45	21	45
281 359	18	½	18	23	25	23	45	40	45
115 944	22	½	22	25	28	25	49	43	49
313 975	22	¾	22						
119 768	28	½	28	25	31	25	49	46	49
313 968	28	¾	28						
121 945	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 204	35	1	35	26	23	26			
126 230	42	½	42						
361 211	42	1	42	29	37	29	65	59	65
197 353	54	½	54						
361 228	54	1	54						

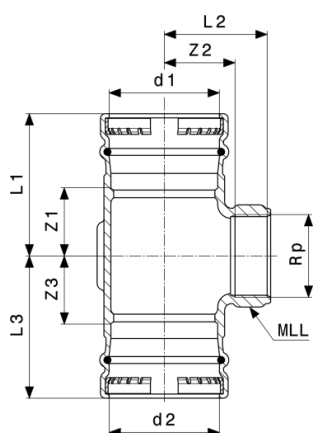
MLL = medida de llave
Z* = medida Z del modelo anterior
L* = longitud del modelo anterior



Pieza en T Profipress XL
- cobre
modelo 2417.2XL

artículo	d1	d2	Rp	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
577 704	64,0	64,0	¾	27	46	27	70	58	70	30
577 711	64,0	64,0	1	32	51	32	75	63	75	38
534 073	76,1	76,1	¾	27	52	27	77	64	77	30
534 080	76,1	76,1	2	40	56	40	90	74	90	65
534 097	88,9	88,9	¾	27	58	27	77	70	77	30
534 103	88,9	88,9	2	40	62	40	90	80	90	65
534 110	108,0	108,0	¾	28	68	28	88	80	88	30
534 127	108,0	108,0	2	41	69	41	101	90	101	65

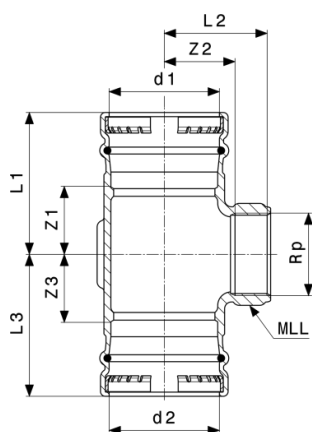
MLL = medida de llave



Pieza en T Sanpress XL
- bronce
modelo 2217.2XL

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
354 572	76,1	¾	76,1	30	51	30	85	68	85	32
351 434	76,1	2	76,1	49	51	49	103	77	103	69
354 589	88,9	¾	88,9	32	58	32	85	74	85	32
351 441	88,9	2	88,9	49	57	49	103	83	103	69

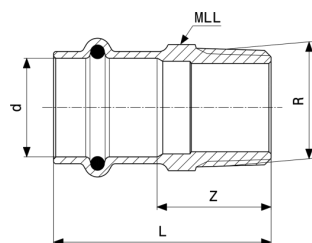
MLL = medida de llave



Pieza en T Sanpress XL
- bronce
modelo 2217.2XL

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
354 596	108,0	¾	108,0	32	67	32	95	83	95	32
352 097	108,0	2	108,0	39	67	39	103	93	103	69

MLL = medida de llave



Pieza de empalme Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2211

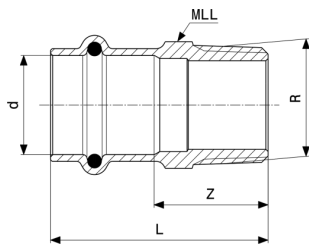
artículo	d	R	Z	L	MLL	Z*	L*	MLL*
290 771	12	¾	18	35	17	17	34	17
290 764	12	½	20	37	17	24	38	22
297 985	15	¾	17	39	19	20	42	
105 044	15	½	24	46	19	22	44	22
287 764	15	¾	28	50	22	26	48	27
283 490	18	½	23	45	22	21	43	22
283 230	18	¾	27	49	22	25	47	27
297 961	22	½	25	49	27	22	45	27
104 306	22	¾	26	49	27	27	50	27
287 771	22	1	33	56	30	32	55	34
297 954	28	¾	29	52	32			
106 508	28	1	32	55	34			

MLL = medida de llave

Z* = medida Z del modelo anterior

L* = longitud del modelo anterior

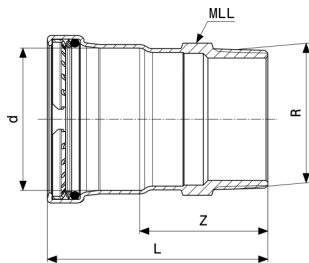
MLL* = modelo anterior (medida de llave)



Pieza de empalme Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2211

artículo	d	R	Z	L	MLL	Z*	L*	MLL*
297 978	28	1¼	35	58	34	38	62	42
297 947	35	1	28	53	40	30	56	
110 352	35	1¼	34	60	43	36	59	43
314 651	35	1½	37	62	50	35	60	50
297 930	42	1¼	29	65	48			
115 340	42	1½	30	66	50	31	67	50
314 668	54	1½	38	78	62			
195 267	54	2	39	79	62			

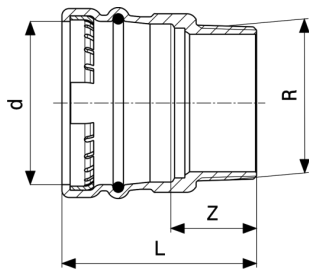
MLL = medida de llave
 Z* = medida Z del modelo anterior
 L* = longitud del modelo anterior
 MLL* = modelo anterior (medida de llave)



Pieza de empalme Profipress XL
 - cobre
modelo 2411XL

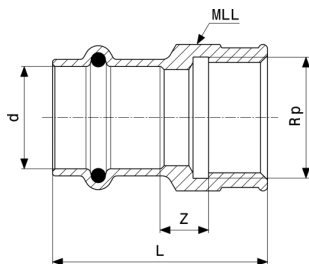
artículo	d	R	Z	L	MLL
577 674	64,0	2½	70	113	77
534 134	76,1	2½	70	120	77
534 141	88,9	3	74	124	90
534 158	108,0	4	86	146	115

MLL = medida de llave



Pieza de empalme Sanpress XL
- bronce
modelo 2211XL

artículo	d	R	Z	L
350 659	76,1	2½	42	95
350 666	88,9	3	47	100
350 673	108,0	4	47	110



Pieza de empalme Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2212

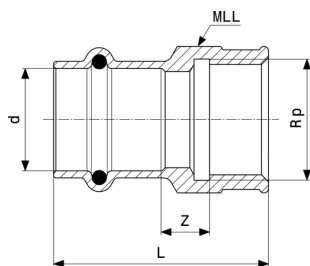
artículo	d	Rp	Z	L	MLL	Z*	L*	MLL*
291 075	12	⅝	7	32	21			
291 068	12	½	7	39	26			
298 074	15	⅝	8	37	21			
107 543	15	½	7	44	26	11	43	
298 098	15	¾	10	45	31	13		
283 483	18	½	4	43	26	10	42	
294 519	18	¾	10	45	31	12		
298 067	22	½	6	44	26	9	42	
108 465	22	¾	11	47	31		44	
298 128	22	1	14	52	38		49	
428 174	28	½	10	44	33			
298 081	28	¾	12	47	33		46	
114 329	28	1	14	52	38			40
298 104	28	1¼	18	55	47			

MLL = medida de llave

Z* = medida Z del modelo anterior

L* = longitud del modelo anterior

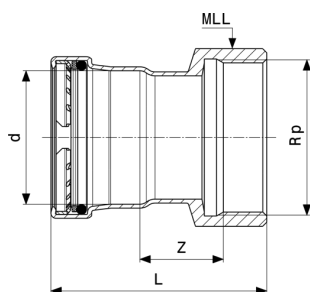
MLL* = modelo anterior (medida de llave)



Pieza de empalme Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2212

artículo	d	Rp	Z	L	MLL	Z*	L*	MLL*
357 542	35	¾	10	47	40			
298 111	35	1	8	48	39	9	46	40
116 774	35	1¼	14	54	47	15		
298 050	42	1¼	12	61	47			
124 236	42	1½	10	69	53	14	64	
365 097	54	1½	13	72	62	11		66
195 304	54	2	15	75	66	14	75	70

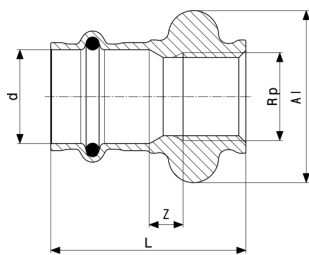
MLL = medida de llave
 Z* = medida Z del modelo anterior
 L* = longitud del modelo anterior
 MLL* = modelo anterior (medida de llave)



Pieza de empalme Profipress XL
 - cobre
modelo 2412XL

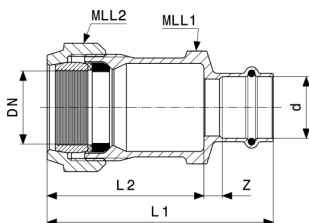
artículo	d	Rp	Z	L	MLL
577 667	64,0	2½	40	104	82

MLL = medida de llave



Pieza de empalme Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2212.3

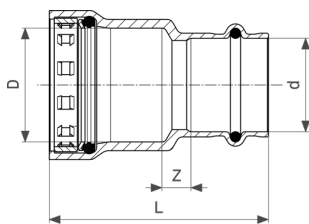
artículo	d	Rp	Z	L	Al
287 016	15	½	8	45	41
298 913	18	½	9	46	41
287 009	22	½	8	47	41



Racor de empalme Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2215.6

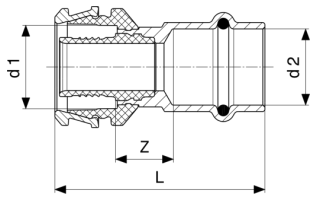
artículo	DN	d	Z	L1	L2	MLL1	MLL2
588 564	25	28	9	104	73	50	55
588 328	32	35	9	112	73	68	70

MLL = medida de llave



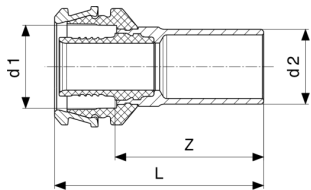
Pieza de empalme Megapress
- bronce silicio
modelo 4213.2

artículo	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



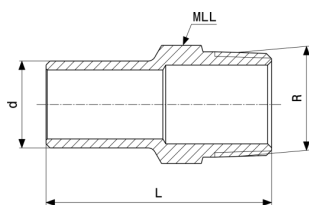
Pieza de empalme Raxofix
- bronce silicio
modelo 5313P

artículo	d1	d2	Z	L
646 707	16	15	13	50
646 714	16	18	14	51
646 721	20	15	13	50
646 738	20	18	14	51
646 745	20	22	15	53
646 752	25	22	16	59
646 769	32	28	15	59
646 776	40	28	21	71
646 783	40	35	18	70
646 790	50	35	24	76



Pieza de inserción Raxofix
- bronce silicio
modelo 5313

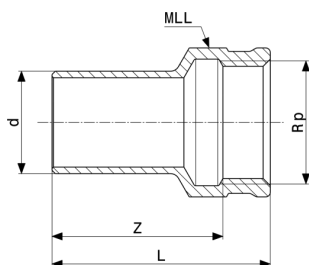
artículo	d1	d2	Z	L
646 554	16	15	36	51
646 561	16	18	37	52
646 578	20	18	36	51
646 585	20	22	39	54
646 592	25	22	40	60
646 608	32	28	41	61
646 615	40	35	47	74
646 622	50	42	62	89



Pieza de inserción Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2211.1

artículo	d	R	L	MLL
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

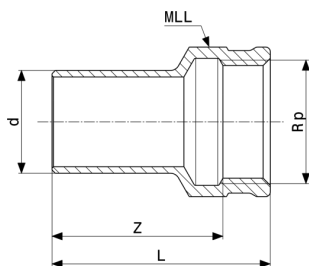
MLL = medida de llave



Pieza de inserción Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2212.1

artículo	d	Rp	Z	L	MLL
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53

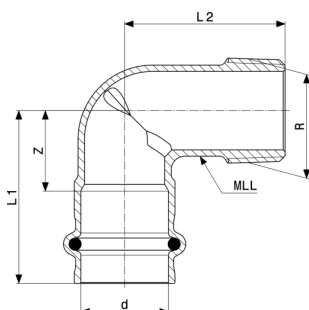
MLL = medida de llave



Pieza de inserción Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2212.1

artículo	d	Rp	Z	L	MLL
199 104	54	2	63	80	70

MLL = medida de llave



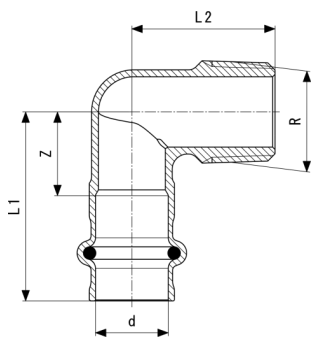
Codo de empalme 90° Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2214

artículo	d	R	Z	L1	L2	MLL	Z*	L1*	L2*
290 863	12	3/8	14	31	31	15	19	37	40
290 870	12	1/2	19	37	37	17	19	37	44
314 361	15	3/8	18	40	40	17	23	45	47
112 950	15	1/2	17	39	35	19	23	45	43
443 030	15	3/4	24	46	55	25	29	51	59
281 205	18	1/2	20	42	42	19	20	46	50
314 354	18	3/4	24	46	55	25			
115 623	22	3/4	21	44	41	25	28	51	59
118 730	28	1	35	58	58	31			72
127 329	35	1 1/4	33	58	58	39	48	74	88
128 500	42	1 1/2	29	65	60	51	20	42	42
197 988	54	2	43	83	80	55	70	110	120

MLL = medida de llave

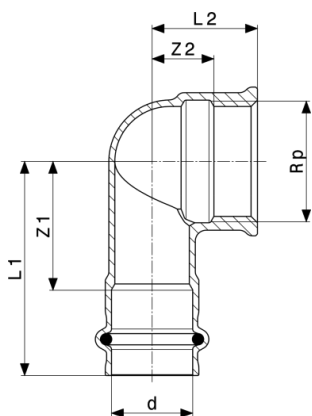
Z* = medida Z del modelo anterior

L* = longitud del modelo anterior



Codo de empalme 90° Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2214.1

artículo	d	R	Z	L1	L2
335 281	15	½	18	40	30

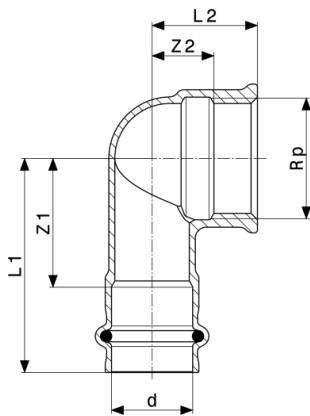


Codo de empalme 90° Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2214.2

artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
290 924	12	⅜	21	9	38	17				
290 931	12	½	23	10	40	20				
298 241	15	⅝	24	11	46	19				
108 441	15	½	22	12	44	22	24	12	46	22
314 385	15	¾	28	14	50	25				
281 236	18	½	24	12	46	22				
298 227	18	¾	28	13	50	24				
298 234	22	½	29	16	52	26				
283 711	22	¾	29	16	52	27				
314 378	22	1	36	17	59	29				
442 033	28	½	33	23	56	32				
446 611	28	¾	35	16	58	27				
283 728	28	1	36	20	59	33				

Z* = medida Z del modelo anterior

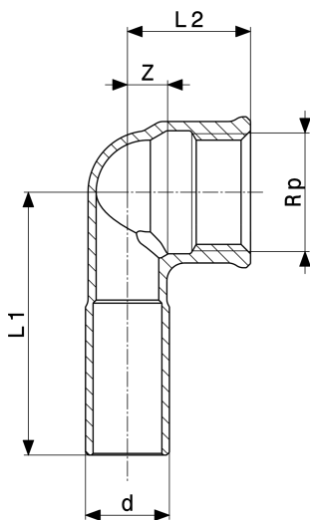
L* = longitud del modelo anterior



Codo de empalme 90° Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2214.2

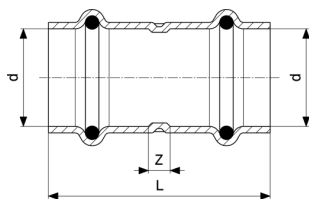
artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
283 704	35	1¼	41	25	66	39				
299 415	42	1½	41	29	77	43				
299 422	54	2	57	37	97	55				

Z* = medida Z del modelo anterior
 L* = longitud del modelo anterior



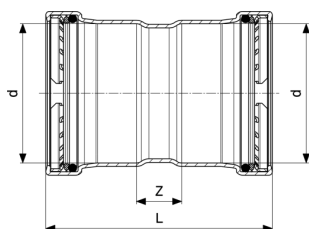
Codo insertable 90° Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2214.3

artículo	d	Rp	Z	L1	L2
308 001	15	½	12	47	22



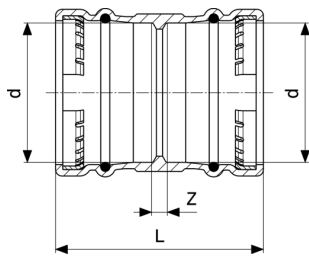
Manguito Profipress
- cobre
modelo 2415

artículo	d	Z	L
292 737	12	3	39
292 690	15	3	47
292 744	18	5	49
292 683	22	5	51
292 676	28	4	52
292 706	35	4	56
292 713	42	4	76
292 720	54	4	84



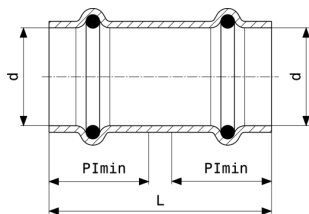
Manguito Profipress XL
- cobre
modelo 2415XL

artículo	d	Z	L
577 582	64,0	24	110
477 059	76,1	25	125
477 066	88,9	25	125
477 073	108,0	27	147



Manguito Sanpress XL
- bronce
modelo 2215XL

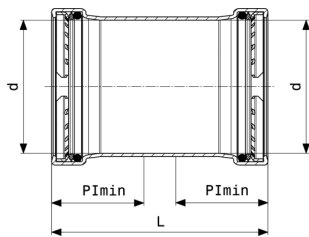
artículo	d	Z	L
350 598	76,1	9	115
350 604	88,9	9	115
350 611	108,0	9	135



Manguito deslizante Profipress
- cobre
modelo 2415.3

artículo	d	L	ETmín
713 416	12	39	18
461 256	15	47	22
461 263	18	49	22
461 270	22	51	23
461 287	28	52	24
461 294	35	56	26
461 317	42	76	36
461 300	54	84	40

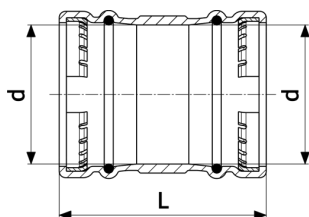
ETmín = profundidad de inserción mínima



Manguito deslizante Profipress XL
- cobre
modelo 2415.5XL

artículo	d	L	ETmín
577 650	64,0	110	43
477 080	76,1	125	50
477 097	88,9	125	50
477 103	108,0	147	60

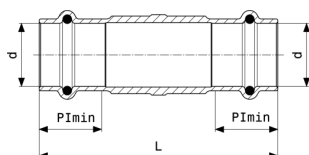
ETmín = profundidad de inserción mínima



Manguito deslizante Sanpress XL
- bronce
modelo 2215.5XL

artículo	d	L	ETmín
353 315	76,1	115	43
353 322	88,9	115	43
353 339	108,0	135	43

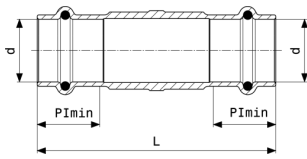
ETmín = profundidad de inserción mínima



Manguito deslizante Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2215.5

artículo	d	L	ETmín
119 485	15	80	22
287 061	18	80	22
119 041	22	85	24
122 133	28	95	24
124 335	35	105	26
131 494	42	120	36

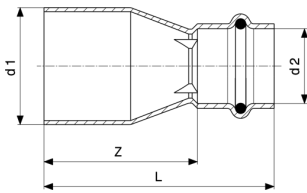
ETmín = profundidad de inserción mínima



Manguito deslizante Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2215.5

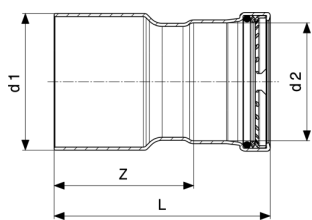
artículo	d	L	ETmín
216 153	54	134	48

ETmín = profundidad de inserción mínima



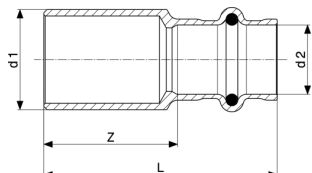
Pieza reducción Profipress
- cobre
modelo 2415.1

artículo	d1	d2	Z	L
296 414	15	12	32	50
298 586	18	12	35	53
296 407	18	15	32	54
296 377	22	15	36	58
296 391	22	18	33	55
296 469	28	15	43	65
296 384	28	18	39	61
296 506	28	22	31	54
296 452	35	22	46	69
296 490	35	28	39	63
296 445	42	22	69	92
296 483	42	28	63	87
296 476	42	35	56	82
366 476	54	28	79	103
296 438	54	35	71	97
296 421	54	42	62	99



Pieza reducción Profipress XL
- cobre
modelo 2415.1XL

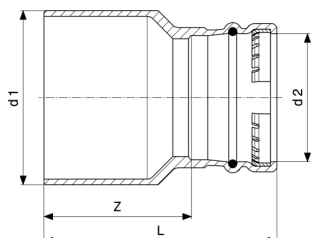
artículo	d1	d2	Z	L
577 605	64,0	42	67	103
577 612	64,0	54	70	110
477 110	76,1	54	91	132
587 505	76,1	64,0	92	135
477 127	88,9	54	98	139
477 134	88,9	76,1	91	141
477 141	108,0	54	118	158
477 158	108,0	76,1	111	161
477 165	108,0	88,9	104	154



Pieza reducción Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2215.1

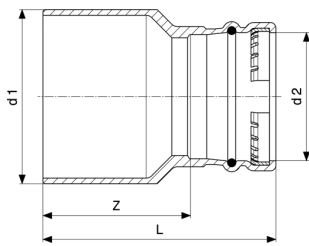
artículo	d1	d2	Z	L	Z*	L*
366 865	22	12	30	47	26	43

Z* = medida Z del modelo anterior
L* = longitud del modelo anterior



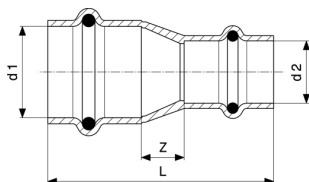
Pieza reducción Sanpress XL
- bronce
modelo 2215.1XL

artículo	d1	d2	Z	L
354 664	76,1	54	81	121
354 671	88,9	54	86	126
354 688	88,9	76,1	72	125



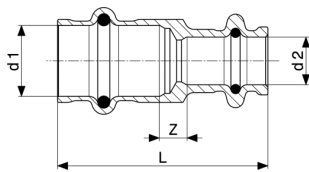
Pieza reducción Sanpress XL
- bronce
modelo 2215.1XL

artículo	d1	d2	Z	L
354 695	108,0	54	106	146
354 701	108,0	76,1	92	145
354 718	108,0	88,9	87	140



Manguito reductor Profipress
- cobre
modelo 2415.2

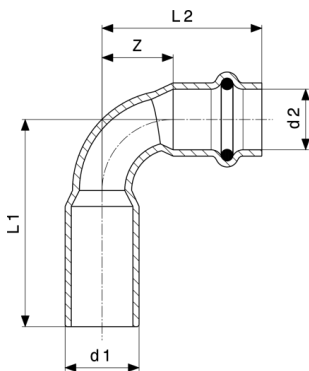
artículo	d1	d2	Z	L
325 770	15	12	8	48
325 787	18	15	9	53
325 794	22	15	11	56
325 800	22	18	9	54
325 817	28	22	11	58
328 269	35	28	13	63
328 252	42	35	13	75
328 276	54	42	19	95



Manguito reductor Sanpress
- bronce
modelo 2215.2NC

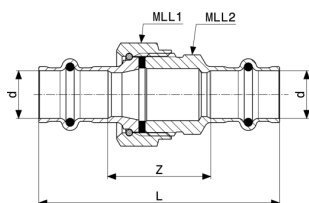
artículo	d1	d2
363 420¹	15	14
363 437²	16	15
363 444²	18	16

- 1) La unión prensada d14 debe realizarse con una mordaza de prensado de tamaño 15.
2) La unión prensada d16 debe realizarse con una mordaza de prensado de tamaño 18.



Codo reductor 90° Profipress
- cobre
modelo 2416.2

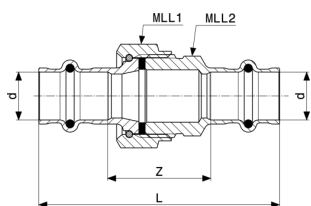
artículo	d1	d2	Z	L1	L2
629 281	15	12	14	32	42



Racor Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2260

artículo	d	Z	L	MLL1	MLL2
293 017	12	30	65	24	30
126 148	15	33	77	24	30
287 436	18	36	80	24	30
126 124	22	42	89	31	37
124 311	28	48	95	40	46
130 947	35	49	100	45	53

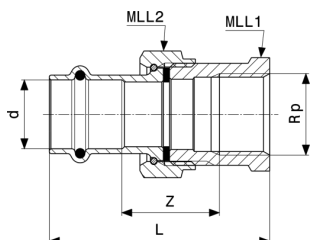
MLL = medida de llave



Racor Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2260

artículo	d	Z	L	MLL1	MLL2
132 446	42	49	121	50	60
226 329	54	49	129	70	78

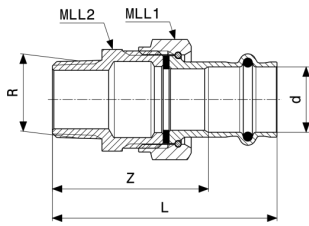
MLL = medida de llave



Racor de empalme Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2262

artículo	d	Rp	Z	L	MLL1	MLL2
293 024	12	½	23	56	27	30
131 937	15	½	26	63	27	30
133 160	15	¾	33	66	31	30
283 384	18	½	28	65	27	30
314 910	18	¾	36	68	31	30
125 318	22	¾	32	72	34	37
133 900	22	1	42	78	40	37
365 103	28	¾	23	63	32	46
128 975	28	1	33	76	44	46
138 875	35	1¼	36	83	50	53
141 745	42	1½	38	96	56	60
222 017	54	2	27	84	66	78

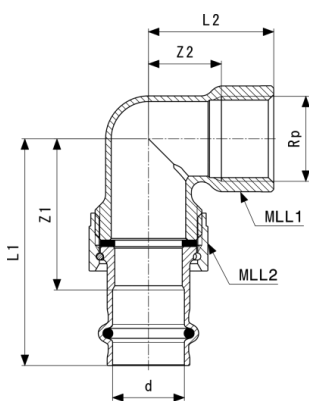
MLL = medida de llave



Racor de empalme Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2265

artículo	d	R	Z	L	MLL1	MLL2
291 372	12	3/8	40	58	30	27
291 389	12	1/2	44	61	30	27
120 108	15	1/2	46	68	30	27
140 878	15	3/4	47	69	30	27
283 360	18	1/2	49	71	30	27
283 377	18	3/4	50	72	30	27
142 674	22	1/2	50	74	37	34
119 133	22	3/4	54	77	37	34
148 492	22	1	54	78	37	34
365 110	28	3/4	58	82	46	44
120 047	28	1	59	83	46	44
128 425	35	1 1/4	63	89	53	50
135 966	42	1 1/2	69	105	60	55
221 997	54	2	67	107	78	70

MLL = medida de llave

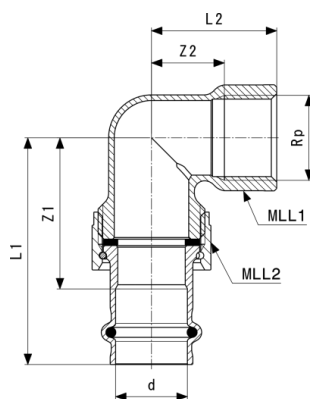


Racor de empalme 90° Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2255

artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	MLL1	MLL2
292 980*	12	1/2	36	18	53	33	28	30
125 660	15	1/2	38	18	60	33	28	30

MLL = medida de llave

* = disponible solo en caso de existencias

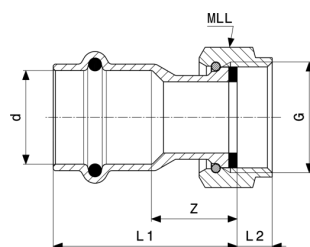


Racor de empalme 90° Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2255

artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	MLL1	MLL2
283 469	18	½	41	17	63	28	28	30
283 452	18	¾	43	22	65	33	33	36
122 614	22	¾	47	22	71	33	33	37
132 637	22	1	50	25	74	44	40	37
128 159	28	1	57	28	81	47	39	46
132 729	35	1¼	60	35	85	57	47	53
139 872	42	1½	72	38	108	59	55	60
221 676	54	2	74	43	114	69	69	78

MLL = medida de llave

* = disponible solo en caso de existencias



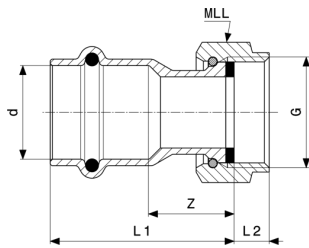
Racor de conexión Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2263

artículo	VdS	d	G	Z	L1	L2	MLL
475 956		12	¾	17	35	7	22
380 878		12	½	13	31	7	24
293 611		12	¾	10	27	9	30
475 963		15	¾	19	41	7	22
380 885		15	½	15	37	7	24
265 663		15	¾	12	34	8	30
305 000		15	1	11	33	8	36

VdS = homologación VdS

G = rosca cilíndrica

MLL = medida de llave



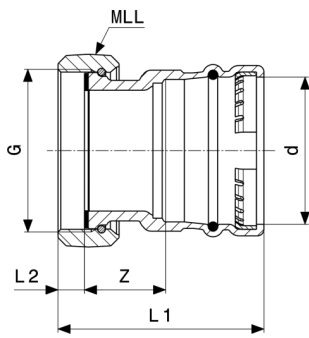
Racor de conexión Sanpress
 - bronce o bronce silicio
modelo 2263

artículo	VdS	d	G	Z	L1	L2	MLL
424 534		15	1¼	14	36	12	50
283 391		18	¾	15	37	8	30
305 017		18	1	11	33	8	36
351 502		22	¾	21	44	8	30
265 687	✓	22	1	16	39	8	37
367 015	✓	22	1¼	13	37	11	50
305 260	✓	22	1½	13	37	8	52
692 629		28	1	19	42	8	37
265 700	✓	28	1¼	18	42	10	46
305 048	✓	28	1½	15	39	11	52
265 731	✓	35	1½	18	44	10	53
305 024	✓	35	2	14	39	12	65
265 304	✓	42	1¾	22	58	11	60
305 031	✓	42	2	20	56	14	66
426 743	✓	54	2¼	22	62	14	72
265 328	✓	54	2⅝	13	53	12	78
341 961	✓	54	2½	17	57	16	88
426 750	✓	54	2¾	16	56	17	88

VdS = homologación VdS

G = rosca cilíndrica

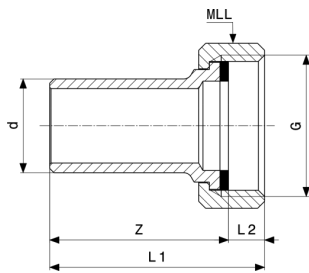
MLL = medida de llave



Racor de conexión Sanpress XL
- bronce
modelo 2263XL

artículo	d	G	Z	L1	L2	MLL
365 127	76,1	3	42	111	14	98
365 134	88,9	3½	42	111	14	112

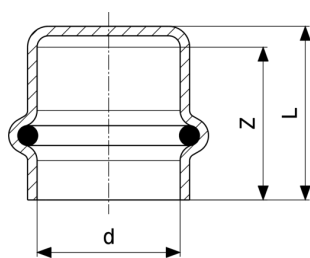
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Racor de conexión Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2264

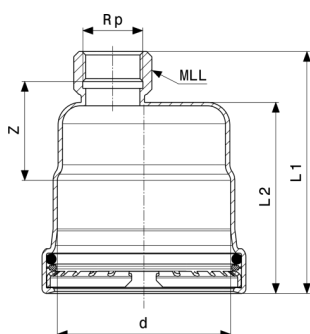
artículo	d	G	Z	L1	L2	MLL
338 503	15	¾	41	49	8	29
338 510	18	¾	41	49	8	29
338 527	22	1	42	51	9	36
338 534	28	1¼	44	53	9	46
338 541	35	1½	46	56	10	52
338 558	42	1¾	63	74	11	59
338 565	54	2¾	55	68	13	75

G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Caperuza Profipress
- cobre
modelo 2456

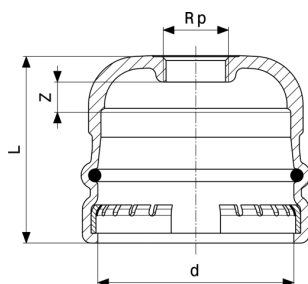
artículo	d	Z	L
349 301	15	22	25
349 363	18	24	27
349 356	22	25	28
349 349	28	26	29
349 332	35	29	32
349 325	42	38	42
349 318	54	42	46



Caperuza Profipress XL
- cobre
modelo 2456XL

artículo	d	Rp	Z	L1	L2	MLL
577 780	64,0	3/4	45	100	78	30
534 165	76,1	3/4	45	107	85	30
534 172	88,9	3/4	45	107	85	30
534 189	108,0	3/4	46	118	96	30

MLL = medida de llave

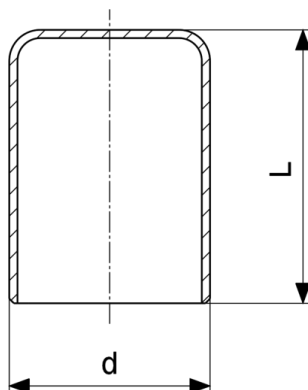


Caperuza Sanpress XL

- bronce

modelo 2256XL

artículo	d	Rp	Z	L
353 377	76,1	¾	12	76
353 384	88,9	¾	11	77
353 391	108,0	¾	15	89



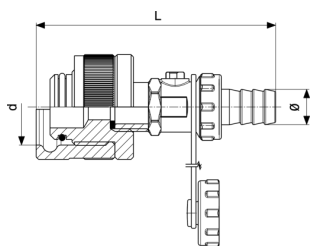
Tapón Profipress

- cobre

modelo 2457

artículo	d	L
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

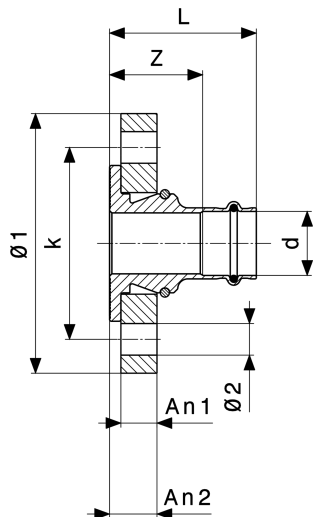
* = disponible solo en caso de existencias



Tapón para prueba hidráulica
- latón
modelo 2269

artículo	d	L	Ø
290 801	12	117	15
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15

Ø = diámetro en mm



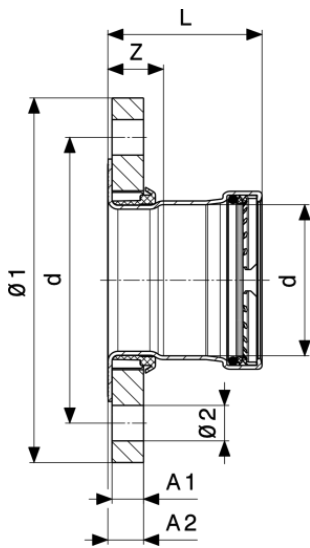
Empalme de brida Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2259.5

artículo	DN	d	Z	L	An1	An2	Ø1	Ø2	k	n
479 855	25	28	42	65	16	21	115	14	85	4
479 879	32	35	45	70	16	21	140	18	100	4
479 886	40	42	47	83	16	21	150	18	110	4
479 893	50	54	50	90	16	21	165	18	125	4

Ø = diámetro en mm

k = Ø del orificio

n = cantidad de orificios



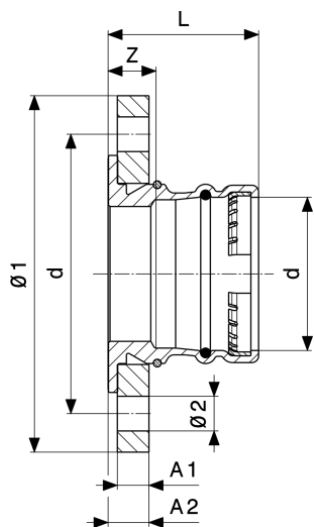
Empalme de brida Profipress XL
 - cobre
modelo 2459.5XL

artículo	DN	d	Z	L	An1	An2	Ø1	k	Ø2	n
577 797	65	64,0	28	71	16	18	185	145	18	8
534 042	65	76,1	28	78	16	18	185	145	18	8
817 985	80	76,1						160		8
534 059	80	88,9	30	80	18	20	200	160	18	8
534 066	100	108,0	32	92	18	21	220	180	18	8

Ø = diámetro en mm

k = Ø del orificio

n = cantidad de orificios



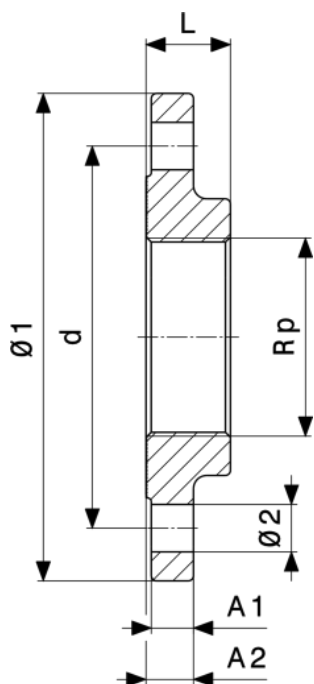
Empalme de brida Sanpress XL
 - bronce
modelo 2259.5XL

artículo	DN	d	Z	L	An1	An2	Ø1	Ø2	k	n
479 954	65	76,1	25	78	16	21	185	18	145	8
479 978	80	88,9	27	80	18	23	200	18	160	8
480 011	100	108,0	17	80	18	23	220	18	180	8

Ø = diámetro en mm

k = Ø del orificio

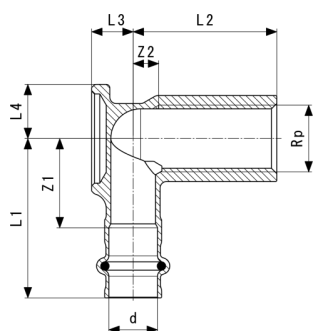
n = cantidad de orificios



Brida Sanpress XL
- bronce o bronce silicio
modelo 2259.2XL

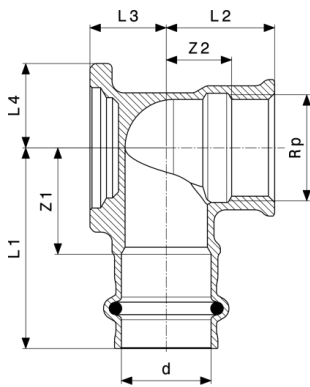
artículo	DN	Rp	Ø1	L	An1	An2	Ø2	k	n
641 603	80	3	200	34	18	20	18	160	8
641 610	100	4	220	38	18	20	18	180	8

Ø = diámetro en mm
k = Ø del orificio
n = cantidad de orificios



Placa mural Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2225

artículo	d	Rp	L	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
116 552	15	½	45	28	8	50	45	13	21



Placa mural Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2225.5

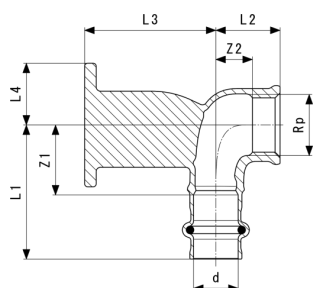
artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
291 013	12	½	23	10	40	20	11	18		
107 345	15	½	22	12	44	22	13	17	24	12
281 502	18	½	22	12	44	22	15	18	24	12
335 236	18	¾	28	13	50	24	16	21		
335 229	22	½	27	14	50	24	18	18		
116 057	22	¾	27	16	50	27	19	21		

artículo	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
291 013	12	½				
107 345	15	½	46	21	13	22
281 502	18	½	46	21	15	22
335 236	18	¾				
335 229	22	½				
116 057	22	¾				

Z* = medida Z del modelo anterior

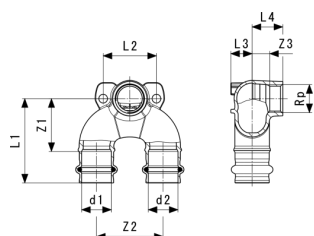
L* = longitud del modelo anterior

L* = longitud do modelo anterior



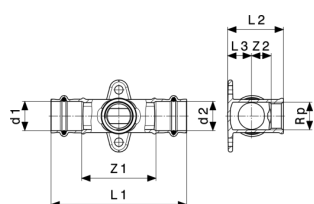
Placa mural Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2225.6

artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
347 307	15	½	24	13	46	22	45	21



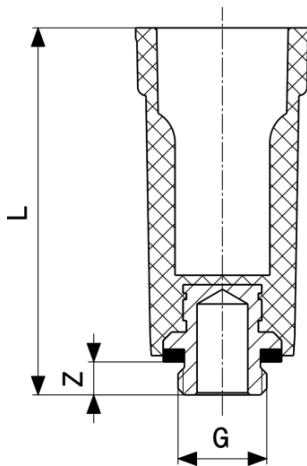
Placa mural doble Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2228.7

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
687 892	15	½	15	34	50	10	56	40	13	23
692 797	18	½	18	34	50	10	56	40	14	23
687 908	22	½	22	40	50	12	63	40	16	23



Pieza en T para placa mural Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2217.3

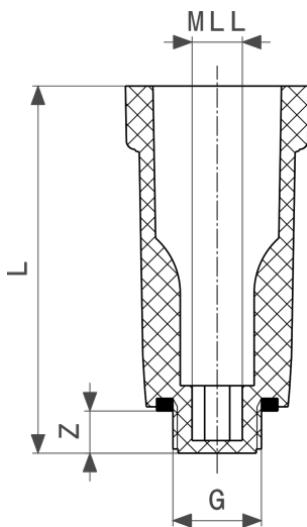
artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
644 864	15	½	15	48	14	92	36	13
625 726	22	½	22	57	15	104	43	19



Tapón para prueba hidráulica
- plástico
modelo 1516.113

artículo	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87

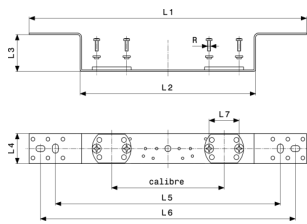
G = rosca cilíndrica



Tapón para prueba hidráulica
- plástico
modelo 1516

artículo	G	Z	L	MLL
107 796	3/8	10	87	8
100 124	1/2	10	87	10
102 746	3/4	13	90	14

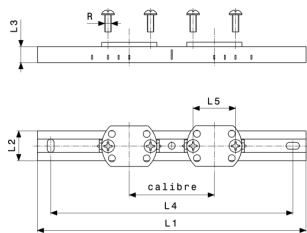
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Sujeción
- acero galvanizado
modelo 2021.7

artículo	calibre	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	M
651 350	70/100/150	370	234	48	40	300	340	40	4

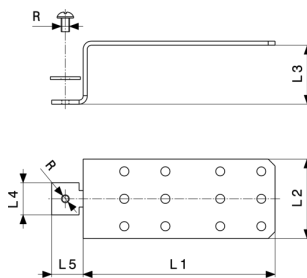
M = tipo de rosca



Sujeción
- acero galvanizado
modelo 2141.3

artículo	calibre	L1	L2	L3	L4	L5	M
581 701	80-150	253	28	15	228	40	6

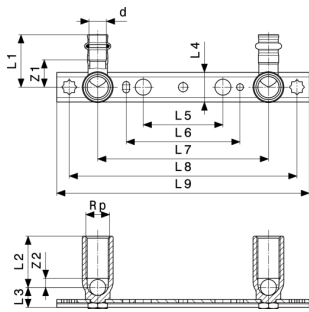
M = tipo de rosca



Sujeción
- acero galvanizado
modelo 2141.4

artículo	L1	L2	L3	L4	L5	M
586 706	140	58	43	24	23	6

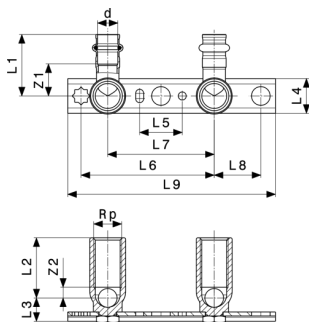
M = tipo de rosca



Unidad de montaje Sanpress modelo 2221

artículo	d	Rp	L	calibre	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
124 502	15	½	45	150/200	24	8	46	45	18	26

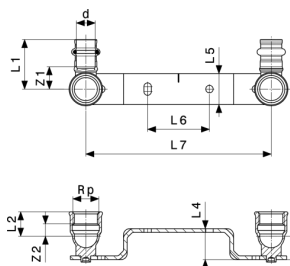
artículo	d	Rp	L	calibre	L5	L6	L7	L8	L9
124 502	15	½	45	150/200	70	100	150	200	222



Unidad de montaje Sanpress modelo 2221.1

artículo	d	Rp	L	calibre	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
135 119	15	½	45	80/100	24	8	46	45	18	26

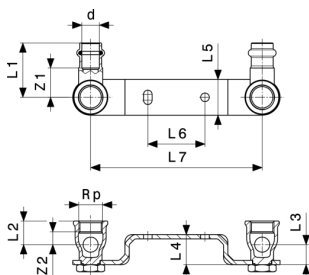
artículo	d	Rp	L	calibre	L5	L6	L7	L8	L9
135 119	15	½	45	80/100	32	100	80	35	156



Unidad de montaje Sanpress modelo 2222

artículo	d	Rp	calibre	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
295 462	15	½	150	24	12	40	22	17	25	25

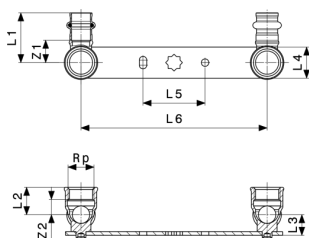
artículo	d	Rp	calibre	L6	L7
295 462	15	½	150	50	150



Unidad de montaje Sanpress modelo 2222.6EX

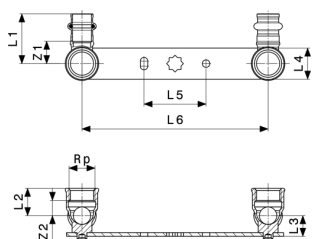
artículo	d	Rp	calibre	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
357 351	12	¾	120	21	9	38	17	14	21	25

artículo	d	Rp	calibre	L6	L7
357 351	12	¾	120	40	120



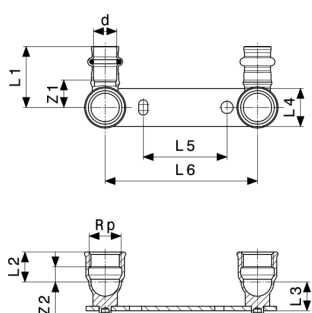
Unidad de montaje Sanpress modelo 2222.05

artículo	d	Rp	calibre	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 681	15	½	150	18	12	40	22	17	25	50



Unidad de montaje Sanpress modelo 2222.05

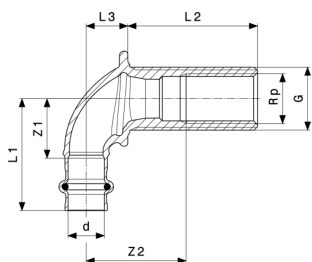
artículo	d	Rp	calibre	L6
308 681	15	½	150	150



Unidad de montaje Sanpress modelo 2222.2

artículo	d	Rp	calibre	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 674	15	½	100	18	12	40	22	17	25	55

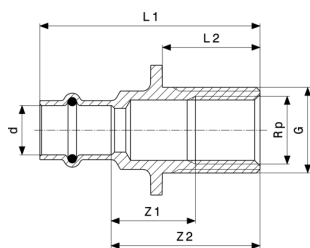
artículo	d	Rp	calibre	L6
308 674	15	½	100	100



Pasamuros Sanpress - bronce o bronce silicio modelo 2232.1

artículo	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2	L3
279 301	15	½	¾	25	25	27	47	25	18
279 318	15	½	¾	35	25	22	47	35	18
279 288	15	½	¾	55	25	42	47	55	18
279 295	15	½	¾	65	25	52	47	65	18

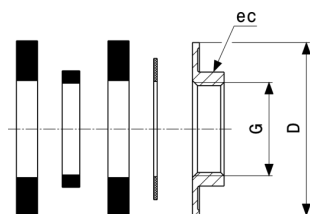
G = rosca cilíndrica



Pasamuros Sanpress
- bronce o bronce silicio
modelo 2232.3

artículo	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2
325 060	15	½	¾	30	26	46	68	31

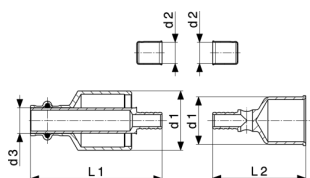
G = rosca cilíndrica



Kit de montaje
modelo 1526.414-897

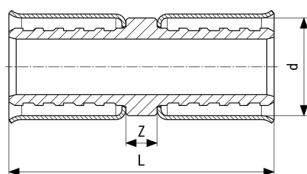
artículo	G	MLL	D
104 887	¾	29	49

G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave
D = diámetro exterior



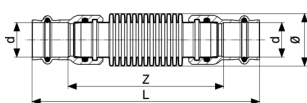
Kit de conexión Smartloop
- bronce o bronce silicio
modelo 2276.1

artículo	d1	d2	d3	L1	L2
632 229	28/35	12	15	78	55
470 289	28	12	15	78	55
470 272	35	12	15	78	59



**Acoplamiento Smartloop
modelo 2276.8**

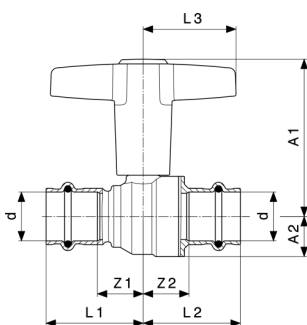
artículo	para d	Z	L
643 188	12	4	34



**Compensador
modelo 2251**

artículo	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72

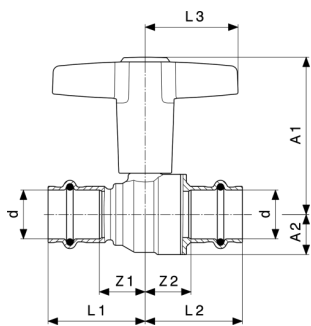
Ø = diámetro en mm



**Válvula de bola Easytop
modelo 2275**

artículo	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	AI1	AI2
746 377	15	15	20	20	42	42	43	69	15
746 384	15	18	20	20	42	42	43	69	15
746 391	20	22	21	20	45	43	43	72	18
746 407	25	28	26	26	49	50	51	91	22
746 414	32	35	34	27	59	52	51	97	28

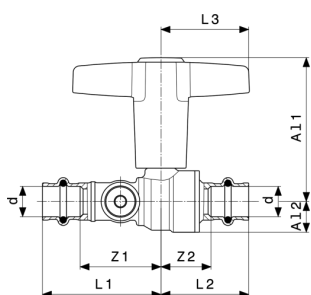
AI = altura



Válvula de bola Easytop modelo 2275

artículo	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	AI1	AI2
746 421	40	42	37	32	73	68	60	119	34
746 438	50	54	44	38	84	78	60	127	41

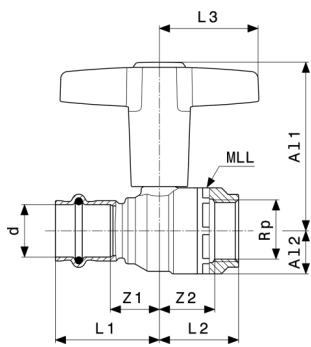
AI = altura



Válvula de bola Easytop modelo 2275.3

artículo	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	AI1	AI2
746 681	15	15	35	20	57	42	43	69	15
746 698	15	18	34	20	56	42	43	69	15
746 704	20	22	38	20	62	43	43	72	18
746 711	25	28	43	26	66	50	51	91	22
746 728	32	35	57	27	82	52	51	97	28
746 735	40	42	62	32	98	68	60	119	34
746 742	50	54	70	38	110	78	60	127	42

AI = altura



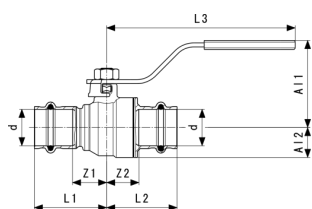
**Válvula de bola Easytop
modelo 2275.4**

artículo	DN	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	AI1	AI2
746 759	15	15	½	20	24	42	33	43	69	15
746 766	15	18	½	20	24	42	33	43	15	15
746 773	20	22	¾	21	22	45	34	43	72	18
746 780	25	28	1	26	29	49	41	51	91	22
746 797	32	35	1¼	30	34	55	48	51	97	28
746 803	40	42	1½	37	39	73	52	60	119	34
746 810	50	54	2	44	45	84	62	60	127	42

artículo	DN	d	Rp	MLL
746 759	15	15	½	28
746 766	15	18	½	28
746 773	20	22	¾	35
746 780	25	28	1	43
746 797	32	35	1¼	49
746 803	40	42	1½	57
746 810	50	54	2	70

AI = altura

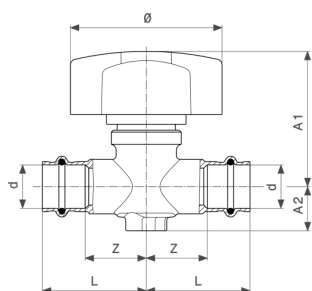
MLL = medida de llave



Válvula de bola Easytop
- bronce silicio
modelo 2275.10

artículo	Z1	Z2	L1	L2	L3	A11	A12
774 851	20	20	42	42	116	51	15
774 868	20	20	42	42	116	51	15
774 875	21	20	45	43	116	53	18
774 882	26	26	49	50	147	63	22
774 899	30	27	55	52	147	68	28
774 905	37	32	73	68	156	77	34
774 912	44	38	84	78	156	84	42

Al = altura

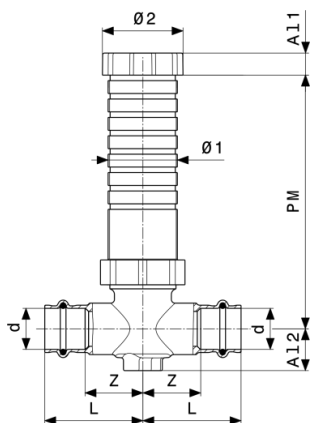


Válvula de flujo libre Easytop
modelo 2278

artículo	d	Z	L	A11	A12	Ø
747 312	15	32	54	70	23	79
747 329	18	31	53	70	23	79
747 336	22	31	55	70	23	79

Al = altura

Ø = diámetro en mm



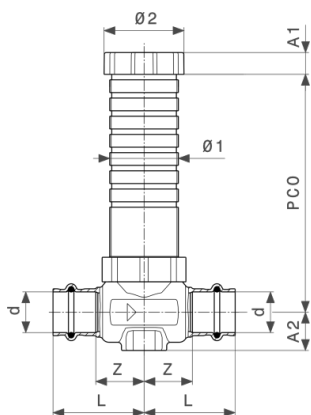
Válvula de flujo libre empotrada Easytop modelo 2278.5

artículo	d	PM	Z	L	AI1	AI2	Ø1	Ø2
747 343	15	45-130	32	54	12	23	38	44
747 350	18	45-130	31	53	12	23	38	44
747 367	22	45-130	31	55	12	23	38	44

PM = profundidad de montaje

AI = altura

Ø = diámetro en mm



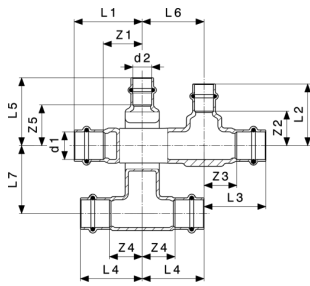
Válvula de asiento lineal empotrada Easytop modelo 2235.2

artículo	DN	d	PM	Z	L	AI1	AI2	Ø1	Ø2
755 591	15	15	45-130	28	50	12	21	38	44
755 607	15	18	45-130	28	50	12	21	38	44
755 614	20	22	45-130	27	50	12	21	38	44
755 621	25	28	45-130	27	50	12	21	38	44

PM = profundidad de montaje

AI = altura

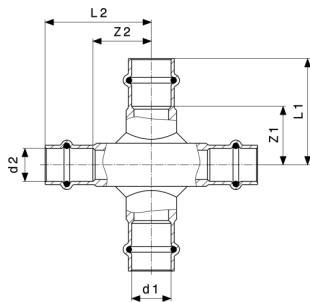
Ø = diámetro en mm



Pieza en T de cruce Sanpress
- bronce
modelo 2249.3

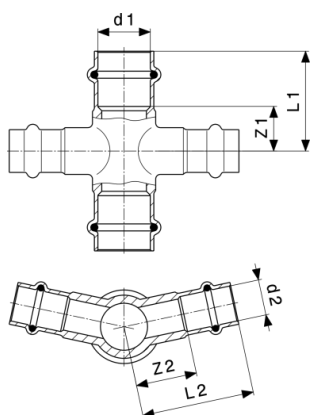
artículo	d1	d2	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	L1	L2	L3
493 325	15	15	33	28	28	28	33	55	50	50
493 332	18	15	33	28	28	28	33	55	50	50
493 356	22	15	32	28	27	27	33	55	50	50
493 349	22	18	32	28	27	27	33	55	50	50

artículo	d1	d2	L4	L5	L6	L7
493 325	15	15	50	55	50	55
493 332	18	15	50	55	50	55
493 356	22	15	50	55	50	55
493 349	22	18	50	55	50	55



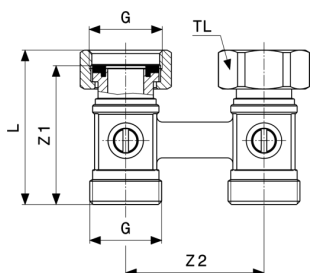
Pieza de cruce Sanpress
- bronce
modelo 2248

artículo	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2
322 410	15	15	26	26	48	48
322 427	18	15	27	27	49	49
323 370	22	15	27	30	50	52
323 363	28	15	31	33	54	55



Pieza de cruce 24° Sanpress
- bronce
modelo 2247

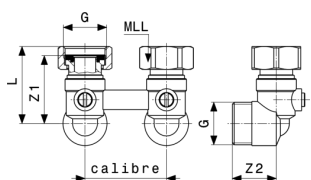
artículo	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2
325 985	18	15	21	24	42	46
325 978	22	15	19	21	43	48



Pieza de conexión a radiador
- latón mate niquelado
modelo 1096.5

artículo	G	calibre	Z1	L	MLL
359 102	¾	50	48	54	30

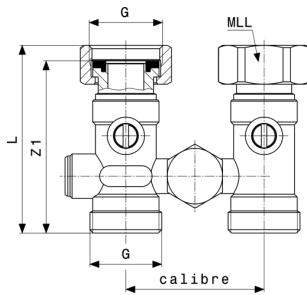
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Pieza de conexión a radiador
- latón mate niquelado
modelo 1097.5

artículo	G	calibre	Z1	Z2	L	MLL
359 133	¾	50	42	27	47	30

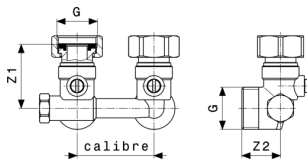
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Pieza de conexión a radiador
- latón mate niquelado
modelo 1096.0

artículo	G	calibre	Z1	L	MLL
359 096	¾	50	62	68	30

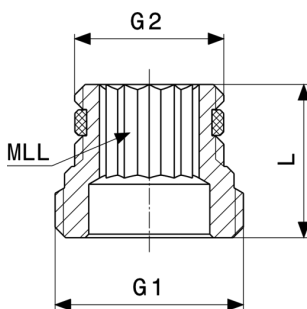
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Pieza de conexión a radiador
- latón mate niquelado
modelo 1097.0

artículo	G	calibre	Z1	Z2	L	MLL
359 126	¾	50	43	25	47	30

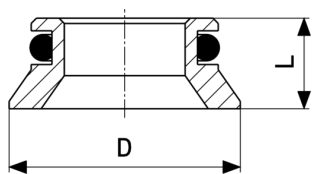
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Kit de adaptadores
- latón
modelo 1096.8

artículo	G1	G2	L	MLL
357 122	½	¾	22	12

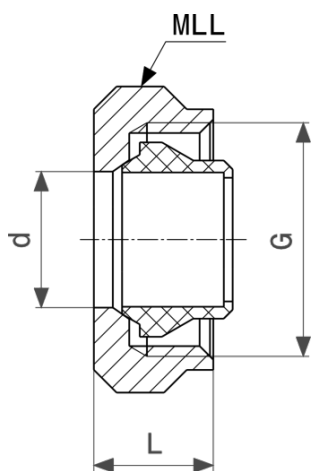
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



**Kit de adaptadores
modelo 1096.9**

artículo	D	L
308 872	22	9

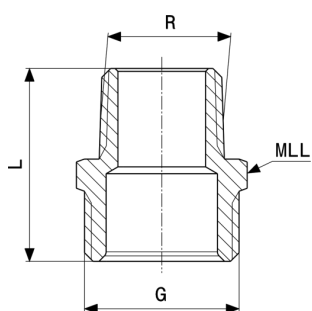
D = diámetro exterior



**Racor de conexión
- latón niquelado
modelo 94385.1**

artículo	d	G	L	MLL
105 358	15	¾	14	30

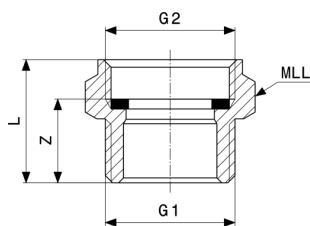
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



**Kit de adaptadores
- latón mate niquelado
modelo 1022.6**

artículo	R	G	L	MLL
153 687	½	¾	33	27

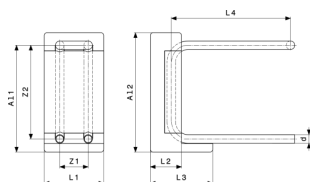
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Kit de adaptadores
- latón mate niquelado
modelo 1022.5

artículo	G1	G2	Z	L	MLL
137 342	¾	¾	17	25	30

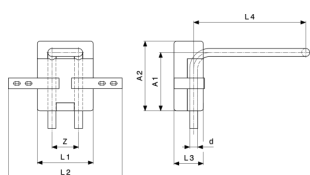
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Bloque de conexión del radiador
modelo 1097.6

artículo	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	AI1	AI2
364 045	15	50	165	105	55	110	210	188	210
379 698	15	50	235	105	55	110	210	258	280

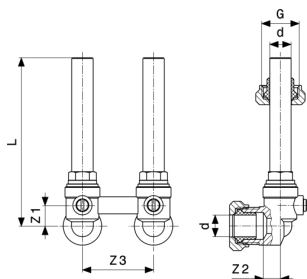
AI = altura



Bloque de conexión del radiador
modelo 1097.9

artículo	d	AI	Z	L1	L2	L3	L4	AI1	AI2
586 379	15	150	50	105	214	55	210	109	130

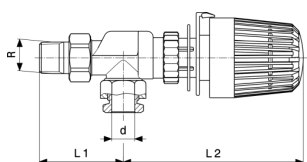
AI = altura



Kit de conexión del radiador
- latón mate niquelado
modelo 1097.7

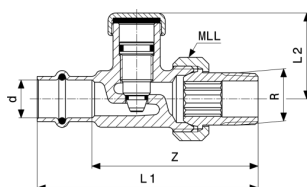
artículo	d	G	Z1	Z2	Z3	L
364 052	15	¾	15	11	50	118

G = rosca cilíndrica



Válvula axial del radiador
- latón niquelado
modelo 1075.96

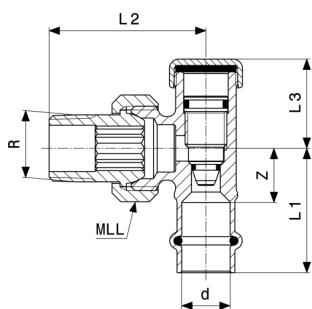
artículo	d	R	L1	L2
360 405	15	½	56	120



Racor detentor Sanpress
- bronce
modelo 2272.2

artículo	d	R	Z	L1	L2	MLL
326 364	15	½	67	89	35	29

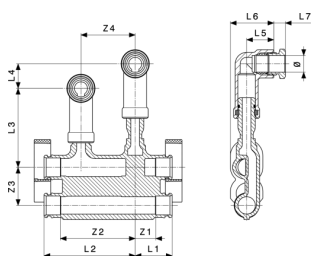
MLL = medida de llave



Racor detentor Sanpress
- bronce
modelo 2272.1

artículo	d	R	Z	L1	L2	L3	MLL
326 357	15	½	17	39	50	28	29

MLL = medida de llave

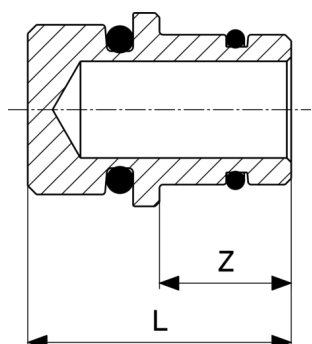


Pieza de conexión del radiador del listón del zócalo
- bronce
modelo 2277.2

artículo	Ø	Z1	Z2	Z3	Z4	L1	L2	L3	L4	L5
662 509	15	19	69	35	50	34	84	73	23	25

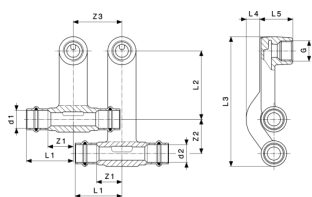
artículo	Ø	L6	L7
662 509	15	40	11

Ø = diámetro en mm



Adaptador enchufable
- bronce o bronce silicio
modelo 2233.6

artículo	Z	L
663 346	15	30

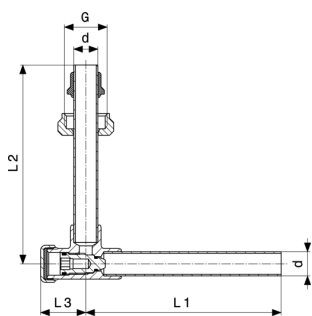


Pieza de conexión a radiador Sanpress
 - bronce
modelo 2273.1

artículo	d1	G	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
446 628	15	½	15	26	35	50	48	70	131	14
446 635	18	½	18	26	35	50	48	70	131	14

artículo	d1	G	d2	L5
446 628	15	½	15	34
446 635	18	½	18	31

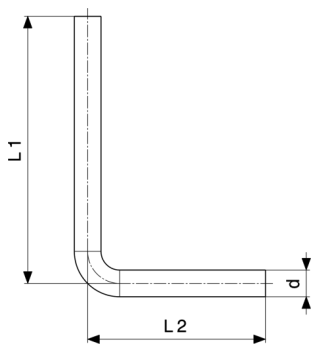
G = rosca cilíndrica



Kit de conexión del radiador
 - latón niquelado
modelo 2272.5

artículo	d	G	L1	L2	L3
360 399	15	¾	121	123	28

G = rosca cilíndrica
 L = longitud



Codo de conexión 90°
 - acero inoxidable
modelo 2271.1

artículo	d	L1	L2
449 292	15	150	100
366 056	15	350	100

Impreso

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.