

Profipress S

paquete de envío



viega

índice

1	Descripción del grupo de productos	3
2	Ámbitos de aplicación	5
3	Tubos permitidos	7
4	Certificados	8
5	Medidas Z	9
6	Impreso	16

Descripción del grupo de productos

Sistema de conectores de prensado de cobre optimizado para el flujo (99,9 % Cu-DHP), bronce o bronce silicio para tubos de cobre. Conectores de prensado para la protección del elemento de sellado equipada con guía de tubo cilíndrica. La fuerza de prensado se ejerce delante y detrás del asiento de elemento de sellado. adecuado para el montaje en superficie y empotrado además de montantes e instalaciones de pisos.

Marcación

Fabricante, tamaño, lote, identificación de homologación (DVGW), punto blanco en el extremo de prensado, rectángulo blanco con inscripción »FKM«

Unión prensada con SC-Contur

De este modo, durante la prueba de estanqueidad se detectan inmediatamente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido.

Viega garantiza la detección de uniones no prensadas en los siguientes intervalos de presión:

min. Presión del agua: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

máx. presión máxima del agua: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. presión de aire: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

presión de aire máxima: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Juntas

FKM (caucho de fluorocarbono), negro mate, premontado

¡Está prohibido el uso de conectores de los sistemas Profipress S y Profipress con juntas tóricas de FKM en instalaciones de agua potable y de gas!

Nota

Los materiales de sellado del sistema de conectores de prensa están sometidos a un envejecimiento térmico que depende de la temperatura del medio y del tiempo de funcionamiento.

Cuanto mayor sea la temperatura del medio, más rápido progresará el envejecimiento térmico del material de sellado.

En el caso de condiciones de funcionamiento especiales, por ejemplo, sistemas industriales de recuperación de calor, es necesario comparar las especificaciones del fabricante del aparato con las especificaciones del sistema de conectores a presión.

Antes de utilizar el sistema de conectores a presión fuera de los ámbitos de aplicación descritos o en caso de duda sobre la correcta selección del material, póngase en contacto con Viega.

Dimensiones

d12-35

Herramientas

La seguridad funcional de los sistemas de conectores de prensado de Viega depende principalmente de que las herramientas de prensado utilizadas estén en perfecto estado. Para el prensado de conectores de prensar, Viega recomienda utilizar herramientas de prensado de Viega. Las herramientas de prensado de Viega se deben someter a un mantenimiento regular por parte de un socio de servicio técnico autorizado.

Ámbitos de aplicación

Sistemas solares (colectores planos/de vacío)

Planta de suministro de calefacción urbana

Plantas de vapor de baja presión

El uso de instalaciones con aditivos (p. ej., productos corrosivos o anticongelantes en el agua de calefacción) u otros como los ámbitos de aplicación deberá acordarse con Viega.

Nota

El uso del sistema en ámbitos de aplicación y con medios distintos de los aquí descritos debe consultarse previamente con Viega. Encontrará información detallada sobre las aplicaciones, las restricciones y las normas y directivas nacionales en la información sobre el producto, ya sea de forma impresa o en la página web de Viega.

Normas y certificaciones

Conector de prensado certificado según la hoja de trabajo W 534 de DVGW con marca de certificación de la DVGW.

Conector de prensado apto para tubos de cobre según DIN EN 1057 y la hoja de trabajo GW 392 de DVGW.

Condiciones de funcionamiento de los sistemas solares (colectores planos/de vacío)

temperatura de funcionamiento max. 140 °C / 284 °F

presión de funcionamiento máx. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Condiciones de funcionamiento sistemas de alimentación de calefacción a distancia

temperatura de funcionamiento max. 140 °C / 284 °F

presión de funcionamiento máx. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Condiciones de funcionamiento sistemas de vapor de baja presión

temperatura de funcionamiento max. 120 °C / 248 °F

presión de servicio máx. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

El sistema de conectores de prensa Profipress S está diseñado para una presión nominal PN 16.

Accesorios

Cobre: 99,9 % Cu-DHP

bronce: CC499K

bronce silicio: CC246E / CuSi4Zn9MnP

¡Sujeto a cambios y errores!

Las cuotas y dimensiones actuales de la instalación, así como otros datos técnicos, se pueden encontrar en el sitio web de Viega y deben comprobarse antes de la compra, durante la planificación, la construcción y el uso. Nuestros productos se optimizan continuamente.

Esta descripción del producto contiene información importante sobre la selección, instalación y puesta en marcha del producto o sistema, así como sobre el uso previsto y, si es necesario, las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sus propiedades y técnicas de aplicación se basa en las normas actualmente vigentes en Europa (por ejemplo, EN) y/o en Alemania (por ejemplo, DIN/DVGW). Algunos artículos del texto pueden hacer referencia a reglamentos técnicos de Europa/Alemania. Estas deben considerarse como recomendaciones para otros países en los que no existen requisitos nacionales correspondientes. Las leyes, normas y reglamentaciones nacionales pertinentes, así como otros reglamentos técnicos, tienen precedencia sobre las directrices alemanas/europeas de esta descripción del producto: La información que aquí se presenta no es vinculante para otros países y zonas y debe entenderse como un apoyo.

Ámbitos de aplicación

nombre de sistema: Profipress S

ámbitos de aplicación	características	valores
agua refrigerante (circuito cerrado)	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	mín. temperatura de funcionamiento	-5 °C / 23 °F
	máx. temperatura de funcionamiento	140 °C / 284 °F
vapor de agua plantas de vapor de baja presión sin aditivos	máx. presión de servicio	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	120 °C / 248 °F
instalaciones de calefacción según DIN EN 12 828 para temperaturas de funcionamiento desde - 5 °C hasta +140 °C	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	mín. temperatura de funcionamiento	-5 °C / 23 °F
	máx. temperatura de funcionamiento	140 °C / 284 °F
anticongelante Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalaciones solares) / Clariant etilenglicol (Etan-1,2-diol) propilenglicol (1,2-Propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	mín. temperatura de funcionamiento	-5 °C / 23 °F
	máx. temperatura de funcionamiento	140 °C / 284 °F
argón d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
argón d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
carbógeno dióxido de carbono + oxígeno seco d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
carbógeno d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
aire comprimido concentración de aceite <= 25 mg/m ³ d12-108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
aire comprimido concentración de aceite >= 25 mg/m ³ d12-108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
nitrógeno detrás del evaporador d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F

nombre de sistema: Profipress S

ámbitos de aplicación	características	valores
nitrógeno d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
vacío aproximado P (absoluta) = 1 hPa	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco) argón + dióxido de carbono (ejemplo Corgon) d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco) d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
aire sintético d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
aire sintético d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F

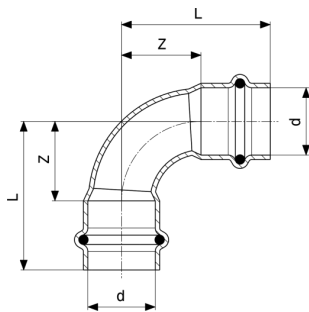
Tubos permitidos

norma	DN	exterior-Ø	espesor de pared
cobre DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5

Certificados

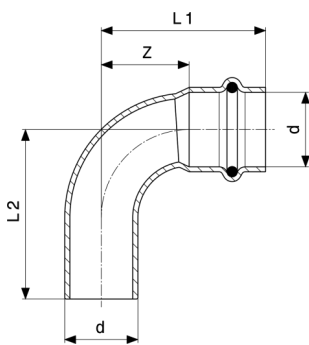
SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
 The ITB logo features a stylized letter 'B' inside a square frame. The 'B' is composed of black and white geometric shapes. Below the frame is the number '10'.	ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S

Medidas Z



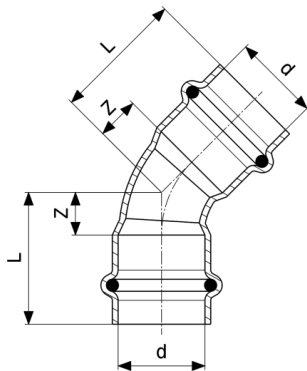
Codo 90° Profipress S
- cobre
modelo 4516

artículo	d	Z	L
627 225	12	14	32
628 178	15	16	38
628 185	18	18	40
628 192	22	27	49
628 208	28	31	55
628 215	35	33	59



Codo 90° Profipress S
- cobre
modelo 4516.1

artículo	d	Z	L1	L2
628 222	12	15	32	34
628 239	15	16	38	41
628 246	18	18	40	42
628 253	22	27	49	51
628 260	28	31	55	60
628 277	35	33	59	63

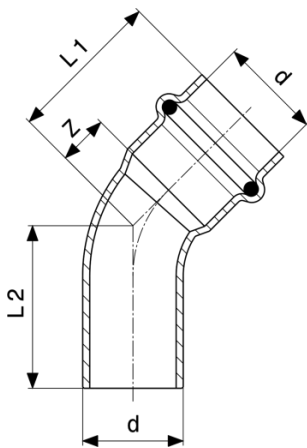


Codo 45° Profipress S

- cobre

modelo 4526

artículo	d	Z	L
628 284	12	6	24
628 291	15	7	29
628 307	18	7	29
628 314	22	11	34
628 321	28	12	36
628 338	35	15	41

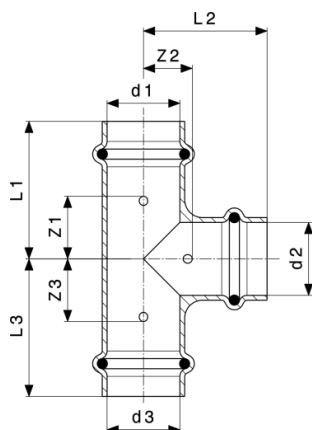


Codo 45° Profipress S

- cobre

modelo 4526.1

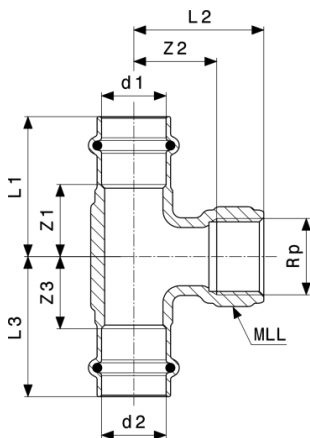
artículo	d	Z	L1	L2
628 345	12	6	24	26
628 352	15	7	29	29
628 369	18	7	29	31
628 376	22	11	34	36
628 383	28	12	36	40
628 390	35	15	41	43



Pieza en T Profipress S
- cobre
modelo 4518

artículo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
628 406	12	12	12	18	9	18	36	27	36
628 420*	15	12	15	16	12	16	39	30	39
628 413	15	15	15	19	11	19	41	33	41
628 444	18	15	18	18	13	18	41	35	41
628 437	18	18	18	20	13	20	42	35	42
627 843	22	15	22	18	15	18	41	37	41
628 550	22	18	22	19	15	19	42	37	42
628 451	22	22	22	19	15	19	42	38	42
628 574	28	15	28	17	19	17	41	41	41
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

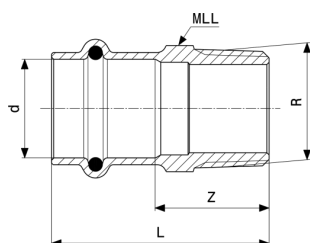
* = disponible solo en caso de existencias



Pieza en T Profipress S
- bronce o bronce silicio
modelo 4517.2

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

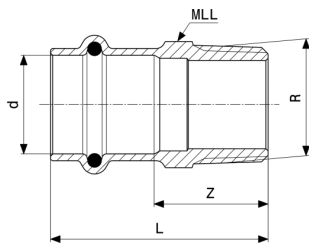
MLL = medida de llave



Pieza de empalme Profipress S
- bronce o bronce silicio
modelo 4511

artículo	d	R	Z	L	MLL
628 680	12	⅜	18	35	17
628 703	12	½	20	37	17
628 697	15	½	24	46	19
628 710	18	½	23	44	22
628 727	18	¾	27	49	22
628 734	22	¾	26	49	27
628 741	22	1	33	56	30
628 758	28	1	32	55	34
628 765	28	1¼	35	58	34
628 772	35	1	28	53	40
627 232	35	1¼	34	60	43

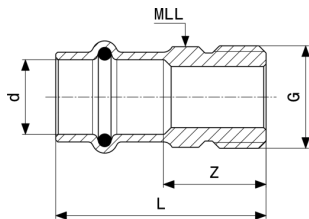
MLL = medida de llave



Pieza de empalme Profipress S
- bronce o bronce silicio
modelo 4511

artículo	d	R	Z	L	MLL
627 249	35	1½	37	62	50

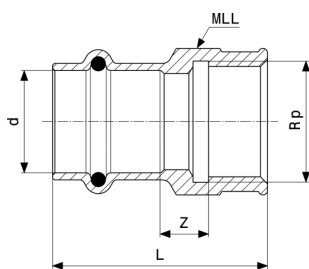
MLL = medida de llave



Pieza de empalme Profipress S
- bronce o bronce silicio
modelo 4511.4

artículo	d	G	Z	L	MLL
629 137	18	¾	21	43	24
629 144	22	1	27	50	31

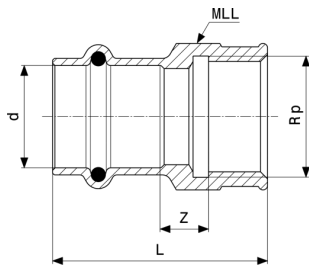
G = rosca cilíndrica
MLL = medida de llave



Pieza de empalme Profipress S
- bronce o bronce silicio
modelo 4512

artículo	d	Rp	Z	L	MLL
628 857	12	¾	7	32	21
628 864	15	½	7	44	26
628 871	18	½	6	43	26
628 888	18	¾	10	45	31
628 895	22	¾	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38
628 918	28	1	14	52	38

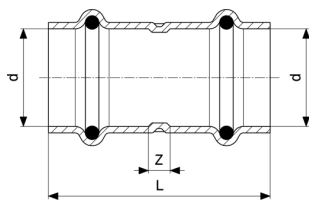
MLL = medida de llave



Pieza de empalme Profipress S
- bronce o bronce silicio
modelo 4512

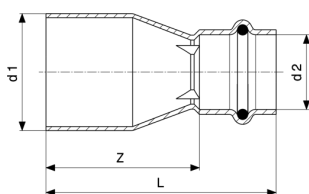
artículo	d	Rp	Z	L	MLL
628 925	35	1¼	14	54	47

MLL = medida de llave



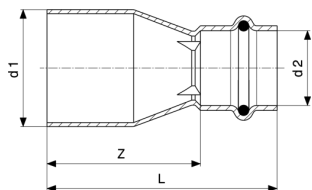
Manguito Profipress S
- cobre
modelo 4515

artículo	d	Z	L
628 932	12	3	39
628 949	15	3	47
628 956	18	5	49
628 963	22	5	51
628 970	28	4	52
628 987	35	4	56



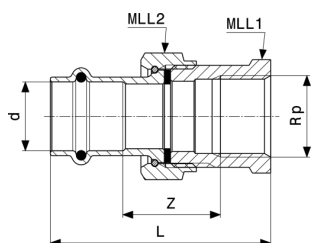
Pieza reducción Profipress S
- cobre
modelo 4515.1

artículo	d1	d2	Z	L
628 994	15	12	32	50
629 007	18	15	32	54
629 014	22	15	36	58
629 021	22	18	33	55
629 038	28	15	43	65
629 045	28	18	39	61


Pieza reducción Profipress S

 - cobre
modelo 4515.1

artículo	d1	d2	Z	L
629 052	28	22	31	54
629 069	35	22	46	69
629 076	35	28	39	63

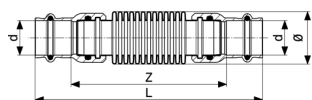

Racor de empalme Profipress S

 - bronce o bronce silicio
modelo 4562

artículo	d	Rp	Z	L	MLL1	MLL2
629 151*	15	½	26	63	30	27
629 168	18	¾	36	68	30	31
629 175	22	¾	32	72	37	34
629 182	28	1	33	76	46	43
629 199	35	1¼	36	83	53	50

MLL = medida de llave

* = disponible solo en caso de existencias


Compensador Profipress S
modelo 4551

artículo	d	Z	L	Ø
629 083	15	100	144	23
629 090	18	104	148	27
629 106	22	102	149	34
629 113	28	121	168	41
629 120	35	123	174	50

Ø = diámetro en mm

Impreso

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.