

## Sanpress Inox G

paquete de envío



# índice

1	Descripción del grupo de productos	3
2	Ámbitos de aplicación	5
3	Tubos permitidos	11
4	Certificados	12
5	Medidas Z	14
6	Impreso	37

## Descripción del grupo de productos

Sistema de conectores de prensado con flujo optimizado y con uniones prensadas y tubos de acero inoxidable 1.4401. Conectores de prensado para la protección del elemento de sellado equipada con guía de tubo cilíndrica. Conectores de prensado a partir de d64,0, con anillo de corte de acero inoxidable para asegurar la capacidad de carga mecánica de la unión. Tubos equipados con tapones para la protección. La fuerza de prensado se ejerce delante y detrás del asiento de elemento de sellado. adecuado para el montaje en superficie y empotrado además de montantes e instalaciones de pisos.

### Marcación

Fabricante, tamaño, lote, punto amarillo en el extremo de prensado, rectángulo amarillo con la inscripción "Gas MOP 5 / GT5" para los conectores G de Sanpress Inox, rectángulo amarillo con la inscripción "Gas MOP 5 / GT1" para los conectores G de Profipress hechos de bronce, tapón de tubo amarillo, pegatina naranja que se puede quitar como indicador de prensado a partir de d64,0

### Unión prensada con SC-Contur

De este modo, durante la prueba de estanqueidad se detectan inmediatamente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido.

Viega garantiza la detección de uniones no prensadas en los siguientes intervalos de presión con aire comprimido o gas inerte:

min. presión de aire: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

presión de aire máxima: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

### Juntas

HNBR (caucho de acrilonitrilo butadieno hidratado) amarillo , pre montado

### Dimensiones

d15–108,0

### Herramientas

La seguridad funcional de los sistemas de conectores de prensado de Viega depende principalmente de que las herramientas de prensado utilizadas estén en perfecto estado. Para el prensado de conectores de prensar, Viega recomienda utilizar herramientas de prensado de Viega. Las herramientas de prensado de Viega se deben someter a un mantenimiento regular por parte de un socio de servicio técnico autorizado.

### Ámbitos de aplicación

Gas natural/gas líquido

Gasóleo

Gasóleo

### Nota

Los componentes del sistema deben protegerse contra las concentraciones altas de cloro del fluido y de agentes externos. El uso del sistema en ámbitos de aplicación y con medios distintos de los aquí descritos debe consultarse previamente con Viega. Encontrará información detallada sobre las aplicaciones, las restricciones y las normas y directivas nacionales en la información sobre el producto, ya sea de forma impresa o en la página web de Viega.

### **Normas y certificaciones**

Sistema de conectores de prensado con conectores de prensado y tubos según DIN EN 10088, y la hoja de trabajo GW 541 y de DVGW.

Homologación del conector de prensado para acero inoxidable según DG-8531BR0333.

Homologación del conector de prensado para bronce según DG-8531BP0069.

Gases según la hoja de trabajo de DVGW G 260 en instalaciones de gas según DVGW-TRGI 2018 (hoja de trabajo de DVGW G 600) / DVFG-TRF 2021.

Gases líquidos en estado gaseoso para aplicaciones domésticas e industriales, certificación según la hoja de trabajo de DVGW G 5614.

Tuberías para gasóleo de calefacción según DIN 51603 y tuberías para combustible diésel como conductos de aspiración o presurización según DIN EN 590 teniendo presente la homologación general de inspección de obra Z-38.4-184.

### **Condiciones de funcionamiento instalaciones de gas y gas licuado**

temperatura de funcionamiento -20 °C a +70 °C (-4 °F a +158 °F)

presión de funcionamiento máx. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

presión de funcionamiento para requisitos HTB 650 °C (1202 °F)/30 minutos máx. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

### **Condiciones de funcionamiento instalaciones de gasóleo y gasóleo para calefacción**

temperatura de funcionamiento máx. 40 °C / 104 °F

presión de funcionamiento -0,05 a +0,5 MPa (-0,5 a +5 bar / -7,25 a +72,5 PSI)

### **Accesorios**

Acero inoxidable 1.4401

### **¡Sujeto a cambios y errores!**

Las cuotas y dimensiones actuales de la instalación, así como otros datos técnicos, se pueden encontrar en el sitio web de Viega y deben comprobarse antes de la compra, durante la planificación, la construcción y el uso. Nuestros productos se optimizan continuamente.

Esta descripción del producto contiene información importante sobre la selección, instalación y puesta en marcha del producto o sistema, así como sobre el uso previsto y, si es necesario, las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sus propiedades y técnicas de aplicación se basa en las normas actualmente vigentes en Europa (por ejemplo, EN) y/o en Alemania (por ejemplo, DIN/DVGW). Algunos artículos del texto pueden hacer referencia a reglamentos técnicos de Europa/Alemania. Estas deben considerarse como recomendaciones para otros países en los que no existen requisitos nacionales correspondientes. Las leyes, normas y reglamentaciones nacionales pertinentes, así como otros reglamentos técnicos, tienen precedencia sobre las directrices alemanas/europeas de esta descripción del producto: La información que aquí se presenta no es vinculante para otros países y zonas y debe entenderse como un apoyo.

# Ámbitos de aplicación

nombre de sistema: Sanpress Inox G

ámbitos de aplicación	características	valores
<b>aceites minerales SAE</b> d15-108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>gasóleo de calefacción según DIN 51603-1</b> <b>diésel según DIN EN 590</b>  según la regulación técnica para líquidos inflamables d12-54	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	40 °C / 104 °F
<b>aceite de palma</b>	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>aceite de colza</b>  DIN W 51805	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>aceite de soja</b>	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>aceite de girasol</b>	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>aire comprimido</b>  concentración de aceite >= 25 mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>aire comprimido</b>  concentración de aceite <= 25 mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>gas natural</b>  según G260 requisitos de HTB (mayor carga térmica)	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>gases líquidos: propano, butano, metano</b>  según G260 requisitos de HTB (mayor carga térmica)	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>argón</b>  d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>argón</b>  d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>carbógeno</b>  dióxido de carbono + oxígeno seco d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F

**nombre de sistema:** Sanpress Inox G

ámbitos de aplicación	características	valores
<b>carbógeno</b> d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>nitrógeno</b> detrás del evaporador d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>nitrógeno</b> d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>hidrógeno</b> d12–108,0	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>dióxido de carbono</b> seco d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>dióxido de carbono</b> d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>vacío aproximado</b> P (absoluta) = 1 hPa	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco)</b> argón + dióxido de carbono (ejemplo Corgon) d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco)</b> d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>etano</b> d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>etano</b> d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>eteno (etileno)</b> d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>eteno (etileno)</b> d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>helio</b> d12–54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>helio</b> d64,0–108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F

**nombre de sistema:** Sanpress Inox G

ámbitos de aplicación	características	valores
<b>criptón</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>criptón</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>neón</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>neón</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>xenón</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>xenón</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>aire sintético</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>aire sintético</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>biogás – antes del tratamiento del biogás</b> 45-70 % de metano / 20-45 % de dióxido de carbono / ácido sulfhídrico < 30 mg/m <sup>3</sup>	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>biogás – después del tratamiento del biogás</b> según G260 y G262	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F

**nombre de sistema:** Sanpress Inox G, **material de las tuberías:** acero inoxidable 1.4401

ámbitos de aplicación	características	valores
<b>aceites minerales SAE</b> d15-108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>gasóleo de calefacción según DIN 51603-1</b> <b>diésel según DIN EN 590</b>  según la regulación técnica para líquidos inflamables d12-54	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	40 °C / 104 °F
<b>aceite de palma</b>	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>aceite de colza</b> DIN W 51805	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F

**nombre de sistema:** Sanpress Inox G, **material de las tuberías:** acero inoxidable 1.4401

ámbitos de aplicación	características	valores
<b>aceite de soja</b>	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>aceite de girasol</b>	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>aire comprimido</b> concentración de aceite >= 25 mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>aire comprimido</b> concentración de aceite <= 25 mg/m <sup>3</sup> d12-108,0	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>gas natural</b> según G260 requisitos de HTB (mayor carga térmica)	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>gases líquidos: propano, butano, metano</b> según G260 requisitos de HTB (mayor carga térmica)	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>argón</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>argón</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>carbógeno</b> dióxido de carbono + oxígeno seco d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>carbógeno</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>nitrógeno</b> detrás del evaporador d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>nitrógeno</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>hidrógeno</b> d12-108,0	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>dióxido de carbono</b> seco d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>dióxido de carbono</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F



**nombre de sistema:** Sanpress Inox G, **material de las tuberías:** acero inoxidable 1.4401

ámbitos de aplicación	características	valores
<b>vacío aproximado</b> P (absoluta) = 1 hPa	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco)</b> argón + dióxido de carbono (ejemplo Corgon) d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco)</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>etano</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>etano</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>eteno (etileno)</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>eteno (etileno)</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>helio</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>helio</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>criptón</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>criptón</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>neón</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>neón</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>xenón</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>xenón</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F








**nombre de sistema:** Sanpress Inox G, **material de las tuberías:** acero inoxidable 1.4401


ámbitos de aplicación	características	valores
<b>aire sintético</b> d12-54	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>aire sintético</b> d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
<b>biogás – antes del tratamiento del biogás</b> 45-70 % de metano / 20-45 % de dióxido de carbono / ácido sulfhídrico < 30 mg/m <sup>3</sup>	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
<b>biogás – después del tratamiento del biogás</b> según G260 y G262	máx. presión de servicio	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F

## Tubos permitidos

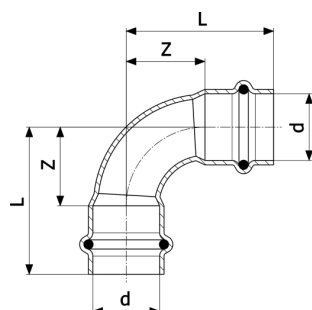
material de las tuberías	modelo	artículo	exterior-Ø	espesor de pared
acero inoxidable	2203	297 824	12	1,0
acero inoxidable	2203	102 036	15	1,0
acero inoxidable	2203	289 034	18	1,0
acero inoxidable	2203	102 708	22	1,2
acero inoxidable	2203	104 924	28	1,2
acero inoxidable	2203	108 588	35	1,5
acero inoxidable	2203	113 001	42	1,5
acero inoxidable	2203	193 676	54	1,5
acero inoxidable	2203XL	578 626	64,0	2,0
acero inoxidable	2203XL	354 862	76,1	2,0
acero inoxidable	2203XL	354 855	88,9	2,0
acero inoxidable	2203XL	354 848	108,0	2,0

## Certificados

	<p><b>ÖVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
	<p><b>SAI StandardsMark Licence</b> Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>ARGB</p>	<p><b>gas.be - ARGB-KBVG Certificate</b> Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p><b>SVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
<p>SZU</p>	<p><b>SZU Certificate</b> Sanpress Inox G</p>
<p>AMTEC</p>	<p><b>AMTEC Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
<p>BSI</p>	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>
	<p><b>Lloyd's Register Type Approval Certificate</b> Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
	<p><b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G</p>

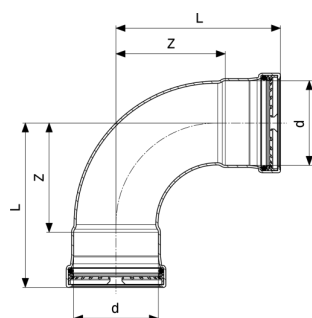
	<p><b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G XL</p>
<p>IZV</p>	<p><b>IZV Certificate</b> Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL</p>

## Medidas Z



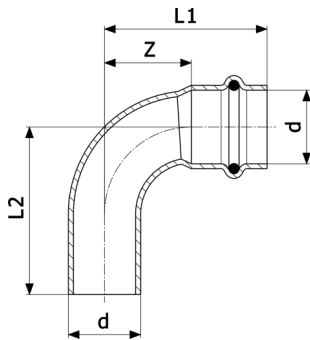
**Codo 90° Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0216**

artículo	d	Z	L
<b>485 788</b>	15	16	38
<b>485 795</b>	18	18	40
<b>485 801</b>	22	26	49
<b>485 818</b>	28	34	58
<b>485 825</b>	35	33	59
<b>485 832</b>	42	50	87
<b>485 849</b>	54	65	105



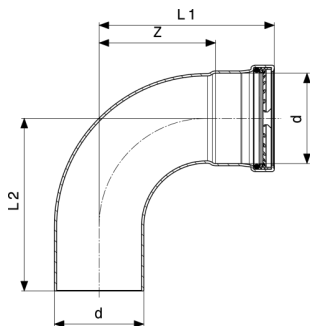
**Codo 90° Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0216XL**

artículo	d	Z	L
<b>577 476</b>	64,0	84	127
<b>577 483</b>	76,1	99	149
<b>577 490</b>	88,9	115	165
<b>577 506</b>	108,0	138	198



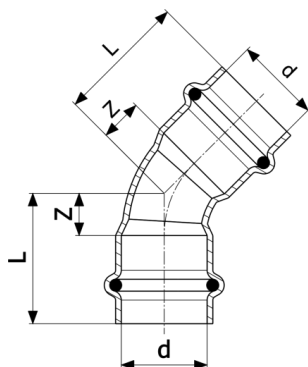
**Codo 90° Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0216.1**

artículo	d	Z	L1	L2
486 051	15	16	38	40
486 068	18	18	40	41
486 075	22	26	49	50
486 082	28	34	58	60
486 099	35	33	59	62
486 105	42	50	87	88
486 112	54	65	105	107



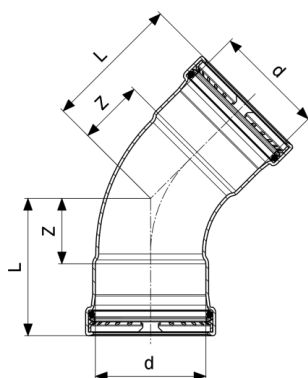
**Codo 90° Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0216.1XL**

artículo	d	Z	L1	L2
577 513	64,0	84	127	126
577 520	76,1	99	149	147
577 537	88,9	115	165	162
577 544	108,0	138	198	195



**Codo 45° Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0226**

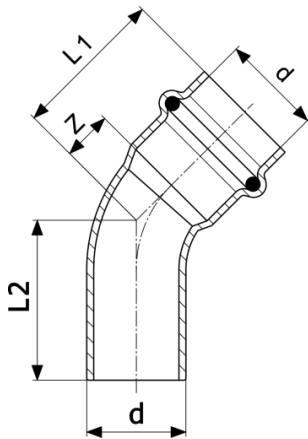
artículo	d	Z	L
486 129	15	7	29
486 136	18	7	29
486 143	22	11	34
486 150	28	14	38
486 167	35	15	41
486 174	42	21	57
486 181	54	27	67



**Codo 45° Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0226XL**

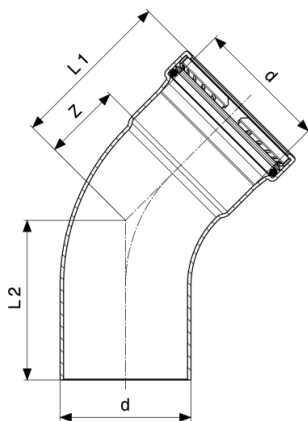
artículo	d	Z	L
578 251	64,0	39	82
578 268	76,1	46	96
578 275	88,9	52	102
578 282	108,0	61	121





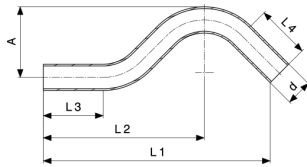
**Codo 45° Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0226.1**

artículo	d	Z	L1	L2
<b>486 198</b>	15	7	29	29
<b>486 204</b>	18	7	29	31
<b>486 211</b>	22	11	34	35
<b>486 228</b>	28	14	38	39
<b>486 235</b>	35	15	41	42
<b>486 242</b>	42	21	57	59
<b>486 259</b>	54	27	67	68



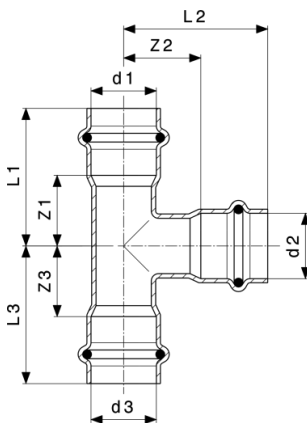
**Codo 45° Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0226.1XL**

artículo	d	Z	L1	L2
<b>578 299</b>	64,0	39	82	82
<b>578 305</b>	76,1	46	96	93
<b>578 312</b>	88,9	52	102	99
<b>578 329</b>	108,0	61	121	119



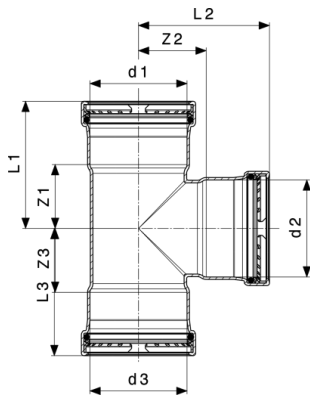
**Codo salto Sanpress**  
- acero inoxidable  
**modelo 2209.3**

artículo	d	L1	L2	L3	L4	Al
<b>193 324</b>	15	148	104	39	39	48
<b>289 010</b>	18	169	118	45	45	52
<b>193 331</b>	22	190	135	50	45	59
<b>193 294</b>	28	195	138	60	50	67



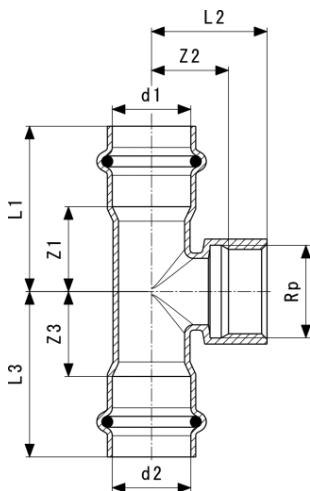
**Pieza en T Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0218**

artículo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>486 457</b>	15	15	15	19	22	19	41	43	41
<b>486 464</b>	18	18	18	21	23	21	43	45	43
<b>486 488</b>	22	22	22	24	27	24	47	50	47
<b>486 532</b>	28	22	28	23	31	23	47	54	47
<b>486 518</b>	28	28	28	28	29	28	52	53	52
<b>486 570</b>	35	28	35	27	33	27	53	57	53
<b>486 556</b>	35	35	35	27	27	27	53	53	53
<b>486 600</b>	42	28	42	25	37	25	61	61	61
<b>486 594</b>	42	42	42	32	32	32	68	68	68
<b>570 477</b>	54	28	54	21	43	21	61	67	61
<b>486 631</b>	54	42	54	29	38	29	69	74	69
<b>486 624</b>	54	54	54	39	39	39	79	79	79



**Pieza en T Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0218XL**

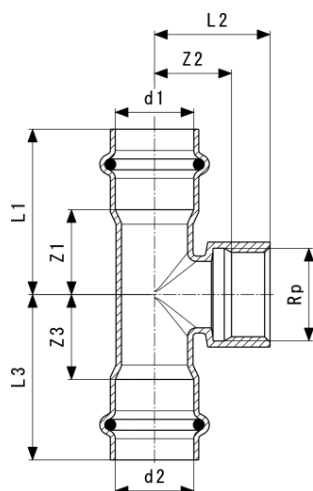
artículo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>578 206</b>	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
<b>578 213</b>	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
<b>578 220</b>	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
<b>578 237</b>	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



**Pieza en T Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0217.2**

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
<b>486 655</b>	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
<b>486 662</b>	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
<b>486 679</b>	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
<b>486 686</b>	22	¾	22	24	17	24	47	33	47	30
<b>486 693</b>	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
<b>486 709</b>	28	¾	28	23	21	23	47	37	47	30
<b>486 716</b>	35	½	35	19	25	19	45	40	45	24
<b>486 723</b>	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24

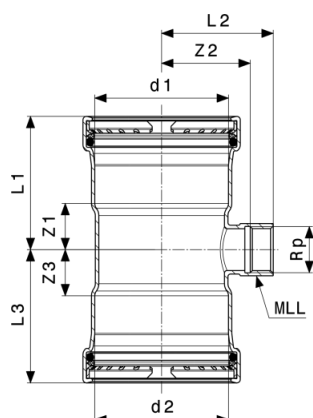
MLL = medida de llave



**Pieza en T Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0217.2**

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
<b>486 730</b>	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

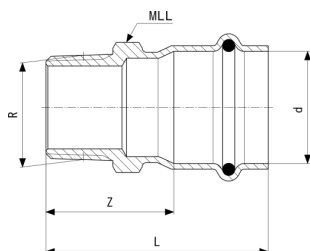
MLL = medida de llave



**Pieza en T Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0217.2XL**

artículo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	MLL
<b>578 435</b>	64,0	¾	64,0	25	40	25	68	56	68	30
<b>578 466</b>	76,1	¾	76,1	24	46	24	74	62	74	30
<b>578 459</b>	76,1	2	76,1	40	48	40	90	73	90	65
<b>578 473</b>	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
<b>578 480</b>	88,9	2	88,9	40	54	40	90	79	90	65
<b>578 497</b>	108,0	¾	108,0	24	62	24	84	78	84	30
<b>578 503</b>	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

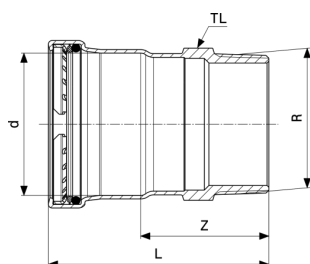
MLL = medida de llave



**Pieza de empalme Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0211**

artículo	d	R	Z	L	MLL
486 266	15	½	31	53	22
486 273	15	¾	34	56	27
486 280	18	½	30	52	22
486 297	18	¾	33	55	27
486 747	22	½	31	54	24
486 754	22	¾	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	¾	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1¼	43	69	46
486 815	42	1½	45	81	50
486 822	54	2	49	89	62

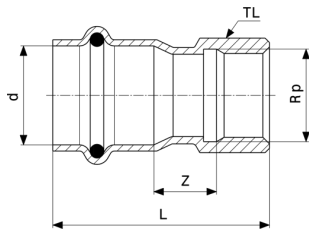
MLL = medida de llave



**Pieza de empalme Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0211XL**

artículo	d	R	Z	L	MLL
632 526	76,1	2½	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

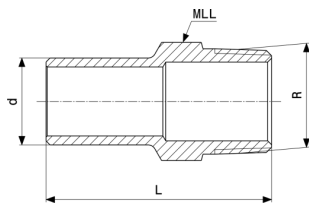
MLL = medida de llave



**Pieza de empalme Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0212**

artículo	d	Rp	Z	L	MLL
486 839	15	½	12	49	24
486 846	15	¾	11	50	30
486 853	18	½	11	48	24
486 860	18	¾	11	49	30
486 877	22	½	11	49	24
486 884	22	¾	11	50	30
486 891	22	1	11	53	36
486 907	28	¾	11	51	30
486 914	28	1	11	54	36
486 921	35	1¼	12	60	46
486 938	42	1½	15	72	55
486 945	54	2	17	83	65

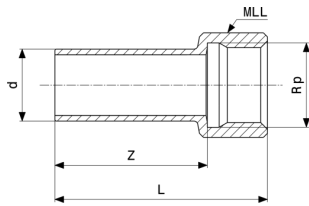
MLL = medida de llave



**Pieza de inserción Sanpress Inox**  
- acero inoxidable  
**modelo 2311.1**

artículo	d	R	L	MLL
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

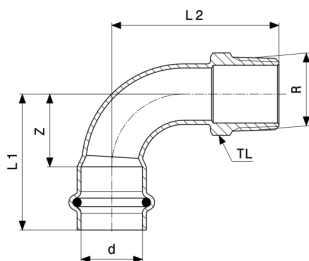
MLL = medida de llave



**Pieza de inserción Sanpress Inox**  
- acero inoxidable  
**modelo 2312.1**

artículo	d	Rp	Z	L	MLL
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

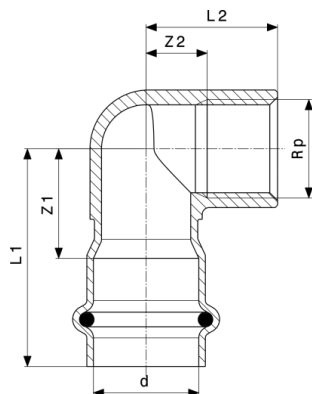
MLL = medida de llave



**Codo de empalme 90° Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0214**

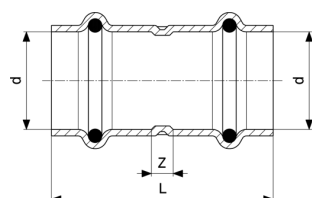
artículo	d	R	Z	L1	L2	MLL
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	77	36
486 044	35	1¼	33	59	78	46
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	123	63

MLL = medida de llave



**Codo de empalme 90° Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0214.2**

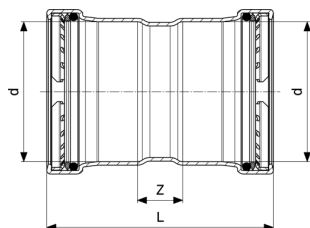
artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
486 389	18	½	23	11	45	26
486 402	22	¾	26	13	49	30
486 419	28	1	31	16	55	36
486 426	35	1¼	36	20	62	42
486 433	42	1½	43	24	80	45
486 440	54	2	51	29	91	55



**Manguito Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0215**

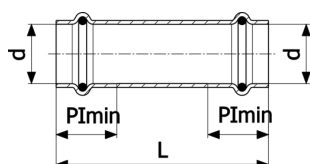
artículo	d	Z	L
486 969	15	12	56
486 976	18	11	55
486 983	22	12	59
486 990	28	12	60
487 003	35	12	64
487 010	42	12	85
487 027	54	12	93





**Manguito Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0215XL**

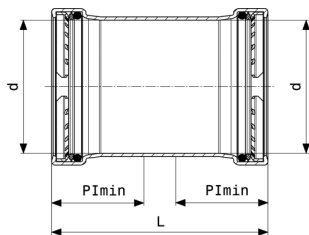
artículo	d	Z	L
<b>578 244</b>	64,0	24	110
<b>578 558</b>	76,1	25	125
<b>578 565</b>	88,9	25	125
<b>578 572</b>	108,0	25	145



**Manguito deslizante Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0215.5**

artículo	d	L	ETmín
<b>487 034</b>	15	81	22
<b>487 041</b>	18	81	22
<b>487 058</b>	22	81	23
<b>487 065</b>	28	96	24
<b>487 072</b>	35	106	26
<b>487 089</b>	42	121	36
<b>487 096</b>	54	136	40

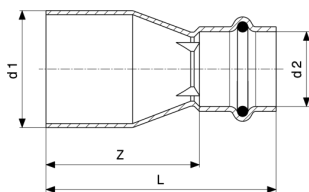
ETmín = profundidad de inserción mínima



**Manguito deslizante Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0215.5XL**

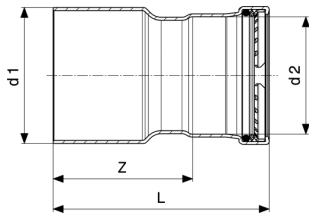
artículo	d	L	ETmín
<b>578 589</b>	64,0	110	43
<b>578 596</b>	76,1	125	50
<b>578 602</b>	88,9	125	50
<b>578 619</b>	108,0	145	60

ETmín = profundidad de inserción mínima



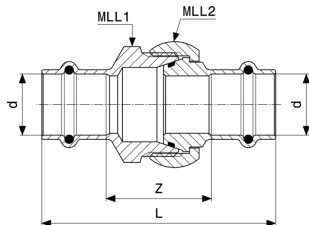
**Pieza reducción Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0215.1**

artículo	d1	d2	Z	L
<b>487 102</b>	18	15	36	58
<b>487 119</b>	22	15	35	57
<b>487 126</b>	22	18	37	59
<b>487 133</b>	28	15	50	72
<b>487 140</b>	28	18	47	69
<b>487 157</b>	28	22	42	65
<b>487 164</b>	35	22	51	74
<b>487 171</b>	35	28	43	67
<b>487 188</b>	42	22	65	88
<b>487 195</b>	42	28	64	88
<b>487 201</b>	42	35	54	80
<b>487 218</b>	54	35	71	97
<b>487 225</b>	54	42	65	101



**Pieza reducción Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0215.1XL**

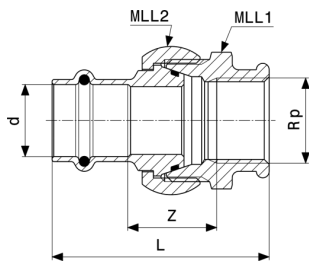
artículo	d1	d2	Z	L
<b>578 336</b>	64,0	54	70	110
<b>578 350</b>	76,1	54	84	124
<b>578 343</b>	76,1	64,0	83	126
<b>578 367</b>	88,9	54	90	130
<b>578 374</b>	88,9	64,0	89	132
<b>578 381</b>	88,9	76,1	81	131
<b>578 398</b>	108,0	54	109	149
<b>578 411</b>	108,0	76,1	102	152
<b>578 428</b>	108,0	88,9	94	144



**Racor Profipress G**  
- bronce  
**modelo 2650**

artículo	d	Z	L	MLL1	MLL2
<b>379 254</b>	15	33	77	31	34
<b>379 261</b>	18	40	84	40	41
<b>379 278</b>	22	39	86	40	41
<b>379 285</b>	28	47	94	45	48

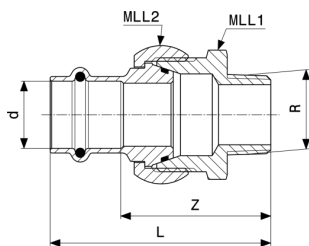
MLL = medida de llave



**Racor de empalme Profipress G**  
- bronce  
**modelo 2652**

artículo	d	Rp	Z	L	MLL1	MLL2
<b>379 322</b>	15	½	27	64	31	34
<b>379 339</b>	18	½	29	66	40	41
<b>379 346</b>	22	¾	28	68	40	41
<b>379 353</b>	28	1	59	83	45	48

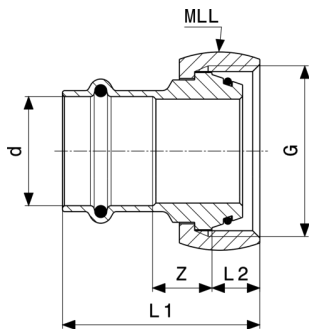
MLL = medida de llave



**Racor de empalme Profipress G**  
- bronce  
**modelo 2654**

artículo	d	R	Z	L	MLL1	MLL2
<b>379 391</b>	15	½	44	66	31	34
<b>390 662</b>	15	¾	47	69	31	34
<b>379 407</b>	18	½	49	71	40	41
<b>390 679</b>	18	¾	50	72	40	41
<b>379 414</b>	22	¾	50	74	40	41
<b>390 686</b>	22	1	55	79	40	41
<b>477 981</b>	28	¾	60	83	45	48
<b>379 421</b>	28	1	59	83	45	48

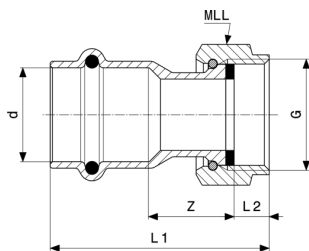
MLL = medida de llave



**Racor de conexión Profipress G**  
- bronce  
**modelo 2661**

artículo	d	G	Z	L1	L2	MLL
<b>351 113</b>	15	7/8	10	41	10	34
<b>534 745</b>	18	1 1/8	15	50	13	48
<b>351 120</b>	22	1 1/8	12	46	11	41
<b>408 237</b>	22	1 3/8	15	51	13	48
<b>351 137</b>	28	1 3/8	16	52	13	48

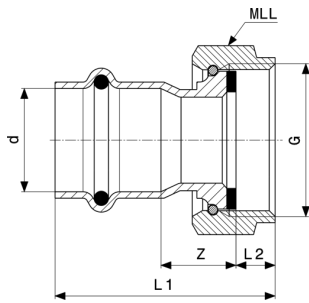
G = rosca cilíndrica  
MLL = medida de llave



**Racor de conexión Profipress G**  
- bronce  
**modelo 2666**

artículo	d	G	Z	L1	L2	MLL
<b>477 455</b>	28	1 1/4	18	52	10	46
<b>490 829</b>	28	1 1/2	15	50	11	52

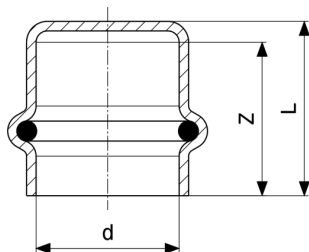
G = rosca cilíndrica  
MLL = medida de llave



**Racor de conexión Sanpress Inox G**  
 - acero inoxidable  
**modelo 0263.1**

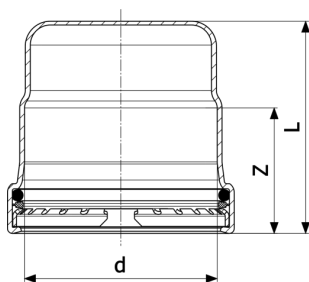
artículo	d	G	Z	L1	L2	MLL
<b>735 821</b>	18	¾	15	45	8	30
<b>735 838</b>	22	1	16	48	8	37
<b>735 845</b>	28	1¼	18	52	10	46
<b>735 852</b>	35	1½	18	55	10	53
<b>735 869</b>	42	2	24	75	14	66
<b>735 876</b>	54	2¾	24	76	12	78

G = rosca cilíndrica  
 MLL = medida de llave



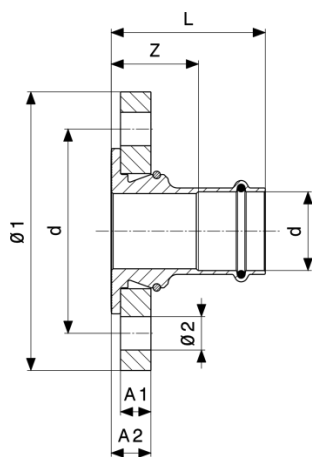
**Caperuza Sanpress Inox G**  
 - acero inoxidable  
**modelo 0256**

artículo	d	Z	L
<b>487 232</b>	15	23	26
<b>487 249</b>	18	23	26
<b>487 256</b>	22	24	27
<b>487 263</b>	28	25	28
<b>487 270</b>	35	27	31
<b>487 287</b>	42	36	41
<b>487 294</b>	54	40	44



**Caperuza Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0256.1XL**

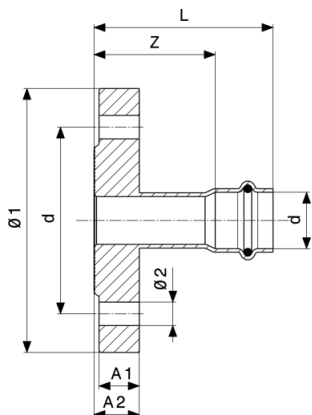
artículo	d	Z	L
<b>578 640</b>	64,0	43	78
<b>578 633</b>	76,1	50	85
<b>578 657</b>	88,9	50	85
<b>578 664</b>	108,0	60	95



**Empalme de brida Profipress G**  
- bronce  
**modelo 2659.5**

artículo	DN	d	Z	L	An1	An2	Ø1	k	Ø2	n
<b>490 669</b>	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

Ø = diámetro en mm  
k = Ø del orificio  
n = cantidad de orificios



**Empalme de brida Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0259**

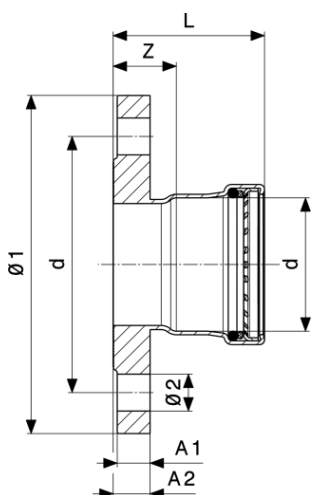
artículo	DN	d	Z	L	k	An1	An2	Ø1	Ø2	n
<b>735 777*</b>	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
<b>735 784</b>	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
<b>735 791</b>	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
<b>735 807</b>	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
<b>735 814</b>	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

k = Ø del orificio

Ø = diámetro en mm

n = cantidad de orificios

\* = disponible solo en caso de existencias



**Empalme de brida Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0259XL**

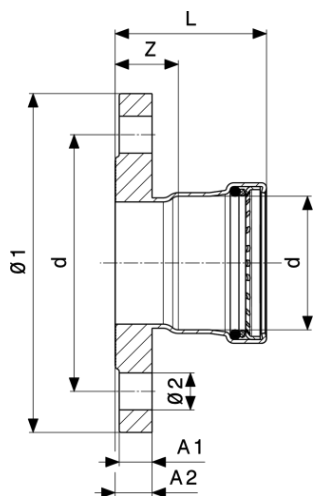
artículo	DN	d	Z	L	An1	An2	Ø1	k	Ø2	n
<b>641 757</b>	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
<b>578 534</b>	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
<b>578 541</b>	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8

Ø = diámetro en mm

k = Ø del orificio

n = cantidad de orificios

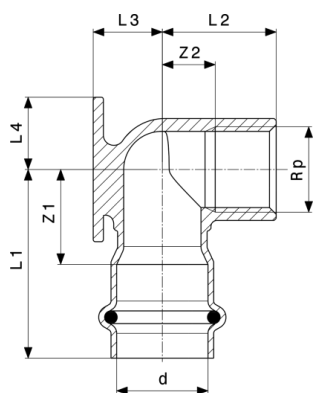




**Empalme de brida Sanpress Inox G XL**  
- acero inoxidable  
**modelo 0259XL**

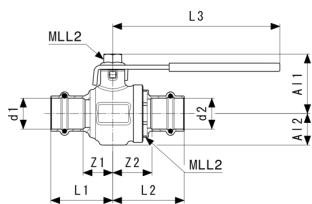
artículo	DN	d	Z	L	An1	An2	Ø1	k	Ø2	n
<b>578 510</b>	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

Ø = diámetro en mm  
k = Ø del orificio  
n = cantidad de orificios



**Placa mural Sanpress Inox G**  
- acero inoxidable  
**modelo 0225.5**

artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
<b>487 300</b>	15	½	25	11	47	26	12	18
<b>487 317</b>	18	½	23	11	45	26	14	18
<b>487 324</b>	22	½	25	13	48	28	17	18
<b>493 974</b>	22	¾	27	13	50	30	17	20

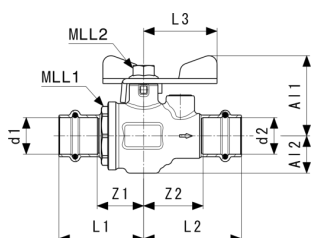


**Válvula de bola para gas Profipress G modelo 2670**

artículo	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	AI1	AI2	MLL1
<b>492 854</b>	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 861</b>	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 878</b>	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
<b>492 885</b>	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41

artículo	MLL2
<b>492 854</b>	13
<b>492 861</b>	13
<b>492 878</b>	13
<b>492 885</b>	13

d = diámetro exterior del tubo  
 AI = altura  
 MLL = medida de llave

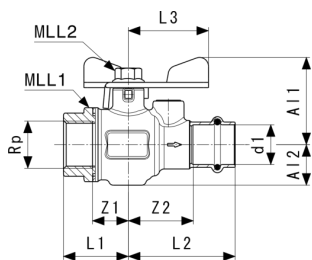


**Válvula de bola para gas Profipress G modelo 2671**

artículo	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	AI1	AI2	MLL1
<b>587 437*</b>	18		30	38	52	60	45	47	19	27
<b>587 444</b>	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
<b>587 451</b>	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

artículo	MLL2
<b>587 437*</b>	13
<b>587 444</b>	13
<b>587 451</b>	13

d = diámetro exterior del tubo  
 AI = altura  
 MLL = medida de llave  
 \* = disponible solo en caso de existencias



**Válvula de bola para gas Profipress G  
modelo 2671.3**

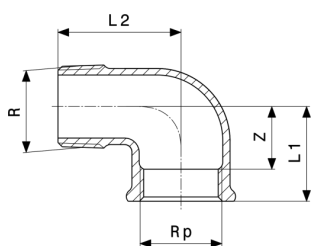
artículo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	A11	A12	MLL1
<b>587 468</b>	22	¾	20	37	37	60	45	49	23	34
<b>587 475*</b>	28	¾	22	41	38	64	45	53	27	34
<b>659 318</b>	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
<b>638 887</b>	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

artículo	MLL2
<b>587 468</b>	13
<b>587 475*</b>	13
<b>659 318</b>	13
<b>638 887</b>	13

AI = altura

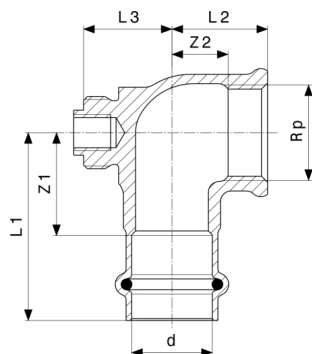
MLL = medida de llave

\* = disponible solo en caso de existencias



**Codo de conexión 90°  
- bronce  
modelo 2614.5**

artículo	R	Rp	Z	L1	L2
<b>444 792</b>	1	1	19	39	50



**Codo de conexión 90° Profipress G**  
 - bronce  
**modelo 2614.6**

artículo	d	Rp	L1	L2	L3	Z1	Z2
<b>475 079</b>	22	¾	52	27	15	29	16
<b>473 730</b>	22	1	53	36	15	29	17
<b>473 747</b>	28	1	53	33	18	29	20

# Impreso

**Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.