

herramientas de prensado de sistema
paquete de envío



viega

índice

| | | |
|---|------------------------------------|---|
| 1 | Descripción del grupo de productos | 3 |
| 2 | Certificados | 6 |
| 3 | Impreso | 7 |

Descripción del grupo de productos

Máquinas de prensar del sistema para todos los sistemas de conectores de prensado de Viega. Máquinas de prensar del sistema específicamente compuestas de: máquina de prensar, mordaza de prensado, anillo de prensar, cadena de prensar y mordaza articulada. Estas máquinas de prensar del sistema se han diseñado especialmente para trabajar con los sistemas de conectores de prensado de Viega, y están perfectamente adaptadas a ellos. La seguridad funcional de los sistemas de conectores de prensado de Viega depende principalmente de que las herramientas de prensado utilizadas estén en perfecto estado.

Marcación

Fabricante, tamaño de tubo o nombre del sistema

Nota

Las máquinas de prensar de Viega se han desarrollado y diseñado especialmente para trabajar con sistemas de conectores de prensado de Viega. Viega no comprueba si estas máquinas de prensar del sistema se pueden utilizar para prensar sistemas de otros fabricantes. En particular no pueden realizarse afirmaciones con respecto a si en este caso se pueden producir uniones estancas de forma duradera. Encontrará información detallada sobre las aplicaciones, las restricciones y las normas y directivas nacionales en la información sobre el producto, ya sea de forma impresa o en la página web de Viega.

Instrucciones

Las máquinas de prensar establecen una presión definida para el proceso de prensado.

Para que quede garantizada la seguridad de funcionamiento necesaria para ello es imprescindible un sistema hidráulico estanco, pero el desgaste natural de estos componentes con altas cargas es inevitable.

Para garantizar de forma permanente la seguridad de funcionamiento y la fiabilidad de las máquinas de prensar es necesario someterlas a un mantenimiento regular.

Para las direcciones, véase el manual de instrucciones, las instrucciones para el mantenimiento de las herramientas de prensado del sistema Viega o el sitio web de Viega.

Para ello, el procedimiento convencional es enviarlas a los socios de servicio técnico autorizados por Viega o, para intervenciones in situ, el mantenimiento deberá ser efectuado por socios de servicio técnico de mayoristas.

Recomendamos encarecidamente comprobar también las mordazas de prensado, los anillos de prensar, las cadenas de prensar y las mordazas articuladas durante el mantenimiento de las máquinas de prensar.

Se lubrican las piezas móviles, se repasan los contornos de prensado y se comprueba que las mordazas de prensado, los anillos, las cadenas y las mordazas de tracción (articuladas) no estén dañados y sean exactos en sus dimensiones.

Hágase cargo de sus responsabilidades y observe las indicaciones de mantenimiento siguientes.

Por lo general, se puede aplicar el lema: el mantenimiento garantiza la seguridad.

A partir de 2024, las mordazas de la prensa y las mordazas articuladas llevarán una pegatina de servicio con código QR.

Consulte las instrucciones para el mantenimiento y cuidado de las herramientas de prensado del sistema Viega en nuestra WEB.



Intervalo

Pressgun 6 Plus y Pressgun Picco 6 Plus: pueden ser avisados en cualquier momento a través de la aplicación Viega Tool Services App o mostrarse después de 40.000 prensados, apagado de seguridad después de otros 2.000 prensados – pero después de 4 años a más tardar – dependiendo del caso que ocurra primero.

Pressgun 6 y Picco 6: Indicación después de 30.000 prensados, apagado de seguridad después de otros 2.000 prensados - pero después de 4 años como máximo - dependiendo del caso que ocurra primero

Pressgun 6 B: mas tardar cada 2 años.

Pressgun 5: indicación tras 40.000 prensados, desconexión de seguridad tras 2.000 prensados más, como muy tarde al cabo de 4 años, en función de qué tenga lugar primero.

Pressgun Picco y Pressgun 4E y 4B: indicación tras 30.000 prensados, desconexión de seguridad tras 2.000 prensados más, o como muy tarde al cabo de 4 años, en función de qué se produzca primero.

Modelo PT3-AH, Picco y modelo PT3-H/EH: indicación LED tras 20.000 prensados, desconexión de seguridad tras 2000 prensados más, como muy tarde al cabo de 4 años, en función de lo que tenga lugar primero.

Modelo 2: cada 2 años como mínimo.

Modelo 1: una vez al año.

Mordaza de prensado, anillo, cadena y mordaza de arrastre (articulada): cada 2 años.

Compatibilidad

Picco (24 kN): mordazas de prensar y anillos adecuados para las máquinas de prensar Picco y

Pressgun Picco, Picco 6 y Picco 6 Plus

PT2 (32 kN): Mordazas de prensado, anillos y cadenas adecuadas para máquinas de prensado tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, 6B, 6 y 6 Plus

mordaza articulada P1 (artículo 622 657) para Picco: hasta incl. d32 o d35 y D³/₄

mordaza articulada Z1 (artículo 472 733) para PT2: hasta incl. d32 o d35 y D³/₄

mordaza articulada Z2 (artículo 472 740) para PT2: todas las dimensiones de tubo por encima hasta incl. d108,0 o D2

Press Booster Z3 (artículo 753 924) para PT2: anillos de prensar Megapress XL D2½, D3 y D4

vista general de los sistemas de conectores de prensado metálicos (PMP) con contornos de compresión compatibles entre sí:

Profipress

Profipress G

Profipress S

Sanpress

Sanpress Inox

Sanpress Inox G

Prestabo

Temponox

Easytop

válvulas de gas

¡Sujeto a cambios y errores!

Las cuotas y dimensiones actuales de la instalación, así como otros datos técnicos, se pueden encontrar en el sitio web de Viega y deben comprobarse antes de la compra, durante la planificación, la construcción y el uso. Nuestros productos se optimizan continuamente.

Esta descripción del producto contiene información importante sobre la selección, instalación y puesta en marcha del producto o sistema, así como sobre el uso previsto y, si es necesario, las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sus propiedades y técnicas de aplicación se basa en las normas actualmente vigentes en Europa (por ejemplo, EN) y/o en Alemania (por ejemplo, DIN/DVGW). Algunos artículos del texto pueden hacer referencia a reglamentos técnicos de Europa/Alemania. Estas deben considerarse como recomendaciones para otros países en los que no existen requisitos nacionales correspondientes. Las leyes, normas y reglamentaciones nacionales pertinentes, así como otros reglamentos técnicos, tienen precedencia sobre las directrices alemanas/europeas de esta descripción del producto: La información que aquí se presenta no es vinculante para otros países y zonas y debe entenderse como un apoyo.

Certificados

| | |
|------------------|--|
| UKRCERTIFICATION | LLC UKRCertification Certificate of Conformity Press tools |
|------------------|--|

Impreso

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.