

Megapress S

paquete de envío



viega

índice

1	Descripción del grupo de productos	3
2	Ámbitos de aplicación	5
3	Tubos permitidos	7
4	Certificados	18
5	Medidas Z	21
6	Impreso	45

Descripción del grupo de productos

Sistema de conectores de prensado de acero no aleado 1.0308 con flujo optimizado y con un revestimiento galvanizado exterior de zinc- níquel para tubos de acero negro, galvanizado, con pintura industrial y con recubrimiento en polvo. Conector de prensado con anillo de corte de acero inoxidable para asegurar la capacidad de carga mecánica de la unión. adecuado para el montaje en superficie y empotrado además de montantes e instalaciones de pisos.

Marcación

Fabricante, tamaño, lote, punto blanco en el extremo de prensado, rectángulo negro con símbolo »No certificado para instalaciones de agua potable«, pegatina blanca que se puede retirar como indicador de prensado



Unión prensada con SC-Contur

De este modo, durante la prueba de estanqueidad se detectan inmediatamente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido.

Viega garantiza la detección de uniones no prensadas en los siguientes intervalos de presión con agua, aire comprimido o gases inertes:

min. Presión del agua: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

máx. presión máxima del agua: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. presión de aire: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

presión de aire máxima: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Juntas

FKM (caucho de fluorocarbono), negro mate, premontado

Nota

Los materiales de sellado del sistema de conectores de prensa están sometidos a un envejecimiento térmico que depende de la temperatura del medio y del tiempo de funcionamiento.

Cuanto mayor sea la temperatura del medio, más rápido progresará el envejecimiento térmico del material de sellado.

En el caso de condiciones de funcionamiento especiales, por ejemplo, sistemas industriales de recuperación de calor, es necesario comparar las especificaciones del fabricante del aparato con las especificaciones del sistema de conectores a presión.

Antes de utilizar el sistema de conectores a presión fuera de los ámbitos de aplicación descritos o en caso de duda sobre la correcta selección del material, póngase en contacto con Viega.

Dimensiones

D $\frac{3}{8}$ -4, disponibilidad de tamaños según las normativas nacionales

Herramientas

La seguridad funcional de los sistemas de conectores de prensado de Viega depende principalmente de que las herramientas de prensado utilizadas estén en perfecto estado. Para el prensado Megapress s XL es necesario el Pressgun-Press Booster. Las herramientas de prensado de Viega se deben someter a un mantenimiento regular por parte de un socio de servicio técnico autorizado.

Ámbitos de aplicación

Plantas industriales y de producción

Plantas de calefacción local y urbana según AGFW FW 524 (después de entrar en el edificio, \leq DN50)

Sistemas cerrados de refrigeración y calefacción

Plantas de aire comprimido

Instalaciones de extinción de incendios y sistemas de extinción de incendios por aspersión (observe el grosor de pared mínimo y máximo exigido)

Para gases técnicos (se requiere solicitud)

Nota

El uso del sistema en ámbitos de aplicación y con medios distintos de los aquí descritos debe consultarse previamente con Viega. Encontrará información detallada sobre las aplicaciones, las restricciones y las normas y directivas nacionales en la información sobre el producto, ya sea de forma impresa o en la página web de Viega.

Normas y certificaciones

Aptas para tubos de acero según EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Observar la norma VDI 2035 y la DIN EN 12828 cuando se utilicen instalaciones de calefacción.

No aptas para gases de combustión según la hoja de trabajo G 260 de DVGW e instalaciones de agua potable, así como otros sistemas abiertos.

Condiciones de servicio

temperatura de funcionamiento -5 °C a +140 °C (23 °F a 284 °F)

El sistema de conectores de prensa Megapress S está diseñado para una presión nominal PN 16.

Accesorios

Acero 1.0308

Contra la corrosión externa

Los conectores de prensado se caracterizan por su recubrimiento de cinc-níquel de gran calidad que protegen de manera óptima contra la corrosión, p. ej., agua condensada en instalaciones de refrigeración.

El tubo utilizado está protegido con una protección anticorrosión apropiada, véase la información del fabricante.

Los tubos y las uniones para tubos deberán aislarse de forma similar según las normas técnicas generalmente conocidas.

¡Sujeto a cambios y errores!

Las cuotas y dimensiones actuales de la instalación, así como otros datos técnicos, se pueden encontrar en el sitio web de Viega y deben comprobarse antes de la compra, durante la planificación, la construcción y el uso. Nuestros productos se optimizan continuamente.

Esta descripción del producto contiene información importante sobre la selección, instalación y puesta en marcha del producto o sistema, así como sobre el uso previsto y, si es necesario, las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sus propiedades y técnicas de aplicación se basa en las normas actualmente vigentes en Europa (por ejemplo, EN) y/o en Alemania (por ejemplo, DIN/DVGW). Algunos artículos del texto pueden hacer referencia a reglamentos técnicos de Europa/Alemania. Estas deben considerarse como recomendaciones para otros países en los que no existen requisitos nacionales correspondientes. Las leyes, normas y reglamentaciones nacionales pertinentes, así como otros reglamentos técnicos, tienen precedencia sobre las directrices alemanas/europeas de esta descripción del producto: La información que aquí se presenta no es vinculante para otros países y zonas y debe entenderse como un apoyo.

Ámbitos de aplicación

nombre de sistema: Megapress S

ámbitos de aplicación	características	valores
agua refrigerante (circuito cerrado) Protección contra la corrosión de los tubos de acero no aleado según la norma AGI Q151 sistemas abiertos bajo petición	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	mín. temperatura de funcionamiento	-5 °C / 23 °F
	máx. temperatura de funcionamiento	140 °C / 284 °F
anticongelante Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (instalaciones solares) / Clariant etilenglicol (Etan-1,2-diol) propilenglicol (1,2-Propandiol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie Protección contra la corrosión de los tubos de acero no aleado según la norma AGI Q151	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	mín. temperatura de funcionamiento	-5 °C / 23 °F
	máx. temperatura de funcionamiento	140 °C / 284 °F
instalaciones de calefacción según DIN EN 12 828	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	105 °C / 221 °F
aceites minerales SAE ½-4	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
aceite de palma tras consultar con la planta de Attendorn	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
aceite de colza DIN W 51805 tras consultar con la planta de Attendorn	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
aceite de soja tras consultar con la planta de Attendorn	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
aceite de girasol tras consultar con la planta de Attendorn	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
biodiésel EN 14214	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
aire comprimido sin impurezas casi sin condensado	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
argón ⅜-2	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
argón 2½-4	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F

nombre de sistema: Megapress S

ámbitos de aplicación	características	valores
carbógeno dióxido de carbono + oxígeno seco 3/8-2	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
carbógeno dióxido de carbono + oxígeno seco 2 1/2-4	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
nitrógeno detrás del evaporador 3/8-2	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
nitrógeno detrás del evaporador d64,0-108,0	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
vacío aproximado P (absoluta) = 1 hPa	máx. temperatura de funcionamiento	70 °C / 158 °F
mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco) argón + dióxido de carbono (ejemplo Corgon) 3/8-2	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
mezcla de hidrógeno y nitrógeno (gas de protección de soldadura/seco) argón + dióxido de carbono (ejemplo Corgon) 2 1/2-4	máx. presión de servicio	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	60 °C / 140 °F
condensado de vapor de agua tras consultar con la planta de Attendorn	máx. presión de servicio	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	máx. temperatura de funcionamiento	110 °C / 230 °F

Tubos permitidos

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10255 serie media (M) unión soldada	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
acero no aleado según DIN EN 10255 serie media (M) sin costuras	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
acero no aleado según DIN EN 10255 serie pesada (H) unión soldada	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
acero no aleado según DIN EN 10255 serie pesada (H) sin costuras	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 unión soldada	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 sin costuras	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L2 unión soldada	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L2 sin costuras	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
acero no aleado según DIN EN 10217-1 serie de tubos 1 unión soldada	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	3,2			
	3,6			
	4,0			
	½	15	21,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10217-1 serie de tubos 1 unión soldada	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
1	25	33,7	33,7	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1¼	32	42,4	42,4	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1½	40	48,3	48,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
2	50	60,3	60,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10216-1 serie de tubos 1 sin costuras	3/8	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	1/2	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	3/4	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1 1/4	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10216-1 serie de tubos 1 sin costuras	1½	40	48,3	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5
	2	50	60,3	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0
acero no aleado según DIN EN 10216-1 serie de tubos 2 sin costuras				2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
acero no aleado según DIN EN 10217-1 serie de tubos 2 unión soldada	-	32	38,0	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10216-1 serie de tubos 3 sin costuras		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
acero no aleado según DIN EN 10217-1 serie de tubos 3 unión soldada	-	40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
acero no aleado según DIN EN 10216-1 serie de tubos 2 sin costuras		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				


norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared				
acero no aleado según DIN EN 10217-1 serie de tubos 2 unión soldada	-	50	57,0	1,4				
				1,6				
				1,8				
				2,0				
				2,3				
				2,6				
				2,9				
				3,2				
				3,6				
				4,0				
				4,5				
				5,0				
				5,6				
acero no aleado según DIN EN 10216-1 serie de tubos 1 sin costuras				6,3				
				7,1				
				8,0				
				8,8				
				10,0				
				11,0				
				12,5				
				14,2				
				16,0				
				17,5				
				20,0				
				acero no aleado según DIN EN 10217-1 serie de tubos 1 unión soldada	2½	65	76,1	1,4
								1,6
1,8								
2,0								
2,3								
2,6								
2,9								
3,2								
3,6								
4,0								
4,5								
5,0								
5,6								
6,3								
7,1								
8,0								
8,8								
10,0								
acero no aleado según DIN EN 10255 serie pesada (H) unión soldada				4,5				
acero no aleado según DIN EN 10255 serie pesada (H) sin costuras				4,5				



Tubos permitidos

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10255 serie media (M) unión soldada	2½	65	76,1	3,6
acero no aleado según DIN EN 10255 serie media (M) sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 unión soldada				
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L tipo de tubo L1 sin costuras				3,2
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L2 unión soldada				
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L2 sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10216-1 serie de tubos 1 sin costuras	3	80	88,9	3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0 22,2 25,0











Tubos permitidos 










norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10217-1 serie de tubos 1 unión soldada	3	80	88,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
acero no aleado según DIN EN 10255 serie pesada (H) unión soldada				5,0
acero no aleado según DIN EN 10255 serie pesada (H) sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10255 serie media (M) unión soldada				4,0
acero no aleado según DIN EN 10255 serie media (M) sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L unión soldada				3,2
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L1 unión soldada				3,6
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L1 sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L2 unión soldada				3,2
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L2 sin costuras				

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10216-1 serie de tubos 1 sin costuras				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
				14,2
				16,0
				17,5
20,0				
22,2				
25,0				
28,0				
30,0				
32,0				
acero no aleado según DIN EN 10217-1 serie de tubos 1 unión soldada	4	100	114,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
8,0				
8,8				
10,0				
11,0				
acero no aleado según DIN EN 10255 serie pesada (H) unión soldada				5,4
acero no aleado según DIN EN 10255 serie pesada (H) sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10255 serie media (M) unión soldada				4,5
acero no aleado según DIN EN 10255 serie media (M) sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L unión soldada				3,6

norma	especificaciones de diámetro y rosca	DN	exterior-Ø	espesor de pared
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L sin costuras	4	100	114,3	3,6
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L1 unión soldada				4,0
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L1 sin costuras				
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L2 unión soldada				3,6
acero no aleado según DIN EN 10255 tipo de tubo L2 sin costuras				

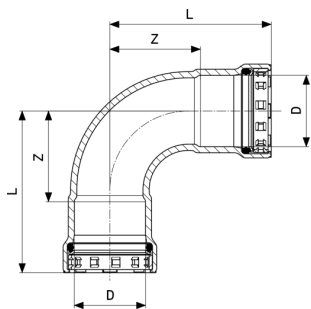
Certificados

<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>
	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>

	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S
EITS	EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL
EITS	EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
SBSC	SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
	ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM
	FM Approval Certificate MegaPress FKM
	FM Approval Certificate MegaPress XL
	IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM
	IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems
	ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM

	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>

Medidas Z

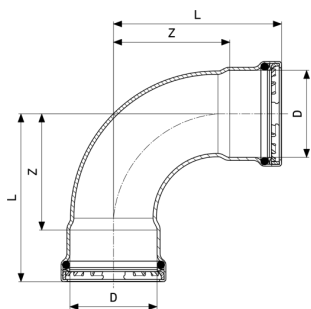


Codo 90° Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4316

artículo	VdS	DN	D	Z	L
769 819		10	3/8	25	49
769 826		15	1/2	30	57
769 833	✓	20	3/4	35	64
769 840	✓	25	1	44	78
769 857	✓	32	1 1/4	51	97
769 864	✓	40	1 1/2	58	105
769 871	✓	50	2	71	121

VdS = homologación VdS

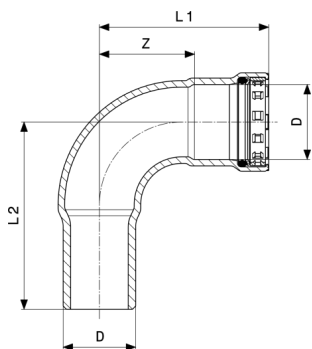


Codo 90° Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4216XL

artículo	VdS	DN	D	Z	L
751 616	✓	65	2 1/2	104	150
751 623	✓	80	3	121	180
751 630	✓	100	4	150	230

VdS = homologación VdS

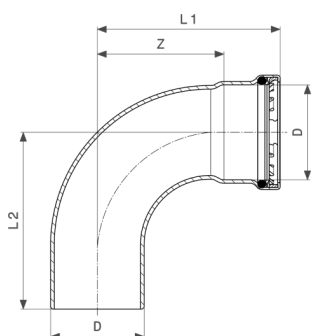


Codo 90° Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4316.1

artículo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
769 956		10	3/8	25	49	56
769 963		15	1/2	30	57	65
769 970	✓	20	3/4	35	64	71
769 987	✓	25	1	44	78	86
769 994	✓	32	1 1/4	51	97	102
770 006	✓	40	1 1/2	58	105	107
770 013	✓	50	2	71	121	129

VdS = homologación VdS

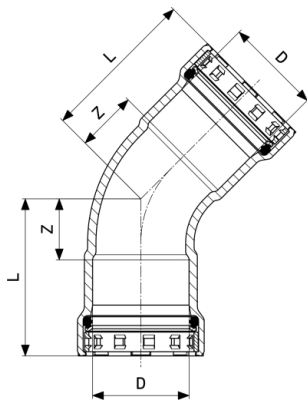


Codo 90° Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4216.1XL

artículo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 678	✓	65	2 1/2	103	149	144
751 685	✓	80	3	120	179	173
751 692	✓	100	4	150	230	223

VdS = homologación VdS

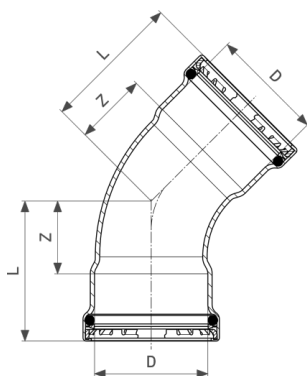


Codo 45° Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4326

artículo	VdS	DN	D	Z	L
769 888		10	¾	13	37
769 895		15	½	15	42
769 901	✓	20	¾	18	48
769 918	✓	25	1	22	56
769 925	✓	32	1¼	25	71
769 932	✓	40	1½	28	76
769 949	✓	50	2	34	84

VdS = homologación VdS

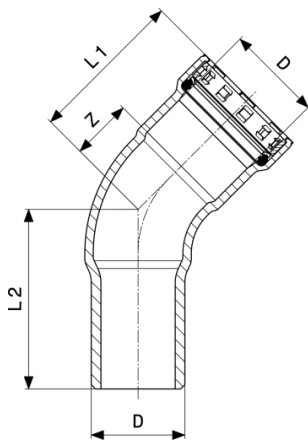


Codo 45° Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4226XL

artículo	VdS	DN	D	Z	L
751 647	✓	65	2½	49	95
751 654	✓	80	3	57	116
751 661	✓	100	4	70	150

VdS = homologación VdS

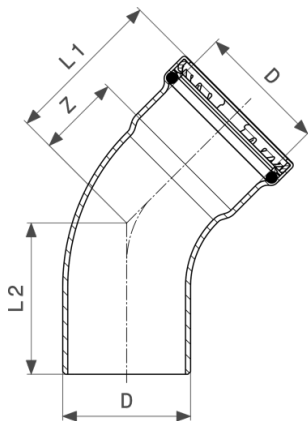


Codo 45° Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4326.1

artículo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
770 020		10	3/8	13	37	43
770 037		15	1/2	15	42	50
770 044	✓	20	3/4	18	48	54
770 051	✓	25	1	22	56	64
770 068	✓	32	1 1/4	25	71	76
770 075	✓	40	1 1/2	28	76	78
770 082	✓	50	2	34	84	91

VdS = homologación VdS

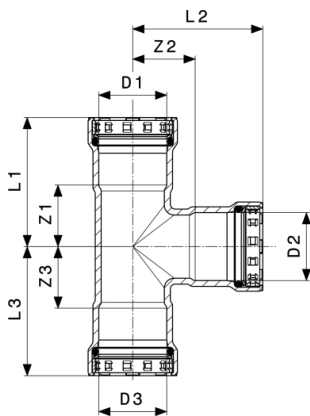


Codo 45° Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4226.1XL

artículo	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 708	✓	65	2 1/2	49	95	90
751 715	✓	80	3	57	116	110
751 722	✓	100	4	70	150	143

VdS = homologación VdS



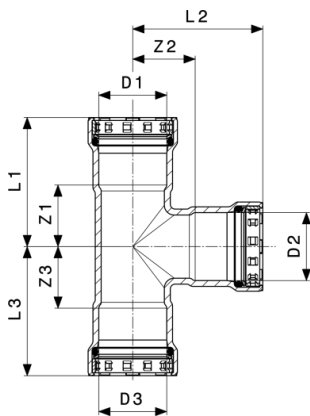
Pieza en T Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4318

artículo	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 150		10	3/8	3/8	3/8	22	21	22	46	45
770 167		15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	28	27	28	58	57
770 228		25	1	1/2	1	31	31	31	65	58
770 181	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	36	35	36	82	65
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	36	35	36	82	81
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	40	37	40	87	64
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	40	38	40	87	72
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	40	39	40	87	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	46	46	46	96	75
770 273	✓	50	2	1 1/4	2	46	45	46	96	92
770 211	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

artículo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 150		10	3/8	3/8	3/8	46
770 167		15	1/2	1/2	1/2	52
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	58
770 228		25	1	1/2	1	65
770 181	✓	25	1	1	1	65
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	82
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	82
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	87
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	87
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	96

VdS = homologación VdS

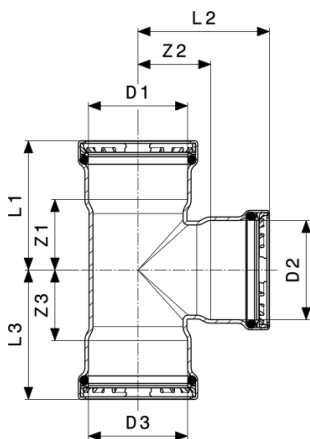


Pieza en T Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4318

artículo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 273	✓	50	2	1¼	2	96
770 211	✓	50	2	2	2	95

VdS = homologación VdS

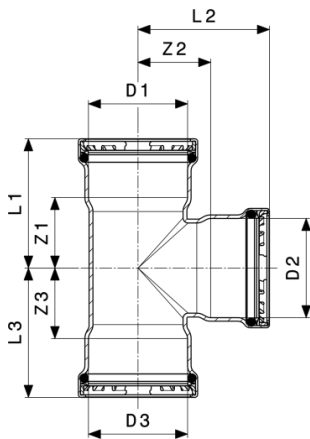


Pieza en T Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4218XL

artículo	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 944	✓	65	2½	1	2½	34	52	34	80	86
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	38	52	38	84	98
751 975	✓	65	2½	1½	2½	44	53	44	90	100
751 982	✓	65	2½	2	2½	55	52	55	101	102
751 524	✓	65	2½	2½	2½	55	57	55	101	102
751 999	✓	80	3	1	3	42	58	42	100	92
752 002	✓	80	3	1¼	3	44	59	44	103	105
752 019	✓	80	3	1½	3	47	59	47	105	107
752 026	✓	80	3	2	3	54	59	54	112	109
752 033	✓	80	3	2½	3	59	64	59	118	110

VdS = homologación VdS



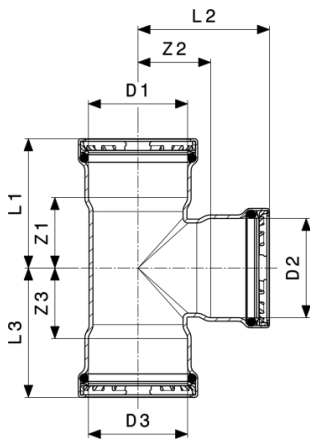
Pieza en T Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4218XL

artículo	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 548	✓	80	3	3	3	66	64	66	124	123
752 040	✓	100	4	1	4	42	73	42	122	107
752 057	✓	100	4	1¼	4	46	73	46	126	119
752 064	✓	100	4	1½	4	48	74	48	128	121
752 071	✓	100	4	2	4	56	74	56	136	123
752 088	✓	100	4	2½	4	61	78	61	141	124
752 095	✓	100	4	3	4	68	78	68	148	137
751 531	✓	100	4	4	4	83	79	83	163	159

artículo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
751 944	✓	65	2½	1	2½	80
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	84
751 975	✓	65	2½	1½	2½	90
751 982	✓	65	2½	2	2½	101
751 524	✓	65	2½	2½	2½	101
751 999	✓	80	3	1	3	100
752 002	✓	80	3	1¼	3	103
752 019	✓	80	3	1½	3	105
752 026	✓	80	3	2	3	112
752 033	✓	80	3	2½	3	118
751 548	✓	80	3	3	3	124
752 040	✓	100	4	1	4	122
752 057	✓	100	4	1¼	4	126
752 064	✓	100	4	1½	4	128
752 071	✓	100	4	2	4	136

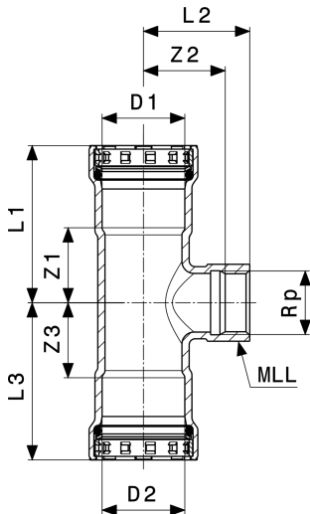
VdS = homologación VdS



Pieza en T Megapress S XL
 - acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4218XL

artículo	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
752 088	✓	100	4	2½	4	141
752 095	✓	100	4	3	4	148
751 531	✓	100	4	4	4	163

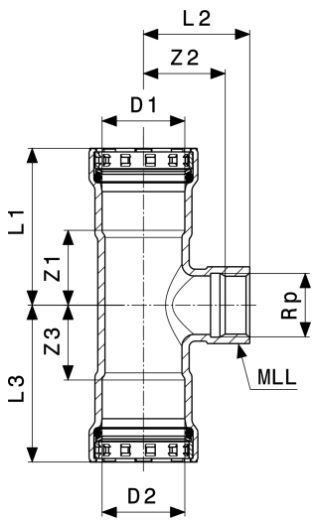
VdS = homologación VdS



Pieza en T Megapress S
 - acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4317.2

artículo	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 280		15	½	½	½	25	26	25	52	36
770 297	✓	20	½	¾	¾	28	29	28	58	39
770 303	✓	25	¾	1	1	31	34	31	65	44
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	36	30	36	82	46
770 327	✓	40	¾	1½	1½	40	40	40	87	50
770 334	✓	50	¾	2	2	46	48	46	96	58

VdS = homologación VdS
 MLL = medida de llave



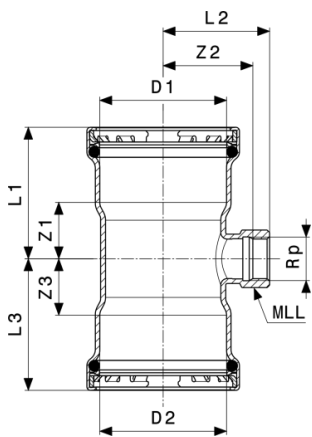
Pieza en T Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4317.2

artículo	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	MLL
770 280		15	½	½	½	52	27
770 297	✓	20	½	¾	¾	58	27
770 303	✓	25	¾	1	1	65	32
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	82	32
770 327	✓	40	¾	1½	1½	87	32
770 334	✓	50	¾	2	2	96	32

VdS = homologación VdS

MLL = medida de llave



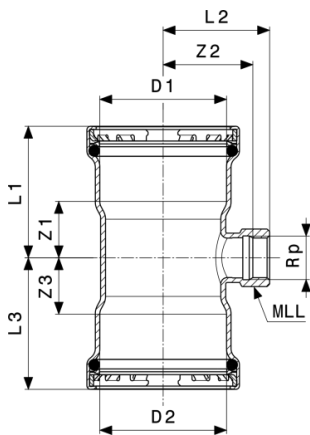
Pieza en T Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4217.2XL

artículo	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
752 101	✓	65	¾	2½	2½	34	49	34	80	65
752 118	✓	80	¾	3	3	37	55	37	95	71
789 657	✓	80	2	3	3	54	64	54	112	81

VdS = homologación VdS

MLL = medida de llave



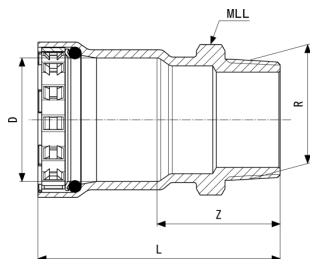
Pieza en T Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4217.2XL

artículo	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
792 459	✓	80	2½	3	3	59	70	59	112	81
752 125	✓	100	¾	4	4	40	69	40	120	86

artículo	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	MLL
752 101	✓	65	¾	2½	2½	80	32
752 118	✓	80	¾	3	3	95	32
789 657	✓	80	2	3	3	112	70
792 459	✓	80	2½	3	3	112	82
752 125	✓	100	¾	4	4	120	32

VdS = homologación VdS
 MLL = medida de llave

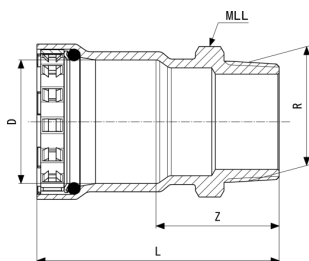


Pieza de empalme Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4311

artículo	VdS	DN	D	R	Z	L	MLL
769 574		10	¾	¾	33	57	24
769 581		15	½	½	37	64	27
769 598	✓	20	¾	¾	40	70	32
769 604	✓	25	1	1	43	78	41
769 611	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
769 628	✓	40	1½	1½	49	97	55

VdS = homologación VdS
 MLL = medida de llave



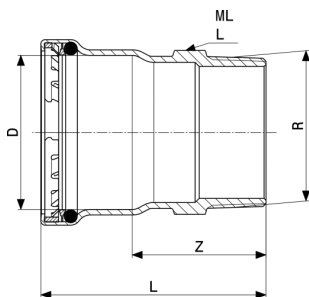
Pieza de empalme Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4311

artículo	VdS	DN	D	R	Z	L	MLL
769 635	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = homologación VdS

MLL = medida de llave



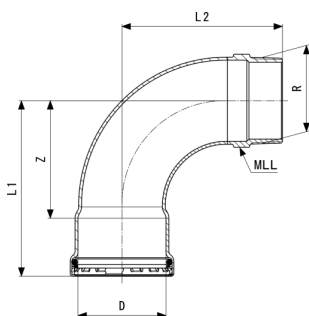
Pieza de empalme Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4211XL

artículo	VdS	DN	D	R	Z	L	MLL
751 555	✓	65	2½	2½	67	113	77
751 562	✓	80	3	3	72	131	90
751 579	✓	100	4	4	80	160	120

VdS = homologación VdS

MLL = medida de llave

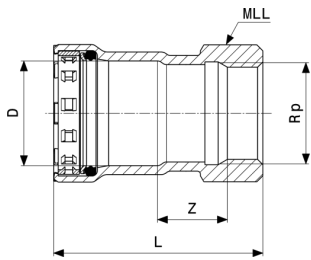


Codo de empalme 90° Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4214XL

artículo	DN	D	R	Z	L1	L2	MLL
792 466	80	3	3	120	179	165	82

MLL = medida de llave



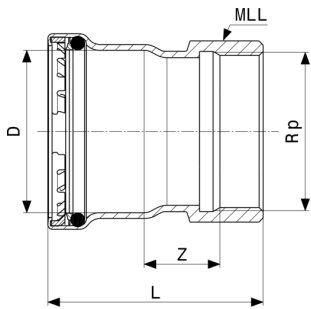
Pieza de empalme Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4312

artículo	VdS	DN	D	Rp	Z	L	MLL
769 642		10	¾	¾	17	52	24
769 758		15	½	½	21	58	27
769 765	✓	20	¾	¾	23	62	32
769 772	✓	25	1	1	23	69	41
769 789	✓	32	1¼	1¼	24	85	46
769 796	✓	40	1½	1½	25	86	55
769 802	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = homologación VdS

MLL = medida de llave



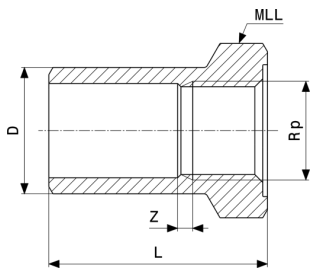
Pieza de empalme Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4212XL

artículo	VdS	DN	D	Rp	Z	L	MLL
751 586	✓	65	2½	2½	39	105	82
789 664	✓	80	3	2	61	137	70
751 593	✓	80	3	3	39	121	98
751 609	✓	100	4	4	41	149	120

VdS = homologación VdS

MLL = medida de llave

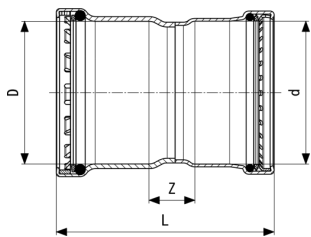


Pieza de inserción Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4312.7

artículo	DN	D	Rp	Z	L	MLL
777 722	20	¾	½	3	47	34
777 739	25	1	½	4	52	34

MLL = medida de llave

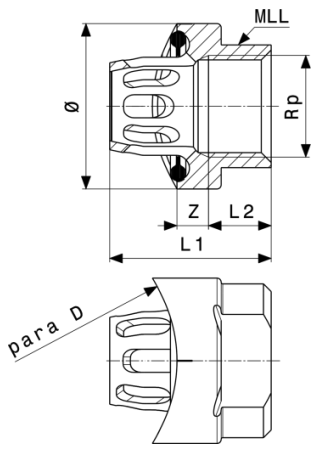


Pieza de empalme Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4213XL

artículo	VdS	DN	D	d	Z	L
793 739	✓	65	2½	76,1	28	124
793 746	✓	80	3	88,9	29	138
794 057	✓	100	4	108,0	41	181

VdS = homologación VdS

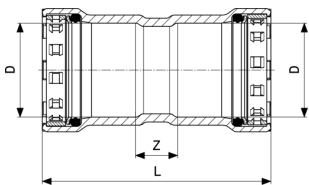


Conexión para prensar Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4312.2

artículo	para D	Rp	Z	L1	L2	Ø	MLL
780 470	1½	¾	7	42	16	43	32
780 487	2	¾	8	42	16	43	32
780 494	2½	¾	8	42	16	43	32
780 500	3	¾	8	42	16	43	32
780 517	4	¾	8	42	16	43	32
780 524	5	¾	8	42	16	43	32
780 531	6	¾	8	42	16	43	32

Ø = diámetro en mm
 MLL = medida de llave

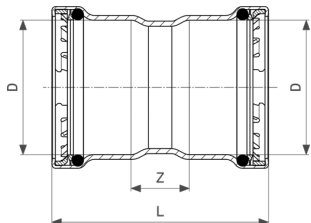


Manguito Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4315

artículo	VdS	DN	D	Z	L
767 617		10	¾	12	60
767 624		15	½	15	68
767 631	✓	20	¾	16	75
767 648	✓	25	1	15	84
769 659	✓	32	1¼	18	110
769 666	✓	40	1½	23	118
769 673	✓	50	2	20	120

VdS = homologación VdS

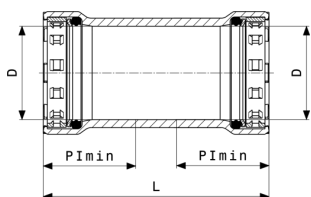


Manguito Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4215XL

artículo	VdS	DN	D	Z	L
751 739	✓	65	2½	34	125
751 746	✓	80	3	35	152
751 753	✓	100	4	40	200

VdS = homologación VdS



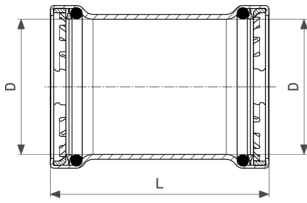
Manguito deslizante Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4315.5

artículo	VdS	DN	D	ETmín	L
769 680		10	¾	24	60
769 697		15	½	27	68
769 703	✓	20	¾	29	75
769 710	✓	25	1	34	84
769 727	✓	32	1¼	46	110
769 734	✓	40	1½	48	118
769 741	✓	50	2	50	120

VdS = homologación VdS

ETmín = profundidad de inserción mínima

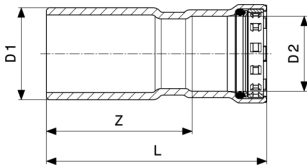


Manguito deslizante Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4215.5XL

artículo	VdS	DN	D	L
751 760	✓	65	2½	125
751 777	✓	80	3	152
751 784	✓	100	4	200

VdS = homologación VdS

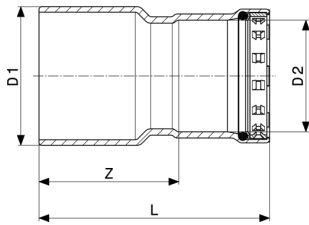


Pieza reducción Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4315.1

artículo	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
770 341		15	½	10	¾	46	70
770 655		20	¾	10	¾	51	75
770 662		20	¾	15	½	45	72
770 679		25	1	10	¾	58	82
770 686		25	1	15	½	54	82
770 693	✓	25	1	20	¾	53	82
770 709	✓	32	1¼	25	1	67	101
799 304	✓	40	1½	25	1	71	106
770 716	✓	40	1½	32	1¼	69	115
799 311	✓	50	2	25	1	80	114
799 328	✓	50	2	32	1¼	77	123
770 723	✓	50	2	40	1½	75	123

VdS = homologación VdS

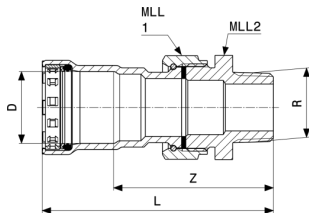


Pieza reducción Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4215.1XL

artículo	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
752 156	✓	65	2½	50	2	77	128
752 163	✓	80	3	50	2	111	161
752 170	✓	80	3	65	2½	112	158
752 187	✓	100	4	50	2	140	191
752 194	✓	100	4	65	2½	144	189
752 200	✓	100	4	80	3	138	197

VdS = homologación VdS



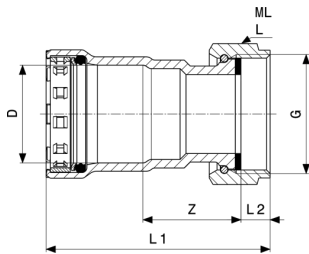
Racor de empalme Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4365

artículo	VdS	DN	D	R	Z	L	MLL1	MLL2
770 952		15	½	½	66	93	30	27
770 969	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
770 976	✓	25	1	1	77	111	46	46
770 983	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
770 990	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
771 003	✓	50	2	2	94	144	78	72

VdS = homologación VdS

MLL = medida de llave

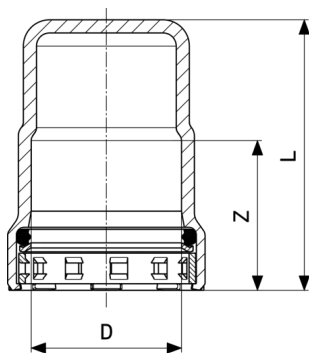


Racor de conexión Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4363

artículo	VdS	DN	D	Z	L1	L2	MLL
777 678		15	½	33	69	8	30
777 685	✓	20	¾	33	70	8	37
777 692	✓	25	1	35	79	10	46
777 708	✓	32	1¼	37	93	10	53
777 746	✓	40	1½	41	102	14	53
777 715	✓	50	2	40	103	12	66

VdS = homologación VdS
 MLL = medida de llave

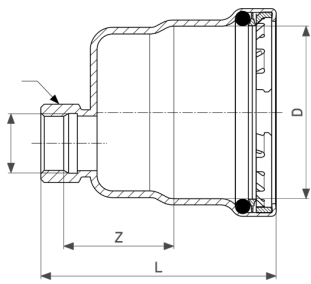


Caperuza Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4356

artículo	VdS	DN	D	Z	L
770 730		10	⅝	24	51
770 747		15	½	27	54
770 754	✓	20	¾	29	57
770 761	✓	25	1	34	62
770 778	✓	32	1¼	46	74
770 785	✓	40	1½	48	77
770 792	✓	50	2	51	79

VdS = homologación VdS

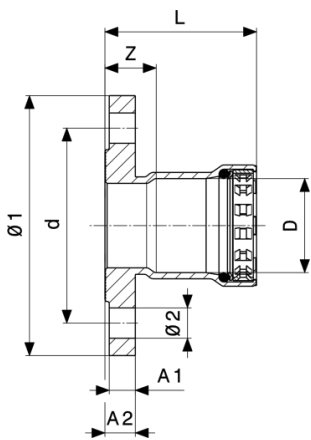


Caperuza Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4256XL

artículo	VdS	DN	D	Z	L
751 920	✓	65	2½	43	105
751 937	✓	80	3	43	118
751 951	✓	100	4	44	140

VdS = homologación VdS



Empalme de brida Megapress S

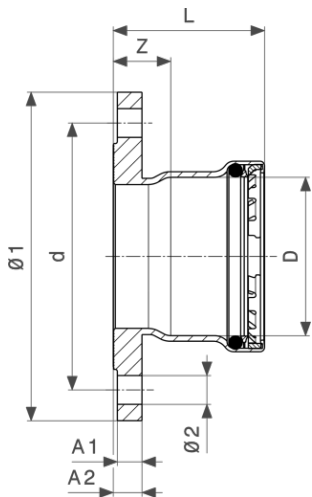
- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4359.1

artículo	DN	D	Z	L	An1	An2	Ø1	Ø2	k	n
777 647	20	¾	27	57	12	14	90	11	65	4
770 808	25	1	27	61	12	14	100	11	75	4
770 815	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
770 822	40	1½	28	75	12	14	130	14	100	4
770 839	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

Ø = diámetro en mm

k = Ø del orificio

n = cantidad de orificios



Empalme de brida Megapress S XL

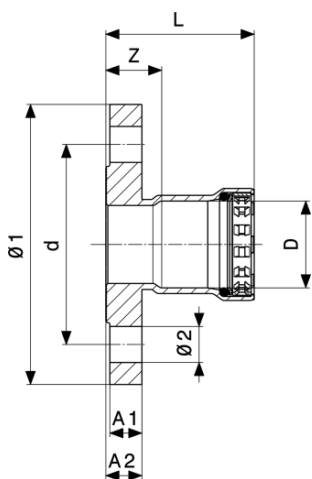
- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4259.1XL

artículo	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	An1	An2
751 890	65	2½	4	28	73	130	160	14	12	14
751 906	80	3	4	31	90	150	190	18	14	16
751 913	100	4	4	32	112	170	210	18	14	16

n = cantidad de orificios

k = Ø del orificio

Ø = diámetro en mm



Empalme de brida Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4359

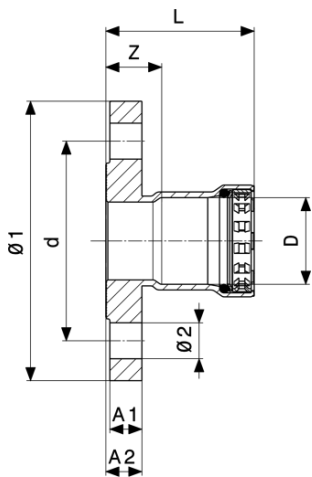
artículo	VdS	DN	D	Z	L	An1	An2	Ø1	Ø2	k
777 654	✓	20	¾	31	61	16	18	105	14	75
770 846	✓	25	1	31	65	16	18	115	18	85
770 853	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100
770 860	✓	40	1½	32	79	16	18	150	18	110

VdS = homologación VdS

Ø = diámetro en mm

k = Ø del orificio

n = cantidad de orificios



Empalme de brida Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4359

artículo	VdS	DN	D	Z	L	An1	An2	Ø1	Ø2	k
770 877	✓	50	2	31	81	16	18	165	18	125

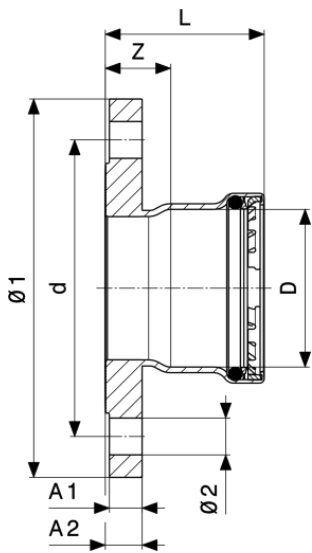
artículo	VdS	DN	D	n
777 654	✓	20	¾	4
770 846	✓	25	1	4
770 853	✓	32	1¼	4
770 860	✓	40	1½	4
770 877	✓	50	2	4

VdS = homologación VdS

Ø = diámetro en mm

k = Ø del orificio

n = cantidad de orificios



Empalme de brida Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4259XL

artículo	VdS	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	An1
751 869	✓	65	2½	8	32	78	145	185	18	16
751 876	✓	80	3	8	35	94	160	200	18	18
751 883	✓	100	4	8	36	116	180	220	18	18

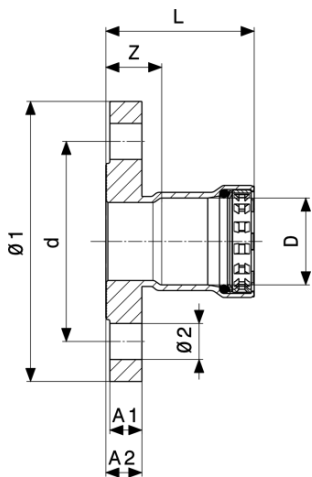
artículo	VdS	DN	D	n	An2
751 869	✓	65	2½	8	18
751 876	✓	80	3	8	20
751 883	✓	100	4	8	20

VdS = homologación VdS

n = cantidad de orificios

k = Ø del orificio

Ø = diámetro en mm

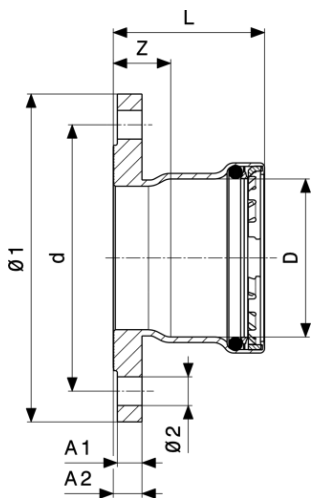


Empalme de brida Megapress S

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4359.6

artículo	DN	D	Z	L	An1	An2	Ø1	Ø2	k	n
777 661	20	¾	31	61	16	18	105	14	75	4
770 884	25	1	31	65	16	18	115	14	85	4
770 891	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100	4
770 907	40	1½	32	79	15	18	150	18	110	4
770 914	50	2	33	84	17	20	165	18	125	4

Ø = diámetro en mm
k = Ø del orificio
n = cantidad de orificios

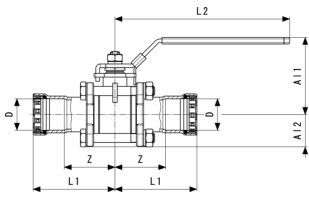


Empalme de brida Megapress S XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4259.6XL

artículo	DN	D	Z	L	An1	An2	Ø1	Ø2	k	n
770 921	65	2½	40	86	19	22	185	18	145	8
770 938	80	3	44	102	21	24	200	18	160	8
770 945	100	4	42	123	21	24	235	22	190	8

Ø = diámetro en mm
k = Ø del orificio
n = cantidad de orificios



Válvula de bola Easytop XL

- acero no aleado, con revestimiento de zink y nickel
modelo 4275.8XL

artículo	DN	D	Z	L1	L2	AI1	AI2
802 349	65	2½	95	141	282	129	57
802 554	80	3	112	170	282	129	68
802 561	100	4	111	192	282	129	85

AI = altura

Impreso

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.