

Profipress G

fichier information produit



Table des matières

1	Description de la famille de produits	3
2	Domaines d'application	5
3	Types de tubes acceptés	8
4	Certificats	9
5	Cotes d'encombrement	11
6	Mentions légales	30

Description de la famille de produits

Système de raccords à sertir à débit optimisé en cuivre (99,9 % Cu-DHP), bronze ou bronze au silicium pour tubes en cuivre. Raccord à sertir équipé d'un guide-tube cylindrique pour protéger le joint. Raccord à sertir à partir de d64,0 avec bague crantée en acier inoxydable pour assurer la résistance mécanique du raccordement. La force de sertissage est appliquée devant et derrière le logement du joint. Convient pour des installations apparentes et/ou encastrées des colonnes montantes et au niveau des étages

Identification

Fabricant, dimension du tube, lot, marquages d'homologation (DVGW), point jaune sur l'embout à sertir, rectangle jaune avec mention »Gaz MOP 5 / GT1«, autocollant orange amovible faisant office d'indicateur de sertissage à partir de d64,0

Raccords à sertir avec SC-Contur

Les raccords non sertis par inadvertance sont repérés immédiatement lors du test d'étanchéité. Viega garantit la détection de raccords non sertis dans les plages de pression suivantes avec air comprimé ou gaz inertes :

pression atmosphérique min. : 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pression atmosphérique max. : 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Éléments d'étanchéité

HNBR (caoutchouc-acrylonitrile butadiène hydrogéné), jaune, prémonté,

Dimensions

d12–64,0, disponibilité des tailles conforme aux réglementations nationales

Outils

La sécurité de fonctionnement des systèmes de raccords à sertir Viega dépend tout d'abord de l'état irréprochable des outils de sertissage utilisés. Viega recommande l'utilisation des outils de sertissage de Viega pour le sertissage des raccords à sertir Viega. Les outils de sertissage Viega doivent faire l'objet d'un entretien régulier par des partenaires de service agréés.

Domaines d'application

Gaz naturel/gaz liquéfié

Fuel/gazole (d12–54)

Remarque

Concernant l'utilisation du système pour des domaines d'application et des fluides différents de ceux décrits, veuillez consulter Viega ! Des informations détaillées sur les applications, les restrictions ainsi que les normes et directives nationales se trouvent dans les informations produit, en version imprimée ou sur le site web Viega.

Note - normes et homologations

Raccord à sertir vérifié selon la feuille de travail DVGW W 534 avec marquage DVGW.

Homologation pour d12-64,0 selon le n° d'enr. DVGW DG 4550AU0070.

Raccord à sertir adapté pour les tubes en cuivre selon NBN EN 1057, avec ATG, testé selon la feuille de travail ARGB spécifications 2001/02, et la feuille de travail DVGW GW 392.

Gaz naturel selon la feuille de travail DVGW G 260; pour des installations de gaz jusqu'à 54 mm, selon NBN D 51-003 et NBN D 51-004.

Gaz liquéfiés en phase gazeuse pour les utilisations domestiques et commerciales, vérifiés selon NBN D 51-006 et pour des installations industrielles jusqu'à 54 mm.

Tuyauteries pour fuel selon DIN 51603 et tuyauteries pour gazole en tant que conduites d'aspiration et de refoulement selon DIN EN 590 dans le respect de l'homologation de contrôle générale Z-38.4-71.

homologations:

DVGW-Reg.-Nr. DG-4550AU0070.

ARGB-KVBG N°. de certification C-16-3702-A.

Profipress G XL (d64.0-108.0): N'est pas autorisé !

Conditions de service installations de gaz et de gaz liquéfié

température de service -20 °C à +70 °C (-4 °F à +158 °F)

pression de service max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

pression de service en cas d'exigence pour les charges thermiques élevées 650°C (1202 °F)/30 minutes max. 0,1 MPa (1 bar; 14,5 PSI)

Conditions de service installations de fuel et de carburant diesel

température de service max. 40° C / 104 °F

Pression de service -0,05 à +0,5 MPa (-0,5 à +5 bar / -7,25 à +72,5 PSI)

Matériaux connexions à sertir

Cuivre : 99,9 % Cu-DHP

bronze : CC499K

bronze au silicium : CC246E / CuSi4Zn9MnP

Calculateur perte de charge

Application web pour la détermination simple et rapide des dimensions des tuyauteries d'eau potable, de chauffage et de gaz avec tableau des pertes de charge correspondantes dans l'ensemble du système.

Sous réserve de modifications et d'erreurs

Les cotes Z et les cotes de montage ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles sur le site Internet de Viega et doivent être vérifiées avant l'achat, lors de la planification, l'exécution des travaux et l'utilisation. Nos produits sont continuellement optimisés.

Cette description de produit contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, l'installation et la mise en service, ainsi que sur l'utilisation prévue et, si nécessaire, les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement valables en Europe (par exemple EN) et/ou en Allemagne (par exemple DIN/DVGW). Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Celles-ci doivent être considérées comme des recommandations pour d'autres pays où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, normes, règlements et autres réglementations techniques nationales pertinentes ont la priorité sur les directives allemandes/européennes de cette description de produit : les informations présentées ici ne sont pas contraignantes pour d'autres pays et régions et doivent être considérées comme soutien.

Domaines d'application

nom du système: Profipress G

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
fuel selon DIN 51603-1 diesel selon NBN EN 590 selon TRbF	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	40 °C / 104 °F
air comprimé concentration d'huile <= 25 mg/m ³	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air comprimé concentration d'huile >= 25 mg/m ³	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz naturel selon G260	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz naturel selon G260 pour exigences RHT (résistance plus élevée aux charges thermiques)	pression de service max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz liquéfiés : propane, butane, méthane selon G260	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz liquéfiés : propane, butane, méthane selon G260 pour exigences RHT (résistance plus élevée aux charges thermiques)	pression de service max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote après l'évaporateur d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi

nom du système: Profipress G

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
hydrogène	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
monoxyde de carbone pièces en acier inoxydable non homologuées d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
monoxyde de carbone d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hélium d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hélium d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F







nom du système: Profipress G







Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
air synthétique d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d64,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
biogaz – après le traitement du biogaz selon G260 et G262	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
biogaz – après le traitement du biogaz selon G260 et G262 pour exigences RHT (résistance plus élevée aux charges thermiques)	pression de service max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

Types de tubes acceptés

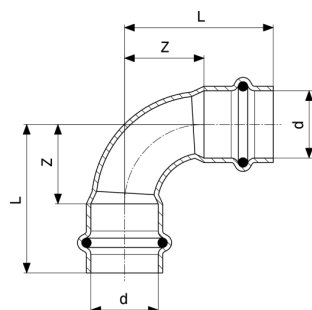
norme	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
cuivre DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0

Certificats

	<p>ÖVGW certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
	<p>ÖVGW certificate Sanpress G (d 15 - 28)</p>
	<p>SAI StandardsMark Licence Press, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>IGT</p>	<p>IGT Certificate Profipress G</p>
<p>ARGB</p>	<p>gas.be - ARGB-KBVG Certificate Profipress G (d 12-54)</p>
	<p>SVGW certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Profipress G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress G (d 15 - 28)</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>

	<p>IMQ Certificate Profipress G</p>
	<p>IMQ Certificate Profipress G XL</p>
	<p>Gastec Certificate Profipress G</p>
	<p>Gastec Certificate Profipress G (Hydrogen gas)</p>
	<p>INIG National Technical Assessment Profipress G</p>
	<p>INIG National Certificate of Constancy of Performance Profipress G</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Profipress G, Profipress G XL</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress G</p>

Cotes d'encombrement

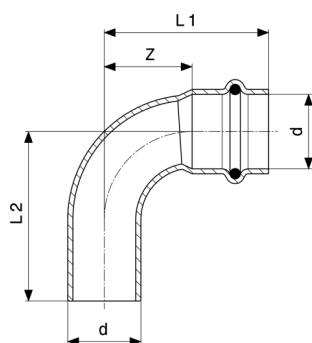


Coude 90° Profipress G
- cuivre
modèle 2616

article	d	Z	L	Z*	L*
346 850	12	14	32		
345 464	15	16	38	18	40
345 471	18	18	40	22	44
345 488	22	26	49	19	42
345 495	28	31	55	34	58
345 501	35	33	59	42	68
345 518	42	33	69	50	86
345 525	54	55	95	65	105

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version

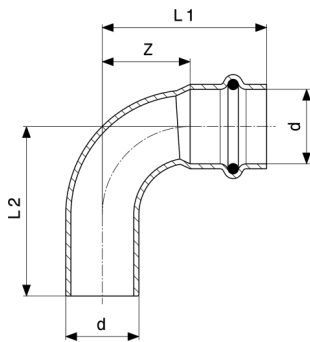


Coude 90° Profipress G
- cuivre
modèle 2616.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
346 881	12	14	32	34			
345 532	15	16	38	41	18	40	41
345 549	18	18	40	42	22	44	44
345 556	22	26	49	51	19	42	47
345 563	28	31	55	60	34	58	60

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version


Coude 90° Profipress G

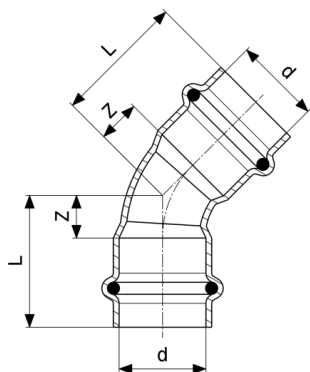
- cuivre

modèle 2616.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
345 570	35	33	59	63	42	68	70
345 587	42	33	69	71	50	86	88
345 594	54	55	95	96	65	105	107

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version


Coude 45° Profipress G

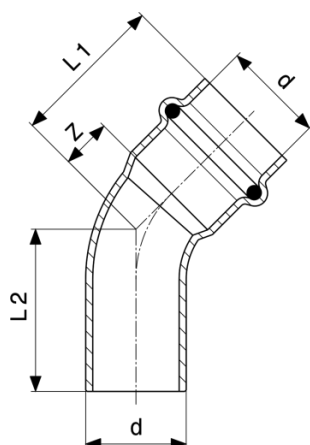
- cuivre

modèle 2626

article	d	Z	L	Z*	L*
346 898	12	6	24		
345 600	15	7	29	8	30
345 617	18	7	29	9	31
345 624	22	11	34	9	32
345 631	28	12	36	14	38
345 648	35	15	41	17	43
345 655	42	17	53	21	57
345 662	54	22	62	27	67

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version


Coude 45° Profipress G

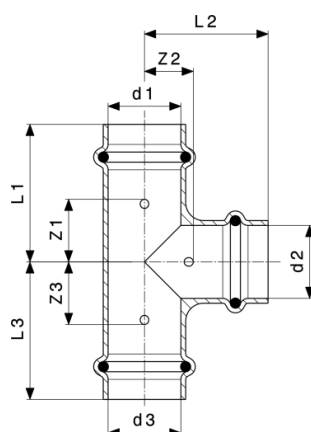
- cuivre

modèle 2626.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
346 904	12	6	24	26			
345 679	15	7	29	29	8	30	31
345 686	18	7	29	31	9	31	32
345 693	22	11	34	36	9	32	34
345 709	28	12	36	40	14	38	40
345 716	35	15	41	43	17	43	45
345 723	42	17	53	52	21	57	59
345 730	54	22	62	64	27	67	71

Z* = dimension Z de l'ancienne version

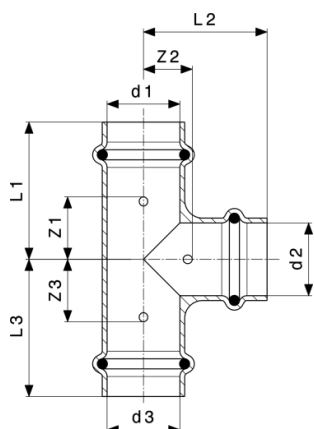
L* = longueur de l'ancienne version


Té Profipress G

- cuivre

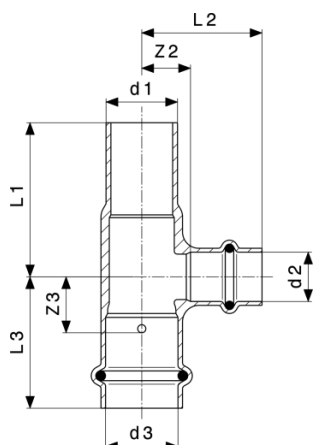
modèle 2618

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
346 959	12	12	12	17	9	17	36	27	36
346 966	12	15	12	20	10	20	38	32	38
346 973	15	12	12	17	12	21	39	30	39
346 980	15	12	15	16	12	16	39	30	39



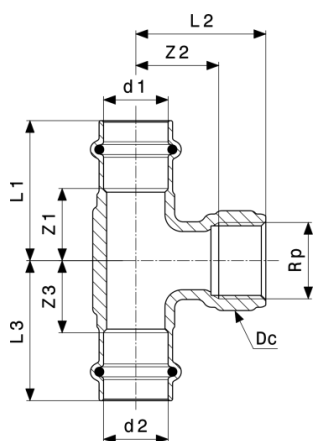
Té Profipress G
- cuivre
modèle 2618

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
346 997	15	15	12	23	11	18	41	33	41
345 938	15	15	15	19	11	19	41	33	41
346 003	18	15	18	18	13	18	41	35	41
345 945	18	18	18	20	13	20	42	35	42
347 000	22	12	22	16	15	16	39	33	39
346 010	22	15	15	25	15	17	47	37	41
346 027	22	15	22	18	15	18	41	37	41
346 034	22	18	22	19	15	19	42	37	42
346 041	22	22	15	29	15	21	51	38	45
345 952	22	22	22	19	15	19	42	38	42
346 058	28	15	28	17	19	17	41	41	41
633 851	28	18	28	18	19	18	42	41	42
346 065	28	22	28	20	19	20	45	42	45
345 969	28	28	28	24	19	24	48	43	48
346 072	35	22	35	19	22	19	46	45	46
346 089	35	28	35	22	22	22	49	46	49
345 976	35	35	35	26	22	26	52	48	52
664 589	42	22	42	17	29	17	53	52	53
346 096	42	28	42	19	29	19	55	53	55
346 102	42	35	42	22	29	22	58	55	58
345 983	42	42	42	29	29	29	65	65	65
664 572	54	28	54	22	35	22	63	59	63
346 119	54	42	54	29	35	29	69	71	69
345 990	54	54	54	35	35	35	75	75	75



Té Profipress G
- cuivre
modèle 2618.1

article	d1	d2	d3	Z3	Z2	L1	L2	L3
477 363	22	15	22	17	15	48	37	41



Té Profipress G
- bronze
modèle 2617.2

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Dc
352 707	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
352 714	18	½	18	18	9	18	40	24	40	26
352 721	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
352 738	22	¾	22	25	29	25	49	45	49	32
352 745	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
352 752	28	¾	28	29	34	29	53	50	53	32
352 769	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26
361 327	35	1	35	35	36	35	60	55	60	39
352 776	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28

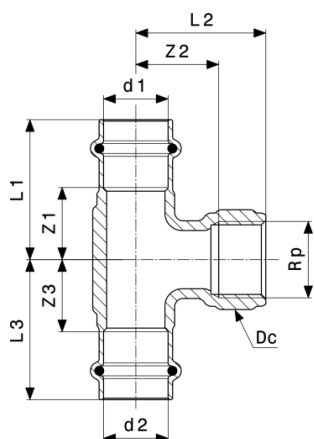
Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

Z = dimension Z de la version précédente

L* = longueur de l'ancienne version



Té Profipress G
- bronze
modèle 2617.2

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Dc
361 334	42	1	42	29	40	29	65	59	65	39
352 783	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 341	54	1	54	30	47	30	70	66	70	39

article	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
352 707	15	½	15	22	9	22	45	21	45
352 714	18	½	18	23	25	23	45	40	45
352 721	22	½	22	25	28	25	49	43	49
352 738	22	¾	22						
352 745	28	½	28						
352 752	28	¾	28						
352 769	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 327	35	1	35						
352 776	42	½	42						
361 334	42	1	42						
352 783	54	½	54						
361 341	54	1	54						

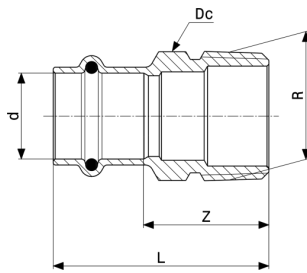
Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

Z* = dimension Z de la version précédente

L* = longueur de l'ancienne version



Pièce de transition Profipress G
- bronze
modèle 2611

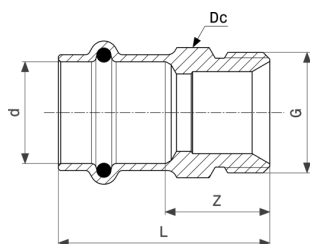
article	d	R	Z	L	Dc	Z*	L*	Dc*
347 017	12	3/8	18	35	17	17	34	17
347 024	12	1/2	20	37	17	20	38	22
346 126	15	1/2	24	46	19	20	44	22
346 133	15	3/4	28	50	22	28	48	27
346 140	18	1/2	23	45	22	21	43	22
346 157	18	3/4	27	49	22	25	47	27
346 164	22	1/2	25	49	27	22	45	27
346 171	22	3/4	26	49	27	27	50	27
346 188	22	1	33	56	30			
346 270	28	3/4	29	52	33			
346 287	28	1	32	55	34			
346 294	28	1 1/4	35	58	34	38	62	42
346 300	35	1	28	53	39			
346 317	35	1 1/4	34	60	43	34	59	43
346 324	35	1 1/2	37	62	50	35	60	50
346 331	42	1 1/4	29	65	47			
346 348	42	1 1/2	30	66	50	31	67	50
346 355	54	1 1/2	38	78	68			
346 362	54	2	39	79	66			

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version

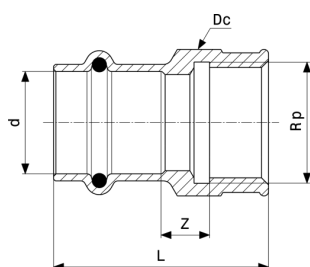
Dc* = ancienne version (dimension clé)



Pièce de transition Profipress G
- bronze
modèle 2611.5

article	d	G	Z	L	Dc
397 036	15	½	22	44	22
382 803	15	¾	21	43	25
397 043	18	½	21	43	22
382 810	18	¾	21	43	25
397 050	22	½	21	45	27
382 827	22	¾	23	46	27

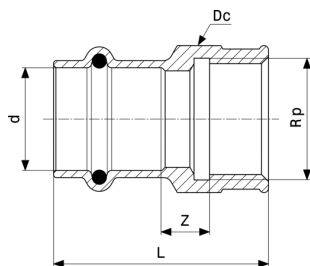
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Pièce de transition Profipress G
- bronze
modèle 2612

article	d	Rp	Z	L	Dc
347 031	12	⅜	3	32	21
347 048	12	½	7	39	26
346 379	15	½	7	44	26
346 386	15	¾	10	45	31
346 393	18	½	7	43	26
346 409	18	¾	10	45	31
346 416	22	½	6	44	26
346 423	22	¾	11	47	31
435 158	22	1	9	52	38
346 430	28	1	9	52	38
346 447	35	1¼	14	54	47
346 454	42	1½	10	69	53

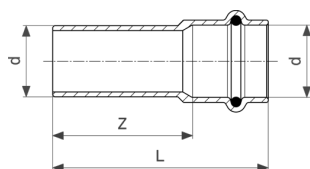
Rp = filet intérieur cylindrique
Dc = dimension clé



Pièce de transition Profipress G
- bronze
modèle 2612

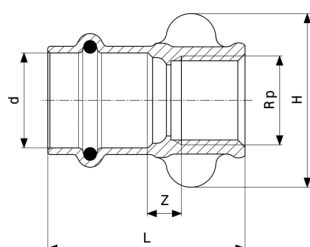
article	d	Rp	Z	L	Dc
571 986	54	1½	11	72	68
346 461	54	2	19	80	70

Rp = filet intérieur cylindrique
Dc = dimension clé



Pièce de transition Profipress G
- bronze
modèle 2613

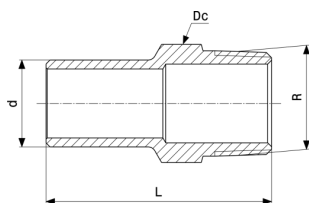
article	d	Z	L
443 153	12	24	41
378 790	15	29	51
378 806	18	30	52
378 813	22	43	67
378 820	28	44	68



Pièce de transition Profipress G
- bronze
modèle 2612.3

article	d	Rp	Z	L	H
346 478	15	½	8	45	41

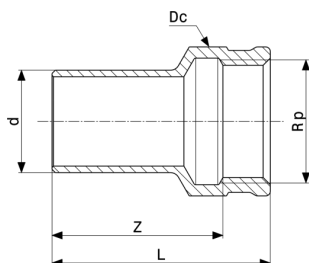
Rp = filet intérieur cylindrique



Embout mâle Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.1

article	d	R	L	Dc
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

Dc = dimension clé

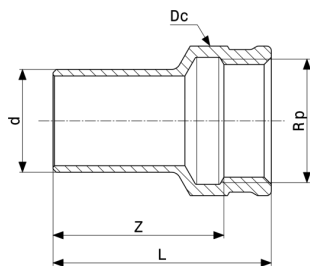


Embout mâle Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.1

article	d	Rp	Z	L	Dc
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47

Rp = filet intérieur cylindrique

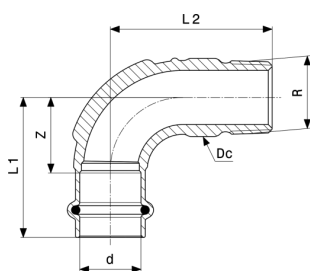
Dc = dimension clé



Embout mâle Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.1

article	d	Rp	Z	L	Dc
135 430	42	1½	57	70	53
199 104	54	2	63	80	70

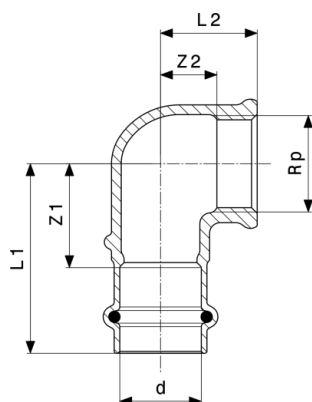
Rp = filet intérieur cylindrique
Dc = dimension clé



Coude de transition 90° Profipress G
- bronze
modèle 2614

article	d	R	Z	L1	L2	Dc	Z*	L1*	L2*
346 911	12	¾	19	37	40	15			
346 928	12	½	19	37	44	17			
345 747	15	½	17	39	35	20	23	45	47
345 754	18	½	24	46	50	21			
345 761	18	¾	24	46	55	27			
345 778	22	¾	28	51	59	27			
345 785	28	1	35	58	72	36			
345 792	35	1¼	48	74	88	44			
345 808	42	1½	56	92	98	52			
345 815	54	2	70	110	120	61			

Dc = dimension clé
Z* = dimension Z de l'ancienne version
L* = longueur de l'ancienne version



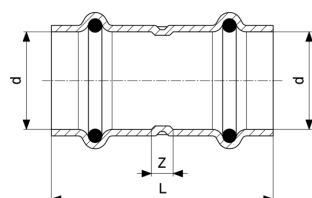
Coude de transition 90° Profipress G
- bronze
modèle 2614.2

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
346 935	12	3/8	21	9	38	17				
346 942	12	1/2	23	10	40	20				
345 822	15	1/2	22	12	44	22	25	12	44	22
345 839	15	3/4	28	14	50	25				
345 846	18	1/2	24	12	46	22				
345 853	18	3/4	28	13	50	24				
345 860	22	1/2	29	16	52	26				
345 877	22	3/4	29	16	52	27				
345 884	22	1	36	17	59	29				
345 891	28	1	36	20	59	33				
345 907	35	1 1/4	41	24	66	39				
345 914	42	1 1/2	41	28	77	43				
345 921	54	2	57	37	97	55				

Rp = filet intérieur cylindrique

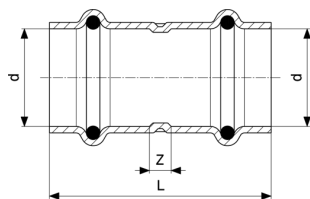
Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version



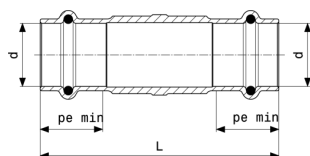
Manchon Profipress G
- cuivre
modèle 2615

article	d	Z	L
347 055	12	3	39
346 485	15	3	47
346 492	18	5	49
346 508	22	5	51



Manchon Profipress G
- cuivre
modèle 2615

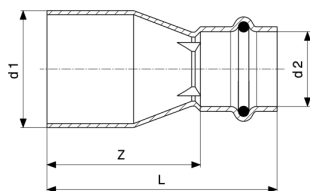
article	d	Z	L
346 515	28	4	52
346 522	35	4	56
346 539	42	4	76
346 546	54	4	84



Manchon coulissant Profipress G
- bronze
modèle 2615.5

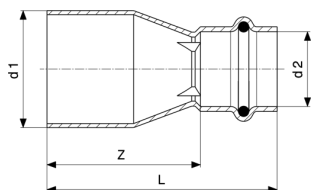
article	d	L	pimin
394 165	15	80	22
394 172	18	80	22
394 189	22	85	24
394 196	28	95	24
394 202	35	105	26
394 219	42	120	36
394 226	54	135	40

pimin = profondeur d'insertion minimale



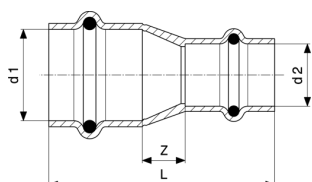
Pièce de réduction Profipress G
- cuivre
modèle 2615.1

article	d1	d2	Z	L
347 062	15	12	32	50
346 553	18	15	32	54
346 560	22	15	36	58
346 577	22	18	33	55



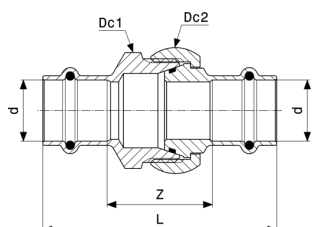
Pièce de réduction Profipress G
- cuivre
modèle 2615.1

article	d1	d2	Z	L
346 584	28	15	43	65
346 591	28	18	39	61
346 607	28	22	30	53
346 614	35	22	46	69
346 621	35	28	39	63
346 638	42	22	70	93
346 645	42	28	63	87
346 652	42	35	56	82
346 669	54	35	71	97
346 676	54	42	63	99



Réduction Profipress G
- cuivre
modèle 2615.2

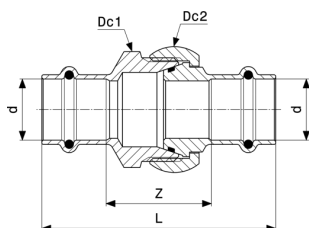
article	d1	d2	Z	L
660 239	15	12	8	48



Raccord union Profipress G
- bronze
modèle 2650

article	d	Z	L	Dc1	Dc2
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	39	86	40	41

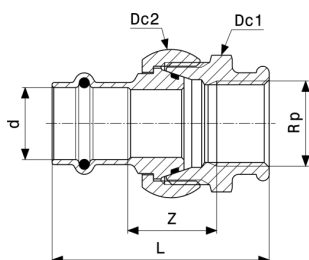
Dc = dimension clé



Raccord union Profipress G
- bronze
modèle 2650

article	d	Z	L	Dc1	Dc2
379 285	28	47	94	45	48
379 292	35	45	96	55	58
379 308	42	45	117	68	72
379 315	54	56	136	76	84

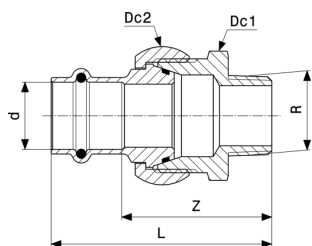
Dc = dimension clé



Raccord fileté de transition Profipress G
- bronze
modèle 2652

article	d	Rp	Z	L	Dc1	Dc2
379 322	15	½	27	64	31	34
379 339	18	½	29	66	40	41
379 346	22	¾	28	68	40	41
379 353	28	1	59	83	45	48
379 360	35	1¼	33	80	55	68
379 377	42	1½	38	95	68	72
379 384	54	2	47	113	76	84

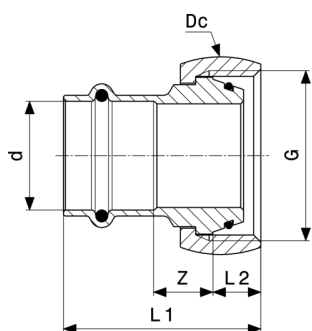
Rp = filet intérieur cylindrique
Dc = dimension clé



Raccord fileté de transition Profipress G
- bronze
modèle 2654

article	d	R	Z	L	Dc1	Dc2
632 458	12	½	43	61	31	34
379 391	15	½	44	66	31	34
390 662	15	¾	47	69	31	34
379 407	18	½	49	71	40	41
390 679	18	¾	50	72	40	41
379 414	22	¾	50	74	40	41
390 686	22	1	55	79	40	41
477 981	28	¾	60	83	45	48
379 421	28	1	59	83	45	48
379 438	35	1¼	63	89	55	58
379 445	42	1½	66	102	68	72
379 452	54	2	76	116	76	84

Dc = dimension clé

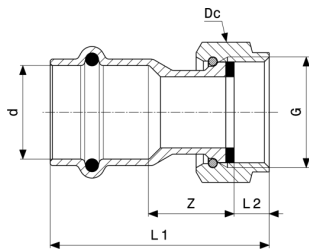


Raccord fileté Profipress G
- bronze
modèle 2661

article	d	G	Z	L1	L2	Dc
351 113	15	⅞	10	41	10	34
351 120	22	1⅞	12	46	11	41
408 237	22	1⅜	15	51	13	48
351 137	28	1⅜	16	52	13	48

G = filet cylindrique

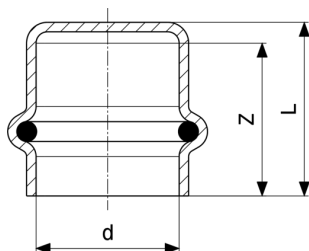
Dc = dimension clé



Raccord fileté Profipress G
- bronze
modèle 2666

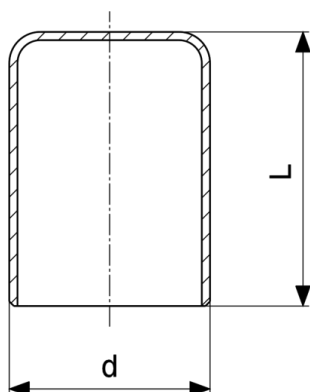
article	d	G	Z	L1	L2	Dc
490 829	28	1½	15	50	11	52

G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Bonnet Profipress G
- cuivre
modèle 2656

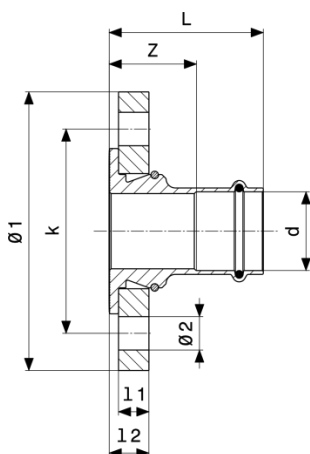
article	d	Z	L
438 722	12	20	23
352 790	15	22	25
352 806	18	24	27
352 813	22	25	28
352 820	28	26	29
352 837	35	29	32
352 844	42	38	42
352 851	54	42	46



Bouchon Profipress
- cuivre
modèle 2457

article	d	L
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks

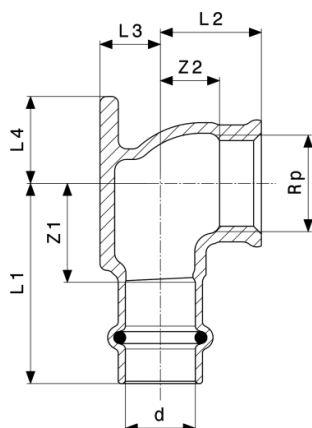


Raccord à bride Profipress G
- bronze
modèle 2659.5

article	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4
567 019	32	35	45	70	16	21	140	100	18	4
567 026	40	42	47	83	16	21	150	110	18	4
567 033	50	54	50	90	16	21	165	125	18	4

k = Ø d'entraxe

n = nombre d'orifices



Culasse murale Profipress G
- bronze
modèle 2625.5

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
348 076	12	½	23	10	40	20	11	25		
346 683	15	½	22	13	44	22	13	19	24	12
346 690	18	½	22	12	44	22	15	19	24	12
346 706	22	¾	29	12	52	29	21	30		

article	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
348 076	12	½				
346 683	15	½	46	21	22	13
346 690	18	½	46	21	22	15
346 706	22	¾				

Rp = filet intérieur cylindrique

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version

Mentions légales

Viega Belgium bvba

Ikaros Business Park

Ikaroslaan 24

1930 Zaventem

info@viega.be

+32 (0) 2 551 55 10

Directeur:

Axel Sys

Le Submittal Package correspond aux informations non contractuelles mises à votre disposition. Tout le contenu de ce Submittal Package a été composé avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons garantir son actualité, son exactitude, ni l'intégrité des informations. Le Submittal Package ne fait pas partie du contrat pour une commande.