

Profipress

fichier information produit



Table des matières

1	Description de la famille de produits	3
2	Domaines d'application	6
3	Types de tubes acceptés	9
4	Certificats	10
5	Cotes d'encombrement	15
6	Mentions légales	79

Description de la famille de produits

Système de raccords à sertir à débit optimisé en cuivre (99,9 % Cu-DHP), bronze ou bronze au silicium pour tubes en cuivre. Raccord à sertir équipé d'un guide-tube cylindrique pour protéger le joint. Raccord à sertir à partir de d64,0 avec bague crantée en acier inoxydable pour assurer la résistance mécanique du raccordement. La force de sertissage est appliquée devant et derrière le logement du joint. Convient pour des installations apparentes et/ou encastrées des colonnes montantes et au niveau des étages

Identification

Fabricant, dimension du tube, lot, marquages d'homologation (DVGW), point vert sur l'embout à sertir, autocollant orange amovible faisant office d'indicateur de sertissage à partir de d64,0

Raccords à sertir avec SC-Contur

Les raccords non sertis par inadvertance sont repérés immédiatement lors du test d'étanchéité.

Viega garantit la détection de raccords non sertis dans les plages de pression suivantes :

pression d'eau min. : 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

pression d'eau max. : 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

pression atmosphérique min. : 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pression atmosphérique max. : 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Éléments d'étanchéité

EPDM (caoutchouc-éthylène-propylène-diène), noir, prémonté

Note

Les matériaux d'étanchéité sont soumis à un vieillissement thermique dépendant de la températures des fluides et de la durée de service.

Plus la température du fluide est élevée, plus le vieillissement thermique du matériau d'étanchéité progresse rapidement.

En cas de conditions de fonctionnement particulières, par exemple pour les installations industrielles de récupération de chaleur, il est nécessaire de comparer les données du fabricant de l'appareil avec les données du système de raccords à sertir.

Veuillez contacter Viega avant l'utilisation du système des raccords à sertir en dehors de la plage d'utilisation ou en cas de doute sur la bonne sélection de matériau.

Dimensions

d12–108,0, disponibilité des tailles conforme aux réglementations nationales

Outils

La sécurité de fonctionnement des systèmes de raccords à sertir Viega dépend tout d'abord de l'état irréprochable des outils de sertissage utilisés. Viega recommande l'utilisation des outils de sertissage de Viega pour le sertissage des raccords à sertir Viega. Les outils de sertissage Viega doivent faire l'objet d'un entretien régulier par des partenaires de service agréés.

Domaines d'application

Eau potable

Chauffage/raccordement de radiateurs

Eau de pluie

Air comprimé, gaz inertes

Conduites d'eau de refroidissement

Applications industrielles

Construction d'installations

Remarque

Concernant l'utilisation du système pour des domaines d'application et des fluides différents de ceux décrits, veuillez consulter Viega ! Des informations détaillées sur les applications, les restrictions ainsi que les normes et directives nationales se trouvent dans les informations produit, en version imprimée ou sur le site web Viega.

Note - normes et homologations

Raccord à sertir vérifié selon la feuille de travail DVGW W 534 avec marquage DVGW.

Homologation pour d12-108,0 selon le n° d'enr. DVGW DW-8511BQ0586.

Raccord à sertir adapté pour les tubes en cuivre selon NBN EN 1057 (R290, rigide pour installation sprinkler) et la feuille de travail DVGW GW 392.

En cas d'utilisation dans des installations de chauffage, respecter la directive VDI 2035 et la norme NBN EN 12828.

Note - Limites d'utilisation d'eau potable

Le système de raccords à sertir Profipress convient pour la réalisation des installations d'eau potable selon NBN EN 806. En cas d'utilisation pour d'autres applications et en cas de doute si la sélection du matériau est conforme, veuillez vous adresser à Viega.

En ce qui concerne un éventuel dépassement de la valeur limite des ions de cuivre selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable, les tubes et les raccords en cuivre ne peuvent être utilisés que si la valeur pH est \geq à 7,4 ou si la quantité totale de carbone organique TOC ne dépasse pas 1,5 mg/l avec des valeurs de pH de 7,0-7,4 !

Conditions de service

Le système des raccords à sertir Profipress peut être utilisé avec les paramètres de fonctionnement suivants :

Installations d'eau potable selon DIN 1988-200 / DIN EN 806-2

température de service max. 80° C / 176 °F

Température max. 95°C sur une durée de 60 min

Installations de chauffage selon NBN EN 12828

température de service max. 105 °C / 221 °F

Le système des raccords à sertir Profipress est conçu pour la pression nominale PN 16.

Matériaux connexions à sertir

Cuivre : 99,9 % Cu-DHP

bronze : CC499K

bronze au silicium : CC246E / CuSi4Zn9MnP

Calculateur perte de charge

Application web pour la détermination simple et rapide des dimensions des tuyauteries d'eau potable, de chauffage et de gaz avec tableau des pertes de charge correspondantes dans l'ensemble du système.

Sous réserve de modifications et d'erreurs

Les cotes Z et les cotes de montage ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles sur le site Internet de Viega et doivent être vérifiées avant l'achat, lors de la planification, l'exécution des travaux et l'utilisation. Nos produits sont continuellement optimisés.

Cette description de produit contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, l'installation et la mise en service, ainsi que sur l'utilisation prévue et, si nécessaire, les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement valables en Europe (par exemple EN) et/ou en Allemagne (par exemple DIN/DVGW). Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Celles-ci doivent être considérées comme des recommandations pour d'autres pays où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, normes, règlements et autres réglementations techniques nationales pertinentes ont la priorité sur les directives allemandes/européennes de cette description de produit : les informations présentées ici ne sont pas contraignantes pour d'autres pays et régions et doivent être considérées comme soutien.

Domaines d'application

nom du système: Profipress, joint: EPDM

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
eau potable valeur pH $\geq 7,4$ valeur pH 7,0–7,4 et COT 1,5 mg/l max. exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV) Température max. 95°C sur une durée de 60 min	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	95 °C / 203 °F
eau de refroidissement (circuit fermé)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	105 °C / 221 °F
eau de puits exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	80 °C / 176 °F
installations de chauffage selon NBN EN 12 828	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
produit antigel Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (installations solaires) / Clariant éthylène glycol (éthane-1,2-diol) propylène glycol (propane-1,2-diol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	105 °C / 221 °F
air comprimé concentration d'huile $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
oxygène maintenir exempt d'huile et de graisse d12–54	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Profipress, joint: EPDM

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
azote après l'évaporateur d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène d12-108,0	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
monoxyde de carbone pièces en acier inoxydable non homologuées d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
monoxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F








nom du système: Profipress, **joint:** EPDM












Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
xénon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthanol	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
condensat de vapeur d'eau sans contaminations	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
acétone liquide	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service min.	-10 °C / 14 °F
	température de service max.	40 °C / 104 °F








Types de tubes acceptés










norme	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
cuivre DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5








Certificats

Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401
	ÖVGW certificate Sanpress / Profipress
	ÜA sign Profipress, solder fittings, threaded fittings
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress, Raxofix, Maxiplex, bronze threaded fittings, solder fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	BCCA Agrément Technique ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Piping system Sanpress/Sanpress XL

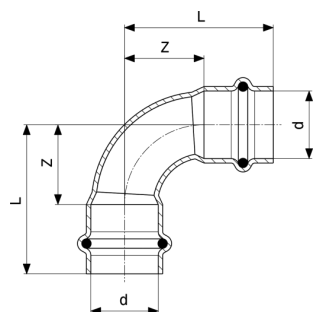
	<p>DVGW type examination certificate Profipress (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p>VdS certificate Profipress (d 22 - 54)</p>
	<p>ETA Certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
	<p>ETA Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 12-108)</p>
	<p>Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)</p>
	<p>CSTB Certificate Profipress, Sanpress</p>

	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Profipress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Profipress, ProPress</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI Certificate of Constancy of Performance Profipress</p>
	<p>IAPMO UPC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings</p>
	<p>IAPMO UMC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings</p>
	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>

	<p>ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Profipress and ProPress</p>
	<p>Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox</p>
	<p>KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Profipress, Profipress XL</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Smartloop</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Sanpress</p>
	<p>ITB Certificate of Constancy of Performance Profipress, Sanpress</p>

	<p>ITB National Technical Assessment Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Technical Approval Profipress</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox</p>
	<p>RM Type Approval Certificate Profipress & Profipress XL types</p>
	<p>RISE Certificate Profipress, Profipress XL, Profipress chromed</p>
	<p>RISE Certificate Sanpress och Sanpress XL fittings</p>
	<p>RISE Certificate Smartloop</p>
	<p>SGBC Certificate Profipress</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Profipress, Profipress XL</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox</p>
	<p>ABS Approval Certificate Viega Metric CTS fittings Profipress, Profipress XL and Viega Imperial CTS fittings ProPress</p>

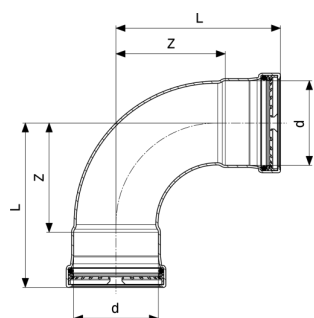
Cotes d'encombrement



Coude 90° Profipress
- cuivre
modèle 2416

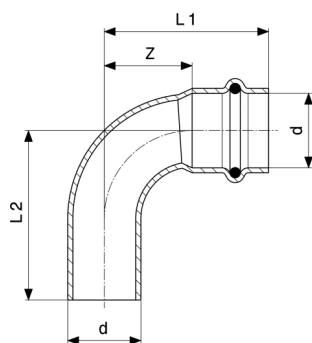
article	d	L	Z	L*	Z*
291 488	12	32	14		
291 501	15	38	16	40	18
291 495	18	40	18	44	22
291 518	22	49	26	42	19
291 525	28	55	31	58	34
291 532	35	59	33	68	42
291 549	42	69	33	86	50
291 556	54	95	55	105	65

L* = longueur de l'ancienne version
Z* = dimension Z de l'ancienne version



Coude 90° Profipress XL
- cuivre
modèle 2416XL

article	d	Z	L
577 681	64,0	84	127
476 847	76,1	99	149
476 854	88,9	115	165
476 861	108,0	138	198

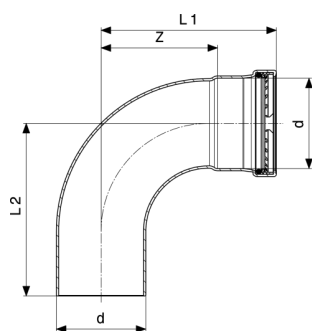


Coude 90° Profipress
- cuivre
modèle 2416.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
291 648	12	14	32	34			
291 662	15	16	38	41	18	40	41
291 655	18	18	40	42	22	44	44
291 679	22	26	49	51	19	42	47
291 686	28	31	55	60	34	58	60
291 693	35	33	59	63	42	68	70
291 709	42	33	69	71	50	86	88
291 716	54	55	95	96	65	105	107

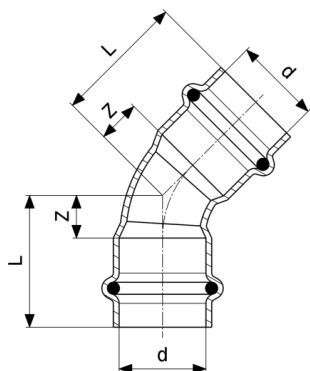
Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version



Coude 90° Profipress XL
- cuivre
modèle 2416.1XL

article	d	Z	L1	L2
577 698	64,0	84	127	126
476 878	76,1	99	149	147
476 885	88,9	115	165	162
476 892	108,0	138	198	195

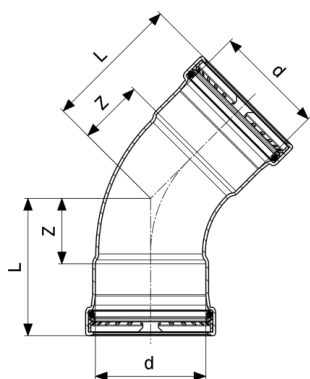


Coude 45° Profipress
- cuivre
modèle 2426

article	d	Z	L	Z*	L*
292 409	12	6	24		
292 348	15	7	29	8	30
292 416	18	7	29	9	31
292 355	22	11	34	9	32
292 362	28	12	36	14	38
292 379	35	15	41	17	43
292 386	42	17	53	21	57
292 393	54	22	62	27	67

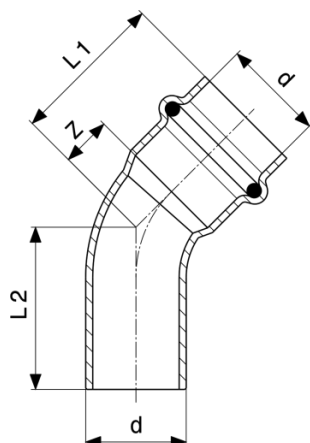
Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version



Coude 45° Profipress XL
- cuivre
modèle 2426XL

article	d	Z	L
577 766	64,0	39	82
476 908	76,1	46	96
476 915	88,9	52	102
476 922	108,0	61	121

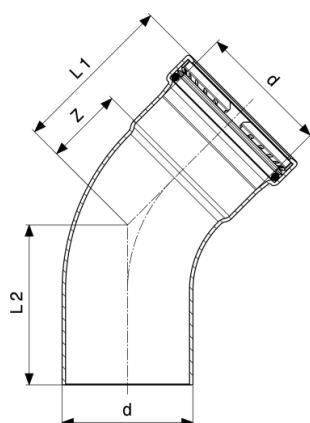


Coude 45° Profipress
- cuivre
modèle 2426.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
292 577	12	6	24	26			
292 508	15	7	29	29	8	30	31
292 560	18	7	29	31	9	31	32
292 515	22	11	34	36	9	32	34
292 522	28	12	36	40	14	38	40
292 539	35	15	41	43	17	43	45
292 546	42	17	53	52	21	57	59
292 553	54	22	62	64	27	67	71

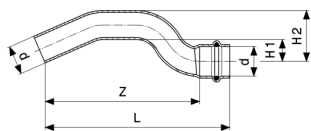
Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version



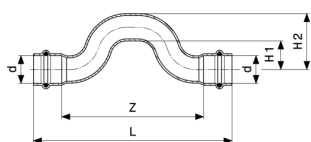
Coude 45° Profipress XL
- cuivre
modèle 2426.1XL

article	d	Z	L1	L2
577 773	64,0	39	82	82
476 939	76,1	46	96	93
476 946	88,9	52	102	99
476 953	108,0	61	121	119



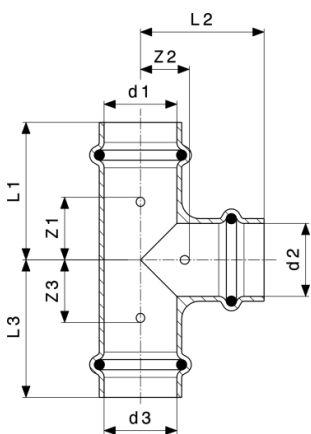
Dos d'âne Profipress
- cuivre
modèle 2427

article	d	Z	L	H1	H2
322 359	12	82	100	12	24
322 342	15	98	120	13	28
322 335	18	98	120	13	31
322 328	22	118	141	17	39



Dos d'âne Profipress
- cuivre
modèle 2428

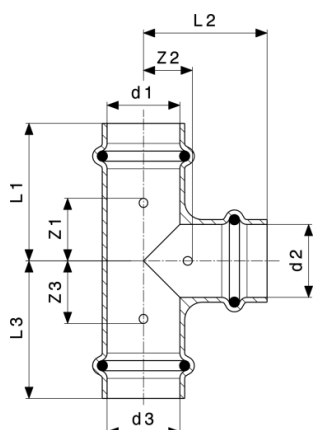
article	d	Z	L	H1	H2
352 134	15	90	134	20	35
352 141	18	100	144	20	38
352 158	22	115	161	23	45



Té Profipress
- cuivre
modèle 2418

article	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
291 884		12	12	12	18	9	18	36	27	36
322 717		12	15	12	20	10	20	38	32	38
291 907		15	12	12	21	12	17	39	30	39
291 914		15	12	15	16	12	16	39	30	39
315 085		15	15	12	18	11	23	41	33	41

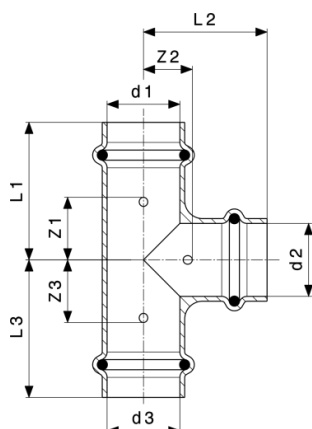
VdS = certification VdS



Té Profipress
- cuivre
modèle 2418

article	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
291 952		15	15	15	19	11	19	41	33	41
322 724		15	18	15	20	13	20	42	35	42
322 700		15	22	15	23	15	23	45	38	45
365 073		18	12	15	17	13	21	39	31	43
324 827		18	12	18	17	13	17	39	31	39
291 921		18	15	15	18	13	23	41	35	45
291 938		18	15	18	18	13	18	41	35	41
443 948		18	16	18	19	15	19	41	34	41
315 009		18	18	15	20	13	25	42	35	47
291 891		18	18	18	20	13	20	42	35	42
322 694		18	22	18	23	13	23	45	36	45
324 834		22	12	22	16	15	16	39	33	39
292 010		22	15	15	17	15	25	41	37	47
315 078		22	15	18	17	15	22	41	37	44
292 027		22	15	22	18	15	18	41	37	41
315 061		22	18	15	19	15	28	42	37	50
315 054		22	18	18	19	15	25	42	37	47
291 945		22	18	22	19	15	19	42	37	42
315 047		22	22	15	21	15	29	45	38	51
315 030		22	22	18	21	15	29	45	38	51
291 969	✓	22	22	22	19	15	19	42	38	42
322 687	✓	22	28	22	25	15	25	48	39	48
324 841		28	15	22	17	19	23	41	41	46
295 189		28	15	28	17	19	17	41	41	41
324 858		28	18	22	18	19	24	42	41	47

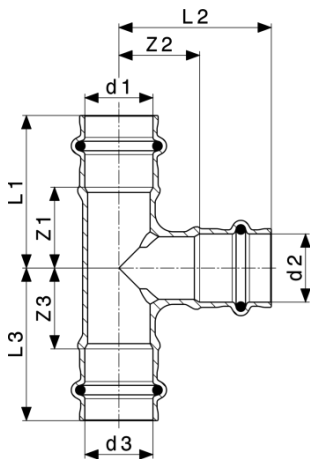
VdS = certification VdS



Té Profipress
- cuivre
modèle 2418

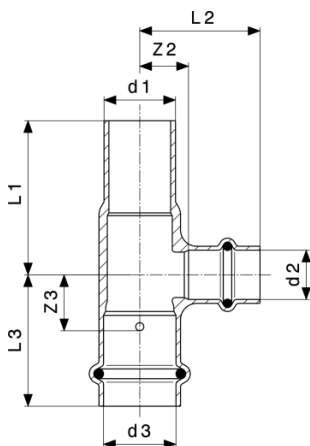
article	VdS	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
315 023		28	18	28	18	19	18	42	41	42
307 899	✓	28	22	22	21	19	27	45	42	50
295 196	✓	28	22	28	20	19	20	45	42	45
315 016	✓	28	28	22	23	19	30	48	43	53
291 976	✓	28	28	28	24	19	24	48	43	48
324 865		35	15	35	17	22	17	44	44	44
324 872		35	18	35	18	22	18	44	44	44
324 889	✓	35	22	28	19	22	29	46	45	53
292 034	✓	35	22	35	19	22	19	46	45	46
324 896	✓	35	28	28	22	22	32	49	46	56
292 041	✓	35	28	35	22	22	22	49	46	49
365 882	✓	35	35	22	26	22	40	52	48	63
365 080	✓	35	35	28	26	22	35	52	48	59
291 983	✓	35	35	35	26	22	26	52	48	52
324 902	✓	42	22	42	17	29	17	53	52	53
292 058	✓	42	28	42	19	29	19	55	53	55
292 065	✓	42	35	42	22	29	22	58	55	58
291 990	✓	42	42	42	29	29	29	65	65	65
324 919	✓	54	22	54	19	35	19	60	58	60
324 926	✓	54	28	54	22	35	22	63	59	63
324 933	✓	54	35	54	26	35	26	67	61	67
292 072	✓	54	42	54	29	35	29	69	71	69
292 003	✓	54	54	54	35	35	35	75	75	75

VdS = certification VdS



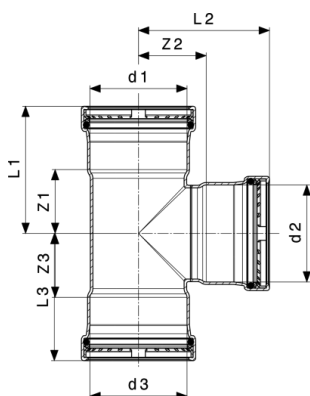
Té Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2218

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
314 132	28	28	15	29	29	27	52	52	49
314 163	28	28	18	29	29	27	52	52	49
314 224	42	15	42	23	35	23	59	57	59
283 551	42	35	35	29	37	31	65	62	57
187 279	54	42	42	34	39	37	70	75	77



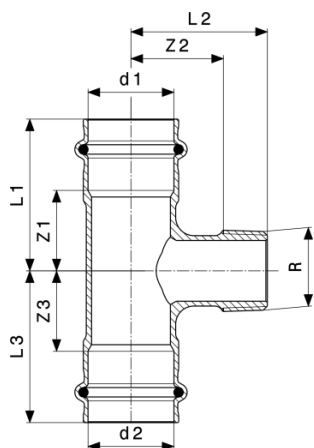
Té Profipress
- cuivre
modèle 2418.1

article	d1	d2	d3	Z2	Z3	L1	L2	L3
477 356	22	15	22	15	17	48	37	41



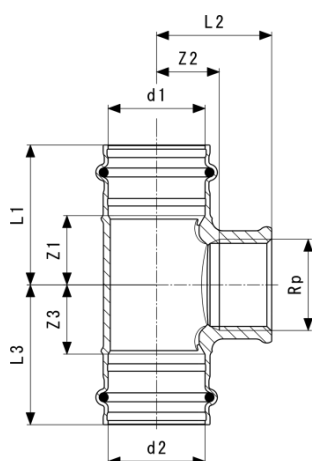
Té Profipress XL
- cuivre
modèle 2418XL

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
577 735	64,0	35	64,0	32	42	32	75	69	75
577 742	64,0	42	64,0	35	43	35	78	79	78
577 759	64,0	54	64,0	41	42	41	84	82	84
577 728	64,0	64,0	64,0	46	47	46	89	90	89
476 977	76,1	54	76,1	40	48	40	90	89	90
476 960	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
476 991	88,9	54	88,9	40	55	40	90	96	90
477 004	88,9	76,1	88,9	51	61	51	101	111	101
476 984	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
477 028	108,0	54	108,0	41	66	41	101	106	101
477 035	108,0	76,1	108,0	52	71	52	112	121	112
477 042	108,0	88,9	108,0	58	71	58	118	121	118
477 011	108,0	108,0	108,0	68	72	68	128	132	128



Té Sanpress
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.1

article	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
281 328	18	3/4	18	23	26	23	45	40	45
194 123	22	3/4	22	27	28	27	50	42	50
194 130	28	3/4	28	27	31	27	50	45	50
194 147	35	3/4	35	25	31	25	50	45	50
273 231	42	3/4	42	19	36	19	55	50	55
197 858	54	3/4	54	26	41	26	66	55	66
310 929	54	1	54	29	46	29	69	63	69
310 936	54	1 1/4	54	32	47	32	72	66	72



Té Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.2

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Dc
290 986	12	½	12	23	10	23	40	20	40	26
313 951	15	¾	15	21	21	21	43	21	43	21
115 630	15	½	15	19	11	19	41	21	41	26
281 359	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
115 944	22	½	22	19	13	19	42	28	42	25
313 975	22	¾	22	25	16	25	49	33	49	31
119 768	28	½	28	21	17	21	45	32	45	25
313 968	28	¾	28	29	19	29	52	35	53	31
121 945	35	½	35	19	25	19	45	35	45	26
361 204	35	1	35	26	23	26	51	42	51	38
126 230	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 211	42	1	42	24	31	24	60	50	60	38
197 353	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 228	54	1	54	29	47	29	69	66	69	39

article	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
290 986	12	½	12						
313 951	15	¾	15						
115 630	15	½	15	23	9	23	45	21	45
281 359	18	½	18	23	25	23	45	40	45
115 944	22	½	22	25	28	25	49	43	49
313 975	22	¾	22						
119 768	28	½	28	25	31	25	49	46	49

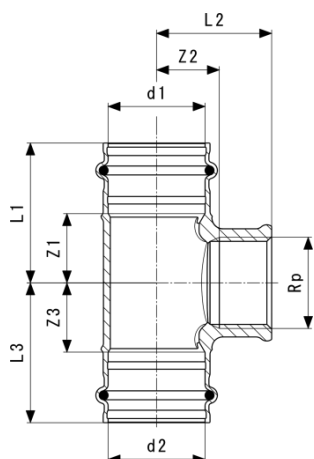
Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

Z* = dimension Z de la version précédente

L* = longueur de l'ancienne version



Té Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.2

article	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
313 968	28	¾	28						
121 945	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 204	35	1	35	26	23	26			
126 230	42	½	42						
361 211	42	1	42	29	37	29	65	59	65
197 353	54	½	54						
361 228	54	1	54						

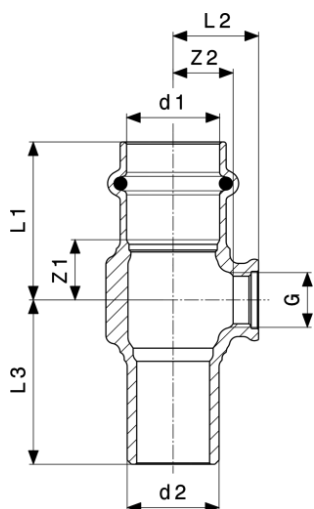
Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

Z* = dimension Z de la version précédente

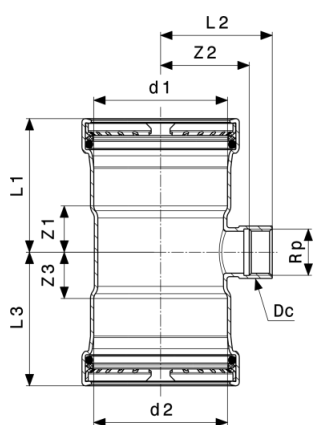
L* = longueur de l'ancienne version



Té Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.4

article	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65

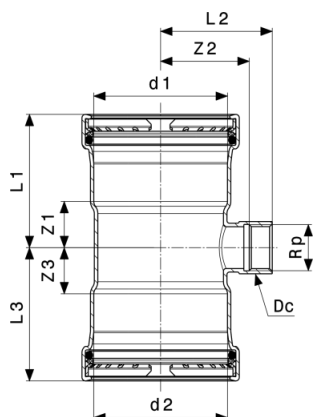
G = filet cylindrique



Té Profipress XL
- cuivre
modèle 2417.2XL

article	d1	d2	Rp	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Dc
577 704	64,0	64,0	¾	27	46	27	70	58	70	30
577 711	64,0	64,0	1	32	51	32	75	63	75	38
534 073	76,1	76,1	¾	27	52	27	77	64	77	30

Rp = filet intérieur cylindrique
Dc = dimension clé

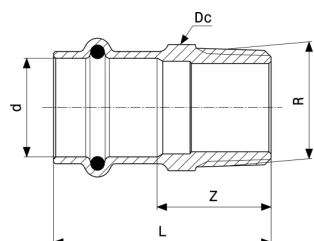


Té Profipress XL
- cuivre
modèle 2417.2XL

article	d1	d2	Rp	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Dc
534 080	76,1	76,1	2	40	56	40	90	74	90	65
534 097	88,9	88,9	¾	27	58	27	77	70	77	30
534 103	88,9	88,9	2	40	62	40	90	80	90	65
534 110	108,0	108,0	¾	28	68	28	88	80	88	30
534 127	108,0	108,0	2	41	69	41	101	90	101	65

Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé



Pièce de transition Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211

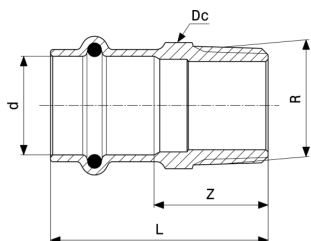
article	d	R	Z	L	Dc	Z*	L*	Dc*
290 771	12	¾	18	35	17	17	34	17
290 764	12	½	20	37	17	24	38	22
297 985	15	¾	17	39	19	20	42	
105 044	15	½	24	46	19	22	44	22
287 764	15	¾	28	50	22	26	48	27
283 490	18	½	23	45	22	21	43	22
283 230	18	¾	27	49	22	25	47	27
297 961	22	½	25	49	27	22	45	27
104 306	22	¾	26	49	27	27	50	27

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version

Dc* = ancienne version (dimension clé)



Pièce de transition Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211

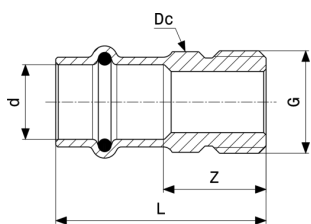
article	d	R	Z	L	Dc	Z*	L*	Dc*
287 771	22	1	33	56	30	32	55	34
297 954	28	¾	29	52	32			
106 508	28	1	32	55	34			
297 978	28	1¼	35	58	34	38	62	42
297 947	35	1	28	53	40	30	56	
110 352	35	1¼	34	60	43	36	59	43
314 651	35	1½	37	62	50	35	60	50
297 930	42	1¼	29	65	48			
115 340	42	1½	30	66	50	31	67	50
314 668	54	1½	38	78	62			
195 267	54	2	39	79	62			

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version

Dc* = ancienne version (dimension clé)

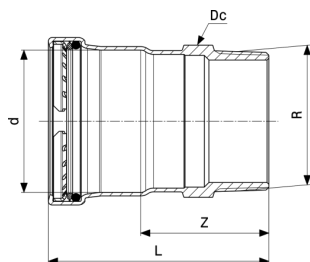


Pièce de transition Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.4

article	d	G	Z	L	Dc
660 222	15	½	21	43	19

G = filet cylindrique

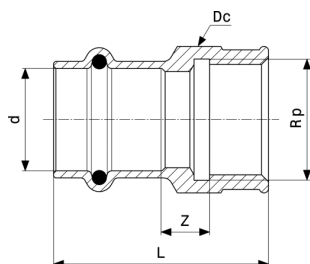
Dc = dimension clé



Pièce de transition Profipress XL
- cuivre
modèle 2411XL

article	d	R	Z	L	Dc
577 674	64,0	2½	70	113	77
534 134	76,1	2½	70	120	77
534 141	88,9	3	74	124	90
534 158	108,0	4	86	146	115

Dc = dimension clé



Pièce de transition Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212

article	d	Rp	Z	L	Dc	Z*	L*	Dc*
291 075	12	¾	7	32	21			
291 068	12	½	7	39	26			
298 074	15	¾	8	37	21			
107 543	15	½	7	44	26	11	43	
298 098	15	¾	10	45	31	13		
283 483	18	½	4	43	26	10	42	
294 519	18	¾	10	45	31	12		
298 067	22	½	6	44	26	9	42	
108 465	22	¾	11	47	31		44	
298 128	22	1	14	52	38		49	
428 174	28	½	10	44	33			
298 081	28	¾	12	47	33		46	
114 329	28	1	14	52	38			40

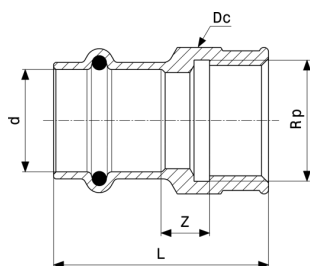
Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version

Dc* = ancienne version (dimension clé)



Pièce de transition Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212

article	d	Rp	Z	L	Dc	Z*	L*	Dc*
298 104	28	1¼	18	55	47			
357 542	35	¾	10	47	40			
298 111	35	1	8	48	39	9	46	40
116 774	35	1¼	14	54	47	15		
298 050	42	1¼	12	61	47			
124 236	42	1½	10	69	53	14	64	
365 097	54	1½	13	72	62	11		66
195 304	54	2	15	75	66	14	75	70

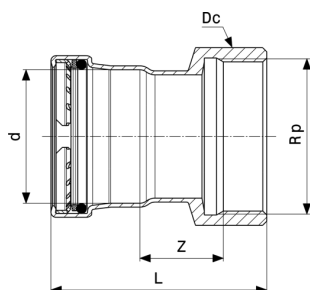
Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version

Dc* = ancienne version (dimension clé)

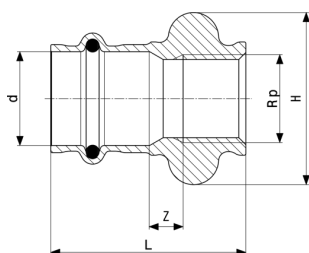


Pièce de transition Profipress XL
- cuivre
modèle 2412XL

article	d	Rp	Z	L	Dc
577 667	64,0	2½	40	104	82

Rp = filet intérieur cylindrique

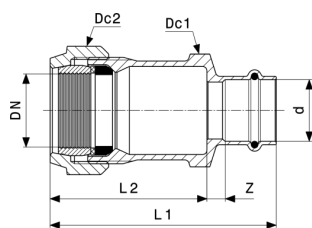
Dc = dimension clé



Pièce de transition Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.3

article	d	Rp	Z	L	H
287 016	15	½	8	45	41
298 913	18	½	9	46	41
287 009	22	½	8	47	41

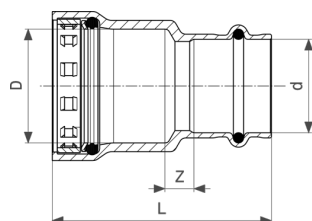
Rp = filet intérieur cylindrique



Raccord fileté de transition Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.6

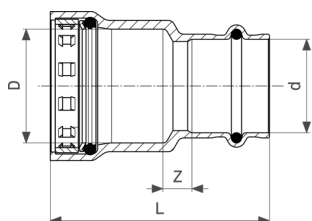
article	DN	d	Z	L1	L2	Dc1	Dc2
588 564	25	28	9	104	73	50	55
588 328	32	35	9	112	73	68	70

Dc = dimension clé



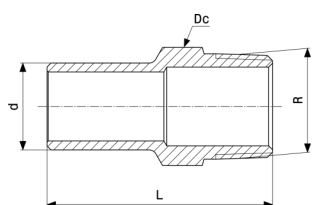
Pièce de transition Megapress
- bronze au silicium
modèle 4213.2

article	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90



Pièce de transition Megapress
- bronze au silicium
modèle 4213.2

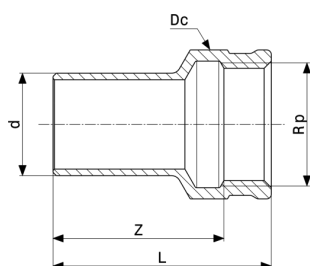
article	DN	D	d	Z	L
736 323	50	2	54	8	98



Embout mâle Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.1

article	d	R	L	Dc
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

Dc = dimension clé

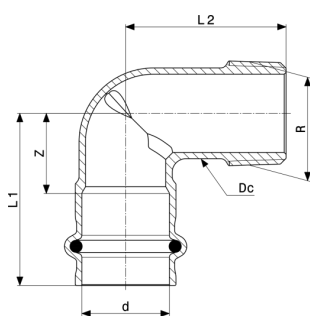


Embout mâle Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.1

article	d	Rp	Z	L	Dc
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53
199 104	54	2	63	80	70

Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé



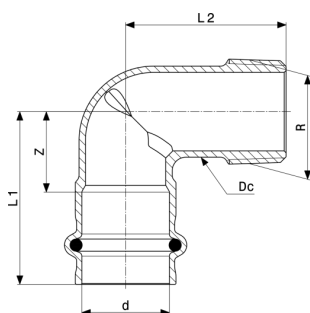
Coude de transition 90° Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214

article	d	R	Z	L1	L2	Dc	Z*	L1*	L2*
290 863	12	⅜	14	31	31	15	19	37	40
290 870	12	½	19	37	37	17	19	37	44
314 361	15	⅜	18	40	40	17	23	45	47
112 950	15	½	17	39	35	19	23	45	43

Dc = dimension clé

Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version



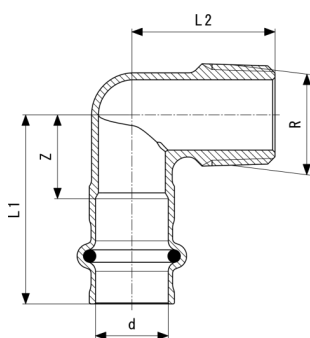
Coude de transition 90° Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214

article	d	R	Z	L1	L2	Dc	Z*	L1*	L2*
443 030	15	¾	24	46	55	25	29	51	59
281 205	18	½	20	42	42	19	20	46	50
314 354	18	¾	24	46	55	25			
115 623	22	¾	21	44	41	25	28	51	59
118 730	28	1	35	58	58	31			72
127 329	35	1¼	33	58	58	39	48	74	88
128 500	42	1½	29	65	60	51	20	42	42
197 988	54	2	43	83	80	55	70	110	120

Dc = dimension clé

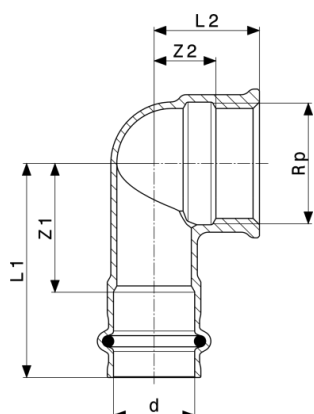
Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version



Coude de transition 90° Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.1

article	d	R	Z	L1	L2
335 281	15	½	18	40	30



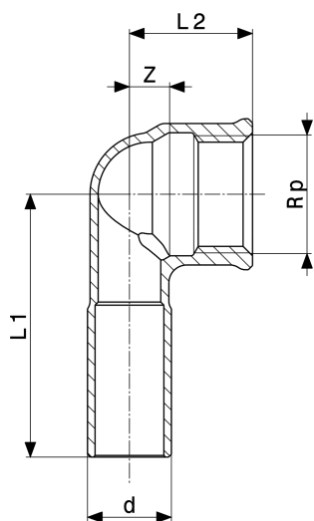
Coude de transition 90° Sanpress
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.2

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
290 924	12	3/8	21	9	38	17				
290 931	12	1/2	23	10	40	20				
298 241	15	3/8	24	11	46	19				
108 441	15	1/2	22	12	44	22	24	12	46	22
314 385	15	3/4	28	14	50	25				
281 236	18	1/2	24	12	46	22				
298 227	18	3/4	28	13	50	24				
298 234	22	1/2	29	16	52	26				
283 711	22	3/4	29	16	52	27				
314 378	22	1	36	17	59	29				
442 033	28	1/2	33	23	56	32				
446 611	28	3/4	35	16	58	27				
283 728	28	1	36	20	59	33				
283 704	35	1 1/4	41	25	66	39				
299 415	42	1 1/2	41	29	77	43				
299 422	54	2	57	37	97	55				

Rp = filet intérieur cylindrique

Z* = dimension Z de l'ancienne version

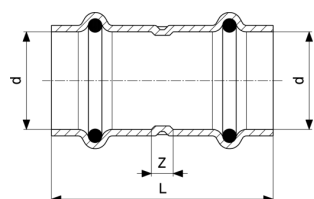
L* = longueur de l'ancienne version



Coude à emboîter 90° Sanpress
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.3

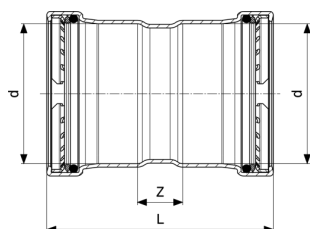
article	d	Rp	Z	L1	L2
308 001	15	½	12	47	22

Rp = filet intérieur cylindrique



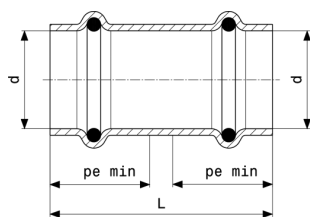
Manchon Profipress
 - cuivre
modèle 2415

article	d	Z	L
292 737	12	3	39
292 690	15	3	47
292 744	18	5	49
292 683	22	5	51
292 676	28	4	52
292 706	35	4	56
292 713	42	4	76
292 720	54	4	84



Manchon Profipress XL
- cuivre
modèle 2415XL

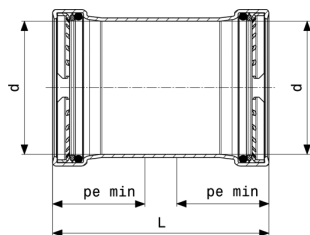
article	d	Z	L
577 582	64,0	24	110
477 059	76,1	25	125
477 066	88,9	25	125
477 073	108,0	27	147



Manchon coulissant Profipress
- cuivre
modèle 2415.3

article	d	L	pimin
713 416	12	39	18
461 256	15	47	22
461 263	18	49	22
461 270	22	51	23
461 287	28	52	24
461 294	35	56	26
461 317	42	76	36
461 300	54	84	40

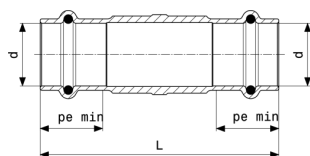
pimin = profondeur d'insertion minimale



Manchon coulissant Profipress XL
- cuivre
modèle 2415.5XL

article	d	L	pimin
577 650	64,0	110	43
477 080	76,1	125	50
477 097	88,9	125	50
477 103	108,0	147	60

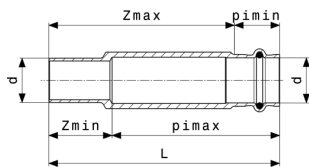
pimin = profondeur d'insertion minimale



Manchon coulissant Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.5

article	d	L	pimin
119 485	15	80	22
287 061	18	80	22
119 041	22	85	24
122 133	28	95	24
124 335	35	105	26
131 494	42	120	36
216 153	54	134	48

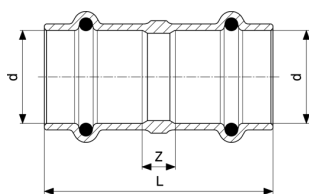
pimin = profondeur d'insertion minimale



Manchon coulissant Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.4

article	d	L	pimax	pimin	Zmax	Zmin
588 533	22	115	84	23	90	32
588 540	28	125	93	26	93	32
588 557	35	135	100	25	99	36

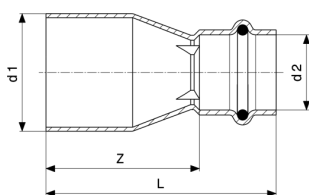
pimax = profondeur d'insertion maximale
pimin = profondeur d'insertion minimale
Zmax = dimension Z maximale
Zmin = dimension Z minimale



Manchon Sanpress
- bronze
modèle 9777.9

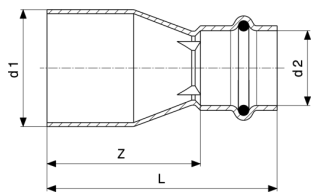
article	d	Z	L
335 946¹	10	5	40

1) Le sertissage du raccord en d10 doit être réalisé avec une mâchoire de 12.



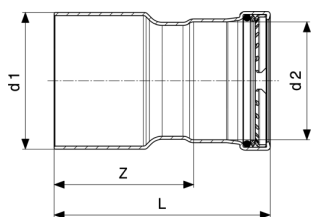
Pièce de réduction Profipress
- cuivre
modèle 2415.1

article	d1	d2	Z	L
296 414	15	12	32	50
298 586	18	12	35	53
296 407	18	15	32	54
296 377	22	15	36	58
296 391	22	18	33	55
296 469	28	15	43	65
296 384	28	18	39	61
296 506	28	22	31	54
296 452	35	22	46	69



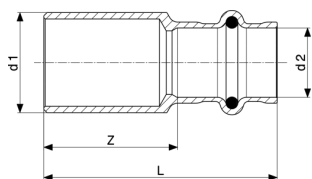
Pièce de réduction Profipress
- cuivre
modèle 2415.1

article	d1	d2	Z	L
296 490	35	28	39	63
296 445	42	22	69	92
296 483	42	28	63	87
296 476	42	35	56	82
366 476	54	28	79	103
296 438	54	35	71	97
296 421	54	42	62	99



Pièce de réduction Profipress XL
- cuivre
modèle 2415.1XL

article	d1	d2	Z	L
577 605	64,0	42	67	103
577 612	64,0	54	70	110
477 110	76,1	54	91	132
587 505	76,1	64,0	92	135
477 127	88,9	54	98	139
477 134	88,9	76,1	91	141
477 141	108,0	54	118	158
477 158	108,0	76,1	111	161
477 165	108,0	88,9	104	154

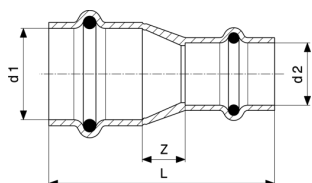


Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.1

article	d1	d2	Z	L	Z*	L*
366 865	22	12	30	47	26	43

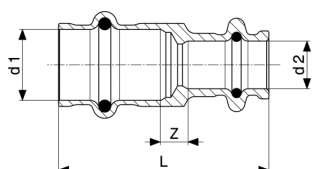
Z* = dimension Z de l'ancienne version

L* = longueur de l'ancienne version



Réduction Profipress
- cuivre
modèle 2415.2

article	d1	d2	Z	L
325 770	15	12	8	48
325 787	18	15	9	53
325 794	22	15	11	56
325 800	22	18	9	54
325 817	28	22	11	58
328 269	35	28	13	63
328 252	42	35	13	75
328 276	54	42	19	95

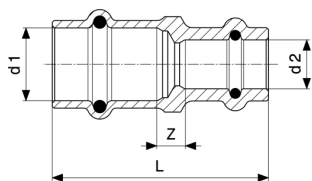


Réduction Sanpress
- bronze
modèle 2215.2NC

article	d1	d2
363 420¹	15	14
363 437²	16	15
363 444²	18	16

¹) Le sertissage du raccord en d14 doit être réalisé avec une mâchoire de 15.

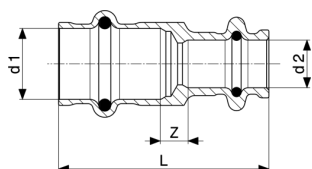
²) Le sertissage du raccord d16 doit être réalisé avec une mâchoire de 18.



Réduction Sanpress
- bronze
modèle 9778.0

article	d1	d2	Z	L
335 953¹	12	10	5	40

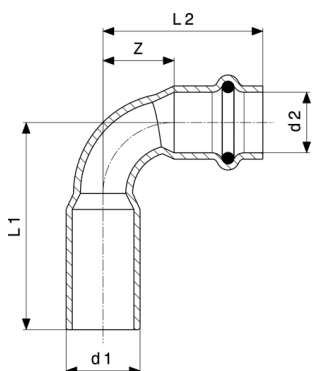
¹⁾ Le sertissage du raccord en d10 doit être réalisé avec une mâchoire de 12.



Réduction Sanpress
- bronze
modèle 9778.1

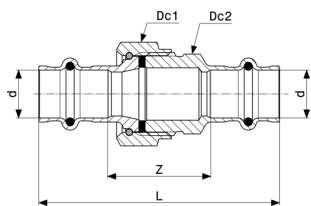
article	d1	d2	Z	L
335 960¹	15	10	6	46

¹⁾ Le sertissage du raccord en d10 doit être réalisé avec une mâchoire de 12.



Coude de réduction 90° Profipress
- cuivre
modèle 2416.2

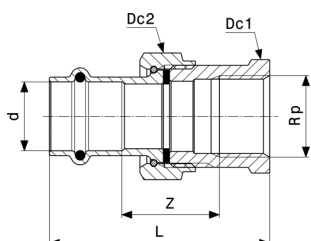
article	d1	d2	Z	L1	L2
629 281	15	12	14	32	42



Raccord union Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2260

article	d	Z	L	Dc1	Dc2
293 017	12	30	65	24	30
126 148	15	33	77	24	30
287 436	18	36	80	24	30
126 124	22	42	89	31	37
124 311	28	48	95	40	46
130 947	35	49	100	45	53
132 446	42	49	121	50	60
226 329	54	49	129	70	78

Dc = dimension clé

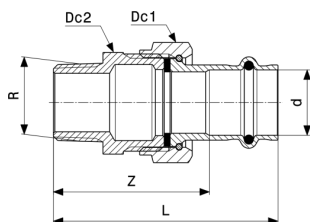


Raccord fileté de transition Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2262

article	d	Rp	Z	L	Dc1	Dc2
293 024	12	½	23	56	27	30
131 937	15	½	26	63	27	30
133 160	15	¾	33	66	31	30
283 384	18	½	28	65	27	30
314 910	18	¾	36	68	31	30
125 318	22	¾	32	72	34	37
133 900	22	1	42	78	40	37
365 103	28	¾	23	63	32	46
128 975	28	1	33	76	44	46
138 875	35	1¼	36	83	50	53
141 745	42	1½	38	96	56	60
222 017	54	2	27	84	66	78

Rp = filet intérieur cylindrique

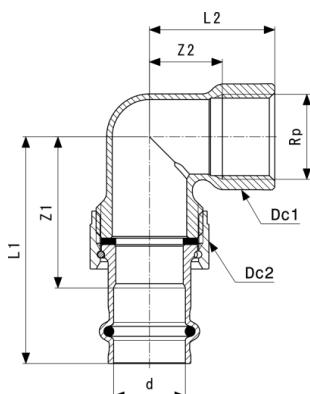
Dc = dimension clé



Raccord fileté de transition Sanpress
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2265

article	d	R	Z	L	Dc1	Dc2
291 372	12	3/8	40	58	30	27
291 389	12	1/2	44	61	30	27
120 108	15	1/2	46	68	30	27
140 878	15	3/4	47	69	30	27
283 360	18	1/2	49	71	30	27
283 377	18	3/4	50	72	30	27
142 674	22	1/2	50	74	37	34
119 133	22	3/4	54	77	37	34
148 492	22	1	54	78	37	34
365 110	28	3/4	58	82	46	44
120 047	28	1	59	83	46	44
128 425	35	1 1/4	63	89	53	50
135 966	42	1 1/2	69	105	60	55
221 997	54	2	67	107	78	70

Dc = dimension clé



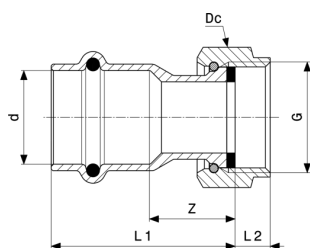
Raccord fileté de transition 90° Sanpress
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2255

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Dc1	Dc2
292 980*	12	½	36	18	53	33	28	30
125 660	15	½	38	18	60	33	28	30
283 469	18	½	41	17	63	28	28	30
283 452	18	¾	43	22	65	33	33	36
122 614	22	¾	47	22	71	33	33	37
132 637	22	1	50	25	74	44	40	37
128 159	28	1	57	28	81	47	39	46
132 729	35	1¼	60	35	85	57	47	53
139 872	42	1½	72	38	108	59	55	60
221 676	54	2	74	43	114	69	69	78

Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



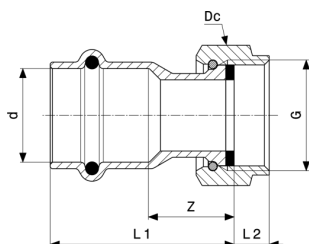
Raccord fileté Sanpress
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2263

article	VdS	d	G	Z	L1	L2	Dc
475 956		12	¾	17	35	7	22
380 878		12	½	13	31	7	24
293 611		12	¾	10	27	9	30
476 786		14	¾	18	37	7	22

VdS = certification VdS

G = filet cylindrique

Dc = dimension clé



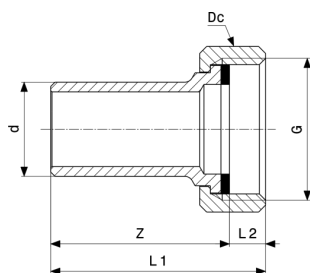
Raccord fileté Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2263

article	VdS	d	G	Z	L1	L2	Dc
475 963		15	3/8	19	41	7	22
380 885		15	1/2	15	37	7	24
265 663		15	3/4	12	34	8	30
305 000		15	1	11	33	8	36
424 534		15	1 1/4	14	36	12	50
283 391		18	3/4	15	37	8	30
305 017		18	1	11	33	8	36
351 502		22	3/4	21	44	8	30
265 687	✓	22	1	16	39	8	37
367 015	✓	22	1 1/4	13	37	11	50
305 260	✓	22	1 1/2	13	37	8	52
692 629		28	1	19	42	8	37
265 700	✓	28	1 1/4	18	42	10	46
305 048	✓	28	1 1/2	15	39	11	52
265 731	✓	35	1 1/2	18	44	10	53
305 024	✓	35	2	14	39	12	65
265 304	✓	42	1 3/4	22	58	11	60
305 031	✓	42	2	20	56	14	66
426 743	✓	54	2 1/4	22	62	14	72
265 328	✓	54	2 3/8	13	53	12	78
341 961	✓	54	2 1/2	17	57	16	88
426 750	✓	54	2 3/4	16	56	17	88

VdS = certification VdS

G = filet cylindrique

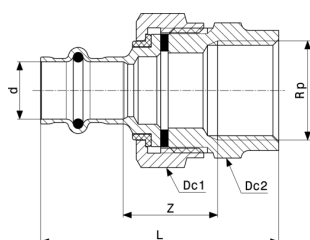
Dc = dimension clé



Raccord fileté Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2264

article	d	G	Z	L1	L2	Dc
338 503	15	¾	41	49	8	29
338 510	18	¾	41	49	8	29
338 527	22	1	42	51	9	36
338 534	28	1¼	44	53	9	46
338 541	35	1½	46	56	10	52
338 558	42	1¾	63	74	11	59
338 565	54	2¾	55	68	13	75

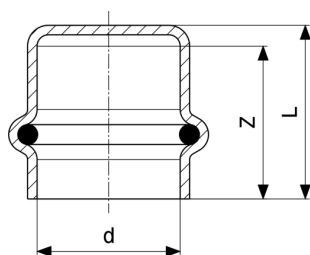
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Raccord union isolant Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2267

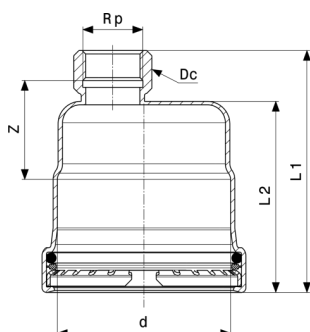
article	d	Rp	Z	L	Dc1	Dc2
469 450	15	½	18	55	37	34
469 467	15	¾	25	64	37	34
469 474	18	½	20	58	46	44
469 481	18	¾	19	58	46	44
469 498	22	¾	21	63	55	50
469 504	22	1	23	65	55	50
469 511	28	1	23	65	55	50
469 528	35	1¼	21	68	70	62
469 535	42	1½	19	77	73	68
469 542	54	2	24	90	88	83

Rp = filet intérieur cylindrique
Dc = dimension clé



Bonnet Profipress
- cuivre
modèle 2456

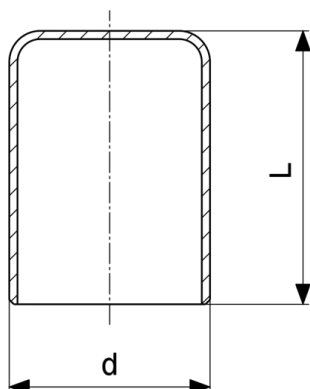
article	d	Z	L
349 295	12	20	23
349 301	15	22	25
349 363	18	24	27
349 356	22	25	28
349 349	28	26	29
349 332	35	29	32
349 325	42	38	42
349 318	54	42	46



Bonnet Profipress XL
- cuivre
modèle 2456XL

article	d	Rp	Z	L1	L2	Dc
577 780	64,0	¾	45	100	78	30
534 165	76,1	¾	45	107	85	30
534 172	88,9	¾	45	107	85	30
534 189	108,0	¾	46	118	96	30

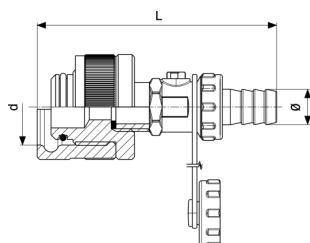
Rp = filet intérieur cylindrique
Dc = dimension clé



Bouchon Profipress
- cuivre
modèle 2457

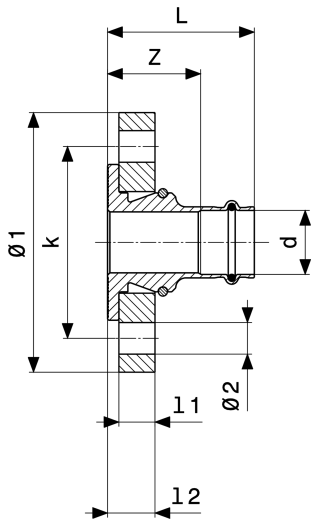
article	d	L
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Bouchon de montage
- laiton
modèle 2269

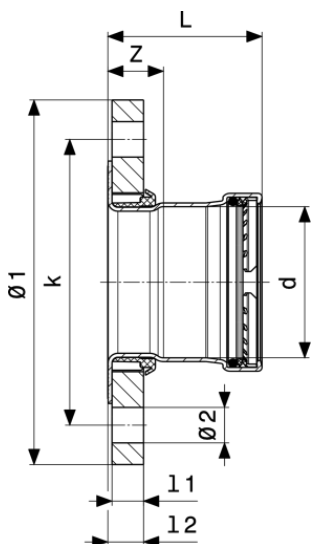
article	d	L	Ø
290 801	12	117	15
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Raccord à bride Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2259.5

article	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k	n
479 855	25	28	42	65	16	21	115	14	85	4
479 879	32	35	45	70	16	21	140	18	100	4
479 886	40	42	47	83	16	21	150	18	110	4
479 893	50	54	50	90	16	21	165	18	125	4

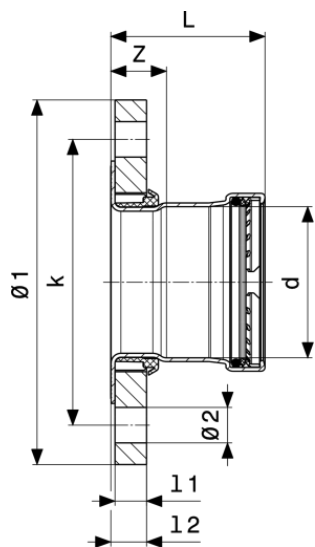
k = Ø d'entraxe
n = nombre d'orifices



Raccord à bride Profipress XL
- cuivre
modèle 2459.5XL

article	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
577 797	65	64,0	28	71	16	18	185	145	18	8
534 042	65	76,1	28	78	16	18	185	145	18	8
817 985	80	76,1						160		8

k = Ø d'entraxe
n = nombre d'orifices

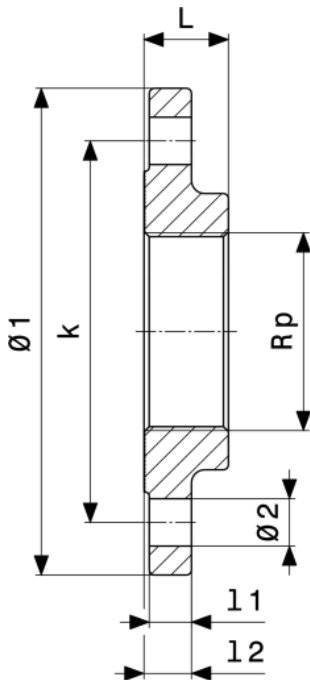


Raccord à bride Profipress XL
 - cuivre
 modèle 2459.5XL

article	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
534 059	80	88,9	30	80	18	20	200	160	18	8
534 066	100	108,0	32	92	18	21	220	180	18	8

k = Ø d'entraxe

n = nombre d'orifices



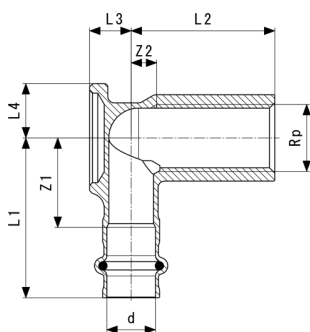
Bride Sanpress XL
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2259.2XL

article	DN	Rp	Ø1	L	l1	l2	Ø2	k	n
641 597	65	2½	185	32	16	18	18	145	8
641 603	80	3	200	34	18	20	18	160	8
641 610	100	4	220	38	18	20	18	180	8

Rp = filet intérieur cylindrique

k = Ø d'entraxe

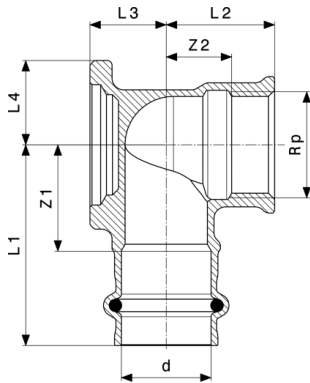
n = nombre d'orifices



Culasse murale Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225

article	d	Rp	L	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
116 552	15	½	45	28	8	50	45	13	21

Rp = filet intérieur cylindrique



Culasse murale Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225.5

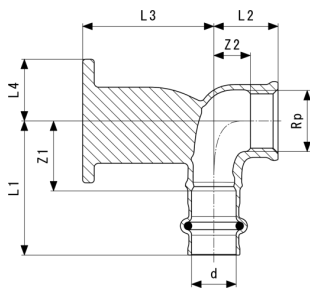
article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
291 013	12	½	23	10	40	20	11	18		
107 345	15	½	22	12	44	22	13	17	24	12
281 502	18	½	22	12	44	22	15	18	24	12
335 236	18	¾	28	13	50	24	16	21		
335 229	22	½	27	14	50	24	18	18		
116 057	22	¾	27	16	50	27	19	21		

article	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
291 013	12	½				
107 345	15	½	46	21	13	22
281 502	18	½	46	21	15	22
335 236	18	¾				
335 229	22	½				
116 057	22	¾				

Rp = filet intérieur cylindrique

Z* = dimension Z de l'ancienne version

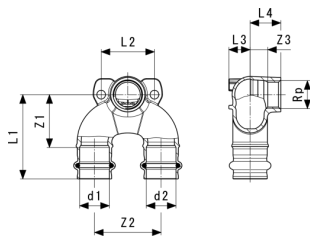
L* = longueur de l'ancienne version



Culasse murale Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225.6

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
347 307	15	½	24	13	46	22	45	21

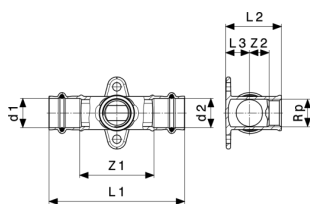
Rp = filet intérieur cylindrique



Culasse murale double Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2228.7

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
687 892	15	½	15	34	50	10	56	40	13	23
692 797	18	½	18	34	50	10	56	40	14	23
687 908	22	½	22	40	50	12	63	40	16	23

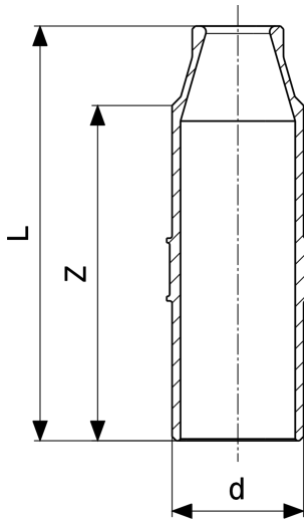
Rp = filet intérieur cylindrique



Culasse murale en té Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.3

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
644 864	15	½	15	48	14	92	36	13
625 726	22	½	22	57	15	104	43	19

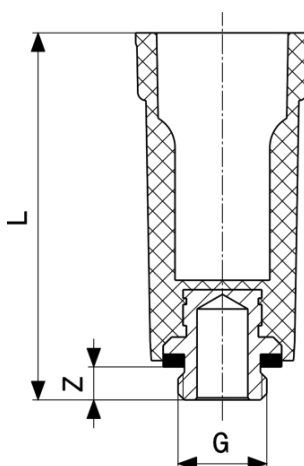
Rp = filet intérieur cylindrique



Pièce à sertir
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.5

article	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

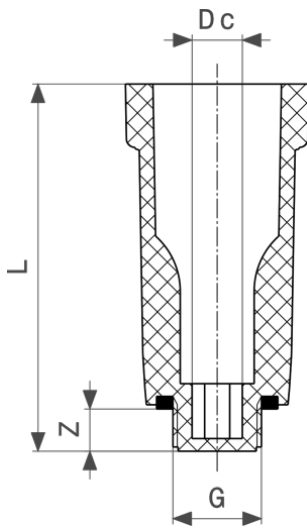
* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Bouchon de montage
- plastique
modèle 1516.113

article	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87

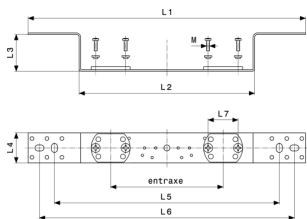
G = filet cylindrique



Bouchon de montage
- plastique
modèle 1516

article	G	Z	L	Dc
107 796	3/8	10	87	8
100 124	1/2	10	87	10
102 746	3/4	13	90	14

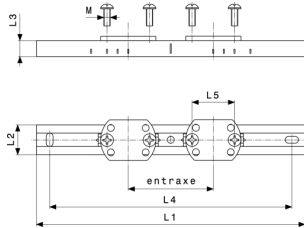
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Support
- acier zingué
modèle 2021.7

article	entraxe	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	M
651 350	70/100/150	370	234	48	40	300	340	40	4

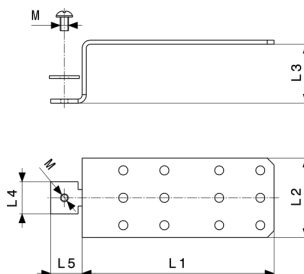
M = type de filet



Support
- acier zingué
modèle 2141.3

article	entraxe	L1	L2	L3	L4	L5	M
581 701	80-150	253	28	15	228	40	6

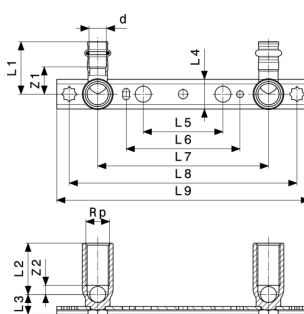
M = type de filet



Support
- acier zingué
modèle 2141.4

article	L1	L2	L3	L4	L5	M
586 706	140	58	43	24	23	6

M = type de filet

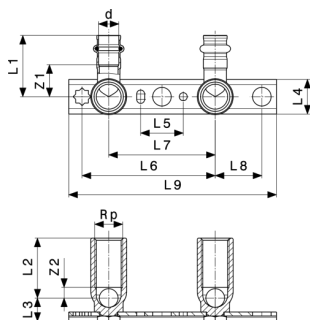


Unité de montage Sanpress
modèle 2221

article	d	Rp	L	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
124 502	15	½	45	150/200	24	8	46	45	18	26

article	d	Rp	L	entraxe	L5	L6	L7	L8	L9
124 502	15	½	45	150/200	70	100	150	200	222

Rp = filet intérieur cylindrique

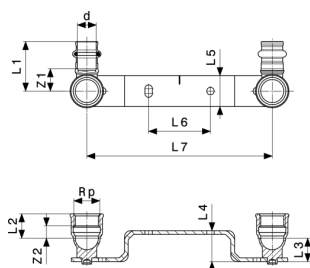


**Unité de montage Sanpress
modèle 2221.1**

article	d	Rp	L	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
135 119	15	½	45	80/100	24	8	46	45	18	26

article	d	Rp	L	entraxe	L5	L6	L7	L8	L9
135 119	15	½	45	80/100	32	100	80	35	156

Rp = filet intérieur cylindrique

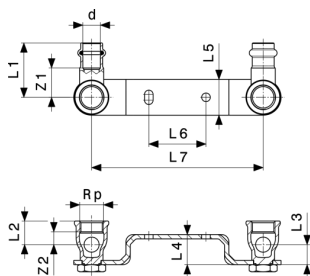


**Unité de montage Sanpress
modèle 2222**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
295 462	15	½	150	24	12	40	22	17	25	25

article	d	Rp	entraxe	L6	L7
295 462	15	½	150	50	150

Rp = filet intérieur cylindrique

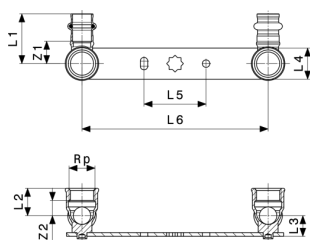


**Unité de montage Sanpress
modèle 2222.6EX**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
357 351	12	3/8	120	21	9	38	17	14	21	25

article	d	Rp	entraxe	L6	L7
357 351	12	3/8	120	40	120

Rp = filet intérieur cylindrique

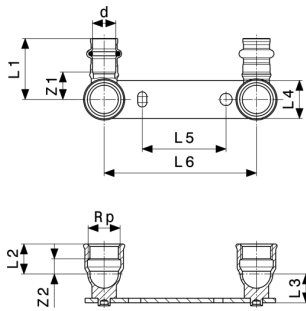


**Unité de montage Sanpress
modèle 2222.05**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 681	15	1/2	150	18	12	40	22	17	25	50

article	d	Rp	entraxe	L6
308 681	15	1/2	150	150

Rp = filet intérieur cylindrique

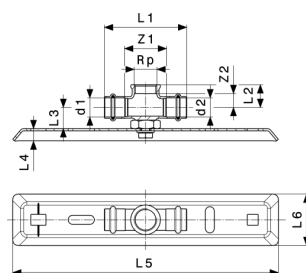


**Unité de montage Sanpress
modèle 2222.2**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 674	15	½	100	18	12	40	22	17	25	55

article	d	Rp	entraxe	L6
308 674	15	½	100	100

Rp = filet intérieur cylindrique



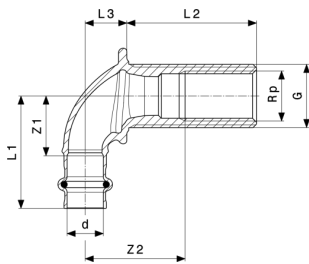
**Unité de montage Sanpress
modèle 2218.4**

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
625 078*	22	¾	22	49	16	96	27	25	14	310

article	d1	Rp	d2	L6
625 078*	22	¾	22	60

Rp = filet intérieur cylindrique

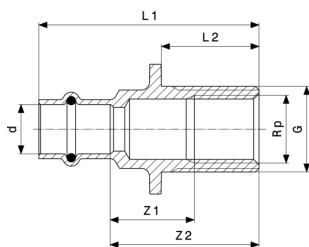
* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Passage mural Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2232.1

article	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2	L3
279 301	15	1/2	3/4	25	25	27	47	25	18
279 318	15	1/2	3/4	35	25	22	47	35	18
279 288	15	1/2	3/4	55	25	42	47	55	18
279 295	15	1/2	3/4	65	25	52	47	65	18

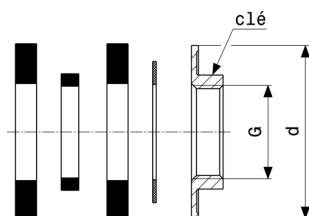
Rp = filet intérieur cylindrique
G = filet cylindrique



Passage mural Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2232.3

article	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2
325 060	15	1/2	3/4	30	26	46	68	31

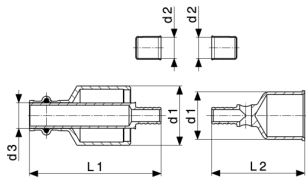
Rp = filet intérieur cylindrique
G = filet cylindrique



Set de montage
modèle 1526.414-897

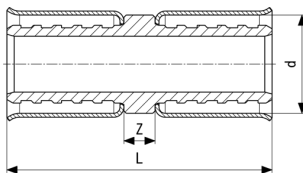
article	G	SW	d
104 887	3/4	29	49

G = filet cylindrique
SW = dimension clé
d = diamètre extérieur



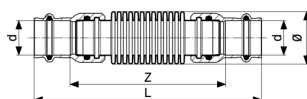
Set de raccordement Smartloop
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2276.1

article	d1	d2	d3	L1	L2
632 229	28/35	12	15	78	55
470 289	28	12	15	78	55
470 272	35	12	15	78	59



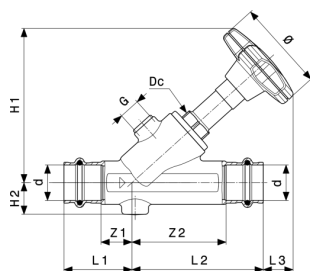
Raccord Smartloop
modèle 2276.8

article	pour d	Z	L
643 188	12	4	34



Compensateur
modèle 2251

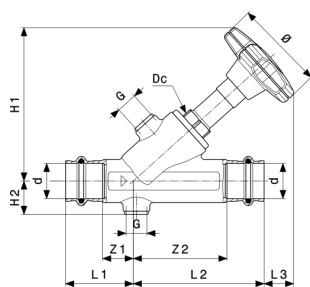
article	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72


**Vanne à siège incliné Easytop
modèle 2237.5**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
756 864	15	15	15	46	37	68	19	84	16	60
756 871	15	18	15	46	37	68	19	84	18	60
756 888	20	22	20	60	43	83	17	96	20	60
756 895	25	28	23	66	46	89	31	115	23	73
756 901	32	35	25	80	50	105	32	131	27	73
756 918	40	42	29	84	65	120	41	154	31	98
756 925	50	54	30	105	70	145	43	178	37	98

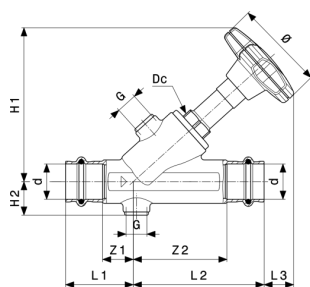
article	DN	d	G	Dc
756 864	15	15	¼	19
756 871	15	18	¼	19
756 888	20	22	¼	19
756 895	25	28	¼	27
756 901	32	35	¼	27
756 918	40	42	¼	39
756 925	50	54	¼	32

Dc = dimension clé


**Vanne à siège incliné Easytop
modèle 2238.5**

article	DN	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø	G
757 199	15	15	46	37	68	20	85	17	60	¼
757 205	15	15	46	37	68	20	85	19	60	¼
757 212	20	20	60	43	83	17	96	21	60	¼

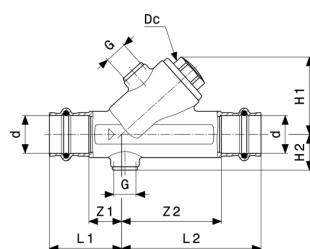
Dc = dimension clé


**Vanne à siège incliné Easytop
modèle 2238.5**

article	DN	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø	G
757 229	25	23	66	46	89	32	116	24	73	¼
757 236	32	25	80	50	105	33	131	28	73	¼
757 243	40	29	84	65	120	36	149	32	98	¼
757 250	50	30	105	70	145	35	171	38	98	¼

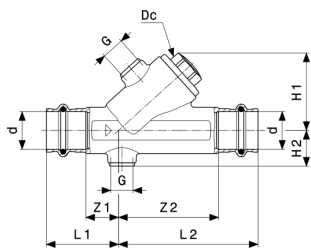
article	DN	Dc
757 199	15	19
757 205	15	19
757 212	20	19
757 229	25	27
757 236	32	27
757 243	40	32
757 250	50	32

Dc = dimension clé


**Clapet anti-retour Easytop
modèle 2239.4**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	Dc
757 526	15	15	15	46	37	68	41	17	¼	19
757 533	15	18	15	46	37	68	41	19	¼	19
757 540	20	22	20	60	43	83	46	21	¼	19
757 557	25	28	23	66	46	89	59	24	¼	27
757 564	32	35	25	80	50	105	67	28	¼	27
757 571	40	42	29	84	65	120	78	32	¼	32

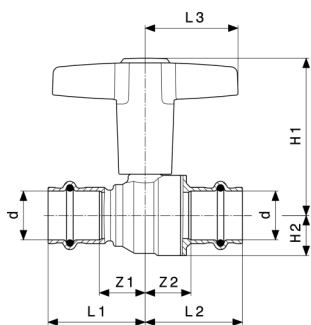
Dc = dimension clé



**Clapet anti-retour Easytop
modèle 2239.4**

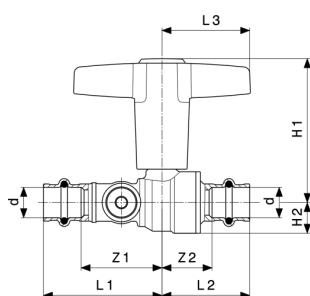
article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	Dc
757 588	50	54	30	105	70	145	90	38	¼	32

Dc = dimension clé

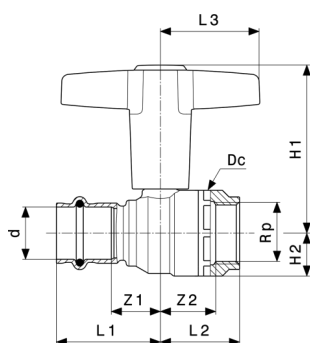


**Vanne à bille Easytop
modèle 2275**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 377	15	15	20	20	42	42	43	69	15
746 384	15	18	20	20	42	42	43	69	15
746 391	20	22	21	20	45	43	43	72	18
746 407	25	28	26	26	49	50	51	91	22
746 414	32	35	34	27	59	52	51	97	28
746 421	40	42	37	32	73	68	60	119	34
746 438	50	54	44	38	84	78	60	127	41


**Vanne à bille Easytop
modèle 2275.3**

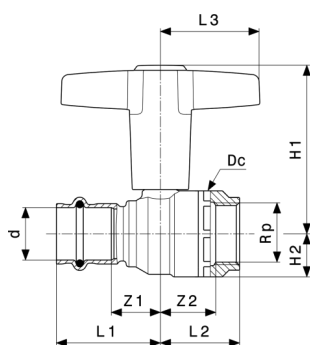
article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 681	15	15	35	20	57	42	43	69	15
746 698	15	18	34	20	56	42	43	69	15
746 704	20	22	38	20	62	43	43	72	18
746 711	25	28	43	26	66	50	51	91	22
746 728	32	35	57	27	82	52	51	97	28
746 735	40	42	62	32	98	68	60	119	34
746 742	50	54	70	38	110	78	60	127	42


**Vanne à bille Easytop
modèle 2275.4**

article	DN	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 759	15	15	½	20	24	42	33	43	69	15
746 766	15	18	½	20	24	42	33	43	15	15
746 773	20	22	¾	21	22	45	34	43	72	18
746 780	25	28	1	26	29	49	41	51	91	22
746 797	32	35	1¼	30	34	55	48	51	97	28
746 803	40	42	1½	37	39	73	52	60	119	34
746 810	50	54	2	44	45	84	62	60	127	42

article	DN	d	Rp	Dc
746 759	15	15	½	28

Rp = filet intérieur cylindrique
Dc = dimension clé

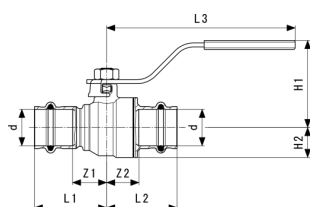


**Vanne à bille Easytop
modèle 2275.4**

article	DN	d	Rp	Dc
746 766	15	18	½	28
746 773	20	22	¾	35
746 780	25	28	1	43
746 797	32	35	1¼	49
746 803	40	42	1½	57
746 810	50	54	2	70

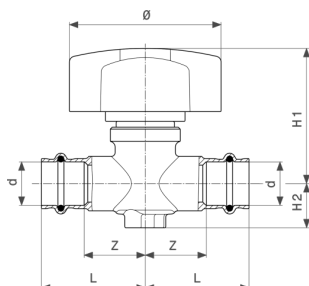
Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé



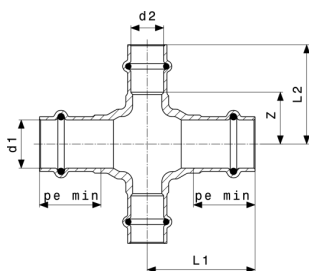
**Vanne à bille Easytop
- bronze au silicium
modèle 2275.10**

article	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
774 851	20	20	42	42	116	51	15
774 868	20	20	42	42	116	51	15
774 875	21	20	45	43	116	53	18
774 882	26	26	49	50	147	63	22
774 899	30	27	55	52	147	68	28
774 905	37	32	73	68	156	77	34
774 912	44	38	84	78	156	84	42



**Vanne à flux libre Easytop
modèle 2278**

article	d	Z	L	H1	H2	Ø
747 312	15	32	54	70	23	79
747 329	18	31	53	70	23	79
747 336	22	31	55	70	23	79

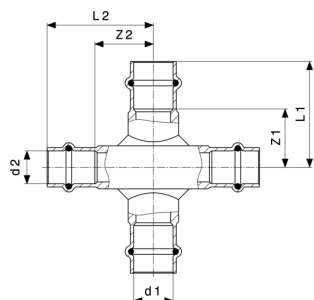


Pièce de croisement Sanpress
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2244

article	d1	d2	pimin	Z	L1	L2
424 435*	15	15	22	20	50	42
424 473*	18	15	22	21	50	43
424 497	22	15	24	24	50	46

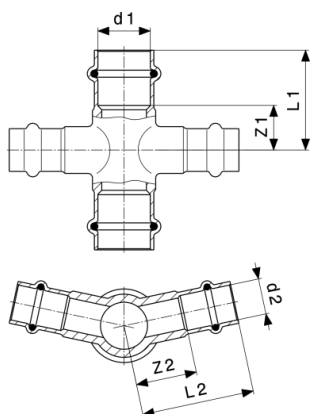
pimin = profondeur d'insertion minimale

* = disponible jusqu'à épaisseur des stocks



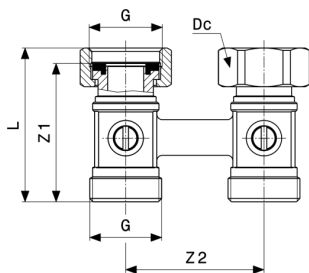
Croix Sanpress
- bronze
modèle 2248

article	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2
322 410	15	15	26	26	48	48
322 427	18	15	27	27	49	49
323 370	22	15	27	30	50	52
323 363	28	15	31	33	54	55



Croix 24° Sanpress
- bronze
modèle 2247

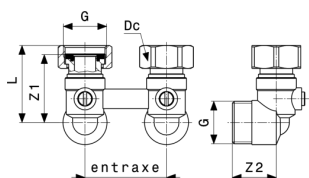
article	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2
325 985	18	15	21	24	42	46
325 978	22	15	19	21	43	48



Pièce de raccordement pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1096.5

article	G	entraxe	Z1	L	Dc
359 102	¾	50	48	54	30

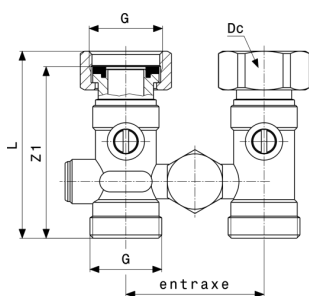
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Pièce de raccordement pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1097.5

article	G	entraxe	Z1	Z2	L	Dc
359 133	¾	50	42	27	47	30

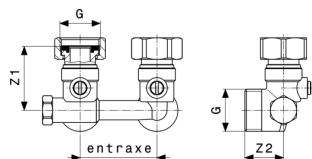
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Pièce de raccordement pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1096.0

article	G	entraxe	Z1	L	Dc
359 096	¾	50	62	68	30

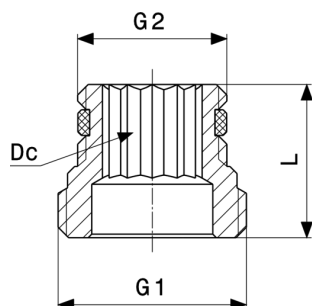
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Pièce de raccordement pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1097.0

article	G	entraxe	Z1	Z2	L	Dc
359 126	¾	50	43	25	47	30

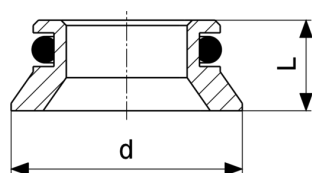
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Set d'adaptation
- laiton
modèle 1096.8

article	G1	G2	L	Dc
357 122	½	¾	22	12

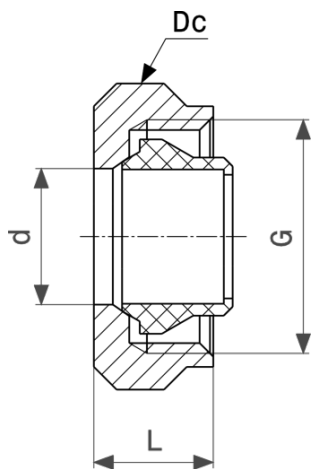
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Set d'adaptation
modèle 1096.9

article	d	L
308 872	22	9

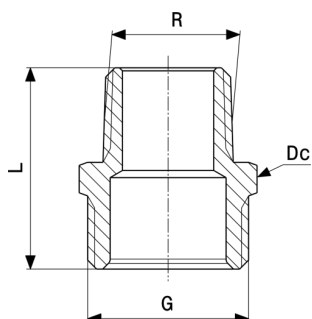
d = diamètre extérieur



Raccord fileté
- laiton nickelé
modèle 94385.1

article	d	G	L	Dc
112 608	12	¾	14	30
105 358	15	¾	14	30

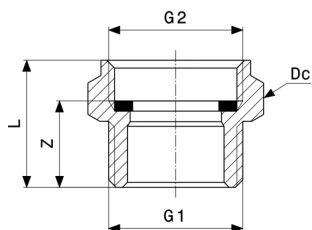
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Set d'adaptation
- laiton nickelé mat
modèle 1022.6

article	R	G	L	Dc
153 687	½	¾	33	27

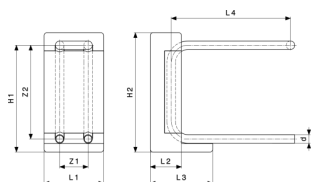
G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



Set d'adaptation
- laiton nickelé mat
modèle 1022.5

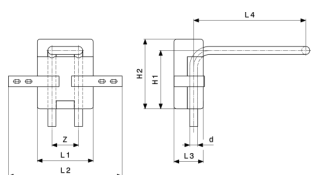
article	G1	G2	Z	L	Dc
137 342	¾	¾	17	25	30

G = filet cylindrique
Dc = dimension clé



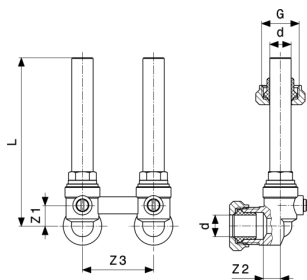
Bloc de raccordement de radiateur
modèle 1097.6

article	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	H1	H2
364 045	15	50	165	105	55	110	210	188	210
379 698	15	50	235	105	55	110	210	258	280



Bloc de raccordement de radiateur
modèle 1097.9

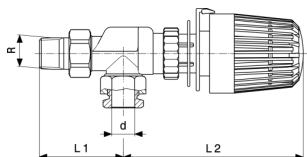
article	d	H	Z	L1	L2	L3	L4	H1	H2
586 379	15	150	50	105	214	55	210	109	130



Set de raccords pour radiateur
- laiton nickelé mat
modèle 1097.7

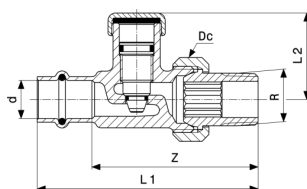
article	d	G	Z1	Z2	Z3	L
364 052	15	3/4	15	11	50	118

G = filet cylindrique



Vanne axiale de radiateur
- laiton nickelé
modèle 1075.96

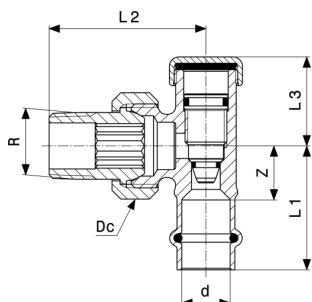
article	d	R	L1	L2
360 405	15	1/2	56	120



Coude de réglage Sanpress
- bronze
modèle 2272.2

article	d	R	Z	L1	L2	Dc
326 364	15	1/2	67	89	35	29

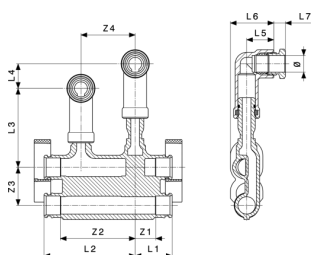
Dc = dimension clé



Coude de réglage Sanpress
- bronze
modèle 2272.1

article	d	R	Z	L1	L2	L3	Dc
326 357	15	½	17	39	50	28	29

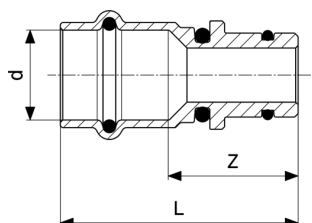
Dc = dimension clé



Pièce de raccordement pour radiateur sur plinthes
- bronze
modèle 2277.2

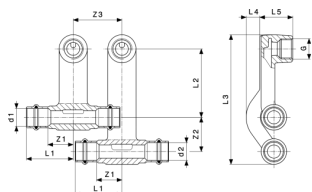
article	Ø	Z1	Z2	Z3	Z4	L1	L2	L3	L4	L5
662 509	15	19	69	35	50	34	84	73	23	25

article	Ø	L6	L7
662 509	15	40	11



Adaptateur à emboîter Sanpress
- bronze
modèle 2233.5

article	d	Z	L
662 516	15	25	47
662 523	18	27	49
662 530	22	29	52

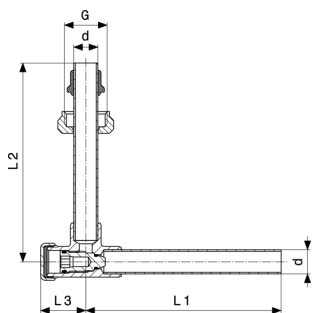


Pièce de raccordement pour radiateur Sanpress
- bronze
modèle 2273.1

article	d1	G	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
446 628	15	½	15	26	35	50	48	70	131	14
446 635	18	½	18	26	35	50	48	70	131	14

article	d1	G	d2	L5
446 628	15	½	15	34
446 635	18	½	18	31

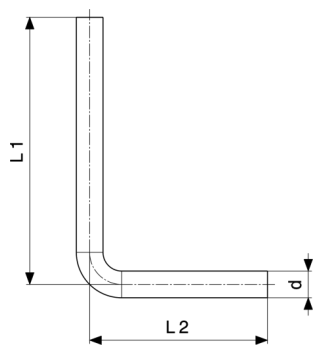
G = filet cylindrique



Set de raccords pour radiateur
- laiton nickelé
modèle 2272.5

article	d	G	L1	L2	L3
360 399	15	¼	121	123	28

G = filet cylindrique



Coude de raccordement 90°
 - en acier inoxydable
modèle 2271.1

article	d	L1	L2
449 292	15	150	100
366 056	15	350	100

Mentions légales

Viega Belgium bvba

Ikaros Business Park

Ikaroslaan 24

1930 Zaventem

info@viega.be

+32 (0) 2 551 55 10

Directeur:

Axel Sys

Le Submittal Package correspond aux informations non contractuelles mises à votre disposition. Tout le contenu de ce Submittal Package a été composé avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons garantir son actualité, son exactitude, ni l'intégrité des informations. Le Submittal Package ne fait pas partie du contrat pour une commande.