

Sanpress Inox G

fichier information produit



Table des matières

1	Description de la famille de produits	3
2	Domaines d'application	5
3	Types de tubes acceptés	11
4	Certificats	12
5	Cotes d'encombrement	14
6	Mentions légales	34

Description de la famille de produits

Système de raccords à sertir à débit optimisé avec raccords à sertir et tubes en acier inoxydable 1.4401. Raccord à sertir équipé d'un guide-tube cylindrique pour protéger le joint. Raccord à sertir à partir de d64,0 avec bague crantée en acier inoxydable pour assurer la résistance mécanique du raccordement. Pour des raisons de protection les tubes sont équipés de bouchons. La force de sertissage est appliquée devant et derrière le logement du joint. Convient pour des installations apparentes et/ou encastrées des colonnes montantes et au niveau des étages

Identification

Fabricant, dimension du tube, lot, point jaune sur l'embout à sertir, rectangle jaune avec mention »Gas MOP 5 / GT5« pour raccord Sanpress Inox G, rectangle jaune avec mention »Gas MOP 5 / GT1« pour raccord Profipress G en bronze, bouchon de tube jaune, autocollant orange amovible faisant office d'indicateur de sertissage à partir de d64,0

Raccords à sertir avec SC-Contur

Les raccords non sertis par inadvertance sont repérés immédiatement lors du test d'étanchéité. Viega garantit la détection de raccords non sertis dans les plages de pression suivantes avec air comprimé ou gaz inertes :

pression atmosphérique min. : 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pression atmosphérique max. : 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Éléments d'étanchéité

HNBR (caoutchouc-acrylonitrile butadiène hydrogéné), jaune, prémonté,

Dimensions

d15–108,0

Outils

La sécurité de fonctionnement des systèmes de raccords à sertir Viega dépend tout d'abord de l'état irréprochable des outils de sertissage utilisés. Viega recommande l'utilisation des outils de sertissage de Viega pour le sertissage des raccords à sertir Viega. Les outils de sertissage Viega doivent faire l'objet d'un entretien régulier par des partenaires de service agréés.

Domaines d'application

Gaz naturel/gaz liquéfié

Fuel

Gazole

Remarque

Les composants du système doivent être protégés des concentrations de chlorure élevées provenant aussi bien du fluide que des influences extérieures. Concernant l'utilisation du système pour des domaines d'application et des fluides différents de ceux décrits, veuillez consulter Viega ! Des informations détaillées sur les applications, les restrictions ainsi que les normes et directives nationales se trouvent dans les informations produit, en version imprimée ou sur le site web Viega.

Note - normes et homologations

Système de raccords à sertir avec raccords à sertir et tubes selon DIN EN 10088, feuille de travail DVGW GW 541.

Homologation des raccords à sertir pour l'acier inoxydable selon DG-8531BR0333.

Homologation des raccords à sertir pour le bronze selon DG-8531BP0069.

Gaz selon la feuille de travail DVGW G 260 dans les installations de gaz selon DVGW-TRGI 2018 (feuille de travail DVGW G 600) / DVFG-TRF 2021.

Gaz liquide en phase gazeuse pour applications domestiques et commerciales, testé conformément à la directive DVGW G 5614, NBN D 51-003 et NBN D 51.004.

Tuyauteries pour fuel selon DIN 51603 et tuyauteries pour gazole en tant que conduites d'aspiration et de refoulement selon DIN EN 590 dans le respect de l'homologation de contrôle générale Z-38.4-184.

homologations:

Sanpress Inox G (d12-54): ARGB-KVBG certificat no. C-16-3712-A.

Sanpress Inox G XL (d64.0-108.0): N'est pas autorisé !

Conditions de service installations de gaz et de gaz liquéfié

température de service -20 °C à +70 °C (-4 °F à +158 °F)

pression de service max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

pression de service en cas d'exigence pour les charges thermiques élevées de 650 °C (1202 °F)/30 minutes max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Conditions de service installations de fuel et de carburant diesel

température de service max. 40° C / 104 °F

Pression de service -0,05 à +0,5 MPa (-0,5 à +5 bar / -7,25 à +72,5 PSI)

Matériaux connexions à sertir

Acier inoxydable 1.4401

Calculateur perte de charge

Application web pour la détermination simple et rapide des dimensions des tuyauteries d'eau potable, de chauffage et de gaz avec tableau des pertes de charge correspondantes dans l'ensemble du système.

Sous réserve de modifications et d'erreurs

Les cotes Z et les cotes de montage ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles sur le site Internet de Viega et doivent être vérifiées avant l'achat, lors de la planification, l'exécution des travaux et l'utilisation. Nos produits sont continuellement optimisés.

Cette description de produit contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, l'installation et la mise en service, ainsi que sur l'utilisation prévue et, si nécessaire, les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement valables en Europe (par exemple EN) et/ou en Allemagne (par exemple DIN/DVGW). Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Celles-ci doivent être considérées comme des recommandations pour d'autres pays où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, normes, règlements et autres réglementations techniques nationales pertinentes ont la priorité sur les directives allemandes/européennes de cette description de produit : les informations présentées ici ne sont pas contraignantes pour d'autres pays et régions et doivent être considérées comme soutien.

Domaines d'application

nom du système: Sanpress Inox G

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
huiles minérales SAE d15-108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
fuel selon DIN 51603-1 diesel selon NBN EN 590 selon TRbF d12-54	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	40 °C / 104 °F
huile de palme	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de colza DIN W 51805	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de soja	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de tournesol	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
air comprimé concentration d'huile >= 25 mg/m ³ d12-108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air comprimé concentration d'huile <= 25 mg/m ³ d12-108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz naturel selon G260 pour exigences RHT (résistance plus élevée aux charges thermiques)	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz liquéfiés : propane, butane, méthane selon G260 pour exigences RHT (résistance plus élevée aux charges thermiques)	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress Inox G

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
carbogène d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote après l'évaporateur d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène d12–108,0	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthane d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthane d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthène (éthylène) d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthène (éthylène) d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hélium d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hélium d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress Inox G

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
crypton d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
biogaz – avant le traitement du biogaz 45–70 % méthane / 20–45 % dioxyde de carbone / sulfure d'hydrogène < 30 mg/m ³	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
biogaz – après le traitement du biogaz selon G260 et G262	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F

nom du système: Sanpress Inox G, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
huiles minérales SAE d15–108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
fuel selon DIN 51603-1 diesel selon NBN EN 590 selon TRbF d12–54	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	40 °C / 104 °F
huile de palme	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de colza DIN W 51805	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de soja	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F

nom du système: Sanpress Inox G, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
huile de tournesol	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
air comprimé concentration d'huile >= 25 mg/m ³ d12-108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air comprimé concentration d'huile <= 25 mg/m ³ d12-108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz naturel selon G260 pour exigences RHT (résistance plus élevée aux charges thermiques)	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz liquéfiés : propane, butane, méthane selon G260 pour exigences RHT (résistance plus élevée aux charges thermiques)	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote après l'évaporateur d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène d12-108,0	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress Inox G, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthane d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthane d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthène (éthylène) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthène (éthylène) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hélium d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hélium d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F








nom du système: Sanpress Inox G, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401


Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
air synthétique d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
biogaz – avant le traitement du biogaz 45–70 % méthane / 20–45 % dioxyde de carbone / sulfure d'hydrogène < 30 mg/m ³	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
biogaz – après le traitement du biogaz selon G260 et G262	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F

Types de tubes acceptés

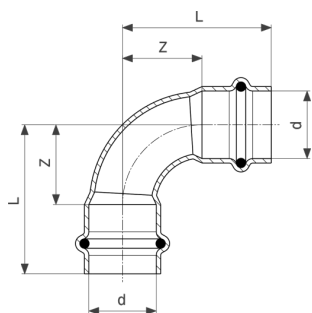
matériau de tube	modèle	article	Ø extérieur	épaisseur de mur
en acier inoxydable	2203	297 824	12	1,0
en acier inoxydable	2203	102 036	15	1,0
en acier inoxydable	2203	289 034	18	1,0
en acier inoxydable	2203	102 708	22	1,2
en acier inoxydable	2203	104 924	28	1,2
en acier inoxydable	2203	108 588	35	1,5
en acier inoxydable	2203	113 001	42	1,5
en acier inoxydable	2203	193 676	54	1,5
en acier inoxydable	2203XL	578 626	64,0	2,0
en acier inoxydable	2203XL	354 862	76,1	2,0
en acier inoxydable	2203XL	354 855	88,9	2,0
en acier inoxydable	2203XL	354 848	108,0	2,0

Certificats

	<p>ÖVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
	<p>SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>ARGB</p>	<p>gas.be - ARGB-KBVG Certificate Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p>SVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Sanpress Inox G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
	<p>IMQ Certificate Sanpress Inox G</p>

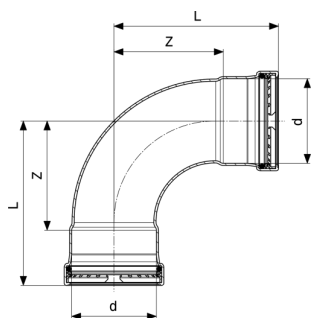
	IMQ Certificate Sanpress Inox G XL
IZV	IZV Certificate Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL

Cotes d'encombrement



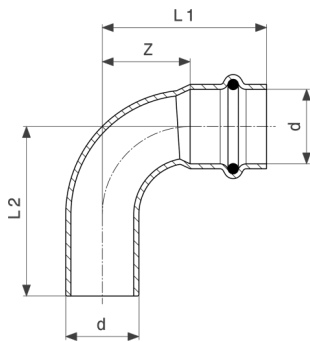
Coude 90° Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0216

article	d	Z	L
485 788	15	16	38
485 795	18	18	40
485 801	22	26	49
485 818	28	34	58
485 825	35	33	59
485 832	42	50	87
485 849	54	65	105



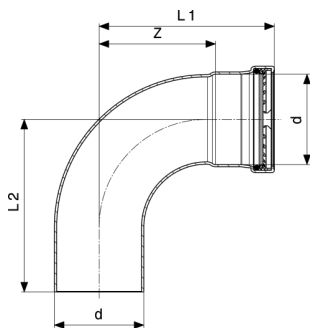
Coude 90° Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0216XL

article	d	Z	L
577 476	64,0	84	127
577 483	76,1	99	149
577 490	88,9	115	165
577 506	108,0	138	198



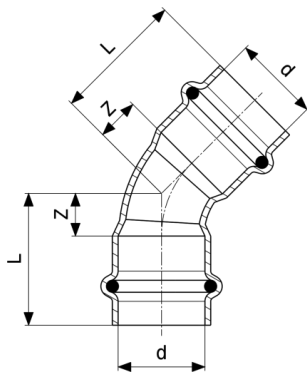
Coude 90° Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0216.1

article	d	Z	L1	L2
486 051	15	16	38	40
486 068	18	18	40	41
486 075	22	26	49	50
486 082	28	34	58	60
486 099	35	33	59	62
486 105	42	50	87	88
486 112	54	65	105	107



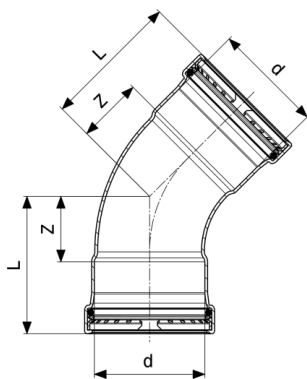
Coude 90° Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0216.1XL

article	d	Z	L1	L2
577 513	64,0	84	127	126
577 520	76,1	99	149	147
577 537	88,9	115	165	162
577 544	108,0	138	198	195



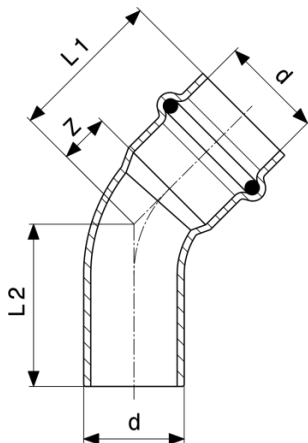
Coude 45° Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0226

article	d	Z	L
486 129	15	7	29
486 136	18	7	29
486 143	22	11	34
486 150	28	14	38
486 167	35	15	41
486 174	42	21	57
486 181	54	27	67



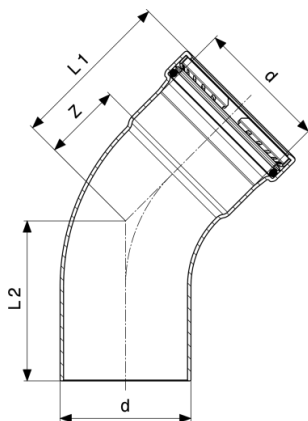
Coude 45° Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0226XL

article	d	Z	L
578 251	64,0	39	82
578 268	76,1	46	96
578 275	88,9	52	102
578 282	108,0	61	121



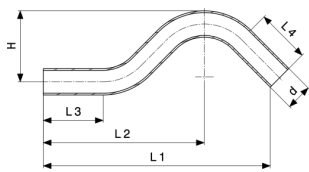
Coude 45° Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0226.1

article	d	Z	L1	L2
486 198	15	7	29	29
486 204	18	7	29	31
486 211	22	11	34	35
486 228	28	14	38	39
486 235	35	15	41	42
486 242	42	21	57	59
486 259	54	27	67	68



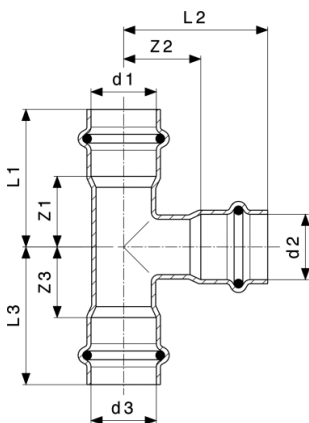
Coude 45° Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0226.1XL

article	d	Z	L1	L2
578 299	64,0	39	82	82
578 305	76,1	46	96	93
578 312	88,9	52	102	99
578 329	108,0	61	121	119



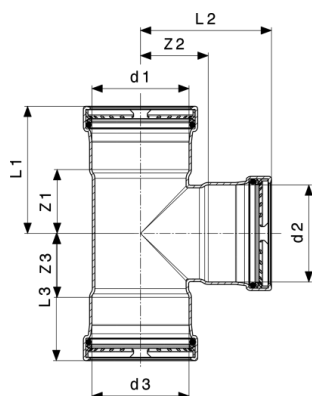
Dos d'âne Sanpress
- acier inoxydable
modèle 2209.3

article	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



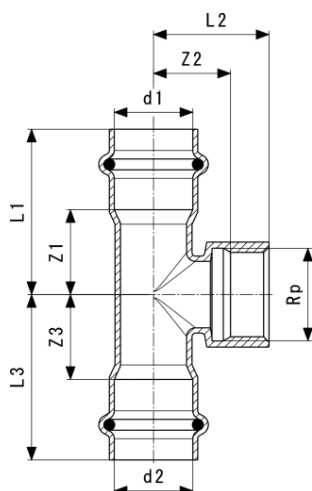
Té Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0218

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
486 457	15	15	15	19	22	19	41	43	41
486 464	18	18	18	21	23	21	43	45	43
486 488	22	22	22	24	27	24	47	50	47
486 532	28	22	28	23	31	23	47	54	47
486 518	28	28	28	28	29	28	52	53	52
486 570	35	28	35	27	33	27	53	57	53
486 556	35	35	35	27	27	27	53	53	53
486 600	42	28	42	25	37	25	61	61	61
486 594	42	42	42	32	32	32	68	68	68
570 477	54	28	54	21	43	21	61	67	61
486 631	54	42	54	29	38	29	69	74	69
486 624	54	54	54	39	39	39	79	79	79



Té Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0218XL

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
578 206	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
578 213	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
578 220	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
578 237	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127

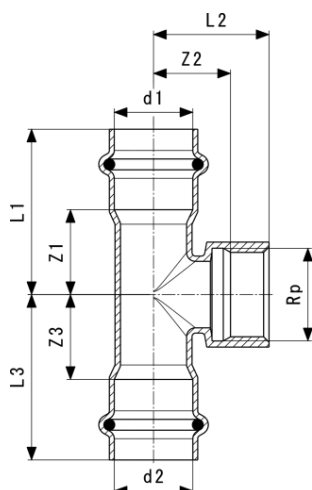


Té Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0217.2

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Dc
486 655	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
486 662	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
486 679	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
486 686	22	¾	22	24	17	24	47	33	47	30
486 693	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
486 709	28	¾	28	23	21	23	47	37	47	30
486 716	35	½	35	19	25	19	45	40	45	24

Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

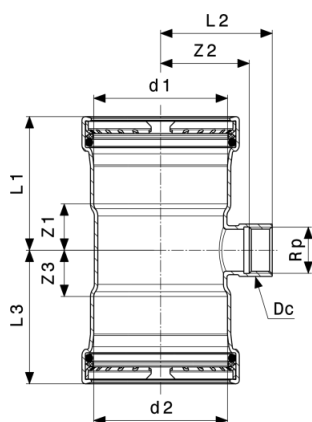


Té Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0217.2

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Dc
486 723	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24
486 730	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

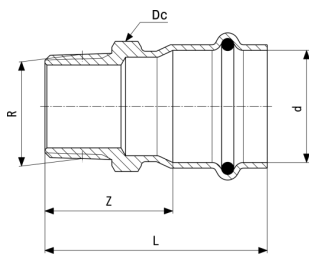


Té Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0217.2XL

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Dc
578 435	64,0	¾	64,0	25	40	25	68	56	68	30
578 466	76,1	¾	76,1	24	46	24	74	62	74	30
578 459	76,1	2	76,1	40	48	40	90	73	90	65
578 473	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
578 480	88,9	2	88,9	40	54	40	90	79	90	65
578 497	108,0	¾	108,0	24	62	24	84	78	84	30
578 503	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

Rp = filet intérieur cylindrique

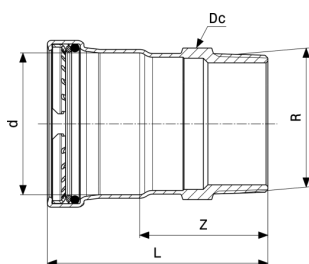
Dc = dimension clé



Pièce de transition Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0211

article	d	R	Z	L	Dc
486 266	15	½	31	53	22
486 273	15	¾	34	56	27
486 280	18	½	30	52	22
486 297	18	¾	33	55	27
486 747	22	½	31	54	24
486 754	22	¾	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	¾	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1¼	43	69	46
486 815	42	1½	45	81	50
486 822	54	2	49	89	62

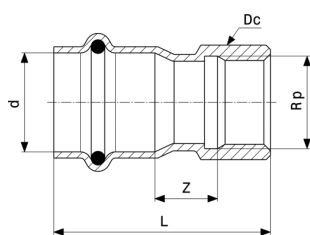
Dc = dimension clé



Pièce de transition Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0211XL

article	d	R	Z	L	Dc
632 526	76,1	2½	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

Dc = dimension clé

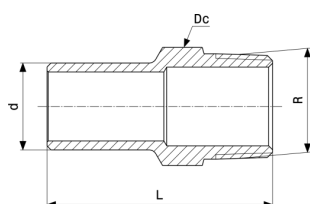


Pièce de transition Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0212

article	d	Rp	Z	L	Dc
486 839	15	½	12	49	24
486 846	15	¾	11	50	30
486 853	18	½	11	48	24
486 860	18	¾	11	49	30
486 877	22	½	11	49	24
486 884	22	¾	11	50	30
486 891	22	1	11	53	36
486 907	28	¾	11	51	30
486 914	28	1	11	54	36
486 921	35	1¼	12	60	46
486 938	42	1½	15	72	55
486 945	54	2	17	83	65

Rp = filet intérieur cylindrique

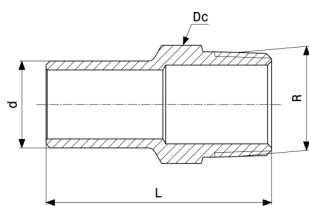
Dc = dimension clé



Embout mâle Sanpress Inox
- acier inoxydable
modèle 2311.1

article	d	R	L	Dc
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50

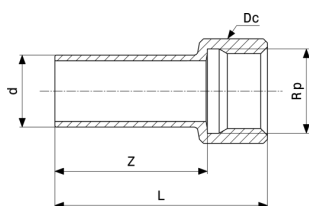
Dc = dimension clé



Embout mâle Sanpress Inox
- acier inoxydable
modèle 2311.1

article	d	R	L	Dc
436 780	54	2	93	63

Dc = dimension clé

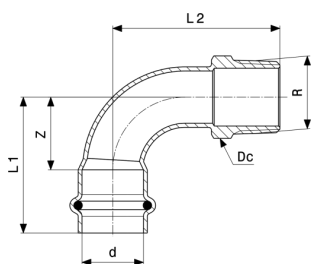


Embout mâle Sanpress Inox
- acier inoxydable
modèle 2312.1

article	d	Rp	Z	L	Dc
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

Rp = filet intérieur cylindrique

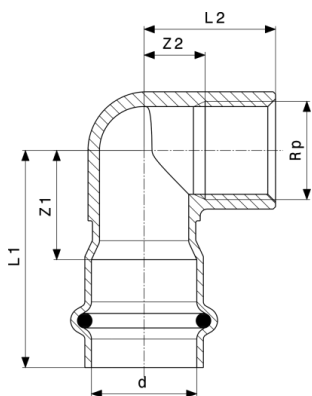
Dc = dimension clé



Coude de transition 90° Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0214

article	d	R	Z	L1	L2	Dc
485 993	15	½	16	38	44	22
486 006	18	½	18	40	46	22
486 013	18	¾	18	40	50	27
486 020	22	¾	26	49	61	27
486 037	28	1	34	58	77	36
486 044	35	1¼	33	59	78	46
486 358	42	1½	50	87	102	50
486 365	54	2	65	105	123	63

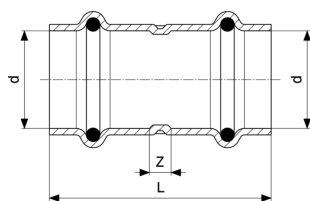
Dc = dimension clé



Coude de transition 90° Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0214.2

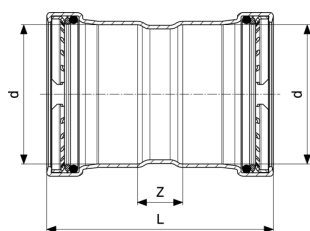
article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
486 389	18	½	23	11	45	26
486 402	22	¾	26	13	49	30
486 419	28	1	31	16	55	36
486 426	35	1¼	36	20	62	42
486 433	42	1½	43	24	80	45
486 440	54	2	51	29	91	55

Rp = filet intérieur cylindrique



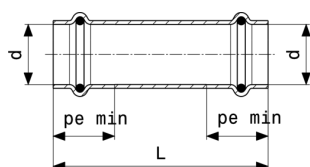
Manchon Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0215

article	d	Z	L
486 969	15	12	56
486 976	18	11	55
486 983	22	12	59
486 990	28	12	60
487 003	35	12	64
487 010	42	12	85
487 027	54	12	93



Manchon Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0215XL

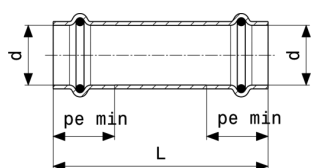
article	d	Z	L
578 244	64,0	24	110
578 558	76,1	25	125
578 565	88,9	25	125
578 572	108,0	25	145



Manchon coulissant Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0215.5

article	d	L	pimin
487 034	15	81	22
487 041	18	81	22
487 058	22	81	23

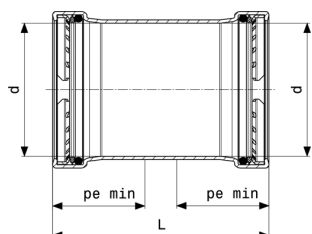
pimin = profondeur d'insertion minimale



Manchon coulissant Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0215.5

article	d	L	pimin
487 065	28	96	24
487 072	35	106	26
487 089	42	121	36
487 096	54	136	40

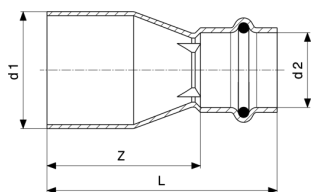
pimin = profondeur d'insertion minimale



Manchon coulissant Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0215.5XL

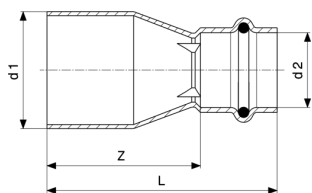
article	d	L	pimin
578 589	64,0	110	43
578 596	76,1	125	50
578 602	88,9	125	50
578 619	108,0	145	60

pimin = profondeur d'insertion minimale



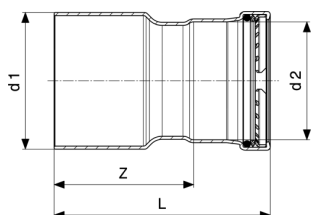
Pièce de réduction Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0215.1

article	d1	d2	Z	L
487 102	18	15	36	58
487 119	22	15	35	57
487 126	22	18	37	59
487 133	28	15	50	72
487 140	28	18	47	69



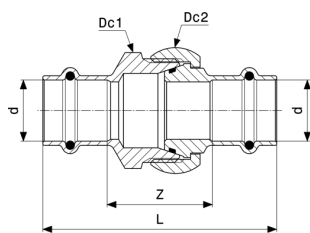
Pièce de réduction Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0215.1

article	d1	d2	Z	L
487 157	28	22	42	65
487 164	35	22	51	74
487 171	35	28	43	67
487 188	42	22	65	88
487 195	42	28	64	88
487 201	42	35	54	80
487 218	54	35	71	97
487 225	54	42	65	101



Pièce de réduction Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0215.1XL

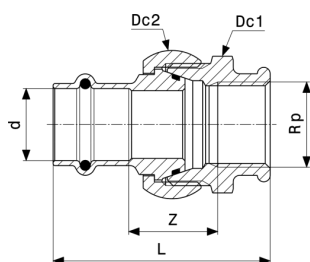
article	d1	d2	Z	L
578 336	64,0	54	70	110
578 350	76,1	54	84	124
578 343	76,1	64,0	83	126
578 367	88,9	54	90	130
578 374	88,9	64,0	89	132
578 381	88,9	76,1	81	131
578 398	108,0	54	109	149
578 411	108,0	76,1	102	152
578 428	108,0	88,9	94	144



Raccord union Profipress G
- bronze
modèle 2650

article	d	Z	L	Dc1	Dc2
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	39	86	40	41
379 285	28	47	94	45	48

Dc = dimension clé

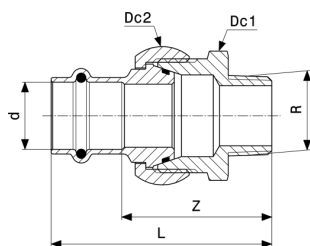


Raccord fileté de transition Profipress G
- bronze
modèle 2652

article	d	Rp	Z	L	Dc1	Dc2
379 322	15	½	27	64	31	34
379 339	18	½	29	66	40	41
379 346	22	¾	28	68	40	41
379 353	28	1	59	83	45	48

Rp = filet intérieur cylindrique

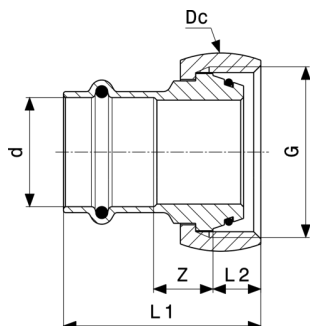
Dc = dimension clé



Raccord fileté de transition Profipress G
- bronze
modèle 2654

article	d	R	Z	L	Dc1	Dc2
379 391	15	½	44	66	31	34
390 662	15	¾	47	69	31	34
379 407	18	½	49	71	40	41
390 679	18	¾	50	72	40	41
379 414	22	¾	50	74	40	41
390 686	22	1	55	79	40	41
477 981	28	¾	60	83	45	48
379 421	28	1	59	83	45	48

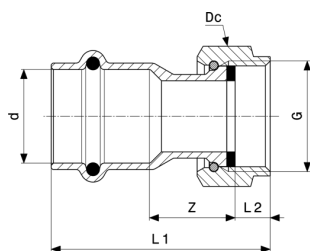
Dc = dimension clé



Raccord fileté Profipress G
- bronze
modèle 2661

article	d	G	Z	L1	L2	Dc
351 113	15	⅞	10	41	10	34
351 120	22	1⅞	12	46	11	41
408 237	22	1⅞	15	51	13	48
351 137	28	1⅞	16	52	13	48

G = filet cylindrique
Dc = dimension clé

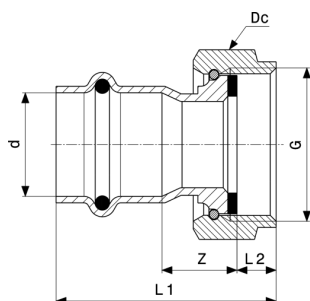


Raccord fileté Profipress G
- bronze
modèle 2666

article	d	G	Z	L1	L2	Dc
490 829	28	1½	15	50	11	52

G = filet cylindrique

Dc = dimension clé

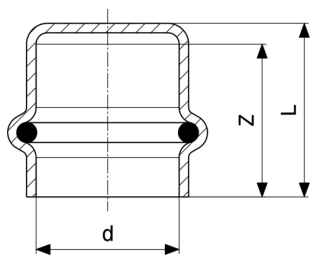


Raccord fileté Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0263.1

article	d	G	Z	L1	L2	Dc
735 821	18	¾	15	45	8	30
735 838	22	1	16	48	8	37
735 845	28	1¼	18	52	10	46
735 852	35	1½	18	55	10	53
735 869	42	2	24	75	14	66
735 876	54	2¾	24	76	12	78

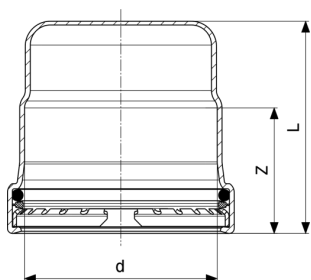
G = filet cylindrique

Dc = dimension clé



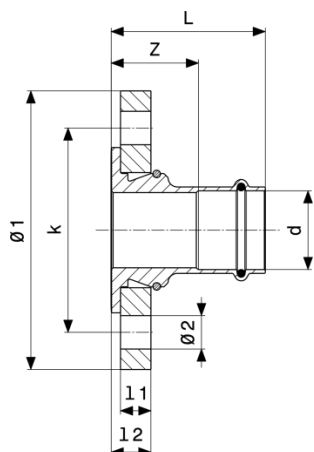
Bonnet Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0256

article	d	Z	L
487 232	15	23	26
487 249	18	23	26
487 256	22	24	27
487 263	28	25	28
487 270	35	27	31
487 287	42	36	41
487 294	54	40	44



Bonnet Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0256.1XL

article	d	Z	L
578 640	64,0	43	78
578 633	76,1	50	85
578 657	88,9	50	85
578 664	108,0	60	95

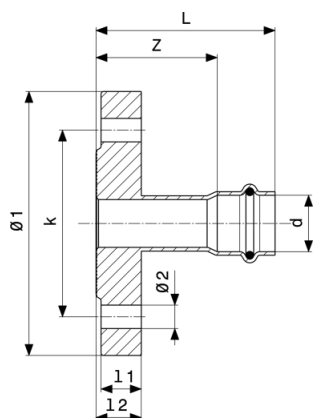


Raccord à bride Profipress G
- bronze
modèle 2659.5

article	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

k = Ø d'entraxe

n = nombre d'orifices



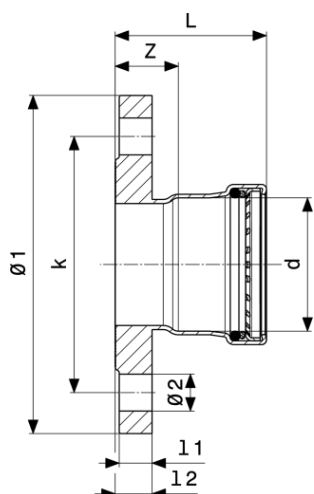
Raccord à bride Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0259

article	DN	d	Z	L	k	l1	l2	Ø1	Ø2	n
735 777*	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
735 784	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
735 791	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
735 807	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
735 814	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

k = Ø d'entraxe

n = nombre d'orifices

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks

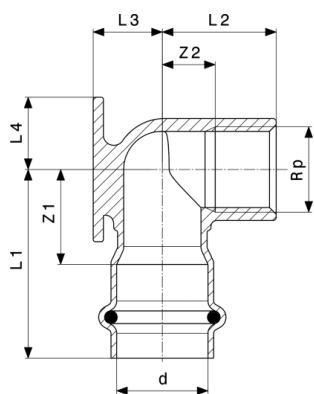


Raccord à bride Sanpress Inox G XL
- acier inoxydable
modèle 0259XL

article	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
641 757	50	64,0	30	73	15	17	165	125	18	4
578 534	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18	8
578 541	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18	8
578 510	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18	8

k = Ø d'entraxe

n = nombre d'orifices



Culasse murale Sanpress Inox G
- acier inoxydable
modèle 0225.5

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
487 300	15	½	25	11	47	26	12	18
487 317	18	½	23	11	45	26	14	18
487 324	22	½	25	13	48	28	17	18
493 974	22	¾	27	13	50	30	17	20

Rp = filet intérieur cylindrique

Mentions légales

Viega Belgium bvba

Ikaros Business Park

Ikaroslaan 24

1930 Zaventem

info@viega.be

+32 (0) 2 551 55 10

Directeur:

Axel Sys

Le Submittal Package correspond aux informations non contractuelles mises à votre disposition. Tout le contenu de ce Submittal Package a été composé avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons garantir son actualité, son exactitude, ni l'intégrité des informations. Le Submittal Package ne fait pas partie du contrat pour une commande.