

Megapress S

fichier information produit



viega

Table des matières

1	Description de la famille de produits	3
2	Domaines d'application	6
3	Types de tubes acceptés	8
4	Certificats	19
5	Cotes d'encombrement	22
6	Mentions légales	46

Description de la famille de produits

Système de raccords à sertir à débit optimisé en acier non allié 1.0308 avec un revêtement zinc-nickel extérieur pour tubes en acier noirs, électrozingués, à peinture industrielle et revêtement par pulvérisation. Raccord à sertir avec bague crantée en acier inoxydable pour assurer la résistance mécanique du raccordement. Convient pour des installations apparentes et/ou encastrées des colonnes montantes et au niveau des étages

Identification

Fabricant, dimension du tube, lot, point blanc sur l'embout à sertir, rectangle noir avec le symbole » Non autorisé pour les installations d'eau potable «, autocollant blanc amovible faisant office d'indicateur de sertissage



Raccords à sertir avec SC-Contur

Les raccords non sertis par inadvertance sont repérés immédiatement lors du test d'étanchéité. Viega garantit la détection de raccords non sertis dans les plages de pression suivantes avec eau, air comprimé ou gaz inertes :

pression d'eau min. : 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
pression d'eau max. : 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
pression atmosphérique min. : 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
pression atmosphérique max. : 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Éléments d'étanchéité

FKM (caoutchouc-fluorcarbone), noir mat, prémonté

Note

Les matériaux d'étanchéité sont soumis à un vieillissement thermique dépendant de la température des fluides et de la durée de service.

Plus la température du fluide est élevée, plus le vieillissement thermique du matériau d'étanchéité progresse rapidement.

En cas de conditions de fonctionnement particulières, par exemple pour les installations industrielles de récupération de chaleur, il est nécessaire de comparer les données du fabricant de l'appareil avec les données du système de raccords à sertir.

Veuillez contacter Viega avant l'utilisation du système des raccords à sertir en dehors de la plage d'utilisation ou en cas de doute sur la bonne sélection de matériau.

Dimensions

D_{3/4}-4, disponibilité des tailles conforme aux réglementations nationales

Outils

La sécurité de fonctionnement des systèmes de raccords à sertir Viega dépend tout d'abord de l'état irréprochable des outils de sertissage utilisés. Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL. Les outils de sertissage Viega doivent faire l'objet d'un entretien régulier par des partenaires de service agréés.

Domaines d'application

En industrie et construction d'installations

Réseaux de chauffage urbain à courte et longue distance selon AGFW FW 524 (après l'entrée du bâtiment, ≤ DN50)

Installations de refroidissement et de chauffage fermées

Réseaux d'air comprimé

Installations d'extinction d'incendie et sprinkler (respecter l'épaisseur de mur minimale et maximale requise)

Des installations pour gaz techniques (sur demande)

Remarque

Concernant l'utilisation du système pour des domaines d'application et des fluides différents de ceux décrits, veuillez consulter Viega ! Des informations détaillées sur les applications, les restrictions ainsi que les normes et directives nationales se trouvent dans les informations produit, en version imprimée ou sur le site web Viega.

Note - normes et homologations

Convient pour les tubes en acier selon NBN EN 10255, NBN EN 10220 / NBN EN 10216-1, NBN EN 10220 / NBN EN 10217-1.

En cas d'utilisation dans des installations de chauffage, respecter la norme NBN EN 12828.

Ne convient pas aux gaz combustibles selon la feuille de travail DVGW G 260 ni aux installations d'eau potable ainsi qu'aux autres systèmes ouverts.

Conditions de service

température de service -5 °C à +140 °C (23 °F à 284 °F)

Le système des raccords à sertir Megapress S est conçu pour la pression nominale PN 16.

Matériaux connexions à sertir

Acier 1.0308

Note – protection contre la corrosion extérieure

Les raccords à sertir disposent d'une protection anticorrosion optimale grâce à un revêtement zinc-nickel – par ex. en cas d'eau de condensation se formant dans les installations de refroidissement.

Le tube utilisé doit être protégé à l'aide d'une protection contre la corrosion appropriée – observer les informations du fabricant.

Les tubes et les raccords de tube doivent être isolés de la même façon conformément aux règles techniques généralement reconnues.

Calculateur perte de charge

Application web pour la détermination simple et rapide des dimensions des tuyauteries d'eau potable, de chauffage et de gaz avec tableau des pertes de charge correspondantes dans l'ensemble du système.

Sous réserve de modifications et d'erreurs

Les cotes Z et les cotes de montage ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles sur le site Internet de Viega et doivent être vérifiées avant l'achat, lors de la planification, l'exécution des travaux et l'utilisation. Nos produits sont continuellement optimisés.

Cette description de produit contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, l'installation et la mise en service, ainsi que sur l'utilisation prévue et, si nécessaire, les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement valables en Europe (par exemple EN) et/ou en Allemagne (par exemple DIN/DVGW). Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Celles-ci doivent être considérées comme des recommandations pour d'autres pays où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, normes, règlements et autres réglementations techniques nationales pertinentes ont la priorité sur les directives allemandes/européennes de cette description de produit : les informations présentées ici ne sont pas contraignantes pour d'autres pays et régions et doivent être considérées comme soutien.

Domaines d'application

nom du système: Megapress S

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
eau de refroidissement (circuit fermé) protection contre la corrosion pour des tubes d'acier non alliés selon AGI Q151 systèmes ouverts après consultation	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-5 °C / 23 °F
	température de service max.	140 °C / 284 °F
produit antigel Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (installations solaires) / Clariant éthylène glycol (éthane-1,2-diol) propylène glycol (propane-1,2-diol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie protection contre la corrosion pour des tubes d'acier non alliés selon AGI Q151	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-5 °C / 23 °F
	température de service max.	140 °C / 284 °F
installations de chauffage selon NBN EN 12 828	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
huiles minérales SAE ½-4	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de palme après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de colza DIN W 51805 après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de soja après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
huile de tournesol après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
biodiesel EN 14214	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
air comprimé sans contaminations pratiquement sans condensat	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon ⅜-2	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Megapress S

Domaines d'application	caractéristiques	valeurs
argon 2½-4	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec ¾-2	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec 2½-4	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote après l'évaporateur ¾-2	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote après l'évaporateur d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) ¾-2	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) 2½-4	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
condensat de vapeur d'eau après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F

Types de tubes acceptés

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10255 série moyenne (M) soudé	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
acier non allié selon NBN EN 10255 série moyenne (M) sans soudure	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
acier non allié selon NBN EN 10255 gamme lourde (H) soudé	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
acier non allié selon NBN EN 10255 gamme lourde (H) sans soudure	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L type de tube L1 soudé	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L type de tube L1 sans soudure	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L2 soudé	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L2 sans soudure	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
acier non allié selon NBN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	3,2			
	3,6			
	4,0			
	½	15	21,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
1	25	33,7	33,7	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1¼	32	42,4	42,4	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1½	40	48,3	48,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
2	50	60,3	60,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure	¾	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure	1½	40	48,3	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5
	2	50	60,3	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0
acier non allié selon NBN EN 10216-1 gamme de tubes 2 sans soudure				2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
acier non allié selon NBN EN 10217-1 gamme de tubes 2 soudé	-	32	38,0	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10216-1 gamme de tubes 3 sans soudure		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				acier non allié selon NBN EN 10217-1 gamme de tubes 3 soudé
1,6				
1,8				
2,0				
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
acier non allié selon NBN EN 10216-1 gamme de tubes 2 sans soudure		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10217-1 gamme de tubes 2 soudé	-	50	57,0	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
acier non allié selon NBN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure				2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0
acier non allié selon NBN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	2½	65	76,1	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
acier non allié selon NBN EN 10255 gamme lourde (H) soudé				4,5
acier non allié selon NBN EN 10255 gamme lourde (H) sans soudure				4,5



Types de tubes acceptés


norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10255 série moyenne (M) soudé	2½	65	76,1	3,6
acier non allié selon NBN EN 10255 série moyenne (M) sans soudure				
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L type de tube L1 soudé				
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L type de tube L1 sans soudure				3,2
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L2 soudé				
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L2 sans soudure				
acier non allié selon NBN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure	3	80	88,9	3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0 22,2 25,0



Types de tubes acceptés

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	3	80	88,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
acier non allié selon NBN EN 10255 gamme lourde (H) soudé				5,0
acier non allié selon NBN EN 10255 gamme lourde (H) sans soudure				5,0
acier non allié selon NBN EN 10255 série moyenne (M) soudé				4,0
acier non allié selon NBN EN 10255 série moyenne (M) sans soudure				4,0
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L soudé				3,2
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L sans soudure				3,2
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L1 soudé				3,6
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L1 sans soudure				3,6
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L2 soudé				3,2





















Types de tubes acceptés 

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L2 sans soudure	3	80	88,9	3,2
acier non allié selon NBN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure				3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0 22,2 25,0 28,0 30,0 32,0
acier non allié selon NBN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	4	100	114,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0
acier non allié selon NBN EN 10255 gamme lourde (H) soudé				5,4
acier non allié selon NBN EN 10255 gamme lourde (H) sans soudure				
acier non allié selon NBN EN 10255 série moyenne (M) soudé				4,5
acier non allié selon NBN EN 10255 série moyenne (M) sans soudure				

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø extérieur	épaisseur de mur
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L soudé	4	100	114,3	3,6
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L sans soudure				
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L1 soudé				4,0
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L1 sans soudure				
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L2 soudé				3,6
acier non allié selon NBN EN 10255 type de tube L2 sans soudure				

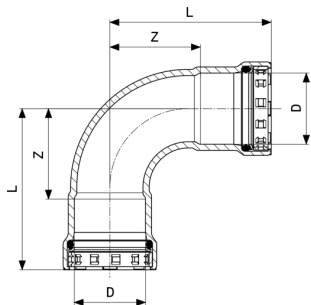
Certificats

	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>
	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>

	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S
	ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S
EITS	EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL
EITS	EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
SBSC	SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL
	ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM
	FM Approval Certificate MegaPress FKM
	FM Approval Certificate MegaPress XL
	IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM
	IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems
	ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM

	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>

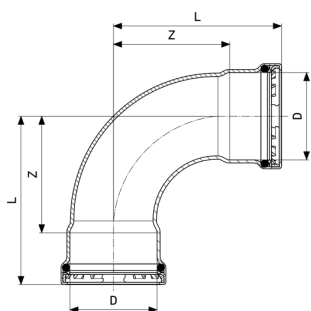
Cotes d'encombrement



Coude 90° Megapress S
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4316

article	VdS	DN	D	Z	L
769 819		10	3/8	25	49
769 826		15	1/2	30	57
769 833	✓	20	3/4	35	64
769 840	✓	25	1	44	78
769 857	✓	32	1 1/4	51	97
769 864	✓	40	1 1/2	58	105
769 871	✓	50	2	71	121

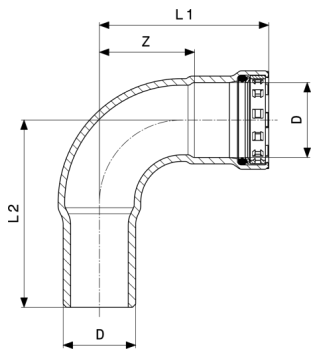
VdS = certification VdS



Coude 90° Megapress S XL
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4216XL

article	VdS	DN	D	Z	L
751 616	✓	65	2 1/2	104	150
751 623	✓	80	3	121	180
751 630	✓	100	4	150	230

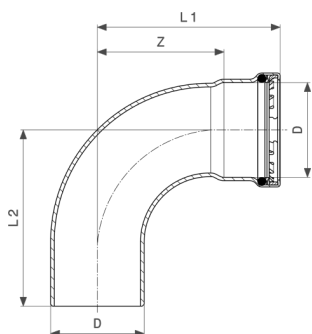
VdS = certification VdS



Coude 90° Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4316.1

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2
769 956		10	3/8	25	49	56
769 963		15	1/2	30	57	65
769 970	✓	20	3/4	35	64	71
769 987	✓	25	1	44	78	86
769 994	✓	32	1 1/4	51	97	102
770 006	✓	40	1 1/2	58	105	107
770 013	✓	50	2	71	121	129

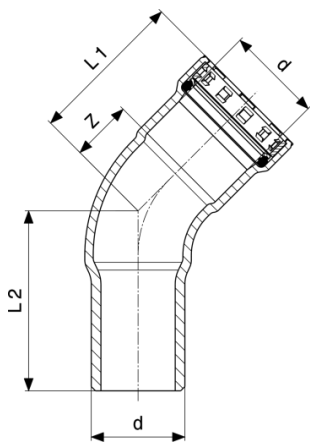
VdS = certification VdS



Coude 90° Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4216.1XL

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 678	✓	65	2 1/2	103	149	144
751 685	✓	80	3	120	179	173
751 692	✓	100	4	150	230	223

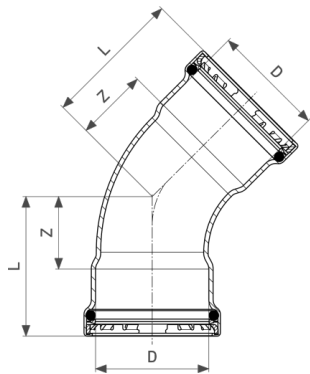
VdS = certification VdS



Coude 45° Megapress S
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4326

article	VdS	DN	D	Z	L
769 888		10	3/8	13	37
769 895		15	1/2	15	42
769 901	✓	20	3/4	18	48
769 918	✓	25	1	22	56
769 925	✓	32	1 1/4	25	71
769 932	✓	40	1 1/2	28	76
769 949	✓	50	2	34	84

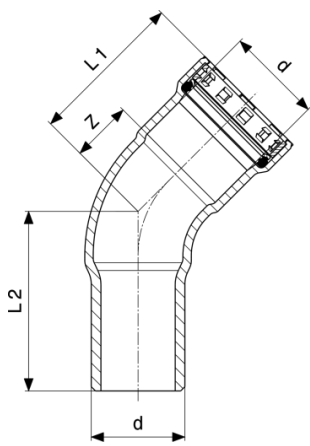
VdS = certification VdS



Coude 45° Megapress S XL
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4226XL

article	VdS	DN	D	Z	L
751 647	✓	65	2 1/2	49	95
751 654	✓	80	3	57	116
751 661	✓	100	4	70	150

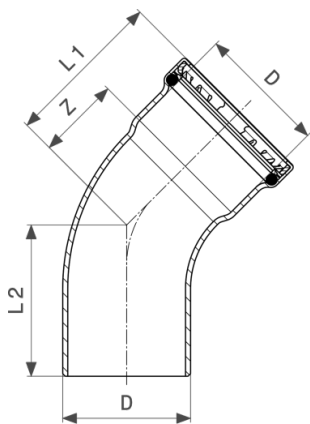
VdS = certification VdS



Coude 45° Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4326.1

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2
770 020		10	3/8	13	37	43
770 037		15	1/2	15	42	50
770 044	✓	20	3/4	18	48	54
770 051	✓	25	1	22	56	64
770 068	✓	32	1 1/4	25	71	76
770 075	✓	40	1 1/2	28	76	78
770 082	✓	50	2	34	84	91

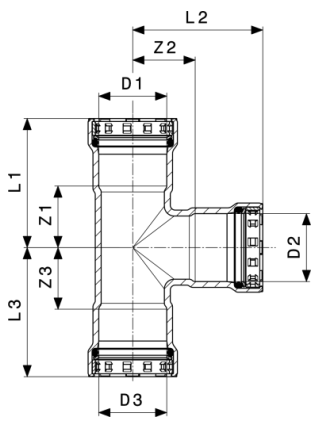
VdS = certification VdS



Coude 45° Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4226.1XL

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2
751 708	✓	65	2 1/2	49	95	90
751 715	✓	80	3	57	116	110
751 722	✓	100	4	70	150	143

VdS = certification VdS



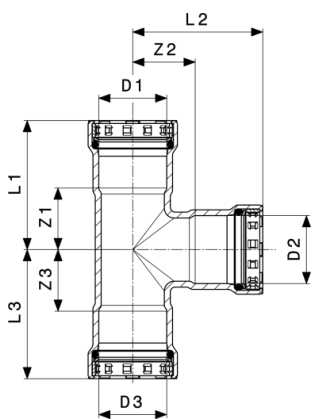
Té Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4318

article	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 150		10	¾	¾	¾	22	21	22	46	45
770 167		15	½	½	½	25	24	25	52	51
770 174	✓	20	¾	¾	¾	28	27	28	58	57
770 228		25	1	½	1	31	31	31	65	58
770 181	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
770 235	✓	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65
770 198	✓	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81
770 242		40	1½	½	1½	40	37	40	87	64
770 259	✓	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72
770 204	✓	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87
770 266	✓	50	2	¾	2	46	46	46	96	75
770 273	✓	50	2	1¼	2	46	45	46	96	92
770 211	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

article	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 150		10	¾	¾	¾	46
770 167		15	½	½	½	52
770 174	✓	20	¾	¾	¾	58
770 228		25	1	½	1	65
770 181	✓	25	1	1	1	65
770 235	✓	32	1¼	¾	1¼	82
770 198	✓	32	1¼	1¼	1¼	82
770 242		40	1½	½	1½	87
770 259	✓	40	1½	1	1½	87
770 204	✓	40	1½	1½	1½	87
770 266	✓	50	2	¾	2	96

VdS = certification VdS



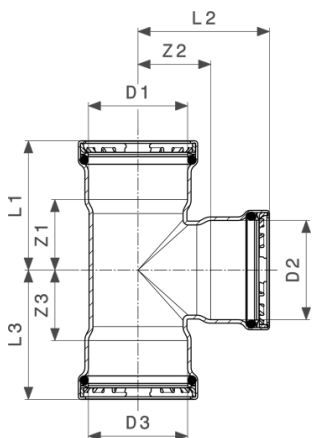


Té Megapress S

- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4318

article	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 273	✓	50	2	1¼	2	96
770 211	✓	50	2	2	2	95

VdS = certification VdS



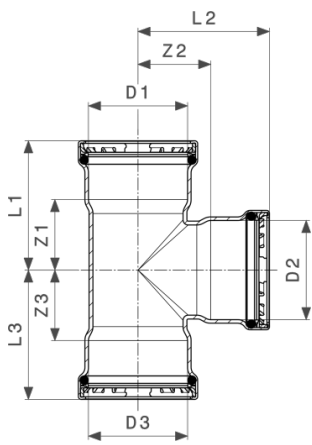
Té Megapress S XL

- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4218XL

article	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 944	✓	65	2½	1	2½	34	52	34	80	86
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	38	52	38	84	98
751 975	✓	65	2½	1½	2½	44	53	44	90	100
751 982	✓	65	2½	2	2½	55	52	55	101	102
751 524	✓	65	2½	2½	2½	55	57	55	101	102
751 999	✓	80	3	1	3	42	58	42	100	92
752 002	✓	80	3	1¼	3	44	59	44	103	105
752 019	✓	80	3	1½	3	47	59	47	105	107
752 026	✓	80	3	2	3	54	59	54	112	109
752 033	✓	80	3	2½	3	59	64	59	118	110

VdS = certification VdS



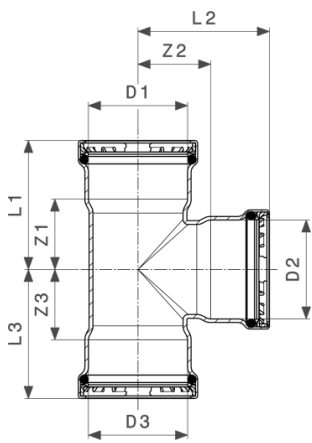


Té Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4218XL

article	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 548	✓	80	3	3	3	66	64	66	124	123
752 040	✓	100	4	1	4	42	73	42	122	107
752 057	✓	100	4	1¼	4	46	73	46	126	119
752 064	✓	100	4	1½	4	48	74	48	128	121
752 071	✓	100	4	2	4	56	74	56	136	123
752 088	✓	100	4	2½	4	61	78	61	141	124
752 095	✓	100	4	3	4	68	78	68	148	137
751 531	✓	100	4	4	4	83	79	83	163	159

article	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
751 944	✓	65	2½	1	2½	80
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	84
751 975	✓	65	2½	1½	2½	90
751 982	✓	65	2½	2	2½	101
751 524	✓	65	2½	2½	2½	101
751 999	✓	80	3	1	3	100
752 002	✓	80	3	1¼	3	103
752 019	✓	80	3	1½	3	105
752 026	✓	80	3	2	3	112
752 033	✓	80	3	2½	3	118
751 548	✓	80	3	3	3	124
752 040	✓	100	4	1	4	122
752 057	✓	100	4	1¼	4	126
752 064	✓	100	4	1½	4	128
752 071	✓	100	4	2	4	136

VdS = certification VdS

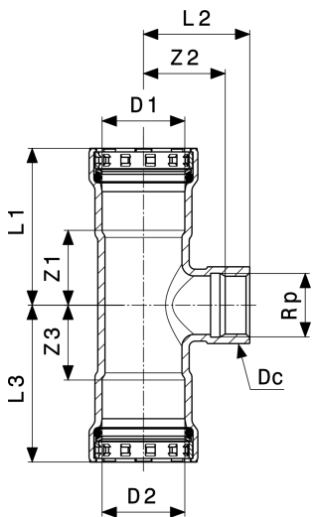


Té Megapress S XL

- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4218XL

article	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
752 088	✓	100	4	2½	4	141
752 095	✓	100	4	3	4	148
751 531	✓	100	4	4	4	163

VdS = certification VdS



Té Megapress S

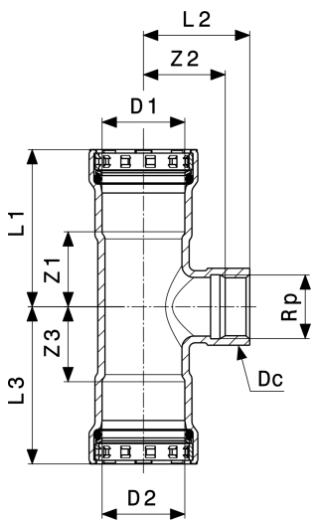
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4317.2

article	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 280		15	½	½	½	25	26	25	52	36
770 297	✓	20	½	¾	¾	28	29	28	58	39
770 303	✓	25	¾	1	1	31	34	31	65	44
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	36	30	36	82	46
770 327	✓	40	¾	1½	1½	40	40	40	87	50
770 334	✓	50	¾	2	2	46	48	46	96	58

VdS = certification VdS

Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé



Té Megapress S

- acier non allié, revêtement zinc-nickel

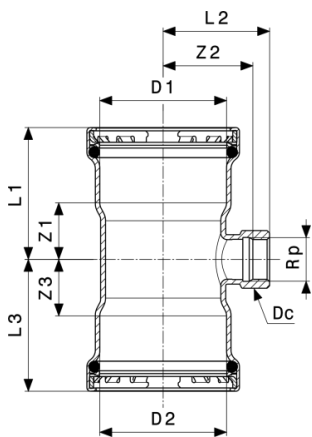
modèle 4317.2

article	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	Dc
770 280		15	½	½	½	52	27
770 297	✓	20	½	¾	¾	58	27
770 303	✓	25	¾	1	1	65	32
770 310	✓	32	¾	1¼	1¼	82	32
770 327	✓	40	¾	1½	1½	87	32
770 334	✓	50	¾	2	2	96	32

VdS = certification VdS

Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé



Té Megapress S XL

- acier non allié, revêtement zinc-nickel

modèle 4217.2XL

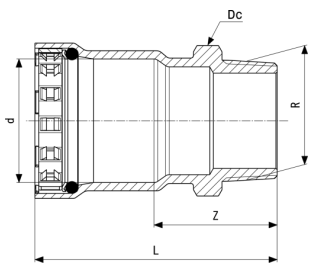
article	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
752 101	✓	65	¾	2½	2½	34	49	34	80	65
752 118	✓	80	¾	3	3	37	55	37	95	71
789 657	✓	80	2	3	3	54	64	54	112	81
792 459	✓	80	2½	3	3	59	70	59	112	81
752 125	✓	100	¾	4	4	40	69	40	120	86

article	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	Dc
752 101	✓	65	¾	2½	2½	80	32
752 118	✓	80	¾	3	3	95	32
789 657	✓	80	2	3	3	112	70
792 459	✓	80	2½	3	3	112	82
752 125	✓	100	¾	4	4	120	32

VdS = certification VdS

Rp = filetage intérieur cylindrique

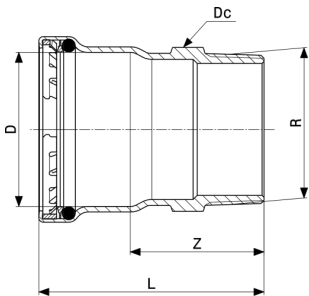
Dc = dimension clé



Pièce de transition Megapress S
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4311

article	VdS	DN	D	R	Z	L	Dc
769 574		10	¾	¾	33	57	24
769 581		15	½	½	37	64	27
769 598	✓	20	¾	¾	40	70	32
769 604	✓	25	1	1	43	78	41
769 611	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
769 628	✓	40	1½	1½	49	97	55
769 635	✓	50	2	2	54	104	70

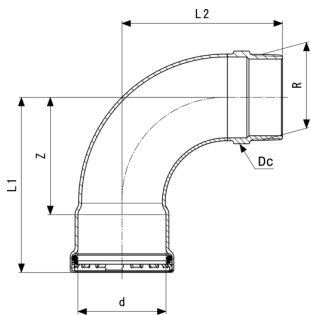
VdS = certification VdS
Dc = dimension clé



Pièce de transition Megapress S XL
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4211XL

article	VdS	DN	D	R	Z	L	Dc
751 555	✓	65	2½	2½	67	113	77
751 562	✓	80	3	3	72	131	90
751 579	✓	100	4	4	80	160	120

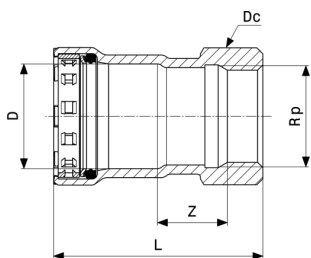
VdS = certification VdS
Dc = dimension clé



Coude de transition 90° Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4214XL

article	DN	D	R	Z	L1	L2	Dc
792 466	80	3	3	120	179	165	82

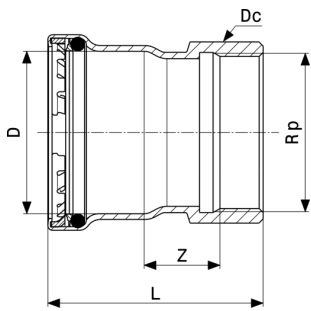
Dc = dimension clé



Pièce de transition Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4312

article	VdS	DN	D	Rp	Z	L	Dc
769 642		10	3/8	3/8	17	52	24
769 758		15	1/2	1/2	21	58	27
769 765	✓	20	3/4	3/4	23	62	32
769 772	✓	25	1	1	23	69	41
769 789	✓	32	1 1/4	1 1/4	24	85	46
769 796	✓	40	1 1/2	1 1/2	25	86	55
769 802	✓	50	2	2	25	92	70

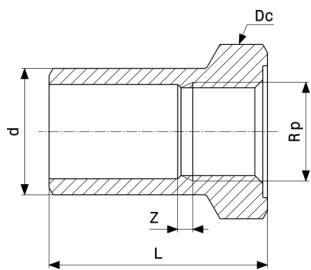
VdS = certification VdS
 Rp = filet intérieur cylindrique
 Dc = dimension clé



Pièce de transition Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4212XL

article	VdS	DN	D	Rp	Z	L	Dc
751 586	✓	65	2½	2½	39	105	82
789 664	✓	80	3	2	61	137	70
751 593	✓	80	3	3	39	121	98
751 609	✓	100	4	4	41	149	120

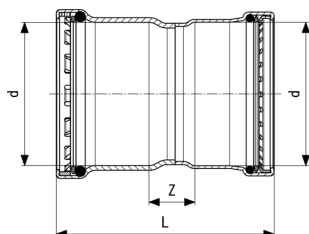
VdS = certification VdS
 Rp = filet intérieur cylindrique
 Dc = dimension clé



Embout mâle Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4312.7

article	DN	D	Rp	Z	L	Dc
777 722	20	¾	½	3	47	34
777 739	25	1	½	4	52	34

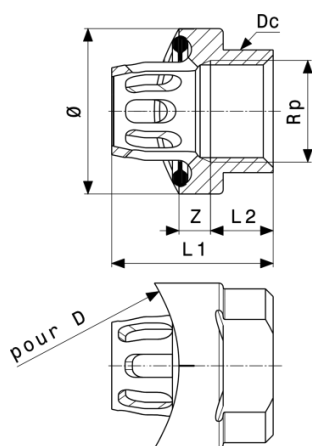
Rp = filet intérieur cylindrique
 Dc = dimension clé



Pièce de transition Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4213XL

article	VdS	DN	D	d	Z	L
793 739	✓	65	2½	76,1	28	124
793 746	✓	80	3	88,9	29	138
794 057	✓	100	4	108,0	41	181

VdS = certification VdS



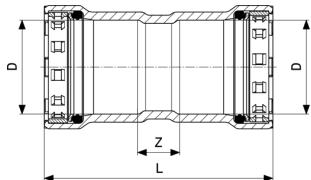
Raccords à sertissage interne Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4312.2

article	pour D	Rp	Z	L1	L2	Ø	Dc
780 470	1½	¾	7	42	16	43	32
780 487	2	¾	8	42	16	43	32
780 494	2½	¾	8	42	16	43	32
780 500	3	¾	8	42	16	43	32
780 517	4	¾	8	42	16	43	32
780 524	5	¾	8	42	16	43	32
780 531	6	¾	8	42	16	43	32

Rp = filet intérieur cylindrique

Dc = dimension clé

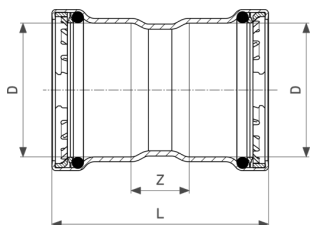




Manchon Megapress S
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4315

article	VdS	DN	D	Z	L
767 617		10	¾	12	60
767 624		15	½	15	68
767 631	✓	20	¾	16	75
767 648	✓	25	1	15	84
769 659	✓	32	1¼	18	110
769 666	✓	40	1½	23	118
769 673	✓	50	2	20	120

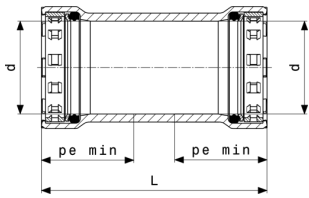
VdS = certification VdS



Manchon Megapress S XL
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4215XL

article	VdS	DN	D	Z	L
751 739	✓	65	2½	34	125
751 746	✓	80	3	35	152
751 753	✓	100	4	40	200

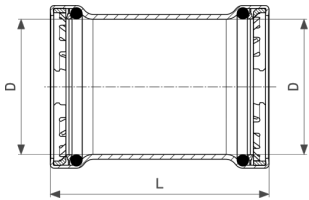
VdS = certification VdS



Manchon coulissant Megapress S
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4315.5

article	VdS	DN	D	pimin	L
769 680		10	3/8	24	60
769 697		15	1/2	27	68
769 703	✓	20	3/4	29	75
769 710	✓	25	1	34	84
769 727	✓	32	1 1/4	46	110
769 734	✓	40	1 1/2	48	118
769 741	✓	50	2	50	120

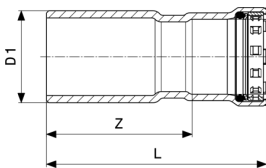
VdS = certification VdS
pimin = profondeur d'insertion minimale



Manchon coulissant Megapress S XL
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4215.5XL

article	VdS	DN	D	L
751 760	✓	65	2 1/2	125
751 777	✓	80	3	152
751 784	✓	100	4	200

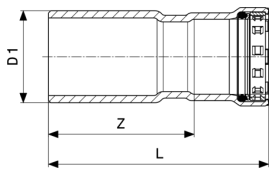
VdS = certification VdS



Pièce de réduction Megapress S
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4315.1

article	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
770 341		15	1/2	10	3/8	46	70
770 655		20	3/4	10	3/8	51	75
770 662		20	3/4	15	1/2	45	72

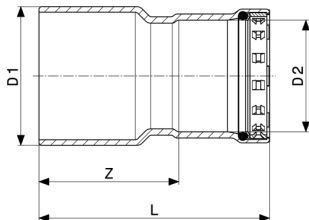
VdS = certification VdS



Pièce de réduction Megapress S
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4315.1

article	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
770 679		25	1	10	¾	58	82
770 686		25	1	15	½	54	82
770 693	✓	25	1	20	¾	53	82
770 709	✓	32	1¼	25	1	67	101
799 304	✓	40	1½	25	1	71	106
770 716	✓	40	1½	32	1¼	69	115
799 311	✓	50	2	25	1	80	114
799 328	✓	50	2	32	1¼	77	123
770 723	✓	50	2	40	1½	75	123

VdS = certification VdS

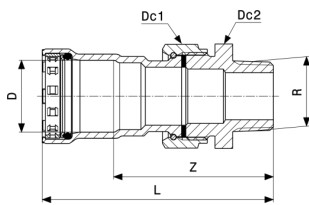


Pièce de réduction Megapress S XL
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4215.1XL

article	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
752 156	✓	65	2½	50	2	77	128
752 163	✓	80	3	50	2	111	161
752 170	✓	80	3	65	2½	112	158
752 187	✓	100	4	50	2	140	191
752 194	✓	100	4	65	2½	144	189
752 200	✓	100	4	80	3	138	197

VdS = certification VdS

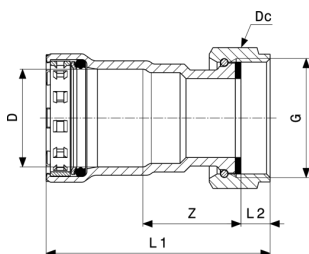




Raccord fileté de transition Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4365

article	VdS	DN	D	R	Z	L	Dc1	Dc2
770 952		15	½	½	66	93	30	27
770 969	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
770 976	✓	25	1	1	77	111	46	46
770 983	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
770 990	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
771 003	✓	50	2	2	94	144	78	72

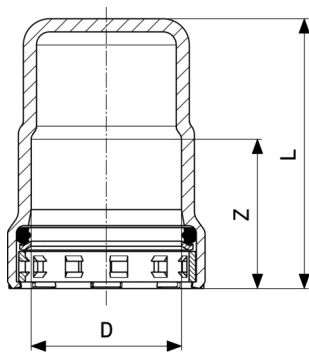
VdS = certification VdS
 Dc = dimension clé



Raccord fileté Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4363

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2	Dc
777 678		15	½	33	69	8	30
777 685	✓	20	¾	33	70	8	37
777 692	✓	25	1	35	79	10	46
777 708	✓	32	1¼	37	93	10	53
777 746	✓	40	1½	41	102	14	53
777 715	✓	50	2	40	103	12	66

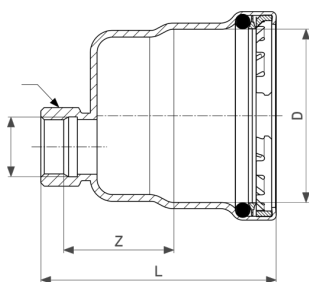
VdS = certification VdS
 Dc = dimension clé



Bonnet Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4356

article	VdS	DN	D	Z	L
770 730		10	3/8	24	51
770 747		15	1/2	27	54
770 754	✓	20	3/4	29	57
770 761	✓	25	1	34	62
770 778	✓	32	1 1/4	46	74
770 785	✓	40	1 1/2	48	77
770 792	✓	50	2	51	79

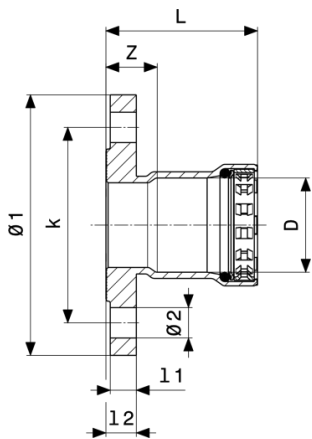
VdS = certification VdS



Bonnet Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4256XL

article	VdS	DN	D	Z	L
751 920	✓	65	2 1/2	43	105
751 937	✓	80	3	43	118
751 951	✓	100	4	44	140

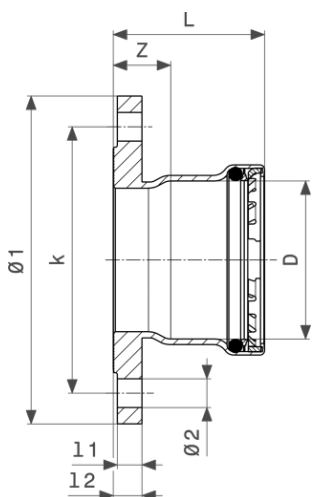
VdS = certification VdS



Raccord à bride Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4359.1

article	DN	D	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k	n
777 647	20	¾	27	57	12	14	90	11	65	4
770 808	25	1	27	61	12	14	100	11	75	4
770 815	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
770 822	40	1½	28	75	12	14	130	14	100	4
770 839	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

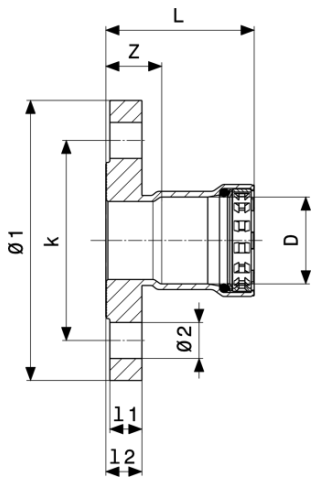
k = Ø d'entraxe
 n = nombre d'orifices



Raccord à bride Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4259.1XL

article	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	l1	l2
751 890	65	2½	4	28	73	130	160	14	12	14
751 906	80	3	4	31	90	150	190	18	14	16
751 913	100	4	4	32	112	170	210	18	14	16

n = nombre d'orifices
 k = Ø d'entraxe



Raccord à bride Megapress S
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4359

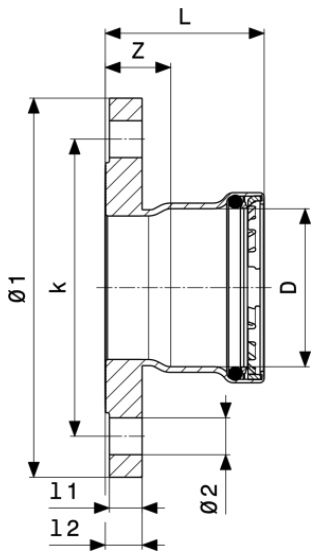
article	VdS	DN	D	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k
777 654	✓	20	¾	31	61	16	18	105	14	75
770 846	✓	25	1	31	65	16	18	115	18	85
770 853	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100
770 860	✓	40	1½	32	79	16	18	150	18	110
770 877	✓	50	2	31	81	16	18	165	18	125

article	VdS	DN	D	n
777 654	✓	20	¾	4
770 846	✓	25	1	4
770 853	✓	32	1¼	4
770 860	✓	40	1½	4
770 877	✓	50	2	4

VdS = certification VdS

k = Ø d'entraxe

n = nombre d'orifices

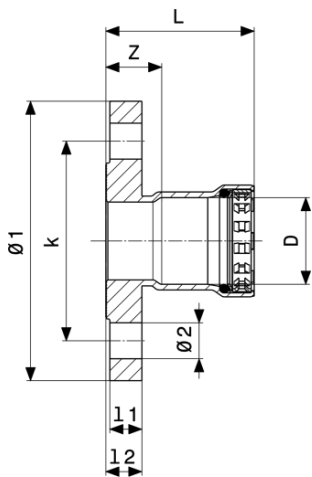


Raccord à bride Megapress S XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4259XL

article	VdS	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	l1
751 869	✓	65	2½	8	32	78	145	185	18	16
751 876	✓	80	3	8	35	94	160	200	18	18
751 883	✓	100	4	8	36	116	180	220	18	18

article	VdS	DN	D	n	l2
751 869	✓	65	2½	8	18
751 876	✓	80	3	8	20
751 883	✓	100	4	8	20

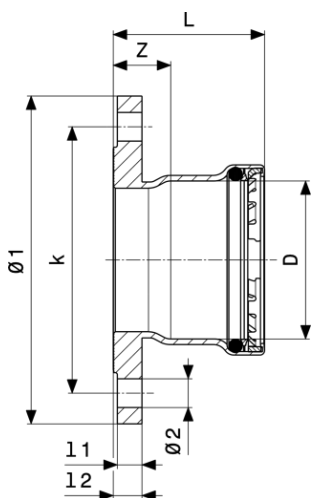
VdS = certification VdS
 n = nombre d'orifices
 k = Ø d'entraxe



Raccord à bride Megapress S
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4359.6

article	DN	D	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k	n
777 661	20	¾	31	61	16	18	105	14	75	4
770 884	25	1	31	65	16	18	115	14	85	4
770 891	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100	4
770 907	40	1½	32	79	15	18	150	18	110	4
770 914	50	2	33	84	17	20	165	18	125	4

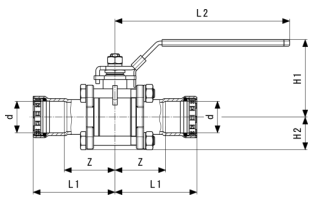
k = Ø d'entraxe
n = nombre d'orifices



Raccord à bride Megapress S XL
- acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4259.6XL

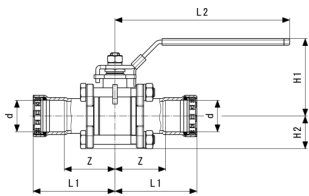
article	DN	D	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k	n
770 921	65	2½	40	86	19	22	185	18	145	8
770 938	80	3	44	102	21	24	200	18	160	8
770 945	100	4	42	123	21	24	235	22	190	8

k = Ø d'entraxe
n = nombre d'orifices



Vanne à bille Easytop
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4375.8

article	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
787 226	15	½	44	71	149	72	27
787 233	20	¾	48	78	149	74	29
787 240	25	1	56	90	192	85	36
787 653	32	1¼	63	110	192	91	40
787 660	40	1½	74	122	192	99	47
787 677	50	2	78	129	192	99	47



Vanne à bille Easytop XL
 - acier non allié, revêtement zinc-nickel
modèle 4275.8XL

article	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
802 349	65	2½	95	141	282	129	57
802 554	80	3	112	170	282	129	68
802 561	100	4	111	192	282	129	85

Mentions légales

Viega Belgium bvba

Ikaros Business Park

Ikaroslaan 24

1930 Zaventem

info@viega.be

+32 (0) 2 551 55 10

Directeur:

Axel Sys

Le Submittal Package correspond aux informations non contractuelles mises à votre disposition. Tout le contenu de ce Submittal Package a été composé avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons garantir son actualité, son exactitude, ni l'intégrité des informations. Le Submittal Package ne fait pas partie du contrat pour une commande.