

Sanpress Inox

fichier information produit



Table des matières

1	Description de la famille de produits	3
2	Domaines d'application	5
3	Types de tube admissibles	11
4	Certificats	13
5	Cotes d'encombrement	17
6	Mentions légales	49

Description de la famille de produits

Système de raccords à sertir à courant optimisé avec raccords à sertir en acier inoxydable 1.4401 et tubes en acier inoxydable 1.4401 et 1.4521. Raccord à sertir équipé d'un guide-tube cylindrique pour protéger le joint. Raccord à sertir à partir du diamètre 64,0 avec bague crantée en acier inoxydable pour assurer la résistance mécanique du raccordement. Pour des raisons de protection les tubes sont équipés de bouchons. La force de sertissage est appliquée devant et derrière le logement du joint. Convient pour des installations apparentes, encastrées et des colonnes montantes.

Marquage

Fabricant, dimension du tube, lot, point vert sur l'embout à sertir, bouchon jaune sur 1.4401, bouchon vert sur 1.4521, autocollant orange amovible faisant office d'indicateur de sertissage à partir du diamètre 64,0

Raccords à sertir avec SC-Contur

Les raccords non sertis par inadvertance deviennent visiblement non étanches lors du remplissage de l'installation.

Viega garantit la détection de raccords non sertis dans les plages de pression suivantes :

pression d'eau min. : 0,1 MPa/100 kPa/1 bar/14,5 PSI

pression d'eau max. : 0,65 MPa/650 kPa/6,5 bar/94,3 PSI

pression atmosphérique min. : 22 hPa/2,2 kPa/22 mbar/0,3 PSI

pression atmosphérique max. : 0,3 MPa/ 300 kPa/3 bar/43,5 PSI

Éléments d'étanchéité

EPDM (caoutchouc-éthylène-propylène-diène), noir, prémonté

Indication

Les matériaux d'étanchéité sont soumis à un vieillissement thermique dépendant de la température des fluides et de la durée de service.

Plus la température des fluides est élevée, plus vite le vieillissement thermique progresse.

En cas des conditions de service spéciales, par exemple quand il s'agit de systèmes de récupération de la chaleur il est nécessaire de faire un ajustement des données du producteur de l'appareil avec les données du système des raccords à sertir.

Veillez contacter Viega avant l'utilisation du système des raccords à sertir en dehors de la plage d'utilisation ou en cas de doute sur la bonne sélection de matériau.

Dimensions

d15–108,0

Outillages

La sécurité de fonctionnement des systèmes des raccords à sertir Viega dépend tout d'abord de l'état irréprochable des outils de sertissage utilisés. Viega recommande l'utilisation des outils de sertissage de Viega pour le sertissage des raccords à sertir Viega. Les outils de sertissage Viega doivent faire l'objet d'un entretien régulier par des stations de service agréées.

Domaines d'application

Eau potable

Chauffage/raccordement de radiateurs

Eau de pluie

Réseaux d'air comprimé

Agriculture

Applications industrielles

Note

Le système des raccords à sertir Sanpress Inox convient pour la création d'installations d'eau potable selon DIN 1988-200 et EN 806-2 en tenant compte la sélection du matériau selon DIN EN 12502-1 et selon la base d'évaluation de l'Office Fédéral de l'Environnement (UBA) qualifié pour des matériaux métalliques en contact avec de l'eau potable. En cas d'utilisation pour d'autres applications et en cas de doute si la sélection du matériau est conforme, veuillez vous adresser à Viega. Les composants du système doivent être protégés des concentrations de chlorure élevées provenant aussi bien du fluide que des influences extérieures. Des informations détaillées sur les applications, les restrictions ainsi que les normes et directives nationales se trouvent dans les informations produit, en version imprimée ou sur le site web Viega.

Note – normes et agréments

Système de raccords à sertir avec raccords à sertir et tubes selon DIN EN 10088, DIN EN 10312, feuilles de travail DVGW GW 541 et W 534.

Homologation des tubes pour 1.4521 (d12–108,0) selon DW-7301BS0375.

Homologation des tubes pour 1.4401 (d12–108,0) selon DV-7301BS0411.

Homologation du système pour 1.4401 (d15–108,0) selon DW-8501BL0551.

Homologation du système pour 1.4521 (d15–108,0) selon DW-8501BS0376.

En cas d'utilisation dans des installations de chauffage, respecter la directive VDI 2035 et la norme DIN EN 12828.

Applications spéciales

Construction navale

Installations d'extinction d'incendie

Conditions de service

Le système des raccords à sertir Sanpress Inox peut être utilisé avec les paramètres de service suivants : installations d'eau potable selon DIN 1988-200 / DIN EN 806-2

température de service max. 80° C / 176 °F

température max. 95°C pour une durée de 60 min.

installations de chauffage selon DIN EN 12828

température de service max. 105 °C / 221 °F

Matériaux raccords à sertir

Acier inoxydable 1.4401

Le système des raccords à sertir Sanpress Inox est conçu pour la pression nominale PN 16.

Sous réserve de modifications et d'erreurs !

Les cotes Z et les cotes de montage ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles sur le site Internet de Viega et doivent être vérifiées avant l'achat, lors de la planification, l'exécution des travaux et l'utilisation. Nos produits sont continuellement optimisés.

Cette description de produit contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, l'installation et la mise en service, ainsi que sur l'utilisation prévue et, si nécessaire, les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement valables en Europe (par exemple EN) et/ou en Allemagne (par exemple DIN/DVGW). Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Celles-ci doivent être considérées comme des recommandations pour d'autres pays où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, normes, règlements et autres réglementations techniques nationales pertinentes ont la priorité sur les directives allemandes/européennes de cette description de produit : les informations présentées ici ne sont pas contraignantes pour d'autres pays et régions et doivent être considérées comme soutien.

Domaines d'application

nom du système: Sanpress Inox, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
eau potable valeur pH $\geq 7,4$ valeur pH 7,0–7,4 et COT 1,5 mg/l max. exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV) température max. 95°C pour une durée de 60 min.	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	95 °C / 203 °F
eau purifiée (non potable) système ouvert entièrement désalinisée déionisée déminéralisée distillée	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
eau de refroidissement (circuit fermé)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	110 °C / 230 °F
installations de chauffage selon DIN EN 12 828	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
produit antigel Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (installations solaires) / Clariant éthylène glycol (éthane-1,2-diol) propylène glycol (propane-1,2-diol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie protection contre la corrosion pour des tubes d'acier non alliés selon AGI Q151	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	110 °C / 230 °F
air comprimé concentration d'huile $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress Inox, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
azote après l'évaporateur d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène d12-108,0	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
protoxyde d'azote (gaz hilarant) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
protoxyde d'azote (gaz hilarant) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress Inox, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
air synthétique d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
solution d'ammoniaque concentration max. 40 %	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	40 °C / 104 °F
éthanol	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
méthanol Attention toxique !	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
condensat de chaudières gaz à condensation, pas de chaudières fioul à condensation	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
condensat de vapeur d'eau	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
triacétine	pression de service max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	température de service max.	20 °C / 68 °F
lessive de soude solution aqueuse à 30 %	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	20 °C / 68 °F
lessive de soude solution aqueuse à 50 %	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
acétone liquide	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service min.	-10 °C / 14 °F
	température de service max.	40 °C / 104 °F
ammoniaque fluide sans dioxyde de carbone + eau Attention toxique !	pression de service max.	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
chauffage de digesteur température du substrat 65 °C	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F

nom du système: Sanpress Inox, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4521

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
eau potable valeur pH $\geq 7,4$ valeur pH 7,0–7,4 et COT 1,5 mg/l max. exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV) température max. 95°C pour une durée de 60 min.	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	95 °C / 203 °F
eau purifiée (non potable) système ouvert entièrement désalinisée déionisée déminéralisée distillée	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
eau de refroidissement (circuit fermé)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	110 °C / 230 °F
eau de puits exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
installations de chauffage selon DIN EN 12 828	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
produit antigel Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (installations solaires) / Clariant éthylène glycol (éthane-1,2-diol) propylène glycol (propane-1,2-diol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie protection contre la corrosion pour des tubes d'acier non alliés selon AGI Q151	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	110 °C / 230 °F
air comprimé concentration d'huile $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
acétylène pression d'essai 2,4 MPa d12–54	pression de service max.	0,15 MPa / 1,5 bar / 21,8 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress Inox, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4521

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
oxygène maintenir exempt d'huile et de graisse d12-54	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote après l'évaporateur d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène d12-108,0	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
protoxyde d'azote (gaz hilarant) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
protoxyde d'azote (gaz hilarant) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress Inox, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4521









domaines d'application	caractéristiques	valeurs
néon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
solution d'ammoniaque concentration max. 40 %	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	40 °C / 104 °F
éthanol	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
méthanol Attention toxique !	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
condensat de chaudières gaz à condensation, pas de chaudières fioul à condensation	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
condensat de vapeur d'eau	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
triacétine	pression de service max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	température de service max.	20 °C / 68 °F
lessive de soude solution aqueuse à 30 %	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	20 °C / 68 °F
acétone liquide	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service min.	-10 °C / 14 °F
	température de service max.	40 °C / 104 °F
ammoniaque fluide sans dioxyde de carbone + eau Attention toxique !	pression de service max.	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F









Types de tube admissibles










matériau de tube	modèle	article	Ø ext.	épaisseur de mur
acier inoxydable 1.4521	2205	615 987	12	1,0
acier inoxydable 1.4521	2205	615 994	15	1,0
acier inoxydable 1.4521	2205	616 007	18	1,0
acier inoxydable 1.4521	2205	616 014	22	1,2
acier inoxydable 1.4521	2205	616 021	28	1,2
acier inoxydable 1.4521	2205	616 038	35	1,5
acier inoxydable 1.4521	2205	616 045	42	1,5
acier inoxydable 1.4521	2205	616 557	54	1,5
acier inoxydable 1.4401	2203	297 824	12	1,0
acier inoxydable 1.4401	2203	102 036	15	1,0
acier inoxydable 1.4401	2203	289 034	18	1,0
acier inoxydable 1.4401	2203	102 708	22	1,2
acier inoxydable 1.4401	2203	104 924	28	1,2
acier inoxydable 1.4401	2203	108 588	35	1,5
acier inoxydable 1.4401	2203	113 001	42	1,5
acier inoxydable 1.4401	2203	193 676	54	1,5
acier inoxydable 1.4401	2203XL	578 626	64,0	2,0
acier inoxydable 1.4401	2203XL	354 862	76,1	2,0
acier inoxydable 1.4401	2203XL	354 855	88,9	2,0
acier inoxydable 1.4401	2203XL	354 848	108,0	2,0
acier inoxydable 1.4521	2205XL	616 564	64,0	2,0
acier inoxydable 1.4521	2205XL	616 571	76,1	2,0
acier inoxydable 1.4521	2205XL	616 588	88,9	2,0







matériau de tube	modèle	article	Ø ext.	épaisseur de mur
acier inoxydable 1.4521	2205XL	616 595	108,0	2,0

Certificats

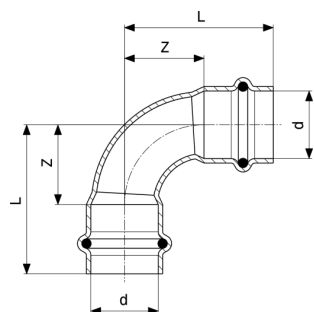
Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress Inox fittings
	ÖVGW certificate Sanpress Inox (d 15 - 108)
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress Inox fittings, Raxinox fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	SAI Watermark Certificate of Conformity 316 Inox Tube
	SAI Certificate of Conformity 372:2020
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	SZU Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
SZU	SZU Buildig Technical Certificate. Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G

DEKRA	examination certificate Rohrleitungssystem SP Inox / Inox XL
	DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 (d 15 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4521 (d 15 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox
	VdS certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 15 - 108)
	CSTB Avis Technique Sanpress Inox avec tube 1.4401 et 1.4521, (d 15-108)
	CSTB QB Certificat Sanpress Inox avec tube 1.4401 et 1.4521
Eurofins	Eurofins Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) Sanpress Inox
BSI	BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G

	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox</p>
	<p>IAPMO UPC-I Certificate of Listing Sanpress Inox</p>
	<p>IAPMO UMC- I Certificate of Listing Sanpress Inox</p>
	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>
	<p>ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Sanpress Inox / Sanpress Inox XL</p>
	<p>Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Sanpress Inox med rustfrie stalror 1.4401 og 1.4521 (d 15-108)</p>

SINTEF	SINTEF Certificate Smartloop
	ITB National Technical Assessment Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL
	ITB National Technical Assessment Sanpress Inox
	ITB Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
	RM Type Approval Certificate Sanpress Inox and Sanpress Inox XL
	RISE Certificate Smartloop
IZV	IZV Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox XL
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox
	ABS Approval Certificate Viega Imperial CTS system ProPress 316, ProPress 304 FKM and Viega Metric CTS system Sanpress Inox and Sanpress Inox XL

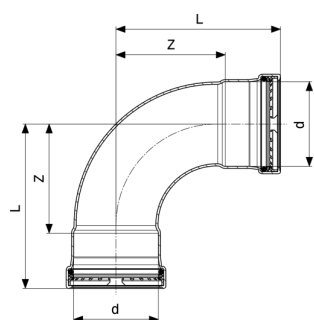
Cotes d'encombrement



Sanpress Inox-Coude 90°
- acier inoxydable
modèle 2316

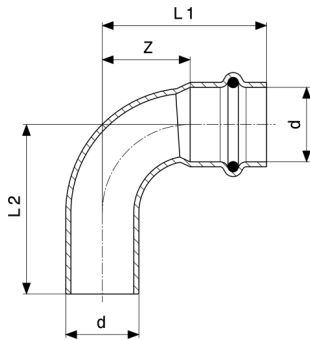
article	d	Z	L	Z*	L*
435 639	15	16	38	26	48
435 646	18	18	40	36	58
435 653	22	26	49	44	67
435 660	28	34	58	48	72
435 677	35	33	59	60	86
435 684	42	50	87	71	107
435 691	54	65	105	92	132

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure
L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress Inox XL-Coude 90°
- acier inoxydable
modèle 2316XL

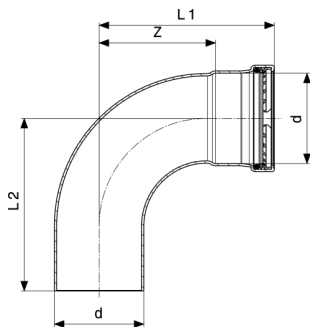
article	d	Z	L
577 988	64,0	84	127
482 596	76,1	99	149
482 602	88,9	115	165
482 619	108,0	138	198



Sanpress Inox-Coude 90°
- acier inoxydable
modèle 2316.1

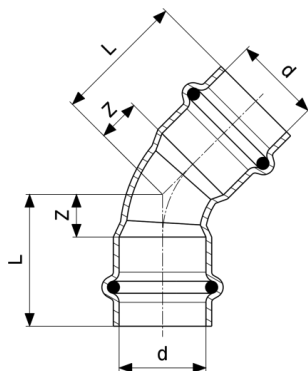
article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
435 707	15	16	38	40	26	48	53
435 714	18	18	40	41	30	52	63
435 721	22	26	49	50	37	60	77
435 738	28	34	58	59	48	72	82
435 745	35	33	59	62	60	86	96
435 752	42	50	87	88	71	107	117
435 769	54	65	105	107	92	132	142

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure
L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress Inox XL-Coude 90°
- acier inoxydable
modèle 2316.1XL

article	d	Z	L1	L2
577 995	64,0	84	127	126
482 626	76,1	99	149	147
482 633	88,9	115	165	162
482 640	108,0	138	198	195

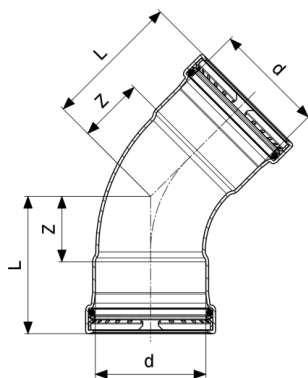


Sanpress Inox-Coude 45°
- acier inoxydable
modèle 2326

article	d	Z	L	Z*	L*
435 776	15	7	29	13	35
435 783	18	7	29	18	40
435 790	22	11	34	22	45
435 806	28	14	38	21	45
435 813	35	15	41	28	54
435 363	42	21	57	33	69
435 370	54	27	67	44	84

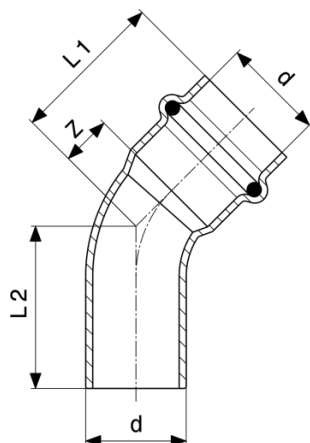
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress Inox XL-Coude 45°
- acier inoxydable
modèle 2326XL

article	d	Z	L
578 008	64,0	39	82
482 657	76,1	46	96
482 664	88,9	52	102
482 671	108,0	61	121

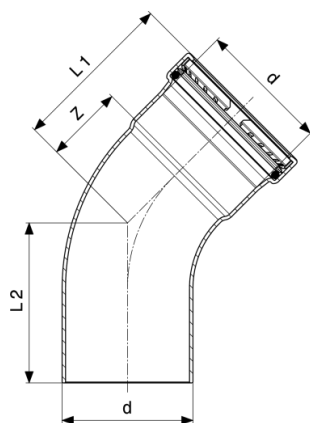


Sanpress Inox-Coude 45°
- acier inoxydable
modèle 2326.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
435 387	15	7	29	29	13	35	39
435 394	18	7	29	31	15	37	47
435 400	22	11	34	35	17	40	58
435 417	28	14	38	39	21	45	55
435 424	35	15	41	42	28	54	64
435 431	42	21	57	59	33	69	79
435 448	54	27	67	69	44	84	94

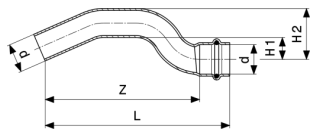
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress Inox XL-Coude 45°
- acier inoxydable
modèle 2326.1XL

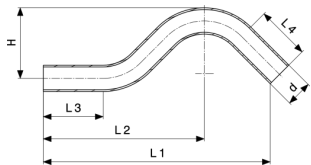
article	d	Z	L1	L2
578 015	64,0	39	82	82
482 688	76,1	46	96	93
482 695	88,9	52	102	99
482 701	108,0	61	121	119



Sanpress Inox-Clarinette
- acier inoxydable
modèle 2327

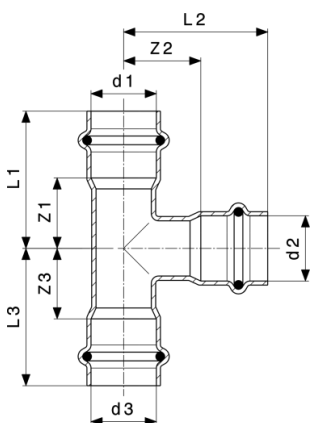
article	VdS	d	Z	L	H1	H2
452 926		15	97	119	13	28
452 933		18	103	125	13	31
452 940	✓	22	123	146	15	37

VdS = certification VdS



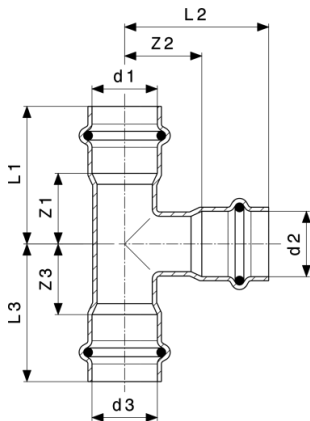
Sanpress-Clarinette
- acier inoxydable
modèle 2209.3

article	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



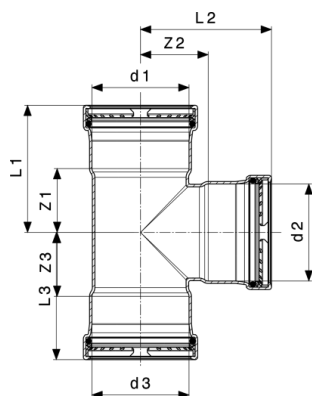
Sanpress Inox-Té
- acier inoxydable
modèle 2318

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
435 851	15	15	15	19	22	19	41	44	41
452 469	18	15	15	32	22	19	54	44	41
435 929	18	15	18	21	23	21	43	45	43
435 868	18	18	18	21	23	21	43	45	43



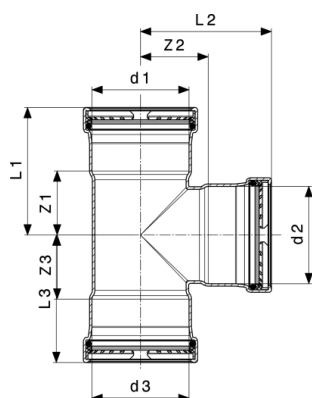
Sanpress Inox-Té
- acier inoxydable
modèle 2318

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
435 936	22	15	22	22	25	22	45	47	45
435 943	22	18	22	22	25	22	45	47	45
435 875	22	22	22	24	27	24	47	50	47
435 950	28	15	28	21	29	21	45	51	45
435 967	28	18	28	21	29	21	45	51	45
452 506	28	22	22	23	31	41	47	54	64
435 974	28	22	28	23	31	23	47	54	47
435 882	28	28	28	28	29	28	52	53	52
435 981	35	15	35	19	33	19	45	55	45
435 998	35	18	35	19	33	19	45	55	45
436 001	35	22	35	21	34	21	47	57	47
436 018	35	28	35	27	33	27	53	57	53
435 899	35	35	35	27	27	27	53	53	53
436 025	42	18	42	19	36	19	55	58	55
436 032	42	22	42	19	38	19	55	61	55
436 049	42	28	42	25	37	25	61	61	61
435 837	42	35	42	25	30	25	61	56	61
435 905	42	42	42	32	32	32	68	68	68
435 844	54	22	54	18	44	18	58	67	58
436 056	54	28	54	21	43	21	61	67	61
436 063	54	35	54	25	36	25	65	62	65
436 070	54	42	54	29	38	29	69	74	69
435 912	54	54	54	39	39	39	79	79	79



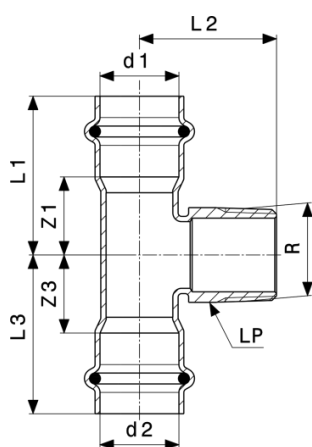
Sanpress Inox XL-Té
- acier inoxydable
modèle 2318XL

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
578 077	64,0	22	64,0	25	41	25	68	64	68
578 060	64,0	28	64,0	27	41	27	70	65	70
578 053	64,0	35	64,0	32	42	32	75	68	75
578 046	64,0	42	64,0	35	44	35	78	80	78
578 039	64,0	54	64,0	41	44	41	84	84	84
578 022	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
483 005	76,1	22	76,1	24	47	24	74	70	74
483 012	76,1	28	76,1	27	47	27	77	71	77
483 029	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
483 036	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
482 725	76,1	54	76,1	40	50	40	90	91	90
593 360	76,1	64,0	76,1	51	55	51	101	97	101
482 718	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
483 043	88,9	22	88,9	24	54	24	74	77	74
483 050	88,9	28	88,9	27	54	27	77	78	77
483 067	88,9	35	88,9	30	54	30	80	81	80
483 074	88,9	42	88,9	34	56	34	84	92	84
482 749	88,9	54	88,9	40	57	40	90	97	90
593 377	88,9	64,0	88,9	51	61	51	101	104	101
482 756	88,9	76,1	88,9	51	60	51	101	110	101
482 732	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
483 081	108,0	22	108,0	24	63	24	84	86	84
483 098	108,0	28	108,0	27	63	27	87	87	87
483 104	108,0	35	108,0	30	64	30	90	90	90
483 111	108,0	42	108,0	34	66	34	94	102	94
482 770	108,0	54	108,0	40	67	40	100	107	100



Sanpress Inox XL-Té
- acier inoxydable
modèle 2318XL

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
593 384	108,0	64,0	108,0	51	70	51	111	113	111
482 787	108,0	76,1	108,0	51	71	51	111	121	111
482 794	108,0	88,9	108,0	57	70	57	117	120	117
482 763	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127

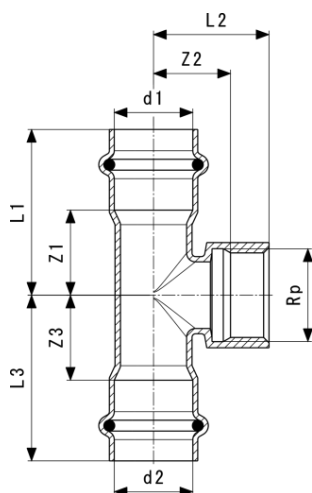


Sanpress Inox-Té
- acier inoxydable
modèle 2317.1

article	d1	R	d2	Z1	Z3	L1	L2	L3	LP
445 973*	18	3/4	18	21	21	43	38	43	27
445 980	22	3/4	22	22	22	45	39	45	27
445 997	28	3/4	28	21	21	45	43	45	27
446 000	35	3/4	35	21	21	47	47	47	27
446 017	42	3/4	42	19	19	55	50	55	27
446 024	54	3/4	54	18	18	58	56	58	27
446 031	54	1	54	21	21	61	60	61	36

LP = ouverture de clé

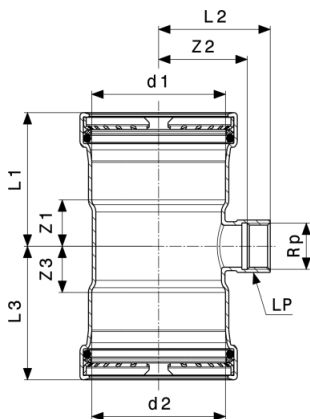
* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Sanpress Inox-Té
- acier inoxydable
modèle 2317.2

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	LP
437 145	15	½	15	19	17	19	41	29	41	24
437 152	18	½	18	21	20	21	43	30	43	24
437 169	18	¾	18	24	21	24	46	32	46	30
437 176	22	½	22	22	22	22	45	32	45	24
437 183	22	¾	22	24	22	24	47	33	47	30
437 190	28	½	28	21	26	21	45	36	45	24
437 206	28	¾	28	23	26	23	47	37	47	30
449 506	28	1	28	28	27	28	52	40	52	36
437 213	35	½	35	19	29	19	45	40	45	24
437 220	42	½	42	19	33	19	55	43	55	24
437 237	54	½	54	18	39	18	58	49	58	24

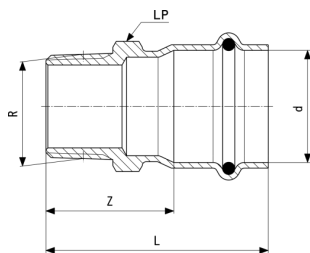
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox XL-Té
- acier inoxydable
modèle 2317.2XL

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	LP
578 145	64,0	¾	64,0	25	43	25	68	56	68	30
578 152	64,0	2	64,0	41	47	41	84	67	84	65
482 862	76,1	¾	76,1	24	51	24	74	62	74	30
482 879	76,1	2	76,1	40	56	40	90	74	90	65
482 886	88,9	¾	88,9	24	55	24	74	68	74	30
482 893	88,9	2	88,9	40	62	40	90	80	90	65
482 909	108,0	¾	108,0	24	65	24	84	78	84	30
482 916	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

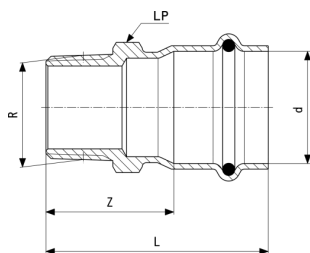
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Pièce de transition
- acier inoxydable
modèle 2311

article	d	R	Z	L	LP
436 445	15	½	31	53	22
436 452	15	¾	34	56	27
436 469	18	½	30	52	22
436 476	18	¾	33	55	27
436 483	22	½	31	54	24
436 490	22	¾	33	56	27
436 506	22	1	34	57	34
436 513	28	¾	32	57	30

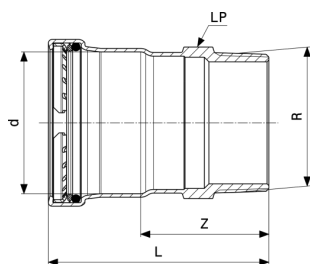
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Pièce de transition
- acier inoxydable
modèle 2311

article	d	R	Z	L	LP
436 520	28	1	33	57	34
436 537	35	1	34	60	36
436 544	35	1¼	43	69	46
436 551	42	1½	45	81	50
436 568	54	2	59	89	62

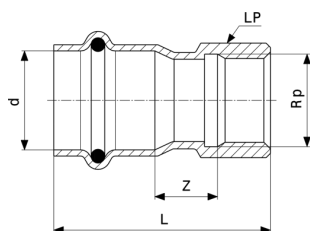
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox XL-Pièce de transition
- acier inoxydable
modèle 2311XL

article	d	R	Z	L	LP
619 985	64,0	2½	66	109	80
482 923	76,1	2½	65	115	80
483 128	88,9	3	68	118	90
482 930	108,0	4	74	135	114

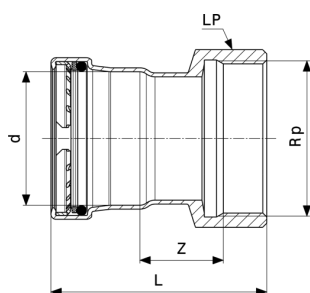
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Pièce de transition
- acier inoxydable
modèle 2312

article	d	Rp	Z	L	LP
436 575	15	½	17	49	24
436 582	15	¾	17	50	30
436 599	18	½	17	48	24
436 605	18	¾	16	49	30
436 612	22	½	16	49	24
436 629	22	¾	16	50	30
436 636	22	1	18	53	36
436 643	28	¾	16	51	30
436 650	28	1	18	54	36
436 667	35	1¼	19	60	46
436 674	42	1½	21	73	55
436 681	54	2	24	83	65

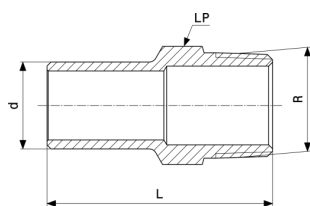
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox XL-Pièce de transition
- acier inoxydable
modèle 2312XL

article	d	Rp	Z	L	LP
619 954	64,0	2½	34	98	82
619 961	76,1	2½	34	105	82
619 978	88,9	3	29	114	100

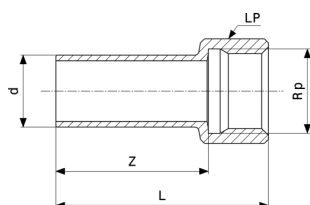
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Pièce à emboîter
- acier inoxydable
modèle 2311.1

article	d	R	L	LP
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

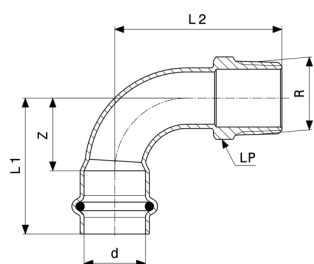
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Pièce à emboîter
- acier inoxydable
modèle 2312.1

article	d	Rp	Z	L	LP
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Coude de transition 90°
- acier inoxydable
modèle 2314

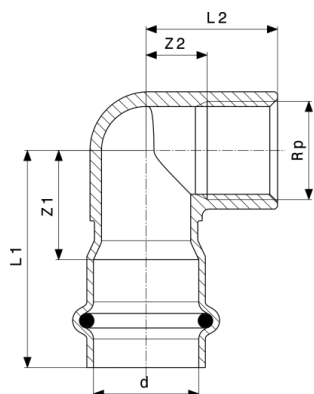
article	d	R	Z	L1	L2	LP	Z*	L1*	L2*	CP*
436 896	15	½	16	38	44	22	26	38	41	22
436 902	18	½	18	40	46	22	30	52	43	22
436 919	18	¾	18	40	50	27	30	52	52	27
436 926	22	¾	26	49	61	27	37	60	61	27
436 933	28	1	34	58	77	36				
436 940	35	1¼	33	59	78	46	60	86	91	45
436 957	42	1½	50	87	102	50				
436 964	54	2	65	105	121	62				

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

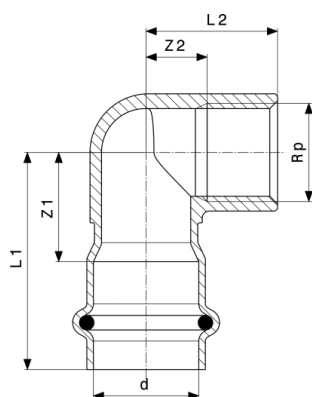
L* = Longueur de la version antérieure

CP* = version antérieure (ouverture de clé)



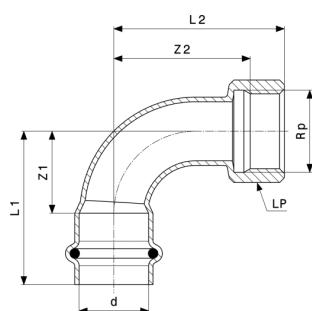
Sanpress Inox-Coude de transition 90°
- acier inoxydable
modèle 2314.2

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
436 971	15	½	24	11	46	26
436 988	15	¾	26	11	48	28
436 995	18	½	24	11	46	26
437 008	18	¾	25	11	47	28
437 015	22	½	24	13	47	28
437 022	22	¾	26	13	49	30
437 039	22	1	32	13	55	33



Sanpress Inox-Coude de transition 90°
- acier inoxydable
modèle 2314.2

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
437 046	28	1	32	16	54	36
437 053	35	1¼	37	20	63	42
437 060	42	1½	43	24	80	45
437 077	54	2	51	29	91	55



Sanpress Inox-Coude de transition 90°
- acier inoxydable
modèle 2314.5

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	LP	Z1*	Z2*	L1*
437 091	15	½	16	29	38	39	24	26	21	38
437 107	18	¾	18	33	40	44	30	30	25	52
437 114	22	¾	26	44	49	55	30	37	44	60
437 121	28	1	34	58	58	70	36			
437 138	35	1¼	33	54	59	69	46	60	64	86

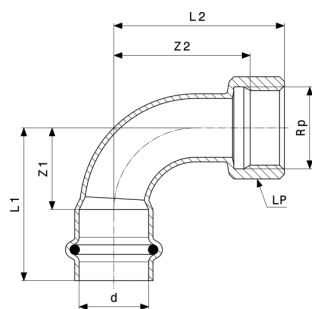
article	d	Rp	L2*	CP*
437 091	15	½	44	24
437 107	18	¾	41	30
437 114	22	¾	55	30
437 121	28	1		

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

CP* = version antérieure (ouverture de clé)



Sanpress Inox-Coude de transition 90°
 - acier inoxydable
modèle 2314.5

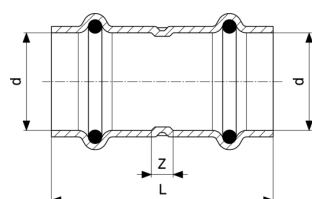
article	d	Rp	L2*	CP*
437 138	35	1¼	83	46

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

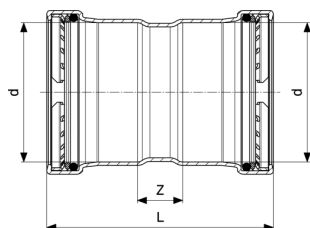
L* = Longueur de la version antérieure

CP* = version antérieure (ouverture de clé)



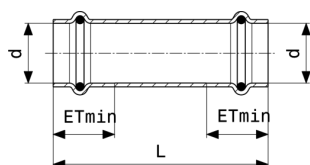
Sanpress Inox-Manchon
 - acier inoxydable
modèle 2315

article	d	Z	L
436 155	15	12	56
436 162	18	11	55
436 179	22	13	59
436 186	28	12	60
436 193	35	12	64
436 209	42	12	85
436 216	54	12	93



Sanpress Inox XL-Manchon
- acier inoxydable
modèle 2315XL

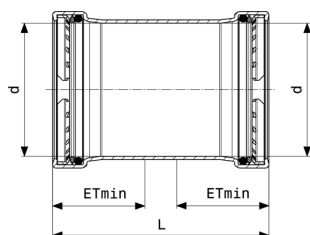
article	d	Z	L
578 084	64,0	24	110
482 800	76,1	25	124
482 817	88,9	25	125
482 824	108,0	25	145



Sanpress Inox-Manchon coulissant
- acier inoxydable
modèle 2315.5

article	d	L	PEmin
436 377	15	81	22
436 384	18	81	22
436 391	22	81	23
436 407	28	96	24
436 414	35	106	26
436 421	42	121	36
436 438	54	136	40

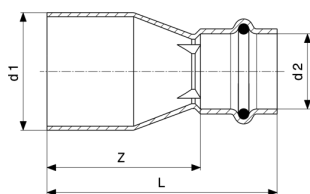
PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



Sanpress Inox XL-Manchon coulissant
- acier inoxydable
modèle 2315.5XL

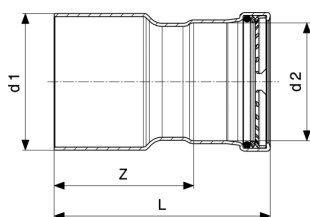
article	d	L	PEmin
578 091	64,0	110	43
482 831	76,1	125	50
482 848	88,9	125	50
482 855	108,0	145	60

PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



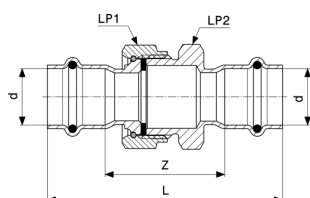
Sanpress Inox-Pièce de réduction
- acier inoxydable
modèle 2315.1

article	d1	d2	Z	L
436 223	18	15	30	52
436 230	22	15	35	57
436 247	22	18	37	59
436 254	28	15	50	72
436 261	28	18	47	69
436 278	28	22	42	65
436 285	35	18	50	72
436 292	35	22	51	74
436 308	35	28	43	67
436 315	42	22	65	88
436 322	42	28	64	88
436 339	42	35	54	80
436 346	54	28	75	99
436 353	54	35	71	97
436 360	54	42	65	101



Sanpress Inox XL-Pièce de réduction
- acier inoxydable
modèle 2315.1XL

article	d1	d2	Z	L
578 107	64,0	54	70	110
483 135	76,1	54	84	124
578 114	76,1	64,0	83	126
483 142	88,9	54	90	130
578 121	88,9	64,0	89	132
483 159	88,9	76,1	81	131
483 166	108,0	54	109	149
578 138	108,0	64,0	108	151
483 173	108,0	76,1	102	152
483 180	108,0	88,9	94	144

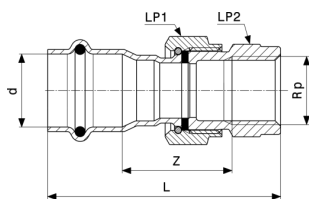


Sanpress Inox-Raccord union
- acier inoxydable
modèle 2360

article	VdS	d	Z	L	SW1	SW2
437 381		15	42	86	30	30
437 398		18	41	85	30	27
437 404	✓	22	48	94	37	36
437 411	✓	28	53	101	46	46
437 428	✓	35	58	111	53	50
437 435	✓	42	64	136	60	55
437 442	✓	54	71	152	78	70

VdS = certification VdS

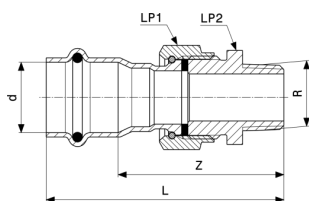
SW = ouverture de clé



Sanpress Inox-Raccord démontable de transition
- acier inoxydable
modèle 2362

article	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
437 459	15	½	29	66	30	27
437 466	15	¾	33	71	30	30
437 473	18	½	28	65	30	27
437 480	18	¾	32	71	30	30
437 497	22	½	34	72	30	27
437 503	22	¾	40	79	30	31
437 510	22	1	39	81	37	40
437 527	28	¾	46	87	37	34
437 534	28	1	47	90	37	40
437 541	35	1¼	36	83	53	50
437 558	42	1½	41	98	60	55
437 565	54	2	30	96	78	66

SW = ouverture de clé

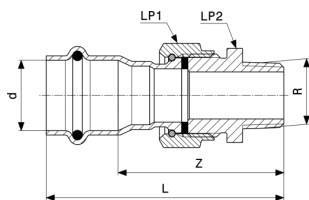


Sanpress Inox-Raccord démontable de transition
- acier inoxydable
modèle 2365

article	VdS	d	R	Z	L	SW1	SW2
438 258		15	½	46	68	30	27
438 265		15	¾	47	69	30	27
438 272		18	½	45	67	30	27
438 289		18	¾	47	69	30	27
438 296	✓	22	½	53	76	30	27
438 302	✓	22	¾	54	77	30	27
438 319	✓	22	1	54	77	37	34
438 326	✓	28	¾	60	84	37	34
438 333	✓	28	1	62	86	37	34

VdS = certification VdS

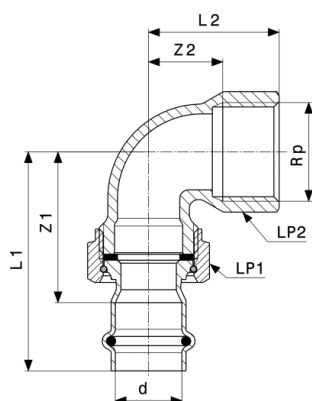
SW = ouverture de clé



Sanpress Inox-Raccord démontable de transition
 - acier inoxydable
modèle 2365

article	VdS	d	R	Z	L	SW1	SW2
438 340	✓	35	1¼	63	89	53	50
438 357	✓	42	1½	65	101	60	55
438 364	✓	54	2	78	118	78	72

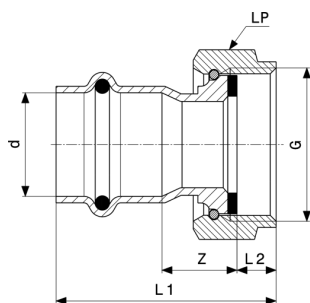
VdS = certification VdS
 SW = ouverture de clé



Sanpress Inox-Raccord démontable de transition 90°
 - acier inoxydable
modèle 2355

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
437 299	15	½	41	18	63	33	30	25
437 305	18	½	41	18	63	33	30	25
437 312	18	¾	44	23	66	39	36	31
437 329	22	¾	48	23	71	39	37	31
437 336	22	1	51	25	74	44	37	38
437 343	28	1	57	28	81	47	46	38
437 350	35	1¼	60	35	86	57	53	46
437 367	42	1½	72	38	108	59	60	53
437 374	54	2	84	43	125	69	78	65

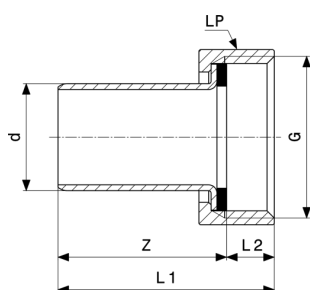
SW = ouverture de clé



Sanpress Inox-Raccord à écrou libre
- acier inoxydable
modèle 2363

article	VdS	d	G	Z	L1	L2	LP
437 572		15	½	21	50	7	24
437 589		15	¾	15	46	9	30
437 596		18	½	24	52	7	24
437 602		18	¾	15	45	8	30
437 619	✓	22	¾	22	54	8	30
437 626	✓	22	1	16	48	8	37
437 633	✓	28	1	24	56	8	37
437 640	✓	28	1¼	18	52	10	46
437 862	✓	35	1½	18	55	10	53
437 893	✓	42	1¾	22	69	11	60
437 923	✓	42	2	24	75	14	66
437 947	✓	54	2¾	24	77	13	78
437 992	✓	54	2½	25	81	16	84

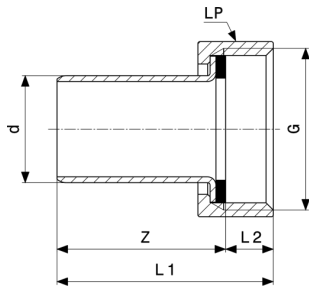
VdS = certification VdS
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Raccord à écrou libre
- acier inoxydable
modèle 2364

article	d	G	Z	L1	L2	LP
438 180	15	¾	34	43	9	29
438 197	18	¾	34	43	9	29
438 203	22	1	35	45	10	36
438 210	28	1¼	36	47	11	46

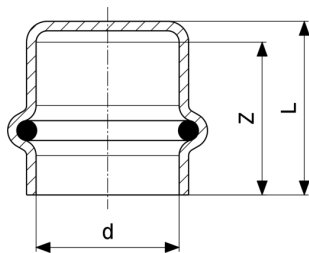
LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Raccord à écrou libre
- acier inoxydable
modèle 2364

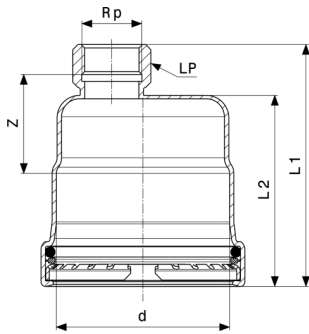
article	d	G	Z	L1	L2	LP
438 227	35	1½	39	50	12	52
438 234	42	1¾	64	77	13	59
438 241	54	2¾	62	73	11	75

LP = ouverture de clé



Sanpress Inox-Capuchon
- acier inoxydable
modèle 2356

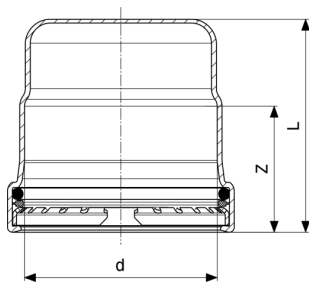
article	d	Z	L
452 858	15	23	26
452 865	18	23	26
452 872	22	24	27
452 889	28	25	28
452 896	35	27	31
452 902	42	36	41
452 919	54	40	44



Sanpress Inox XL-Capuchon
- acier inoxydable
modèle 2356XL

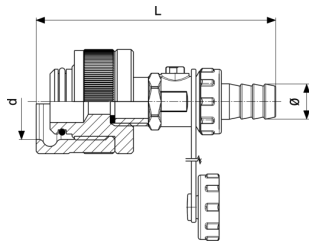
article	d	Rp	Z	L1	L2	LP
578 183	64,0	¾	45	99	78	30
557 874	76,1	¾	44	105	85	30
557 898	88,9	¾	44	105	85	30
557 911	108,0	¾	44	115	94	30

LP = ouverture de clé



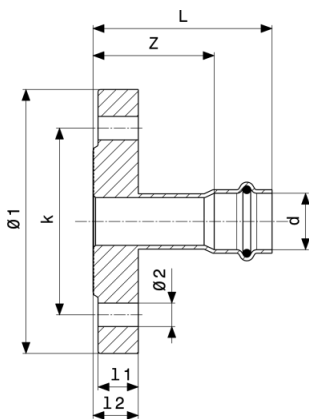
Sanpress Inox XL-Capuchon
- acier inoxydable
modèle 2356.1XL

article	d	Z	L
557 881	76,1	50	85
557 904	88,9	50	85
557 928	108,0	60	95



Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- laiton
modèle 2269

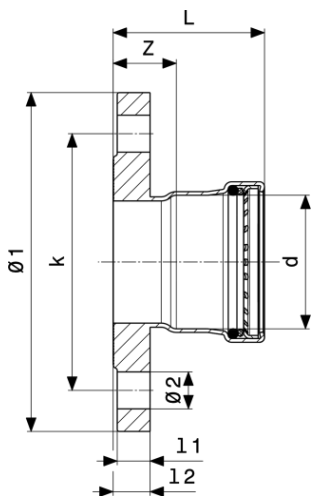
article	d	L	Ø
290 801	12	117	15
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Sanpress Inox-Raccord à bride
- acier inoxydable
modèle 2359

article	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
593 315	20	22	47	71	16	19	105	75	14	4
593 322	25	28	44	68	16	18	115	85	14	4
593 339	32	35	44	70	16	18	140	100	18	4
593 346	40	42	56	93	16	18	150	110	18	4
593 353	50	54	56	97	16	18	165	125	18	4

k = diamètre de l'entraxe
n = nombre de perçages

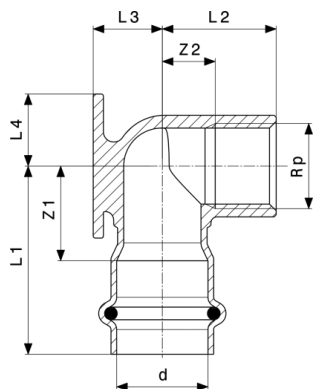


Sanpress Inox XL-Raccord à bride
 - acier inoxydable
modèle 2359XL

article	VdS	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2
616 809		50	64,0	30	73	15	17	165	125	18
482 978	✓	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18
482 985	✓	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18
482 992	✓	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18

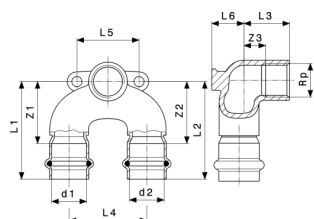
article	VdS	DN	d	n
616 809		50	64,0	4
482 978	✓	65	76,1	8
482 985	✓	80	88,9	8
482 992	✓	100	108,0	8

VdS = certification VdS
 k = diamètre de l'entraxe
 n = nombre de perçages



Sanpress Inox-Applique murale
- acier inoxydable
modèle 2325.5

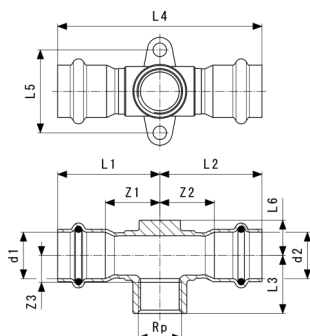
article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
437 244	15	½	25	11	47	26	12	18
437 251	18	½	23	11	45	26	14	18
437 268	22	½	25	13	48	28	17	18
437 275	22	¾	27	13	50	30	17	20
437 282	28	1	31	16	55	36	21	23



Sanpress Inox-Applique murale double
- acier inoxydable
modèle 2325.7

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
693 718	15	½	15	40	40	11	62	62	26	50

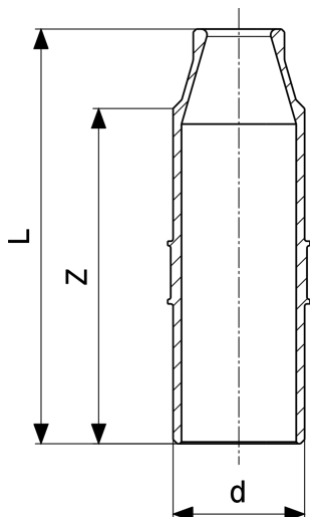
article	d1	Rp	d2	L5	L6
693 718	15	½	15	40	12



Sanpress Inox-Applique té
- acier inoxydable
modèle 2317.3

article	d1	Rp	d2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Z1
744 083	15	½	15	48	48	26	96	40	12	26
744 090	22	½	22	49	49	28	99	40	17	26

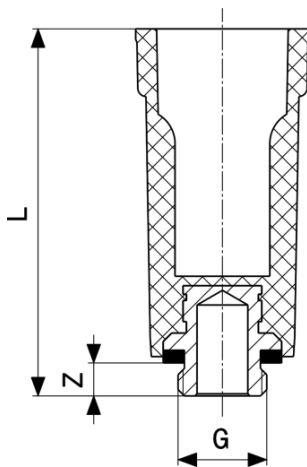
article	d1	Rp	d2	Z2	Z3
744 083	15	½	15	26	11
744 090	22	½	22	26	13



Pièce à sertir
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.5

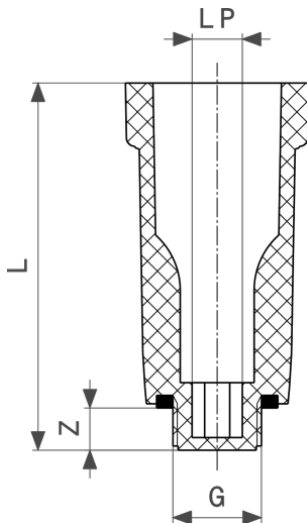
article	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- plastique
modèle 1516.113

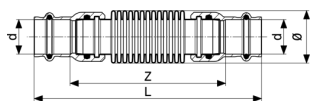
article	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87



Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- plastique
modèle 1516

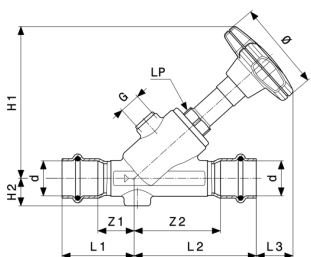
article	G	Z	L	LP
107 796	3/8	10	87	8
100 124	1/2	10	87	10
102 746	3/4	13	90	14

LP = ouverture de clé



**Compensateur
modèle 2251**

article	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72

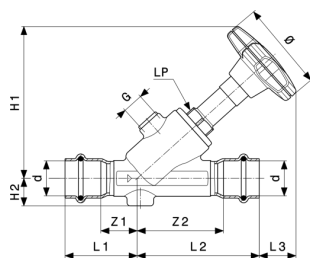


**Easytop Inox-Vanne à siège incliné
- acier inoxydable
modèle 2337.5**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
757 854	15	15	15	41	39	65	22	84	16	60
757 861	15	18	21	47	43	69	18	84	16	60
757 878	20	22	23	55	46	78	22	96	18	60
757 885	25	28	25	64	49	88	33	115	21	73
757 892	32	35	29	78	55	104	34	131	25	73
757 908	40	42	33	88	69	124	37	154	28	98
757 915	50	54	40	106	80	146	42	178	34	98

article	DN	d	G	LP
757 854	15	15	¼	19
757 861	15	18	¼	19
757 878	20	22	¼	19
757 885	25	28	¼	27
757 892	32	35	¼	27
757 908	40	42	¼	32

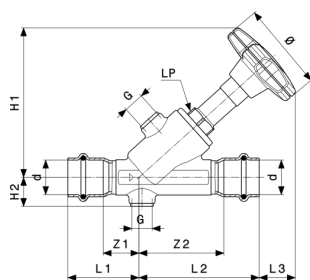
G = filetage cylindrique de l'écrou tournant
LP = ouverture de clé



Easytop Inox-Vanne à siège incliné
- acier inoxydable
modèle 2337.5

article	DN	d	G	LP
757 915	50	54	¼	32

G = filetage cylindrique de l'écrou tournant
LP = ouverture de clé

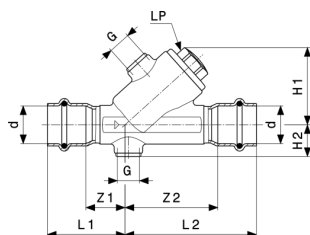


Easytop Inox-Vanne à siège incliné
- acier inoxydable
modèle 2338.5

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
757 922	15	15	15	41	39	65	24	85	18	60
757 939	15	18	21	47	43	69	20	85	18	60
757 946	20	22	23	55	46	78	22	96	19	60
757 953	25	28	25	64	49	88	33	116	22	73
757 960	32	35	29	78	55	104	34	131	26	73
757 977	40	42	33	88	69	124	32	149	29	98
757 984	50	54	40	106	80	146	34	171	35	98

article	DN	d	G	LP
757 922	15	15	¼	19
757 939	15	18	¼	19
757 946	20	22	¼	19
757 953	25	28	¼	27
757 960	32	35	¼	27
757 977	40	42	¼	32
757 984	50	54	¼	32

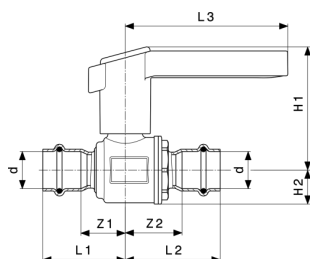
G = filetage cylindrique de l'écrou tournant
LP = ouverture de clé



Easytop Inox-Clapet anti-retour
- acier inoxydable
modèle 2339.4

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	LP
757 991	15	15	15	41	39	65	41	18	¼	19
758 004	15	18	21	47	43	69	41	18	¼	19
758 011	20	22	23	55	46	78	46	19	¼	19
758 028	25	28	25	64	49	88	59	22	¼	27
758 035	32	35	29	78	55	104	67	26	¼	27
758 042	40	42	33	88	69	124	78	29	¼	32
758 059	50	54	40	106	80	146	90	35	¼	32

G = filetage cylindrique de l'écrou tournant
LP = ouverture de clé



Easytop Inox-Vanne à bille
modèle 2370

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
554 729	15	15	16	23	40	47	98	73	17
554 736	15	18	22	29	44	51	98	73	17
554 743	20	22	27	34	50	57	98	74	21
554 750	25	28	29	39	53	63	113	89	24
554 767	32	35	37	44	63	70	113	100	31
554 774	40	42	47	46	83	82	119	125	37
554 781	50	54	50	55	90	96	119	133	45

Mentions légales

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

D-57439 Attendorn

+49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1415

Viega GmbH & Co. KG, numéro d'identification TVA intracommunautaire DE307732088, société en commandite ayant son siège à Attendorn, tribunal de district de Siegen, numéro de registre HRA 9165, associé commandité : Viega Management GmbH, directeurs: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann

Le Submittal Package correspond aux informations non contractuelles mises à votre disposition. Tout le contenu de ce Submittal Package a été composé avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons garantir son actualité, son exactitude, ni l'intégrité des informations. Le Submittal Package ne fait pas partie du contrat pour une commande.