

Sanpress

fichier information produit



Table des matières

1	Description de la famille de produits	3
2	Domaines d'application	5
3	Types de tube admissibles	10
4	Certificats	11
5	Cotes d'encombrement	15
6	Mentions légales	63

Description de la famille de produits

Système de raccords à sertir à débit optimisé avec raccords à sertir en bronze ou en bronze au silicium (changement de matériau à cause du changement de production de bronze à l'alliage bronze au silicium de manière uniforme à l'échelle mondiale pour Viega) et tubes en acier inoxydable 1.4401 et 1.4521. Raccord à sertir équipé d'un guide-tube cylindrique pour protéger le joint. Raccord à sertir à partir de 76,1 mm avec bague crantée en acier inoxydable pour assurer la résistance mécanique du raccordement. Pour des raisons de protection les tubes sont équipés de bouchons. La force de sertissage est appliquée devant et derrière le logement du joint. Convient pour des installations apparentes, encastrées et des colonnes montantes.

Marquage

Fabricant, dimension du tube, lot, point vert sur l'embout à sertir, bouchon jaune sur 1.4401, bouchon vert sur 1.4521, autocollant orange amovible faisant office d'indicateur de sertissage à partir de d76,1

Raccords à sertir avec SC-Contur

Les raccords non sertis par inadvertance deviennent visiblement non étanches lors du remplissage de l'installation.

Viega garantit la détection de raccords non sertis dans les plages de pression suivantes :

pression d'eau min. : 0,1 MPa/100 kPa/1 bar/14,5 PSI

pression d'eau max. : 0,65 MPa/650 kPa/6,5 bar/94,3 PSI

pression atmosphérique min. : 22 hPa/2,2 kPa/22 mbar/0,3 PSI

pression atmosphérique max. : 0,3 MPa/ 300 kPa/3 bar/43,5 PSI

Éléments d'étanchéité

EPDM (caoutchouc-éthylène-propylène-diène), noir, prémonté

Indication

Les matériaux d'étanchéité sont soumis à un vieillissement thermique dépendant de la température des fluides et de la durée de service.

Plus la température des fluides est élevée, plus vite le vieillissement thermique progresse.

En cas des conditions de service spéciales, par exemple quand il s'agit de systèmes de récupération de la chaleur il est nécessaire de faire un ajustement des données du producteur de l'appareil avec les données du système des raccords à sertir.

Veillez contacter Viega avant l'utilisation du système des raccords à sertir en dehors de la plage d'utilisation ou en cas de doute sur la bonne sélection de matériau.

Dimensions

d12–108,0

Outillages

La sécurité de fonctionnement des systèmes des raccords à sertir Viega dépend tout d'abord de l'état irréprochable des outils de sertissage utilisés. Viega recommande l'utilisation des outils de sertissage de Viega pour le sertissage des raccords à sertir Viega. Les outils de sertissage Viega doivent faire l'objet d'un entretien régulier par des stations de service agréées.

Domaines d'application

Eau potable

Eau de pluie

Réseaux d'air comprimé

Agriculture

Applications industrielles

Note

Le système des raccords à sertir Sanpress convient pour la création d'installations d'eau potable selon DIN 1988-200 et EN 806-2 en tenant compte la sélection du matériau selon DIN EN 12502-1 et selon la base d'évaluation de l'Office Fédéral de l'Environnement (UBA) "qualifié" pour des matériaux métalliques en contact avec de l'eau potable. En cas d'utilisation pour d'autres applications et en cas de doute si la sélection du matériau est conforme, veuillez vous adresser à Viega. Les composants du système doivent être protégés des concentrations de chlorure élevées provenant aussi bien du fluide que des influences extérieures. Des informations détaillées sur les applications, les restrictions ainsi que les normes et directives nationales se trouvent dans les informations produit, en version imprimée ou sur le site web Viega.

Note – normes et agréments

Système de raccords à sertir en bronze ou bronze au silicium (changement de matériau à cause du changement de production actuel de bronze à l'alliage bronze au silicium de manière uniforme à l'échelle mondiale pour Viega), tubes selon DIN EN 10088, DIN EN 10312, feuille de travail DVGW-GW 541 et W 534. Homologation des tubes pour 1.4521 (d12-108,0) selon DW-7301BS0375. Homologation des tubes pour 1.4401 (d12-108,0) selon DV-7301BS0411. Homologation du système pour 1.4521 (d12-108,0) selon DW-8501BS0377. Homologation du système pour 1.4401 (d12-108,0) selon DW-8501AP3032. En cas d'utilisation dans des installations de chauffage, respecter la directive VDI 2035 et la norme DIN EN 12828.

Applications spéciales

Construction navale

Conditions de service

Le système des raccords à sertir Sanpress peut être utilisé avec les paramètres de service suivants : installations d'eau potable selon DIN 1988-200 / DIN EN 806-2
température de service max. 80 °C / 176 °F
température max. 95 °C pour une durée de 60 min.
installations de chauffage selon DIN EN 12828
température de service max. 105 °C / 221 °F

Matériaux raccords à sertir

Cuivre : 99,9 % Cu-DHP
bronze : CC499K
bronze au silicium : CC246E / CuSi4Zn9MnP

Le système des raccords à sertir Sanpress est conçu pour la pression nominale PN 16.

Sous réserve de modifications et d'erreurs !

Les cotes Z et les cotes de montage ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles sur le site Internet de Viega et doivent être vérifiées avant l'achat, lors de la planification, l'exécution des travaux et l'utilisation. Nos produits sont continuellement optimisés.

Cette description de produit contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, l'installation et la mise en service, ainsi que sur l'utilisation prévue et, si nécessaire, les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement valables en Europe (par exemple EN) et/ou en Allemagne (par exemple DIN/DVGW). Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Celles-ci doivent être considérées comme des recommandations pour d'autres pays où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, normes, règlements et autres réglementations techniques nationales pertinentes ont la priorité sur les directives allemandes/européennes de cette description de produit : les informations présentées ici ne sont pas contraignantes pour d'autres pays et régions et doivent être considérées comme soutien.

Domaines d'application

nom du système: Sanpress, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
eau potable valeur pH $\geq 7,4$ valeur pH 7,0–7,4 et COT 1,5 mg/l max. exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV) température max. 95°C pour une durée de 60 min.	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	95 °C / 203 °F
eau de refroidissement (circuit fermé)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	110 °C / 230 °F
vapeur d'eau installations de vapeur basse pression sans additifs remplacement des joints par FKM	pression de service max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	température de service max.	120 °C / 248 °F
eau de puits exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
installations de chauffage selon DIN EN 12 828	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
produit antigel Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (installations solaires) / Clariant éthylène glycol (éthane-1,2-diol) propylène glycol (propane-1,2-diol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie protection contre la corrosion pour des tubes d'acier non alliés selon AGI Q151	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	110 °C / 230 °F
air comprimé concentration d'huile $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air comprimé concentration d'huile $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0 remplacement des joints par FKM	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote après l'évaporateur d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène d12-108,0	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

nom du système: Sanpress, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4401

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
xénon d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d12–54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d64,0–108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthanol	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
condensat de chaudières gaz à condensation, pas de chaudières fioul à condensation sans contaminations	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
acétone liquide	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service min.	-10 °C / 14 °F
	température de service max.	40 °C / 104 °F

nom du système: Sanpress, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4521

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
eau potable valeur pH $\geq 7,4$ valeur pH 7,0–7,4 et COT 1,5 mg/l max. exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV) température max. 95°C pour une durée de 60 min.	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	95 °C / 203 °F
eau de refroidissement (circuit fermé)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	110 °C / 230 °F
vapeur d'eau installations de vapeur basse pression sans additifs remplacement des joints par FKM	pression de service max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	température de service max.	120 °C / 248 °F
eau de puits exigences selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable (TrinkwV)	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
installations de chauffage selon DIN EN 12 828	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F

nom du système: Sanpress, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4521

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
produit antigel Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (installations solaires) / Clariant éthylène glycol (éthane-1,2-diol) propylène glycol (propane-1,2-diol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie protection contre la corrosion pour des tubes d'acier non alliés selon AGI Q151	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-25 °C / -13 °F
	température de service max.	110 °C / 230 °F
air comprimé concentration d'huile <= 25 mg/m ³ d12-108,0	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air comprimé concentration d'huile >= 25 mg/m ³ d12-108,0 remplacement des joints par FKM	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène dioxyde de carbone + oxygène sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
carbogène d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote après l'évaporateur d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
azote d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
hydrogène d12-108,0	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone sec d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
dioxyde de carbone d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
vide grossier P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F









nom du système: Sanpress, **matériau de tube:** acier inoxydable 1.4521










domaines d'application	caractéristiques	valeurs
gaz de formage (sec/gaz de protection) argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
gaz de formage (sec/gaz de protection) d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
crypton d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
néon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
xénon d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d12-54	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
air synthétique d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
éthanol	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	25 °C / 77 °F
condensat de chaudières gaz à condensation, pas de chaudières fioul à condensation sans contaminations	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F
acétone liquide	pression de service max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	température de service min.	-10 °C / 14 °F
	température de service max.	40 °C / 104 °F










Types de tube admissibles




matériau de tube	modèle	article	Ø ext.	épaisseur de mur
en acier inoxydable	2203	297 824	12	1,0
en acier inoxydable	2203	102 036	15	1,0
en acier inoxydable	2203	289 034	18	1,0
en acier inoxydable	2203	102 708	22	1,2
en acier inoxydable	2203	104 924	28	1,2
en acier inoxydable	2203	108 588	35	1,5
en acier inoxydable	2203	113 001	42	1,5
en acier inoxydable	2203	193 676	54	1,5
en acier inoxydable	2205	615 987	12	1,0
en acier inoxydable	2205	615 994	15	1,0
en acier inoxydable	2205	616 007	18	1,0
en acier inoxydable	2205	616 014	22	1,2
en acier inoxydable	2205	616 021	28	1,2
en acier inoxydable	2205	616 038	35	1,5
en acier inoxydable	2205	616 045	42	1,5
en acier inoxydable	2205	616 557	54	1,5
en acier inoxydable	2203XL	578 626	64,0	2,0
en acier inoxydable	2203XL	354 862	76,1	2,0
en acier inoxydable	2203XL	354 855	88,9	2,0
en acier inoxydable	2203XL	354 848	108,0	2,0
en acier inoxydable	2205XL	616 564	64,0	2,0
en acier inoxydable	2205XL	616 571	76,1	2,0
en acier inoxydable	2205XL	616 588	88,9	2,0
en acier inoxydable	2205XL	616 595	108,0	2,0

Certificats

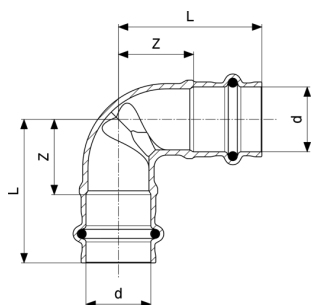
Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401
	ÖVGW certificate Sanpress / Profipress
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress, Raxofix, Maxiplex, bronze threaded fittings, solder fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Piping system Sanpress/Sanpress XL
	DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)

	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p>ETA Certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
	<p>ETA Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 12-108)</p>
	<p>Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)</p>
	<p>CSTB Avis Technique Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificat Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificat Profipress, Sanpress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) Sanpress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>

	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>
	<p>ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401</p>
	<p>KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Profipress, Profipress XL</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Smartloop</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Sanpress</p>
	<p>ITB Certificate of Constancy of Performance Profipress, Sanpress</p>

EITS	EITS Technical Approval Profipress
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
	RISE Certificate Sanpress och Sanpress XL fittings
	RISE Certificate Smartloop
	SGBC Certificate Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox

Cotes d'encombrement

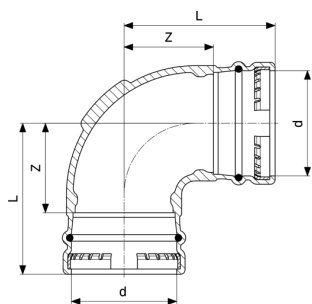


Sanpress-Coude 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2216

article	d	Z	L	Z*	L*
298 340	12	19	37		
103 750	15	17	39	23	45
281 267	18	18	40	24	46
104 818	22	26	49	28	51
106 348	28	32	56	35	58
111 953	35	34	59	48	74
119 560	42	35	71	56	92
199 395	54	43	83	70	110

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

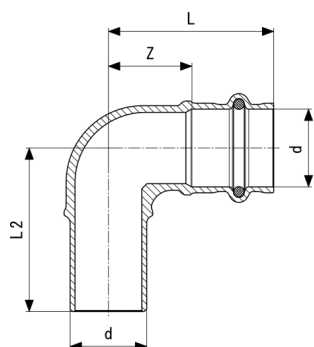


Sanpress XL-Coude 90°
- bronze
modèle 2216XL

article	d	Z	L	Z*	L*
350 697	76,1	44	97	68	114
350 680	88,9	67	120	49	102
350 703	108,0	77	140		

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

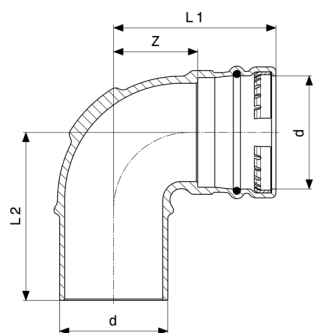


Coude 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2216.1

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
107 932	15	17	39	41	17	39	41
281 298	18	18	40	43	18	40	43
108 120	22	24	48	47	24	48	47
115 159	28	32	56	60	32	56	60
117 603	35	34	59	66	34	59	66
130 497	42	35	71	78	35	71	78
191 221	54	43	83	92	43	83	92

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

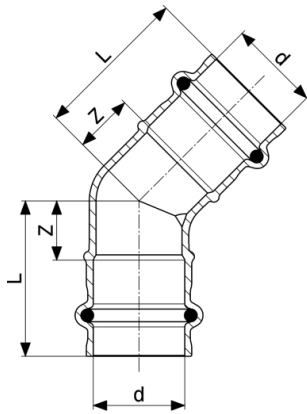


Sanpress XL-Coude 90°
- bronze
modèle 2216.1XL

article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
353 650	76,1	44	97	112	61	114	118
353 667	88,9	67	120	125			
353 674	108,0	76	140	145			

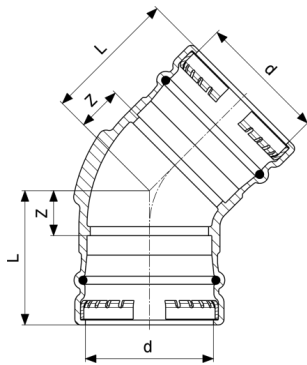
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



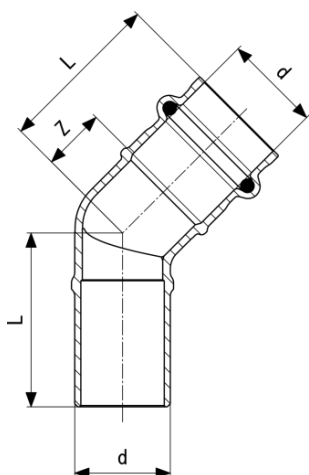
Sanpress-Coude 45°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2226

article	d	Z	L
113 186	15	12	34
281 533	18	11	33
112 004	22	15	38
111 670	28	19	43
116 156	35	24	49
128 531	42	23	59
197 506	54	32	72



Sanpress XL-Coude 45°
- bronze
modèle 2226XL

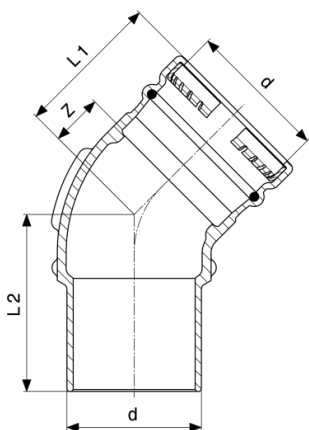
article	d	Z	L
351 342	76,1	30	83
351 359	88,9	32	85
351 366	108,0	36	99



Sanpress-Coude 45°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2226.1

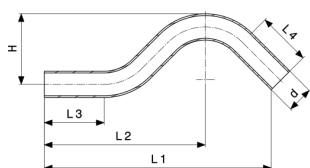
article	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
109 332	15	12	34	34	12	34	38
281 564	18	11	33	37			
110 949	22	15	38	40			
113 346	28	19	43	45			
121 594	35	24	49	55			
134 471	42	27	63	68			
191 825	54	32	72	78			

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure
L* = Longueur de la version antérieure



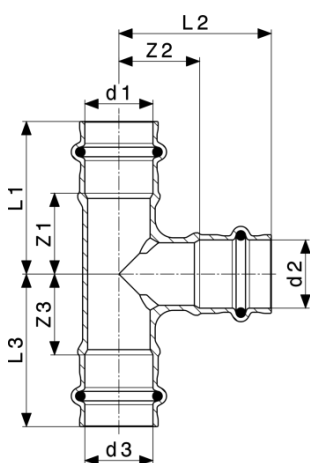
Sanpress XL-Coude 45°
- bronze
modèle 2226.1XL

article	d	Z	L1	L2
353 681	76,1	28	83	100
353 698	88,9	32	85	104
353 704	108,0	36	99	128



Sanpress-Clarinette
- acier inoxydable
modèle 2209.3

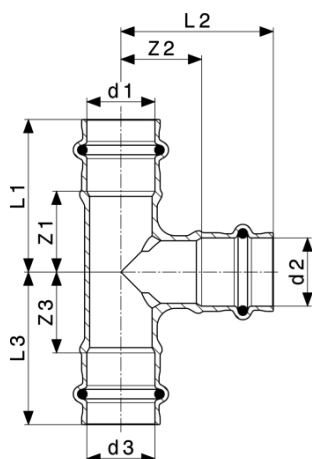
article	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2218

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
313 630	12	15	12	19	18	19	37	40	37	
298 371	15	12	15	21	22	21	43	39	43	
106 614	15	15	15	17	17	17	39	39	39	21
313 647	15	18	15	23	22	23	45	44	45	
298 388	15	22	15	24	23	24	46	47	46	
314 040	18	12	18	21	24	21	43	41	43	
281 397	18	15	15	21	21	20	43	43	42	
281 403	18	15	18	21	21	21	43	43	43	
281 410	18	18	18	23	23	23	45	45	45	
298 395	18	22	18	23	25	23	45	48	45	
314 071	22	12	22	22	22	22	45	40	45	
121 600	22	15	15	27	24	20	50	46	42	
298 432	22	15	18	22	23	20	44	45	44	

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure
L* = Longueur de la version antérieure

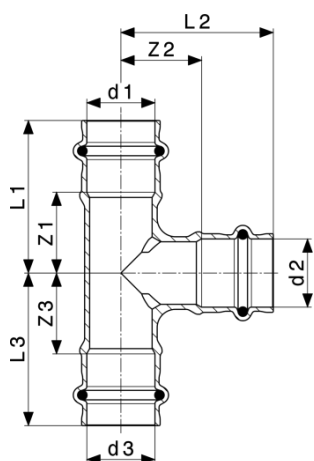


Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2218

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
109 165	22	15	22	22	24	22	45	46	45	
298 401	22	18	18	22	23	22	44	45	45	
281 380	22	18	22	22	23	22	45	45	45	
298 418	22	22	15	24	27	27	46	50	50	
109 257	22	22	22	27	27	27	50	50	50	
313 623	22	28	22	27	27	27	51	50	51	
283 513	28	15	28	23	27	23	46	49	46	
314 101	28	18	22	27	26	22	50	48	46	
298 425	28	18	28	23	26	23	46	48	46	
135 102	28	22	22	27	29	27	50	53	50	
111 625	28	22	28	27	29	27	50	53	50	
314 132	28	28	15	29	29	27	52	52	49	
314 163	28	28	18	29	29	27	52	52	49	
111 915	28	28	28	29	29	29	53	53	53	
283 520	35	15	35	21	31	21	47	53	47	
313 616	35	18	35	22	32	22	47	54	47	
314 194	35	22	28	26	30	24	50	54	50	
113 469	35	22	35	25	33	25	50	57	50	
121 754	35	28	28	27	33	29	53	57	53	
118 341	35	28	35	27	33	27	53	57	53	
115 265	35	35	35	31	28	31	57	53	57	31
314 224	42	15	42	23	35	23	59	57	59	
283 537	42	22	42	23	36	23	59	59	59	
283 544	42	28	42	25	38	25	61	61	61	

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



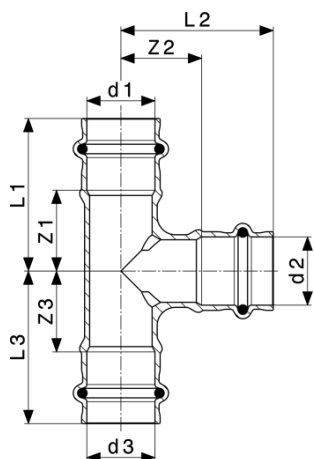
Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2218

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
283 551	42	35	35	29	37	31	65	62	57	
120 672	42	35	42	29	37	29	65	62	65	
121 259	42	42	42	32	32	32	68	68	68	
195 991	54	22	54	29	41	29	69	64	69	
283 568	54	28	54	29	41	29	69	64	69	
197 469	54	35	54	32	41	32	72	66	72	
187 279	54	42	42	34	39	37	70	75	77	
198 541	54	42	54	37	41	37	77	77	77	
199 364	54	54	54	43	43	43	83	83	83	

article	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
313 630	12	15	12					
298 371	15	12	15					
106 614	15	15	15	21	21	43	43	43
313 647	15	18	15					
298 388	15	22	15					
314 040	18	12	18					
281 397	18	15	15					
281 403	18	15	18					
281 410	18	18	18					
298 395	18	22	18					
314 071	22	12	22					
121 600	22	15	15					
298 432	22	15	18					

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

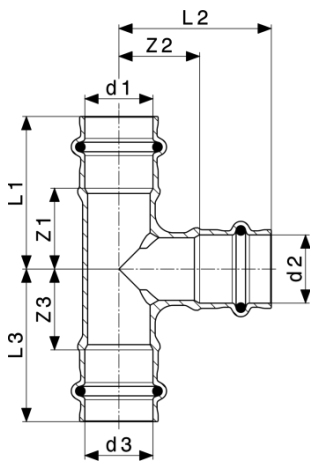


Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2218

article	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
109 165	22	15	22					
298 401	22	18	18					
281 380	22	18	22					
298 418	22	22	15					
109 257	22	22	22					
313 623	22	28	22					
283 513	28	15	28					
314 101	28	18	22					
298 425	28	18	28					
135 102	28	22	22					
111 625	28	22	28					
314 132	28	28	15					
314 163	28	28	18					
111 915	28	28	28					
283 520	35	15	35					
313 616	35	18	35					
314 194	35	22	28					
113 469	35	22	35					
121 754	35	28	28					
118 341	35	28	35					
115 265	35	35	35	31	31	57	57	57
314 224	42	15	42					
283 537	42	22	42					
283 544	42	28	42					

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

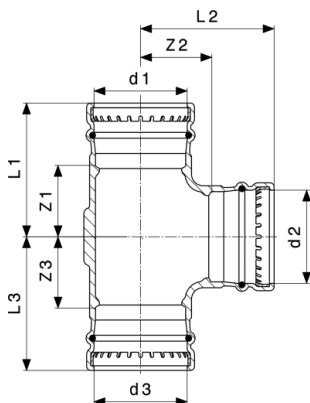


Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2218

article	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
283 551	42	35	35					
120 672	42	35	42					
121 259	42	42	42					
195 991	54	22	54					
283 568	54	28	54					
197 469	54	35	54					
187 279	54	42	42					
198 541	54	42	54					
199 364	54	54	54					

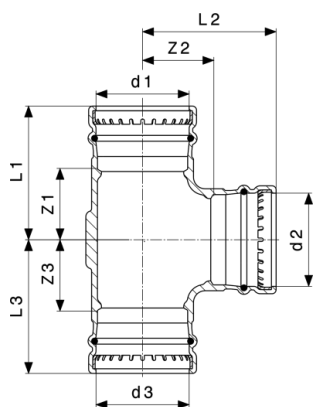
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



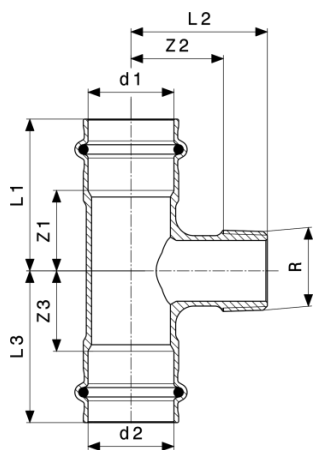
Sanpress XL-Té
- bronze
modèle 2218XL

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
354 398	76,1	54	76,1	47	65	47	100	105	100
350 628	76,1	76,1	76,1	61	61	61	114	114	114
354 404	88,9	54	88,9	46	70	46	100	110	100



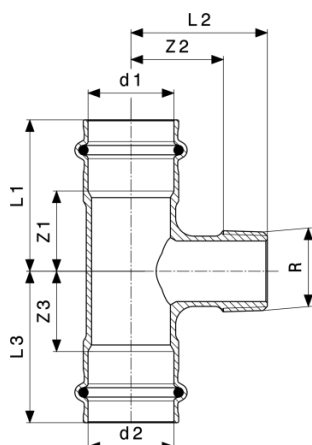
Sanpress XL-Té
- bronze
modèle 2218XL

article	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
354 411	88,9	76,1	88,9	62	67	62	115	120	115
350 635	88,9	88,9	88,9	67	67	67	120	120	120
354 428	108,0	54	108,0	47	80	47	110	120	110
354 435	108,0	76,1	108,0	62	77	62	125	130	125
354 442	108,0	88,9	108,0	67	77	67	130	130	130
350 642	108,0	108,0	108,0	77	77	77	140	140	140



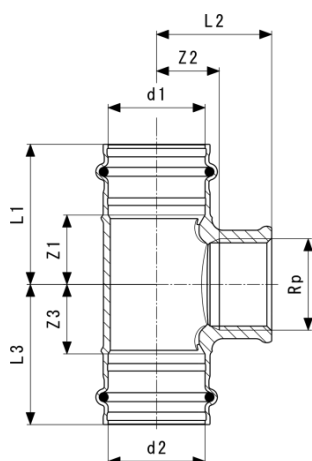
Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.1

article	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
281 328	18	3/4	18	23	26	23	45	40	45
194 123	22	3/4	22	27	28	27	50	42	50
194 130	28	3/4	28	27	31	27	50	45	50
194 147	35	3/4	35	25	31	25	50	45	50
273 231	42	3/4	42	19	36	19	55	50	55
197 858	54	3/4	54	26	41	26	66	55	66
310 929	54	1	54	29	46	29	69	63	69



Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.1

article	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
310 936	54	1¼	54	32	47	32	72	66	72



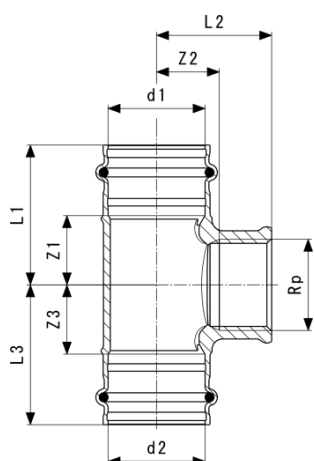
Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.2

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	LP
290 986	12	½	12	23	10	23	40	20	40	26
313 951	15	¾	15	21	21	21	43	21	43	21
115 630	15	½	15	19	11	19	41	21	41	26
281 359	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
115 944	22	½	22	19	13	19	42	28	42	25
313 975	22	¾	22	25	16	25	49	33	49	31
119 768	28	½	28	21	17	21	45	32	45	25
313 968	28	¾	28	29	19	29	52	35	53	31
121 945	35	½	35	19	25	19	45	35	45	26
361 204	35	1	35	26	23	26	51	42	51	38

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.2

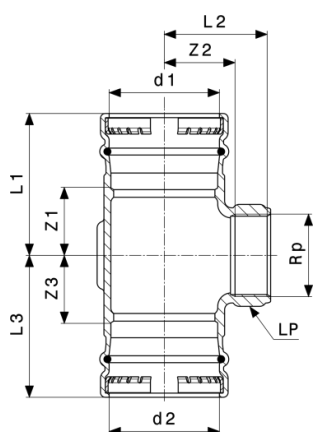
article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	LP
126 230	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 211	42	1	42	24	31	24	60	50	60	38
197 353	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 228	54	1	54	29	47	29	69	66	69	39

article	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
290 986	12	½	12						
313 951	15	¾	15						
115 630	15	½	15	23	9	23	45	21	45
281 359	18	½	18	23	25	23	45	40	45
115 944	22	½	22	25	28	25	49	43	49
313 975	22	¾	22						
119 768	28	½	28	25	31	25	49	46	49
313 968	28	¾	28						
121 945	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 204	35	1	35	26	23	26			
126 230	42	½	42						
361 211	42	1	42	29	37	29	65	59	65
197 353	54	½	54						
361 228	54	1	54						

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

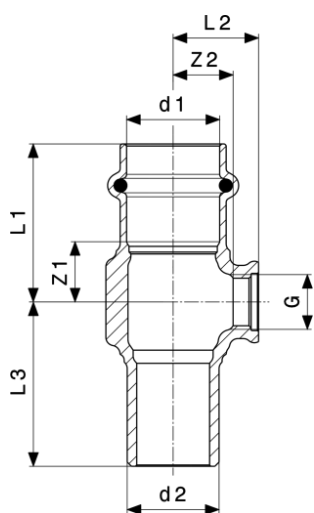
L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress XL-Té
- bronze
modèle 2217.2XL

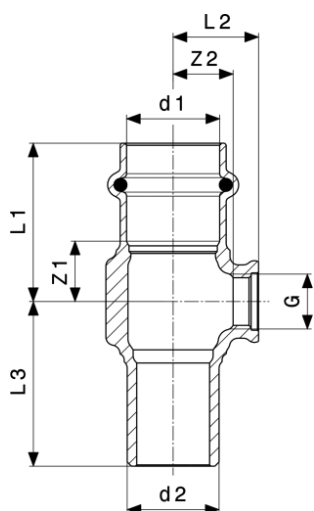
article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	LP
354 572	76,1	¼	76,1	30	51	30	85	68	85	32
351 434	76,1	2	76,1	49	51	49	103	77	103	69
354 589	88,9	¼	88,9	32	58	32	85	74	85	32
351 441	88,9	2	88,9	49	57	49	103	83	103	69
354 596	108,0	¼	108,0	32	67	32	95	83	95	32
352 097	108,0	2	108,0	39	67	39	103	93	103	69

LP = ouverture de clé



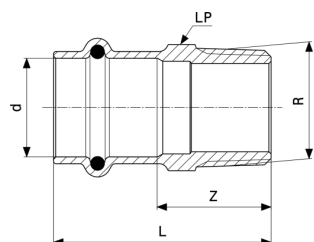
Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.4

article	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44



Sanpress-Té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.4

article	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65



Sanpress-Pièce de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211

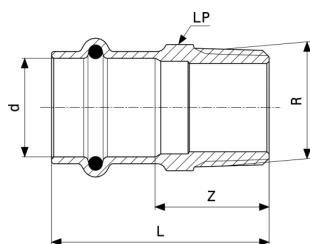
article	d	R	Z	L	LP	Z*	L*	CP*
290 771	12	⅜	18	35	17	17	34	17
290 764	12	½	20	37	17	24	38	22
443 689	14	⅜	20	39	19	17	36	
443 696	14	½	25	44	19	22	41	22
297 985	15	⅜	17	39	19	20	42	
105 044	15	½	24	46	19	22	44	22
287 764	15	¾	28	50	22	26	48	27
443 702	16	½	25	44	20			
443 719	16	¾	27	46	22	25	44	27
283 490	18	½	23	45	22	21	43	22
283 230	18	¾	27	49	22	25	47	27

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

CP* = version antérieure (ouverture de clé)



Sanpress-Pièce de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211

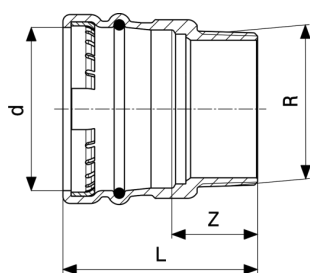
article	d	R	Z	L	LP	Z*	L*	CP*
297 961	22	½	25	49	27	22	45	27
104 306	22	¾	26	49	27	27	50	27
287 771	22	1	33	56	30	32	55	34
297 954	28	¾	29	52	32			
106 508	28	1	32	55	34			
297 978	28	1¼	35	58	34	38	62	42
297 947	35	1	28	53	40	30	56	
110 352	35	1¼	34	60	43	36	59	43
314 651	35	1½	37	62	50	35	60	50
297 930	42	1¼	29	65	48			
115 340	42	1½	30	66	50	31	67	50
314 668	54	1½	38	78	62			
195 267	54	2	39	79	62			

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

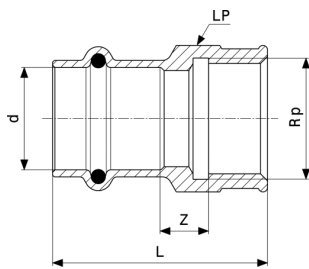
L* = Longueur de la version antérieure

CP* = version antérieure (ouverture de clé)



Sanpress XL-Pièce de transition
- bronze
modèle 2211XL

article	d	R	Z	L
350 659	76,1	2½	42	95
350 666	88,9	3	47	100
350 673	108,0	4	47	110



Sanpress-Pièce de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212

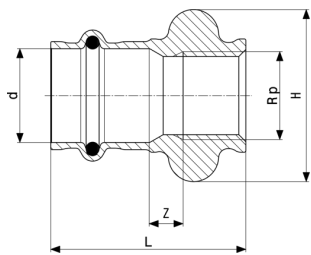
article	d	Rp	Z	L	LP	Z*	L*	CP*
291 075	12	3/8	7	32	21			
291 068	12	1/2	7	39	26			
443 726	14	1/2	7	41	26			
298 074	15	3/8	8	37	21			
107 543	15	1/2	7	44	26	11	43	
298 098	15	3/4	10	45	31	13		
443 733	16	1/2	7	41	26			
283 483	18	1/2	4	43	26	10	42	
294 519	18	3/4	10	45	31	12		
298 067	22	1/2	6	44	26	9	42	
108 465	22	3/4	11	47	31		44	
298 128	22	1	14	52	38		49	
428 174	28	1/2	10	44	33			
298 081	28	3/4	12	47	33		46	
114 329	28	1	14	52	38			40
298 104	28	1 1/4	18	55	47			
357 542	35	3/4	10	47	40			
298 111	35	1	8	48	39	9	46	40
116 774	35	1 1/4	14	54	47	15		
298 050	42	1 1/4	12	61	47			
124 236	42	1 1/2	10	69	53	14	64	
365 097	54	1 1/2	13	72	62	11		66
195 304	54	2	15	75	66	14	75	70

LP = ouverture de clé

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

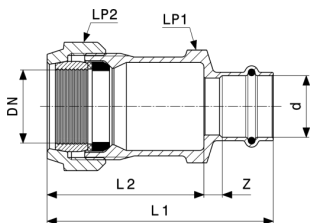
L* = Longueur de la version antérieure

CP* = version antérieure (ouverture de clé)



Sanpress-Pièce de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.3

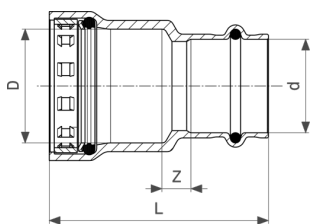
article	d	Rp	Z	L	H
287 016	15	½	8	45	41
298 913	18	½	9	46	41
287 009	22	½	8	47	41



Sanpress-Raccord démontable de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.6

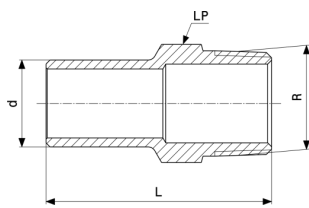
article	DN	d	Z	L1	L2	SW1	SW2
588 564	25	28	9	104	73	50	55
588 328	32	35	9	112	73	68	70

SW = ouverture de clé



Megapress-Pièce de transition
- bronze au silicium
modèle 4213.2

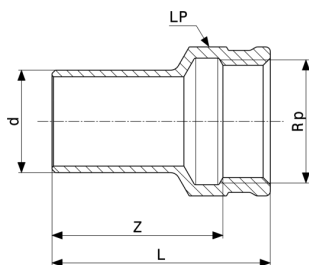
article	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



Sanpress-Pièce à emboîter
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.1

article	d	R	L	LP
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

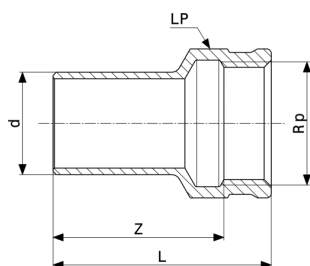
LP = ouverture de clé



Sanpress-Pièce à emboîter
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.1

article	d	Rp	Z	L	LP
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53

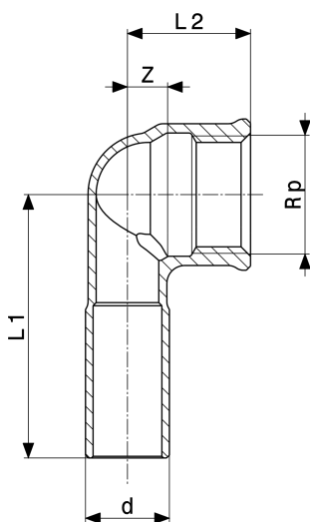
LP = ouverture de clé



Sanpress-Pièce à emboîter
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2212.1

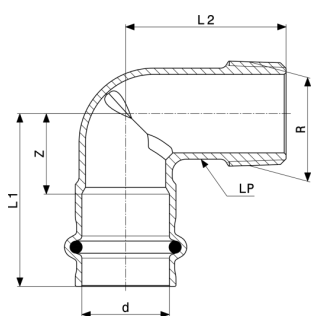
article	d	Rp	Z	L	LP
199 104	54	2	63	80	70

LP = ouverture de clé



Sanpress-Coude à emboîter 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.3

article	d	Rp	Z	L1	L2
308 001	15	½	12	47	22



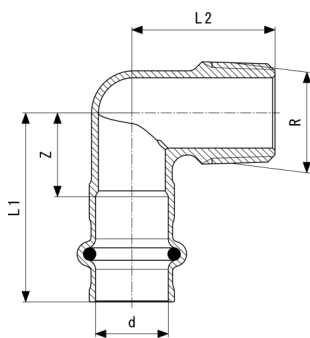
Sanpress-Coude de transition 90°
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2214

article	d	R	Z	L1	L2	LP	Z*	L1*	L2*
290 863	12	3/8	14	31	31	15	19	37	40
290 870	12	1/2	19	37	37	17	19	37	44
444 006	14	1/2	18	37	35	19	21	40	45
314 361	15	3/8	18	40	40	17	23	45	47
112 950	15	1/2	17	39	35	19	23	45	43
443 030	15	3/4	24	46	55	25	29	51	59
444 013	16	1/2	18	37	35	19	22	41	45
281 205	18	1/2	20	42	42	19	20	46	50
314 354	18	3/4	24	46	55	25			
115 623	22	3/4	21	44	41	25	28	51	59
118 730	28	1	35	58	58	31			72
127 329	35	1 1/4	33	58	58	39	48	74	88
128 500	42	1 1/2	29	65	60	51	20	42	42
197 988	54	2	43	83	80	55	70	110	120

LP = ouverture de clé

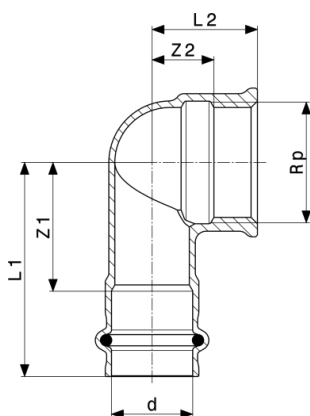
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress-Coude de transition 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.1

article	d	R	Z	L1	L2
335 281	15	½	18	40	30

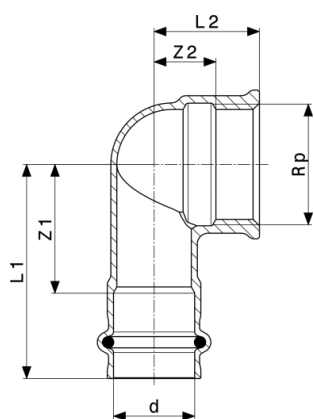


Sanpress-Coude de transition 90°
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.2

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
290 924	12	⅜	21	9	38	17				
290 931	12	½	23	10	40	20				
444 020	14	½	23	12	42	22				
298 241	15	⅜	24	11	46	19				
108 441	15	½	22	12	44	22	24	12	46	22
314 385	15	¾	28	14	50	25				
444 037	16	½	25	13	44	22				
281 236	18	½	24	12	46	22				
298 227	18	¾	28	13	50	24				
298 234	22	½	29	16	52	26				
283 711	22	¾	29	16	52	27				
314 378	22	1	36	17	59	29				
442 033	28	½	33	23	56	32				

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

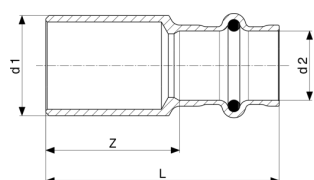
L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress-Coude de transition 90°
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2214.2

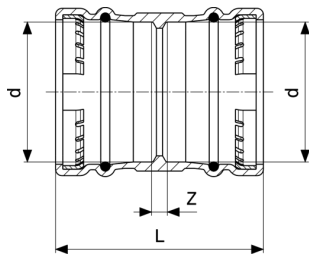
article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
446 611	28	¾	35	16	58	27				
283 728	28	1	36	20	59	33				
283 704	35	1¼	41	25	66	39				
299 415	42	1½	41	29	77	43				
299 422	54	2	57	37	97	55				

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure
 L* = Longueur de la version antérieure



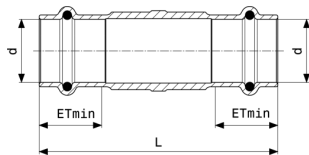
Sanpress-Manchon
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2215

article	d	Z	L
308 636	12	5	40
107 727	15	7	51
282 660	18	8	52
108 090	22	8	55
108 618	28	11	58
114 930	35	10	61
116 835	42	4	76
215 835	54	10	90



Sanpress XL-Manchon
- bronze
modèle 2215XL

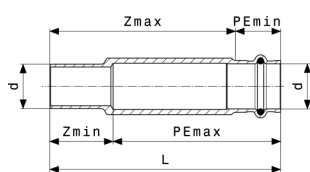
article	d	Z	L
350 598	76,1	9	115
350 604	88,9	9	115
350 611	108,0	9	135



Sanpress-Manchon coulissant
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.5

article	d	L	PEmin
119 485	15	80	22
287 061	18	80	22
119 041	22	85	24
122 133	28	95	24
124 335	35	105	26
131 494	42	120	36
216 153	54	134	48

PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



Sanpress-Manchon coulissant
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.4

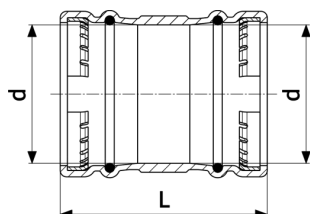
article	d	L	PEmax	PEmin	Zmax	Zmin
588 533	22	115	84	23	90	32
588 540	28	125	93	26	93	32
588 557	35	135	100	25	99	36

PEmax = profondeur d'emboîtement maximum

PEmin = profondeur d'emboîtement minimum

Zmax = cotes d'encombrement max.

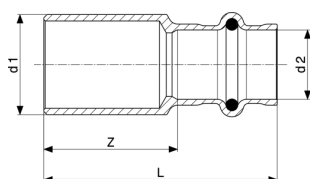
Zmin = cotes d'encombrement min.



Sanpress XL-Manchon coulissant
- bronze
modèle 2215.5XL

article	d	L	PEmin
353 315	76,1	115	43
353 322	88,9	115	43
353 339	108,0	135	43

PEmin = profondeur d'emboîtement minimum

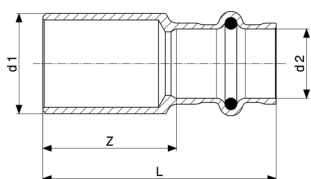


Sanpress-Pièce de réduction
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.1

article	d1	d2	Z	L	Z*	L*
298 302	15	12	28	45		
287 344	18	12	27	45		44
287 375	18	15	30	52		
366 865	22	12	30	47	26	43
108 250	22	15	30	52	29	51

Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure

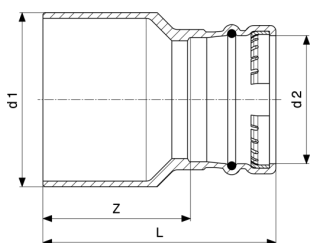


Sanpress-Pièce de réduction
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2215.1

article	d1	d2	Z	L	Z*	L*
287 337	22	18	29	51	27	49
288 228	28	15	32	54		
298 319	28	18	30	52		
109 974	28	22	32	55		
115 753	35	22	39	62		
116 934	35	28	38	61		
287 368	42	22	52	75		
124 489	42	28	54	77		
122 775	42	35	47	72		
287 351	54	22	66	90		
194 239	54	28	67	90		
194 222	54	35	65	90		
198 879	54	42	60	96		

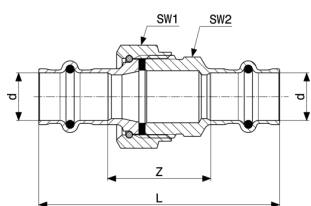
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



Sanpress XL-Pièce de réduction
- bronze
modèle 2215.1XL

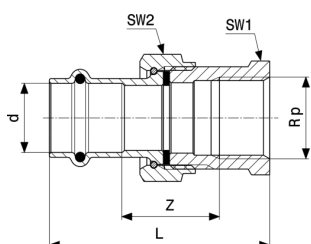
article	d1	d2	Z	L
354 664	76,1	54	81	121
354 671	88,9	54	86	126
354 688	88,9	76,1	72	125
354 695	108,0	54	106	146
354 701	108,0	76,1	92	145
354 718	108,0	88,9	87	140



Sanpress-Raccord union
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2260

article	d	Z	L	SW1	SW2
293 017	12	30	65	24	30
126 148	15	33	77	24	30
287 436	18	36	80	24	30
126 124	22	42	89	31	37
124 311	28	48	95	40	46
130 947	35	49	100	45	53
132 446	42	49	121	50	60
226 329	54	49	129	70	78

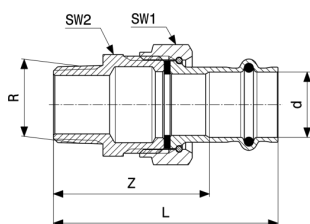
SW = ouverture de clé



Sanpress-Raccord démontable de transition
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2262

article	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
293 024	12	½	23	56	27	30
131 937	15	½	26	63	27	30
133 160	15	¾	33	66	31	30
283 384	18	½	28	65	27	30
314 910	18	¾	36	68	31	30
125 318	22	¾	32	72	34	37
133 900	22	1	42	78	40	37
365 103	28	¾	23	63	32	46
128 975	28	1	33	76	44	46
138 875	35	1¼	36	83	50	53
141 745	42	1½	38	96	56	60
222 017	54	2	27	84	66	78

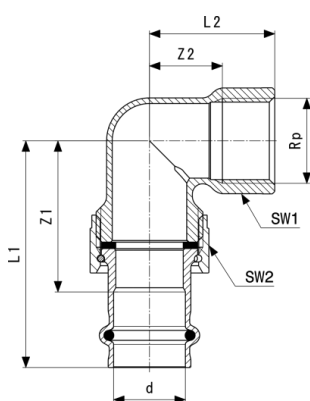
SW = ouverture de clé



Sanpress-Raccord démontable de transition
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2265

article	d	R	Z	L	SW1	SW2
291 372	12	3/8	40	58	30	27
291 389	12	1/2	44	61	30	27
120 108	15	1/2	46	68	30	27
140 878	15	3/4	47	69	30	27
283 360	18	1/2	49	71	30	27
283 377	18	3/4	50	72	30	27
142 674	22	1/2	50	74	37	34
119 133	22	3/4	54	77	37	34
148 492	22	1	54	78	37	34
365 110	28	3/4	58	82	46	44
120 047	28	1	59	83	46	44
128 425	35	1 1/4	63	89	53	50
135 966	42	1 1/2	69	105	60	55
221 997	54	2	67	107	78	70

SW = ouverture de clé

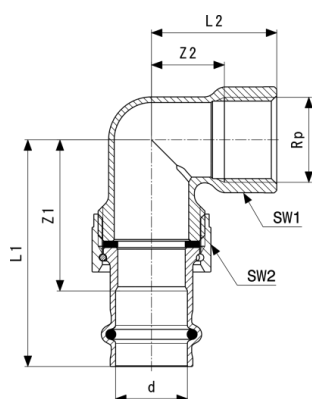


Sanpress-Raccord démontable de transition 90°
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2255

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
292 980*	12	1/2	36	18	53	33	28	30
125 660	15	1/2	38	18	60	33	28	30

SW = ouverture de clé

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Sanpress-Raccord démontable de transition 90°

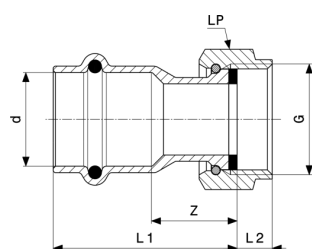
- bronze ou bronze au silicium

modèle 2255

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
283 469	18	½	41	17	63	28	28	30
283 452	18	¾	43	22	65	33	33	36
122 614	22	¾	47	22	71	33	33	37
132 637	22	1	50	25	74	44	40	37
128 159	28	1	57	28	81	47	39	46
132 729	35	1¼	60	35	85	57	47	53
139 872	42	1½	72	38	108	59	55	60
221 676	54	2	74	43	114	69	69	78

SW = ouverture de clé

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Sanpress-Raccord à écrou libre

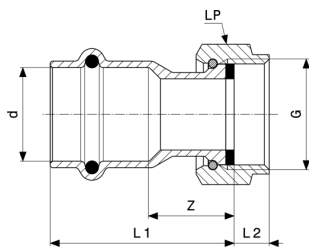
- bronze ou bronze au silicium

modèle 2263

article	VdS	d	G	Z	L1	L2	LP
475 956		12	¾	17	35	7	22
380 878		12	½	13	31	7	24
293 611		12	¾	10	27	9	30
476 786		14	¾	18	37	7	22
443 849		14	½	15	34	7	24
444 150		14	¾	12	31	8	30
475 963		15	¾	19	41	7	22

VdS = certification VdS

LP = ouverture de clé

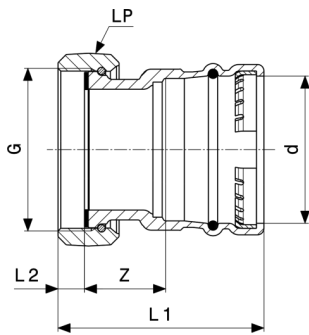


Sanpress-Raccord à écrou libre
 - bronze ou bronze au silicium
modèle 2263

article	VdS	d	G	Z	L1	L2	LP
380 885		15	½	15	37	7	24
265 663		15	¾	12	34	8	30
305 000		15	1	11	33	8	36
424 534		15	1¼	14	36	12	50
444 167		16	½	16	35	7	24
444 174		16	¾	12	31	8	30
283 391		18	¾	15	37	8	30
305 017		18	1	11	33	8	36
351 502		22	¾	21	44	8	30
265 687	✓	22	1	16	39	8	37
367 015	✓	22	1¼	13	37	11	50
305 260	✓	22	1½	13	37	8	52
692 629		28	1	19	42	8	37
265 700	✓	28	1¼	18	42	10	46
305 048	✓	28	1½	15	39	11	52
265 731	✓	35	1½	18	44	10	53
305 024	✓	35	2	14	39	12	65
265 304	✓	42	1¾	22	58	11	60
305 031	✓	42	2	20	56	14	66
426 743	✓	54	2¼	22	62	14	72
265 328	✓	54	2⅝	13	53	12	78
341 961	✓	54	2½	17	57	16	88
426 750	✓	54	2¾	16	56	17	88

VdS = certification VdS

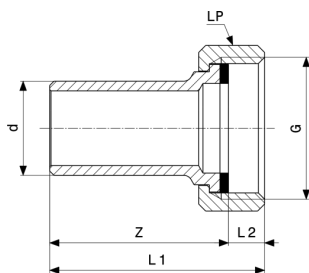
LP = ouverture de clé



Sanpress XL-Raccord à écrou libre
- bronze
modèle 2263XL

article	d	G	Z	L1	L2	LP
365 127	76,1	3	42	111	14	98
365 134	88,9	3½	42	111	14	112

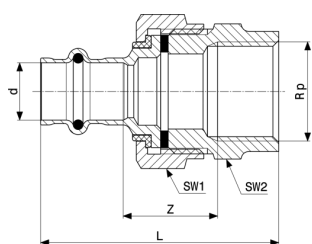
LP = ouverture de clé



Sanpress-Raccord à écrou libre
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2264

article	d	G	Z	L1	L2	LP
338 503	15	¾	41	49	8	29
338 510	18	¾	41	49	8	29
338 527	22	1	42	51	9	36
338 534	28	1¼	44	53	9	46
338 541	35	1½	46	56	10	52
338 558	42	1¾	63	74	11	59
338 565	54	2¾	55	68	13	75

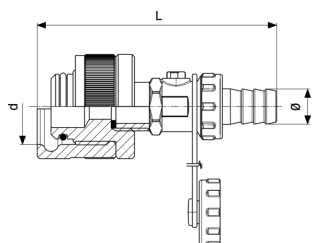
LP = ouverture de clé



Sanpress-Raccord union isolant
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2267

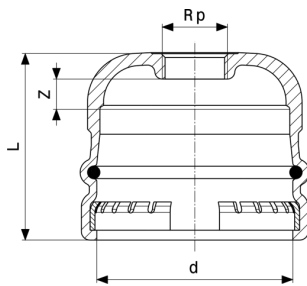
article	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
469 450	15	½	18	55	37	34
469 467	15	¾	25	64	37	34
469 474	18	½	20	58	46	44
469 481	18	¾	19	58	46	44
469 498	22	¾	21	63	55	50
469 504	22	1	23	65	55	50
469 511	28	1	23	65	55	50
469 528	35	1¼	21	68	70	62
469 535	42	1½	19	77	73	68
469 542	54	2	24	90	88	83

SW = ouverture de clé



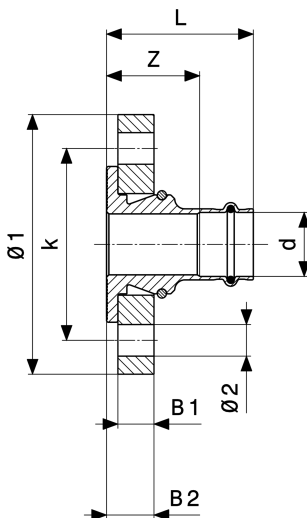
Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- laiton
modèle 2269

article	d	L	Ø
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Sanpress XL-Capuchon
- bronze
modèle 2256XL

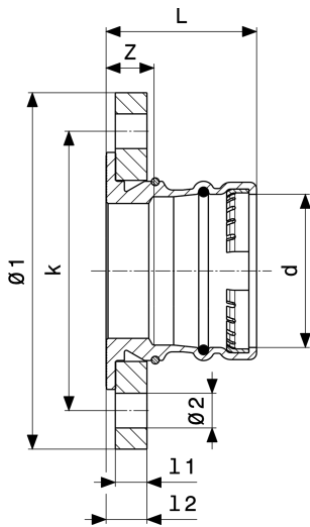
article	d	Rp	Z	L
353 377	76,1	¾	12	76
353 384	88,9	¾	11	77
353 391	108,0	¾	15	89



Sanpress-Raccord à bride
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2259.5

article	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
479 855	25	28	42	65	16	21	115	14	85	4
479 879	32	35	45	70	16	21	140	18	100	4
479 886	40	42	47	83	16	21	150	18	110	4
479 893	50	54	50	90	16	21	165	18	125	4

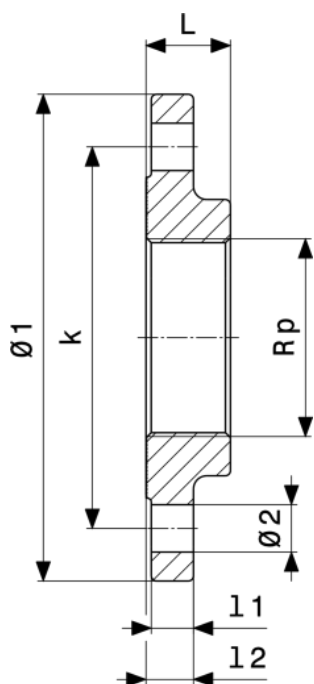
k = diamètre de l'entraxe
n = nombre de perçages



Sanpress XL-Raccord à bride
 - bronze
modèle 2259.5XL

article	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
479 954	65	76,1	25	78	16	21	185	18	145	8
479 978	80	88,9	27	80	18	23	200	18	160	8
480 011	100	108,0	17	80	18	23	220	18	180	8

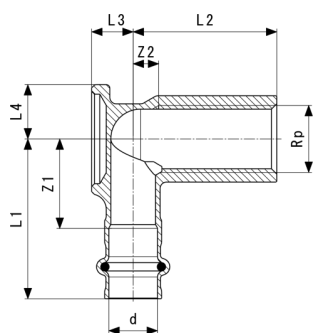
k = diamètre de l'entraxe
 n = nombre de perçages



Sanpress XL-Bride
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2259.2XL

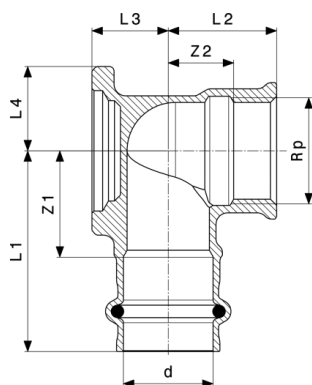
article	DN	Rp	$\varnothing 1$	L	B1	B2	$\varnothing 2$	k	n
641 603	80	3	200	34	18	20	18	160	8
641 610	100	4	220	38	18	20	18	180	8

k = diamètre de l'entraxe
n = nombre de perçages



Sanpress-Applique murale
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225

article	d	Rp	L	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
116 552	15	½	45	28	8	50	45	13	21



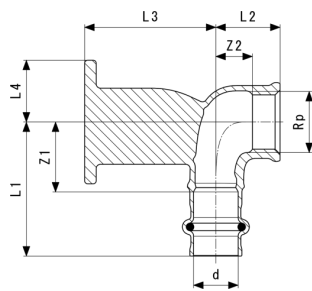
Sanpress-Applique murale
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225.5

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
291 013	12	½	23	10	40	20	11	18		
444 044	14	½	25	12	44	22	13	21		
107 345	15	½	22	12	44	22	13	17	24	12
444 556	16	½	23	12	42	22	15	18		
281 502	18	½	22	12	44	22	15	18	24	12
335 236	18	¾	28	13	50	24	16	21		
335 229	22	½	27	14	50	24	18	18		
116 057	22	¾	27	16	50	27	19	21		

article	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
291 013	12	½				
444 044	14	½				
107 345	15	½	46	21	13	22
444 556	16	½				
281 502	18	½	46	21	15	22
335 236	18	¾				
335 229	22	½				
116 057	22	¾				

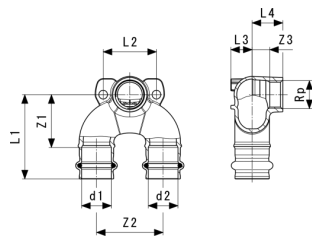
Z* = Cotes d'encombrement de la version antérieure

L* = Longueur de la version antérieure



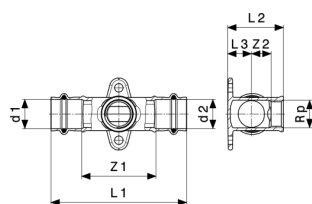
Sanpress-Applique murale
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2225.6

article	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
347 307	15	½	24	13	46	22	45	21



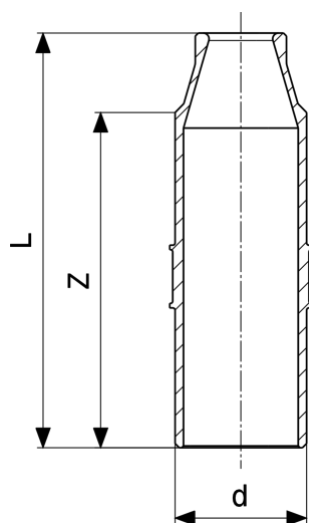
Sanpress-Applique murale double
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2228.7

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
687 892	15	½	15	34	50	10	56	40	13	23
692 797	18	½	18	34	50	10	56	40	14	23
687 908	22	½	22	40	50	12	63	40	16	23



Sanpress-Applique té
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2217.3

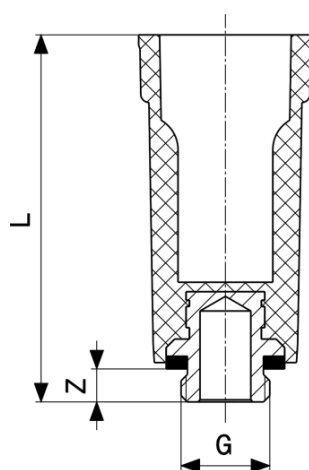
article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
644 864	15	½	15	48	14	92	36	13
625 726	22	½	22	57	15	104	43	19



Pièce à sertir
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2211.5

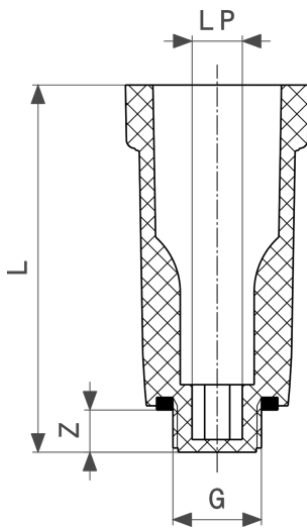
article	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- plastique
modèle 1516.113

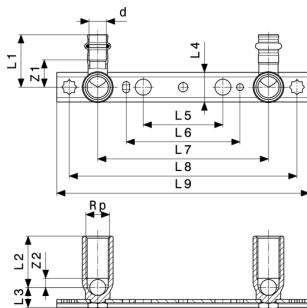
article	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87



Bouchon d'épreuve d'étanchéité
- plastique
modèle 1516

article	G	Z	L	LP
107 796	3/8	10	87	8
100 124	1/2	10	87	10
102 746	3/4	13	90	14

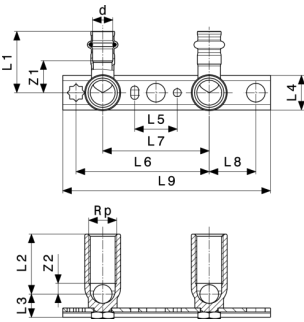
LP = ouverture de clé



Sanpress-Unité de montage
modèle 2221

article	d	Rp	L	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
124 502	15	1/2	45	150/200	24	8	46	45	18	26

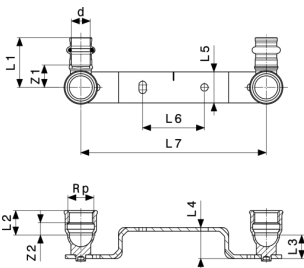
article	d	Rp	L	entraxe	L5	L6	L7	L8	L9
124 502	15	1/2	45	150/200	70	100	150	200	222



Sanpress-Unité de montage modèle 2221.1

article	d	Rp	L	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
135 119	15	½	45	80/100	24	8	46	45	18	26

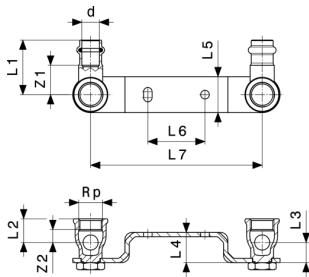
article	d	Rp	L	entraxe	L5	L6	L7	L8	L9
135 119	15	½	45	80/100	32	100	80	35	156



Sanpress-Unité de montage modèle 222

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
295 462	15	½	150	24	12	40	22	17	25	25

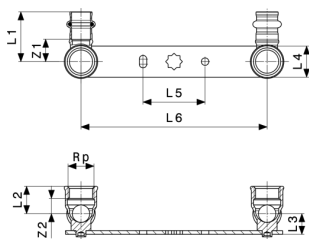
article	d	Rp	entraxe	L6	L7
295 462	15	½	150	50	150



**Sanpress-Unité de montage
modèle 2222.6EX**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
357 351	12	3/8	120	21	9	38	17	14	21	25

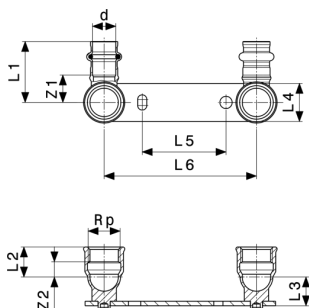
article	d	Rp	entraxe	L6	L7
357 351	12	3/8	120	40	120



**Sanpress-Unité de montage
modèle 2222.05**

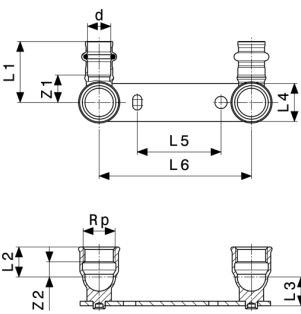
article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 681	15	1/2	150	18	12	40	22	17	25	50

article	d	Rp	entraxe	L6
308 681	15	1/2	150	150



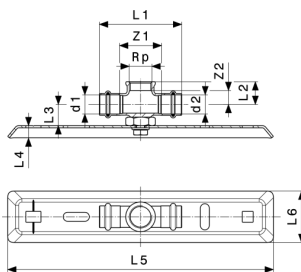
**Sanpress-Unité de montage
modèle 2222.2**

article	d	Rp	entraxe	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
308 674	15	1/2	100	18	12	40	22	17	25	55



Sanpress-Unité de montage modèle 2222.2

article	d	Rp	entraxe	L6
308 674	15	½	100	100

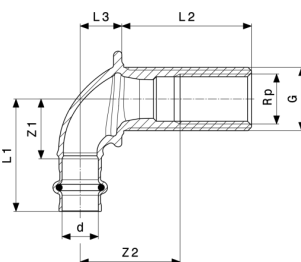


Sanpress-Unité de montage modèle 2218.4

article	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
625 078*	22	¾	22	49	16	96	27	25	14	310

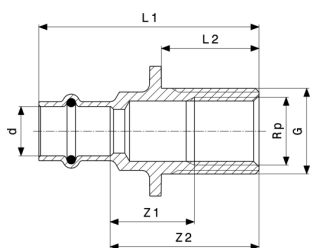
article	d1	Rp	d2	L6
625 078*	22	¾	22	60

* = disponible jusqu'à épuisement des stocks



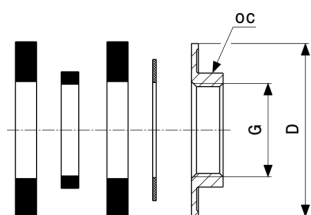
Sanpress-Traversée de cloison
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2232.1

article	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2	L3
279 301	15	½	¾	25	25	27	47	25	18
279 318	15	½	¾	35	25	22	47	35	18
279 288	15	½	¾	55	25	42	47	55	18
279 295	15	½	¾	65	25	52	47	65	18



Sanpress-Traversée de cloison
- bronze ou bronze au silicium
modèle 2232.3

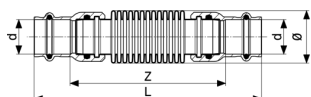
article	d	Rp	G	L	Z1	Z2	L1	L2
325 060	15	½	¾	30	26	46	68	31



Set de montage
modèle 1526.414-897

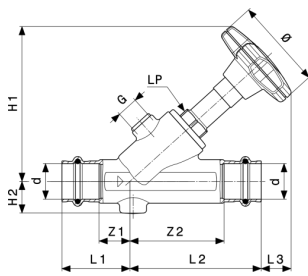
article	G	LP	D
104 887	¾	29	49

LP = cotes sur plats 4
D = Diamètre extérieur



Compensateur
modèle 2251

article	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72

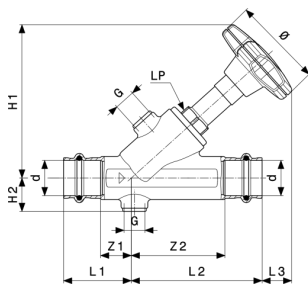


**Easytop-Vanne à siège incliné
modèle 2237.5**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
756 864	15	15	15	46	37	68	19	84	16	60
756 871	15	18	15	46	37	68	19	84	18	60
756 888	20	22	20	60	43	83	17	96	20	60
756 895	25	28	23	66	46	89	31	115	23	73
756 901	32	35	25	80	50	105	32	131	27	73
756 918	40	42	29	84	65	120	41	154	31	98
756 925	50	54	30	105	70	145	43	178	37	98

article	DN	d	G	LP
756 864	15	15	¼	19
756 871	15	18	¼	19
756 888	20	22	¼	19
756 895	25	28	¼	27
756 901	32	35	¼	27
756 918	40	42	¼	39
756 925	50	54	¼	32

G = filetage cylindrique de l'écrou tournant
LP = ouverture de clé

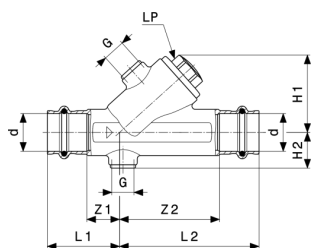


**Easytop-Vanne à siège incliné
modèle 2238.5**

article	DN	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø	G
757 199	15	15	46	37	68	20	85	17	60	¼
757 205	15	15	46	37	68	20	85	19	60	¼
757 212	20	20	60	43	83	17	96	21	60	¼
757 229	25	23	66	46	89	32	116	24	73	¼
757 236	32	25	80	50	105	33	131	28	73	¼
757 243	40	29	84	65	120	36	149	32	98	¼
757 250	50	30	105	70	145	35	171	38	98	¼

article	DN	LP
757 199	15	19
757 205	15	19
757 212	20	19
757 229	25	27
757 236	32	27
757 243	40	32
757 250	50	32

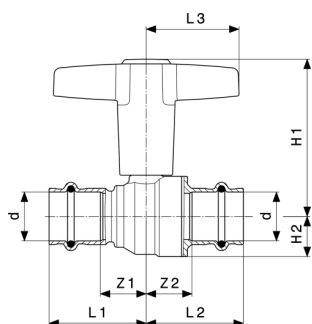
G = filetage cylindrique de l'écrou tournant
LP = ouverture de clé


**Easytop-Clapet anti-retour
modèle 2239.4**

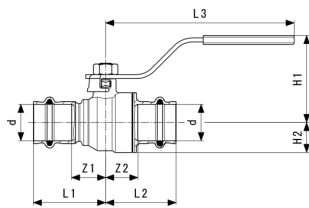
article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	LP
757 526	15	15	15	46	37	68	41	17	¼	19
757 533	15	18	15	46	37	68	41	19	¼	19
757 540	20	22	20	60	43	83	46	21	¼	19
757 557	25	28	23	66	46	89	59	24	¼	27
757 564	32	35	25	80	50	105	67	28	¼	27
757 571	40	42	29	84	65	120	78	32	¼	32
757 588	50	54	30	105	70	145	90	38	¼	32

G = filetage cylindrique de l'écrou tournant

LP = ouverture de clé

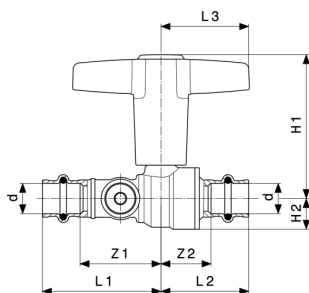

**Easytop-Vanne à bille
modèle 2275**

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 377	15	15	20	20	42	42	43	69	15
746 384	15	18	20	20	42	42	43	69	15
746 391	20	22	21	20	45	43	43	72	18
746 407	25	28	26	26	49	50	51	91	22
746 414	32	35	34	27	59	52	51	97	28
746 421	40	42	37	32	73	68	60	119	34
746 438	50	54	44	38	84	78	60	127	41



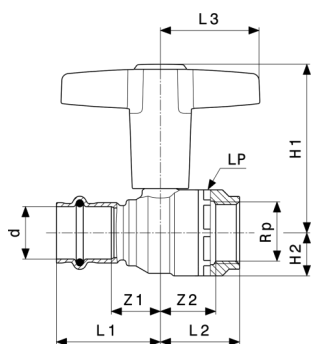
Easytop-Vanne à bille
- bronze au silicium
modèle 2275.10

article	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
774 851	20	20	42	42	116	51	15
774 868	20	20	42	42	116	51	15
774 875	21	20	45	43	116	53	18
774 882	26	26	49	50	147	63	22
774 899	30	27	55	52	147	68	28
774 905	37	32	73	68	156	77	34
774 912	44	38	84	78	156	84	42



Easytop-Vanne à bille
modèle 2275.3

article	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 681	15	15	35	20	57	42	43	69	15
746 698	15	18	34	20	56	42	43	69	15
746 704	20	22	38	20	62	43	43	72	18
746 711	25	28	43	26	66	50	51	91	22
746 728	32	35	57	27	82	52	51	97	28
746 735	40	42	62	32	98	68	60	119	34
746 742	50	54	70	38	110	78	60	127	42

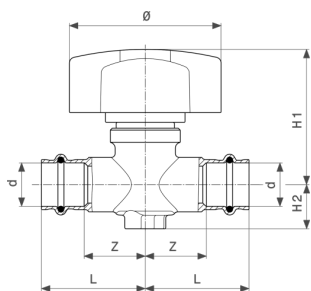


**Easytop-Vanne à bille
modèle 2275.4**

article	DN	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
746 759	15	15	½	20	24	42	33	43	69	15
746 766	15	18	½	20	24	42	33	43	15	15
746 773	20	22	¾	21	22	45	34	43	72	18
746 780	25	28	1	26	29	49	41	51	91	22
746 797	32	35	1¼	30	34	55	48	51	97	28
746 803	40	42	1½	37	39	73	52	60	119	34
746 810	50	54	2	44	45	84	62	60	127	42

article	DN	d	Rp	LP
746 759	15	15	½	28
746 766	15	18	½	28
746 773	20	22	¾	35
746 780	25	28	1	43
746 797	32	35	1¼	49
746 803	40	42	1½	57
746 810	50	54	2	70

LP = ouverture de clé



**Easytop-Vanne à flux libre
modèle 2278**

article	d	Z	L	H1	H2	Ø
747 312	15	32	54	70	23	79
747 329	18	31	53	70	23	79
747 336	22	31	55	70	23	79

Mentions légales

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

D-57439 Attendorn

+49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1415

Viega GmbH & Co. KG, numéro d'identification TVA intracommunautaire DE307732088, société en commandite ayant son siège à Attendorn, tribunal de district de Siegen, numéro de registre HRA 9165, associé commandité : Viega Management GmbH, directeurs: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann

Le Submittal Package correspond aux informations non contractuelles mises à votre disposition. Tout le contenu de ce Submittal Package a été composé avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons garantir son actualité, son exactitude, ni l'intégrité des informations. Le Submittal Package ne fait pas partie du contrat pour une commande.