

## Megapress S

fichier information produit



**viega**

# Table des matières

1	Description de la famille de produits	3
2	Domaines d'application	5
3	Types de tube admissibles	7
4	Certificats	18
5	Cotes d'encombrement	21
6	Mentions légales	45

## Description de la famille de produits

Système de raccords à sertir à courant optimisé en acier non allié 1.0308 avec un revêtement zinc-nickel extérieur pour tubes en acier noirs, électrozingués, à peinture industrielle et à revêtement par pulvérisation. Raccord à sertir avec bague crantée en acier inoxydable pour assurer la résistance mécanique du raccordement. Convient pour des installations apparentes, encastrées et des colonnes montantes.

### Marquage

Fabricant, dimension du tube, lot, point blanc sur l'embout à sertir, rectangle noir avec le symbole » Non autorisé pour les installations d'eau potable «, autocollant blanc amovible faisant office d'indicateur de sertissage



### Raccords à sertir avec SC-Contur

Les raccords non sertis par inadvertance sont repérés immédiatement lors du test d'étanchéité. Viega garantit la détection de raccords non sertis dans les plages de pression suivantes avec eau, air comprimé ou gaz inertes :

pression d'eau min. : 0,1 MPa/100 kPa/1 bar/14,5 PSI

pression d'eau max. : 0,65 MPa/650 kPa/6,5 bar/94,3 PSI

pression atmosphérique min. : 22 hPa/2,2 kPa/22 mbar/0,3 PSI

pression atmosphérique max. : 0,3 MPa/ 300 kPa/3 bar/43,5 PSI

### Eléments d'étanchéité

FKM (caoutchouc-fluorcarbone), noir mat, prémonté

### Indication

Les matériaux d'étanchéité sont soumis à un vieillissement thermique dépendant de la température des fluides et de la durée de service.

Plus la température des fluides est élevée, plus vite le vieillissement thermique progresse.

En cas des conditions de service spéciales, par exemple quand il s'agit de systèmes de récupération de la chaleur il est nécessaire de faire un ajustement des données du producteur de l'appareil avec les données du système des raccords à sertir.

Veuillez contacter Viega avant l'utilisation du système des raccords à sertir en dehors de la plage d'utilisation ou en cas de doute sur la bonne sélection de matériau.

### Dimensions

D<sub>3</sub>–4, disponibilité des tailles conforme aux réglementations nationales

### Outillages

La sécurité de fonctionnement des systèmes des raccords à sertir Viega dépend tout d'abord de l'état irréprochable des outils de sertissage utilisés. Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL. Les outils de sertissage Viega doivent faire l'objet d'un entretien régulier par des stations de service agréées.

**Domaines d'application**

En industrie et construction d'installations

Réseaux de chauffage urbain à courte et longue distance selon AGFW FW 524 (après l'entrée du bâtiment, ≤ DN50)

Installations de refroidissement et de chauffage fermées

Réseaux d'air comprimé

Installations d'extinction d'incendie et sprinkler (respecter l'épaisseur de mur minimale et maximale requise)

Des installations pour gaz techniques (sur demande)

**Note**

Concernant l'utilisation du système pour des domaines d'application et des fluides différents de ceux décrits, veuillez consulter Viega ! Des informations détaillées sur les applications, les restrictions ainsi que les normes et directives nationales se trouvent dans les informations produit, en version imprimée ou sur le site web Viega.

**Note – normes et agréments**

Convient pour les tubes en acier selon EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

En cas d'utilisation dans des installations de chauffage, respecter la directive VDI 2035 et la norme DIN EN 12828.

Ne convient pas aux gaz combustibles selon la feuille de travail DVGW G 260 ni aux installations d'eau potable ainsi qu'aux autres systèmes ouverts.

**Conditions de service**

température de service -5 °C à +140 °C (23 °F à 284 °F)

**Matériaux raccords à sertir**

Acier 1.0308

Le système des raccords à sertir Megapress S est conçu pour la pression nominale PN 16.

**Note – protection contre la corrosion extérieure**

Les raccords à sertir disposent d'une protection anticorrosion optimale grâce à un revêtement zinc-nickel – par ex. en cas d'eau de condensation se formant dans les installations de refroidissement.

Le tube utilisé doit être protégé à l'aide d'une protection contre la corrosion appropriée – observer les informations du fabricant.

Les tubes et les raccords de tube doivent être isolés de la même façon conformément aux règles techniques généralement reconnues.

**Sous réserve de modifications et d'erreurs !**

Les cotes Z et les cotes de montage ainsi que d'autres informations techniques sont disponibles sur le site Internet de Viega et doivent être vérifiées avant l'achat, lors de la planification, l'exécution des travaux et l'utilisation. Nos produits sont continuellement optimisés.

Cette description de produit contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, l'installation et la mise en service, ainsi que sur l'utilisation prévue et, si nécessaire, les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement valables en Europe (par exemple EN) et/ou en Allemagne (par exemple DIN/DVGW). Certains passages du texte peuvent faire référence à des réglementations techniques en Europe/Allemagne. Celles-ci doivent être considérées comme des recommandations pour d'autres pays où il n'existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, normes, règlements et autres réglementations techniques nationales pertinentes ont la priorité sur les directives allemandes/européennes de cette description de produit : les informations présentées ici ne sont pas contraignantes pour d'autres pays et régions et doivent être considérées comme soutien.

# Domaines d'application

nom du système: Megapress S

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
<b>eau de refroidissement (circuit fermé)</b>  protection contre la corrosion pour des tubes d'acier non alliés selon AGI Q151 systèmes ouverts après consultation	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-5 °C / 23 °F
	température de service max.	140 °C / 284 °F
<b>produit antigel</b>  Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (installations solaires) / Clariant éthylène glycol (éthane-1,2-diol) propylène glycol (propane-1,2-diol) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie protection contre la corrosion pour des tubes d'acier non alliés selon AGI Q151	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service min.	-5 °C / 23 °F
	température de service max.	140 °C / 284 °F
<b>installations de chauffage</b>  selon DIN EN 12 828	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	105 °C / 221 °F
<b>huiles minérales SAE</b>  ½-4	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
<b>huile de palme</b>  après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
<b>huile de colza</b>  DIN W 51805 après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
<b>huile de soja</b>  après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
<b>huile de tournesol</b>  après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
<b>biodiesel</b>  EN 14214	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	70 °C / 158 °F
<b>air comprimé</b>  sans contaminations pratiquement sans condensat	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  ¾-2	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F

**nom du système:** Megapress S

domaines d'application	caractéristiques	valeurs
<b>argon</b> 2½-4	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
<b>carbogène</b> dioxyde de carbone + oxygène sec ¾-2	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
<b>carbogène</b> dioxyde de carbone + oxygène sec 2½-4	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
<b>azote</b> après l'évaporateur ¾-2	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
<b>azote</b> après l'évaporateur d64,0-108,0	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
<b>vide grossier</b> P (absolu) = 1 hPa	température de service max.	70 °C / 158 °F
<b>gaz de formage (sec/gaz de protection)</b> argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) ¾-2	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
<b>gaz de formage (sec/gaz de protection)</b> argon + dioxyde de carbone (par ex. corgon) 2½-4	pression de service max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	température de service max.	60 °C / 140 °F
<b>condensat</b> de vapeur d'eau après consultation du Service Technique à Attendorn	pression de service max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	température de service max.	110 °C / 230 °F

# Types de tube admissibles

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10255 série moyenne (M) soudé	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
acier non allié selon DIN EN 10255 série moyenne (M) sans soudure	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
acier non allié selon DIN EN 10255 série lourde (H) soudé	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
acier non allié selon DIN EN 10255 série lourde (H) sans soudure	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L type de tube L1 soudé	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L type de tube L1 soudé	2	50	60,3	3,2
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L type de tube L1 sans soudure	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L2 soudé	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L2 sans soudure	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	½	15	21,3	3,2
				3,6
				4,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				



norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	¾	20	26,9	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	1	25	33,7	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1¼	32	42,4	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1½	40	48,3	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	2	50	60,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure	¾	10	17,2	1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	3,6			
	4,0			
	4,5			
	5,0			
	½	15	21,3	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
¼	20	26,9	2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
	1½	40	48,3	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5
	2	50	60,3	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 2 sans soudure				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 2 soudé		32	38,0	8,0
				8,8
				10,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 3 sans soudure	-			3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 3 soudé		40	44,5	11,0
				12,5
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 3 sans soudure				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 2 sans soudure				2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 2 soudé	-	50	57,0	1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure	2½	65	76,1	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 11,0 12,5 14,2 16,0 17,5 20,0

norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	2½	65	76,1	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				
acier non allié selon DIN EN 10255 série lourde (H) soudé				4,5
acier non allié selon DIN EN 10255 série lourde (H) sans soudure				4,5
acier non allié selon DIN EN 10255 série moyenne (M) soudé				3,6
acier non allié selon DIN EN 10255 série moyenne (M) sans soudure				3,6
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L type de tube L1 soudé				3,2
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L type de tube L1 sans soudure				3,2
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L2 soudé				3,2
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L2 sans soudure				3,2









norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
				14,2
				16,0
17,5				
20,0				
22,2				
25,0				
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé	3	80	88,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
8,0				
8,8				
10,0				
acier non allié selon DIN EN 10255 série lourde (H) soudé				5,0
acier non allié selon DIN EN 10255 série lourde (H) sans soudure				5,0
acier non allié selon DIN EN 10255 série moyenne (M) soudé				4,0
acier non allié selon DIN EN 10255 série moyenne (M) sans soudure				4,0
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L soudé				3,2










norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L sans soudure	3	80	88,9	3,2
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L1 soudé				3,6
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L1 sans soudure				
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L2 soudé				
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L2 sans soudure				
acier non allié selon DIN EN 10216-1 gamme de tube 1 sans soudure	4	100	114,3	3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
				14,2
				16,0
				17,5
	20,0			
	22,2			
	25,0			
	28,0			
	30,0			
	32,0			
acier non allié selon DIN EN 10217-1 gamme de tube 1 soudé				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0



norme	indications sur les dimensions et tailles de filetage	DN	Ø ext.	épaisseur de mur
acier non allié selon DIN EN 10255 série lourde (H) soudé	4	100	114,3	5,4
acier non allié selon DIN EN 10255 série lourde (H) sans soudure				
acier non allié selon DIN EN 10255 série moyenne (M) soudé				4,5
acier non allié selon DIN EN 10255 série moyenne (M) sans soudure				
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L soudé				3,6
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L sans soudure				
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L1 soudé				4,0
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L1 sans soudure				
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L2 soudé				3,6
acier non allié selon DIN EN 10255 type de tube L2 sans soudure				

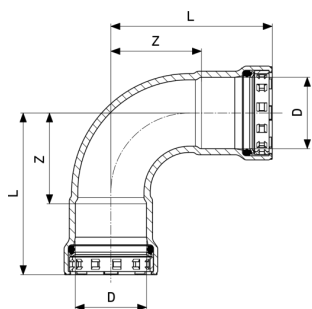
# Certificats

AMTEC	<p><b>AMTEC Certificate</b>                  Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b>                  Megapress</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b>                  Megapress Push-in Connection</p>
	<p><b>TÜV Association Certificate</b>                  Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p><b>VdS certificate</b>                  Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p><b>Bureau Veritas Type Approval Certificate</b>                  Megapress</p>
	<p><b>CSTB Avis Technique</b>                  Megapress/Megapress S</p>
	<p><b>CSTB QB Certificat</b>                  Megapress /Megapress S</p>
BSI	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b>                  Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p><b>RINA Type Approval Certificate</b>                  Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>

	<p><b>ITB National Technical Assessment</b> Megapress, Megapress S</p>
	<p><b>ITB National Technical Assessment</b> Megapress, Megapress S</p>
	<p><b>ITB Certificate of Constancy of Performance</b> Megapress, Megapress S</p>
<p>EITS</p>	<p><b>EITS Technical Approval</b> Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p>
<p>EITS</p>	<p><b>EITS Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>SBSC</p>	<p><b>SBSC Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
	<p><b>ABS Approval Certificate</b> MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>
	<p><b>FM Approval Certificate</b> MegaPress FKM</p>
	<p><b>FM Approval Certificate</b> MegaPress XL</p>
	<p><b>IAPMO Certificate</b> MegaPress &amp; MegaPress FKM</p>
	<p><b>IAPMO Certificate</b> Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p><b>ICC Certificate MegaPress</b> MegaPress &amp; MegaPress FKM</p>

	<p><b>ICC Certificate Seismic</b> Seismic Certificate for ProPress &amp; MegaPress</p>
	<p><b>UL213 Certificate MP &amp; MP FKM</b> MegaPress and MegaPress FKM</p>

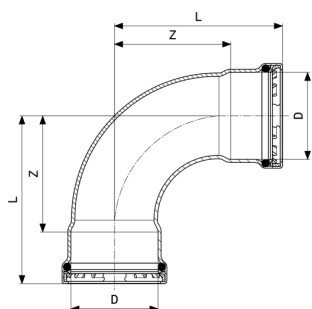
# Cotes d'encombrement



**Megapress S-Coude 90°**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4316**

article	VdS	DN	D	Z	L
769 819		10	3/8	25	49
769 826		15	1/2	30	57
769 833	✓	20	3/4	35	64
769 840	✓	25	1	44	78
769 857	✓	32	1 1/4	51	97
769 864	✓	40	1 1/2	58	105
769 871	✓	50	2	71	121

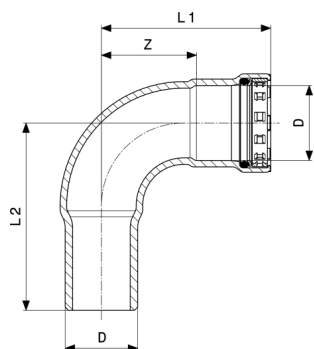
VdS = certification VdS



**Megapress S XL-Coude 90°**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4216XL**

article	VdS	DN	D	Z	L
751 616	✓	65	2 1/2	104	150
751 623	✓	80	3	121	180
751 630	✓	100	4	150	230

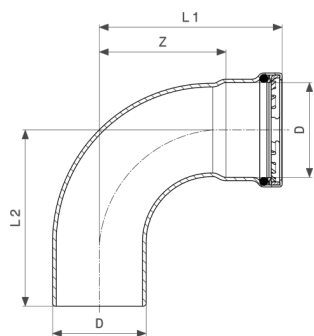
VdS = certification VdS


**Megapress S-Coude 90°**

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4316.1**

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2
<b>769 956</b>		10	3/8	25	49	56
<b>769 963</b>		15	1/2	30	57	65
<b>769 970</b>	✓	20	3/4	35	64	71
<b>769 987</b>	✓	25	1	44	78	86
<b>769 994</b>	✓	32	1 1/4	51	97	102
<b>770 006</b>	✓	40	1 1/2	58	105	107
<b>770 013</b>	✓	50	2	71	121	129

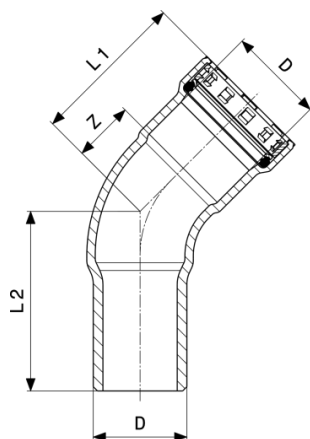
VdS = certification VdS


**Megapress S XL-Coude 90°**

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4216.1XL**

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2
<b>751 678</b>	✓	65	2 1/2	103	149	144
<b>751 685</b>	✓	80	3	120	179	173
<b>751 692</b>	✓	100	4	150	230	223

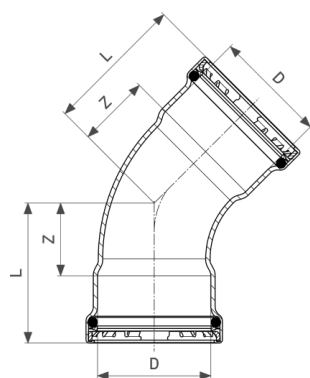
VdS = certification VdS


**Megapress S-Coude 45°**

 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4326**

article	VdS	DN	D	Z	L
769 888		10	¾	13	37
769 895		15	½	15	42
769 901	✓	20	¾	18	48
769 918	✓	25	1	22	56
769 925	✓	32	1¼	25	71
769 932	✓	40	1½	28	76
769 949	✓	50	2	34	84

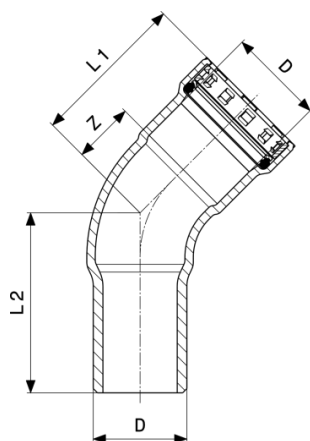
VdS = certification VdS


**Megapress S XL-Coude 45°**

 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4226XL**

article	VdS	DN	D	Z	L
751 647	✓	65	2½	49	95
751 654	✓	80	3	57	116
751 661	✓	100	4	70	150

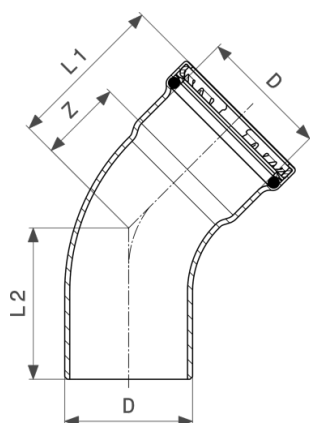
VdS = certification VdS


**Megapress S-Coude 45°**

 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4326.1**

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2
<b>770 020</b>		10	3/8	13	37	43
<b>770 037</b>		15	1/2	15	42	50
<b>770 044</b>	✓	20	3/4	18	48	54
<b>770 051</b>	✓	25	1	22	56	64
<b>770 068</b>	✓	32	1 1/4	25	71	76
<b>770 075</b>	✓	40	1 1/2	28	76	78
<b>770 082</b>	✓	50	2	34	84	91

VdS = certification VdS

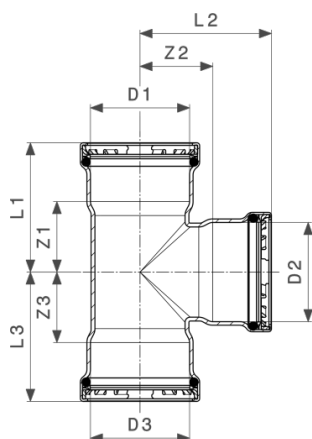

**Megapress S XL-Coude 45°**

 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4226.1XL**

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2
<b>751 708</b>	✓	65	2 1/2	49	95	90
<b>751 715</b>	✓	80	3	57	116	110
<b>751 722</b>	✓	100	4	70	150	143

VdS = certification VdS





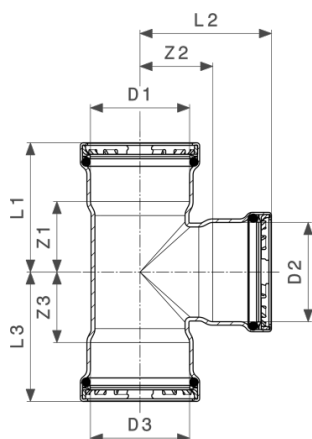
### Megapress S XL-Té

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
modèle 4218XL

article	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
751 944	✓	65	2½	1	2½	34	52	34	80	86
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	38	52	38	84	98
751 975	✓	65	2½	1½	2½	44	53	44	90	100
751 982	✓	65	2½	2	2½	55	52	55	101	102
751 524	✓	65	2½	2½	2½	55	57	55	101	102
751 999	✓	80	3	1	3	42	58	42	100	92
752 002	✓	80	3	1¼	3	44	59	44	103	105
752 019	✓	80	3	1½	3	47	59	47	105	107
752 026	✓	80	3	2	3	54	59	54	112	109
752 033	✓	80	3	2½	3	59	64	59	118	110
751 548	✓	80	3	3	3	66	64	66	124	123
752 040	✓	100	4	1	4	42	73	42	122	107
752 057	✓	100	4	1¼	4	46	73	46	126	119
752 064	✓	100	4	1½	4	48	74	48	128	121
752 071	✓	100	4	2	4	56	74	56	136	123
752 088	✓	100	4	2½	4	61	78	61	141	124
752 095	✓	100	4	3	4	68	78	68	148	137
751 531	✓	100	4	4	4	83	79	83	163	159

article	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
751 944	✓	65	2½	1	2½	80
751 968	✓	65	2½	1¼	2½	84
751 975	✓	65	2½	1½	2½	90
751 982	✓	65	2½	2	2½	101
751 524	✓	65	2½	2½	2½	101

VdS = certification VdS

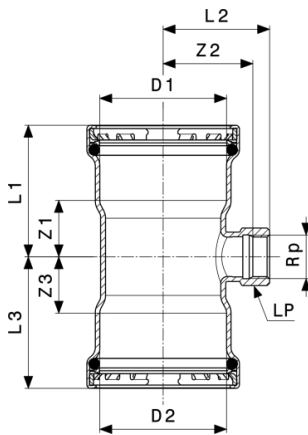


### Megapress S XL-Té

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4218XL**

article	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
751 999	✓	80	3	1	3	100
752 002	✓	80	3	1¼	3	103
752 019	✓	80	3	1½	3	105
752 026	✓	80	3	2	3	112
752 033	✓	80	3	2½	3	118
751 548	✓	80	3	3	3	124
752 040	✓	100	4	1	4	122
752 057	✓	100	4	1¼	4	126
752 064	✓	100	4	1½	4	128
752 071	✓	100	4	2	4	136
752 088	✓	100	4	2½	4	141
752 095	✓	100	4	3	4	148
751 531	✓	100	4	4	4	163

VdS = certification VdS



### Megapress S XL-Té

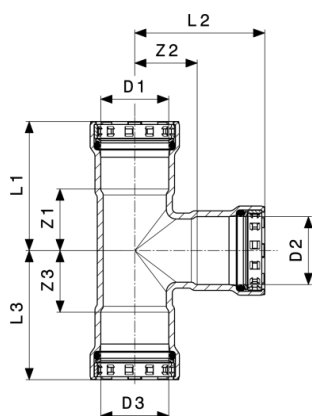
- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4217.2XL**

article	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
<b>752 101</b>	✓	65	¾	2½	2½	34	49	34	80	65
<b>752 118</b>	✓	80	¾	3	3	37	55	37	95	71
<b>789 657</b>	✓	80	2	3	3	54	64	54	112	81
<b>792 459</b>	✓	80	2½	3	3	59	70	59	112	81
<b>752 125</b>	✓	100	¾	4	4	40	69	40	120	86

article	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	LP
<b>752 101</b>	✓	65	¾	2½	2½	80	32
<b>752 118</b>	✓	80	¾	3	3	95	32
<b>789 657</b>	✓	80	2	3	3	112	70
<b>792 459</b>	✓	80	2½	3	3	112	82
<b>752 125</b>	✓	100	¾	4	4	120	32

VdS = certification VdS

LP = ouverture de clé

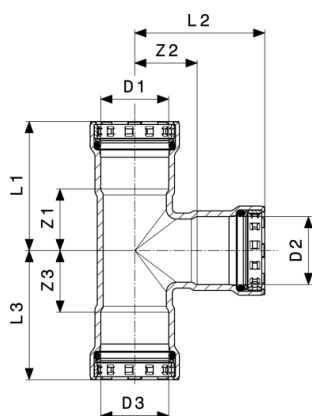

**Megapress S-Té**

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4318**

article	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
770 150		10	3/8	3/8	3/8	22	21	22	46	45
770 167		15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	28	27	28	58	57
770 228		25	1	1/2	1	31	31	31	65	58
770 181	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	36	35	36	82	65
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	36	35	36	82	81
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	40	37	40	87	64
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	40	38	40	87	72
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	40	39	40	87	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	46	46	46	96	75
770 273	✓	50	2	1 1/4	2	46	45	46	96	92
770 211	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

article	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
770 150		10	3/8	3/8	3/8	46
770 167		15	1/2	1/2	1/2	52
770 174	✓	20	3/4	3/4	3/4	58
770 228		25	1	1/2	1	65
770 181	✓	25	1	1	1	65
770 235	✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	82
770 198	✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	82
770 242		40	1 1/2	1/2	1 1/2	87
770 259	✓	40	1 1/2	1	1 1/2	87
770 204	✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	87
770 266	✓	50	2	3/4	2	96

VdS = certification VdS

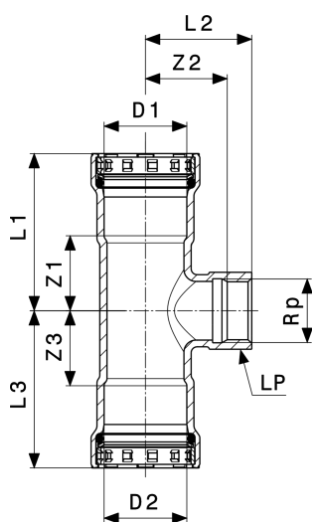


**Megapress S-Té**

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4318**

article	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
<b>770 273</b>	✓	50	2	1¼	2	96
<b>770 211</b>	✓	50	2	2	2	95

VdS = certification VdS



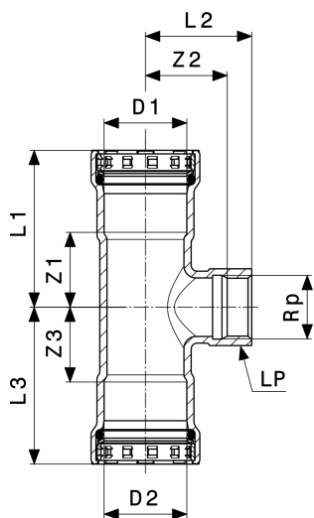
**Megapress S-Té**

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4317.2**

article	VdS	DN	Rp	D1	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
<b>770 280</b>		15	½	½	½	25	26	25	52	36
<b>770 297</b>	✓	20	½	¾	¾	28	29	28	58	39
<b>770 303</b>	✓	25	¾	1	1	31	34	31	65	44
<b>770 310</b>	✓	32	¾	1¼	1¼	36	30	36	82	46
<b>770 327</b>	✓	40	¾	1½	1½	40	40	40	87	50
<b>770 334</b>	✓	50	¾	2	2	46	48	46	96	58

VdS = certification VdS

LP = ouverture de clé

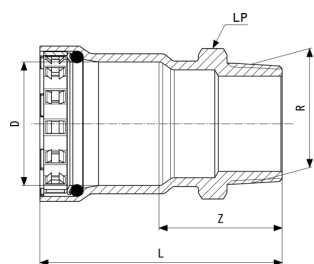

**Megapress S-Té**

 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4317.2**

article	VdS	DN	Rp	D1	D2	L3	LP
<b>770 280</b>		15	½	½	½	52	27
<b>770 297</b>	✓	20	½	¾	¾	58	27
<b>770 303</b>	✓	25	¾	1	1	65	32
<b>770 310</b>	✓	32	¾	1¼	1¼	82	32
<b>770 327</b>	✓	40	¾	1½	1½	87	32
<b>770 334</b>	✓	50	¾	2	2	96	32

VdS = certification VdS

LP = ouverture de clé

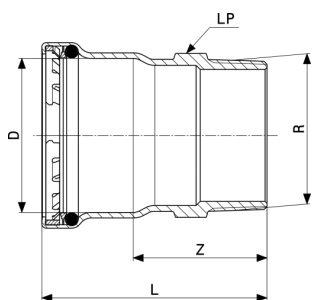

**Megapress S-Pièce de transition**

 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4311**

article	VdS	DN	D	R	Z	L	LP
<b>769 574</b>		10	⅜	⅜	33	57	24
<b>769 581</b>		15	½	½	37	64	27
<b>769 598</b>	✓	20	¾	¾	40	70	32
<b>769 604</b>	✓	25	1	1	43	78	41
<b>769 611</b>	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
<b>769 628</b>	✓	40	1½	1½	49	97	55
<b>769 635</b>	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = certification VdS

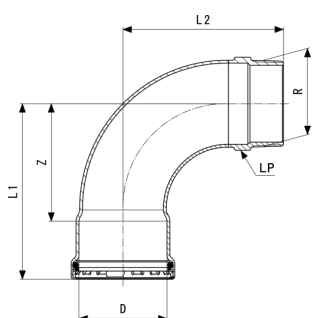
LP = ouverture de clé



**Megapress S XL-Pièce de transition**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4211XL**

article	VdS	DN	D	R	Z	L	LP
<b>751 555</b>	✓	65	2½	2½	67	113	77
<b>751 562</b>	✓	80	3	3	72	131	90
<b>751 579</b>	✓	100	4	4	80	160	120

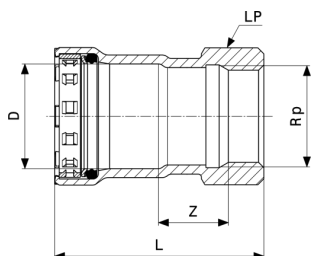
VdS = certification VdS  
 LP = ouverture de clé



**Megapress S XL-Coude de transition 90°**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4214XL**

article	DN	D	R	Z	L1	L2	LP
<b>792 466</b>	80	3	3	120	179	165	82

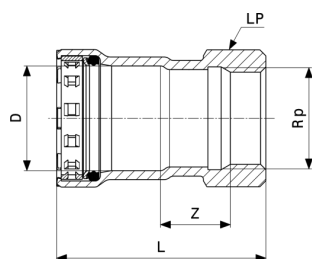
LP = ouverture de clé



**Megapress S-Pièce de transition**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4312**

article	VdS	DN	D	Rp	Z	L	LP
<b>769 642</b>		10	¾	¾	17	52	24
<b>769 758</b>		15	½	½	21	58	27

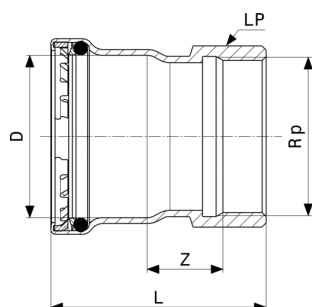
VdS = certification VdS  
 LP = ouverture de clé



**Megapress S-Pièce de transition**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4312**

article	VdS	DN	D	Rp	Z	L	LP
<b>769 765</b>	✓	20	¾	¾	23	62	32
<b>769 772</b>	✓	25	1	1	23	69	41
<b>769 789</b>	✓	32	1¼	1¼	24	85	46
<b>769 796</b>	✓	40	1½	1½	25	86	55
<b>769 802</b>	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = certification VdS  
 LP = ouverture de clé

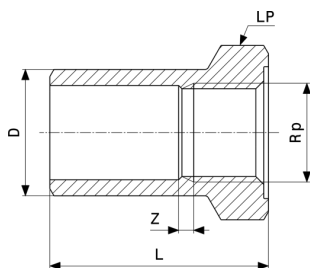


**Megapress S XL-Pièce de transition**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4212XL**

article	VdS	DN	D	Rp	Z	L	LP
<b>751 586</b>	✓	65	2½	2½	39	105	82
<b>789 664</b>	✓	80	3	2	61	137	70
<b>751 593</b>	✓	80	3	3	39	121	98
<b>751 609</b>	✓	100	4	4	41	149	120

VdS = certification VdS  
 LP = ouverture de clé

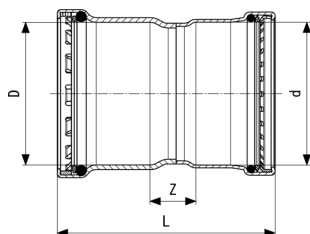




**Megapress S-Pièce à emboîter**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4312.7**

article	DN	D	Rp	Z	L	LP
<b>777 722</b>	20	¾	½	3	47	34
<b>777 739</b>	25	1	½	4	52	34

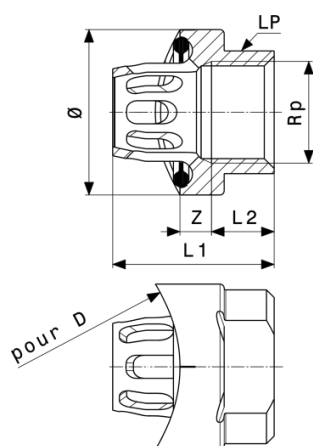
LP = ouverture de clé



**Megapress S XL-Pièce de transition**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4213XL**

article	VdS	DN	D	d	Z	L
<b>793 739</b>	✓	65	2½	76,1	28	124
<b>793 746</b>	✓	80	3	88,9	29	138
<b>794 057</b>	✓	100	4	108,0	41	181

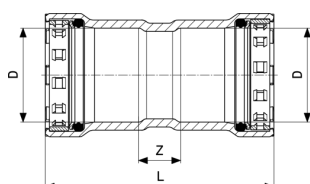
VdS = certification VdS



**Megapress S-Insert à sertir**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4312.2**

article	pour D	Rp	Z	L1	L2	Ø	LP
<b>780 470</b>	1½	¾	7	42	16	43	32
<b>780 487</b>	2	¾	8	42	16	43	32
<b>780 494</b>	2½	¾	8	42	16	43	32
<b>780 500</b>	3	¾	8	42	16	43	32
<b>780 517</b>	4	¾	8	42	16	43	32
<b>780 524</b>	5	¾	8	42	16	43	32
<b>780 531</b>	6	¾	8	42	16	43	32

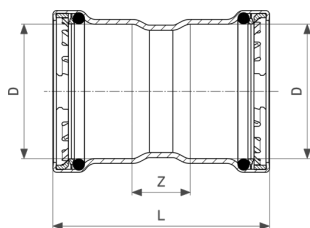
LP = ouverture de clé



**Megapress S-Manchon**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4315**

article	VdS	DN	D	Z	L
<b>767 617</b>		10	¾	12	60
<b>767 624</b>		15	½	15	68
<b>767 631</b>	✓	20	¾	16	75
<b>767 648</b>	✓	25	1	15	84
<b>769 659</b>	✓	32	1¼	18	110
<b>769 666</b>	✓	40	1½	23	118
<b>769 673</b>	✓	50	2	20	120

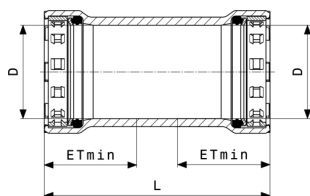
VdS = certification VdS



**Megapress S XL-Manchon**  
- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4215XL**

article	VdS	DN	D	Z	L
<b>751 739</b>	✓	65	2½	34	125
<b>751 746</b>	✓	80	3	35	152
<b>751 753</b>	✓	100	4	40	200

VdS = certification VdS

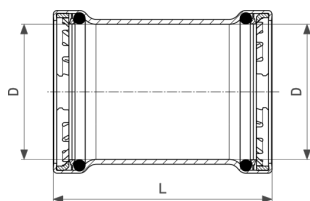


**Megapress S-Manchon coulissant**  
- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4315.5**

article	VdS	DN	D	PEmin	L
<b>769 680</b>		10	¾	24	60
<b>769 697</b>		15	½	27	68
<b>769 703</b>	✓	20	¾	29	75
<b>769 710</b>	✓	25	1	34	84
<b>769 727</b>	✓	32	1¼	46	110
<b>769 734</b>	✓	40	1½	48	118
<b>769 741</b>	✓	50	2	50	120

VdS = certification VdS

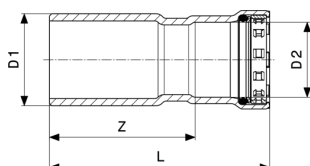
PEmin = profondeur d'emboîtement minimum



**Megapress S XL-Manchon coulissant**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4215.5XL**

article	VdS	DN	D	L
<b>751 760</b>	✓	65	2½	125
<b>751 777</b>	✓	80	3	152
<b>751 784</b>	✓	100	4	200

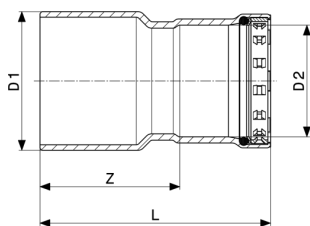
VdS = certification VdS



**Megapress S-Pièce de réduction**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4315.1**

article	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
<b>770 341</b>		15	½	10	¾	46	70
<b>770 655</b>		20	¾	10	¾	51	75
<b>770 662</b>		20	¾	15	½	45	72
<b>770 679</b>		25	1	10	¾	58	82
<b>770 686</b>		25	1	15	½	54	82
<b>770 693</b>	✓	25	1	20	¾	53	82
<b>770 709</b>	✓	32	1¼	25	1	67	101
<b>799 304</b>	✓	40	1½	25	1	71	106
<b>770 716</b>	✓	40	1½	32	1¼	69	115
<b>799 311</b>	✓	50	2	25	1	80	114
<b>799 328</b>	✓	50	2	32	1¼	77	123
<b>770 723</b>	✓	50	2	40	1½	75	123

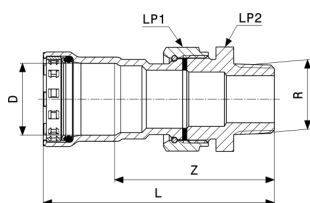
VdS = certification VdS



**Megapress S XL-Pièce de réduction**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4215.1XL**

article	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
<b>752 156</b>	✓	65	2½	50	2	77	128
<b>752 163</b>	✓	80	3	50	2	111	161
<b>752 170</b>	✓	80	3	65	2½	112	158
<b>752 187</b>	✓	100	4	50	2	140	191
<b>752 194</b>	✓	100	4	65	2½	144	189
<b>752 200</b>	✓	100	4	80	3	138	197

VdS = certification VdS

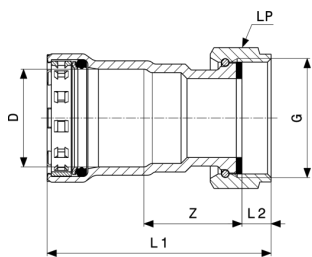


**Megapress S-Raccord démontable de transition**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4365**

article	VdS	DN	D	R	Z	L	SW1	SW2
<b>770 952</b>		15	½	½	66	93	30	27
<b>770 969</b>	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
<b>770 976</b>	✓	25	1	1	77	111	46	46
<b>770 983</b>	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
<b>770 990</b>	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
<b>771 003</b>	✓	50	2	2	94	144	78	72

VdS = certification VdS

SW = ouverture de clé

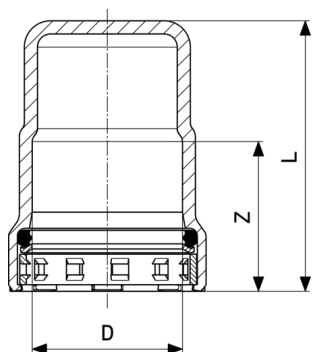


**Megapress S-Raccord à écrou libre**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4363**

article	VdS	DN	D	Z	L1	L2	LP
<b>777 678</b>		15	½	33	69	8	30
<b>777 685</b>	✓	20	¾	33	70	8	37
<b>777 692</b>	✓	25	1	35	79	10	46
<b>777 708</b>	✓	32	1¼	37	93	10	53
<b>777 746</b>	✓	40	1½	41	102	14	53
<b>777 715</b>	✓	50	2	40	103	12	66

VdS = certification VdS

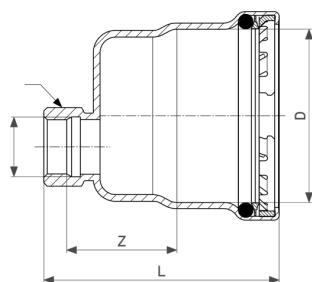
LP = ouverture de clé



**Megapress S-Capuchon**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4356**

article	VdS	DN	D	Z	L
<b>770 730</b>		10	⅝	24	51
<b>770 747</b>		15	½	27	54
<b>770 754</b>	✓	20	¾	29	57
<b>770 761</b>	✓	25	1	34	62
<b>770 778</b>	✓	32	1¼	46	74
<b>770 785</b>	✓	40	1½	48	77
<b>770 792</b>	✓	50	2	51	79

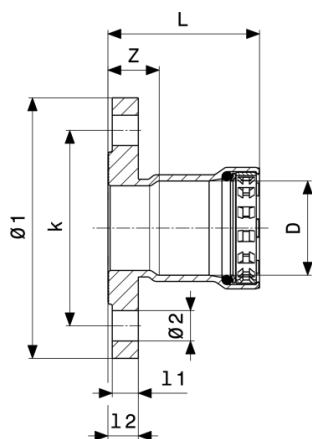
VdS = certification VdS



**Megapress S XL-Capuchon**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4256XL**

article	VdS	DN	D	Z	L
<b>751 920</b>	✓	65	2½	43	105
<b>751 937</b>	✓	80	3	43	118
<b>751 951</b>	✓	100	4	44	140

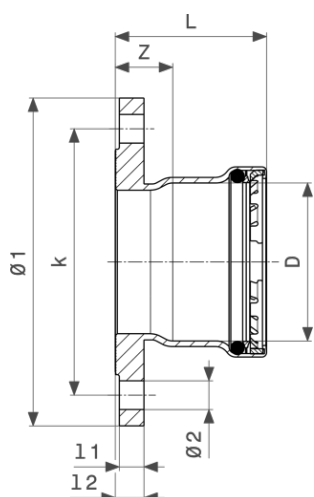
VdS = certification VdS



**Megapress S-Raccord à bride**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4359.1**

article	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
<b>777 647</b>	20	¾	27	57	12	14	90	11	65	4
<b>770 808</b>	25	1	27	61	12	14	100	11	75	4
<b>770 815</b>	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
<b>770 822</b>	40	1½	28	75	12	14	130	14	100	4
<b>770 839</b>	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

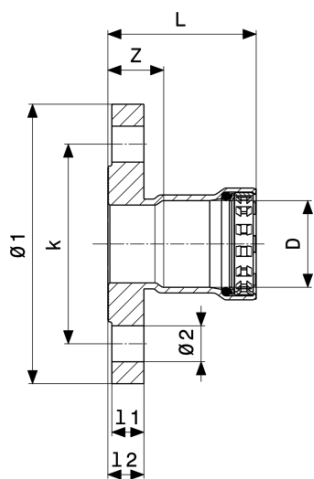
k = diamètre de l'entraxe  
 n = nombre de perçages



**Megapress S XL-Raccord à bride**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4259.1XL**

article	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	B1	B2
<b>751 890</b>	65	2½	4	28	73	130	160	14	12	14
<b>751 906</b>	80	3	4	31	90	150	190	18	14	16
<b>751 913</b>	100	4	4	32	112	170	210	18	14	16

n = nombre de perçages  
 k = diamètre de l'entraxe

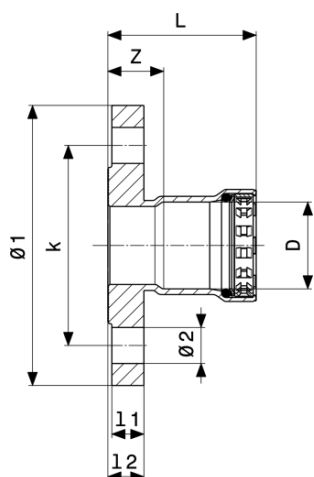


**Megapress S-Raccord à bride**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4359**

article	VdS	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k
<b>777 654</b>	✓	20	¾	31	61	16	18	105	14	75
<b>770 846</b>	✓	25	1	31	65	16	18	115	18	85
<b>770 853</b>	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100
<b>770 860</b>	✓	40	1½	32	79	16	18	150	18	110
<b>770 877</b>	✓	50	2	31	81	16	18	165	18	125

VdS = certification VdS  
 k = diamètre de l'entraxe  
 n = nombre de perçages

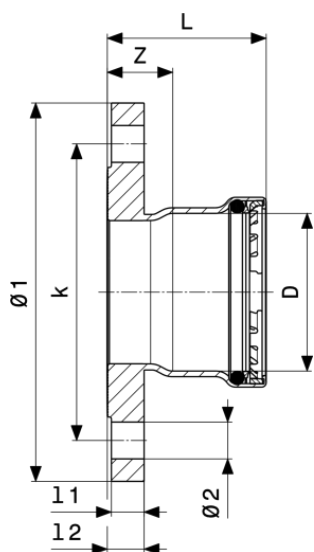




**Megapress S-Raccord à bride**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4359**

article	VdS	DN	D	n
<b>777 654</b>	✓	20	¾	4
<b>770 846</b>	✓	25	1	4
<b>770 853</b>	✓	32	1¼	4
<b>770 860</b>	✓	40	1½	4
<b>770 877</b>	✓	50	2	4

VdS = certification VdS  
 k = diamètre de l'entraxe  
 n = nombre de perçages

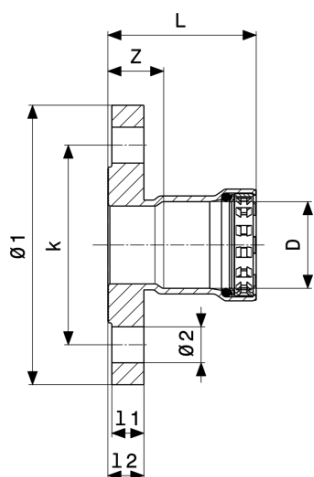


**Megapress S XL-Raccord à bride**  
 - acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4259XL**

article	VdS	DN	D	n	Z	L	k	Ø1	Ø2	B1
751 869	✓	65	2½	8	32	78	145	185	18	16
751 876	✓	80	3	8	35	94	160	200	18	18
751 883	✓	100	4	8	36	116	180	220	18	18

article	VdS	DN	D	n	B2
751 869	✓	65	2½	8	18
751 876	✓	80	3	8	20
751 883	✓	100	4	8	20

VdS = certification VdS  
 n = nombre de perçages  
 k = diamètre de l'entraxe


**Megapress S-Raccord à bride**

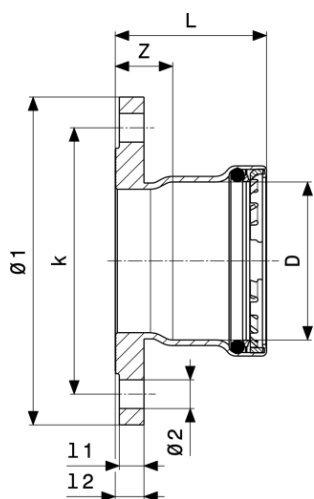
- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel

**modèle 4359.6**

article	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
777 661	20	¾	31	61	16	18	105	14	75	4
770 884	25	1	31	65	16	18	115	14	85	4
770 891	32	1¼	31	77	16	18	140	18	100	4
770 907	40	1½	32	79	15	18	150	18	110	4
770 914	50	2	33	84	17	20	165	18	125	4

k = diamètre de l'entraxe

n = nombre de perçages


**Megapress S XL-Raccord à bride**

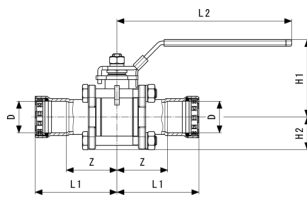
- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel

**modèle 4259.6XL**

article	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
770 921	65	2½	40	86	19	22	185	18	145	8
770 938	80	3	44	102	21	24	200	18	160	8
770 945	100	4	42	123	21	24	235	22	190	8

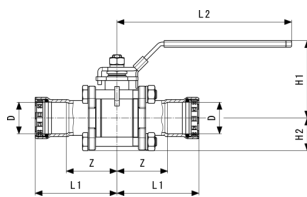
k = diamètre de l'entraxe

n = nombre de perçages


**Easytop-Vanne à bille**

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4375.8**

article	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
<b>787 226</b>	15	½	44	71	149	72	27
<b>787 233</b>	20	¾	48	78	149	74	29
<b>787 240</b>	25	1	56	90	192	85	36
<b>787 653</b>	32	1¼	63	110	192	91	40
<b>787 660</b>	40	1½	74	122	192	99	47
<b>787 677</b>	50	2	78	129	192	99	47


**Easytop XL-Vanne à bille**

- acier non allié, pulvérisation zinc, nickel  
**modèle 4275.8XL**

article	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
<b>802 349</b>	65	2½	95	141	282	129	57
<b>802 554</b>	80	3	112	170	282	129	68
<b>802 561</b>	100	4	111	192	282	129	85

# Mentions légales

**Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1  
D-57439 Attendorn  
+49/2722/61-0  
Fax: +49/2722/61-1415

Viega GmbH & Co. KG, numéro d'identification TVA intracommunautaire DE307732088, société en commandite ayant son siège à Attendorn, tribunal de district de Siegen, numéro de registre HRA 9165, associé commandité : Viega Management GmbH, directeurs: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann

Le Submittal Package correspond aux informations non contractuelles mises à votre disposition. Tout le contenu de ce Submittal Package a été composé avec le plus grand soin. Toutefois, nous ne pouvons garantir son actualité, son exactitude, ni l'intégrité des informations. Le Submittal Package ne fait pas partie du contrat pour une commande.