

## Megapress G

pregled programa, općenito, servis



# Sadržaj

1	Opis grupa proizvoda	3
2	Područja primjene	5
3	Dopuštene cijevi	7
4	Certifikati	9
5	Z-dimenzije	11
5.1	Popis brojeva modela	21
5.2	Popis brojeva artikala	22
6	Impresum	23

## Opis grupa proizvoda

Sustav press spojnice prilagođen strujanju od nelegiranog čelika 1.0308 s vanjskim galvanskim slojem od cinka i nikla za crne i poncinčane čelične cijevi. Press spojnice s narezanim prstenom od plemenitog čelika za osiguravanje mehaničke opteretivosti spoja. Prikladno za nadžbuknu i podžbuknu montažu usponskih vodova i etažnih instalacija.

### Oznaka

Proizvođač, dimenzija cijevi, šarža, žuta točka na press završetku, žuti pravokutnik s natpisom »Gas MOP 5 / GT5«, žuta naljepnica s opcijom skidanja koja služi kao pokazatelj izvedenog press spoja

### Press spojnice sa tehničkim rješenjem SC-Contur

Slučajno nesprešani spojevi odmah se uočavaju pri provjeri nepropusnosti.

Viega omogućava prepoznavanje nesprešanih spojeva na sljedećim područjima tlakova s pomoću komprimiranog zraka ili inertnih plinova:

min. tlak zraka: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. tlak zraka: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

### Brtnveni elementi

HNBR (hidrirani akrilnitril-budatien-kaučuk), profilni brtnveni element, žute boje, predmontiran

### Dimenzije

D $\frac{1}{2}$ –2 inča, raspoloživost veličina u skladu s nacionalnom regulativom

### Alati

Pouzdanost funkcioniranja Viega sustava press spojnice u prvom redu ovisi o tehničkoj ispravnosti upotrijebljenih press alata. Za prešanje Viega press spojnice Viega preporučuje upotrebu Viega press alata. Viega press alate moraju redovito održavati ovlašteni servisni partneri.

### Područja primjene

Prirodni plin/ukapljeni plin

Instalacije komprimiranog zraka

Loživo ulje

Dizel gorivo

### Uputa

Korištenje sustava za područja primjene i za medije koji su drugačiji od opisanih područja primjene i medija mora biti dogovoreno uz savjetovanje s poduzećem Viega! Detaljne informacije o primjenama, ograničenjima i nacionalnim normama i smjernicama nalaze se u informacijama o proizvodima, u tiskanom obliku ili na internetskim stranicama poduzeća Viega.

### Uputa - norme i certifikati

Prikladno za čelične cijevi prema EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Plinovi prema DVGW radnom listu G 260 u plinskim instalacijama prema DVGW-TRGI 2018 (radni list DVGW G 600) / Njemački savez za ukapljeni naftni plin DVFG-TRF 2021.

Prirodni / ukapljeni plinovi u plinovitom stanju za kućnu i profesionalnu primjenu, ispitano prema radnom listu DVGW G 5614-B1.

Dopuštenje za press spojnice prema DVGW reg. br. DG-4550CQ0400.

**Radni uvjeti za instalacije plina i tekućeg plina**

Radna temperatura -20 °C do +70 °C (-4 °F do +158 °F)

Radni tlak maks. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Radni tlak kod zahtjeva za više termičko opterećenje (HTB) 650 °C (1202 °F)/30 minuta maks. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

**Radni uvjeti za instalacije loživog ulja i instalacije dizel goriva**

Radna temperatura maks. 40 °C / 104 °F

Radni tlak -0,05 do +0,5 MPa (-0,5 do +5 bar / -7,25 do +72,5 PSI)

**Materijali press spojnica**

Čelik 1.0308

**Računar pada tlaka**

Internetska aplikacija za jednostavno i brzo određivanje dimenzija cjevovoda za vodove pitke vode, vodove grijanja i plinske vodove s pripadajućim tablicama pada tlaka za cijeli sustav.

**Pridržavamo pravo na izmjene i pogreške!**

Važeće Z-dimenzije i ugradbene dimenzije kao i daljnji tehnički podatci moraju se preuzeti sa internetske stranice poduzeća Viega i provjeriti prije kupnje, kod projektiranja, ugradnje ili korištenja. Naši proizvodi kontinuirano se optimiraju.

Ovaj opis proizvoda sadrži važne informacije o izboru proizvoda odn. sustava, o montaži i puštanju u rad, kao i o namjenskom korištenju i, ako je potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim svojstvima i tehnikama primjene zasnivaju se na aktualno važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW). Pojedini odlomci u tekstu mogu upućivati na tehničke propise u Europi/Njemačkoj. One bi za druge zemlje trebale važiti kao preporuke, ukoliko tamo ne postoje nikakvi odgovarajući nacionalni zahtjevi. Dotični nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme, kao i drugi tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim/europskim smjericama ovog opisa proizvoda: ovdje prikazane informacije nisu obvezujuće za druge zemlje i područja te ih treba shvatiti kao podršku.

# Područja primjene

## Naziv sustava: Megapress G

Područja primjene	Svojstva	Vrijednosti
<b>Mineralna ulja SAE</b> d15-108,0	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>Loživo ulje prema normi DIN 51603-1</b> prema pravilima TRbF (Pravilnik o zapaljivim tekućinama) d12-54	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	40 °C / 104 °F
<b>Dizel prema DIN EN 590</b> prema pravilima TRbF (Pravilnik o zapaljivim tekućinama) d12-54	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	40 °C / 104 °F
<b>Palmino ulje</b> nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>Repičino ulje</b> DIN W 51805 nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>Sojino ulje</b> nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>Suncokretovo ulje</b> nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>Komprimirani zrak</b> koncentracija ulja ≤ 25 mg/m <sup>3</sup> d12-108.0 bez onečišćenja	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Komprimirani zrak</b> koncentracija ulja > 25 mg/m <sup>3</sup> d12-108.0 bez onečišćenja	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Ukapljeni plinovi: propan, butan, metan</b> prema G260 kod HTB zahtjeva (više termičko opterećenje)	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b> d12-54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Argon</b> d64,0-108,0	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Karbogen</b> ugljičkov dioksid + suhi kisik d12-54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Karbogen</b> d64,0-108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F

**Naziv sustava: Megapress G**









Područja primjene	Svojstva	Vrijednosti
<b>Dušik</b> prema isparivaču d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Dušik</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Grubi vakuum</b> p (apsolutno) = 1 hPa	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>Formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje)</b> argon + ugljikov dioksid (primjer Corgon) d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje)</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>Bioplin – nakon pripreme bioplina</b> prema G260 i G262	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F







# Dopuštene cijevi

Norma	Podaci o veličinama i navojima	DN	Vanjski Ø	Debljina stijenke
Nelegirani čelik Prema normi DIN EN 10255 Srednja serija (M) Zavaren	½	15,0	21,3	2,6
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	3,2
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,6
Nelegirani čelik Prema normi DIN EN 10255 Srednja serija (M) Bez šava	½	15,0	21,3	2,6
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	3,2
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	3,6
Nelegirani čelik Prema normi DIN EN 10255 Teška serija (H) Zavaren	½	15,0	21,3	3,2
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	4,0
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	4,5
Nelegirani čelik Prema normi DIN EN 10255 Teška serija (H) Bez šava	½	15,0	21,3	3,2
	¾	20,0	26,9	
	1	25,0	33,7	4,0
	1¼	32,0	42,4	
	1½	40,0	48,3	
	2	50,0	60,3	4,5
Nelegirani čelik Prema normi DIN EN 10217-1 Serija cijevi 1 Zavaren	½	15,0	21,3	2,0
				2,3
				2,6
	¾	20,0	26,9	2,9
				3,2
	1	25,0	33,7	2,0
				2,3
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	

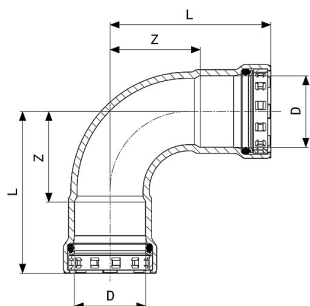
Norma	Podaci o veličinama i navojima	DN	Vanjski Ø	Debljina stijenke
Nelegirani čelik Prema normi DIN EN 10217-1 Serija cijevi 1 Zavaren	1¼	32,0	42,4	2,3 2,6 2,9 3,2
	1½	40,0	48,3	3,6 4,0
	2	50,0	60,3	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
Nelegirani čelik Prema normi DIN EN 10216-1 Serija cijevi 1 Bez šava	½	15,0	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2
	¾	20,0	26,9	2,3 2,6 2,9 3,2
	1	25,0	33,7	2,6 2,9
	1¼	32,0	42,4	3,2 3,6
	1½	40,0	48,3	4,0
	2	50,0	60,3	2,9 3,2 3,6 4,0 4,5

## Certifikati

AMTEC	<p><b>AMTEC Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
BSI	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b> Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p><b>Bureau Veritas Type Approval Certificate</b> Megapress</p>
	<p><b>CSA Certificate</b> MegaPress G Ball Valves</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b> Megapress</p>
	<p><b>DNV GL Type Approval Certificate</b> Megapress Push-in Connection</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Megapress G (1/2" - 2")</p>
	<p><b>Gastec Certificate</b> Megapress G</p>
	<p><b>Gastec Certificate</b> Megapress G (Hydrogen gas)</p>
	<p><b>IMQ Certificate</b> Megapress G</p>

	<p><b>IZV Certificate</b> Megapress G</p>
	<p><b>Lloyd's Register Type Approval Certificate</b> Megapress, Megapress G, Megapress S, Megapress S XL</p>
	<p><b>ÖVGW certificate</b> Megapress G (1/2" - 2")</p>
<p>SZU</p>	<p><b>SZU Building Technical Certificate</b> Megapress G</p>
<p>SZU</p>	<p><b>SZU Certificate</b> Megapress G</p>
	<p><b>TÜV Association Certificate</b> Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p><b>type examination certificate</b> Megapress G gas ball valve</p>
	<p><b>UL180 Listing for MegaPressG</b> UL 180 Listing for MegaPress G</p>

## Z-dimenzije



### Megapress G-Koljeno 90° sa tehničkim rješenjem SC-Contur

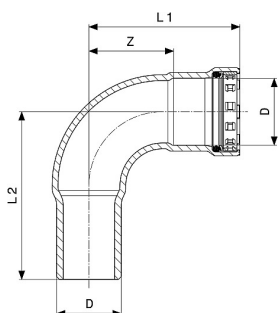
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključci

#### Oprema

Brtni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni

#### Model 4616

Artikl	DN	D	Z [mm]	L [mm]
739 072	15	½	30	57
739 089	20	¾	35	64
739 096	25	1	44	78
739 102	32	1¼	51	97
739 119	40	1½	58	105
739 126	50	2	71	122



### Megapress G-Koljeno 90° sa tehničkim rješenjem SC-Contur

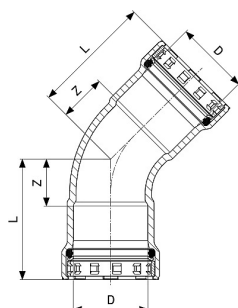
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- utični završni komad, press priključak

#### Oprema

Brtni element HNBR, narezni prsten, razdjelni prsten

#### Model 4616.1

Artikl	DN	D	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
739 492	15	½	30	57	65
739 508	20	¾	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1¼	51	97	103
739 539	40	1½	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129



**Megapress G-Koljeno 45°  
sa tehničkim rješenjem SC-Contur**

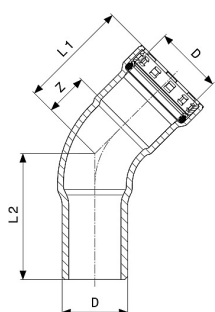
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključci

**Oprema**

Brtveni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni

**Model 4626**

Artikl	DN	D	Z [mm]	L [mm]
<b>739 133</b>	15	½	15	43
<b>739 140</b>	20	¾	18	48
<b>739 454</b>	25	1	22	56
<b>739 461</b>	32	1¼	25	71
<b>739 478</b>	40	1½	29	76
<b>739 485</b>	50	2	34	84



**Megapress G-Koljeno 45°  
sa tehničkim rješenjem SC-Contur**

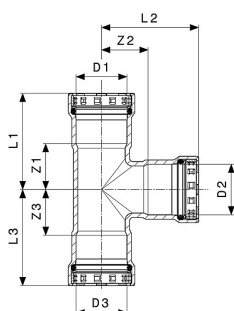
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- utični završni komad, press priključak

**Oprema**

Brtveni element HNBR, narezni prsten, razdjelni prsten

**Model 4626.1**

Artikl	DN	D	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]
<b>739 553</b>	15	½	15	43	50
<b>739 560</b>	20	¾	18	48	54
<b>739 577</b>	25	1	22	56	64
<b>739 584</b>	32	1¼	25	71	76
<b>739 591</b>	40	1½	29	76	78
<b>739 607</b>	50	2	34	84	91



**Megapress G-T-komad  
sa tehničkim rješenjem SC-Contur**

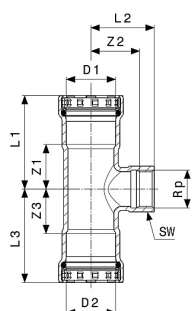
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključci

**Oprema**

Brtnveni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni

**Model 4618**

Artikl	DN	D1	D2	D3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
739 614	15	½	½	½	25	24	25	52	51	52
739 676	20	¾	½	¾	28	27	28	58	54	58
739 621	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	½	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	¾	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
784 058	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65	82
739 706	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81	82
784 065	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67	87
739 713	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72	87
784 089	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84	87
739 652	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87	87
784 072	50	2	¾	2	46	46	46	96	75	96
739 720	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
739 737	50	2	1¼	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1½	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96



### Megapress G-T-komad sa tehničkim rješenjem SC-Contur

- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključci, Rp-navoj

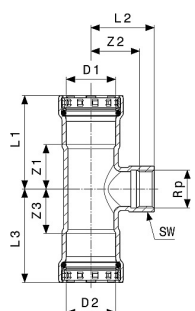
#### Oprema

Brtveni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni, višestрана varijanta  
**Model 4617.2**

Artikl	DN	D1	Rp	D2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
<b>739 751</b>	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58
<b>739 768</b>	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	40	58
<b>739 775</b>	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65
<b>739 782</b>	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65
<b>762 872</b>	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65
<b>739 799</b>	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82
<b>762 889</b>	32	1¼	¾	1¼	36	38	36	82	48	82
<b>762 896</b>	32	1¼	1	1¼	36	39	36	82	51	82
<b>739 805</b>	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87
<b>762 902</b>	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87
<b>762 919</b>	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87
<b>739 812</b>	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96
<b>762 926</b>	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96
<b>762 933</b>	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96

Artikl	DN	D1	Rp	D2	OK [mm]
<b>739 751</b>	20	¾	½	¾	27
<b>739 768</b>	20	¾	¾	¾	32
<b>739 775</b>	25	1	½	1	27
<b>739 782</b>	25	1	¾	1	32
<b>762 872</b>	25	1	1	1	41
<b>739 799</b>	32	1¼	½	1¼	27
<b>762 889</b>	32	1¼	¾	1¼	32
<b>762 896</b>	32	1¼	1	1¼	41
<b>739 805</b>	40	1½	½	1½	27
<b>762 902</b>	40	1½	¾	1½	32
<b>762 919</b>	40	1½	1	1½	41
<b>739 812</b>	50	2	½	2	27

OK = otvor ključa



### Megapress G-T-komad sa tehničkim rješenjem SC-Contur

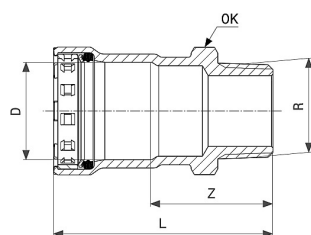
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključci, Rp-navoj

#### Oprema

Brtveni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni, višestрана varijanta  
**Model 4617.2**

Artikl	DN	D1	Rp	D2	OK [mm]
<b>762 926</b>	50	2	¾	2	32
<b>762 933</b>	50	2	1	2	41

OK = otvor ključa



### Megapress G-Prijelazni komad sa tehničkim rješenjem SC-Contur

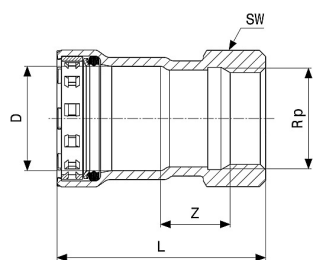
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključak, R-navoj

#### Oprema

Brtveni element HNBR, narezni prsten, razdjelni prsten, višestрана varijanta  
**Model 4611**

Artikl	DN	D	R	Z [mm]	L [mm]	OK [mm]
<b>738 730</b>	15	½	½	37	64	27
<b>738 747</b>	20	¾	¾	40	70	32
<b>738 853</b>	25	1	1	43	78	41
<b>738 860</b>	32	1¼	1¼	48	94	46
<b>738 877</b>	40	1½	1½	49	97	55
<b>738 884</b>	50	2	2	54	104	70

OK = otvor ključa



### Megapress G-Prijelazni komad sa tehničkim rješenjem SC-Contur

- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključak, Rp-navoj

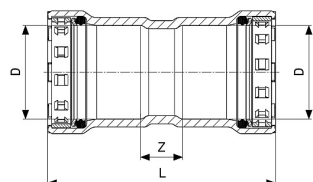
#### Oprema

Brtni element HNBR, narezni prsten, razdjelni prsten, višestрана varijanta

#### Model 4612

Artikl	DN	D	Rp	Z [mm]	L [mm]	OK [mm]
738 891	15	½	½	21	58	27
738 907	20	¾	½	17	56	32
738 914	20	¾	¾	23	62	32
738 921	25	1	¾	18	63	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1¼	1¼	24	85	46
739 058	40	1½	1½	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

OK = otvor ključa



### Megapress G-Spojnicа sa tehničkim rješenjem SC-Contur

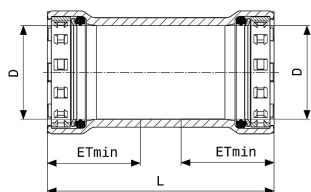
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključci

#### Oprema

Brtni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni

#### Model 4615

Artikl	DN	D	Z [mm]	L [mm]
738 617	15	½	14	69
738 624	20	¾	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1¼	18	110
738 655	40	1½	23	118
738 662	50	2	20	120



### Megapress G-Klizna spojnica sa tehničkim rješenjem SC-Contur

- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključci

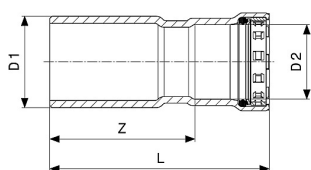
#### Oprema

Brtveni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni

#### Model 4615.5

Artikl	DN	D	L [mm]	ETmin [mm]
738 679	15	½	69	27
738 686	20	¾	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1¼	110	46
738 716	40	1½	118	48
738 723	50	2	120	50

ETmin = minimalna dubina umetanja



### Megapress G-Redukcija sa tehničkim rješenjem SC-Contur

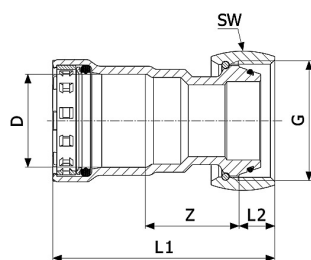
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- utični završni komad, press priključak

#### Oprema

Brtveni element HNBR, narezni prsten, razdjelni prsten

#### Model 4615.1

Artikl	DN1	D1	DN2	D2	Z [mm]	L [mm]
739 843	20	¾	15	½	45	73
739 850	25	1	15	½	54	82
739 867	25	1	20	¾	53	82
739 874	32	1¼	20	¾	72	101
739 881	32	1¼	25	1	67	101
739 898	40	1½	20	¾	76	105
739 911	40	1½	25	1	71	106
739 904	40	1½	32	1¼	68	114
739 928	50	2	32	1¼	77	123
739 935	50	2	40	1½	75	123



### Megapress G-Priključna navojna spojnica sa tehničkim rješenjem SC-Contur

- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključak, G-navoj
- s koničnim brtvenim dosjedom

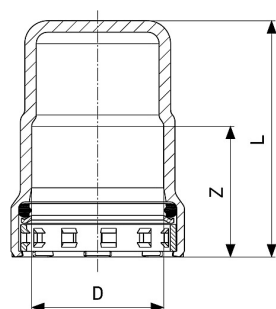
#### Oprema

Brtveni element HNBR, narezni prsten, razdjelni prsten, višestрана varijanta

#### Model 4661

Artikl	DN	D	G	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	OK [mm]
739 829	20	¾	1½	25	67	13	48
739 836	25	1	1½	35	82	13	48

OK = otvor ključa



### Megapress G-Kapa sa tehničkim rješenjem SC-Contur

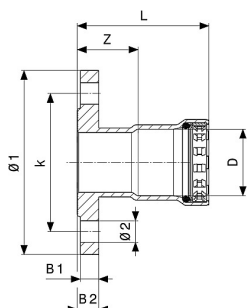
- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključak

#### Oprema

Brtveni element HNBR, narezni prsten, razdjelni prsten

#### Model 4656

Artikl	DN	D	Z [mm]	L [mm]
739 942	15	½	27	54
739 959	20	¾	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	1¼	46	75
739 980	40	1½	48	77
739 997	50	2	51	79



### Megapress G-Prirubnički prijelaz sa tehničkim rješenjem SC-Contur

- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- prirubnički prijelaz, press priključak

#### Oprema

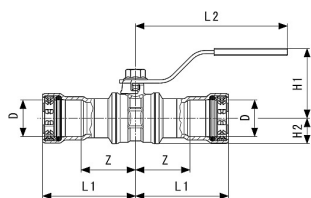
Brtveni element HNBR, narezni prsten, razdjelni prsten

#### Model 4659.5

Artikl	DN	D	Z [mm]	L [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	Ø1 [mm]	k [mm]	Ø2 [mm]	n
740 009	15	½	37	64	14	16	95	65	14	4
740 016	20	¾	40	69	16	18	105	75	14	4
740 023	25	1	41	75	16	18	115	85	14	4
740 030	32	1¼	28	74	16	18	140	100	18	4
740 047	40	1½	28	76	16	18	150	110	18	4
740 054	50	2	27	78	16	18	165	125	18	4

k = Ø diobene kružnice

n = broj provrta



### Megapress G-Plinska kuglasta slavina press priključci za Megapress G sa tehničkim rješenjem SC-Contur

- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključci
- može se zaključati

#### Oprema

Kučište ventila od silicijeve bronce prema normi DIN EN 1982 i osnovi za procjenu metalnih materijala koju je izdao njemački Savezni ured za okoliš (UBA), kugla od plemenitog čelika, brtveni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni, pogonska ručka u obliku slova L

#### Tehnički podaci

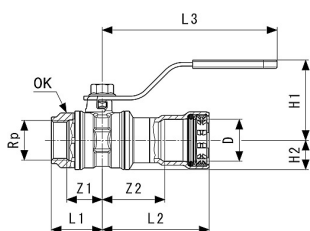
radni tlak maks. 0,5 MPa (MOP 5)

HTB (više termičko opterećenje) 650 °C/30 min B5

s ispitnim znakom DIN-DVGW-G

#### Model 4675

Artikl	DN	D	Z [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
801 519	15	½	39	67	116	51	16
801 526	20	¾	42	71	116	53	20
801 533	25	1	46	80	147	63	23
801 540	32	1¼	50	96	147	68	29
801 557	40	1½	54	102	156	77	35
801 564	50	2	60	111	156	84	42



**Megapress G-Plinska kuglasta slavina  
press priključci za Megapress G  
sa tehničkim rješenjem SC-Contur**

- za sljedeće komponente ili namjene: čelične cijevi prema DIN EN 10220/10255
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
- press priključak, Rp-navoj
- može se zaključati

**Oprema**

Kučište ventila od silicijevе bronce prema normi DIN EN 1982 i osnovi za procjenu metalnih materijala koju je izdao njemački Savezni ured za okoliš (UBA), kugla od plemenitog čelika, brtveni elementi HNBR, narezni prstenovi, razdjelni prsteni, višestрана varijanta, pogonska ručka u obliku slova L

**Tehnički podaci**

radni tlak maks. 0,5 MPa (MOP 5)

HTB (više termičko opterećenje) 650 °C/30 min B5

**s ispitnim znakom DIN-DVGW-G**

**Model 4675.4**

Artikl	DN	Rp	D	Z1 [mm]	Z2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
<b>801 571</b>	15	½	½	24	39	33	67	116	51	16
<b>801 588</b>	20	¾	¾	24	42	34	71	116	53	20
<b>801 595</b>	25	1	1	29	46	41	80	147	63	23
<b>801 601</b>	32	1¼	1¼	34	50	48	96	147	68	29
<b>801 618</b>	40	1½	1½	39	54	52	102	156	77	35
<b>801 625</b>	50	2	2	45	60	62	111	156	84	42

Artikl	DN	Rp	D	OK [mm]
<b>801 571</b>	15	½	½	28
<b>801 588</b>	20	¾	¾	35
<b>801 595</b>	25	1	1	43
<b>801 601</b>	32	1¼	1¼	49
<b>801 618</b>	40	1½	1½	57
<b>801 625</b>	50	2	2	70

OK = otvor ključa

## Popis brojeva modela

Model	Stranica br.
4611	15
4612	16
4615	16
4615.1	17
4615.5	17
4616	11
4616.1	11
4617.2	14
4618	13
4626	12
4626.1	12
4656	18
4659.5	19
4661	18
4675	19
4675.4	20

## Popis brojeva artikala

Artikl	Stranica br.	Artikl	Stranica br.	Artikl	Stranica br.	Artikl	Stranica br.
738 617	16	739 454	12	739 799	14	784 058	13
738 624	16	739 461	12	739 805	14	784 065	13
738 631	16	739 478	12	739 812	14	784 072	13
738 648	16	739 485	12	739 829	18	784 089	13
738 655	16	739 492	11	739 836	18	801 519	19
738 662	16	739 508	11	739 843	17	801 526	19
738 679	17	739 515	11	739 850	17	801 533	19
738 686	17	739 522	11	739 867	17	801 540	19
738 693	17	739 539	11	739 874	17	801 557	19
738 709	17	739 546	11	739 881	17	801 564	19
738 716	17	739 553	12	739 898	17	801 571	20
738 723	17	739 560	12	739 904	17	801 588	20
738 730	15	739 577	12	739 911	17	801 595	20
738 747	15	739 584	12	739 928	17	801 601	20
738 853	15	739 591	12	739 935	17	801 618	20
738 860	15	739 607	12	739 942	18	801 625	20
738 877	15	739 614	13	739 959	18		
738 884	15	739 621	13	739 966	18		
738 891	16	739 638	13	739 973	18		
738 907	16	739 645	13	739 980	18		
738 914	16	739 652	13	739 997	18		
738 921	16	739 669	13	740 009	19		
738 938	16	739 676	13	740 016	19		
738 945	16	739 683	13	740 023	19		
739 058	16	739 690	13	740 030	19		
739 065	16	739 706	13	740 047	19		
739 072	11	739 713	13	740 054	19		
739 089	11	739 720	13	762 872	14		
739 096	11	739 737	13	762 889	14		
739 102	11	739 744	13	762 896	14		
739 119	11	739 751	14	762 902	14		
739 126	11	739 768	14	762 919	14		
739 133	12	739 775	14	762 926	14		
739 140	12	739 782	14	762 933	14		

# Impresum

**Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Submittal Package neobvezujuće su informacije koje su vam dostupne. Sav sadržaj ovog Submittal Packagea sastavljen je s velikom pažnjom. Ne preuzimamo odgovornost za aktualnost, ispravnost i potpunost informacija. Prilikom narudžbe Submittal Package nije sastavni dio ugovora.