

Megapress

pregled programa, općenito, servis



Sadržaj

1	Opis grupa proizvoda	3
2	Područja primjene	5
3	Dopuštene cijevi	6
4	Certifikati	13
5	Z-dimenzije	16
6	Impresum	32

Opis grupa proizvoda

Sustav press spojnice prilagođen strujanju od nelegiranog čelika 1.0308 s vanjskim galvanskim slojem od cinka i nikla za crne, poncinčane, industrijski lakirane čelične cijevi i elektrostatski lakirane čelične cijevi. Press spojnice s narezanim prstenom od plemenitog čelika za osiguravanje mehaničke opteretivosti spoja. Prikladno za nadžbuknu i podžbuknu montažu usponskih vodova i etažnih instalacija.

Oznaka

Proizvođač, dimenzija cijevi, šarža, crna točka na press završetku, crni pravokutnik sa simbolom »Nije dopušteno za instalacije pitke vode«, narančaste/crne naljepnice s opcijom skidanja koje služe kao pokazatelj izvedenog press spoja



Press spojnice sa tehničkim rješenjem SC-Contur

Slučajno nesprešani spojevi odmah se uočavaju pri provjeri nepropusnosti.

Viega omogućava prepoznavanje nesprešanih spojeva na sljedećim područjima tlakova s pomoću vode, komprimiranog zraka ili inertnih plinova:

min. tlak vode: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. tlak vode: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. tlak zraka: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. tlak zraka: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Brtveni elementi

EPDM (etilen-propilen-dien-kaučuk), profilni brtveni element, crne boje, predmontiran

Uputa

Brtveni materijali sustava press spojnice podložni su termičkom starenju, što ovisi o temperaturi medija i vremenu rada.

Što je viša temperatura medija, tim brže nastupa termičko starenje materijala brtvi.

U slučaju posebnih radnih uvjeta, npr. u industrijskim sustavima za povrat topline, potrebno je usporediti podatke proizvođača aparata s podacima o sustavu press spojnice.

Prije uporabe sustava press spojnice izvan opisanih područja primjene ili ako imate bilo kakvih nedoumica oko pravilnog izbora materijala, obratite se tvrtki Viega.

Dimenzije

D%–2, vanjski Ø 38,0(DN32), vanjski Ø 44,5 (DN40), vanjski Ø 57,0 (DN50), raspoloživost veličina u skladu s nacionalnom regulativom

Alati

Pouzdanost funkcioniranja Viega sustava press spojnice u prvom redu ovisi o tehničkoj ispravnosti upotrijebljenih press alata. Za prešanje Viega press spojnice Viega preporučuje upotrebu Viega press alata. Viega press alate moraju redovito održavati ovlašteni servisni partneri.

Područja primjene

Industrijska gradnja i gradnja postrojenja

Zatvorene rashladne instalacije i instalacije grijanja

Instalacije komprimiranog zraka

Protupožarna oprema i Sprinkler instalacije (pazite na traženu najmanju i najveću debljinu stijenke)

Instalacije za tehničke plinove (potreban je upit)

Uputa

Korištenje sustava za područja primjene i za medije koji su drugačiji od opisanih područja primjene i medija mora biti dogovoreno uz savjetovanje s poduzećem Viega! Detaljne informacije o primjenama, ograničenjima i nacionalnim normama i smjernicama nalaze se u informacijama o proizvodima, u tiskanom obliku ili na internetskim stranicama poduzeća Viega.

Uputa - norme i certifikati

Prikladno za čelične cijevi prema EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Prilikom uporabe u instalacijama grijanja obavezno je pridržavati se VDI-smjernice 2035 i norme DIN EN 12828.

Nije prikladno za gorive plinove prema radnom listu DVGW G 260 i instalacije pitke vode i druge otvorene sustave (iznimno je dopušten model 4213.2 za pitku vodu).

Radni uvjeti

Sustav press spojnica Megapress može se koristiti pri sljedećim radnim parametrima: instalacije grijanja prema DIN EN 12828

Radna temperatura maks. 105 °C / 221 °F

Sustav press spojnica Megapress razvijen je za nazivni tlak PN 16.

Materijali press spojnica

Čelik 1.0308

Silicijeva bronca: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Uputa - Zaštita od vanjske korozije

Sloj od cinka i nikla na press spojevima pruža optimalnu zaštitu od korozije npr. kod stvaranja kondenzata na rashladnim instalacijama.

Cijevi koje se upotrebljavaju treba tretirati prikladnim sredstvom za antikorozivnu zaštitu uz uvažavanje navoda proizvođača.

Cijevi i cijevne spojeve treba jednako izolirati prema opće priznatim tehničkim pravilima.

Računar pada tlaka

Internetska aplikacija za jednostavno i brzo određivanje dimenzija cjevovoda za vodove pitke vode, vodove grijanja i plinske vodove s pripadajućim tablicama pada tlaka za cijeli sustav.

Pridržavamo pravo na izmjene i pogreške!

Važeće Z-dimenzije i ugradbene dimenzije kao i daljnji tehnički podatci moraju se preuzeti sa internetske stranice poduzeća Viega i provjeriti prije kupnje, kod projektiranja, ugradnje ili korištenja. Naši proizvodi kontinuirano se optimiraju.

Ovaj opis proizvoda sadrži važne informacije o izboru proizvoda odn. sustava, o montaži i puštanju u rad, kao i o namjenskom korištenju i, ako je potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim svojstvima i tehnikama primjene zasnivaju se na aktualno važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW). Pojedini odlomci u tekstu mogu upućivati na tehničke propise u Europi/Njemačkoj. One bi za druge zemlje trebale važiti kao preporuke, ukoliko tamo ne postoje nikakvi odgovarajući nacionalni zahtjevi. Dotični nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme, kao i drugi tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim/europskim smjernicama ovog opisa proizvoda: ovdje prikazane informacije nisu obvezujuće za druge zemlje i područja te ih treba shvatiti kao podršku.

Područja primjene

naziv sustava: Megapress

područja primjene	svojstva	vrijednosti
rashladna voda (zatvoreni cirkulacijski krug) antikorozivna zaštita za čelične cijevi prema AGI Q151 otvoreni sustavi nakon konzultacija	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. radna temperatura	-25 °C / -13 °F
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
sredstvo za zaštitu od smrzavanja antifrogen N / clariant antifrogen L / clariant antifrogen sol (solarne instalacije) / clariant etilen glikol (etan-1,2-diol) propilen-glikol (1,2-propandiol) tyfoxit / tyforop-Chemie tyfocor / tyforop-chemie antikorozivna zaštita za čelične cijevi prema AGI Q151	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. radna temperatura	-25 °C / -13 °F
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
Instalacije grijanja prema normi DIN EN 12 828	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	105 °C / 221 °F
komprimirani zrak koncentracija ulja < 25 mg/m ³ 3/4 bez onečišćenja gotovo bez kondenzata	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušik prema isparivaču	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
vodik nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
grubi vakuum p (apsolutno) = 1 hPa	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje) argon + ugljikov dioksid (primjer Corgon)	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
kisik čuvati bez ulja i masnoće	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
kondenzat od vodene pare nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F

Dopuštene cijevi

norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 srednja serija (M) zavaren	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 srednja serija (M) bez šava	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 teška serija (H) zavaren	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 teška serija (H) bez šava	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 vrsta cijevi L vrsta cijevi L1 zavaren	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 vrsta cijevi L vrsta cijevi L1 bez šava	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 vrsta cijevi L2 zavaren	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 vrsta cijevi L2 bez šava	¾	10	17,2	1,8
	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10217-1 serija cijevi 1 zavaren	¾	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	½	15	21,3	3,2
				3,6
				4,0
				1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10217-1 serija cijevi 1 zavaren	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
4,5				
5,0				
1	25	33,7	1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1¼	32	42,4	1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1½	40	48,3	1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
2	50	60,3	1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				










norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10216-1 serija cijevi 1 bez šava	¾	10	17,2	1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5
	½	15	21,3	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0
	¾	20	26,9	2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0
	1	25	33,7	2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8
	1¼	32	42,4	2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0





norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10216-1 serija cijevi 1 bez šava	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10216-1 serija cijevi 1 bez šava	2	50	60,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
14,2				
16,0				
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10216-1 serija cijevi 2 bez šava				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
8,0				
8,8				
10,0				
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10217-1 serija cijevi 2 zavaren	-	32	38,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
7,1				
8,0				
8,8				








norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10216-1 serija cijevi 3 bez šava		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
10,0				
11,0				
12,5				
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10217-1 serija cijevi 3 zavaren	-	40	44,5	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10216-1 serija cijevi 2 bez šava		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
11,0				
12,5				
14,2				

norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10217-1 serija cijevi 2 zavaren	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

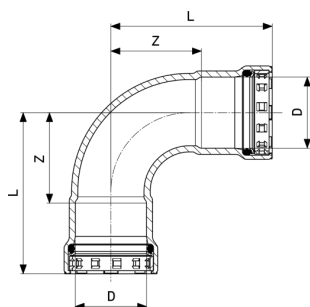
Certifikati

<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>BAM certificate Megapress (DN 10 - DN 50) Oxygen</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress transition piece drinking water installation</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress press-connection (1 1/2" - 6")</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>

	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Megapress</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p>
<p>EITS</p>	<p>EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>SBSC</p>	<p>SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Megapress, Megapress S XL</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Megapress</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>

 10	<p>FM Approval Certificate MegaPress EPDM 1/2" to 2"</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>IAPMO MegaPress Branch Connectors</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>

Z-dimenzije



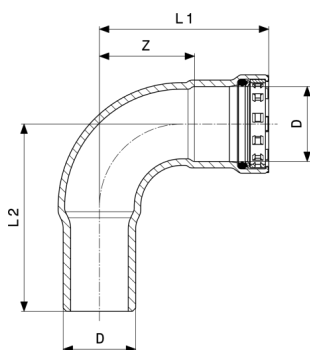
Megapress-Koljeno 90°

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4216

Artikl	VdS	DN	D	Z	L
739 362		10	¾	25	49
694 517		15	½	30	57
694 524	✓	20	¾	35	64
694 531	✓	25	1	44	78
694 548	✓	32	1¼	51	97
694 555	✓	40	1½	58	105
694 562	✓	50	2	71	121

VdS = VdS odobrenje



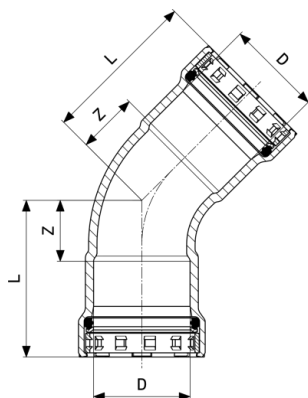
Megapress-Koljeno 90°

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4216.1

Artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 386		10	¾	25	49	56
694 630		15	½	30	57	65
694 647	✓	20	¾	35	64	71
694 654	✓	25	1	44	78	86
694 661	✓	32	1¼	51	97	103
694 678	✓	40	1½	58	105	107
694 685	✓	50	2	71	121	129

VdS = VdS odobrenje

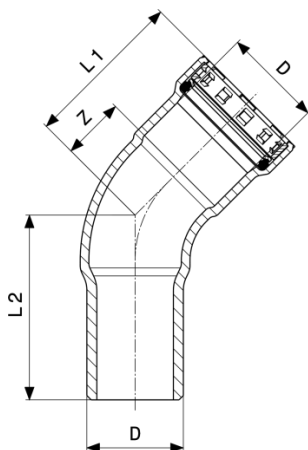


Megapress-Koljeno 45°

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4226

Artikl	VdS	DN	D	Z	L
739 379		10	¾	13	37
694 579		15	½	15	43
694 586	✓	20	¾	18	48
694 593	✓	25	1	22	56
694 609	✓	32	1¼	25	71
694 616	✓	40	1½	29	76
694 623	✓	50	2	34	84

VdS = VdS odobrenje

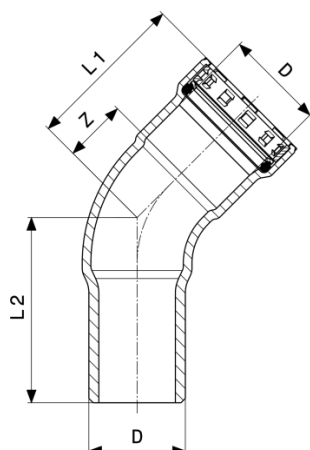


Megapress-Koljeno 45°

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4226.1

Artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
739 393		10	¾	13	37	43
694 692		15	½	15	43	50
694 708	✓	20	¾	18	48	54
694 715	✓	25	1	22	56	64
694 722	✓	32	1¼	25	71	76

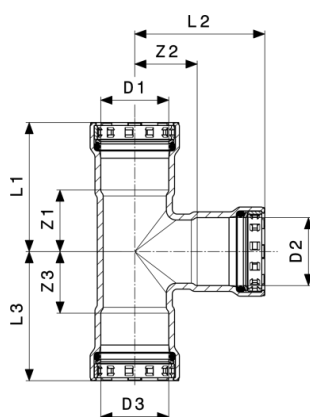
VdS = VdS odobrenje


Megapress-Koljeno 45°

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4226.1

Artikl	VdS	DN	D	Z	L1	L2
694 739	✓	40	1½	29	76	78
694 746	✓	50	2	34	84	91

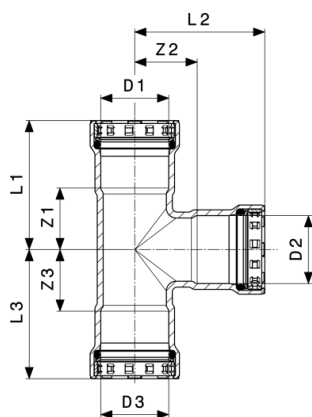
VdS = VdS odobrenje


Megapress-T-komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4218

Artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
739 423		10	¾	¾	¾	23	21	23	47	45
694 968		15	½	½	½	25	24	25	52	51
695 026		20	¾	½	¾	28	27	28	58	54
694 975	✓	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57
695 033		25	1	½	1	31	31	31	65	58
695 040	✓	25	1	¾	1	31	32	31	65	61
699 024	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
747 794		32	1¼	½	1¼	36	34	36	82	61
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69

VdS = VdS odobrenje


Megapress-T-komad

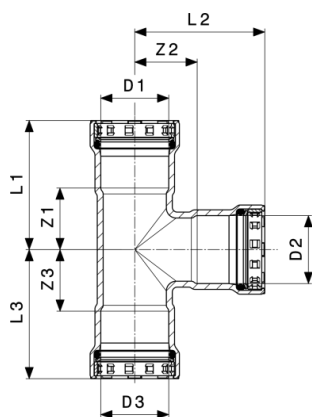
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4218

Artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81
695 064		40	1½	½	1½	40	37	40	87	64
695 071	✓	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67
695 101	✓	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84
695 002	✓	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87
695 118		50	2	½	2	46	44	46	96	71
695 125	✓	50	2	¾	2	46	46	46	96	75
695 132	✓	50	2	1	2	46	45	46	96	79
695 149	✓	50	2	1¼	2	46	45	46	96	92
695 156	✓	50	2	1½	2	45	47	45	95	94
695 019	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

Artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
739 423		10	¾	¾	¾	47
694 968		15	½	½	½	52
695 026		20	¾	½	¾	58
694 975	✓	20	¾	¾	¾	58
695 033		25	1	½	1	65
695 040	✓	25	1	¾	1	65
699 024	✓	25	1	1	1	65
747 794		32	1¼	½	1¼	82
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	82
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	82
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	82
695 064		40	1½	½	1½	87

VdS = VdS odobrenje

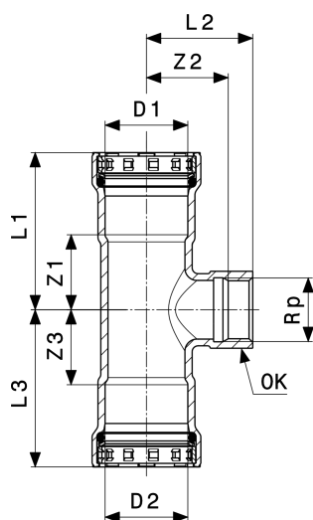


Megapress-T-komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4218

Artikl	VdS	DN	D1	D2	D3	L3
695 071	✓	40	1½	¾	1½	87
695 101	✓	40	1½	1	1½	87
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	87
695 002	✓	40	1½	1½	1½	87
695 118		50	2	½	2	96
695 125	✓	50	2	¾	2	96
695 132	✓	50	2	1	2	96
695 149	✓	50	2	1¼	2	96
695 156	✓	50	2	1½	2	95
695 019	✓	50	2	2	2	95

VdS = VdS odobrenje


Megapress-T-komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

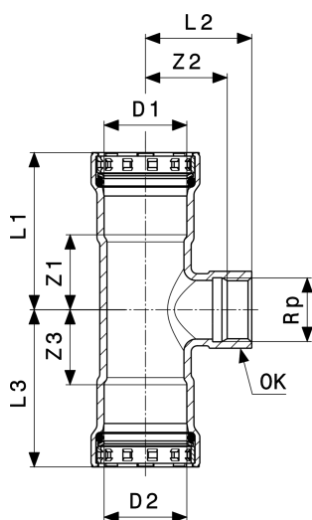
Model 4217.2

Artikl	VdS	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2
695 163		15	½	½	½	25	26	25	52	36
695 170	✓	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39
695 187	✓	25	1	½	1	31	33	31	65	43
695 194	✓	25	1	¾	1	31	34	31	65	44
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	36	30	36	82	46
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	36	32	36	82	52
695 217	✓	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49
695 224	✓	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50
695 231	✓	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54
695 248	✓	50	2	½	2	46	47	46	96	57
695 255	✓	50	2	¾	2	46	48	46	96	58
695 262	✓	50	2	1	2	46	51	46	96	63

Artikl	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	OK
695 163		15	½	½	½	52	27
695 170	✓	20	¾	½	¾	58	27
695 187	✓	25	1	½	1	65	27
695 194	✓	25	1	¾	1	65	32
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	82	27
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	82	32
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	82	41
695 217	✓	40	1½	½	1½	87	27

VdS = VdS odobrenje

OK = otvor ključa

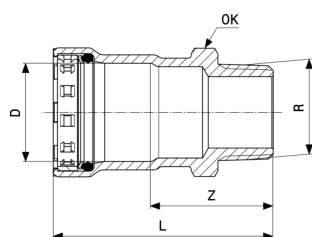

Megapress-T-komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4217.2

Artikl	VdS	DN	D1	Rp	D2	L3	OK
695 224	✓	40	1½	¾	1½	87	32
695 231	✓	40	1½	1	1½	87	41
695 248	✓	50	2	½	2	96	27
695 255	✓	50	2	¾	2	96	32
695 262	✓	50	2	1	2	96	41

VdS = VdS odobrenje

OK = otvor ključa

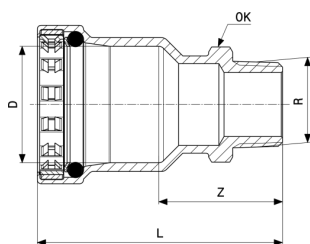

Megapress-Prijelazni komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4211

Artikl	VdS	DN	D	R	Z	L	OK
740 177		10	¾	¾	33	57	24
740 160		10	¾	½	37	61	24
695 279		15	½	½	37	64	27
695 286	✓	20	¾	¾	40	70	32
695 293	✓	25	1	1	43	78	41
695 309	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
695 316	✓	40	1½	1½	49	97	55
695 323	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = VdS odobrenje

OK = otvor ključa


Megapress-Prijelazni komad

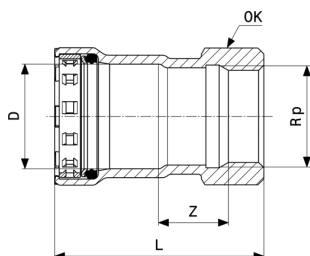
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4211.3

Artikl	DN1	Øvan	DN2	R	Z	L	OK
793 401 ¹	32	38	20	¾	40	82	32
793 395 ¹	32	38	25	1	41	83	41
793 418 ¹	32	38	32	1¼	57	98	46
754 860 ²	40	44,5	25	1	48	96	41
783 112 ²	40	44,5	32	1¼	48	96	46
783 129 ²	40	44,5	40	1½	47	94	55
754 877 ¹	50	57	32	1¼	55	103	46
783 136 ¹	50	57	40	1½	53	101	55
783 143 ¹	50	57	50	2	55	103	70

OK = otvor ključa

1) za čelične cijevi u kvaliteti kotlovskih cijevi, serija cijevi 2

2) za čelične cijevi u kvaliteti kotlovskih cijevi, serija cijevi 3

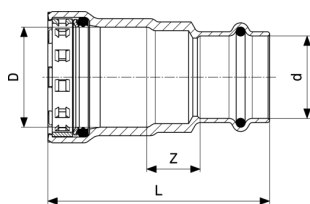

Megapress-Prijelazni komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4212

Artikl	VdS	DN	D	Rp	Z	L	OK
740 184		10	¾	¾	17	52	24
740 191		10	¾	½	17	56	27
695 330		15	½	½	21	58	27
695 347	✓	20	¾	¾	23	62	32
695 354	✓	25	1	1	23	69	41
695 361	✓	32	1¼	1¼	24	85	46
695 378	✓	40	1½	1½	25	86	55
695 385	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = VdS odobrenje

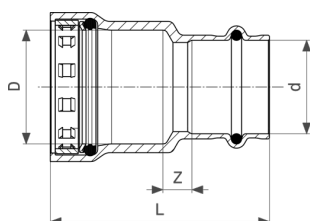
OK = otvor ključa


Megapress-Prijelazni komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4213

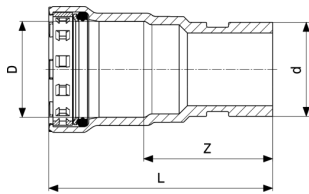
Artikl	VdS	DN	D	d	Z	L
740 207		10	3/8	15	18	64
718 787		15	1/2	15	19	68
767 600		15	1/2	18	18	67
734 121		20	3/4	15	22	73
718 794	✓	20	3/4	22	19	71
734 138		25	1	15	23	79
718 800	✓	25	1	28	19	77
718 817	✓	32	1 1/4	35	19	91
718 824	✓	40	1 1/2	42	19	102
718 831	✓	50	2	54	21	111

VdS = VdS odobrenje


Megapress-Prijelazni komad

- silicijeva bronca
Model 4213.2

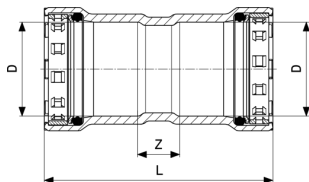
Artikl	DN	D	d	Z	L
736 255	15	1/2	15	5	55
754 679	15	1/2	18	4	54
736 279	20	3/4	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1 1/4	35	6	78
736 316	40	1 1/2	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98


Megapress-Prijelazni komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4213.1

Artikl	VdS	DN	D	d	Z	L
718 343	✓	25	1	33,7	47	81
718 756	✓	32	1¼	42,4	46	93
718 763	✓	40	1½	48,3	47	95
718 770	✓	50	2	60,3	47	97

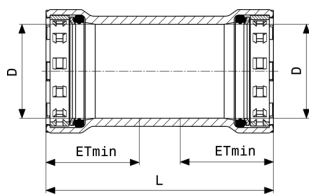
VdS = VdS odobrenje


Megapress-Spojnic

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4215

Artikl	VdS	DN	D	Z	L
739 409		10	¾	12	60
694 753		15	½	15	69
694 760	✓	20	¾	16	75
694 777	✓	25	1	15	84
694 784	✓	32	1¼	18	110
694 791	✓	40	1½	23	118
694 807	✓	50	2	20	120

VdS = VdS odobrenje

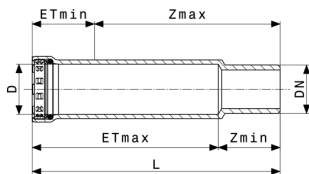


Megapress-Klizna spojnica
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4215.5

Artikl	VdS	DN	D	ETmin	L
739 416		10	3/8	24	60
694 814		15	1/2	27	69
694 821	✓	20	3/4	29	75
694 838	✓	25	1	34	84
694 845	✓	32	1 1/4	46	110
694 852	✓	40	1 1/2	48	118
694 869	✓	50	2	50	120

VdS = VdS odobrenje

ETmin = minimalna dubina umetanja



Megapress-Klizna spojnica
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4215.4

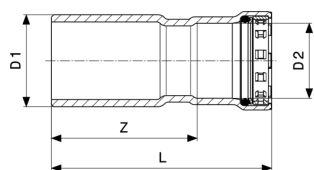
Artikl	DN	D	L	ETmax	ETmin	Zmax	Zmin
754 211	10	3/8	110	71	24	86	39
754 228	15	1/2	123	81	27	96	42
754 235	20	3/4	152	109	29	122	43
754 242	25	1	173	121	34	87	52

ETmax = maksimalna dubina umetanja

ETmin = minimalna dubina umetanja

Zmax = maksimalna Z-dimenzija

Zmin = minimalna Z-dimenzija

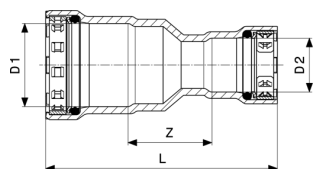

Megapress-Redukcija

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4215.1

Artikl	VdS	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 430		15	½	10	¾	46	70
739 447		20	¾	10	¾	51	75
695 392		20	¾	15	½	45	73
695 408		25	1	15	½	54	82
695 415	✓	25	1	20	¾	53	82
695 422		32	1¼	15	½	73	100
695 439	✓	32	1¼	20	¾	72	101
695 446	✓	32	1¼	25	1	67	101
695 453		40	1½	15	½	78	105
695 460	✓	40	1½	20	¾	76	105
695 477	✓	40	1½	25	1	71	106
695 484	✓	40	1½	32	1¼	69	115
695 491		50	2	15	½	87	114
695 507	✓	50	2	20	¾	85	114
695 514	✓	50	2	25	1	80	114
695 521	✓	50	2	32	1¼	77	123
695 538	✓	50	2	40	1½	75	123

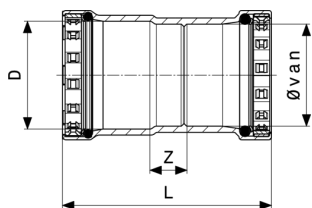
VdS = VdS odobrenje


Megapress-Reducir spojnica

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4215.2

Artikl	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
734 145	20	¾	15	½	30	87
734 152	25	1	15	½	35	96

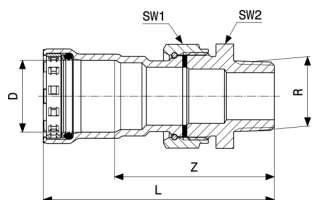


Megapress-Reducir spojnica
 - nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4215.7

Artikl	DN1	D	DN2	Øvan	Z	L
793 425¹	32	1¼	32	38	27	114
754 853²	40	1½	40	44,5	19	114
754 648¹	50	2	50	57	21	120

1) za čelične cijevi u kvaliteti kotlovskih cijevi, serija cijevi 2

2) za čelične cijevi u kvaliteti kotlovskih cijevi, serija cijevi 3

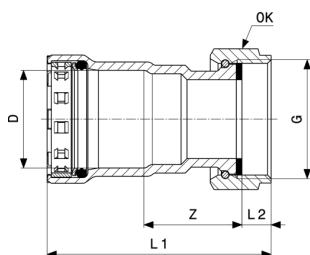


Megapress-Prijelazna navojna spojnica
 - nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4265

Artikl	VdS	DN	D	R	Z	L	SW1	SW2
718 923		15	½	½	66	93	30	27
718 909	✓	20	¾	¾	71	100	37	34
718 893	✓	25	1	1	77	111	46	46
718 916	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
747 800	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
747 817	✓	50	2	2	94	144	78	72

VdS = VdS odobrenje

SW = otvor ključa



Megapress-Priključna navojna spojnica

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

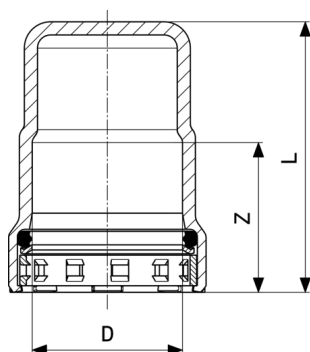
Model 4263

Artikl	VdS	DN	D	G	Z	L1	L2	OK
718 886		15	½	¾	33	69	8	30
718 855	✓	20	¾	1	33	70	8	37
718 848	✓	25	1	1¼	35	79	10	46
718 879	✓	25	1	1½	26	70	10	53
718 862	✓	32	1¼	1½	37	93	10	53
725 860*	✓	32	1¼	2	28	88	14	66
747 824	✓	40	1½	1½	41	99	10	53
747 831	✓	50	2	2	45	109	14	66
806 514	✓	50	2	2¾	40	103	13	78

VdS = VdS odobrenje

OK = otvor ključa

* = Isporuka samo još iz zaliha na skladištu



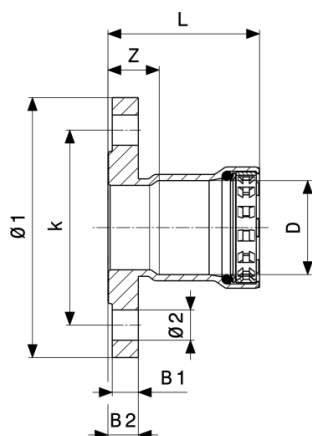
Megapress-Kapa

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4256

Artikl	VdS	DN	D	Z	L
740 153		10	¾	24	51
694 906		15	½	27	54
694 913	✓	20	¾	29	57
694 920	✓	25	1	34	62
694 937	✓	32	1¼	46	74
694 944	✓	40	1½	48	77
694 951	✓	50	2	50	79

VdS = VdS odobrenje


Megapress-Prirubnički prijelaz

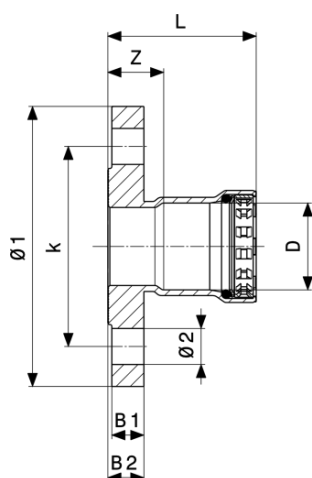
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4259.1

Artikl	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	Ø2	k	n
721 978	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
721 985	40	1½	27	75	12	14	130	14	100	4
721 992	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

k = Ø diobene kružnice

n = broj provrta


Megapress-Prirubnički prijelaz

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4259

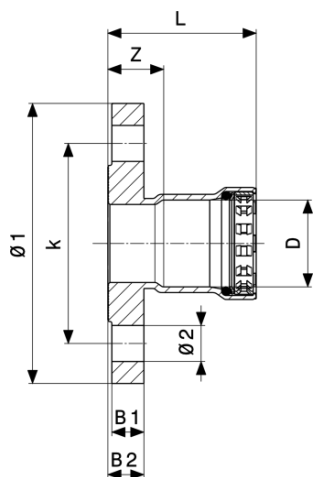
Artikl	VdS	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2
694 876	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	100	18
694 883	✓	40	1½	32	79	16	18	150	110	18
694 890	✓	50	2	31	81	16	18	165	125	18

Artikl	VdS	DN	D	n
694 876	✓	32	1¼	4
694 883	✓	40	1½	4

VdS = VdS odobrenje

k = Ø diobene kružnice

n = broj provrta



Megapress-Prirubnički prijelaz

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4259

Artikl	VdS	DN	D	n
694 890	✓	50	2	4

VdS = VdS odobrenje
 k = Ø diobene kružnice
 n = broj provrta

Impresum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package neobvezujuće su informacije koje su vam dostupne. Sav sadržaj ovog Submittal Packagea sastavljen je s velikom pažnjom. Ne preuzimamo odgovornost za aktualnost, ispravnost i potpunost informacija. Prilikom narudžbe Submittal Package nije sastavni dio ugovora.