

Sanpress Inox

pregled programa, općenito, servis



Sadržaj

1	Opis grupa proizvoda	3
2	Područja primjene	5
3	Dopuštene cijevi	11
4	Certifikati	12
5	Z-dimenzije	16
6	Impresum	48

Opis grupa proizvoda

Sustav press spojnica prilagođen strujanju s press spojnica od plemenitog čelika 1.4401 i cijevima od plemenitog čelika 1.4401 i 1.4521. Press spojnice imaju cilindrično vođenje cijevi radi zaštite brtvenog elementa. Press spojnice od dimenzije d64,0 imaju narezni prsten od plemenitog čelika za osiguravanje mehaničke opteretivosti spoja. Zbog zaštite su cijevi opremljene čepovima za cijevi. Sila prešanja djeluje ispred i iza ležišta brtvenog elementa. Prikladno za nadžbuknu i podžbuknu montažu usponskih vodova i etažnih instalacija.

Oznaka

Proizvođač, dimenzija cijevi, šarža, zelena točka na završetku za prešanje, žuta zaštitna kapa 1.4401, zelena zaštitna kapa kod 1.4521, narančasta naljepnica s opcijom skidanja koja služi kao pokazatelj izvedenog press spoja od dimenzije d64,0

Press spojnice sa tehničkim rješenjem SC-Contur

Slučajno nespješani spojevi pri punjenju instalacije postaju vidljivo propusni.

Viega omogućava prepoznavanje nespješanih spojeva na sljedećim područjima tlakova:

min. tlak vode: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. tlak vode: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. tlak zraka: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. tlak zraka: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Brtveni elementi

EPDM (etilen-propilen-dien-kaučuk), crne boje, predmontiran

Uputa

Brtveni materijali sustava press spojnica podložni su termičkom starenju, što ovisi o temperaturi medija i vremenu rada.

Što je viša temperatura medija, tim brže nastupa termičko starenje materijala brtvi.

U slučaju posebnih radnih uvjeta, npr. u industrijskim sustavima za povrat topline, potrebno je usporediti podatke proizvođača aparata s podacima o sustavu press spojnica.

Prije uporabe sustava press spojnica izvan opisanih područja primjene ili ako imate bilo kakvih nedoumica oko pravilnog izbora materijala, obratite se tvrtki Viega.

Dimenzije

d15–108,0

Alati

Pouzdanost funkcioniranja Viega sustava press spojnica u prvom redu ovisi o tehničkoj ispravnosti upotrijebljenih press alata. Za prešanje Viega press spojnica Viega preporučuje upotrebu Viega press alata. Viega press alate moraju redovito održavati ovlašteni servisni partneri.

Područja primjene

Pitka voda

Grijanje/priključivanje radijatora

Kišnica

Instalacije komprimiranog zraka

Poljoprivreda

Industrijske namjene

Uputa

Sustav press spojnica Sanpress Inox prikladan je za izradu instalacija pitke vode prema DIN 1988-200 i EN 806-2 pod određenim uvjetima izbora materijala prema DIN EN 12502-1 i prema osnovi procjene za metalne materijale u kontaktu s pitkom vodom koju je izdao njemački Savezni ured za okoliš (UBA). Kod primjene za druga područja primjene i kod nedoumica u vezi s ispravnim odabirom materijala molimo Vas da se obratite poduzeću Viega. Sistemske komponente treba zaštititi od visoke koncentracije klorida iz medija i iz vanjskih utjecaja. Detaljne informacije o primjenama, ograničenjima i nacionalnim normama i smjernicama nalaze se u informacijama o proizvodima, u tiskanom obliku ili na internetskim stranicama poduzeća Viega.

Uputa - norme i certifikati

Sustav press spojnica sa spojnica i cijevima prema DIN EN 10088, DIN EN 10312, radnom listu DVGW GW 541 i W 534.

Certifikat cijevi za 1.4521 (d12-108,0) prema DW-7301BS0375.

Certifikat cijevi za 1.4401 (d12-108,0) prema DV-7301BS0411.

Certifikat sustava za 1.4401 (d15-108,0) prema DW-8501BL0551.

Certifikat sustava za 1.4521 (d15-108,0) prema DW-8501BS0376.

Prilikom uporabe u instalacijama grijanja obavezno je pridržavati se VDI-smjernice 2035 i norme DIN EN 12828.

Specijalne namjene

Brodogradnja

Protupožarne instalacije

Radni uvjeti

Sustav press spojnica Sanpress Inox može se koristiti pri sljedećim radnim parametrima:

Instalacije pitke vode prema DIN 1988-200 / DIN EN 806-2

Radna temperatura maks. 80 °C / 176 °F

Maksimalna temperatura 95 °C tijekom 60 minuta.

instalacije grijanja prema DIN EN 12828

Radna temperatura maks. 105 °C / 221 °F

Sustav press spojnica Sanpress Inox razvijen je za nazivni tlak PN 16.

Materijali press spojnica

Plemeniti čelik 1.4401

Računar pada tlaka

Internetska aplikacija za jednostavno i brzo određivanje dimenzija cjevovoda za vodove pitke vode, vodove grijanja i plinske vodove s pripadajućim tablicama pada tlaka za cijeli sustav.

Pridržavamo pravo na izmjene i pogreške!

Važeće Z-dimenzije i ugradbene dimenzije kao i daljnji tehnički podatci moraju se preuzeti sa internetske stranice poduzeća Viega i provjeriti prije kupnje, kod projektiranja, ugradnje ili korištenja. Naši proizvodi kontinuirano se optimiraju.

Ovaj opis proizvoda sadrži važne informacije o izboru proizvoda odn. sustava, o montaži i puštanju u rad, kao i o namjenskom korištenju i, ako je potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim svojstvima i tehnikama primjene zasnivaju se na aktualno važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW). Pojedini odlomci u tekstu mogu upućivati na tehničke propise u Europi/Njemačkoj. One bi za druge zemlje trebale važiti kao preporuke, ukoliko tamo ne postoje nikakvi odgovarajući nacionalni zahtjevi. Dotični nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme, kao i drugi tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim/europskim smjernicama ovog opisa proizvoda: ovdje prikazane informacije nisu obvezujuće za druge zemlje i područja te ih treba shvatiti kao podršku.

Područja primjene

naziv sustava: Sanpress Inox, **materijal cijevi:** Plemeniti čelik 1.4401

područja primjene	svojstva	vrijednosti
Pitka voda pH-Wert $\geq 7,4$ pH-vrijednost 7,0 – 7,4 s TOC maks. 1,5 mg/l zahtjevi prema Uredbi o pitkoj vodi (TrinkwV) Maksimalna temperatura 95 °C tijekom 60 minuta.	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	95 °C / 203 °F
prerađena voda (nije pitka voda) otvoreni sustav potpuno desalinizirana deioniziran demineralizirana destiliran	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
rashladna voda (zatvoreni cirkulacijski krug)	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. radna temperatura	-25 °C / -13 °F
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
Instalacije grijanja prema normi DIN EN 12 828	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	105 °C / 221 °F
sredstvo za zaštitu od smrzavanja antifrogen N / clariant antifrogen L / clariant antifrogen sol (solarne instalacije) / clariant etilen glikol (etan-1,2-diol) propilen-glikol (1,2-propandiol) tyfoxit / tyforop-Chemie tyfocor / tyforop-chemie antikoroziivna zaštita za čelične cijevi prema AGI Q151	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. radna temperatura	-25 °C / -13 °F
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
komprimirani zrak koncentracija ulja $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12-108.0	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
argon d12-54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
karbogen ugljikov dioksid + suhi kisik d12-54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
karbogen d64,0-108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F

naziv sustava: Sanpress Inox, **materijal cijevi:** Plemeniti čelik 1.4401

područja primjene	svojstva	vrijednosti
dušik prema isparivaču d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušik d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
vodik d12–108,0	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ugljičkov dioksid suho d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ugljičkov dioksid d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
grubi vakuum p (apsolutno) = 1 hPa	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje) argon + ugljičkov dioksid (primjer Corgon) d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje) d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušikov oksid (plin smijavac) d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušikov oksid (plin smijavac) d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
kripton d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
kripton d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
neon d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
neon d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ksenon d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ksenon d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F

naziv sustava: Sanpress Inox, **materijal cijevi:** Plemeniti čelik 1.4401

područja primjene	svojstva	vrijednosti
sintetički zrak d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
sintetički zrak d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
otopina uree maks. koncentracija 40 %	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	40 °C / 104 °F
etanol	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	25 °C / 77 °F
metanol Oprez otrovan!	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	25 °C / 77 °F
kondenzat od plinskih kondenzacijskih kotlova, a ne naftnih kondenzacijskih kotlova	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
kondenzat od vodene pare	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
glicerintriacetat	maks. radni tlak	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. radna temperatura	20 °C / 68 °F
kaustična soda vodena otopina od 30 %	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	20 °C / 68 °F
kaustična soda vodena otopina od 50 %	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
aceton tekuće	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. radna temperatura	-10 °C / 14 °F
	maks. radna temperatura	40 °C / 104 °F
amonijak bez medija ugljikovog dioksida + vode Oprez otrovan!	maks. radni tlak	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	maks. radna temperatura	25 °C / 77 °F
grijanje fermentatorom temperatura supstrata 65 °C	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	105 °C / 221 °F

naziv sustava: Sanpress Inox, **materijal cijevi:** plemeniti čelik 1.4521

područja primjene	svojstva	vrijednosti
Pitka voda pH-Wert $\geq 7,4$ pH-vrijednost 7,0 – 7,4 s TOC maks. 1,5 mg/l zahtjevi prema Uredbi o pitkoj vodi (TrinkwV) Maksimalna temperatura 95 °C tijekom 60 minuta.	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	95 °C / 203 °F
prerađena voda (nije pitka voda) otvoreni sustav potpuno desalinizirana deioniziran demineralizirana destiliran	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
rashladna voda (zatvoreni cirkulacijski krug)	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. radna temperatura	-25 °C / -13 °F
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
izvorska voda zahtjevi prema Uredbi o pitkoj vodi (TrinkwV)	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
Instalacije grijanja prema normi DIN EN 12 828	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	105 °C / 221 °F
sredstvo za zaštitu od smrzavanja antifrogen N / clariant antifrogen L / clariant antifrogen sol (solarne instalacije) / clariant etilen glikol (etan-1,2-diol) propilen-glikol (1,2-propandiol) tyfoxit / tyforop-Chemie tyfocor / tyforop-chemie antikorozivna zaštita za čelične cijevi prema AGI Q151	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. radna temperatura	-25 °C / -13 °F
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
komprimirani zrak koncentracija ulja ≤ 25 mg/m ³ d12-108.0	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
acetilen tlak ispitivanja 2,4 MPa d12-54	maks. radni tlak	0,15 MPa / 1,5 bar / 21,8 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
argon d12-54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
karbogen ugljikov dioksid + suhi kisik d12-54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F

naziv sustava: Sanpress Inox, **materijal cijevi:** plemeniti čelik 1.4521

područja primjene	svojstva	vrijednosti
karbogen d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
kisik čuvati bez ulja i masnoće d12–54	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušik prema isparivaču d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušik d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
vodik d12–108,0	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ugljičkov dioksid suho d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ugljičkov dioksid d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
grubi vakuum p (apsolutno) = 1 hPa	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje) argon + ugljičkov dioksid (primjer Corgon) d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje) d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušikov oksid (plin smijavac) d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušikov oksid (plin smijavac) d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
kripton d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
kripton d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
neon d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F









naziv sustava: Sanpress Inox, **materijal cijevi:** plemeniti čelik 1.4521









područja primjene	svojstva	vrijednosti
neon d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ksenon d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ksenon d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
sintetički zrak d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
sintetički zrak d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
otopina uree maks. koncentracija 40 %	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	40 °C / 104 °F
etanol	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	25 °C / 77 °F
metanol Oprez otrovan!	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	25 °C / 77 °F
kondenzat od plinskih kondenzacijskih kotlova, a ne naftnih kondenzacijskih kotlova	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
kondenzat od vodene pare	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	110 °C / 230 °F
glicerintriacetat	maks. radni tlak	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	maks. radna temperatura	20 °C / 68 °F
kaustična soda vodena otopina od 30 %	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	20 °C / 68 °F
aceton tekuće	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	min. radna temperatura	-10 °C / 14 °F
	maks. radna temperatura	40 °C / 104 °F
amonijak bez medija ugljikovog dioksida + vode Oprez otrovan!	maks. radni tlak	0,2 MPa / 2 bar / 29 psi
	maks. radna temperatura	25 °C / 77 °F










Dopuštene cijevi






materijal cijevi	Model	Artikl	vanjski Ø	debljina stijenke
plemeniti čelik 1.4521	2205	615 987	12	1,0
plemeniti čelik 1.4521	2205	615 994	15	1,0
plemeniti čelik 1.4521	2205	616 007	18	1,0
plemeniti čelik 1.4521	2205	616 014	22	1,2
plemeniti čelik 1.4521	2205	616 021	28	1,2
plemeniti čelik 1.4521	2205	616 038	35	1,5
plemeniti čelik 1.4521	2205	616 045	42	1,5
plemeniti čelik 1.4521	2205	616 557	54	1,5
Plemeniti čelik 1.4401	2203	297 824	12	1,0
Plemeniti čelik 1.4401	2203	102 036	15	1,0
Plemeniti čelik 1.4401	2203	289 034	18	1,0
Plemeniti čelik 1.4401	2203	102 708	22	1,2
Plemeniti čelik 1.4401	2203	104 924	28	1,2
Plemeniti čelik 1.4401	2203	108 588	35	1,5
Plemeniti čelik 1.4401	2203	113 001	42	1,5
Plemeniti čelik 1.4401	2203	193 676	54	1,5
Plemeniti čelik 1.4401	2203XL	578 626	64,0	2,0
Plemeniti čelik 1.4401	2203XL	354 862	76,1	2,0
Plemeniti čelik 1.4401	2203XL	354 855	88,9	2,0
Plemeniti čelik 1.4401	2203XL	354 848	108,0	2,0
plemeniti čelik 1.4521	2205XL	616 564	64,0	2,0
plemeniti čelik 1.4521	2205XL	616 571	76,1	2,0
plemeniti čelik 1.4521	2205XL	616 588	88,9	2,0
plemeniti čelik 1.4521	2205XL	616 595	108,0	2,0

Certifikati

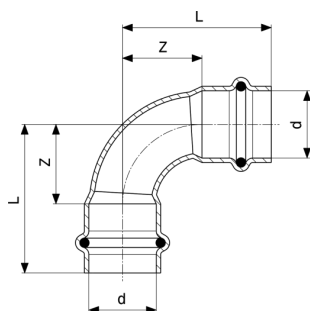
Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress Inox fittings
	ÖVGW certificate Sanpress Inox (d 15 - 108)
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress Inox fittings, Raxinox fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	SAI Watermark Certificate of Conformity 316 Inox Tube
	SAI Certificate of Conformity 372:2020
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	SZU Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
SZU	SZU Buildig Technical Certificate. Sanpress Inox, Sanpress Inox LF
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G

DEKRA	examination certificate Rohrleitungssystem SP Inox / Inox XL
	DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 (d 15 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4521 (d 15 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)
	TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox
	VdS certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 15 - 108)
	CSTB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 15-108)
	CSTB QB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 et 1.4521
Eurofins	Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress Inox
BSI	BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G

	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox</p>
	<p>IAPMO UPC-I Certificate of Listing Sanpress Inox</p>
	<p>IAPMO UMC- I Certificate of Listing Sanpress Inox</p>
	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>
	<p>ICIM Hygiene certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Sanpress Inox / Sanpress Inox XL</p>
	<p>Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Sanpress Inox med rustfrie stalror 1.4401 og 1.4521 (d 15-108)</p>

SINTEF	SINTEF Certificate Smartloop
	ITB National Technical Assessment Sanpress Inox
	ITB Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
	RM Type Approval Certificate Sanpress Inox and Sanpress Inox XL
	RISE Certificate Smartloop
IZV	IZV Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox XL
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox
	ABS Approval Certificate Viega Imperial CTS system ProPress 316, ProPress 304 FKM and Viega Metric CTS system Sanpress Inox and Sanpress Inox XL

Z-dimenzije

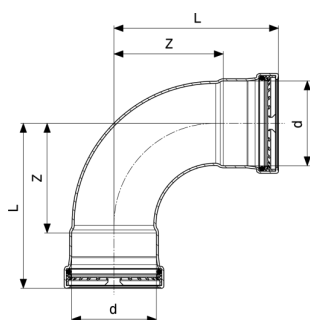


Sanpress Inox-Koljeno 90°
- nehrđajući čelik
Model 2316

Artikl	d	Z	L	Z*	L*
435 639	15	16	38	26	48
435 646	18	18	40	36	58
435 653	22	26	49	44	67
435 660	28	34	58	48	72
435 677	35	33	59	60	86
435 684	42	50	87	71	107
435 691	54	65	105	92	132

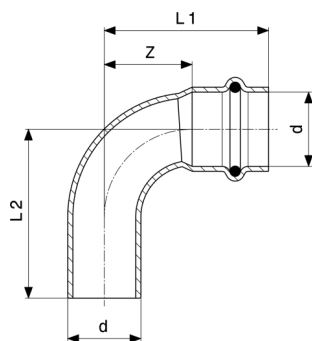
Z* = Z-dimenzija prethodne verzije

L* = duljina prethodne verzije



Sanpress Inox XL-Koljeno 90°
- nehrđajući čelik
Model 2316XL

Artikl	d	Z	L
577 988	64,0	84	127
482 596	76,1	99	149
482 602	88,9	115	165
482 619	108,0	138	198

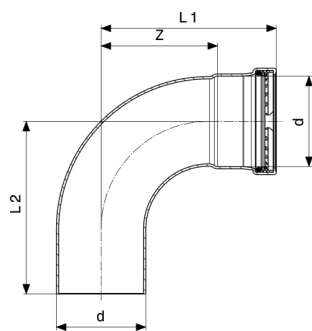


Sanpress Inox-Koljeno 90°
- nehrđajući čelik
Model 2316.1

Artikl	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
435 707	15	16	38	40	26	48	53
435 714	18	18	40	41	30	52	63
435 721	22	26	49	50	37	60	77
435 738	28	34	58	59	48	72	82
435 745	35	33	59	62	60	86	96
435 752	42	50	87	88	71	107	117
435 769	54	65	105	107	92	132	142

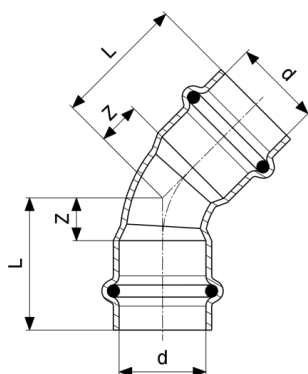
Z* = Z-dimenzija prethodne verzije

L* = duljina prethodne verzije



Sanpress Inox XL-Koljeno 90°
- nehrđajući čelik
Model 2316.1XL

Artikl	d	Z	L1	L2
577 995	64,0	84	127	126
482 626	76,1	99	149	147
482 633	88,9	115	165	162
482 640	108,0	138	198	195

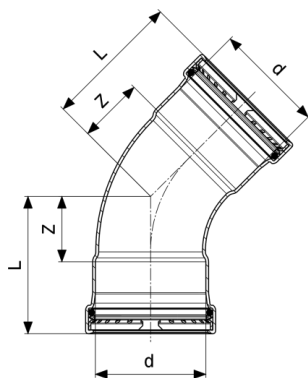


Sanpress Inox-Koljeno 45°
- nehrđajući čelik
Model 2326

Artikl	d	Z	L	Z*	L*
435 776	15	7	29	13	35
435 783	18	7	29	18	40
435 790	22	11	34	22	45
435 806	28	14	38	21	45
435 813	35	15	41	28	54
435 363	42	21	57	33	69
435 370	54	27	67	44	84

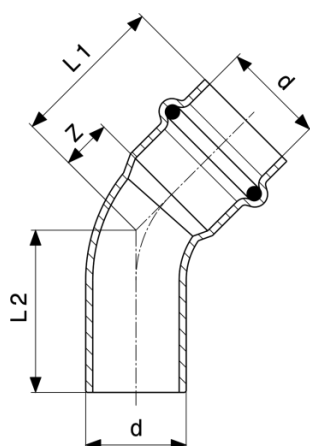
Z* = Z-dimenzija prethodne verzije

L* = duljina prethodne verzije



Sanpress Inox XL-Koljeno 45°
- nehrđajući čelik
Model 2326XL

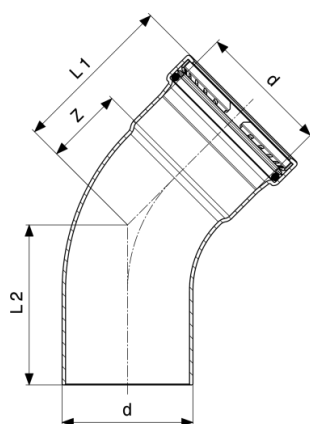
Artikl	d	Z	L
578 008	64,0	39	82
482 657	76,1	46	96
482 664	88,9	52	102
482 671	108,0	61	121



Sanpress Inox-Koljeno 45°
- nehrđajući čelik
Model 2326.1

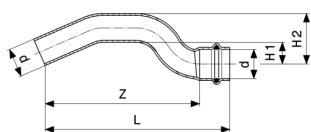
Artikl	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
435 387	15	7	29	29	13	35	39
435 394	18	7	29	31	15	37	47
435 400	22	11	34	35	17	40	58
435 417	28	14	38	39	21	45	55
435 424	35	15	41	42	28	54	64
435 431	42	21	57	59	33	69	79
435 448	54	27	67	69	44	84	94

Z* = Z-dimenzija prethodne verzije
L* = duljina prethodne verzije



Sanpress Inox XL-Koljeno 45°
- nehrđajući čelik
Model 2326.1XL

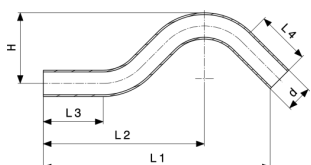
Artikl	d	Z	L1	L2
578 015	64,0	39	82	82
482 688	76,1	46	96	93
482 695	88,9	52	102	99
482 701	108,0	61	121	119



Sanpress Inox-Nadvoj
- nehrđajući čelik
Model 2327

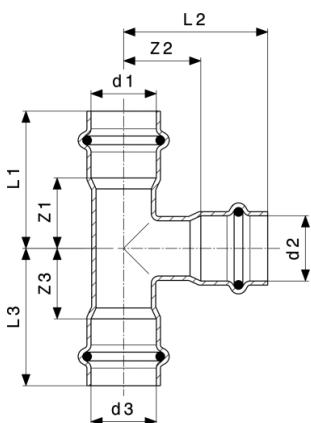
Artikl	VdS	d	Z	L	H1	H2
452 926		15	97	119	13	28
452 933		18	103	125	13	31
452 940	✓	22	123	146	15	37

VdS = VdS odobrenje



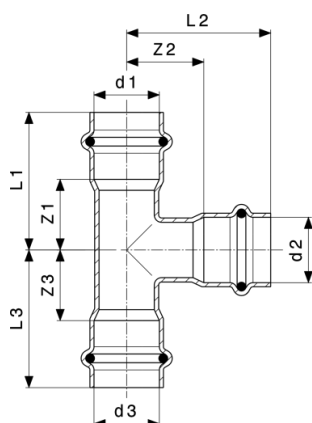
Sanpress-Nadvoj
- nehrđajući čelik
Model 2209.3

Artikl	d	L1	L2	L3	L4	H
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



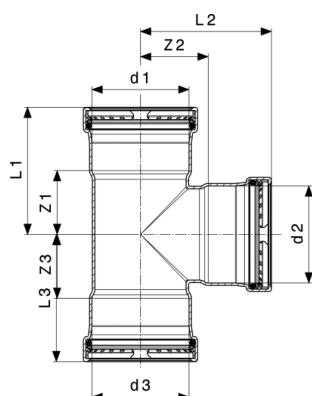
Sanpress Inox-T-komad
- nehrđajući čelik
Model 2318

Artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
435 851	15	15	15	19	22	19	41	44	41
452 469	18	15	15	32	22	19	54	44	41
435 929	18	15	18	21	23	21	43	45	43
435 868	18	18	18	21	23	21	43	45	43



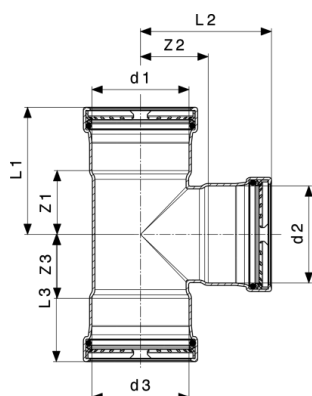
Sanpress Inox-T-komad
- nehrđajući čelik
Model 2318

Artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
435 936	22	15	22	22	25	22	45	47	45
435 943	22	18	22	22	25	22	45	47	45
435 875	22	22	22	24	27	24	47	50	47
435 950	28	15	28	21	29	21	45	51	45
435 967	28	18	28	21	29	21	45	51	45
452 506	28	22	22	23	31	41	47	54	64
435 974	28	22	28	23	31	23	47	54	47
435 882	28	28	28	28	29	28	52	53	52
435 981	35	15	35	19	33	19	45	55	45
435 998	35	18	35	19	33	19	45	55	45
436 001	35	22	35	21	34	21	47	57	47
436 018	35	28	35	27	33	27	53	57	53
435 899	35	35	35	27	27	27	53	53	53
436 025	42	18	42	19	36	19	55	58	55
436 032	42	22	42	19	38	19	55	61	55
436 049	42	28	42	25	37	25	61	61	61
435 837	42	35	42	25	30	25	61	56	61
435 905	42	42	42	32	32	32	68	68	68
435 844	54	22	54	18	44	18	58	67	58
436 056	54	28	54	21	43	21	61	67	61
436 063	54	35	54	25	36	25	65	62	65
436 070	54	42	54	29	38	29	69	74	69
435 912	54	54	54	39	39	39	79	79	79



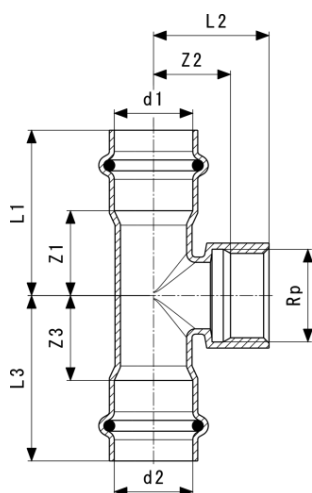
Sanpress Inox XL-T-komad
- nehrđajući čelik
Model 2318XL

Artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
578 077	64,0	22	64,0	25	41	25	68	64	68
578 060	64,0	28	64,0	27	41	27	70	65	70
578 053	64,0	35	64,0	32	42	32	75	68	75
578 046	64,0	42	64,0	35	44	35	78	80	78
578 039	64,0	54	64,0	41	44	41	84	84	84
578 022	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
483 005	76,1	22	76,1	24	47	24	74	70	74
483 012	76,1	28	76,1	27	47	27	77	71	77
483 029	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
483 036	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
482 725	76,1	54	76,1	40	50	40	90	91	90
593 360	76,1	64,0	76,1	51	55	51	101	97	101
482 718	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
483 043	88,9	22	88,9	24	54	24	74	77	74
483 050	88,9	28	88,9	27	54	27	77	78	77
483 067	88,9	35	88,9	30	54	30	80	81	80
483 074	88,9	42	88,9	34	56	34	84	92	84
482 749	88,9	54	88,9	40	57	40	90	97	90
593 377	88,9	64,0	88,9	51	61	51	101	104	101
482 756	88,9	76,1	88,9	51	60	51	101	110	101
482 732	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
483 081	108,0	22	108,0	24	63	24	84	86	84
483 098	108,0	28	108,0	27	63	27	87	87	87
483 104	108,0	35	108,0	30	64	30	90	90	90
483 111	108,0	42	108,0	34	66	34	94	102	94
482 770	108,0	54	108,0	40	67	40	100	107	100



Sanpress Inox XL-T-komad
- nehrđajući čelik
Model 2318XL

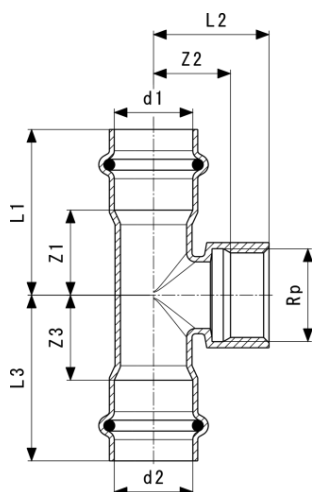
Artikl	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
593 384	108,0	64,0	108,0	51	70	51	111	113	111
482 787	108,0	76,1	108,0	51	71	51	111	121	111
482 794	108,0	88,9	108,0	57	70	57	117	120	117
482 763	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



Sanpress Inox-T-komad
- nehrđajući čelik
Model 2317.2

Artikl	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	OK
437 145	15	½	15	19	17	19	41	29	41	24
437 152	18	½	18	21	20	21	43	30	43	24
437 169	18	¾	18	24	21	24	46	32	46	30
437 176	22	½	22	22	22	22	45	32	45	24
437 183	22	¾	22	24	22	24	47	33	47	30
437 190	28	½	28	21	26	21	45	36	45	24
437 206	28	¾	28	23	26	23	47	37	47	30
449 506	28	1	28	28	27	28	52	40	52	36

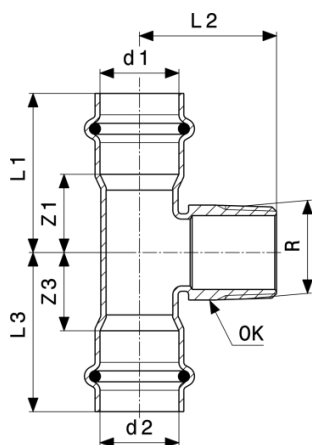
OK = otvor ključa



Sanpress Inox-T-komad
- nehrđajući čelik
Model 2317.2

Artikl	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	OK
437 213	35	½	35	19	29	19	45	40	45	24
437 220	42	½	42	19	33	19	55	43	55	24
437 237	54	½	54	18	39	18	58	49	58	24

OK = otvor ključa

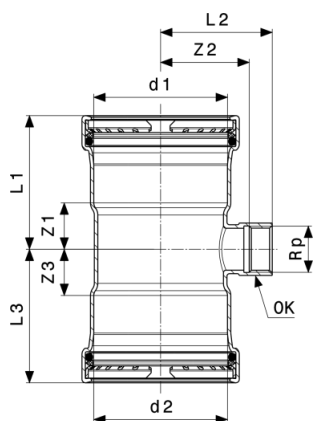


Sanpress Inox-T-komad
- nehrđajući čelik
Model 2317.1

Artikl	d1	R	d2	Z1	Z3	L1	L2	L3	OK
445 973*	18	¾	18	21	21	43	38	43	27
445 980	22	¾	22	22	22	45	39	45	27
445 997	28	¾	28	21	21	45	43	45	27
446 000	35	¾	35	21	21	47	47	47	27
446 017	42	¾	42	19	19	55	50	55	27
446 024	54	¾	54	18	18	58	56	58	27
446 031	54	1	54	21	21	61	60	61	36

OK = otvor ključa

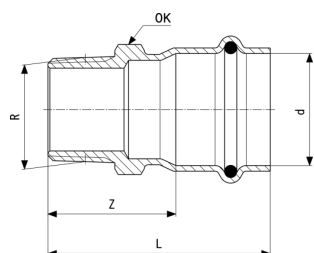
* = Isporuka samo još iz zaliha na skladištu



Sanpress Inox XL-T-komad
- nehrđajući čelik
Model 2317.2XL

Artikl	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	OK
578 145	64,0	¼	64,0	25	43	25	68	56	68	30
578 152	64,0	2	64,0	41	47	41	84	67	84	65
482 862	76,1	¼	76,1	24	51	24	74	62	74	30
482 879	76,1	2	76,1	40	56	40	90	74	90	65
482 886	88,9	¼	88,9	24	55	24	74	68	74	30
482 893	88,9	2	88,9	40	62	40	90	80	90	65
482 909	108,0	¼	108,0	24	65	24	84	78	84	30
482 916	108,0	2	108,0	40	72	40	100	90	100	65

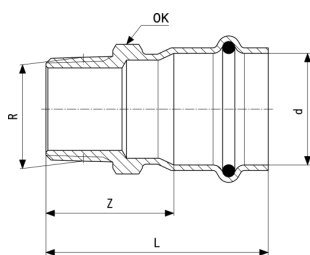
OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Prijelazni komad
- nehrđajući čelik
Model 2311

Artikl	d	R	Z	L	OK
436 445	15	½	31	53	22
436 452	15	¾	34	56	27
436 469	18	½	30	52	22
436 476	18	¾	33	55	27
436 483	22	½	31	54	24
436 490	22	¾	33	56	27
436 506	22	1	34	57	34
436 513	28	¾	32	57	30

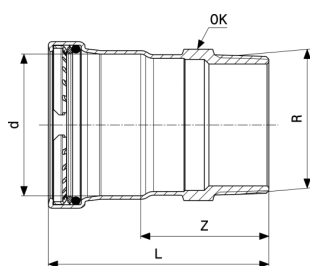
OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Prijelazni komad
- nehrđajući čelik
Model 2311

Artikl	d	R	Z	L	OK
436 520	28	1	33	57	34
436 537	35	1	34	60	36
436 544	35	1¼	43	69	46
436 551	42	1½	45	81	50
436 568	54	2	59	89	62

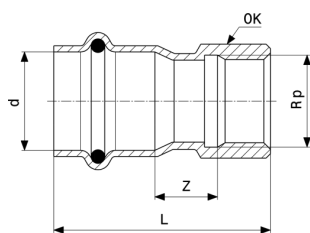
OK = otvor ključa



Sanpress Inox XL-Prijelazni komad
- nehrđajući čelik
Model 2311XL

Artikl	d	R	Z	L	OK
619 985	64,0	2½	66	109	80
482 923	76,1	2½	65	115	80
483 128	88,9	3	68	118	90
482 930	108,0	4	74	135	114

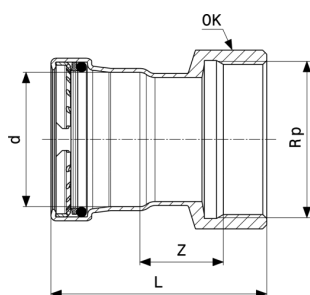
OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Prijelazni komad
- nehrđajući čelik
Model 2312

Artikl	d	Rp	Z	L	OK
436 575	15	½	17	49	24
436 582	15	¾	17	50	30
436 599	18	½	17	48	24
436 605	18	¾	16	49	30
436 612	22	½	16	49	24
436 629	22	¾	16	50	30
436 636	22	1	18	53	36
436 643	28	¾	16	51	30
436 650	28	1	18	54	36
436 667	35	1¼	19	60	46
436 674	42	1½	21	73	55
436 681	54	2	24	83	65

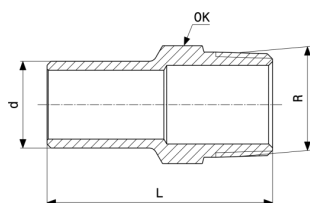
OK = otvor ključa



Sanpress Inox XL-Prijelazni komad
- nehrđajući čelik
Model 2312XL

Artikl	d	Rp	Z	L	OK
619 954	64,0	2½	34	98	82
619 961	76,1	2½	34	105	82
619 978	88,9	3	29	114	100

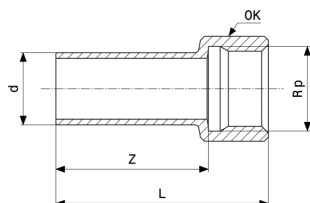
OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Utični komad
- nehrđajući čelik
Model 2311.1

Artikl	d	R	L	OK
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

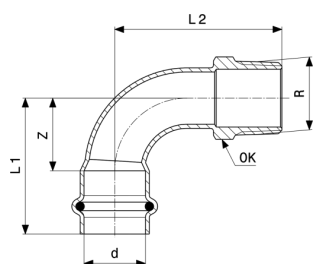
OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Utični komad
- nehrđajući čelik
Model 2312.1

Artikl	d	Rp	Z	L	OK
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Prijelazno koljeno 90°
- nehrđajući čelik
Model 2314

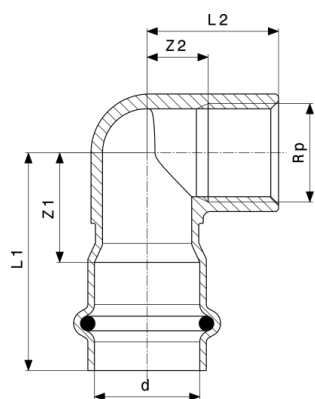
Artikl	d	R	Z	L1	L2	OK	Z*	L1*	L2*	OK*
436 896	15	½	16	38	44	22	26	38	41	22
436 902	18	½	18	40	46	22	30	52	43	22
436 919	18	¾	18	40	50	27	30	52	52	27
436 926	22	¾	26	49	61	27	37	60	61	27
436 933	28	1	34	58	77	36				
436 940	35	1¼	33	59	78	46	60	86	91	45
436 957	42	1½	50	87	102	50				
436 964	54	2	65	105	121	62				

OK = otvor ključa

Z* = Z-dimenzija prethodne verzije

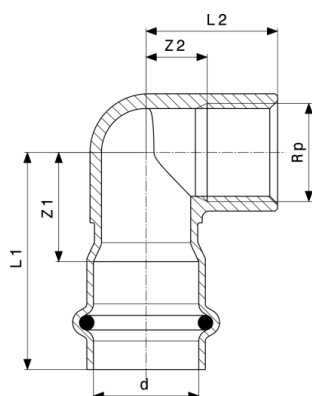
L* = duljina prethodne verzije

OK* = prethodna verzija (otvor ključa)



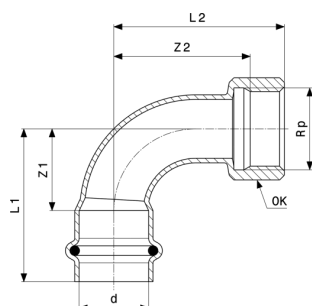
Sanpress Inox-Prijelazno koljeno 90°
- nehrđajući čelik
Model 2314.2

Artikl	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
436 971	15	½	24	11	46	26
436 988	15	¾	26	11	48	28
436 995	18	½	24	11	46	26
437 008	18	¾	25	11	47	28
437 015	22	½	24	13	47	28
437 022	22	¾	26	13	49	30
437 039	22	1	32	13	55	33



Sanpress Inox-Prijelazno koljeno 90°
- nehrđajući čelik
Model 2314.2

Artikl	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2
437 046	28	1	32	16	54	36
437 053	35	1¼	37	20	63	42
437 060	42	1½	43	24	80	45
437 077	54	2	51	29	91	55



Sanpress Inox-Prijelazno koljeno 90°
- nehrđajući čelik
Model 2314.5

Artikl	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	OK	Z1*	Z2*	L1*
437 091	15	½	16	29	38	39	24	26	21	38
437 107	18	¾	18	33	40	44	30	30	25	52
437 114	22	¾	26	44	49	55	30	37	44	60
437 121	28	1	34	58	58	70	36			
437 138	35	1¼	33	54	59	69	46	60	64	86

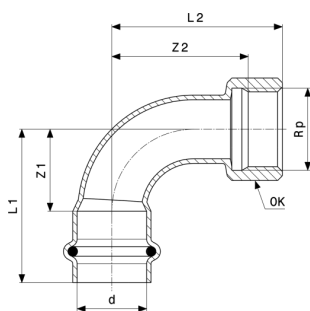
Artikl	d	Rp	L2*	OK*
437 091	15	½	44	24
437 107	18	¾	41	30
437 114	22	¾	55	30
437 121	28	1		

OK = otvor ključa

Z* = Z-dimenzija prethodne verzije

L* = duljina prethodne verzije

OK* = prethodna verzija (otvor ključa)



Sanpress Inox-Prijelazno koljeno 90°
 - nehrđajući čelik
Model 2314.5

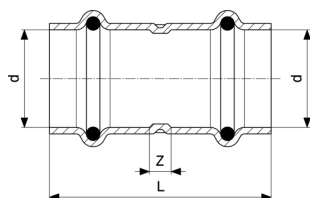
Artikl	d	Rp	L2*	OK*
437 138	35	1¼	83	46

OK = otvor ključa

Z* = Z-dimenzija prethodne verzije

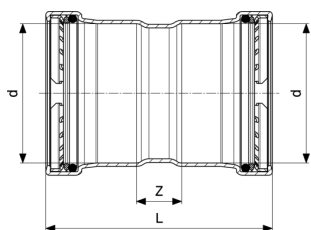
L* = duljina prethodne verzije

OK* = prethodna verzija (otvor ključa)



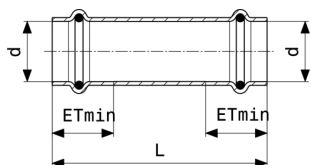
Sanpress Inox-Spojnica
 - nehrđajući čelik
Model 2315

Artikl	d	Z	L
436 155	15	12	56
436 162	18	11	55
436 179	22	13	59
436 186	28	12	60
436 193	35	12	64
436 209	42	12	85
436 216	54	12	93



Sanpress Inox XL-Spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2315XL

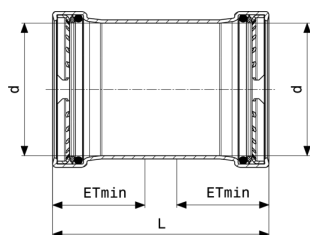
Artikl	d	Z	L
578 084	64,0	24	110
482 800	76,1	25	124
482 817	88,9	25	125
482 824	108,0	25	145



Sanpress Inox-Klizna spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2315.5

Artikl	d	L	ETmin
436 377	15	81	22
436 384	18	81	22
436 391	22	81	23
436 407	28	96	24
436 414	35	106	26
436 421	42	121	36
436 438	54	136	40

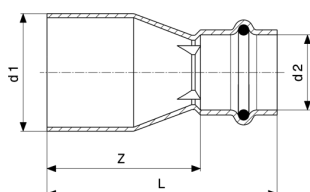
ETmin = minimalna dubina umetanja



Sanpress Inox XL-Klizna spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2315.5XL

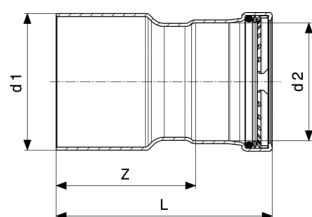
Artikl	d	L	ETmin
578 091	64,0	110	43
482 831	76,1	125	50
482 848	88,9	125	50
482 855	108,0	145	60

ETmin = minimalna dubina umetanja



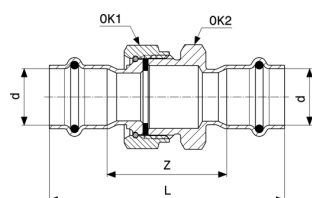
Sanpress Inox-Redukcija
- nehrđajući čelik
Model 2315.1

Artikl	d1	d2	Z	L
436 223	18	15	30	52
436 230	22	15	35	57
436 247	22	18	37	59
436 254	28	15	50	72
436 261	28	18	47	69
436 278	28	22	42	65
436 285	35	18	50	72
436 292	35	22	51	74
436 308	35	28	43	67
436 315	42	22	65	88
436 322	42	28	64	88
436 339	42	35	54	80
436 346	54	28	75	99
436 353	54	35	71	97
436 360	54	42	65	101



Sanpress Inox XL-Redukcija
- nehrđajući čelik
Model 2315.1XL

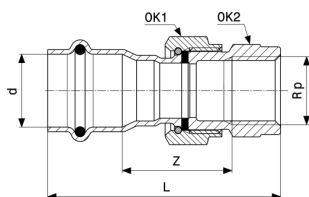
Artikl	d1	d2	Z	L
578 107	64,0	54	70	110
483 135	76,1	54	84	124
578 114	76,1	64,0	83	126
483 142	88,9	54	90	130
578 121	88,9	64,0	89	132
483 159	88,9	76,1	81	131
483 166	108,0	54	109	149
578 138	108,0	64,0	108	151
483 173	108,0	76,1	102	152
483 180	108,0	88,9	94	144



Sanpress Inox-Navojna spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2360

Artikl	VdS	d	Z	L	SW1	SW2
437 381		15	42	86	30	30
437 398		18	41	85	30	27
437 404	✓	22	48	94	37	36
437 411	✓	28	53	101	46	46
437 428	✓	35	58	111	53	50
437 435	✓	42	64	136	60	55
437 442	✓	54	71	152	78	70

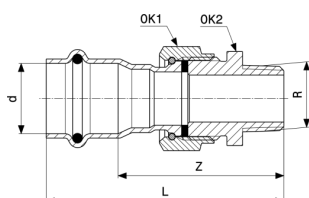
VdS = VdS odobrenje
SW = otvor ključa



Sanpress Inox-Prijelazna navojna spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2362

Artikl	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
437 459	15	½	29	66	30	27
437 466	15	¾	33	71	30	30
437 473	18	½	28	65	30	27
437 480	18	¾	32	71	30	30
437 497	22	½	34	72	30	27
437 503	22	¾	40	79	30	31
437 510	22	1	39	81	37	40
437 527	28	¾	46	87	37	34
437 534	28	1	47	90	37	40
437 541	35	1¼	36	83	53	50
437 558	42	1½	41	98	60	55
437 565	54	2	30	96	78	66

SW = otvor ključa

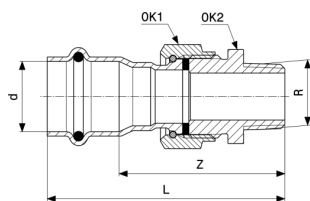


Sanpress Inox-Prijelazna navojna spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2365

Artikl	VdS	d	R	Z	L	SW1	SW2
438 258		15	½	46	68	30	27
438 265		15	¾	47	69	30	27
438 272		18	½	45	67	30	27
438 289		18	¾	47	69	30	27
438 296	✓	22	½	53	76	30	27
438 302	✓	22	¾	54	77	30	27
438 319	✓	22	1	54	77	37	34
438 326	✓	28	¾	60	84	37	34
438 333	✓	28	1	62	86	37	34

VdS = VdS odobrenje

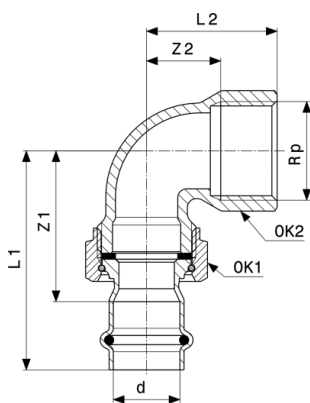
SW = otvor ključa



Sanpress Inox-Prijelazna navojna spojica
- nehrđajući čelik
Model 2365

Artikl	VdS	d	R	Z	L	SW1	SW2
438 340	✓	35	1¼	63	89	53	50
438 357	✓	42	1½	65	101	60	55
438 364	✓	54	2	78	118	78	72

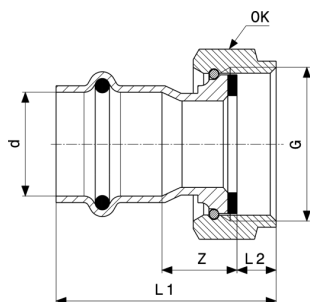
VdS = VdS odobrenje
SW = otvor ključa



Sanpress Inox-Prijelazna navojna spojica 90°
- nehrđajući čelik
Model 2355

Artikl	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
437 299	15	½	41	18	63	33	30	25
437 305	18	½	41	18	63	33	30	25
437 312	18	¾	44	23	66	39	36	31
437 329	22	¾	48	23	71	39	37	31
437 336	22	1	51	25	74	44	37	38
437 343	28	1	57	28	81	47	46	38
437 350	35	1¼	60	35	86	57	53	46
437 367	42	1½	72	38	108	59	60	53
437 374	54	2	84	43	125	69	78	65

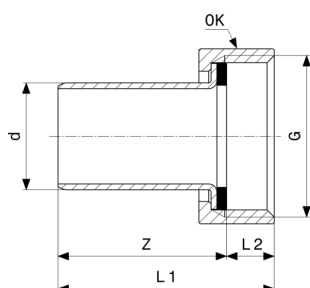
SW = otvor ključa



Sanpress Inox-Prikjučna navojna spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2363

Artikl	VdS	d	G	Z	L1	L2	OK
437 572		15	½	21	50	7	24
437 589		15	¾	15	46	9	30
437 596		18	½	24	52	7	24
437 602		18	¾	15	45	8	30
437 619	✓	22	¾	22	54	8	30
437 626	✓	22	1	16	48	8	37
437 633	✓	28	1	24	56	8	37
437 640	✓	28	1¼	18	52	10	46
437 862	✓	35	1½	18	55	10	53
437 893	✓	42	1¾	22	69	11	60
437 923	✓	42	2	24	75	14	66
437 947	✓	54	2¾	24	77	13	78
437 992	✓	54	2½	25	81	16	84

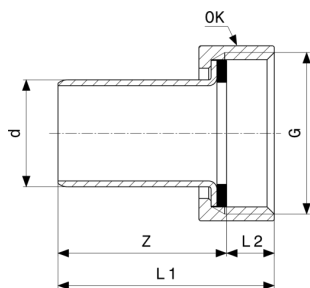
VdS = VdS odobrenje
OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Priključna navojna spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2364

Artikl	d	G	Z	L1	L2	OK
438 180	15	¾	34	43	9	29
438 197	18	¾	34	43	9	29
438 203	22	1	35	45	10	36
438 210	28	1¼	36	47	11	46

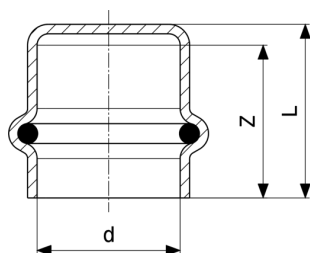
OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Prikjučna navojna spojnica
- nehrđajući čelik
Model 2364

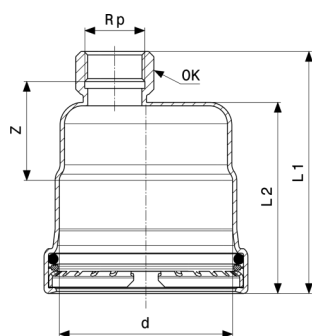
Artikl	d	G	Z	L1	L2	OK
438 227	35	1½	39	50	12	52
438 234	42	1¾	64	77	13	59
438 241	54	2⅝	62	73	11	75

OK = otvor ključa



Sanpress Inox-Kapa
- nehrđajući čelik
Model 2356

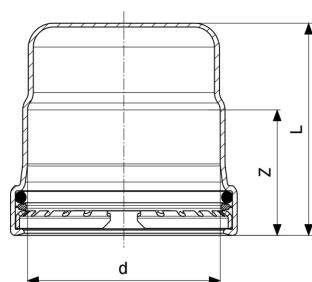
Artikl	d	Z	L
452 858	15	23	26
452 865	18	23	26
452 872	22	24	27
452 889	28	25	28
452 896	35	27	31
452 902	42	36	41
452 919	54	40	44



Sanpress Inox XL-Kapa
- nehrđajući čelik
Model 2356XL

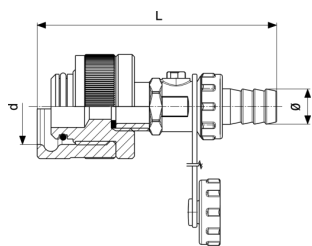
Artikl	d	Rp	Z	L1	L2	OK
578 183	64,0	¾	45	99	78	30
557 874	76,1	¾	44	105	85	30
557 898	88,9	¾	44	105	85	30
557 911	108,0	¾	44	115	94	30

OK = otvor ključa



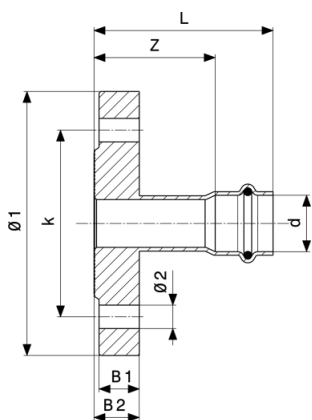
Sanpress Inox XL-Kapa
- nehrđajući čelik
Model 2356.1XL

Artikl	d	Z	L
557 881	76,1	50	85
557 904	88,9	50	85
557 928	108,0	60	95



Čep za tlačnu probu
- mesing
Model 2269

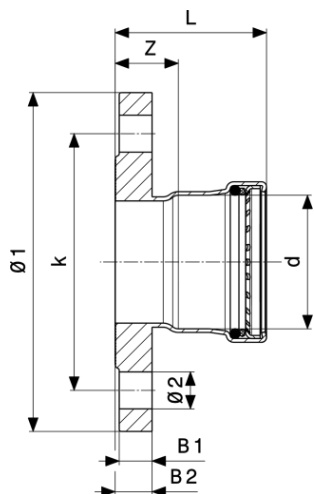
Artikl	d	L	Ø
290 801	12	117	15
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Sanpress Inox-Prirubnički prijelaz
- nehrđajući čelik
Model 2359

Artikl	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
593 315	20	22	47	71	16	19	105	75	14	4
593 322	25	28	44	68	16	18	115	85	14	4
593 339	32	35	44	70	16	18	140	100	18	4
593 346	40	42	56	93	16	18	150	110	18	4
593 353	50	54	56	97	16	18	165	125	18	4

k = Ø diobene kružnice
n = broj provrta

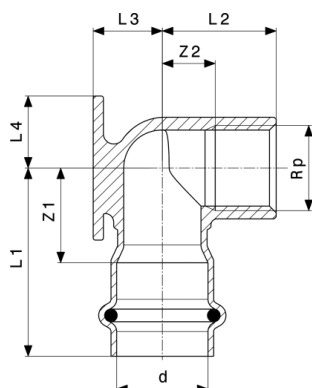


Sanpress Inox XL-Prirubnički prijelaz
 - nehrđajući čelik
Model 2359XL

Artikl	VdS	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2
616 809		50	64,0	30	73	15	17	165	125	18
482 978	✓	65	76,1	29	79	15	17	180	145	18
482 985	✓	80	88,9	31	81	17	19	200	160	18
482 992	✓	100	108,0	31	91	17	19	220	180	18

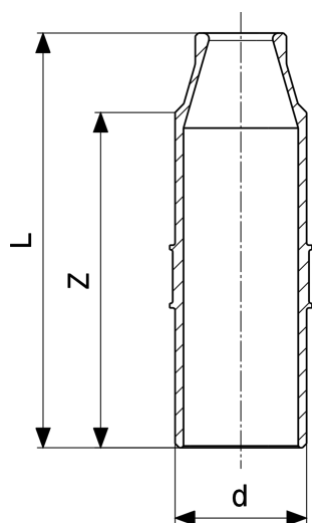
Artikl	VdS	DN	d	n
616 809		50	64,0	4
482 978	✓	65	76,1	8
482 985	✓	80	88,9	8
482 992	✓	100	108,0	8

VdS = VdS odobrenje
 k = Ø diobene kružnice
 n = broj provrta



Sanpress Inox-Zidna pločica
- nehrđajući čelik
Model 2325.5

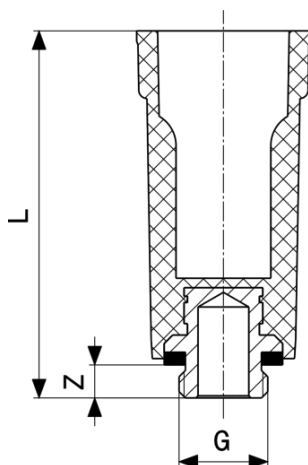
Artikl	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4
437 244	15	½	25	11	47	26	12	18
437 251	18	½	23	11	45	26	14	18
437 268	22	½	25	13	48	28	17	18
437 275	22	¾	27	13	50	30	17	20
437 282	28	1	31	16	55	36	21	23



Sapnica za uprešavanje
- bronca ili silicijeva bronca
Model 2211.5

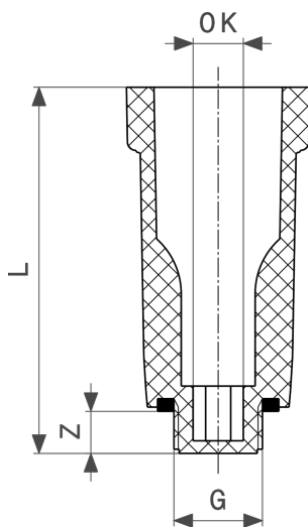
Artikl	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

* = Isporuka samo još iz zaliha na skladištu



Čep za tlačnu probu
- umjetni materijal
Model 1516.113

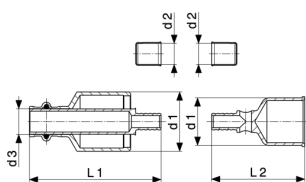
Artikl	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87



Čep za tlačnu probu
- umjetni materijal
Model 1516

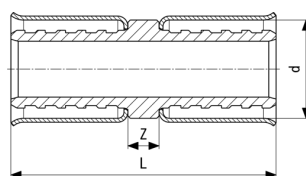
Artikl	G	Z	L	OK
107 796	3/8	10	87	8
100 124	1/2	10	87	10
102 746	3/4	13	90	14

OK = otvor ključa



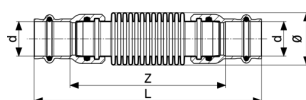
Smartloop-Set za priključivanje
 - bronca ili silicijeva bronca
Model 2276.1

Artikl	d1	d2	d3	L1	L2
632 229	28/35	12	15	78	55
470 289	28	12	15	78	55
470 272	35	12	15	78	59



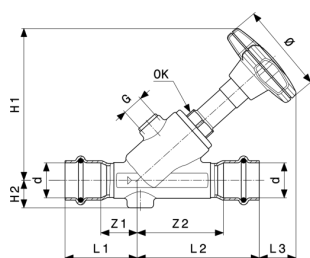
Smartloop-Spojnic
Model 2276.8

Artikl	za d	Z	L
643 188	12	4	34



Kompenzator
Model 2251

Artikl	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72

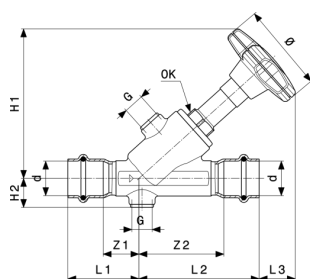


Easytop Inox-Kosi nasjedni ventil
- nehrđajući čelik
Model 2337.5

Artikl	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
757 854	15	15	15	41	39	65	22	84	16	60
757 861	15	18	21	47	43	69	18	84	16	60
757 878	20	22	23	55	46	78	22	96	18	60
757 885	25	28	25	64	49	88	33	115	21	73
757 892	32	35	29	78	55	104	34	131	25	73
757 908	40	42	33	88	69	124	37	154	28	98
757 915	50	54	40	106	80	146	42	178	34	98

Artikl	DN	d	G	OK
757 854	15	15	¼	19
757 861	15	18	¼	19
757 878	20	22	¼	19
757 885	25	28	¼	27
757 892	32	35	¼	27
757 908	40	42	¼	32
757 915	50	54	¼	32

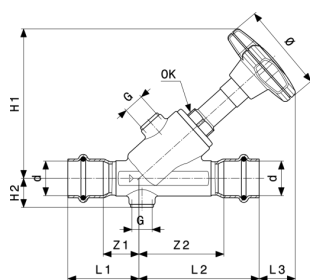
OK = otvor ključa



Easytop Inox-KRV kosi nasjedni ventil
- nehrđajući čelik
Model 2338.5

Artikl	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
757 922	15	15	15	41	39	65	24	85	18	60
757 939	15	18	21	47	43	69	20	85	18	60
757 946	20	22	23	55	46	78	22	96	19	60

OK = otvor ključa

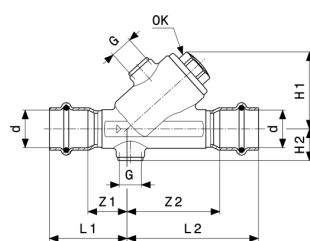


Easytop Inox-KRV kosi nasjedni ventil
- nehrđajući čelik
Model 2338.5

Artikl	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	Ø
757 953	25	28	25	64	49	88	33	116	22	73
757 960	32	35	29	78	55	104	34	131	26	73
757 977	40	42	33	88	69	124	32	149	29	98
757 984	50	54	40	106	80	146	34	171	35	98

Artikl	DN	d	G	OK
757 922	15	15	¼	19
757 939	15	18	¼	19
757 946	20	22	¼	19
757 953	25	28	¼	27
757 960	32	35	¼	27
757 977	40	42	¼	32
757 984	50	54	¼	32

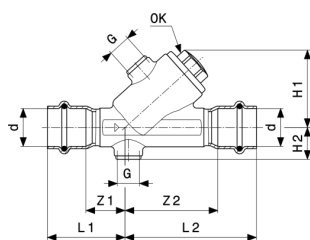
OK = otvor ključa



Easytop Inox-Ventil s nepovratnom zaklopkom
- nehrđajući čelik
Model 2339.4

Artikl	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	OK
757 991	15	15	15	41	39	65	41	18	¼	19
758 004	15	18	21	47	43	69	41	18	¼	19
758 011	20	22	23	55	46	78	46	19	¼	19
758 028	25	28	25	64	49	88	59	22	¼	27
758 035	32	35	29	78	55	104	67	26	¼	27
758 042	40	42	33	88	69	124	78	29	¼	32

OK = otvor ključa



Easytop Inox-Ventil s nepovratnom zaklopkom
 - nehrđajući čelik
Model 2339.4

Artikl	DN	d	Z1	Z2	L1	L2	H1	H2	G	OK
758 059	50	54	40	106	80	146	90	35	¼	32

OK = otvor ključa

Impresum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package neobvezujuće su informacije koje su vam dostupne. Sav sadržaj ovog Submittal Packagea sastavljen je s velikom pažnjom. Ne preuzimamo odgovornost za aktualnost, ispravnost i potpunost informacija. Prilikom narudžbe Submittal Package nije sastavni dio ugovora.