

Megapress G

pregled programa, općenito, servis



Sadržaj

1	Opis grupa proizvoda	3
2	Područja primjene	5
3	Dopuštene cijevi	7
4	Certifikati	9
5	Z-dimenzije	12
6	Impresum	22

Opis grupa proizvoda

Sustav press spojnice prilagođen strujanju od nelegiranog čelika 1.0308 s vanjskim galvanskim slojem od cinka i nikla za crne i poncinčane čelične cijevi. Press spojnice s narezanim prstenom od plemenitog čelika za osiguravanje mehaničke opteretivosti spoja. Prikladno za nadžbuknu i podžbuknu montažu usponskih vodova i etažnih instalacija.

Oznaka

Proizvođač, dimenzija cijevi, šarža, žuta točka na press završetku, žuti pravokutnik s natpisom »Gas MOP 5 / GT5«, žuta naljepnica s opcijom skidanja koja služi kao pokazatelj izvedenog press spoja

Press spojnice sa tehničkim rješenjem SC-Contur

Slučajno nespješani spojevi odmah se uočavaju pri provjeri nepropusnosti.

Viega omogućava prepoznavanje nespješanih spojeva na sljedećim područjima tlakova s pomoću komprimiranog zraka ili inertnih plinova:

min. tlak zraka: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. tlak zraka: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Brtveni elementi

HNBR (hidrirani akrilnitril-budatien-kaučuk), profilni brtveni element, žute boje, predmontiran

Dimenzije

D $\frac{1}{2}$ –2 inča, raspoloživost veličina u skladu s nacionalnom regulativom

Alati

Pouzdanost funkcioniranja Viega sustava press spojnice u prvom redu ovisi o tehničkoj ispravnosti upotrijebljenih press alata. Za prešanje Viega press spojnice Viega preporučuje upotrebu Viega press alata. Viega press alate moraju redovito održavati ovlašteni servisni partneri.

Područja primjene

Prirodni plin/ukapljeni plin

Instalacije komprimiranog zraka

Loživo ulje

Dizel gorivo

Uputa

Korištenje sustava za područja primjene i za medije koji su drugačiji od opisanih područja primjene i medija mora biti dogovoreno uz savjetovanje s poduzećem Viega! Detaljne informacije o primjenama, ograničenjima i nacionalnim normama i smjernicama nalaze se u informacijama o proizvodima, u tiskanom obliku ili na internetskim stranicama poduzeća Viega.

Uputa - norme i certifikati

Prikladno za čelične cijevi prema EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Plinovi prema DVGW radnom listu G 260 u plinskim instalacijama prema DVGW-TRGI 2018 (radni list DVGW G 600) / Njemački savez za ukapljeni naftni plin DVFG-TRF 2021.

Prirodni / ukapljeni plinovi u plinovitom stanju za kućnu i profesionalnu primjenu, ispitano prema radnom listu DVGW G 5614-B1.

Dozvola za press spojnice prema DVGW reg. br. DG-4550CQ0400.

Radni uvjeti za instalacije plina i tekućeg plina

Radna temperatura -20 °C do +70 °C (-4 °F do +158 °F)

Radni tlak maks. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Radni tlak kod zahtjeva za više termičko opterećenje (HTB) 650 °C (1202 °F)/30 minuta maks. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Radni uvjeti za instalacije loživog ulja i instalacije dizel goriva

Radna temperatura maks. 40 °C / 104 °F

Radni tlak -0,05 do +0,5 MPa (-0,5 do +5 bar / -7,25 do +72,5 PSI)

Materijali press spojnice

Čelik 1.0308

Računar pada tlaka

Internetska aplikacija za jednostavno i brzo određivanje dimenzija cjevovoda za vodove pitke vode, vodove grijanja i plinske vodove s pripadajućim tablicama pada tlaka za cijeli sustav.

Pridržavamo pravo na izmjene i pogreške!

Važeće Z-dimenzije i ugradbene dimenzije kao i daljnji tehnički podatci moraju se preuzeti sa internetske stranice poduzeća Viega i provjeriti prije kupnje, kod projektiranja, ugradnje ili korištenja. Naši proizvodi kontinuirano se optimiraju.

Ovaj opis proizvoda sadrži važne informacije o izboru proizvoda odn. sustava, o montaži i puštanju u rad, kao i o namjenskom korištenju i, ako je potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim svojstvima i tehnikama primjene zasnivaju se na aktualno važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW). Pojedini odlomci u tekstu mogu upućivati na tehničke propise u Europi/Njemačkoj. One bi za druge zemlje trebale važiti kao preporuke, ukoliko tamo ne postoje nikakvi odgovarajući nacionalni zahtjevi. Dotični nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme, kao i drugi tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim/europskim smjernicama ovog opisa proizvoda: ovdje prikazane informacije nisu obvezujuće za druge zemlje i područja te ih treba shvatiti kao podršku.

Područja primjene

naziv sustava: Megapress G

područja primjene	svojstva	vrijednosti
mineralna ulja SAE	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
loživo ulje prema normi DIN 51603-1 dizel prema DIN EN 590 prema pravilima TRbF (Pravilnik o zapaljivim tekućinama) ¾-2	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	40 °C / 104 °F
palmino ulje nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
repičino ulje DIN W 51805 nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
sojino ulje nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
suncokretovo ulje nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
komprimirani zrak ¾-2 bez onečišćenja gotovo bez kondenzata	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
prirodni plin prema G260 kod HTB zahtjeva (više termičko opterećenje)	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
ukapljeni plinovi: propan, butan, metan prema G260 kod HTB zahtjeva (više termičko opterećenje)	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
argon ¾-2	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
karbogen ugljičkov dioksid + suhi kisik ¾-2	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
dušik prema isparivaču ¾-2	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F

naziv sustava: Megapress G








područja primjene	svojstva	vrijednosti
vodik nakon konzultacija s tvornicom u Attendornu	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
grubi vakuum p (apsolutno) = 1 hPa	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje) argon + ugljikov dioksid (primjer Corgon) 3/6-2	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
bioplin – nakon pripreme bioplina prema G260 i G262	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F











Dopuštene cijevi

norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 srednja serija (M) zavaren	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 srednja serija (M) bez šava	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 teška serija (H) zavaren	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10255 teška serija (H) bez šava	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10217-1 serija cijevi 1 zavaren	½	15	21,3	2,0
				2,3
				2,6
	¾	20	26,9	2,9
				3,2
				2,0
	1	25	33,7	2,3
				2,6
				2,9
	1¼	32	42,4	3,2
				3,6
				4,0
1½	40	48,3	2,3	
			2,6	
			2,9	
1	25	33,7	3,2	
			3,6	
			4,0	
1¼	32	42,4	2,3	
			2,6	
			2,9	
1½	40	48,3	3,2	
			3,6	
			4,0	


norma	podaci o veličinama i navojima	DN	vanjski Ø	debljina stijenke
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10217-1 serija cijevi 1 zavaren	2	50	60,3	2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
nelegirani čelik prema normi DIN EN 10216-1 serija cijevi 1 bez šava	½	15	21,3	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	¾	20	26,9	2,3
				2,6
				2,9
	1	25	33,7	3,2
				3,6
	1¼	32	42,4	4,0
				4,5
	1½	40	48,3	2,9
				3,2
	2	50	60,3	3,6
4,0				
4,5				

Certifikati

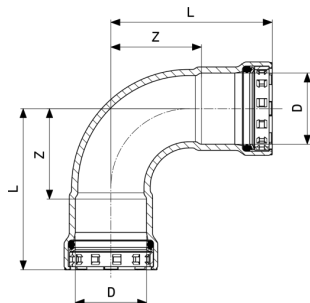
	<p>ÖVGW certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Megapress G</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Building Technical Certificate Megapress G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
	<p>type examination certificate Megapress G gas ball valve</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>

	<p>IMQ Certificate Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G (Hydrogen gas)</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Megapress G</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>
	<p>CSA Certificate MegaPress G Ball Valves</p>
<p>LADBS</p>	<p>City of LA Certificate MegaPressG</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress Gas fittings and valves</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPressG MegaPress Gas</p>
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>



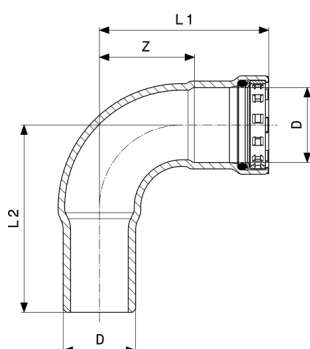
 The UL logo features a stylized 'UL' inside a circle, with the text 'US LISTED PEX SPRINKLER PIPE 3 SAN' to its right.	<p>UL180 Listing for MegaPressG UL 180 Listing for MegaPress G</p>
--	---

Z-dimenzije



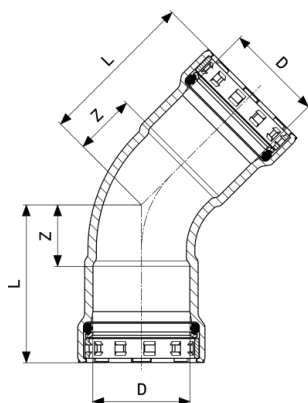
Megapress G-Koljeno 90°
 - nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4616

Artikl	DN	D	Z	L
739 072	15	½	30	57
739 089	20	¾	35	64
739 096	25	1	44	78
739 102	32	1¼	51	97
739 119	40	1½	58	105
739 126	50	2	71	122



Megapress G-Koljeno 90°
 - nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4616.1

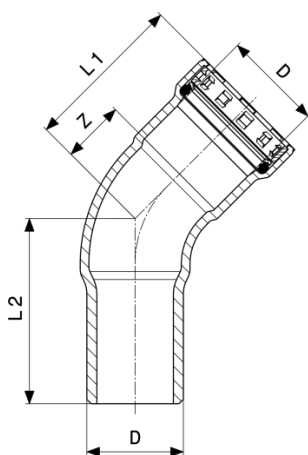
Artikl	DN	D	Z	L1	L2
739 492	15	½	30	57	65
739 508	20	¾	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1¼	51	97	103
739 539	40	1½	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129


Megapress G-Koljeno 45°

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4626

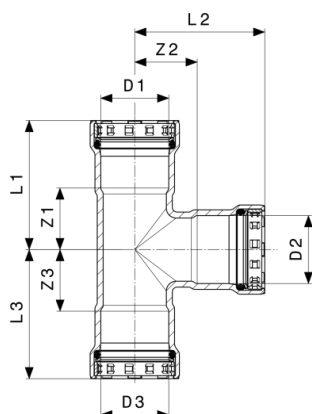
Artikl	DN	D	Z	L
739 133	15	½	15	43
739 140	20	¾	18	48
739 454	25	1	22	56
739 461	32	1¼	25	71
739 478	40	1½	29	76
739 485	50	2	34	84


Megapress G-Koljeno 45°

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4626.1

Artikl	DN	D	Z	L1	L2
739 553	15	½	15	43	50
739 560	20	¾	18	48	54
739 577	25	1	22	56	64
739 584	32	1¼	25	71	76
739 591	40	1½	29	76	78
739 607	50	2	34	84	91

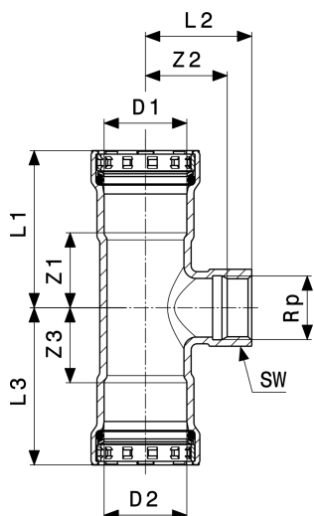


Megapress G-T-komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4618

Artikl	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 614	15	½	½	½	25	24	25	52	51	52
739 676	20	¾	½	¾	28	27	28	58	54	58
739 621	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	½	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	¾	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
784 058	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65	82
739 706	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81	82
784 065	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67	87
739 713	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72	87
784 089	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84	87
739 652	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87	87
784 072	50	2	¾	2	46	46	46	96	75	96
739 720	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
739 737	50	2	1¼	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1½	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96



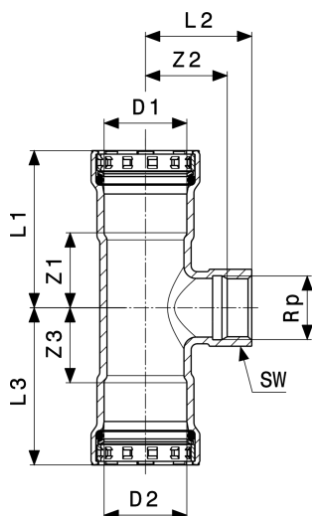
Megapress G-T-komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4617.2

Artikl	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 751	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58
739 768	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	40	58
739 775	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65
739 782	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65
762 872	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65
739 799	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82
762 889	32	1¼	¾	1¼	36	38	36	82	48	82
762 896	32	1¼	1	1¼	36	39	36	82	51	82
739 805	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87
762 902	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87
762 919	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87
739 812	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96
762 926	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96
762 933	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96

Artikl	DN	D1	Rp	D2	OK
739 751	20	¾	½	¾	27
739 768	20	¾	¾	¾	32
739 775	25	1	½	1	27
739 782	25	1	¾	1	32
762 872	25	1	1	1	41
739 799	32	1¼	½	1¼	27
762 889	32	1¼	¾	1¼	32
762 896	32	1¼	1	1¼	41

OK = otvor ključa

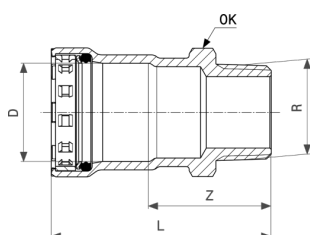


Megapress G-T-komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4617.2

Artikl	DN	D1	Rp	D2	OK
739 805	40	1½	½	1½	27
762 902	40	1½	¾	1½	32
762 919	40	1½	1	1½	41
739 812	50	2	½	2	27
762 926	50	2	¾	2	32
762 933	50	2	1	2	41

OK = otvor ključa

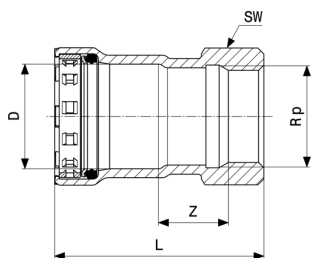


Megapress G-Prijelazni komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4611

Artikl	DN	D	R	Z	L	OK
738 730	15	½	½	37	64	27
738 747	20	¾	¾	40	70	32
738 853	25	1	1	43	78	41
738 860	32	1¼	1¼	48	94	46
738 877	40	1½	1½	49	97	55
738 884	50	2	2	54	104	70

OK = otvor ključa

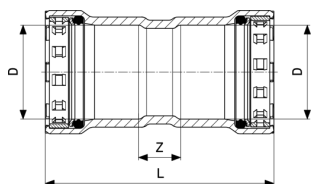


Megapress G-Prijelazni komad

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4612

Artikl	DN	D	Rp	Z	L	OK
738 891	15	½	½	21	58	27
738 907	20	¾	½	17	56	32
738 914	20	¾	¾	23	62	32
738 921	25	1	¾	18	63	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1¼	1¼	24	85	46
739 058	40	1½	1½	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

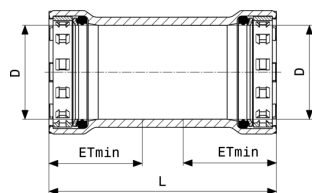
OK = otvor ključa



Megapress G-Spojnic

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4615

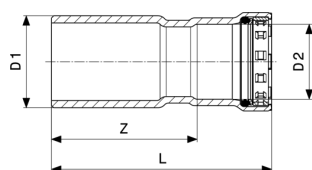
Artikl	DN	D	Z	L
738 617	15	½	14	69
738 624	20	¾	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1¼	18	110
738 655	40	1½	23	118
738 662	50	2	20	120


Megapress G-Klizna spojnica

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4615.5

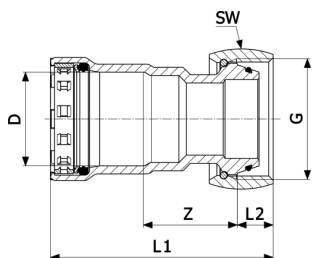
Artikl	DN	D	L	ETmin
738 679	15	½	69	27
738 686	20	¾	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1¼	110	46
738 716	40	1½	118	48
738 723	50	2	120	50

ETmin = minimalna dubina umetanja


Megapress G-Redukcija

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4615.1

Artikl	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 843	20	¾	15	½	45	73
739 850	25	1	15	½	54	82
739 867	25	1	20	¾	53	82
739 874	32	1¼	20	¾	72	101
739 881	32	1¼	25	1	67	101
739 898	40	1½	20	¾	76	105
739 911	40	1½	25	1	71	106
739 904	40	1½	32	1¼	68	114
739 928	50	2	32	1¼	77	123
739 935	50	2	40	1½	75	123



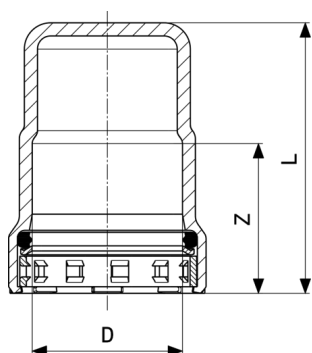
Megapress G-Priključna navojna spojnica

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4661

Artikl	DN	D	G	Z	L1	L2	OK
739 829*	20	¾	1%	25	67	13	48
739 836*	25	1	1%	35	82	13	48

OK = otvor ključa

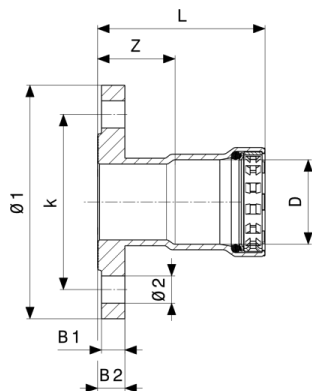
* = Isporuka samo još iz zaliha na skladištu



Megapress G-Kapa

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4656

Artikl	DN	D	Z	L
739 942	15	½	27	54
739 959	20	¾	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	1¼	46	75
739 980	40	1½	48	77
739 997	50	2	51	79



Megapress G-Prirubnički prijelaz

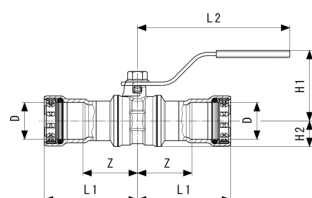
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4659.5

Artikl	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
740 009*	15	½	37	64	14	16	95	65	14	4
740 016	20	¾	40	69	16	18	105	75	14	4
740 023	25	1	41	75	16	18	115	85	14	4
740 030	32	1¼	28	74	16	18	140	100	18	4
740 047	40	1½	28	76	16	18	150	110	18	4
740 054	50	2	27	78	16	18	165	125	18	4

k = Ø diobene kružnice

n = broj provrta

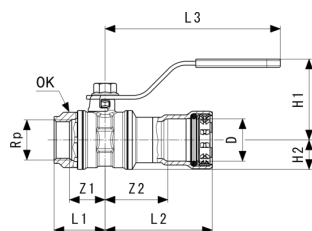
* = Isporuka samo još iz zaliha na skladištu



Megapress G-Plinska kuglasta slavina

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla
Model 4675

Artikl	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
801 519	15	½	39	67	116	51	16
801 526	20	¾	42	71	116	53	20
801 533	25	1	46	80	147	63	23
801 540	32	1¼	50	96	147	68	29
801 557	40	1½	54	102	156	77	35
801 564	50	2	60	111	156	84	42


Megapress G-Plinska kuglasta slavina

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

Model 4675.4

Artikl	DN	Rp	D	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
801 571	15	½	½	24	39	33	67	116	51	16
801 588	20	¾	¾	24	42	34	71	116	53	20
801 595	25	1	1	29	46	41	80	147	63	23
801 601	32	1¼	1¼	34	50	48	96	147	68	29
801 618	40	1½	1½	39	54	52	102	156	77	35
801 625	50	2	2	45	60	62	111	156	84	42

Artikl	DN	Rp	D	OK
801 571	15	½	½	28
801 588	20	¾	¾	35
801 595	25	1	1	43
801 601	32	1¼	1¼	49
801 618	40	1½	1½	57
801 625	50	2	2	70

OK = otvor ključa

Impresum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Submittal Package neobvezujuće su informacije koje su vam dostupne. Sav sadržaj ovog Submittal Packagea sastavljen je s velikom pažnjom. Ne preuzimamo odgovornost za aktualnost, ispravnost i potpunost informacija. Prilikom narudžbe Submittal Package nije sastavni dio ugovora.