

## Plinske armature

pregled programa, općenito, servis



# Sadržaj

1	Opis grupa proizvoda	3
2	Područja primjene	5
3	Certifikati	8
4	Z-dimenzije	11
5	Impresum	15

## Opis grupa proizvoda

Metalne armature za plin. Sve komponente podnose više termičko opterećenje (HTB) i provjerena je njihova nepropusnost. Moguće je izravno kombiniranje sa svim Viega sustavima press spojnice za plin. Moguće su dodatne kombinacije s priključcima na G, R i Rp navoje.

### Oznaka

Proizvođač, dimenzija cijevi, šarža, žuta točka na press završetku

### Press spojnice sa tehničkim rješenjem SC-Contur

Slučajno nesprešani spojevi odmah se uočavaju pri provjeri nepropusnosti.

Viega omogućava prepoznavanje nesprešanih spojeva na sljedećim područjima tlakova s pomoću komprimiranog zraka ili inertnih plinova:

min. tlak zraka: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. tlak zraka: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

### Brtnveni elementi

HNBR (hidrirani akrilnitril-budatien-kaučuk), žute boje, predmontiran

### Dimenzije

D $\frac{1}{2}$ –2 inča, raspoloživost veličina u skladu s nacionalnom regulativom

### Alati

Pouzdanost funkcioniranja Viega sustava press spojnice u prvom redu ovisi o tehničkoj ispravnosti upotrijebljenih press alata. Za prešanje Viega press spojnice Viega preporučuje upotrebu Viega press alata. Viega press alate moraju redovito održavati ovlašteni servisni partneri.

### Područja primjene

Plinovi prema DVGW radnom listu G 260

### Uputa

Korištenje sustava za područja primjene i za medije koji su drugačiji od opisanih područja primjene i medija mora biti dogovoreno uz savjetovanje s poduzećem Viega! Detaljne informacije o primjenama, ograničenjima i nacionalnim normama i smjericama nalaze se u informacijama o proizvodima, u tiskanom obliku ili na internetskim stranicama poduzeća Viega.

### Uputa - norme i certifikati

Plinske armature ispitane su i certificirane prema DVGW-TRGI 2018 (radni list DVGW G 600).

Sve komponente prema normi DIN 3537-1 podnose više termičko opterećenje (HTB) i odgovaraju sigurnosnom konceptu DVGW-a.

### Radni uvjeti za instalacije plina i tekućeg plina

Radna temperatura -20 °C do +70 °C (-4 °F do +158 °F)

Radni tlak maks. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Radni tlak kod zahtjeva za više termičko opterećenje (HTB) 650 °C (1202 °F)/30 minuta maks. 0,1 MPa (1 bar; 14,5 PSI)

### Materijali press spojnice

Bronca

mesing

temper lijev

čelik

plemeniti čelik

**Pridržavamo pravo na izmjene i pogreške!**

Važeće Z-dimenzije i ugradbene dimenzije kao i daljnji tehnički podatci moraju se preuzeti sa internetske stranice poduzeća Viega i provjeriti prije kupnje, kod projektiranja, ugradnje ili korištenja. Naši proizvodi kontinuirano se optimiraju.

Ovaj opis proizvoda sadrži važne informacije o izboru proizvoda odn. sustava, o montaži i puštanju u rad, kao i o namjenskom korištenju i, ako je potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim svojstvima i tehnikama primjene zasnivaju se na aktualno važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW). Pojedini odlomci u tekstu mogu upućivati na tehničke propise u Europi/Njemačkoj. One bi za druge zemlje trebale važiti kao preporuke, ukoliko tamo ne postoje nikakvi odgovarajući nacionalni zahtjevi. Dotični nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme, kao i drugi tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim/europskim smjericama ovog opisa proizvoda: ovdje prikazane informacije nisu obvezujuće za druge zemlje i područja te ih treba shvatiti kao podršku.

# Područja primjene

**naziv sustava:** Plinske armature

područja primjene	svojstva	vrijednosti
<b>mineralna ulja SAE</b> d15–108,0	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>palmino ulje</b>	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>repičino ulje</b> DIN W 51805	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>sojino ulje</b>	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>suncokretovo ulje</b>	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>komprimirani zrak</b> koncentracija ulja ≤ 25 mg/m <sup>3</sup> d12–108,0	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>komprimirani zrak</b> koncentracija ulja ≥ 25 mg/m <sup>3</sup> d12–108,0	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>prirodni plin</b> prema G260 kod HTB zahtjeva (više termičko opterećenje)	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ukapljeni plinovi: propan, butan, metan</b> prema G260 kod HTB zahtjeva (više termičko opterećenje)	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>argon</b> d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>argon</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>karbogen</b> ugljičkov dioksid + suhi kisik d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>karbogen</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>dušik</b> prema isparivaču d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F











**naziv sustava:** Plinske armature

područja primjene	svojstva	vrijednosti
<b>dušik</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>vodik</b> d12–108,0	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ugljičkov dioksid</b> suho d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ugljičkov dioksid</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ugljičkov monoksid</b> komponente od plemenitog čelika nisu dopuštene d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>ugljičkov monoksid</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>grubi vakuum</b> p (apsolutno) = 1 hPa	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F
<b>formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje)</b> argon + ugljičkov dioksid (primjer Corgon) d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>formir plin (suhi/zaštitni plin za zavarivanje)</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>etan</b> d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>etan</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>eten (etilen)</b> d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>eten (etilen)</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>helij</b> d12–54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>helij</b> d64,0–108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F












**naziv sustava:** Plinske armature

područja primjene	svojstva	vrijednosti
<b>sintetički zrak</b> d12-54	maks. radni tlak	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>sintetički zrak</b> d64,0-108,0	maks. radni tlak	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	maks. radna temperatura	60 °C / 140 °F
<b>bioplin – nakon pripreme bioplina</b> prema G260 i G262 kod HTB zahtjeva (više termičko opterećenje)	maks. radni tlak	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	maks. radna temperatura	70 °C / 158 °F

## Certifikati

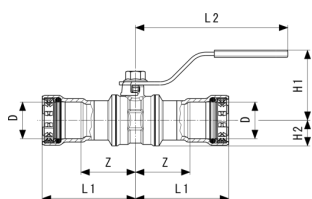
	<p><b>ÖVGW certificate</b> gas appliance corner ball valve</p>
	<p><b>ÖVGW certificate</b> gas plug-in hose</p>
	<p><b>ÖVGW certificate</b> gas socket modell G2019T, model G2019LT</p>
	<p><b>ÖVGW certificate</b> gas appliance ball valve</p>
	<p><b>ÖVGW certificate</b> gas socket model G 2020.1T, model G 2016T</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> gas socket model G2016T</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> gas socket model G2019T, G2019LT</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> gas ball valve model G2101</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> gas ball valve model G2101T</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> thermal triggered shut-off valve</p>



	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Gas plug-in hose G2023</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> gas ball valve 2670, 2671, 2671.3, 2671.5</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Profipress G-gas appliance ball valve</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> flush-mounted gas socket model G2020.1T</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Gas meter ball valve</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Gas flow monitor type K 2649S</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Angle ball valve for two-pipe gas meters G2110</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Mounting unit for two-pipe meters with angle pattern ball valve</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Gas flow monitor type K independent of position 2647.1S/2S</p>
	<p><b>DVGW EU type examination certificate</b> Gas Appliance Ball Valve Model G2107.1T</p>
	<p><b>type examination certificate</b> Megapress G gas ball valve</p>

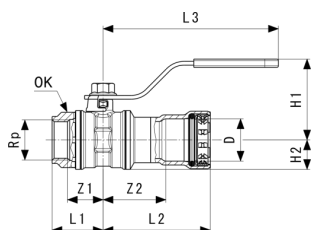
UKRCERTIFICATION	<b>LLC UKRCERTIFICATION Certificate of conformity</b> Gas fittings
------------------	---

## Z-dimenzije



**Megapress G-Plinska kuglasta slavina**  
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla  
**Model 4675**

Artikl	DN	D	Z	L1	L2	H1	H2
801 519	15	½	39	67	116	51	16
801 526	20	¾	42	71	116	53	20
801 533	25	1	46	80	147	63	23
801 540	32	1¼	50	96	147	68	29
801 557	40	1½	54	102	156	77	35
801 564	50	2	60	111	156	84	42

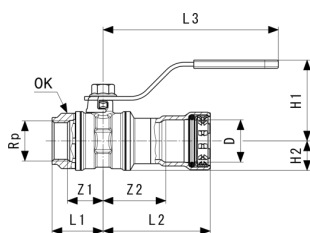


**Megapress G-Plinska kuglasta slavina**  
- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla  
**Model 4675.4**

Artikl	DN	Rp	D	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2
801 571	15	½	½	24	39	33	67	116	51	16
801 588	20	¾	¾	24	42	34	71	116	53	20
801 595	25	1	1	29	46	41	80	147	63	23
801 601	32	1¼	1¼	34	50	48	96	147	68	29
801 618	40	1½	1½	39	54	52	102	156	77	35
801 625	50	2	2	45	60	62	111	156	84	42

Artikl	DN	Rp	D	OK
801 571	15	½	½	28
801 588	20	¾	¾	35
801 595	25	1	1	43
801 601	32	1¼	1¼	49
801 618	40	1½	1½	57

OK = otvor ključa

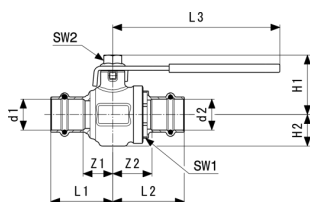

**Megapress G-Plinska kuglasta slavina**

- nelegirani čelik, presvučen slojem od cinka i nikla

**Model 4675.4**

Artikl	DN	Rp	D	OK
<b>801 625</b>	50	2	2	70

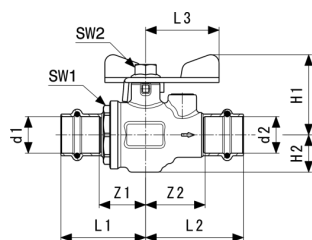
OK = otvor ključa


**Profipress G-Plinska kuglasta slavina**
**Model 2670**

Artikl	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
<b>492 854</b>	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 861</b>	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 878</b>	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
<b>492 885</b>	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41
<b>492 892</b>	35	35	24	39	50	64	155	56	28	46
<b>492 908</b>	42	42	30	34	66	70	155	63	39	60
<b>492 915</b>	54	54	40	44	80	84	155	69	45	74

Artikl	SW2
<b>492 854</b>	13
<b>492 861</b>	13
<b>492 878</b>	13
<b>492 885</b>	13
<b>492 892</b>	13
<b>492 908</b>	13
<b>492 915</b>	13

 d = vanjski promjer cijevi  
 SW = otvor ključa


**Profipress G-Plinska kuglasta slavina  
Model 2671**

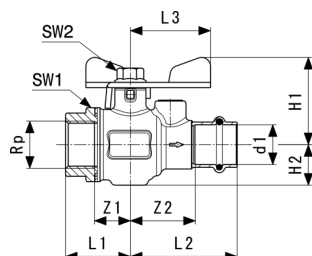
Artikl	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
<b>587 437*</b>	18		30	38	52	60	45	47	19	27
<b>587 444</b>	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
<b>587 451</b>	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

Artikl	SW2
<b>587 437*</b>	13
<b>587 444</b>	13
<b>587 451</b>	13

d = vanjski promjer cijevi

SW = otvor ključa

\* = Isporuka samo još iz zaliha na skladištu

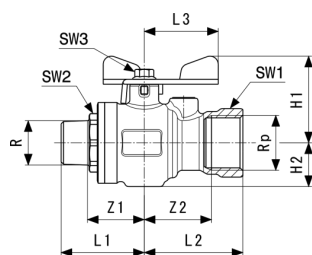

**Profipress G-Plinska kuglasta slavina  
Model 2671.3**

Artikl	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
<b>587 468</b>	22	¾	20	37	37	60	45	49	23	34
<b>587 475*</b>	28	¾	22	41	38	64	45	53	27	34
<b>659 318</b>	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
<b>638 887</b>	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

Artikl	SW2
<b>587 468</b>	13
<b>587 475*</b>	13
<b>659 318</b>	13
<b>638 887</b>	13

SW = otvor ključa

\* = Isporuka samo još iz zaliha na skladištu



**Plinska kuglasta slavina  
Model 2671.5**

Artikl	R	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	H1	H2	SW1
<b>586 928</b>	¾	¾	31	32	47	48	45	49	23	32

Artikl	R	Rp	SW2	SW3
<b>586 928</b>	¾	¾	34	13

SW = otvor ključa

# Impresum

## **Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1  
57439 Attendorn  
Germany  
Phone: +49/2722/61-0  
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package neobvezujuće su informacije koje su vam dostupne. Sav sadržaj ovog Submittal Packagea sastavljen je s velikom pažnjom. Ne preuzimamo odgovornost za aktualnost, ispravnost i potpunost informacija. Prilikom narudžbe Submittal Package nije sastavni dio ugovora.