

Megapress G

Termékcsoport összefoglaló



tartalomjegyzék

1	Termékcsoport leírása	3
2	Alkalmazási területek	5
3	Engedélyezett csövek	7
4	Engedélyek	9
5	Befoglaló méretek	12
6	Impresszum	22

Termékcsoporthatár

Áramlásoptimalizált présidomrendszer ötvözetlen, 1.0308 anyagszámú acélból, kívül galvanikus cink-nikkel bevonattal fekete és horganyzott acélcsövekhez. A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, sárga pont a présvégen, sárga négyszög »Gas MOP 5 / GT5« felirattal, sárga lehúzható matrica préselésjelzőként

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során. A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

HNBR (hidratált akrilnitril-butadién-kaucsuk), profilos tömítőelem, sárga, előszerelt

Méret

D_{1/2} –2, méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott préserszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega préserszámok használatát javasolja. A Viega préserszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Földgáz / cseppfolyós gáz

Sűrített levegős rendszerek

Fűtőolaj

Dízelüzemanyag

Megjegyzés

A rendszer itt ismertett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát egyeztetni kell a Viega-val! Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatók.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

MSZ EN 10255, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10216-1, MSZ EN 10220 / MSZ EN 10217-1 szerinti acélcsövekhez alkalmas.

DVGW G 260 munkalap szerinti gázok DVGW-TRGI 2018 (DVGW G 600 munkalap) / DVFG-TRF 2012 szerinti gázszerelésekben.

Földgáz/cseppfolyós gázok gázfázisban háztartási és ipari alkalmazásokhoz a DVGW G 5614-B1 munkalap szerint bevizsgálva.

Présidomengedély DVGW reg. sz. DG-4550CQ0400 szerint.

Üzemi feltételek gáz- és cseppfolyós-gáz-szerelések esetén

Üzemi hőmérséklet -20 ° C és +70 ° C (-4 ° F és +158 ° F) között

Üzemi nyomás max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Üzemi nyomás HTB-követelmények esetén 650 ° C (1202 ° F) / 30 perc max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Üzemi feltételek fűtőolaj- és dízelüzemanyag-rendszer esetén

Üzemi hőmérséklet max. 40 ° C / 104 ° F

Üzemi nyomás -0,05 - +0,5 MPa (-0,5 - +5 bar / -7,25 - +72,5 PSI)

Idomok anyaga

1.0308-as acél

Nyomásesés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékhez a hozzájuk tartozó nyomásvesztési táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendők. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetők el, ezeknek ajánlasként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

Alkalmazási területek

rendszernev: Megapress G

Alkalmazási területek	tulajdonságok	értékek
ásványolajok az SAE-szabvány szerint	max. üzemi nyomás	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. üzemi hőmérséklet	70 °C / 158 °F
fűtőolaj a DIN 51603-1 jelű szabvány szerint dízololaj az MSZ EN 590 jelű szabvány szerint	max. üzemi nyomás	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. üzemi hőmérséklet	40 °C / 104 °F
a gyúlékony folyadékokra vonatkozó német műszaki előírások (TRbF) szerint ¾-2	max. üzemi hőmérséklet	40 °C / 104 °F
pálmaolaj az attendorni gyárral történt egyeztetés után	max. üzemi nyomás	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. üzemi hőmérséklet	70 °C / 158 °F
repceolaj DIN W 51805 az attendorni gyárral történt egyeztetés után	max. üzemi nyomás	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. üzemi hőmérséklet	70 °C / 158 °F
szójaolaj az attendorni gyárral történt egyeztetés után	max. üzemi nyomás	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. üzemi hőmérséklet	70 °C / 158 °F
napraforgóolaj az attendorni gyárral történt egyeztetés után	max. üzemi nyomás	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	max. üzemi hőmérséklet	70 °C / 158 °F
sűrített levegő ¾-2 szennyeződések nélkül majdnem kondenzátummentes	max. üzemi nyomás	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. üzemi hőmérséklet	60 °C / 140 °F
földgáz a G260 jelű előírások szerint fokozott termikus terhelhetőségi (HTB) követelmények esetén	max. üzemi nyomás	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. üzemi hőmérséklet	60 °C / 140 °F
cseppfolyós gázok: propán, bután, metán a G260 jelű előírások szerint fokozott termikus terhelhetőségi (HTB) követelmények esetén	max. üzemi nyomás	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. üzemi hőmérséklet	60 °C / 140 °F
argon ¾-2	max. üzemi nyomás	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. üzemi hőmérséklet	60 °C / 140 °F
karbogén szén-dioxid + száraz oxigén ¾-2	max. üzemi nyomás	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. üzemi hőmérséklet	60 °C / 140 °F
nitrogén az elpárologtató után ¾-2	max. üzemi nyomás	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. üzemi hőmérséklet	60 °C / 140 °F

rendszernev: Megapress G

Alkalmazási területek	tulajdonságok	értékek
hidrogén az attendorni gyárral történt egyeztetés után	max. üzemi nyomás	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. üzemi hőmérséklet	60 °C / 140 °F
elővákuum P (abszolút) = 1 hPa	max. üzemi hőmérséklet	70 °C / 158 °F
védőgáz (száraz / hegesztési védőgáz) argon + szén-dioxid (például Corgon) 3/8-2	max. üzemi nyomás	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	max. üzemi hőmérséklet	60 °C / 140 °F
biogáz – a biogáz megtisztítása után a G260 és a G262 jelű előírások szerint	max. üzemi nyomás	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	max. üzemi hőmérséklet	70 °C / 158 °F

Engedélyezett csövek

szabvány	Méreték és menetek	DN	külső-Ø	falvastagság
ötvözetlen acél az MSZ EN 10255 szerint közepes sorozat (M) hegesztett	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
ötvözetlen acél az MSZ EN 10255 szerint közepes sorozat (M) varrat nélküli	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
ötvözetlen acél az MSZ EN 10255 szerint nehéz sorozat (H) hegesztett	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
ötvözetlen acél az MSZ EN 10255 szerint nehéz sorozat (H) varrat nélküli	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
ötvözetlen acél az MSZ EN 10217-1 szerint 1-es csősorozat hegesztett	½	15	21,3	2,0
	¾	20	26,9	2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	1	25	33,7	3,6
				4,0
	1¼	32	42,4	2,3
	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0

szabvány	Méreték és menetek	DN	külső-Ø	falvastagság
ötvözetlen acél az MSZ EN 10217-1 szerint 1-es csősorozat hegesztett	2	50	60,3	2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
ötvözetlen acél az MSZ EN 10216-1 szerint 1-es csősorozat varrat nélküli	½	15	21,3	4,5
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	¾	20	26,9	2,3
				2,6
				2,9
	1	25	33,7	3,2
				2,6
				2,9
	1¼	32	42,4	3,6
				4,0
	1½	40	48,3	2,9
				3,2
	2	50	60,3	3,6
				4,0
				4,5
				2,9

Engedélyek

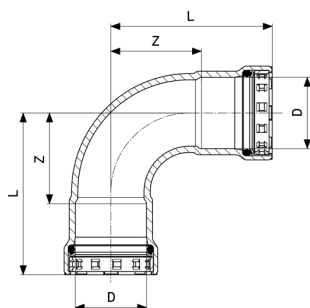
	ÖVGW certificate Megapress G (1/2" - 2")
SZU	SZU Certificate Megapress G
SZU	SZU Building Technical Certificate Megapress G
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
	DVGW type examination certificate Megapress G (1/2" - 2")
	type examination certificate Megapress G gas ball valve
	DNV GL Type Approval Certificate Megapress
	DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection
	TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)
	Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress
BSI	BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G

	IMQ Certificate Megapress G
	RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G
	Gastec Certificate Megapress G
	Gastec Certificate Megapress G (Hydrogen gas)
IZV	IZV Certificate Megapress G
	ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM
	CSA Certificate MegaPress G Ball Valves
LADBS	City of LA Certificate MegaPressG
	IAPMO Certificate MegaPress Gas fittings and valves
	IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems
	ICC Certificate MegaPressG MegaPress Gas
	ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress



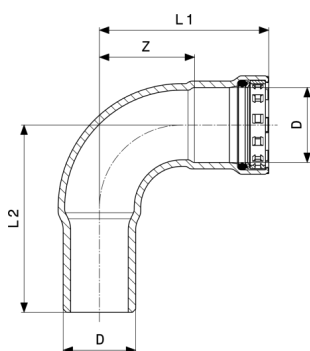
 UL US LISTED PEX SPRINKLER PIPS 3 SAV	UL180 Listing for MegaPressG UL 180 Listing for MegaPress G
--	--

Befoglaló méretek



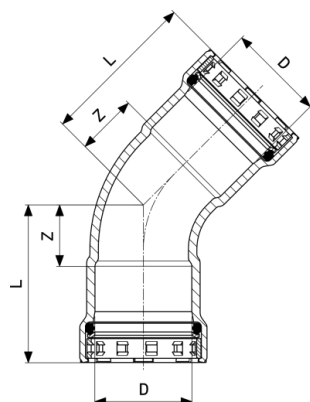
Megapress G 90°-os ív
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4616

cikkszám	DN	D	Z	L
739 072	15	½	30	57
739 089	20	¾	35	64
739 096	25	1	44	78
739 102	32	1¼	51	97
739 119	40	1½	58	105
739 126	50	2	71	122



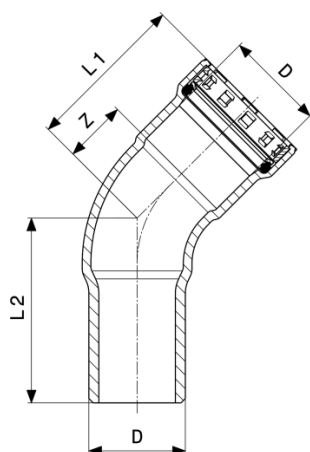
Megapress G 90°-os ív
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4616.1

cikkszám	DN	D	Z	L1	L2
739 492	15	½	30	57	65
739 508	20	¾	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1¼	51	97	103
739 539	40	1½	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129



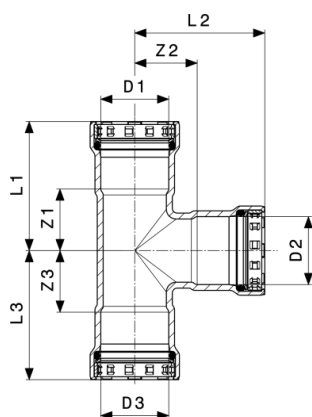
Megapress G 45°-os ív
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4626

cikkszám	DN	D	Z	L
739 133	15	½	15	43
739 140	20	¾	18	48
739 454	25	1	22	56
739 461	32	1¼	25	71
739 478	40	1½	29	76
739 485	50	2	34	84



Megapress G 45°-os ív
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4626.1

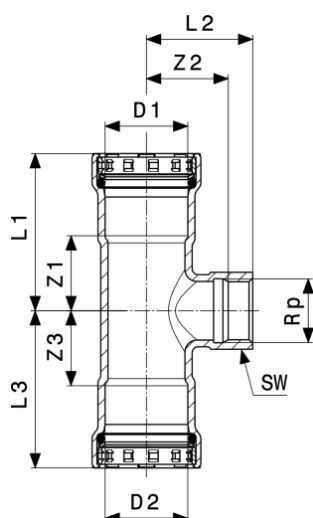
cikkszám	DN	D	Z	L1	L2
739 553	15	½	15	43	50
739 560	20	¾	18	48	54
739 577	25	1	22	56	64
739 584	32	1¼	25	71	76
739 591	40	1½	29	76	78
739 607	50	2	34	84	91



Megapress G T-idom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4618

cikkszám	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 614	15	½	½	½	25	24	25	52	51	52
739 676	20	¾	½	¾	28	27	28	58	54	58
739 621	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	½	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	¾	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
784 058	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65	82
739 706	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81	82
784 065	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67	87
739 713	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72	87
784 089	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84	87
739 652	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87	87
784 072	50	2	¾	2	46	46	46	96	75	96
739 720	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
739 737	50	2	1¼	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1½	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96

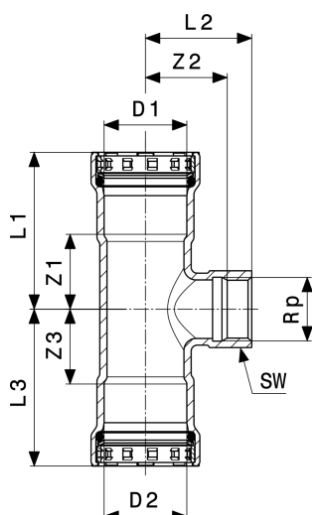


Megapress G T-idom
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4617.2

cikkszám	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 751	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58
739 768	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	40	58
739 775	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65
739 782	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65
762 872	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65
739 799	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82
762 889	32	1¼	¾	1¼	36	38	36	82	48	82
762 896	32	1¼	1	1¼	36	39	36	82	51	82
739 805	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87
762 902	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87
762 919	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87
739 812	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96
762 926	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96
762 933	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96

cikkszám	DN	D1	Rp	D2	SW
739 751	20	¾	½	¾	27
739 768	20	¾	¾	¾	32
739 775	25	1	½	1	27
739 782	25	1	¾	1	32
762 872	25	1	1	1	41
739 799	32	1¼	½	1¼	27
762 889	32	1¼	¾	1¼	32
762 896	32	1¼	1	1¼	41

SW = kulcsnyílás

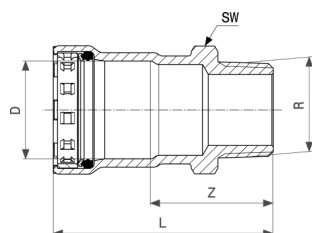


Megapress G T-idom

- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4617.2

cikkszám	DN	D1	Rp	D2	SW
739 805	40	1½	½	1½	27
762 902	40	1½	¾	1½	32
762 919	40	1½	1	1½	41
739 812	50	2	½	2	27
762 926	50	2	¾	2	32
762 933	50	2	1	2	41

SW = kulcsnyílás

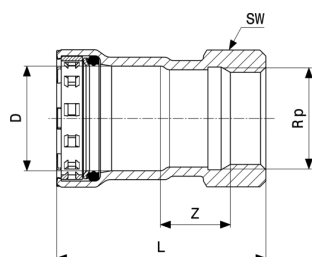


Megapress G átmeneti idom

- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4611

cikkszám	DN	D	R	Z	L	SW
738 730	15	½	½	37	64	27
738 747	20	¾	¾	40	70	32
738 853	25	1	1	43	78	41
738 860	32	1¼	1¼	48	94	46
738 877	40	1½	1½	49	97	55
738 884	50	2	2	54	104	70

SW = kulcsnyílás

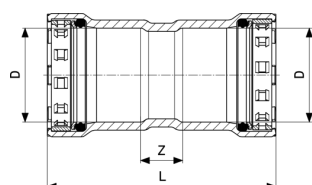


Megapress G átmeneti idom

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4612

cikkszám	DN	D	Rp	Z	L	SW
738 891	15	½	½	21	58	27
738 907	20	¾	½	17	56	32
738 914	20	¾	¾	23	62	32
738 921	25	1	¾	18	63	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1¼	1¼	24	85	46
739 058	40	1½	1½	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

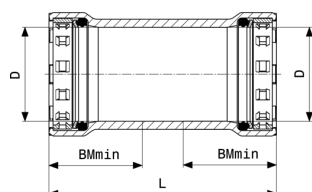
SW = kulcsnyílás



Megapress G karmantyú

- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4615

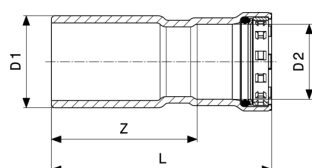
cikkszám	DN	D	Z	L
738 617	15	½	14	69
738 624	20	¾	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1¼	18	110
738 655	40	1½	23	118
738 662	50	2	20	120



Megapress G áttolókarmantyú
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4615.5

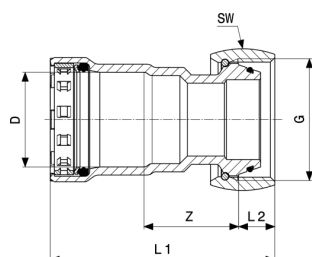
cikkszám	DN	D	L	BMmin
738 679	15	½	69	27
738 686	20	¾	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1¼	110	46
738 716	40	1½	118	48
738 723	50	2	120	50

BMmin = minimális betolási mélység



Megapress G szűkítőidom
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4615.1

cikkszám	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 843	20	¾	15	½	45	73
739 850	25	1	15	½	54	82
739 867	25	1	20	¾	53	82
739 874	32	1¼	20	¾	72	101
739 881	32	1¼	25	1	67	101
739 898	40	1½	20	¾	76	105
739 911	40	1½	25	1	71	106
739 904	40	1½	32	1¼	68	114
739 928	50	2	32	1¼	77	123
739 935	50	2	40	1½	75	123



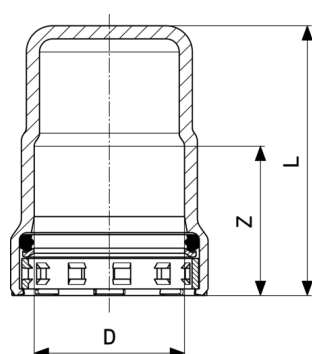
Megapress G csatlakozócsavarzat
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4661

cikkszám	DN	D	G	Z	L1	L2	SW
739 829*	20	$\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{8}$	25	67	13	48
739 836*	25	1	$1\frac{1}{8}$	35	82	13	48

G = G (hengeres csavarmenet)

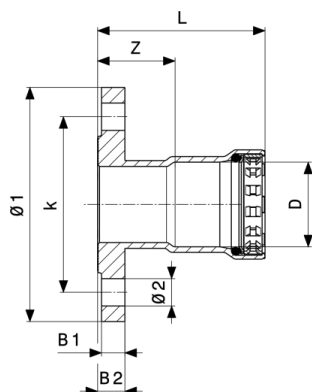
SW = kulcsnyílás

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Megapress G zárókupak
- ötvöztelen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4656

cikkszám	DN	D	Z	L
739 942	15	$\frac{1}{2}$	27	54
739 959	20	$\frac{3}{4}$	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	$1\frac{1}{4}$	46	75
739 980	40	$1\frac{1}{2}$	48	77
739 997	50	2	51	79



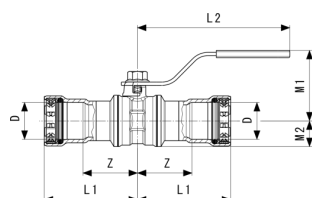
Megapress G karimás átmeneti idom
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4659.5

cikkszám	DN	D	Z	L	SZ	SZ2	Ø1	k	Ø2	n
740 009*	15	½	37	64	14	16	95	65	14	4
740 016	20	¾	40	69	16	18	105	75	14	4
740 023	25	1	41	75	16	18	115	85	14	4
740 030	32	1¼	28	74	16	18	140	100	18	4
740 047	40	1½	28	76	16	18	150	110	18	4
740 054	50	2	27	78	16	18	165	125	18	4

k = furat kör-Ø

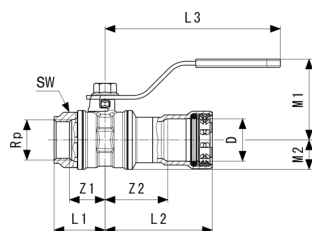
n = furatszám

* = Szállítás már csak a raktárkészletből



Megapress G golyós gázcsap
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4675

cikkszám	DN	D	Z	L1	L2	M1	M2
801 519	15	½	39	67	116	51	16
801 526	20	¾	42	71	116	53	20
801 533	25	1	46	80	147	63	23
801 540	32	1¼	50	96	147	68	29
801 557	40	1½	54	102	156	77	35
801 564	50	2	60	111	156	84	42



Megapress G golyós gázcsap
- ötvözetlen acél, cink-nikkel bevonat
modellszám 4675.4

cikkszám	DN	Rp	D	Z1	Z2	L1	L2	L3	M1	M2
801 571	15	½	½	24	39	33	67	116	51	16
801 588	20	¾	¾	24	42	34	71	116	53	20
801 595	25	1	1	29	46	41	80	147	63	23
801 601	32	1¼	1¼	34	50	48	96	147	68	29
801 618	40	1½	1½	39	54	52	102	156	77	35
801 625	50	2	2	45	60	62	111	156	84	42

cikkszám	DN	Rp	D	SW
801 571	15	½	½	28
801 588	20	¾	¾	35
801 595	25	1	1	43
801 601	32	1¼	1¼	49
801 618	40	1½	1½	57
801 625	50	2	2	70

SW = kulcsnyílás

Impresszum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.