

Megapress Stainless 316

Termékcsoport összefoglaló



tartalomjegyzék

1	Termékcsoport leírása	3
2	Engedélyek	5
3	Befoglaló méretek	6
4	Impresszum	7

Termékcsoport leírása

1.4404-es (316L) nemesacélból készült présidomrendszer A présidomok nemesacél vágógyűrűvel rendelkeznek a kötés mechanikus terhelhetőségének biztosításához. Felszállóvezetékek és szinti leágazások vakolat elé és alá történő szereléséhez alkalmas.

Jelölés

Gyártó, csőátmérő, gyártási azonosító, zöld pont a présvégen, zöld, lehúzható matrica préselésjelzőként

Présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)

A szereléskor véletlenül préselés nélkül maradt kötések azonnal láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során. A Viega a préselés nélkül maradt kötések felismerését vízzel, sűrített levegővel vagy inert gázokkal a következő nyomástartományokban biztosítja:

min. víznyomás: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

max. víznyomás: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. levegőnyomás: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

max. levegőnyomás: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tömítőelemek

EPDM (etilén-propilén-dién-kaucsuk), fekete, előszerelt

Megjegyzés

A présrendszer tömítőanyagai termikus öregedésnek vannak kitéve, ami a közeg hőmérsékletétől és az üzemidőtől függ.

Minél magasabb a közeg hőmérséklete, annál gyorsabban öregszik a tömítőanyag.

Speciális üzemi feltételek esetén, pl. ipari hővisszanyerő rendszerekben, össze kell hasonlítani a berendezés gyártójától kapott információkat a présidomrendszerre vonatkozó információkkal.

Mielőtt a présrendszert a leírt alkalmazási területeken kívül használná, vagy ha kétségei vannak az anyag helyes megválasztásával kapcsolatban, kérjük, lépjen kapcsolatba a Viegával!

Méreték

D_{1/2}–4, méretek a nemzeti szabályzatoknak megfelelően

Szerszámok

A Viega présidomrendszerek működési biztonsága elsősorban az alkalmazott prészerszámok kifogástalan állapotától függ. A Viega a Viega présidomok préseléséhez Viega prészerszámok használatát javasolja.

Megapress Stainless 316 XL présidomok préseléséhez Pressgun Press Booster szükséges. A Viega prészerszámokat meghatalmazott szervizcégnek rendszeresen karban kell tartania.

Alkalmazási területek

Ipari rendszerek

Hűtési és fűtési rendszerek

Sűrített levegős rendszerek

Csapadékvíz

Mezőgazdaság

Rendszerek műszaki gázokhoz (információkérés szükséges)

Megjegyzés

Más alkalmazási területeken történő használat esetén és a megfelelő anyag kiválasztásával kapcsolatos kétyelek esetén forduljon a Viega-hoz. A rendszerkomponenseket védeni kell mind a közeg, mind pedig a külső hatások okozta nagyfokú kloridkoncentrációtól. Az alkalmazásokkal, korlátozásokkal, valamint a nemzeti szabványokkal és irányelvekkel kapcsolatos részletes információk a kinyomtatott vagy a Viega weboldalán megtalálható termékinformációkban találhatóak.

Megjegyzés - szabványok és engedélyek

Az MSZ EN 10216-5 és az MSZ EN 10217-7 szerinti nemesacél csövekhez (1.4541/1.4550/1.4571) alkalmas. Fűtési rendszerekben történő használat esetén figyelembe kell venni a VDI 2035 irányelvet és a MSZ EN 12828 szabványt.

Üzemi feltételek

A Megapress Stainless 316 présrendszer a következő üzemi paraméterekkel használható:
Fűtési rendszerek az MSZ EN 12828 szerint
Üzemi hőmérséklet max. 105 °C / 221 °F

A Megapress Stainless 316 présidom rendszert PN 16 névleges nyomásra tervezték.

Idomok anyaga

1.4404-es (316L) nemesacél

Nyomásesés kalkulátor

Webes alkalmazás csővezeték-átmérők egyszerű és gyors meghatározásához ivóvíz-, fűtő- és gázvezetékhez a hozzájuk tartozó nyomásveszteségi táblázattal a teljes rendszerre.

A változtatások és eltérések jogát fenntartjuk!

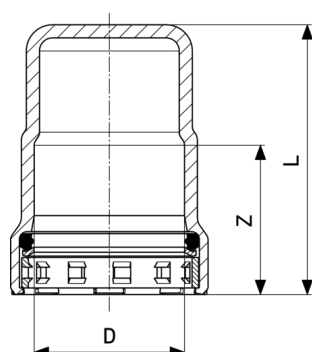
Az aktuális befoglaló és beépítési méretek, valamint további műszaki adatok a Viega honlapján található, és vásárlás előtt, ill. a tervezésnél, kivitelezésnél és használatkor ellenőrizendők. Termékeinket folyamatosan optimalizáljuk.

Ez a termékleírás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak. A szöveg némely része az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő nemzeti követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlasként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a jelen termékismertetőben lévő németországi/európai irányelvekkel szemben előnyben részesítendőek: az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és csak támpontként szolgálnak.

Engedélyek

 The logo for Vd TÜV, featuring the letters "Vd" above "TÜV" inside a circular graphic.	<p>TÜV Association Certificate Megapress stainless 316 (1/2" - 4")</p>
--	---

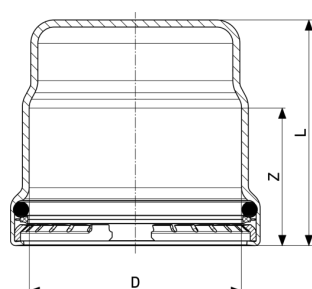
Befoglaló méretek



Megapress Stainless 316 zárókupak
- rozsdamentes acél
modellszám 6256

cikkszám	DN	D	Z	L
804 336 ¹	15	½	28	55
804 343 ¹	20	¾	30	58
804 558 ¹	25	1	35	62
804 565 ¹	32	1¼	47	75
804 572 ¹	40	1½	49	77
804 589 ¹	50	2	51	79

¹⁾ DVGW vizsgálati jel nélkül



Megapress Stainless 316 XL zárókupak
- rozsdamentes acél
modellszám 6256.1XL

cikkszám	DN	D	Z	L
804 596 ¹	65	2½	46	85
804 602 ¹	80	3	59	96
804 619 ¹	100	4	81	118

¹⁾ DVGW vizsgálati jel nélkül

Impresszum

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

The Submittal Package contains non-binding information that is being provided to you. All contents in the Submittal Package have been compiled with the greatest possible care and attention. Despite this, we are unable to guarantee that the information is up to date, accurate and complete. Placing an order does not automatically render the Submittal Package part of the contract.