

Profipress

Compendio tecnico



viega

Indice

1	Descrizione gruppo prodotti	3
2	Campi di applicazione	6
3	Tubi ammessi	9
4	Certificati	10
5	Catalogo dimensionale	15
6	Colophon	57

Descrizione gruppo prodotti

Sistema di raccordi a pressare dal flusso ottimizzato di rame (99,9% Cu-DHP), bronzo o bronzo al silicio per tubi di rame. Raccordi a pressare dotati di guida per tubi cilindrica per la protezione dell'o-ring. Raccordi a pressare a partire da d64,0 con ghiera dentata di acciaio inossidabile a garanzia della resistenza meccanica della giunzione. La forza di pressatura agisce davanti e dietro la sede dell'o-ring. Idoneo per installazioni a vista e da incasso di tubazioni per colonne montanti e distribuzione ai piani.

Marchatura

Produttore, dimensione tubo, lotto, marchature di omologazione (DVGW), punto verde all'estremità a pressare, adesivo arancione rimovibile quale indicatore di pressatura a partire da d64,0

Raccordi a pressare con SC-Contur

I raccordi accidentalmente non pressati vengono subito riconosciuti nella prova di tenuta.

Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nei seguenti campi di pressione:

pressione idrica min.: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

pressione idrica max.: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

pressione aria min.: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressione aria max.: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-ring

EPDM (gomma etilene-propilene-diene), nero, premontato

Avvertenza

I materiali di tenuta del sistema di raccordi a pressare sono soggetti a un invecchiamento termico in funzione della temperatura del fluido e della durata di esercizio.

Più è alta la temperatura del fluido, più rapidamente avviene l'invecchiamento termico del materiale di tenuta.

In caso di condizioni di esercizio particolari, ad esempio negli impianti industriali di recupero calore, è

necessario un confronto tra i dati del produttore dell'apparecchio e i dati del sistema di raccordi a pressare.

Prima dell'impiego del sistema di raccordi a pressare in un campo di applicazione diverso da quelli descritti o in caso di dubbi sulla scelta del materiale Vi preghiamo di contattare Viega.

Dimensioni

d12–108,0, disponibilità dimensionale secondo i regolamenti nazionali

Attrezzatura

La sicurezza di funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto

stato degli utensili di pressatura impiegati. Viega raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega per i

raccordi a pressare Viega. Gli utensili di pressatura Viega devono essere sottoposti a manutenzione a intervalli

regolari da centri assistenza autorizzati.

Campi di impiego

Acqua potabile

Allacciamento ai radiatori/riscaldamento

Acqua piovana

Aria compressa, gas inerti

Tubazioni acqua refrigerante

Applicazioni industriali

Costruzione impianti

Avvertenza

L'utilizzo del sistema per campi di impiego e fluidi diversi da quelli descritti deve essere concordato con

Viega! Per informazioni dettagliate su applicazioni, limitazioni nonché su norme e direttive nazionali consultare le informazioni di prodotto in formato cartaceo o presenti sul sito web Viega.

Avvertenza – Norme e omologazioni

Sistema realizzato con materiali conformi al DM 174/04.

Raccordi a pressare collaudati secondo la scheda tecnica DVGW W 534 con marchio di conformità DVGW. Omologazione per d12-108,0 secondo numero di reg. DVGW DW-8511BQ0586.

Raccordi a pressare idonei per tubi di rame secondo UNI EN 1057 (R290, crudo per impianto Sprinkler) e scheda tecnica DVGW GW 392.

In caso di impiego in impianti di riscaldamento rispettare la direttiva VDI 2035 e UNI EN 12828.

Sistema conforme alla norma UNI EN 1254-7.

Avvertenza – Limiti per acqua potabile

Il sistema di raccordi a pressare Profipress è idoneo per la realizzazione di impianti di acqua potabile secondo DIN 1988-200 e EN 806-2 nel rispetto dei materiali secondo UNI EN 12502-1 e dei parametri UBA (Ministero dell'ambiente tedesco) per materiali metallici a contatto con acqua potabile. Per un utilizzo in altri campi d'impiego e in caso di dubbi sulla scelta del materiale Vi preghiamo di contattare Viega.

Idoneo per acqua potabile secondo UNI 9182.

Relativamente al possibile superamento dei valori limite di ioni di rame secondo il regolamento sull'acqua potabile TrinkwV i tubi e raccordi di rame possono essere utilizzati solo se il valore di pH è $\geq 7,4$ o se, con valori di pH = 7,0-7,4, non viene superata la quantità totale di carbonio organico TOC di 1,5 mg/l!

Condizioni di esercizio

Il sistema di raccordi a pressare Profipress è impiegabile con i seguenti parametri di esercizio:

Impianti di acqua potabile secondo DIN 1988-200 / UNI EN 806-2

Temperatura di esercizio max. 80 °C / 176 °F

Temperatura max. 95°C per un periodo di 60 min.

Impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12828

Temperatura di esercizio max. 105 °C / 221 °F

Il sistema di raccordi a pressare Profipress è progettato per una pressione nominale PN 16.

Materiali raccordi a pressare

Rame: 99,9% Cu-DHP

bronzo: CC499K

bronzo al silicio: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Soluzioni Viptool

Soluzioni software per l'assistenza e la progettazione dettagliata dei sistemi di tubazioni, controparete, risciacquo e scarichi Viega.

Calcolatore perdite di carico

Applicazione web per la determinazione facile e veloce della dimensione tubo per tubazioni di gas, riscaldamento e acqua potabile con relativa tabella della perdita di carico nel sistema completo.

Salvo modifiche ed errori!

Le dimensioni Z e di montaggio attuali nonché altri dati tecnici sono disponibili sul sito Viega e vanno verificati prima dell'acquisto, della progettazione, dell'installazione e dell'utilizzo. I nostri prodotti vengono costantemente ottimizzati.

Questa descrizione di prodotto contiene importanti informazioni sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e messa in esercizio nonché sul corretto utilizzo e, se necessaria, sulla manutenzione. Queste informazioni su prodotti, loro proprietà e applicazioni si basano sulle norme attualmente vigenti in Europa (es. EN) e/o in Germania (es. DIN/DVGW). Alcuni passaggi nel testo possono riferirsi a disposizioni tecniche in Europa/Germania. Queste sono da intendersi quali raccomandazioni per altri Paesi in caso di assenza di indicazioni nazionali. Le specifiche leggi, standard, disposizioni, norme e altre indicazioni tecniche nazionali hanno la precedenza sulle direttive tedesche/europee di questa descrizione di prodotto: le informazioni qui riportate non sono vincolanti per altri Paesi e zone e vanno intese quale supporto.

Campi di applicazione

nome del sistema: Profipress, o-ring: EPDM

campi di applicazione	caratteristiche	valori
acqua potabile valore di pH $\geq 7,4$ valore di pH 7,0–7,4 con TOC max. 1,5 mg/l requisiti secondo TrinkW Temperatura max. 95°C per un periodo di 60 min.	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	95 °C / 203 °F
acqua refrigerante (circuito chiuso)	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio min.	-25 °C / -13 °F
	temperatura di esercizio max.	105 °C / 221 °F
acqua di pozzo requisiti secondo TrinkW	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	80 °C / 176 °F
impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12 828	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	105 °C / 221 °F
antigelo Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (impianti solari) / Clariant glicole etilenico (1,2-etandiolo) glicole propilenico (1,2-propandiolo) Tyfoxit / Tyforop Chemie Tyfocor / Tyforop Chemie	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio min.	-25 °C / -13 °F
	temperatura di esercizio max.	105 °C / 221 °F
aria compressa concentrazione di olio $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon d12–54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
carbogeno diossido di carbonio + ossigeno secco d12–54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
carbogeno d64,0–108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
ossigeno tenere privo di olio e grasso d12–54	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F

nome del sistema: Profipress, o-ring: EPDM

campi di applicazione	caratteristiche	valori
azoto dopo il vaporizzatore d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
azoto d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
idrogeno d12-108,0	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
diossido di carbonio secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
diossido di carbonio d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
monossido di carbonio componenti di acciaio inossidabile non ammessi d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
monossido di carbonio d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
vuoto grossolano P (assoluta) = 1hPa	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
krypton d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
krypton d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
neon d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
neon d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
xeno d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F








nome del sistema: Profipress, o-ring: EPDM












campi di applicazione	caratteristiche	valori
xeno d64,0–108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria sintetica d12–54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria sintetica d64,0–108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
etanolo	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	25 °C / 77 °F
condensa di vapore acqueo senza impurità	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	105 °C / 221 °F
acetone liquido	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio min.	-10 °C / 14 °F
	temperatura di esercizio max.	40 °C / 104 °F








Tubi ammessi










norma	DN	Ø esterno	spessore parete
rame DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5







Certificati

Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401
	ÖVGW certificate Sanpress / Profipress
	ÜA sign Profipress, solder fittings, threaded fittings
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress, Raxofix, Maxiplex, bronze threaded fittings, solder fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
	CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress
SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Piping system Sanpress/Sanpress XL

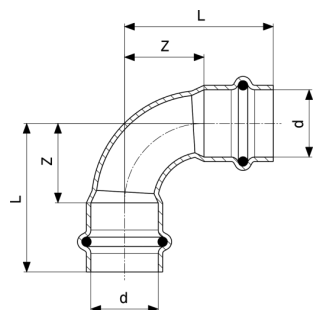
	<p>DVGW type examination certificate Profipress (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p>VdS certificate Profipress (d 22 - 54)</p>
	<p>ETA Certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
	<p>ETA Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 12-108)</p>
	<p>Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)</p>
	<p>CSTB Certificate Profipress, Sanpress</p>

	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Profipress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Profipress, ProPress</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI Certificate of Constancy of Performance Profipress</p>
	<p>IAPMO UPC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings</p>
	<p>IAPMO UMC-I Certificate of Listing Copper, Cooper Alloy Fittings</p>
	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>

	<p>ICIM Certificazione di Prodotto Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Profipress and ProPress</p>
	<p>Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox</p>
	<p>KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Profipress, Profipress XL</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)</p>
SINTEF	<p>SINTEF Certificate Smartloop</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Sanpress</p>
	<p>ITB Certificate of Constancy of Performance Profipress, Sanpress</p>

EITS	EITS Technical Approval Profipress
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
ROSPOTREBNADZOR	ROSPOTREBNADZOR Certificate Fittings made of copper
	RM Type Approval Certificate Profipress & Profipress XL types
	RISE Certificate Profipress, Profipress XL, Profipress chromed
	RISE Certificate Sanpress och Sanpress XL fittings
	RISE Certificate Smartloop
	SGBC Certificate Profipress
IZV	IZV Certificate Profipress, Profipress XL
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress,Sanpress Inox
	ABS Approval Certificate Viega Metric CTS fittings Profipress, Profipress XL and Viega Imperial CTS fittings ProPress

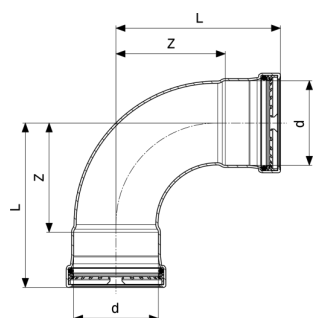
Catalogo dimensionale



Curva a 90° Profipress
- rame
Modello 2416

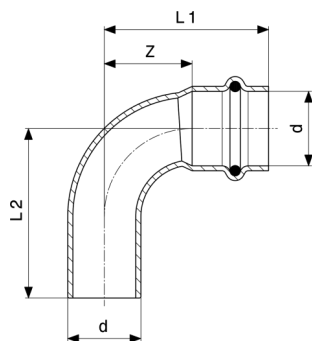
articolo	d	L	Z	L*	Z*
291 488	12	32	14		
291 501	15	38	16	40	18
291 495	18	40	18	44	22
291 518	22	49	26	42	19
291 525	28	55	31	58	34
291 532	35	59	33	68	42
291 549	42	69	33	86	50
291 556	54	95	55	105	65

L* = lunghezza della versione precedente
Z* = dimensione Z della versione precedente



Curva a 90° Profipress XL
- rame
Modello 2416XL

articolo	d	Z	L
577 681	64,0	84	127
476 847	76,1	99	149
476 854	88,9	115	165
476 861	108,0	138	198

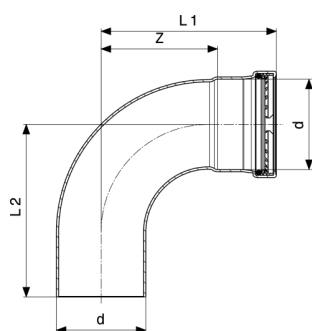


Curva a 90° Profipress
- rame
Modello 2416.1

articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
291 648	12	14	32	34			
291 662	15	16	38	41	18	40	41
291 655	18	18	40	42	22	44	44
291 679	22	26	49	51	19	42	47
291 686	28	31	55	60	34	58	60
291 693	35	33	59	63	42	68	70
291 709	42	33	69	71	50	86	88
291 716	54	55	95	96	65	105	107

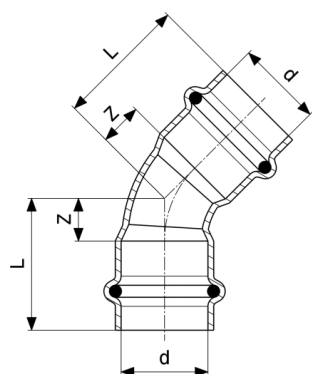
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 90° Profipress XL
- rame
Modello 2416.1XL

articolo	d	Z	L1	L2
577 698	64,0	84	127	126
476 878	76,1	99	149	147
476 885	88,9	115	165	162
476 892	108,0	138	198	195

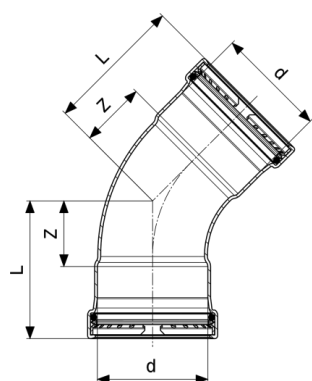


Curva a 45° Profipress
- rame
Modello 2426

articolo	d	Z	L	Z*	L*
292 409	12	6	24		
292 348	15	7	29	8	30
292 416	18	7	29	9	31
292 355	22	11	34	9	32
292 362	28	12	36	14	38
292 379	35	15	41	17	43
292 386	42	17	53	21	57
292 393	54	22	62	27	67

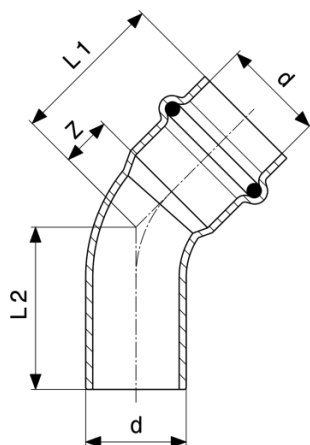
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 45° Profipress XL
- rame
Modello 2426XL

articolo	d	Z	L
577 766	64,0	39	82
476 908	76,1	46	96
476 915	88,9	52	102
476 922	108,0	61	121

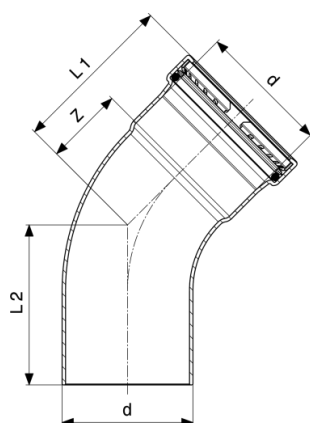


Curva a 45° Profipress
- rame
Modello 2426.1

articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
292 577	12	6	24	26			
292 508	15	7	29	29	8	30	31
292 560	18	7	29	31	9	31	32
292 515	22	11	34	36	9	32	34
292 522	28	12	36	40	14	38	40
292 539	35	15	41	43	17	43	45
292 546	42	17	53	52	21	57	59
292 553	54	22	62	64	27	67	71

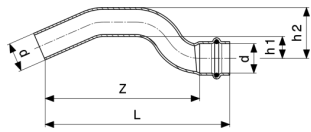
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



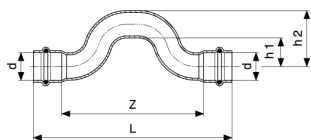
Curva a 45° Profipress XL
- rame
Modello 2426.1XL

articolo	d	Z	L1	L2
577 773	64,0	39	82	82
476 939	76,1	46	96	93
476 946	88,9	52	102	99
476 953	108,0	61	121	119



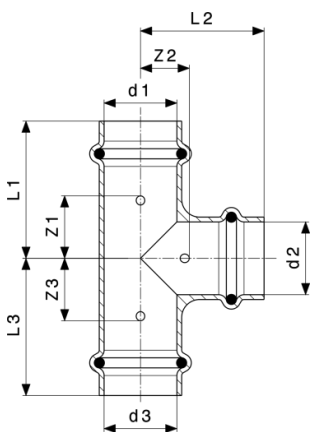
Sorpasso Profipress
- rame
Modello 2427

articolo	d	Z	L	h1	h2
322 359	12	82	100	12	24
322 342	15	98	120	13	28
322 335	18	98	120	13	31
322 328	22	118	141	17	39



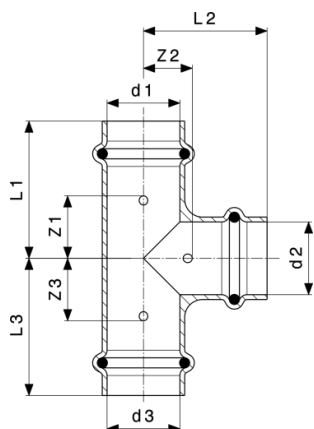
Sorpasso Profipress
- rame
Modello 2428

articolo	d	Z	L	h1	h2
352 134	15	90	134	20	35
352 141	18	100	144	20	38
352 158	22	115	161	23	45



Raccordo a T Profipress
- rame
Modello 2418

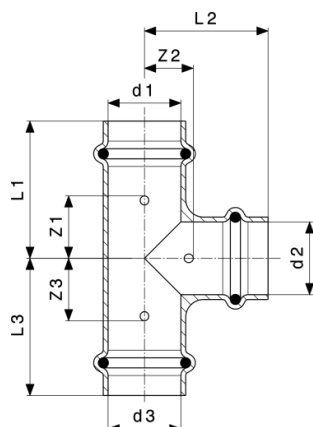
articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
291 884	12	12	12	18	9	18	36	27	36
322 717	12	15	12	20	10	20	38	32	38
291 907	15	12	12	21	12	17	39	30	39
291 914	15	12	15	16	12	16	39	30	39
315 085	15	15	12	18	11	23	41	33	41


Raccordo a T Profipress

- rame

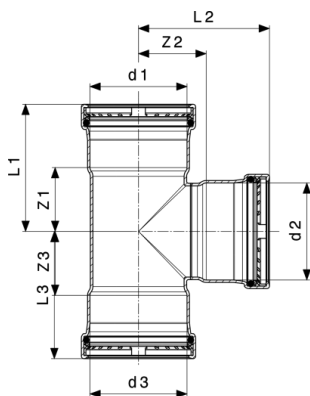
Modello 2418

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
291 952	15	15	15	19	11	19	41	33	41
322 724	15	18	15	20	13	20	42	35	42
322 700	15	22	15	23	15	23	45	38	45
365 073	18	12	15	17	13	21	39	31	43
324 827	18	12	18	17	13	17	39	31	39
291 921	18	15	15	18	13	23	41	35	45
291 938	18	15	18	18	13	18	41	35	41
315 009	18	18	15	20	13	25	42	35	47
291 891	18	18	18	20	13	20	42	35	42
322 694	18	22	18	23	13	23	45	36	45
324 834	22	12	22	16	15	16	39	33	39
292 010	22	15	15	17	15	25	41	37	47
315 078	22	15	18	17	15	22	41	37	44
292 027	22	15	22	18	15	18	41	37	41
315 061	22	18	15	19	15	28	42	37	50
315 054	22	18	18	19	15	25	42	37	47
291 945	22	18	22	19	15	19	42	37	42
315 047	22	22	15	21	15	29	45	38	51
315 030	22	22	18	21	15	29	45	38	51
291 969	22	22	22	19	15	19	42	38	42
322 687	22	28	22	25	15	25	48	39	48
324 841	28	15	22	17	19	23	41	41	46
295 189	28	15	28	17	19	17	41	41	41
324 858	28	18	22	18	19	24	42	41	47
315 023	28	18	28	18	19	18	42	41	42
307 899	28	22	22	21	19	27	45	42	50



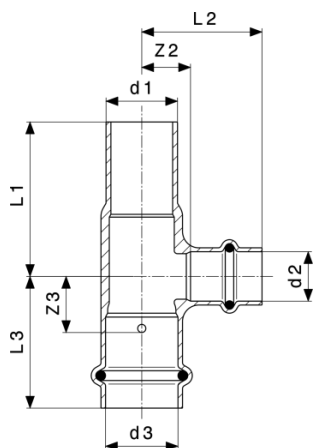
Raccordo a T Profipress
- rame
Modello 2418

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
295 196	28	22	28	20	19	20	45	42	45
315 016	28	28	22	23	19	30	48	43	53
291 976	28	28	28	24	19	24	48	43	48
324 865	35	15	35	17	22	17	44	44	44
324 872	35	18	35	18	22	18	44	44	44
324 889	35	22	28	19	22	29	46	45	53
292 034	35	22	35	19	22	19	46	45	46
324 896	35	28	28	22	22	32	49	46	56
292 041	35	28	35	22	22	22	49	46	49
365 882	35	35	22	26	22	40	52	48	63
365 080	35	35	28	26	22	35	52	48	59
291 983	35	35	35	26	22	26	52	48	52
324 902	42	22	42	17	29	17	53	52	53
292 058	42	28	42	19	29	19	55	53	55
292 065	42	35	42	22	29	22	58	55	58
291 990	42	42	42	29	29	29	65	65	65
324 919	54	22	54	19	35	19	60	58	60
324 926	54	28	54	22	35	22	63	59	63
324 933	54	35	54	26	35	26	67	61	67
292 072	54	42	54	29	35	29	69	71	69
292 003	54	54	54	35	35	35	75	75	75



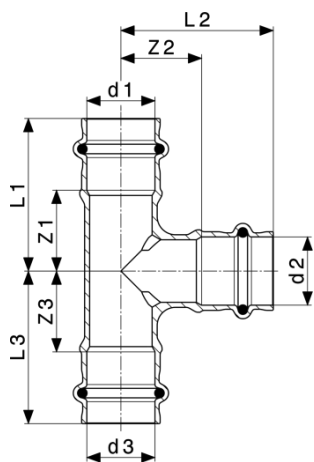
Raccordo a T Profipress XL
- rame
Modello 2418XL

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
577 735	64,0	35	64,0	32	42	32	75	69	75
577 742	64,0	42	64,0	35	43	35	78	79	78
577 759	64,0	54	64,0	41	42	41	84	82	84
577 728	64,0	64,0	64,0	46	47	46	89	90	89
476 977	76,1	54	76,1	40	48	40	90	89	90
476 960	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
476 991	88,9	54	88,9	40	55	40	90	96	90
477 004	88,9	76,1	88,9	51	61	51	101	111	101
476 984	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
477 028	108,0	54	108,0	41	66	41	101	106	101
477 035	108,0	76,1	108,0	52	71	52	112	121	112
477 042	108,0	88,9	108,0	58	71	58	118	121	118
477 011	108,0	108,0	108,0	68	72	68	128	132	128



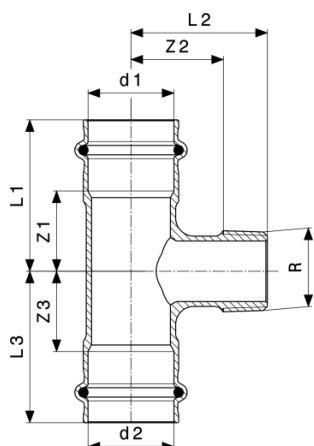
Raccordo a T Profipress
- rame
Modello 2418.1

articolo	d1	d2	d3	Z2	Z3	L1	L2	L3
477 356	22	15	22	15	17	48	37	41



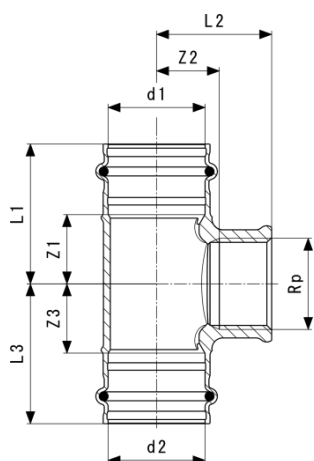
Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2218

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
314 132	28	28	15	29	29	27	52	52	49
314 163	28	28	18	29	29	27	52	52	49
314 224	42	15	42	23	35	23	59	57	59
283 551	42	35	35	29	37	31	65	62	57
187 279	54	42	42	34	39	37	70	75	77



Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.1

articolo	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
281 328	18	3/4	18	23	26	23	45	40	45
194 123	22	3/4	22	27	28	27	50	42	50
194 130	28	3/4	28	27	31	27	50	45	50
194 147	35	3/4	35	25	31	25	50	45	50
273 231	42	3/4	42	19	36	19	55	50	55
197 858	54	3/4	54	26	41	26	66	55	66
310 929	54	1	54	29	46	29	69	63	69
310 936	54	1 1/4	54	32	47	32	72	66	72



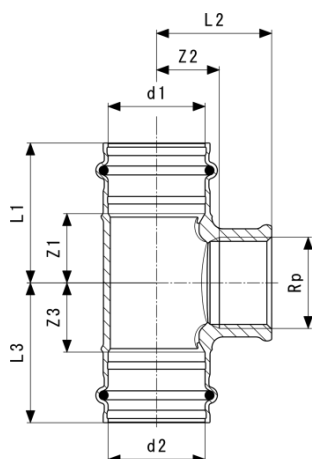
Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.2

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
290 986	12	1/2	12	23	10	23	40	20	40	26
313 951	15	3/8	15	21	21	21	43	21	43	21
115 630	15	1/2	15	19	11	19	41	21	41	26

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.2

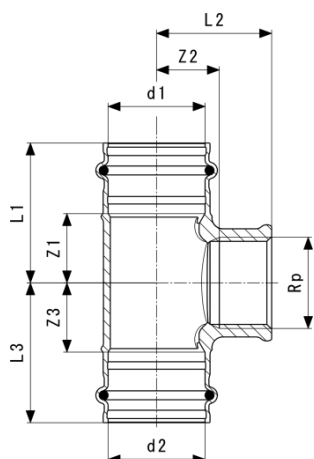
articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
281 359	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
115 944	22	½	22	19	13	19	42	28	42	25
313 975	22	¾	22	25	16	25	49	33	49	31
119 768	28	½	28	21	17	21	45	32	45	25
313 968	28	¾	28	29	19	29	52	35	53	31
121 945	35	½	35	19	25	19	45	35	45	26
361 204	35	1	35	26	23	26	51	42	51	38
126 230	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 211	42	1	42	24	31	24	60	50	60	38
197 353	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 228	54	1	54	29	47	29	69	66	69	39

articolo	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
290 986	12	½	12						
313 951	15	¾	15						
115 630	15	½	15	23	9	23	45	21	45
281 359	18	½	18	23	25	23	45	40	45
115 944	22	½	22	25	28	25	49	43	49
313 975	22	¾	22						
119 768	28	½	28	25	31	25	49	46	49
313 968	28	¾	28						
121 945	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 204	35	1	35	26	23	26			
126 230	42	½	42						

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



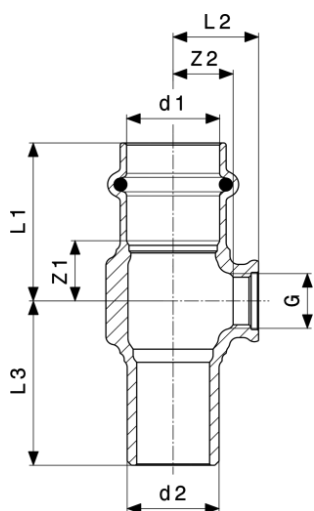
Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.2

articolo	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
361 211	42	1	42	29	37	29	65	59	65
197 353	54	½	54						
361 228	54	1	54						

SW = diametro chiave

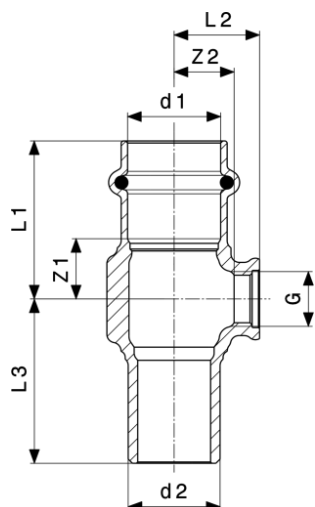
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



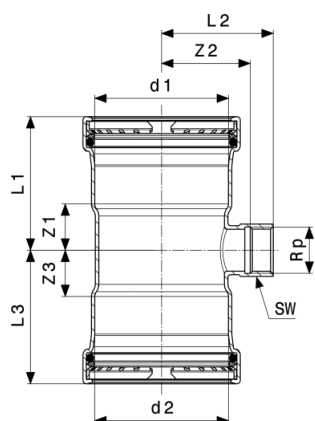
Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.4

articolo	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61



Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.4

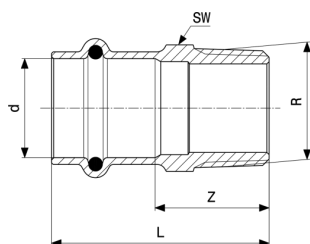
articolo	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65



Raccordo a T Profipress XL
- rame
Modello 2417.2XL

articolo	d1	d2	Rp	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
577 704	64,0	64,0	¾	27	46	27	70	58	70	30
577 711	64,0	64,0	1	32	51	32	75	63	75	38
534 073	76,1	76,1	¾	27	52	27	77	64	77	30
534 080	76,1	76,1	2	40	56	40	90	74	90	65
534 097	88,9	88,9	¾	27	58	27	77	70	77	30
534 103	88,9	88,9	2	40	62	40	90	80	90	65
534 110	108,0	108,0	¾	28	68	28	88	80	88	30
534 127	108,0	108,0	2	41	69	41	101	90	101	65

SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211

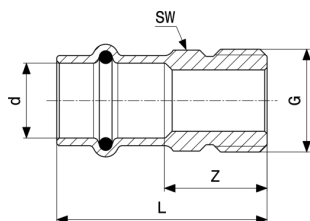
articolo	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
290 771	12	3/8	18	35	17	17	34	17
290 764	12	1/2	20	37	17	24	38	22
297 985	15	3/8	17	39	19	20	42	
105 044	15	1/2	24	46	19	22	44	22
287 764	15	3/4	28	50	22	26	48	27
283 490	18	1/2	23	45	22	21	43	22
283 230	18	3/4	27	49	22	25	47	27
297 961	22	1/2	25	49	27	22	45	27
104 306	22	3/4	26	49	27	27	50	27
287 771	22	1	33	56	30	32	55	34
297 954	28	3/4	29	52	32			
106 508	28	1	32	55	34			
297 978	28	1 1/4	35	58	34	38	62	42
297 947	35	1	28	53	40	30	56	
110 352	35	1 1/4	34	60	43	36	59	43
314 651	35	1 1/2	37	62	50	35	60	50
297 930	42	1 1/4	29	65	48			
115 340	42	1 1/2	30	66	50	31	67	50
314 668	54	1 1/2	38	78	62			
195 267	54	2	39	79	62			

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

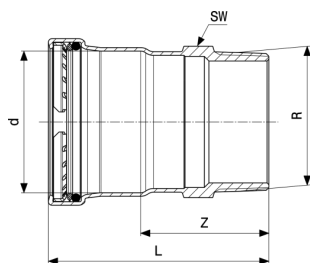
SW* = versione precedente (diametro chiave)



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211.4

articolo	d	G	Z	L	SW
660 222	15	½	21	43	19

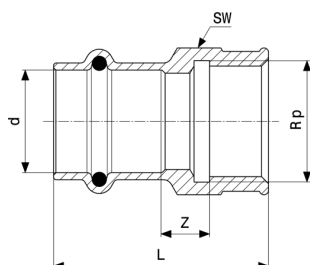
SW = diametro chiave



Manicotto Profipress XL
- rame
Modello 2411XL

articolo	d	R	Z	L	SW
577 674	64,0	2½	70	113	77
534 134	76,1	2½	70	120	77
534 141	88,9	3	74	124	90
534 158	108,0	4	86	146	115

SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2212

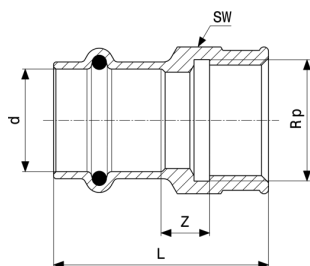
articolo	d	Rp	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
291 075	12	¾	7	32	21			
291 068	12	½	7	39	26			
298 074	15	¾	8	37	21			

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

SW* = versione precedente (diametro chiave)



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2212

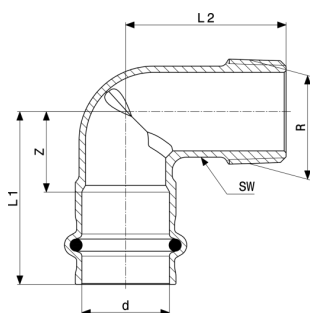
articolo	d	Rp	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
107 543	15	½	7	44	26	11	43	
298 098	15	¾	10	45	31	13		
283 483	18	½	4	43	26	10	42	
294 519	18	¾	10	45	31	12		
298 067	22	½	6	44	26	9	42	
108 465	22	¾	11	47	31		44	
298 128	22	1	14	52	38		49	
428 174	28	½	10	44	33			
298 081	28	¾	12	47	33		46	
114 329	28	1	14	52	38			40
298 104	28	1¼	18	55	47			
357 542	35	¾	10	47	40			
298 111	35	1	8	48	39	9	46	40
116 774	35	1¼	14	54	47	15		
298 050	42	1¼	12	61	47			
124 236	42	1½	10	69	53	14	64	
365 097	54	1½	13	72	62	11		66
195 304	54	2	15	75	66	14	75	70

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

SW* = versione precedente (diametro chiave)



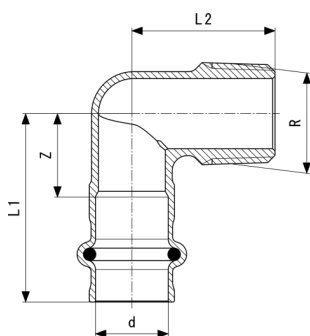
Curva a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214

articolo	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
290 863	12	3/8	14	31	31	15	19	37	40
290 870	12	1/2	19	37	37	17	19	37	44
314 361	15	3/8	18	40	40	17	23	45	47
112 950	15	1/2	17	39	35	19	23	45	43
443 030	15	3/4	24	46	55	25	29	51	59
281 205	18	1/2	20	42	42	19	20	46	50
314 354	18	3/4	24	46	55	25			
115 623	22	3/4	21	44	41	25	28	51	59
118 730	28	1	35	58	58	31			72
127 329	35	1 1/4	33	58	58	39	48	74	88
128 500	42	1 1/2	29	65	60	51	20	42	42
197 988	54	2	43	83	80	55	70	110	120

SW = diametro chiave

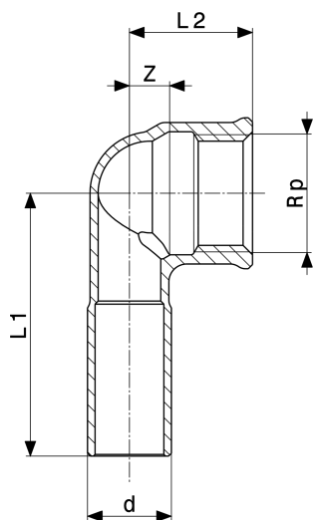
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



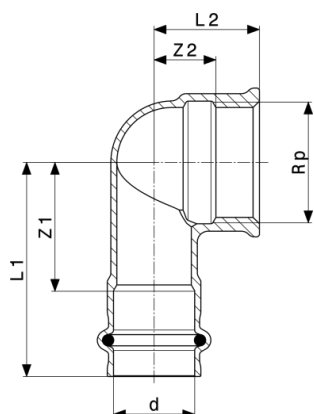
Gomito a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214.1

articolo	d	R	Z	L1	L2
335 281	15	1/2	18	40	30



Gomito a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214.3

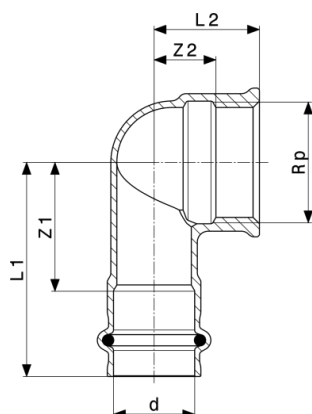
articolo	d	Rp	Z	L1	L2
308 001	15	½	12	47	22



Gomito a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214.2

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
290 924	12	¾	21	9	38	17				
290 931	12	½	23	10	40	20				
298 241	15	¾	24	11	46	19				
108 441	15	½	22	12	44	22	24	12	46	22
314 385	15	¾	28	14	50	25				
281 236	18	½	24	12	46	22				
298 227	18	¾	28	13	50	24				
298 234	22	½	29	16	52	26				
283 711	22	¾	29	16	52	27				
314 378	22	1	36	17	59	29				

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente

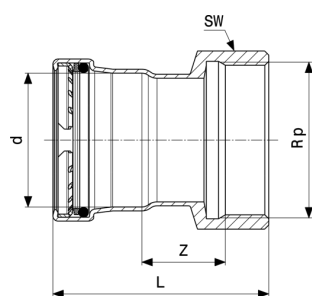


Gomito a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214.2

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
442 033	28	½	33	23	56	32				
446 611	28	¾	35	16	58	27				
283 728	28	1	36	20	59	33				
283 704	35	1¼	41	25	66	39				
299 415	42	1½	41	29	77	43				
299 422	54	2	57	37	97	55				

Z* = dimensione Z della versione precedente

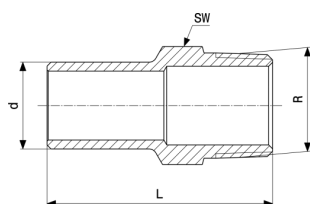
L* = lunghezza della versione precedente



Manicotto Profipress XL
- rame
Modello 2412XL

articolo	d	Rp	Z	L	SW
577 667	64,0	2½	40	104	82

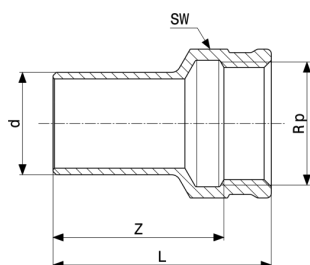
SW = diametro chiave



Raccordo a innesto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211.1

articolo	d	R	L	SW
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

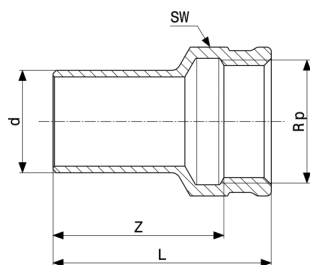
SW = diametro chiave



Raccordo a innesto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2212.1

articolo	d	Rp	Z	L	SW
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53

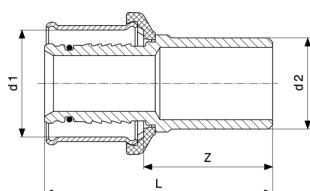
SW = diametro chiave



Raccordo a innesto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2212.1

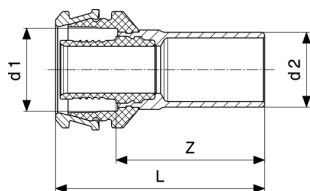
articolo	d	Rp	Z	L	SW
199 104	54	2	63	80	70

SW = diametro chiave



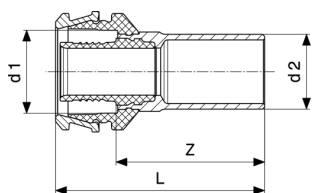
Raccordo a innesto Sanfix P
- bronzo
Modello 2113

articolo	d1	d2	Z	L
303 822	16	15	33	52
303 815	16	18	31	51
331 528	20	18	30	52
304 744	20	22	32	54
566 678	25	22	33	57
566 685	32	28	36	64
566 692	40	35	40	69
566 708	50	42	51	86



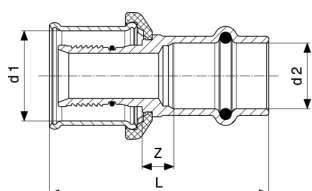
Raccordo a innesto Raxofix
- bronzo al silicio
Modello 5313

articolo	d1	d2	Z	L
646 554	16	15	36	51
646 561	16	18	37	52
646 578	20	18	36	51
646 585	20	22	39	54



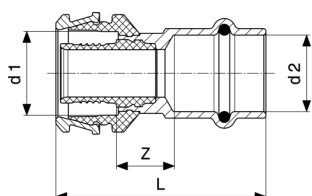
Raccordo a innesto Raxofix
- bronzo al silicio
Modello 5313

articolo	d1	d2	Z	L
646 592	25	22	40	60
646 608	32	28	41	61
646 615	40	35	47	74
646 622	50	42	62	89



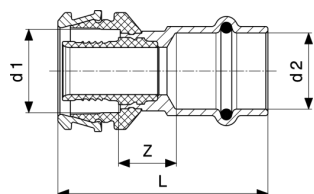
Manicotto Sanfix P
- bronzo
Modello 2213P

articolo	d1	d2	L	Z
317 423	16	15	48	6
317 447	16	18	51	9
317 430	20	15	51	7
317 454	20	18	52	8
317 508	20	22	54	9
605 490	25	22	56	8
605 506	32	28	61	9
605 520	40	35	65	9



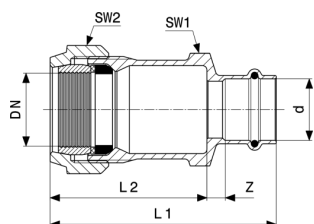
Manicotto Raxofix
- bronzo al silicio
Modello 5313P

articolo	d1	d2	Z	L
646 707	16	15	13	50
646 714	16	18	14	51
646 721	20	15	13	50



Manicotto Raxofix
- bronzo al silicio
Modello 5313P

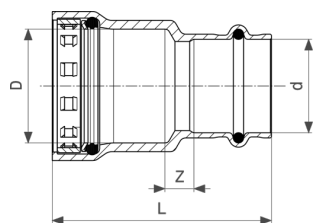
articolo	d1	d2	Z	L
646 738	20	18	14	51
646 745	20	22	15	53
646 752	25	22	16	59
646 769	32	28	15	59
646 776	40	28	21	71
646 783	40	35	18	70
646 790	50	35	24	76



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.6

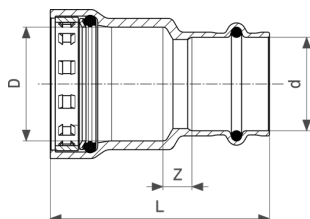
articolo	DN	d	Z	L1	L2	SW1	SW2
588 564	25	28	9	104	73	50	55
588 328	32	35	9	112	73	68	70

SW = diametro chiave



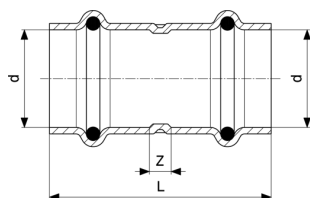
Manicotto Megapress
- bronzo al silicio
Modello 4213.2

articolo	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67



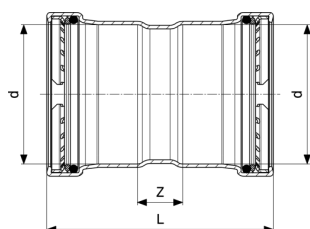
Manicotto Megapress
- bronzo al silicio
Modello 4213.2

articolo	DN	D	d	Z	L
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



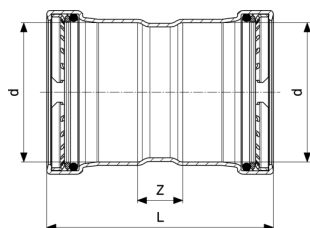
Manicotto con battente Profipress
- rame
Modello 2415

articolo	d	Z	L
292 737	12	3	39
292 690	15	3	47
292 744	18	5	49
292 683	22	5	51
292 676	28	4	52
292 706	35	4	56
292 713	42	4	76
292 720	54	4	84



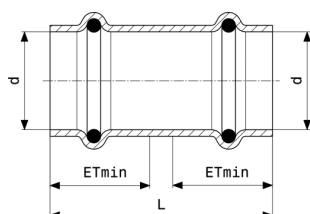
Manicotto con battente Profipress XL
- rame
Modello 2415XL

articolo	d	Z	L
577 582	64,0	24	110
477 059	76,1	25	125



Manicotto con battente Profipress XL
- rame
Modello 2415XL

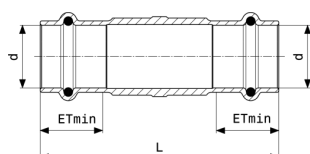
articolo	d	Z	L
477 066	88,9	25	125
477 073	108,0	27	147



Manicotto scorrevole Profipress
- rame
Modello 2415.3

articolo	d	L	ETmin
713 416	12	39	18
461 256	15	47	22
461 263	18	49	22
461 270	22	51	23
461 287	28	52	24
461 294	35	56	26
461 317	42	76	36
461 300	54	84	40

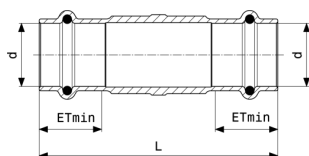
ETmin = profondità di innesto minima



Manicotto scorrevole Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.5

articolo	d	L	ETmin
119 485	15	80	22
287 061	18	80	22
119 041	22	85	24

ETmin = profondità di innesto minima

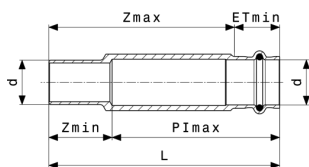

Manicotto scorrevole Sanpress

- bronzo o bronzo al silicio

Modello 2215.5

articolo	d	L	ETmin
122 133	28	95	24
124 335	35	105	26
131 494	42	120	36
216 153	54	134	48

ETmin = profondità di innesto minima


Manicotto scorrevole Sanpress

- bronzo o bronzo al silicio

Modello 2215.4

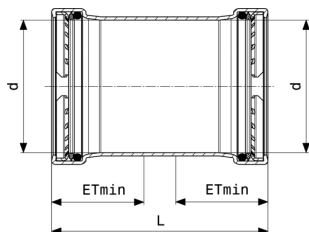
articolo	d	L	PImax	ETmin	Zmax	Zmin
588 533	22	115	84	23	90	32
588 540	28	125	93	26	93	32
588 557	35	135	100	25	99	36

PImax = profondità di innesto massima

ETmin = profondità di innesto minima

Zmax = dimensione Z massima

Zmin = dimensione Z minima

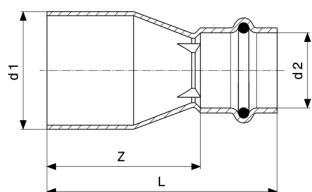

Manicotto scorrevole Profipress XL

- rame

Modello 2415.5XL

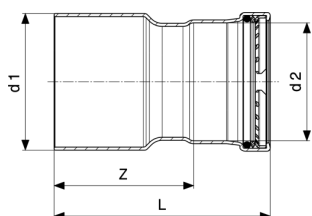
articolo	d	L	ETmin
577 650	64,0	110	43
477 080	76,1	125	50
477 097	88,9	125	50
477 103	108,0	147	60

ETmin = profondità di innesto minima



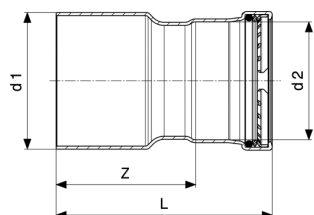
Manicotto di riduzione Profipress
- rame
Modello 2415.1

articolo	d1	d2	Z	L
296 414	15	12	32	50
298 586	18	12	35	53
296 407	18	15	32	54
296 377	22	15	36	58
296 391	22	18	33	55
296 469	28	15	43	65
296 384	28	18	39	61
296 506	28	22	31	54
296 452	35	22	46	69
296 490	35	28	39	63
296 445	42	22	69	92
296 483	42	28	63	87
296 476	42	35	56	82
366 476	54	28	79	103
296 438	54	35	71	97
296 421	54	42	62	99



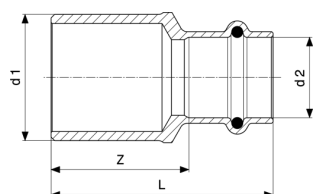
Manicotto di riduzione Profipress XL
- rame
Modello 2415.1XL

articolo	d1	d2	Z	L
577 605	64,0	42	67	103
577 612	64,0	54	70	110
477 110	76,1	54	91	132
587 505	76,1	64,0	92	135
477 127	88,9	54	98	139
477 134	88,9	76,1	91	141



Manicotto di riduzione Profipress XL
- rame
Modello 2415.1XL

articolo	d1	d2	Z	L
477 141	108,0	54	118	158
477 158	108,0	76,1	111	161
477 165	108,0	88,9	104	154

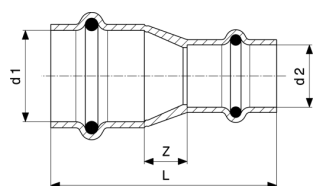


Manicotto di riduzione Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.1NC

articolo	d1	d2	Z	L
323 707¹	15	14	29	52
323 714²	15	16	30	53
323 721²	18	16	30	53

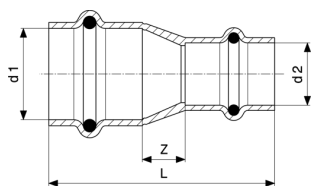
¹⁾ L'estremità d14 dovrà essere pressata con la ganaschia d15.

²⁾ L'estremità d16 dovrà essere pressata con la ganaschia d18.



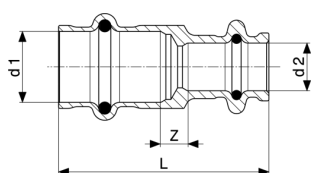
Manicotto di riduzione Profipress
- rame
Modello 2415.2

articolo	d1	d2	Z	L
325 770	15	12	8	48
325 787	18	15	9	53
325 794	22	15	11	56
325 800	22	18	9	54
325 817	28	22	11	58
328 269	35	28	13	63
328 252	42	35	13	75



Manicotto di riduzione Profipress
- rame
Modello 2415.2

articolo	d1	d2	Z	L
328 276	54	42	19	95

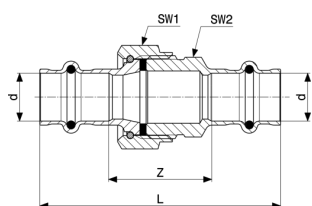


Manicotto di riduzione Sanpress
- bronzo
Modello 2215.2NC

articolo	d1	d2
363 420¹	15	14
363 437²	16	15
363 444²	18	16

1) L'estremità d14 dovrà essere pressata con la ganaschia d15.

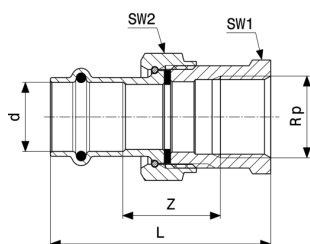
2) L'estremità d16 dovrà essere pressata con la ganaschia d18.



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2260

articolo	d	Z	L	SW1	SW2
293 017	12	30	65	24	30
126 148	15	33	77	24	30
287 436	18	36	80	24	30
126 124	22	42	89	31	37
124 311	28	48	95	40	46
130 947	35	49	100	45	53
132 446	42	49	121	50	60
226 329	54	49	129	70	78

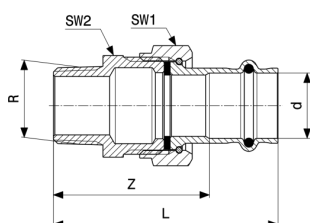
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2262

articolo	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
293 024	12	½	23	56	27	30
131 937	15	½	26	63	27	30
133 160	15	¾	33	66	31	30
283 384	18	½	28	65	27	30
314 910	18	¾	36	68	31	30
125 318	22	¾	32	72	34	37
133 900	22	1	42	78	40	37
365 103	28	¾	23	63	32	46
128 975	28	1	33	76	44	46
138 875	35	1¼	36	83	50	53
141 745	42	1½	38	96	56	60
222 017	54	2	27	84	66	78

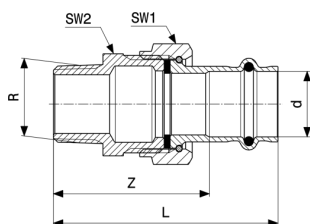
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2265

articolo	d	R	Z	L	SW1	SW2
291 372	12	⅜	40	58	30	27
291 389	12	½	44	61	30	27
120 108	15	½	46	68	30	27
140 878	15	¾	47	69	30	27
283 360	18	½	49	71	30	27
283 377	18	¾	50	72	30	27
142 674	22	½	50	74	37	34
119 133	22	¾	54	77	37	34

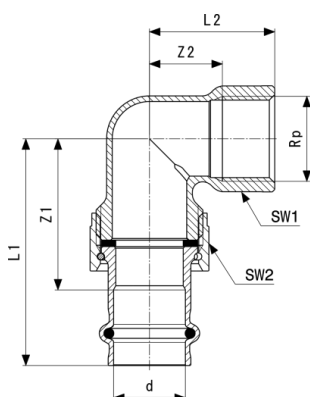
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2265

articolo	d	R	Z	L	SW1	SW2
148 492	22	1	54	78	37	34
365 110	28	¾	58	82	46	44
120 047	28	1	59	83	46	44
128 425	35	1¼	63	89	53	50
135 966	42	1½	69	105	60	55
221 997	54	2	67	107	78	70

SW = diametro chiave

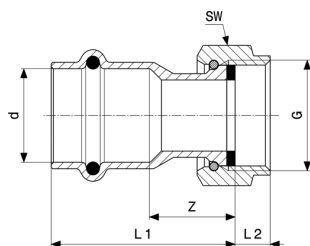


Bocchettone a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2255

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
292 980*	12	½	36	18	53	33	28	30
125 660	15	½	38	18	60	33	28	30
283 469	18	½	41	17	63	28	28	30
283 452	18	¾	43	22	65	33	33	36
122 614	22	¾	47	22	71	33	33	37
132 637	22	1	50	25	74	44	40	37
128 159	28	1	57	28	81	47	39	46
132 729	35	1¼	60	35	85	57	47	53
139 872	42	1½	72	38	108	59	55	60
221 676	54	2	74	43	114	69	69	78

SW = diametro chiave

* = Disponibile fino a esaurimento scorte

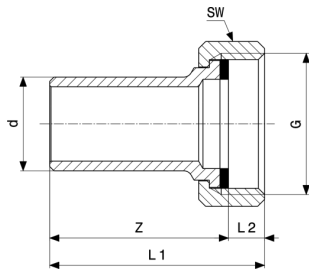


Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2263

articolo	VdS	d	G	Z	L1	L2	SW
475 956		12	¾	17	35	7	22
380 878		12	½	13	31	7	24
293 611		12	¾	10	27	9	30
475 963		15	¾	19	41	7	22
380 885		15	½	15	37	7	24
265 663		15	¾	12	34	8	30
305 000		15	1	11	33	8	36
424 534		15	1¼	14	36	12	50
283 391		18	¾	15	37	8	30
305 017		18	1	11	33	8	36
351 502		22	¾	21	44	8	30
265 687	✓	22	1	16	39	8	37
367 015	✓	22	1¼	13	37	11	50
305 260	✓	22	1½	13	37	8	52
692 629		28	1	19	42	8	37
265 700	✓	28	1¼	18	42	10	46
305 048	✓	28	1½	15	39	11	52
265 731	✓	35	1½	18	44	10	53
305 024	✓	35	2	14	39	12	65
265 304	✓	42	1¼	22	58	11	60
305 031	✓	42	2	20	56	14	66
426 743	✓	54	2¼	22	62	14	72
265 328	✓	54	2¾	13	53	12	78
341 961	✓	54	2½	17	57	16	88
426 750	✓	54	2¾	16	56	17	88

VdS = omologazione tedesca VdS

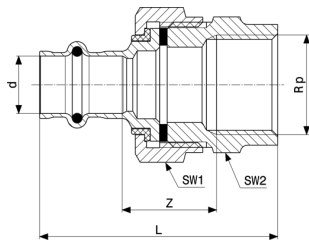
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2264

articolo	d	G	Z	L1	L2	SW
338 503	15	¾	41	49	8	29
338 510	18	¾	41	49	8	29
338 527	22	1	42	51	9	36
338 534	28	1¼	44	53	9	46
338 541	35	1½	46	56	10	52
338 558	42	1¾	63	74	11	59
338 565	54	2¾	55	68	13	75

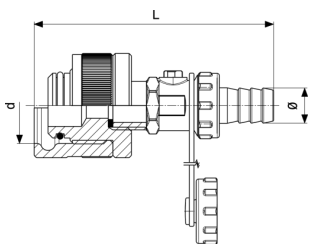
SW = diametro chiave



Giunto dielettrico Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2267

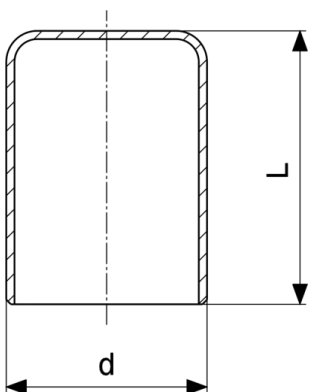
articolo	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
469 450	15	½	18	55	37	34
469 467	15	¾	25	64	37	34
469 474	18	½	20	58	46	44
469 481	18	¾	19	58	46	44
469 498	22	¾	21	63	55	50
469 504	22	1	23	65	55	50
469 511	28	1	23	65	55	50
469 528	35	1¼	21	68	70	62
469 535	42	1½	19	77	73	68
469 542	54	2	24	90	88	83

SW = diametro chiave



Tappo
- ottone
Modello 2269

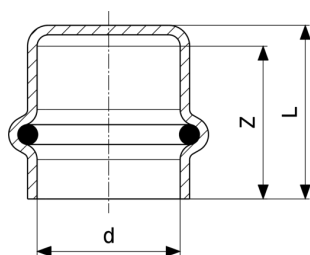
articolo	d	L	Ø
290 801	12	117	15
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Tappo Profipress
- rame
Modello 2457

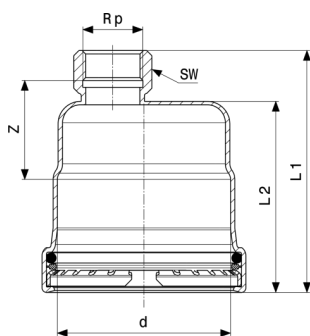
articolo	d	L
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

* = Disponibile fino a esaurimento scorte



Cappuccio Profipress
- rame
Modello 2456

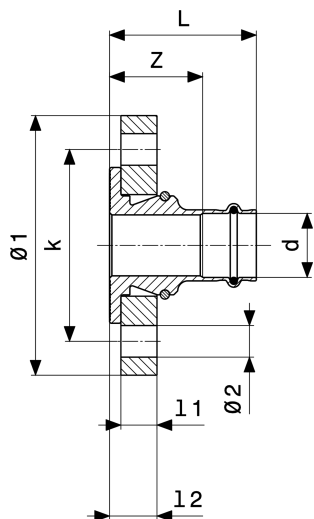
articolo	d	Z	L
349 295	12	20	23
349 301	15	22	25
349 363	18	24	27
349 356	22	25	28
349 349	28	26	29
349 332	35	29	32
349 325	42	38	42
349 318	54	42	46



Cappuccio Profipress XL
- rame
Modello 2456XL

articolo	d	Rp	Z	L1	L2	SW
577 780	64,0	3/4	45	100	78	30
534 165	76,1	3/4	45	107	85	30
534 172	88,9	3/4	45	107	85	30
534 189	108,0	3/4	46	118	96	30

SW = diametro chiave


Flangia Sanpress

- bronzo o bronzo al silicio

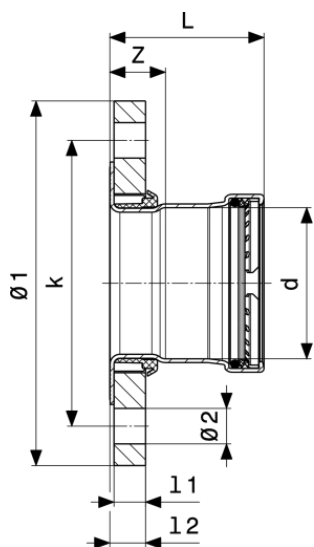
Modello 2259.5

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k	n
479 855	25	28	42	65	16	21	115	14	85	4
479 879	32	35	45	70	16	21	140	18	100	4
479 886	40	42	47	83	16	21	150	18	110	4
479 893	50	54	50	90	16	21	165	18	125	4

l = larghezza

k = interasse fori

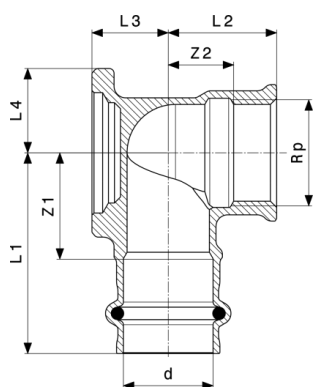
n = numero fori



Flangia Profipress XL
- rame
Modello 2459.5XL

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
577 797	65	64,0	28	71	16	18	185	145	18	8
534 042	65	76,1	28	78	16	18	185	145	18	8
817 985	80	76,1						160		8
534 059	80	88,9	30	80	18	20	200	160	18	8
534 066	100	108,0	32	92	18	21	220	180	18	8

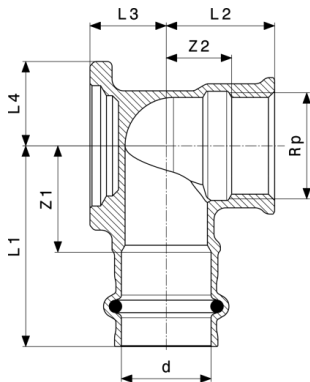
l = larghezza
k = interasse fori
n = numero fori



Gomito a 90° con flangia Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2225.5

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
291 013	12	½	23	10	40	20	11	18		
107 345	15	½	22	12	44	22	13	17	24	12
281 502	18	½	22	12	44	22	15	18	24	12
335 236	18	¾	28	13	50	24	16	21		

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente


Gomito a 90° con flangia Sanpress

- bronzo o bronzo al silicio

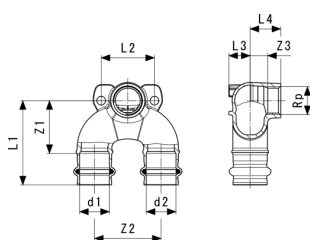
Modello 2225.5

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
335 229	22	½	27	14	50	24	18	18		
116 057	22	¾	27	16	50	27	19	21		

articolo	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
291 013	12	½				
107 345	15	½	46	21	13	22
281 502	18	½	46	21	15	22
335 236	18	¾				
335 229	22	½				
116 057	22	¾				

Z* = dimensione Z della versione precedente

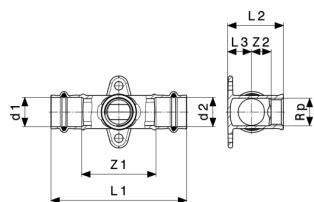
L* = lunghezza della versione precedente


Gomito doppio con flangia Sanpress

- bronzo o bronzo al silicio

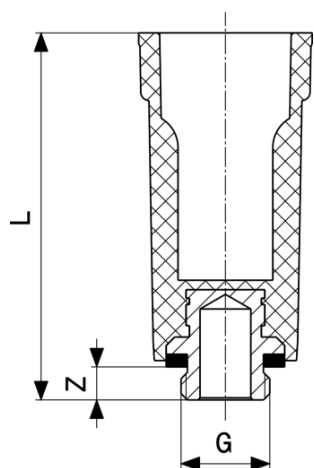
Modello 2228.7

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
687 892	15	½	15	34	50	10	56	40	13	23
692 797	18	½	18	34	50	10	56	40	14	23
687 908	22	½	22	40	50	12	63	40	16	23



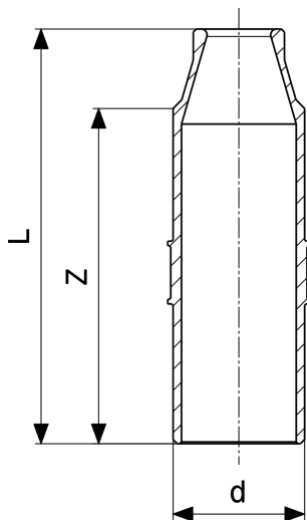
Raccordo a T con flangia Sanpress
 - bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.3

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
644 864	15	½	15	48	14	92	36	13
625 726	22	½	22	57	15	104	43	19



Tappo
 - materiale plastico
Modello 1516.113

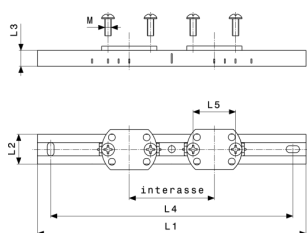
articolo	G	Z	L
116 644	⅜	7	85
100 766	½	11	92
107 666	¾	9	87



Inserto Venturi
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211.5

articolo	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

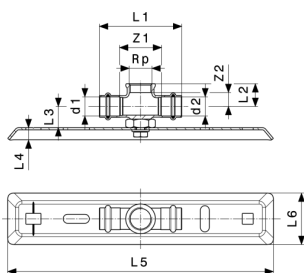
* = Disponibile fino a esaurimento scorte



Staffa di fissaggio
- acciaio zincato
Modello 2141.3

articolo	interasse	L1	L2	L3	L4	L5	M
581 701	80-150	253	28	15	228	40	6

M = tipo filettatura

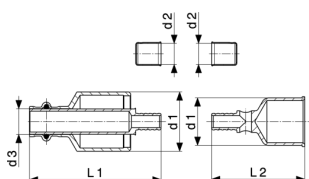


**Unità di montaggio Sanpress
Modello 2218.4**

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	L5
625 078*	22	3/4	22	49	16	96	27	25	14	310

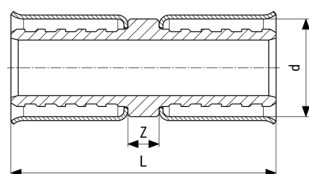
articolo	d1	Rp	d2	L6
625 078*	22	3/4	22	60

* = Disponibile fino a esaurimento scorte



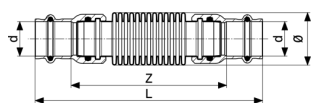
Set di allacciamento Smartloop
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2276.1

articolo	d1	d2	d3	L1	L2
632 229	28/35	12	15	78	55
470 289	28	12	15	78	55
470 272	35	12	15	78	59



Manicotto Smartloop
Modello 2276.8

articolo	per d	Z	L
643 188	12	4	34



**Compensatore
Modello 2251**

articolo	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72

Colophon

Viega Italia S.r.l.

Amministratore delegato: Pierluigi Sgarabotto

Società a socio unico

Società del gruppo Viega International GmbH, Germania
Soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 c.c.
Cap. soc. € 520.000 i.v.
Registro delle Imprese Bologna 68317/1998
R.E.A. Bologna 398284
Cod. Fisc. 01660340215
P.IVA IT01922641202

Il Submittal Package è una serie di informazioni non vincolanti messe a vostra disposizione. Tutti i contenuti del Submittal Package vengono raccolti con la massima cura. Tuttavia non è possibile garantire da parte nostra l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni. Il Submittal Package non diventa un elemento contrattuale in un ordine.