

## Profipress G

### Compendio tecnico



# Indice

1	Descrizione gruppo prodotti	3
2	Campi di applicazione	5
3	Tubi ammessi	8
4	Certificati	9
5	Catalogo dimensionale	11
6	Colophon	36

## Descrizione gruppo prodotti

Sistema di raccordi a pressare dal flusso ottimizzato di rame (99,9% Cu-DHP), bronzo o bronzo al silicio per tubi di rame. Raccordi a pressare dotati di guida per tubi cilindrica per la protezione dell'o-ring. Raccordi a pressare a partire da d64,0 con ghiera dentata di acciaio inossidabile a garanzia della resistenza meccanica della giunzione. La forza di pressatura agisce davanti e dietro la sede dell'o-ring. Idoneo per installazioni a vista e da incasso di tubazioni per colonne montanti e distribuzione ai piani.

### Marchatura

Produttore, dimensione tubo, lotto, marchature di omologazione (DVGW), punto giallo all'estremità a pressare, rettangolo giallo con scritta »Gas MOP 5 / GT1«, adesivo arancione rimovibile quale indicatore di pressatura a partire da d64,0

### Raccordi a pressare con SC-Contur

I raccordi accidentalmente non pressati vengono subito riconosciuti nella prova di tenuta.

Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nei seguenti campi di pressione con aria compressa o gas inerti:

pressione aria min.: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressione aria max.: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

### O-ring

HNBR (gomma butadiene-acrilonitrile idrogenata), giallo, premontato

### Dimensioni

d12-64,0, disponibilità dimensionale secondo i regolamenti nazionali

### Attrezzatura

La sicurezza di funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato degli utensili di pressatura impiegati. Viega raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega per i raccordi a pressare Viega. Gli utensili di pressatura Viega devono essere sottoposti a manutenzione a intervalli regolari da centri assistenza autorizzati.

### Campi di impiego

Gas metano/liquido

Gasolio/diesel per riscaldamento (d12-54)

### Avvertenza

L'utilizzo del sistema per campi di impiego e fluidi diversi da quelli descritti deve essere concordato con Viega! Per informazioni dettagliate su applicazioni, limitazioni nonché su norme e direttive nazionali consultare le informazioni di prodotto in formato cartaceo o presenti sul sito web Viega.

### Avvertenza - Norme e omologazioni

Raccordi a pressare collaudati secondo la scheda tecnica DVGW W 534 con marchio di conformità DVGW. Omologazione per d12-64,0 secondo numero di reg. DVGW DG 4550AU0070.

Raccordi a pressare idonei per tubi di rame secondo UNI EN 1057 e scheda tecnica DVGW GW 392.

Gas secondo la scheda tecnica DVGW G 260 in impianti a gas secondo DVGW-TRGI 2018 (scheda tecnica DVGW G 600) / DVFG-TRF 2021.

Gas liquidi nella fase gassosa per applicazioni domestiche e commerciali, collaudati secondo la scheda tecnica DVGW G 5614.

Tubazioni per olio di riscaldamento secondo DIN 51603 e tubazioni per gasolio quali tubazioni in aspirazione e in pressione secondo UNI EN 590 conformemente all'omologazione ABZ Z-38.4-71.

Sistema conforme alla norma UNI EN 1254-7, con certificazione di Qualità e Sicurezza IMQ-CIG.

Per impianti a gas secondo UNI 7129-1, UNI 11528 e UNI 8723.

**Condizioni di esercizio impianti di gas e gas liquido**

Temperatura di esercizio -20 °C fino +70 °C (-4 °F fino +158 °F)

Pressione di esercizio max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Pressione di esercizio per alte temperature HTB 650 °C (1202 °F)/30 minuti max. 0,1 MPa (1 bar; 14,5 PSI)

**Condizioni di esercizio impianti di riscaldamento a olio e diesel**

Temperatura di esercizio max. 40 °C / 104 °F

Pressione di esercizio -0,05 fino +0,5 MPa (-0,5 fino +5 bar / -7,25 fino +72,5 PSI)

**Materiali raccordi a pressare**

Rame: 99,9% Cu-DHP

bronzo: CC499K

bronzo al silicio: CC246E / CuSi4Zn9MnP

**Soluzioni Viptool**

Soluzioni software per l'assistenza e la progettazione dettagliata dei sistemi di tubazioni, controparete, risciacquo e scarichi Viega.

**Calcolatore perdite di carico**

Applicazione web per la determinazione facile e veloce della dimensione tubo per tubazioni di gas, riscaldamento e acqua potabile con relativa tabella della perdita di carico nel sistema completo.

**Salvo modifiche ed errori!**

Le dimensioni Z e di montaggio attuali nonché altri dati tecnici sono disponibili sul sito Viega e vanno verificati prima dell'acquisto, della progettazione, dell'installazione e dell'utilizzo. I nostri prodotti vengono costantemente ottimizzati.

Questa descrizione di prodotto contiene importanti informazioni sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e messa in esercizio nonché sul corretto utilizzo e, se necessaria, sulla manutenzione. Queste informazioni su prodotti, loro proprietà e applicazioni si basano sulle norme attualmente vigenti in Europa (es. EN) e/o in Germania (es. DIN/DVGW). Alcuni passaggi nel testo possono riferirsi a disposizioni tecniche in Europa/Germania. Queste sono da intendersi quali raccomandazioni per altri Paesi in caso di assenza di indicazioni nazionali. Le specifiche leggi, standard, disposizioni, norme e altre indicazioni tecniche nazionali hanno la precedenza sulle direttive tedesche/europee di questa descrizione di prodotto: le informazioni qui riportate non sono vincolanti per altri Paesi e zone e vanno intese quale supporto.

# Campi di applicazione

nome del sistema: Profipress G

campi di applicazione	caratteristiche	valori
<b>gasolio conforme DIN 51603-1 diesel secondo UNI EN 590</b>  secondo TRbF	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	40 °C / 104 °F
<b>aria compressa</b>  concentrazione di olio <= 25 mg/m <sup>3</sup>	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>aria compressa</b>  concentrazione di olio >= 25 mg/m <sup>3</sup>	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>gas metano</b>  secondo G260	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>gas metano</b>  secondo G260 in presenza di requisiti HTB (resistenza alle alte temperature)	pressione di esercizio max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>gas liquidi: propano, butano, metano</b>  secondo G260	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>gas liquidi: propano, butano, metano</b>  secondo G260 in presenza di requisiti HTB (resistenza alle alte temperature)	pressione di esercizio max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>argon</b>  d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>carbogeno</b>  diossido di carbonio + ossigeno secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>carbogeno</b>  d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>azoto</b>  dopo il vaporizzatore d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>azoto</b>  d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>idrogeno</b>	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi

nome del sistema: Profipress G

campi di applicazione	caratteristiche	valori
<b>idrogeno</b>	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>diossido di carbonio</b> secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>diossido di carbonio</b> d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>monossido di carbonio</b> componenti di acciaio inossidabile non ammessi d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>monossido di carbonio</b> d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>vuoto grossolano</b> P (assoluta) = 1hPa	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
<b>forming gas (secco/gas protettivo per saldatura)</b> argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>forming gas (secco/gas protettivo per saldatura)</b> d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>elio</b> d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>elio</b> d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>krypton</b> d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>krypton</b> d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>neon</b> d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>xeno</b> d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F

**nome del sistema:** Profipress G

<b>campi di applicazione</b>	<b>caratteristiche</b>	<b>valori</b>
<b>xeno</b> d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>aria sintetica</b> d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>aria sintetica</b> d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>biogas – dopo il trattamento del biogas</b> secondo G260 e G262	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
<b>biogas – dopo il trattamento del biogas</b> secondo G260 e G262 in presenza di requisiti HTB (resistenza alle alte temperature)	pressione di esercizio max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F

## Tubi ammessi

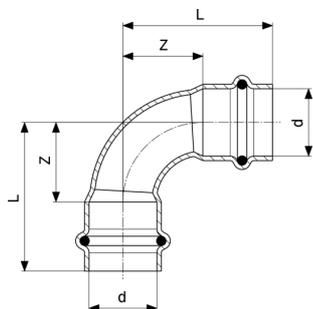
norma	DN	Ø esterno	spessore parete
rame DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0

# Certificati

	<p><b>ÖVGW certificate</b> Profipress G (d 12 - 64)</p>
	<p><b>ÖVGW certificate</b> Sanpress G (d 15 - 28)</p>
	<p><b>SAI StandardsMark Licence</b> Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>IGT</p>	<p><b>IGT Certificate</b> Profipress G</p>
<p>ARGB</p>	<p><b>gas.be - ARGB-KBVG Certificate</b> Profipress G (d 12-54)</p>
<p>RUE Stroy</p>	<p><b>RUE Stroytechnorm Certificate</b> Profipress, Profipress G, Sanpress, Megapress, Megapress G, Megapress S, soldered fittings, gunmetal threaded fittings</p>
	<p><b>SVGW certificate</b> Profipress G (d 12 - 64)</p>
<p>SZU</p>	<p><b>SZU Certificate</b> Profipress G</p>
<p>AMTEC</p>	<p><b>AMTEC Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Profipress G (d 12 - 64)</p>
<p>BSI</p>	<p><b>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7)</b> Profipress, Profipress G</p>
	<p><b>IMQ Certificato di approvazione</b> Profipress G</p>

	<p><b>IMQ Certificato di approvazione</b> Profipress G XL</p>
	<p><b>Gastec Certificate</b> Profipress G</p>
	<p><b>Gastec Certificate</b> Profipress G (Hydrogen gas)</p>
	<p><b>INIG National Technical Assessment</b> Profipress G</p>
	<p><b>INIG National Certificate of Constancy of Performance</b> Profipress G</p>
	<p><b>OOO Profit Certificate</b> Profipress G</p>
	<p><b>IZV Certificate</b> Profipress G, Profipress G XL</p>
	<p><b>LLC UKRCertification Certificate of conformity</b> Profipress G</p>

# Catalogo dimensionale

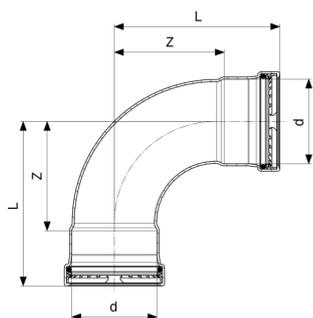


**Curva a 90° Profipress G**  
- rame  
**Modello 2616**

articolo	d	Z	L	Z*	L*
<b>346 850</b>	12	14	32		
<b>345 464</b>	15	16	38	18	40
<b>345 471</b>	18	18	40	22	44
<b>345 488</b>	22	26	49	19	42
<b>345 495</b>	28	31	55	34	58
<b>345 501</b>	35	33	59	42	68
<b>345 518</b>	42	33	69	50	86
<b>345 525</b>	54	55	95	65	105

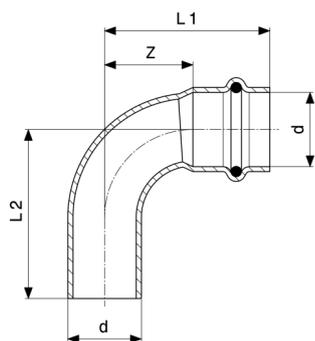
Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente



**Curva a 90° Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2616XL**

articolo	d	Z	L
<b>577 919</b>	64,0	84	127

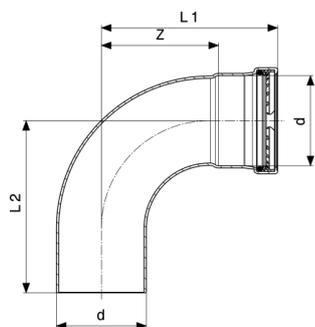


**Curva a 90° Profipress G**  
- rame  
**Modello 2616.1**

articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
<b>346 881</b>	12	14	32	34			
<b>345 532</b>	15	16	38	41	18	40	41
<b>345 549</b>	18	18	40	42	22	44	44
<b>345 556</b>	22	26	49	51	19	42	47
<b>345 563</b>	28	31	55	60	34	58	60
<b>345 570</b>	35	33	59	63	42	68	70
<b>345 587</b>	42	33	69	71	50	86	88
<b>345 594</b>	54	55	95	96	65	105	107

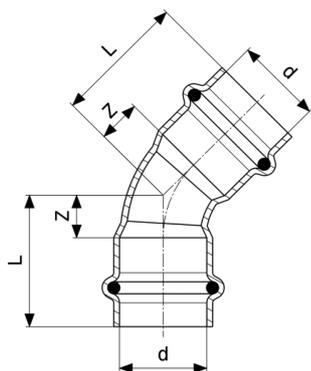
Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente



**Curva a 90° Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2616.1XL**

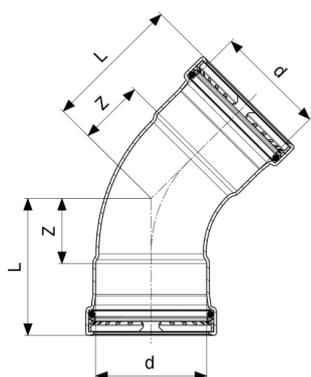
articolo	d	Z	L1	L2
<b>577 926</b>	64,0	84	127	126



**Curva a 45° Profipress G**  
- rame  
**Modello 2626**

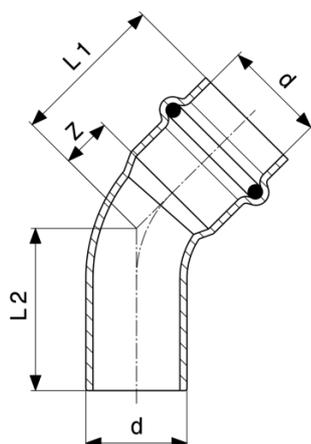
articolo	d	Z	L	Z*	L*
<b>346 898</b>	12	6	24		
<b>345 600</b>	15	7	29	8	30
<b>345 617</b>	18	7	29	9	31
<b>345 624</b>	22	11	34	9	32
<b>345 631</b>	28	12	36	14	38
<b>345 648</b>	35	15	41	17	43
<b>345 655</b>	42	17	53	21	57
<b>345 662</b>	54	22	62	27	67

Z\* = dimensione Z della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente



**Curva a 45° Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2626XL**

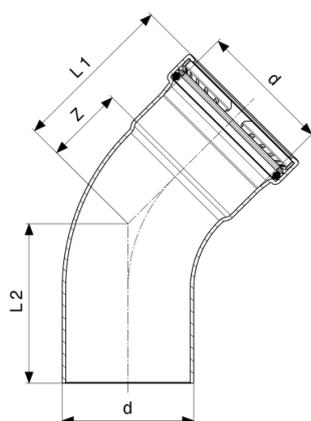
articolo	d	Z	L
<b>577 957</b>	64,0	39	82



**Curva a 45° Profipress G**  
- rame  
**Modello 2626.1**

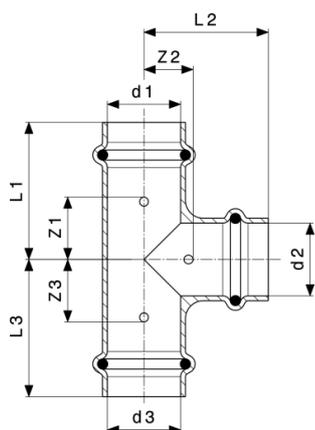
articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
<b>346 904</b>	12	6	24	26			
<b>345 679</b>	15	7	29	29	8	30	31
<b>345 686</b>	18	7	29	31	9	31	32
<b>345 693</b>	22	11	34	36	9	32	34
<b>345 709</b>	28	12	36	40	14	38	40
<b>345 716</b>	35	15	41	43	17	43	45
<b>345 723</b>	42	17	53	52	21	57	59
<b>345 730</b>	54	22	62	64	27	67	71

Z\* = dimensione Z della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente



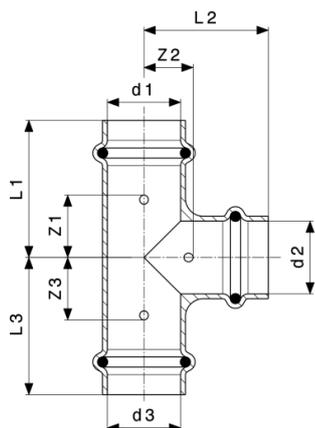
**Curva a 45° Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2626.1XL**

articolo	d	Z	L1	L2
<b>577 964</b>	64,0	39	82	82



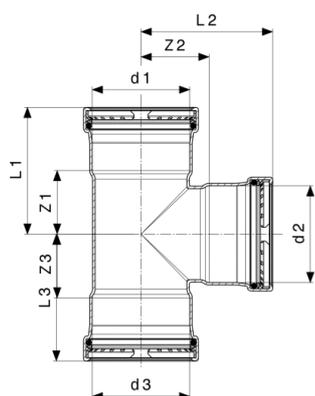
**Raccordo a T Profipress G**  
- rame  
**Modello 2618**

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>346 959</b>	12	12	12	17	9	17	36	27	36
<b>346 966</b>	12	15	12	20	10	20	38	32	38
<b>346 973</b>	15	12	12	17	12	21	39	30	39
<b>346 980</b>	15	12	15	16	12	16	39	30	39
<b>346 997</b>	15	15	12	23	11	18	41	33	41
<b>345 938</b>	15	15	15	19	11	19	41	33	41
<b>346 003</b>	18	15	18	18	13	18	41	35	41
<b>345 945</b>	18	18	18	20	13	20	42	35	42
<b>347 000</b>	22	12	22	16	15	16	39	33	39
<b>346 010</b>	22	15	15	25	15	17	47	37	41
<b>346 027</b>	22	15	22	18	15	18	41	37	41
<b>346 034</b>	22	18	22	19	15	19	42	37	42
<b>346 041</b>	22	22	15	29	15	21	51	38	45
<b>345 952</b>	22	22	22	19	15	19	42	38	42
<b>346 058</b>	28	15	28	17	19	17	41	41	41
<b>633 851</b>	28	18	28	18	19	18	42	41	42
<b>346 065</b>	28	22	28	20	19	20	45	42	45
<b>345 969</b>	28	28	28	24	19	24	48	43	48
<b>346 072</b>	35	22	35	19	22	19	46	45	46
<b>346 089</b>	35	28	35	22	22	22	49	46	49
<b>345 976</b>	35	35	35	26	22	26	52	48	52
<b>664 589</b>	42	22	42	17	29	17	53	52	53
<b>346 096</b>	42	28	42	19	29	19	55	53	55
<b>346 102</b>	42	35	42	22	29	22	58	55	58
<b>345 983</b>	42	42	42	29	29	29	65	65	65
<b>664 572</b>	54	28	54	22	35	22	63	59	63



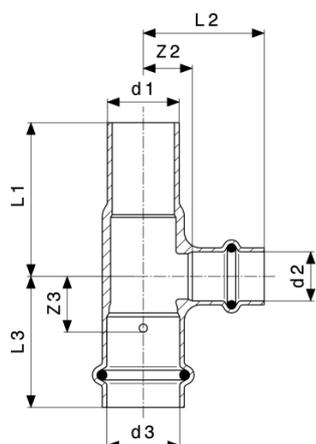
**Raccordo a T Profipress G**  
- rame  
**Modello 2618**

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>346 119</b>	54	42	54	29	35	29	69	71	69
<b>345 990</b>	54	54	54	35	35	35	75	75	75



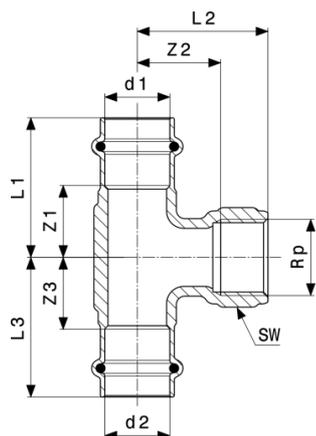
**Raccordo a T Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2618XL**

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
<b>577 940</b>	64,0	54	64,0	41	42	41	84	82	84
<b>577 933</b>	64,0	64,0	64,0	46	47	46	89	90	89



**Raccordo a T Profipress G**  
- rame  
**Modello 2618.1**

articolo	d1	d2	d3	Z3	Z2	L1	L2	L3
<b>477 363</b>	22	15	22	17	15	48	37	41



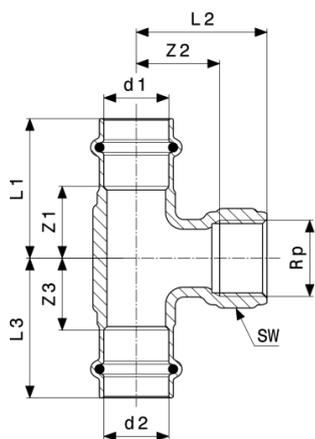
**Raccordo a T Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2617.2**

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
<b>352 707</b>	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
<b>352 714</b>	18	½	18	18	9	18	40	24	40	26
<b>352 721</b>	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
<b>352 738</b>	22	¾	22	25	29	25	49	45	49	32
<b>352 745</b>	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
<b>352 752</b>	28	¾	28	29	34	29	53	50	53	32
<b>352 769</b>	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26
<b>361 327</b>	35	1	35	35	36	35	60	55	60	39
<b>352 776</b>	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
<b>361 334</b>	42	1	42	29	40	29	65	59	65	39

SW = diametro chiave

Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente



**Raccordo a T Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2617.2**

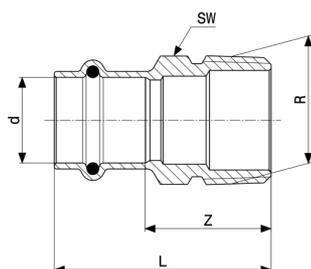
articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
<b>352 783</b>	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
<b>361 341</b>	54	1	54	30	47	30	70	66	70	39

articolo	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
<b>352 707</b>	15	½	15	22	9	22	45	21	45
<b>352 714</b>	18	½	18	23	25	23	45	40	45
<b>352 721</b>	22	½	22	25	28	25	49	43	49
<b>352 738</b>	22	¾	22						
<b>352 745</b>	28	½	28						
<b>352 752</b>	28	¾	28						
<b>352 769</b>	35	½	35	23	34	23	49	49	49
<b>361 327</b>	35	1	35						
<b>352 776</b>	42	½	42						
<b>361 334</b>	42	1	42						
<b>352 783</b>	54	½	54						
<b>361 341</b>	54	1	54						

SW = diametro chiave

Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente



**Manicotto Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2611**

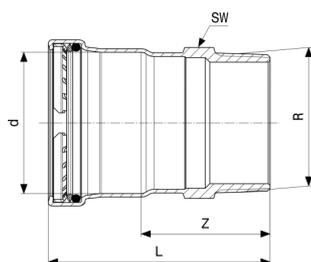
articolo	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
<b>347 017</b>	12	$\frac{3}{8}$	18	35	17	17	34	17
<b>347 024</b>	12	$\frac{1}{2}$	20	37	17	20	38	22
<b>346 126</b>	15	$\frac{1}{2}$	24	46	19	20	44	22
<b>346 133</b>	15	$\frac{3}{4}$	28	50	22	28	48	27
<b>346 140</b>	18	$\frac{1}{2}$	23	45	22	21	43	22
<b>346 157</b>	18	$\frac{3}{4}$	27	49	22	25	47	27
<b>346 164</b>	22	$\frac{1}{2}$	25	49	27	22	45	27
<b>346 171</b>	22	$\frac{3}{4}$	26	49	27	27	50	27
<b>346 188</b>	22	1	33	56	30			
<b>346 270</b>	28	$\frac{3}{4}$	29	52	33			
<b>346 287</b>	28	1	32	55	34			
<b>346 294</b>	28	1 $\frac{1}{4}$	35	58	34	38	62	42
<b>346 300</b>	35	1	28	53	39			
<b>346 317</b>	35	1 $\frac{1}{4}$	34	60	43	34	59	43
<b>346 324</b>	35	1 $\frac{1}{2}$	37	62	50	35	60	50
<b>346 331</b>	42	1 $\frac{1}{4}$	29	65	47			
<b>346 348</b>	42	1 $\frac{1}{2}$	30	66	50	31	67	50
<b>346 355</b>	54	1 $\frac{1}{2}$	38	78	68			
<b>346 362</b>	54	2	39	79	66			

SW = diametro chiave

Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente

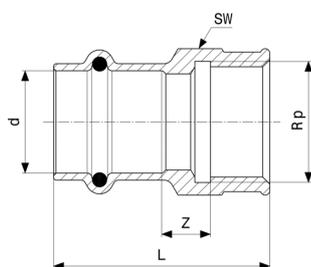
SW\* = versione precedente (diametro chiave)



**Manicotto Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2611XL**

articolo	d	R	Z	L	SW
<b>577 902</b>	64,0	2½	70	113	77

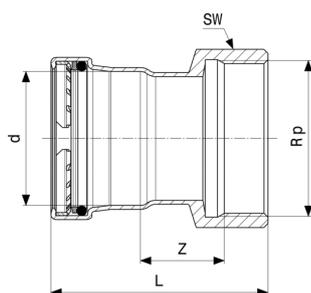
SW = diametro chiave



**Manicotto Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2612**

articolo	d	Rp	Z	L	SW
<b>347 031</b>	12	⅝	3	32	21
<b>347 048</b>	12	½	7	39	26
<b>346 379</b>	15	½	7	44	26
<b>346 386</b>	15	¾	10	45	31
<b>346 393</b>	18	½	7	43	26
<b>346 409</b>	18	¾	10	45	31
<b>346 416</b>	22	½	6	44	26
<b>346 423</b>	22	¾	11	47	31
<b>435 158</b>	22	1	9	52	38
<b>346 430</b>	28	1	9	52	38
<b>346 447</b>	35	1¼	14	54	47
<b>346 454</b>	42	1½	10	69	53
<b>571 986</b>	54	1½	11	72	68
<b>346 461</b>	54	2	19	80	70

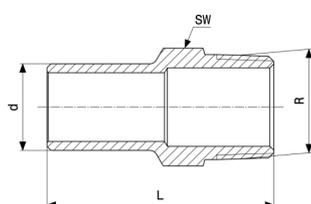
SW = diametro chiave



**Manicotto Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2612XL**

articolo	d	Rp	Z	L	SW
<b>577 896</b>	64,0	2½	40	104	82

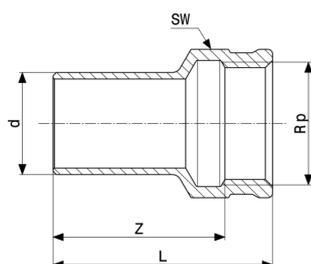
SW = diametro chiave



**Raccordo a innesto Sanpress**  
- bronzo o bronzo al silicio  
**Modello 2211.1**

articolo	d	R	L	SW
<b>291 310</b>	12	½	47	22
<b>115 418</b>	15	½	49	22
<b>285 081</b>	18	½	50	22
<b>285 104</b>	18	¾	56	27
<b>119 676</b>	22	½	53	22
<b>116 767</b>	22	¾	58	27
<b>122 034</b>	28	1	62	34
<b>125 288</b>	35	1¼	66	43
<b>132 231</b>	42	1½	78	50

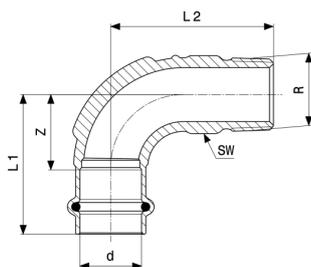
SW = diametro chiave



**Raccordo a innesto Sanpress**  
- bronzo o bronzo al silicio  
**Modello 2212.1**

articolo	d	Rp	Z	L	SW
<b>291 341</b>	12	½	31	40	25
<b>117 733</b>	15	½	34	44	25
<b>287 085</b>	18	½	34	43	25
<b>287 108</b>	18	¾	35	45	31
<b>120 917</b>	22	½	36	45	25
<b>117 481</b>	22	¾	37	47	31
<b>130 954</b>	28	¾	37	47	31
<b>122 942</b>	28	1	39	51	38
<b>134 730</b>	35	1	42	54	38
<b>130 589</b>	35	1¼	46	59	47
<b>135 430</b>	42	1½	57	70	53
<b>199 104</b>	54	2	63	80	70

SW = diametro chiave



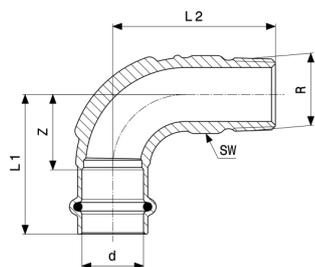
**Curva a 90° Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2614**

articolo	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
<b>346 911</b>	12	⅜	19	37	40	15			
<b>346 928</b>	12	½	19	37	44	17			
<b>345 747</b>	15	½	17	39	35	20	23	45	47
<b>345 754</b>	18	½	24	46	50	21			
<b>345 761</b>	18	¾	24	46	55	27			

SW = diametro chiave

Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente



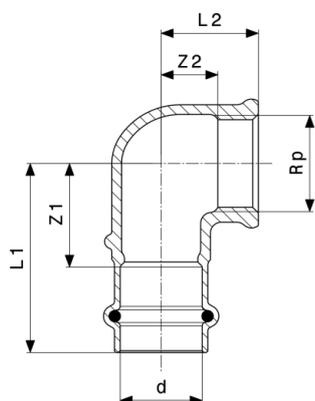
**Curva a 90° Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2614**

articolo	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
<b>345 778</b>	22	¾	28	51	59	27			
<b>345 785</b>	28	1	35	58	72	36			
<b>345 792</b>	35	1¼	48	74	88	44			
<b>345 808</b>	42	1½	56	92	98	52			
<b>345 815</b>	54	2	70	110	120	61			

SW = diametro chiave

Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente

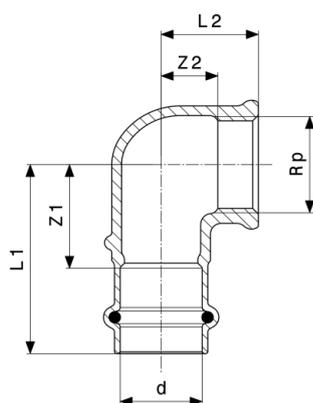


**Gomito a 90° Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2614.2**

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
<b>346 935</b>	12	⅜	21	9	38	17				
<b>346 942</b>	12	½	23	10	40	20				
<b>345 822</b>	15	½	22	12	44	22	25	12	44	22
<b>345 839</b>	15	¾	28	14	50	25				
<b>345 846</b>	18	½	24	12	46	22				
<b>345 853</b>	18	¾	28	13	50	24				
<b>345 860</b>	22	½	29	16	52	26				
<b>345 877</b>	22	¾	29	16	52	27				
<b>345 884</b>	22	1	36	17	59	29				

Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente

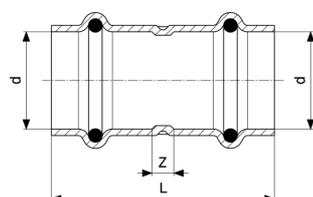


**Gomito a 90° Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2614.2**

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
<b>345 891</b>	28	1	36	20	59	33				
<b>345 907</b>	35	1¼	41	24	66	39				
<b>345 914</b>	42	1½	41	28	77	43				
<b>345 921</b>	54	2	57	37	97	55				

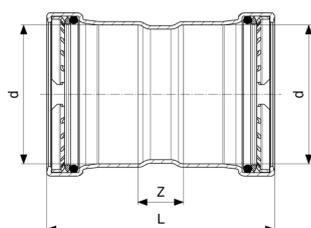
Z\* = dimensione Z della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente



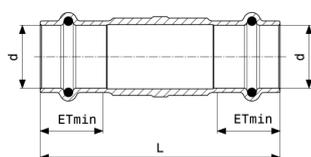
**Manicotto con battente Profipress G**  
- rame  
**Modello 2615**

articolo	d	Z	L
<b>347 055</b>	12	3	39
<b>346 485</b>	15	3	47
<b>346 492</b>	18	5	49
<b>346 508</b>	22	5	51
<b>346 515</b>	28	4	52
<b>346 522</b>	35	4	56
<b>346 539</b>	42	4	76
<b>346 546</b>	54	4	84



**Manicotto con battente Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2615XL**

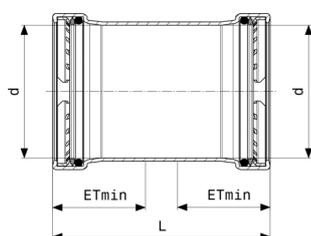
articolo	d	Z	L
<b>577 858</b>	64,0	24	110



**Manicotto scorrevole Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2615.5**

articolo	d	L	ETmin
<b>394 165</b>	15	80	22
<b>394 172</b>	18	80	22
<b>394 189</b>	22	85	24
<b>394 196</b>	28	95	24
<b>394 202</b>	35	105	26
<b>394 219</b>	42	120	36
<b>394 226</b>	54	135	40

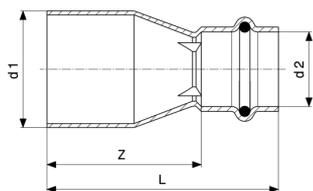
ETmin = profondità di innesto minima



**Manicotto scorrevole Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2615.5XL**

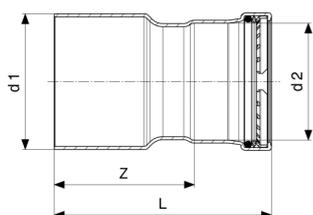
articolo	d	L	ETmin
<b>577 889</b>	64,0	110	43

ETmin = profondità di innesto minima



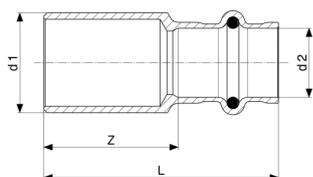
**Manicotto di riduzione Profipress G**  
- rame  
**Modello 2615.1**

articolo	d1	d2	Z	L
<b>347 062</b>	15	12	32	50
<b>346 553</b>	18	15	32	54
<b>346 560</b>	22	15	36	58
<b>346 577</b>	22	18	33	55
<b>346 584</b>	28	15	43	65
<b>346 591</b>	28	18	39	61
<b>346 607</b>	28	22	30	53
<b>346 614</b>	35	22	46	69
<b>346 621</b>	35	28	39	63
<b>346 638</b>	42	22	70	93
<b>346 645</b>	42	28	63	87
<b>346 652</b>	42	35	56	82
<b>346 669</b>	54	35	71	97
<b>346 676</b>	54	42	63	99



**Manicotto di riduzione Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2615.1XL**

articolo	d1	d2	Z	L
<b>577 865</b>	64,0	42	67	103
<b>577 872</b>	64,0	54	70	110

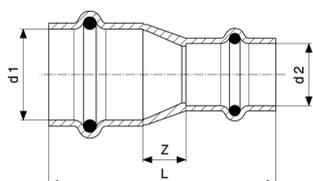


**Manicotto di riduzione Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2615.1NC**

articolo	d1	d2	Z	L
<b>366 919<sup>1</sup></b>	15	14	29	52
<b>366 926<sup>2</sup></b>	15	16	30	53
<b>366 933<sup>2</sup></b>	18	16	30	53

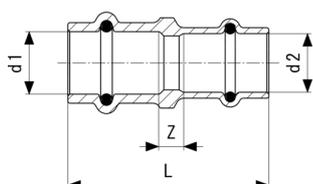
1) L'estremità d14 dovrà essere pressata con la ganascia d15.

2) L'estremità d16 dovrà essere pressata con la ganascia d18.



**Manicotto di riduzione Profipress G**  
- rame  
**Modello 2615.2**

articolo	d1	d2	Z	L
<b>660 239</b>	15	12	8	48

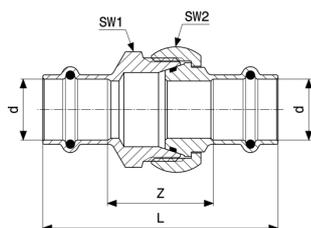


**Manicotto di riduzione Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2615.2NC**

articolo	d1	d2	Z	L
<b>366 940<sup>1</sup></b>	15	14	7	52
<b>366 957<sup>2</sup></b>	16	15	7	52
<b>366 964<sup>2</sup></b>	18	16	8	53

1) L'estremità d14 dovrà essere pressata con la ganascia d15.

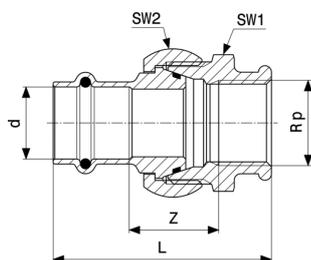
2) L'estremità d16 dovrà essere pressata con la ganascia d18.



**Bocchettone Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2650**

articolo	d	Z	L	SW1	SW2
<b>379 254</b>	15	33	77	31	34
<b>379 261</b>	18	40	84	40	41
<b>379 278</b>	22	39	86	40	41
<b>379 285</b>	28	47	94	45	48
<b>379 292</b>	35	45	96	55	58
<b>379 308</b>	42	45	117	68	72
<b>379 315</b>	54	56	136	76	84

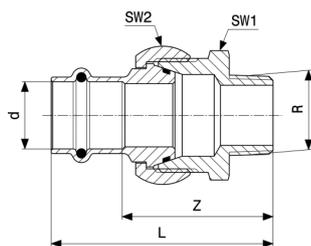
SW = diametro chiave



**Bocchettone Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2652**

articolo	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
<b>379 322</b>	15	½	27	64	31	34
<b>379 339</b>	18	½	29	66	40	41
<b>379 346</b>	22	¾	28	68	40	41
<b>379 353</b>	28	1	59	83	45	48
<b>379 360</b>	35	1¼	33	80	55	68
<b>379 377</b>	42	1½	38	95	68	72
<b>379 384</b>	54	2	47	113	76	84

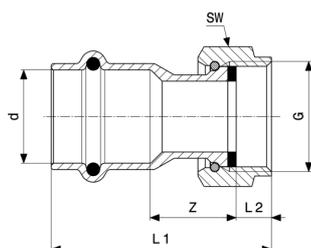
SW = diametro chiave



**Bocchettone Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2654**

articolo	d	R	Z	L	SW1	SW2
<b>632 458</b>	12	½	43	61	31	34
<b>379 391</b>	15	½	44	66	31	34
<b>390 662</b>	15	¾	47	69	31	34
<b>379 407</b>	18	½	49	71	40	41
<b>390 679</b>	18	¾	50	72	40	41
<b>379 414</b>	22	¾	50	74	40	41
<b>390 686</b>	22	1	55	79	40	41
<b>477 981</b>	28	¾	60	83	45	48
<b>379 421</b>	28	1	59	83	45	48
<b>379 438</b>	35	1¼	63	89	55	58
<b>379 445</b>	42	1½	66	102	68	72
<b>379 452</b>	54	2	76	116	76	84

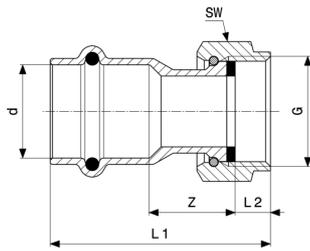
SW = diametro chiave



**Bocchettone Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2666**

articolo	d	G	Z	L1	L2	SW
<b>638 474</b>	15	½	15	44	7	24
<b>638 481</b>	18	½	17	46	7	24
<b>638 498</b>	22	¾	21	52	8	30
<b>638 559</b>	22	⅞	19	50	8	34
<b>638 504</b>	28	1	19	50	8	37
<b>477 455</b>	28	1¼	18	52	10	46
<b>490 829</b>	28	1½	15	50	11	52

SW = diametro chiave

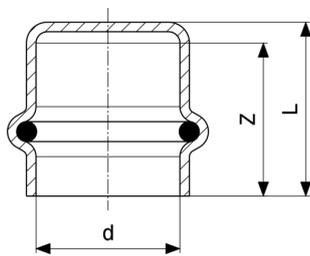

**Bocchettone Profipress G**

- bronzo

**Modello 2666**

articolo	d	G	Z	L1	L2	SW
<b>638 511</b>	35	1½	18	54	10	53

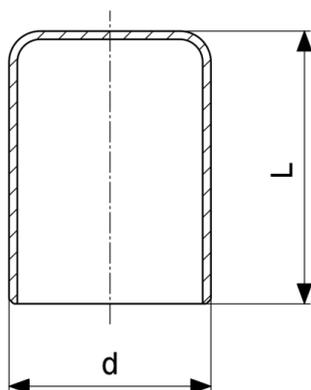
SW = diametro chiave


**Cappuccio Profipress G**

- rame

**Modello 2656**

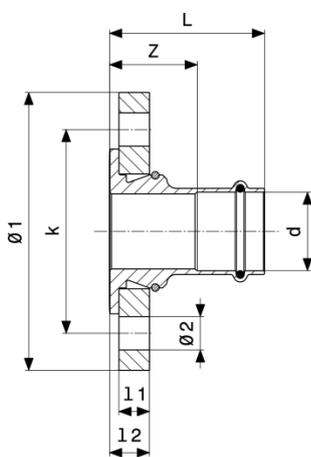
articolo	d	Z	L
<b>438 722</b>	12	20	23
<b>352 790</b>	15	22	25
<b>352 806</b>	18	24	27
<b>352 813</b>	22	25	28
<b>352 820</b>	28	26	29
<b>352 837</b>	35	29	32
<b>352 844</b>	42	38	42
<b>352 851</b>	54	42	46



**Tappo Profipress**  
- rame  
**Modello 2457**

articolo	d	L
<b>330 903</b>	15	29
<b>330 897</b>	18	29
<b>314 576</b>	22	30
<b>314 569</b>	28	31
<b>314 545*</b>	42	46
<b>314 538*</b>	54	55

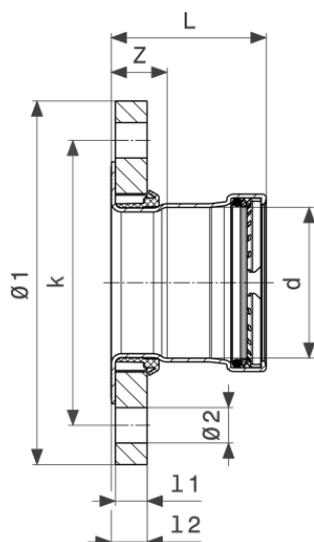
\* = Disponibile fino a esaurimento scorte



**Flangia Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2659.5**

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
<b>490 669</b>	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4
<b>567 019</b>	32	35	45	70	16	21	140	100	18	4
<b>567 026</b>	40	42	47	83	16	21	150	110	18	4
<b>567 033</b>	50	54	50	90	16	21	165	125	18	4

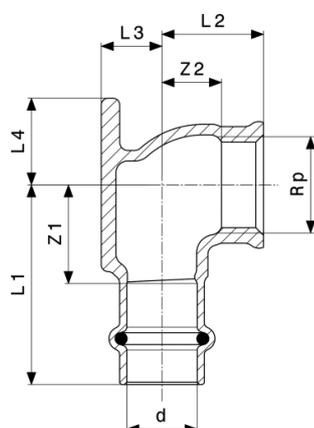
l = larghezza  
k = interasse fori  
n = numero fori



**Flangia Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2659.5XL**

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
<b>577 971</b>	65	64,0	29	72	16	18	185	145	18	8

l = larghezza  
k = interasse fori  
n = numero fori

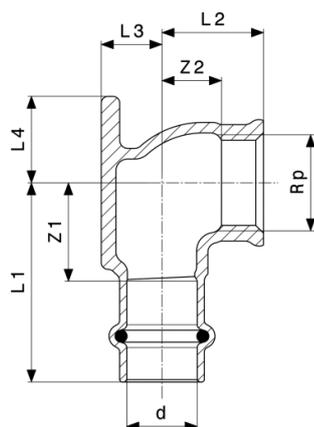


**Gomito a 90° con flangia Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2625.5**

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
<b>348 076</b>	12	½	23	10	40	20	11	25		
<b>346 683</b>	15	½	22	13	44	22	13	19	24	12
<b>346 690</b>	18	½	22	12	44	22	15	19	24	12
<b>346 706</b>	22	¾	29	12	52	29	21	30		

articolo	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
<b>348 076</b>	12	½				
<b>346 683</b>	15	½	46	21	22	13

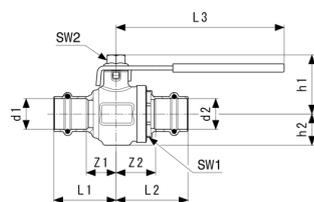
Z\* = dimensione Z della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente



**Gomito a 90° con flangia Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2625.5**

articolo	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
<b>346 690</b>	18	½	46	21	22	15
<b>346 706</b>	22	¾				

Z\* = dimensione Z della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente

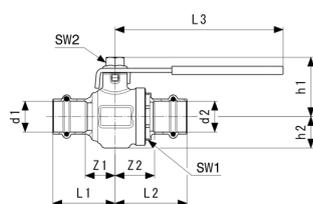


**Valvola a sfera per gas Profipress G**  
**Modello 2670**

articolo	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	h1	h2	SW1
<b>492 854</b>	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 861</b>	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
<b>492 878</b>	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
<b>492 885</b>	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41
<b>492 892</b>	35	35	24	39	50	64	155	56	28	46
<b>492 908</b>	42	42	30	34	66	70	155	63	39	60
<b>492 915</b>	54	54	40	44	80	84	155	69	45	74

articolo	SW2
<b>492 854</b>	13
<b>492 861</b>	13
<b>492 878</b>	13
<b>492 885</b>	13
<b>492 892</b>	13

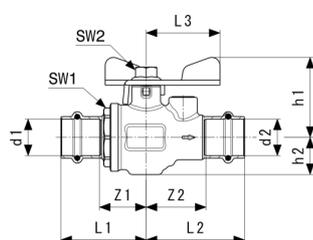
d = diametro esterno del tubo  
SW = diametro chiave



**Valvola a sfera per gas Profipress G  
Modello 2670**

articolo	SW2
<b>492 908</b>	13
<b>492 915</b>	13

d = diametro esterno del tubo  
SW = diametro chiave



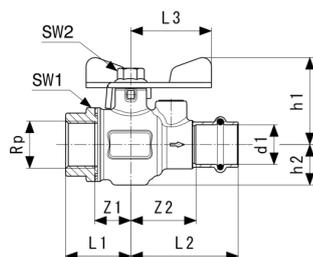
**Valvola a sfera per gas Profipress G  
Modello 2671**

articolo	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	h1	h2	SW1
<b>587 437*</b>	18		30	38	52	60	45	47	19	27
<b>587 444</b>	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
<b>587 451</b>	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

articolo	SW2
<b>587 437*</b>	13
<b>587 444</b>	13
<b>587 451</b>	13

d = diametro esterno del tubo  
SW = diametro chiave

\* = Disponibile fino a esaurimento scorte



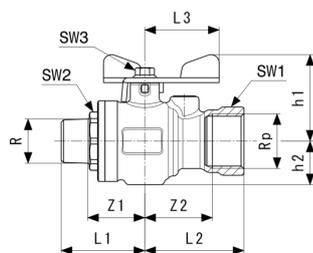
**Valvola a sfera per gas Profipress G  
Modello 2671.3**

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	h1	h2	SW1
<b>587 468</b>	22	¾	20	37	37	60	45	49	23	34
<b>587 475*</b>	28	¾	22	41	38	64	45	53	27	34
<b>659 318</b>	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
<b>638 887</b>	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

articolo	SW2
<b>587 468</b>	13
<b>587 475*</b>	13
<b>659 318</b>	13
<b>638 887</b>	13

SW = diametro chiave

\* = Disponibile fino a esaurimento scorte



**Valvola a sfera per gas  
Modello 2671.5**

articolo	R	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	h1	h2	SW1
<b>586 928</b>	¾	¾	31	32	47	48	45	49	23	32

articolo	R	Rp	SW2	SW3
<b>586 928</b>	¾	¾	34	13

SW = diametro chiave

# Colophon

**Viega Italia S.r.l.**

Amministratore delegato: Pierluigi Sgarabotto

Società a socio unico

Società del gruppo Viega International GmbH, Germania

Soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 c.c.

Cap. soc. € 520.000 i.v.

Registro delle Imprese Bologna 68317/1998

R.E.A. Bologna 398284

Cod. Fisc. 01660340215

P.IVA IT01922641202

Il Submittal Package è una serie di informazioni non vincolanti messe a vostra disposizione. Tutti i contenuti del Submittal Package vengono raccolti con la massima cura. Tuttavia non è possibile garantire da parte nostra l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni. Il Submittal Package non diventa un elemento contrattuale in un ordine.