

Profipress G

Compendio tecnico



Indice

1	Descrizione gruppo prodotti	3
2	Campi di applicazione	5
3	Tubi ammessi	8
4	Certificati	9
5	Catalogo dimensionale	11
6	Colophon	36

Descrizione gruppo prodotti

Sistema di raccordi a pressare dal flusso ottimizzato di rame (99,9% Cu-DHP), bronzo o bronzo al silicio per tubi di rame. Raccordi a pressare dotati di guida per tubi cilindrica per la protezione dell'o-ring. Raccordi a pressare a partire da d64,0 con ghiera dentata di acciaio inossidabile a garanzia della resistenza meccanica della giunzione. La forza di pressatura agisce davanti e dietro la sede dell'o-ring. Idoneo per installazioni a vista e da incasso di tubazioni per colonne montanti e distribuzione ai piani.

Marchatura

Produttore, dimensione tubo, lotto, marchature di omologazione (DVGW), punto giallo all'estremità a pressare, rettangolo giallo con scritta »Gas MOP 5 / GT1«, adesivo arancione rimovibile quale indicatore di pressatura a partire da d64,0

Raccordi a pressare con SC-Contur

I raccordi accidentalmente non pressati vengono subito riconosciuti nella prova di tenuta.

Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nei seguenti campi di pressione con aria compressa o gas inerti:

pressione aria min.: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressione aria max.: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-ring

HNBR (gomma butadiene-acrilonitrile idrogenata), giallo, premontato

Dimensioni

d12-64,0, disponibilità dimensionale secondo i regolamenti nazionali

Attrezzatura

La sicurezza di funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato degli utensili di pressatura impiegati. Viega raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega per i raccordi a pressare Viega. Gli utensili di pressatura Viega devono essere sottoposti a manutenzione a intervalli regolari da centri assistenza autorizzati.

Campi di impiego

Gas metano/liquido

Gasolio/diesel per riscaldamento (d12-54)

Avvertenza

L'utilizzo del sistema per campi di impiego e fluidi diversi da quelli descritti deve essere concordato con Viega! Per informazioni dettagliate su applicazioni, limitazioni nonché su norme e direttive nazionali consultare le informazioni di prodotto in formato cartaceo o presenti sul sito web Viega.

Avvertenza - Norme e omologazioni

Raccordi a pressare collaudati secondo la scheda tecnica DVGW W 534 con marchio di conformità DVGW. Omologazione per d12-64,0 secondo numero di reg. DVGW DG 4550AU0070.

Raccordi a pressare idonei per tubi di rame secondo UNI EN 1057 e scheda tecnica DVGW GW 392.

Gas secondo la scheda tecnica DVGW G 260 in impianti a gas secondo DVGW-TRGI 2018 (scheda tecnica DVGW G 600) / DVFG-TRF 2021.

Gas liquidi nella fase gassosa per applicazioni domestiche e commerciali, collaudati secondo la scheda tecnica DVGW G 5614.

Tubazioni per olio di riscaldamento secondo DIN 51603 e tubazioni per gasolio quali tubazioni in aspirazione e in pressione secondo UNI EN 590 conformemente all'omologazione ABZ Z-38.4-71.

Sistema conforme alla norma UNI EN 1254-7, con certificazione di Qualità e Sicurezza IMQ-CIG.

Per impianti a gas secondo UNI 7129-1, UNI 11528 e UNI 8723.

Condizioni di esercizio impianti di gas e gas liquido

Temperatura di esercizio -20 °C fino +70 °C (-4 °F fino +158 °F)

Pressione di esercizio max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Pressione di esercizio per alte temperature HTB 650 °C (1202 °F)/30 minuti max. 0,1 MPa (1 bar; 14,5 PSI)

Condizioni di esercizio impianti di riscaldamento a olio e diesel

Temperatura di esercizio max. 40 °C / 104 °F

Pressione di esercizio -0,05 fino +0,5 MPa (-0,5 fino +5 bar / -7,25 fino +72,5 PSI)

Materiali raccordi a pressare

Rame: 99,9% Cu-DHP

bronzo: CC499K

bronzo al silicio: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Soluzioni Viptool

Soluzioni software per l'assistenza e la progettazione dettagliata dei sistemi di tubazioni, controparete, risciacquo e scarichi Viega.

Calcolatore perdite di carico

Applicazione web per la determinazione facile e veloce della dimensione tubo per tubazioni di gas, riscaldamento e acqua potabile con relativa tabella della perdita di carico nel sistema completo.

Salvo modifiche ed errori!

Le dimensioni Z e di montaggio attuali nonché altri dati tecnici sono disponibili sul sito Viega e vanno verificati prima dell'acquisto, della progettazione, dell'installazione e dell'utilizzo. I nostri prodotti vengono costantemente ottimizzati.

Questa descrizione di prodotto contiene importanti informazioni sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e messa in esercizio nonché sul corretto utilizzo e, se necessaria, sulla manutenzione. Queste informazioni su prodotti, loro proprietà e applicazioni si basano sulle norme attualmente vigenti in Europa (es. EN) e/o in Germania (es. DIN/DVGW). Alcuni passaggi nel testo possono riferirsi a disposizioni tecniche in Europa/Germania. Queste sono da intendersi quali raccomandazioni per altri Paesi in caso di assenza di indicazioni nazionali. Le specifiche leggi, standard, disposizioni, norme e altre indicazioni tecniche nazionali hanno la precedenza sulle direttive tedesche/europee di questa descrizione di prodotto: le informazioni qui riportate non sono vincolanti per altri Paesi e zone e vanno intese quale supporto.

Campi di applicazione

nome del sistema: Profipress G

campi di applicazione	caratteristiche	valori
gasolio conforme DIN 51603-1 diesel secondo UNI EN 590 secondo TRbF	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	40 °C / 104 °F
aria compressa concentrazione di olio <= 25 mg/m ³	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria compressa concentrazione di olio >= 25 mg/m ³	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
gas metano secondo G260	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
gas metano secondo G260 in presenza di requisiti HTB (resistenza alle alte temperature)	pressione di esercizio max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
gas liquidi: propano, butano, metano secondo G260	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
gas liquidi: propano, butano, metano secondo G260 in presenza di requisiti HTB (resistenza alle alte temperature)	pressione di esercizio max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
carbogeno diossido di carbonio + ossigeno secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
carbogeno d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
azoto dopo il vaporizzatore d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
azoto d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
idrogeno	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi

nome del sistema: Profipress G

campi di applicazione	caratteristiche	valori
idrogeno	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
diossido di carbonio secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
diossido di carbonio d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
monossido di carbonio componenti di acciaio inossidabile non ammessi d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
monossido di carbonio d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
vuoto grossolano P (assoluta) = 1hPa	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
elio d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
elio d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
krypton d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
krypton d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
neon d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
neon d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
xeno d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F







nome del sistema: Profipress G









campi di applicazione	caratteristiche	valori
xeno d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria sintetica d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria sintetica d64,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
biogas – dopo il trattamento del biogas secondo G260 e G262	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
biogas – dopo il trattamento del biogas secondo G260 e G262 in presenza di requisiti HTB (resistenza alle alte temperature)	pressione di esercizio max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F

Tubi ammessi

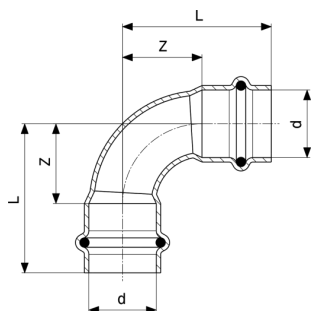
norma	DN	Ø esterno	spessore parete
rame DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0

Certificati

	<p>ÖVGW certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
	<p>ÖVGW certificate Sanpress G (d 15 - 28)</p>
	<p>SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>IGT</p>	<p>IGT Certificate Profipress G</p>
<p>ARGB</p>	<p>gas.be - ARGB-KBVG Certificate Profipress G (d 12-54)</p>
<p>RUE Stroy</p>	<p>RUE Stroytechnorm Certificate Profipress, Profipress G, Sanpress, Megapress, Megapress G, Megapress S, soldered fittings, gunmetal threaded fittings</p>
	<p>SVGW certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Profipress G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>
	<p>IMQ Certificato di approvazione Profipress G</p>

	<p>IMQ Certificato di approvazione Profipress G XL</p>
	<p>Gastec Certificate Profipress G</p>
	<p>Gastec Certificate Profipress G (Hydrogen gas)</p>
	<p>INIG National Technical Assessment Profipress G</p>
	<p>INIG National Certificate of Constancy of Performance Profipress G</p>
	<p>OOO Profit Certificate Profipress G</p>
	<p>IZV Certificate Profipress G, Profipress G XL</p>
	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress G</p>

Catalogo dimensionale

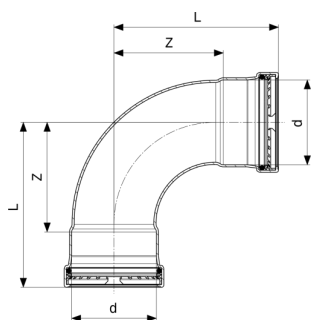


Curva a 90° Profipress G
- rame
Modello 2616

articolo	d	Z	L	Z*	L*
346 850	12	14	32		
345 464	15	16	38	18	40
345 471	18	18	40	22	44
345 488	22	26	49	19	42
345 495	28	31	55	34	58
345 501	35	33	59	42	68
345 518	42	33	69	50	86
345 525	54	55	95	65	105

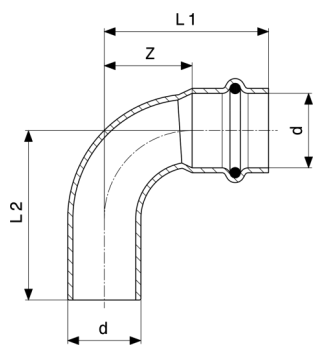
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 90° Profipress G XL
- rame
Modello 2616XL

articolo	d	Z	L
577 919	64,0	84	127

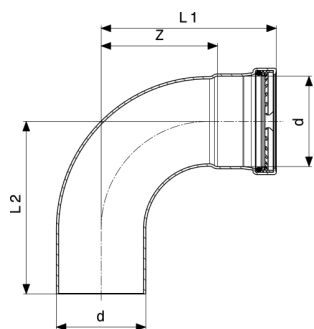


Curva a 90° Profipress G
- rame
Modello 2616.1

articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
346 881	12	14	32	34			
345 532	15	16	38	41	18	40	41
345 549	18	18	40	42	22	44	44
345 556	22	26	49	51	19	42	47
345 563	28	31	55	60	34	58	60
345 570	35	33	59	63	42	68	70
345 587	42	33	69	71	50	86	88
345 594	54	55	95	96	65	105	107

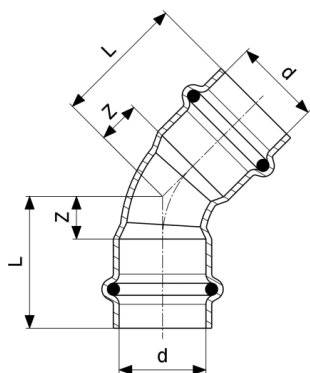
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 90° Profipress G XL
- rame
Modello 2616.1XL

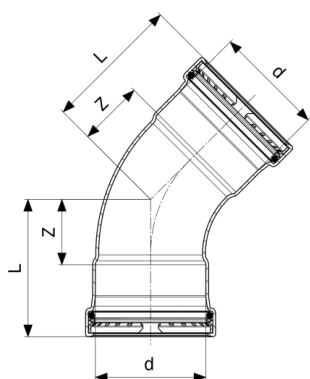
articolo	d	Z	L1	L2
577 926	64,0	84	127	126



Curva a 45° Profipress G
- rame
Modello 2626

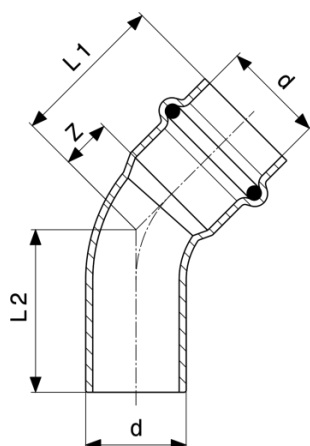
articolo	d	Z	L	Z*	L*
346 898	12	6	24		
345 600	15	7	29	8	30
345 617	18	7	29	9	31
345 624	22	11	34	9	32
345 631	28	12	36	14	38
345 648	35	15	41	17	43
345 655	42	17	53	21	57
345 662	54	22	62	27	67

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 45° Profipress G XL
- rame
Modello 2626XL

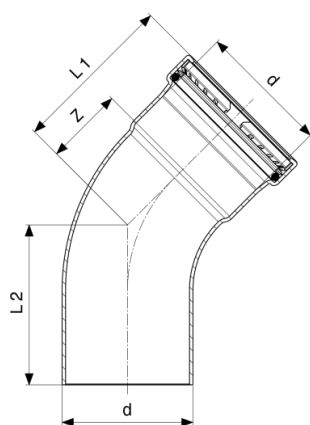
articolo	d	Z	L
577 957	64,0	39	82



Curva a 45° Profipress G
- rame
Modello 2626.1

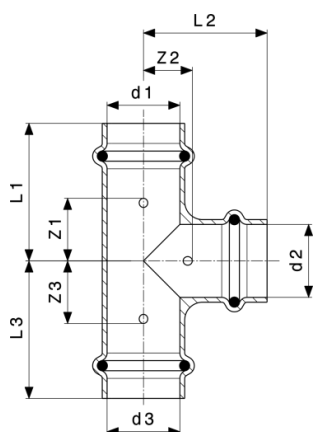
articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
346 904	12	6	24	26			
345 679	15	7	29	29	8	30	31
345 686	18	7	29	31	9	31	32
345 693	22	11	34	36	9	32	34
345 709	28	12	36	40	14	38	40
345 716	35	15	41	43	17	43	45
345 723	42	17	53	52	21	57	59
345 730	54	22	62	64	27	67	71

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente



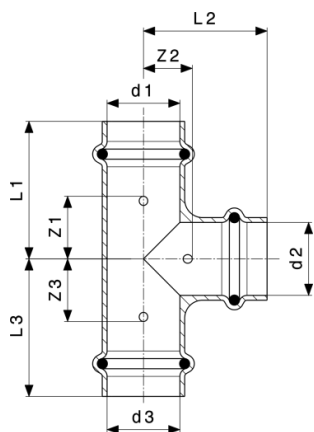
Curva a 45° Profipress G XL
- rame
Modello 2626.1XL

articolo	d	Z	L1	L2
577 964	64,0	39	82	82



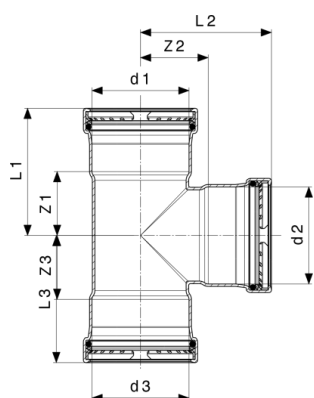
Raccordo a T Profipress G
- rame
Modello 2618

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
346 959	12	12	12	17	9	17	36	27	36
346 966	12	15	12	20	10	20	38	32	38
346 973	15	12	12	17	12	21	39	30	39
346 980	15	12	15	16	12	16	39	30	39
346 997	15	15	12	23	11	18	41	33	41
345 938	15	15	15	19	11	19	41	33	41
346 003	18	15	18	18	13	18	41	35	41
345 945	18	18	18	20	13	20	42	35	42
347 000	22	12	22	16	15	16	39	33	39
346 010	22	15	15	25	15	17	47	37	41
346 027	22	15	22	18	15	18	41	37	41
346 034	22	18	22	19	15	19	42	37	42
346 041	22	22	15	29	15	21	51	38	45
345 952	22	22	22	19	15	19	42	38	42
346 058	28	15	28	17	19	17	41	41	41
633 851	28	18	28	18	19	18	42	41	42
346 065	28	22	28	20	19	20	45	42	45
345 969	28	28	28	24	19	24	48	43	48
346 072	35	22	35	19	22	19	46	45	46
346 089	35	28	35	22	22	22	49	46	49
345 976	35	35	35	26	22	26	52	48	52
664 589	42	22	42	17	29	17	53	52	53
346 096	42	28	42	19	29	19	55	53	55
346 102	42	35	42	22	29	22	58	55	58
345 983	42	42	42	29	29	29	65	65	65
664 572	54	28	54	22	35	22	63	59	63



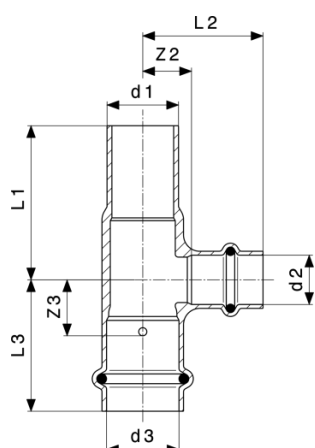
Raccordo a T Profipress G
- rame
Modello 2618

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
346 119	54	42	54	29	35	29	69	71	69
345 990	54	54	54	35	35	35	75	75	75



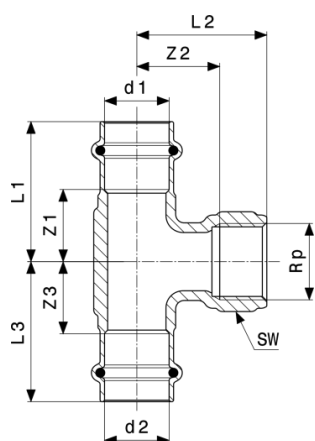
Raccordo a T Profipress G XL
- rame
Modello 2618XL

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
577 940	64,0	54	64,0	41	42	41	84	82	84
577 933	64,0	64,0	64,0	46	47	46	89	90	89



Raccordo a T Profipress G
- rame
Modello 2618.1

articolo	d1	d2	d3	Z3	Z2	L1	L2	L3
477 363	22	15	22	17	15	48	37	41



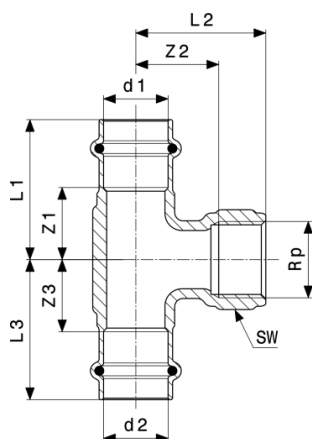
Raccordo a T Profipress G
- bronzo
Modello 2617.2

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
352 707	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
352 714	18	½	18	18	9	18	40	24	40	26
352 721	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
352 738	22	¾	22	25	29	25	49	45	49	32
352 745	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
352 752	28	¾	28	29	34	29	53	50	53	32
352 769	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26
361 327	35	1	35	35	36	35	60	55	60	39
352 776	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 334	42	1	42	29	40	29	65	59	65	39

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Raccordo a T Profipress G
- bronzo
Modello 2617.2

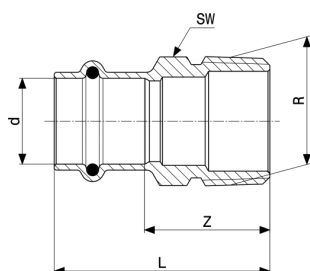
articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
352 783	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 341	54	1	54	30	47	30	70	66	70	39

articolo	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
352 707	15	½	15	22	9	22	45	21	45
352 714	18	½	18	23	25	23	45	40	45
352 721	22	½	22	25	28	25	49	43	49
352 738	22	¾	22						
352 745	28	½	28						
352 752	28	¾	28						
352 769	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 327	35	1	35						
352 776	42	½	42						
361 334	42	1	42						
352 783	54	½	54						
361 341	54	1	54						

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Manicotto Profipress G
- bronzo
Modello 2611

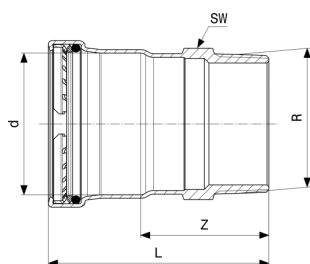
articolo	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
347 017	12	$\frac{3}{8}$	18	35	17	17	34	17
347 024	12	$\frac{1}{2}$	20	37	17	20	38	22
346 126	15	$\frac{1}{2}$	24	46	19	20	44	22
346 133	15	$\frac{3}{4}$	28	50	22	28	48	27
346 140	18	$\frac{1}{2}$	23	45	22	21	43	22
346 157	18	$\frac{3}{4}$	27	49	22	25	47	27
346 164	22	$\frac{1}{2}$	25	49	27	22	45	27
346 171	22	$\frac{3}{4}$	26	49	27	27	50	27
346 188	22	1	33	56	30			
346 270	28	$\frac{3}{4}$	29	52	33			
346 287	28	1	32	55	34			
346 294	28	1 $\frac{1}{4}$	35	58	34	38	62	42
346 300	35	1	28	53	39			
346 317	35	1 $\frac{1}{4}$	34	60	43	34	59	43
346 324	35	1 $\frac{1}{2}$	37	62	50	35	60	50
346 331	42	1 $\frac{1}{4}$	29	65	47			
346 348	42	1 $\frac{1}{2}$	30	66	50	31	67	50
346 355	54	1 $\frac{1}{2}$	38	78	68			
346 362	54	2	39	79	66			

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

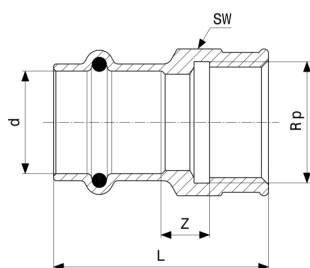
SW* = versione precedente (diametro chiave)



Manicotto Profipress G XL
- rame
Modello 2611XL

articolo	d	R	Z	L	SW
577 902	64,0	2½	70	113	77

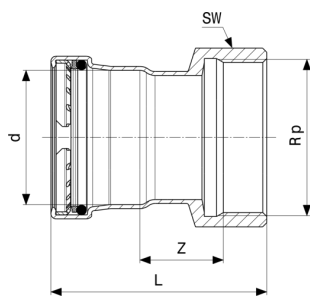
SW = diametro chiave



Manicotto Profipress G
- bronzo
Modello 2612

articolo	d	Rp	Z	L	SW
347 031	12	⅜	3	32	21
347 048	12	½	7	39	26
346 379	15	½	7	44	26
346 386	15	¾	10	45	31
346 393	18	½	7	43	26
346 409	18	¾	10	45	31
346 416	22	½	6	44	26
346 423	22	¾	11	47	31
435 158	22	1	9	52	38
346 430	28	1	9	52	38
346 447	35	1¼	14	54	47
346 454	42	1½	10	69	53
571 986	54	1½	11	72	68
346 461	54	2	19	80	70

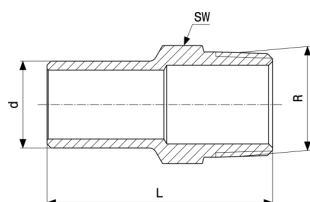
SW = diametro chiave



Manicotto Profipress G XL
- rame
Modello 2612XL

articolo	d	Rp	Z	L	SW
577 896	64,0	2½	40	104	82

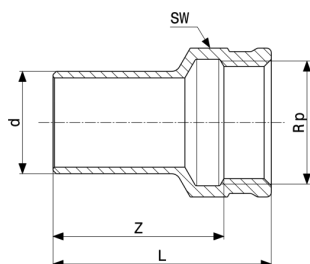
SW = diametro chiave



Raccordo a innesto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211.1

articolo	d	R	L	SW
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

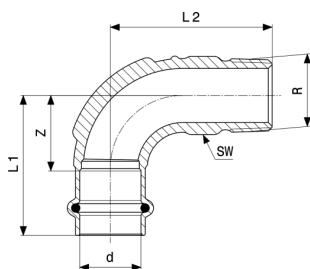
SW = diametro chiave



Raccordo a innesto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2212.1

articolo	d	Rp	Z	L	SW
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53
199 104	54	2	63	80	70

SW = diametro chiave



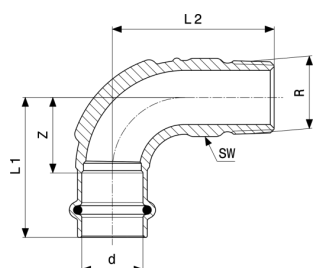
Curva a 90° Profipress G
- bronzo
Modello 2614

articolo	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
346 911	12	⅜	19	37	40	15			
346 928	12	½	19	37	44	17			
345 747	15	½	17	39	35	20	23	45	47
345 754	18	½	24	46	50	21			
345 761	18	¾	24	46	55	27			

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



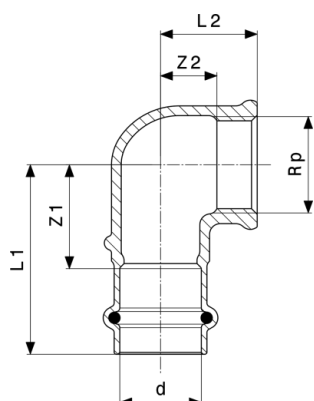
Curva a 90° Profipress G
- bronzo
Modello 2614

articolo	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
345 778	22	¾	28	51	59	27			
345 785	28	1	35	58	72	36			
345 792	35	1¼	48	74	88	44			
345 808	42	1½	56	92	98	52			
345 815	54	2	70	110	120	61			

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

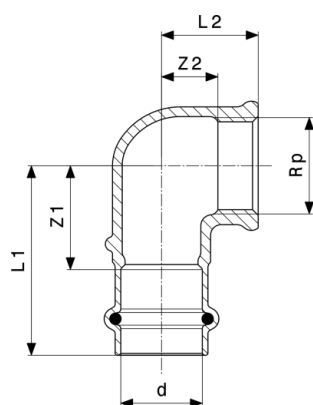


Gomito a 90° Profipress G
- bronzo
Modello 2614.2

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
346 935	12	⅜	21	9	38	17				
346 942	12	½	23	10	40	20				
345 822	15	½	22	12	44	22	25	12	44	22
345 839	15	¾	28	14	50	25				
345 846	18	½	24	12	46	22				
345 853	18	¾	28	13	50	24				
345 860	22	½	29	16	52	26				
345 877	22	¾	29	16	52	27				
345 884	22	1	36	17	59	29				

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

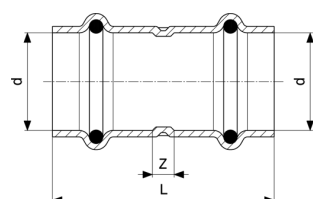


Gomito a 90° Profipress G
- bronzo
Modello 2614.2

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
345 891	28	1	36	20	59	33				
345 907	35	1¼	41	24	66	39				
345 914	42	1½	41	28	77	43				
345 921	54	2	57	37	97	55				

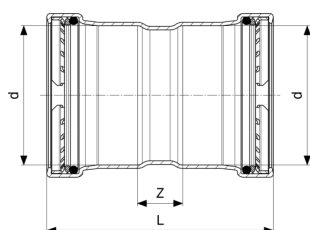
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



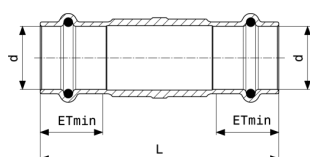
Manicotto con battente Profipress G
- rame
Modello 2615

articolo	d	Z	L
347 055	12	3	39
346 485	15	3	47
346 492	18	5	49
346 508	22	5	51
346 515	28	4	52
346 522	35	4	56
346 539	42	4	76
346 546	54	4	84



Manicotto con battente Profipress G XL
- rame
Modello 2615XL

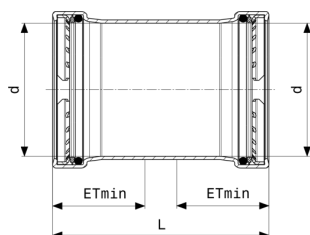
articolo	d	Z	L
577 858	64,0	24	110



Manicotto scorrevole Profipress G
- bronzo
Modello 2615.5

articolo	d	L	ETmin
394 165	15	80	22
394 172	18	80	22
394 189	22	85	24
394 196	28	95	24
394 202	35	105	26
394 219	42	120	36
394 226	54	135	40

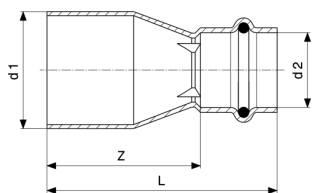
ETmin = profondità di innesto minima



Manicotto scorrevole Profipress G XL
- rame
Modello 2615.5XL

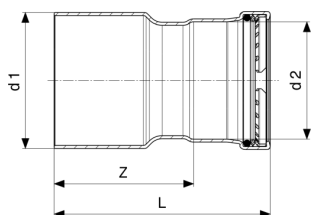
articolo	d	L	ETmin
577 889	64,0	110	43

ETmin = profondità di innesto minima



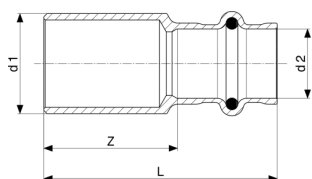
Manicotto di riduzione Profipress G
- rame
Modello 2615.1

articolo	d1	d2	Z	L
347 062	15	12	32	50
346 553	18	15	32	54
346 560	22	15	36	58
346 577	22	18	33	55
346 584	28	15	43	65
346 591	28	18	39	61
346 607	28	22	30	53
346 614	35	22	46	69
346 621	35	28	39	63
346 638	42	22	70	93
346 645	42	28	63	87
346 652	42	35	56	82
346 669	54	35	71	97
346 676	54	42	63	99



Manicotto di riduzione Profipress G XL
- rame
Modello 2615.1XL

articolo	d1	d2	Z	L
577 865	64,0	42	67	103
577 872	64,0	54	70	110

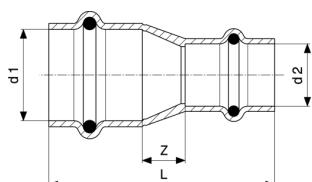


Manicotto di riduzione Profipress G
- bronzo
Modello 2615.1NC

articolo	d1	d2	Z	L
366 919¹	15	14	29	52
366 926²	15	16	30	53
366 933²	18	16	30	53

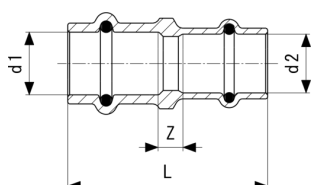
1) L'estremità d14 dovrà essere pressata con la ganascia d15.

2) L'estremità d16 dovrà essere pressata con la ganascia d18.



Manicotto di riduzione Profipress G
- rame
Modello 2615.2

articolo	d1	d2	Z	L
660 239	15	12	8	48

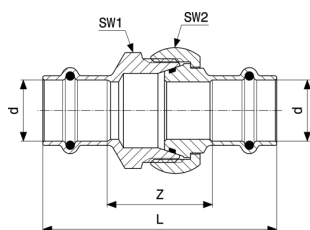


Manicotto di riduzione Profipress G
- bronzo
Modello 2615.2NC

articolo	d1	d2	Z	L
366 940¹	15	14	7	52
366 957²	16	15	7	52
366 964²	18	16	8	53

1) L'estremità d14 dovrà essere pressata con la ganascia d15.

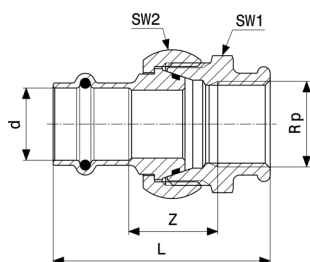
2) L'estremità d16 dovrà essere pressata con la ganascia d18.



Bocchettone Profipress G
- bronzo
Modello 2650

articolo	d	Z	L	SW1	SW2
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	39	86	40	41
379 285	28	47	94	45	48
379 292	35	45	96	55	58
379 308	42	45	117	68	72
379 315	54	56	136	76	84

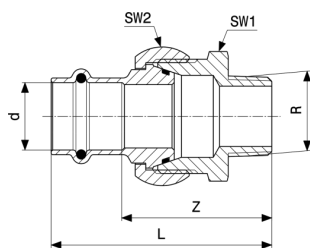
SW = diametro chiave



Bocchettone Profipress G
- bronzo
Modello 2652

articolo	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
379 322	15	½	27	64	31	34
379 339	18	½	29	66	40	41
379 346	22	¾	28	68	40	41
379 353	28	1	59	83	45	48
379 360	35	1¼	33	80	55	68
379 377	42	1½	38	95	68	72
379 384	54	2	47	113	76	84

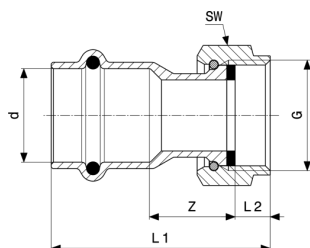
SW = diametro chiave



Bocchettone Profipress G
- bronzo
Modello 2654

articolo	d	R	Z	L	SW1	SW2
632 458	12	½	43	61	31	34
379 391	15	½	44	66	31	34
390 662	15	¾	47	69	31	34
379 407	18	½	49	71	40	41
390 679	18	¾	50	72	40	41
379 414	22	¾	50	74	40	41
390 686	22	1	55	79	40	41
477 981	28	¾	60	83	45	48
379 421	28	1	59	83	45	48
379 438	35	1¼	63	89	55	58
379 445	42	1½	66	102	68	72
379 452	54	2	76	116	76	84

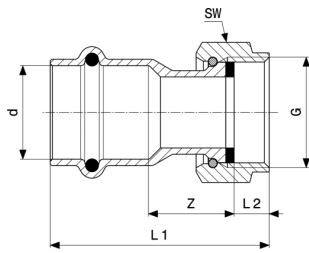
SW = diametro chiave



Bocchettone Profipress G
- bronzo
Modello 2666

articolo	d	G	Z	L1	L2	SW
638 474	15	½	15	44	7	24
638 481	18	½	17	46	7	24
638 498	22	¾	21	52	8	30
638 559	22	⅞	19	50	8	34
638 504	28	1	19	50	8	37
477 455	28	1¼	18	52	10	46
490 829	28	1½	15	50	11	52

SW = diametro chiave

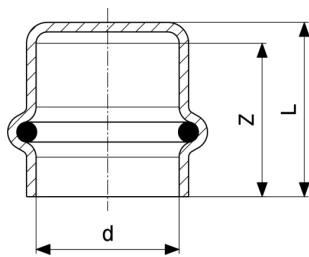

Bocchettone Profipress G

- bronzo

Modello 2666

articolo	d	G	Z	L1	L2	SW
638 511	35	1½	18	54	10	53

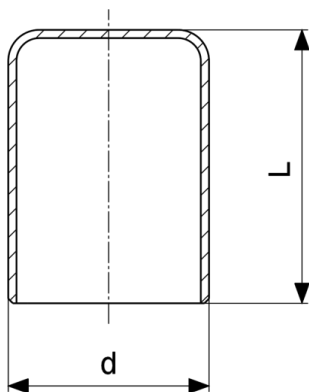
SW = diametro chiave


Cappuccio Profipress G

- rame

Modello 2656

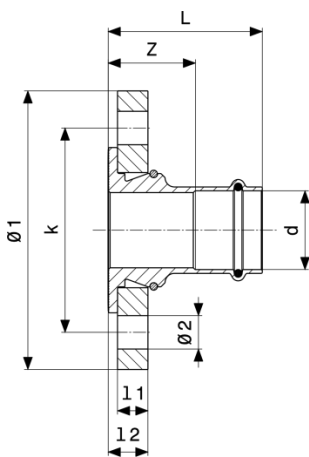
articolo	d	Z	L
438 722	12	20	23
352 790	15	22	25
352 806	18	24	27
352 813	22	25	28
352 820	28	26	29
352 837	35	29	32
352 844	42	38	42
352 851	54	42	46



Tappo Profipress
- rame
Modello 2457

articolo	d	L
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

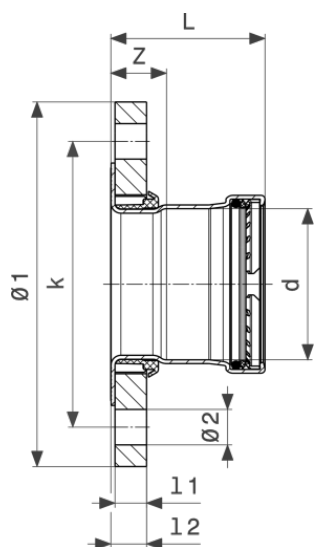
* = Disponibile fino a esaurimento scorte



Flangia Profipress G
- bronzo
Modello 2659.5

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4
567 019	32	35	45	70	16	21	140	100	18	4
567 026	40	42	47	83	16	21	150	110	18	4
567 033	50	54	50	90	16	21	165	125	18	4

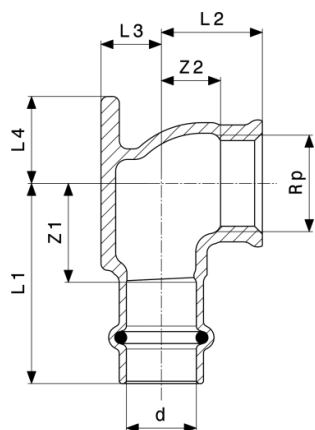
l = larghezza
k = interasse fori
n = numero fori



Flangia Profipress G XL
- rame
Modello 2659.5XL

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
577 971	65	64,0	29	72	16	18	185	145	18	8

l = larghezza
k = interasse fori
n = numero fori

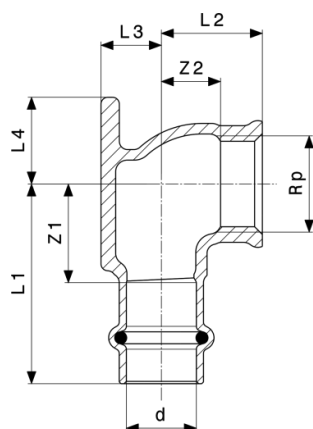


Gomito a 90° con flangia Profipress G
- bronzo
Modello 2625.5

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
348 076	12	½	23	10	40	20	11	25		
346 683	15	½	22	13	44	22	13	19	24	12
346 690	18	½	22	12	44	22	15	19	24	12
346 706	22	¾	29	12	52	29	21	30		

articolo	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
348 076	12	½				
346 683	15	½	46	21	22	13

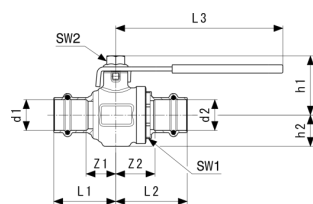
Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente



Gomito a 90° con flangia Profipress G
- bronzo
Modello 2625.5

articolo	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
346 690	18	½	46	21	22	15
346 706	22	¾				

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente

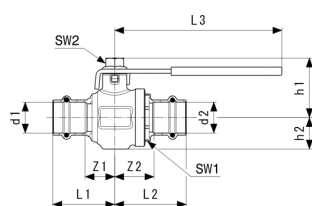


Valvola a sfera per gas Profipress G
Modello 2670

articolo	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	h1	h2	SW1
492 854	15	15	20	26	42	48	121	41	19	27
492 861	18	18	20	26	42	48	121	41	19	27
492 878	22	22	22	29	45	52	121	43	23	34
492 885	28	28	26	36	50	59	121	47	27	41
492 892	35	35	24	39	50	64	155	56	28	46
492 908	42	42	30	34	66	70	155	63	39	60
492 915	54	54	40	44	80	84	155	69	45	74

articolo	SW2
492 854	13
492 861	13
492 878	13
492 885	13
492 892	13

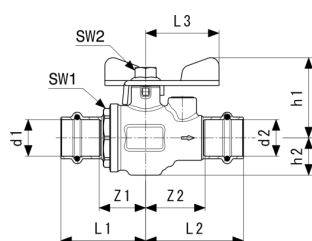
d = diametro esterno del tubo
SW = diametro chiave



**Valvola a sfera per gas Profipress G
Modello 2670**

articolo	SW2
492 908	13
492 915	13

d = diametro esterno del tubo
SW = diametro chiave



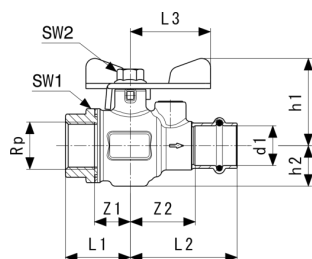
**Valvola a sfera per gas Profipress G
Modello 2671**

articolo	d1	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3	h1	h2	SW1
587 437*	18		30	38	52	60	45	47	19	27
587 444	22	22	29	37	52	60	45	49	23	50
587 451	28	28	36	41	59	64	45	53	27	41

articolo	SW2
587 437*	13
587 444	13
587 451	13

d = diametro esterno del tubo
SW = diametro chiave

* = Disponibile fino a esaurimento scorte



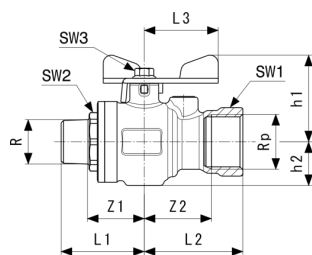
**Valvola a sfera per gas Profipress G
Modello 2671.3**

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	h1	h2	SW1
587 468	22	3/4	20	37	37	60	45	49	23	34
587 475*	28	3/4	22	41	38	64	45	53	27	34
659 318	22	1	27	37	46	60	45	49	23	40
638 887	28	1	24	41	43	64	45	53	27	41

articolo	SW2
587 468	13
587 475*	13
659 318	13
638 887	13

SW = diametro chiave

* = Disponibile fino a esaurimento scorte



**Valvola a sfera per gas
Modello 2671.5**

articolo	R	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	h1	h2	SW1
586 928	3/4	3/4	31	32	47	48	45	49	23	32

articolo	R	Rp	SW2	SW3
586 928	3/4	3/4	34	13

SW = diametro chiave

Colophon

Viega Italia S.r.l.

Amministratore delegato: Pierluigi Sgarabotto

Società a socio unico

Società del gruppo Viega International GmbH, Germania

Soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 c.c.

Cap. soc. € 520.000 i.v.

Registro delle Imprese Bologna 68317/1998

R.E.A. Bologna 398284

Cod. Fisc. 01660340215

P.IVA IT01922641202

Il Submittal Package è una serie di informazioni non vincolanti messe a vostra disposizione. Tutti i contenuti del Submittal Package vengono raccolti con la massima cura. Tuttavia non è possibile garantire da parte nostra l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni. Il Submittal Package non diventa un elemento contrattuale in un ordine.