

Sanpress Inox

Compendio tecnico



viega

Indice

| | | |
|---|-----------------------------|----|
| 1 | Descrizione gruppo prodotti | 3 |
| 2 | Campi di applicazione | 6 |
| 3 | Tubi ammessi | 12 |
| 4 | Certificati | 14 |
| 5 | Catalogo dimensionale | 18 |
| 6 | Colophon | 48 |

Descrizione gruppo prodotti

Sistema di raccordi a pressare dal flusso ottimizzato con raccordi a pressare di acciaio inossidabile 1.4401 e tubi di acciaio inossidabile 1.4401 e 1.4521. Raccordi a pressare dotati di guida per tubi cilindrica per la protezione dell'o-ring. Raccordi a pressare a partire da d64,0 con ghiera dentata di acciaio inossidabile a garanzia della resistenza meccanica della giunzione. I tubi sono dotati di tappi di protezione. La forza di pressatura agisce davanti e dietro la sede dell'o-ring. Idoneo per installazioni a vista e da incasso di tubazioni per colonne montanti e distribuzione ai piani.

Marcatura

Produttore, dimensione tubo, lotto, punto verde all'estremità a pressare, tappo giallo con 1.4401, tappo verde con 1.4521, adesivo arancione rimovibile quale indicatore di pressatura a partire da d64,0

Raccordi a pressare con SC-Contur

I raccordi accidentalmente non pressati diventano visibilmente non a tenuta al riempimento dell'impianto.

Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nei seguenti campi di pressione:

pressione idrica min.: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

pressione idrica max.: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

pressione aria min.: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressione aria max.: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-ring

EPDM (gomma etilene-propilene-diene), nero, premontato

Avvertenza

I materiali di tenuta del sistema di raccordi a pressare sono soggetti a un invecchiamento termico in funzione della temperatura del fluido e della durata di esercizio.

Più è alta la temperatura del fluido, più rapidamente avviene l'invecchiamento termico del materiale di tenuta.

In caso di condizioni di esercizio particolari, ad esempio negli impianti industriali di recupero calore, è necessario un confronto tra i dati del produttore dell'apparecchio e i dati del sistema di raccordi a pressare.

Prima dell'impiego del sistema di raccordi a pressare in un campo di applicazione diverso da quelli descritti o in caso di dubbi sulla scelta del materiale Vi preghiamo di contattare Viega.

Dimensioni

d15–108,0

Attrezzatura

La sicurezza di funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato degli utensili di pressatura impiegati. Viega raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega per i raccordi a pressare Viega. Gli utensili di pressatura Viega devono essere sottoposti a manutenzione a intervalli regolari da centri assistenza autorizzati.

Campi di impiego

Acqua potabile

Allacciamento ai radiatori/riscaldamento

Acqua piovana

Impianti aria compressa

Agricoltura

Applicazioni industriali

Avvertenza

Il sistema di raccordi a pressare Sanpress Inox è idoneo per la realizzazione di impianti di acqua potabile secondo DIN 1988-200 e EN 806-2 nel rispetto dei materiali secondo UNI EN 12502-1 e dei parametri UBA (Ministero dell'ambiente tedesco) per materiali metallici a contatto con acqua potabile. Per un utilizzo in altri campi d'impiego e in caso di dubbi sulla scelta del materiale Vi preghiamo di contattare Viega. I componenti del sistema devono essere protetti dalle alte concentrazioni di cloruro dovute sia al fluido sia ad agenti esterni. Per informazioni dettagliate su applicazioni, limitazioni nonché su norme e direttive nazionali consultare le informazioni di prodotto in formato cartaceo o presenti sul sito web Viega.

Avvertenza – Norme e omologazioni

Sistema realizzato con materiali conformi al DM 174/04.

Sistema di raccordi a pressare con raccordi a pressare e tubi secondo UNI EN 10088, UNI EN 10312, scheda tecnica DVGW GW 541 e W 534.

Omologazione tubo per 1.4521 (d12–108,0) secondo DW-7301BS0375.

Omologazione tubo per 1.4401 (d12–108,0) secondo DV-7301BS0411.

Omologazione di sistema per 1.4401 (d15–108,0) secondo DW-8501BL0551.

Omologazione di sistema per 1.4521 (d15–108,0) secondo DW-8501BS0376.

In caso di impiego in impianti di riscaldamento rispettare la direttiva VDI 2035 e UNI EN 12828.

Sistema conforme alla norma UNI 11179 Classe 1.

Avvertenza – Limiti per acqua potabile

Idoneo per acqua potabile secondo UNI 9182.

Applicazioni speciali

settore navale

impianti antincendio

Condizioni di esercizio

Il sistema di raccordi a pressare Sanpress Inox è impiegabile con i seguenti parametri di esercizio:

Impianti di acqua potabile secondo DIN 1988-200 / UNI EN 806-2

Temperatura di esercizio max. 80 °C / 176 °F

Temperatura max. 95°C per un periodo di 60 min.

Impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12828

Temperatura di esercizio max. 105 °C / 221 °F

Il sistema di raccordi a pressare Sanpress Inox è progettato per una pressione nominale PN 16.

Materiali raccordi a pressare

Acciaio inossidabile 1.4401

Soluzioni Viptool

Soluzioni software per l'assistenza e la progettazione dettagliata dei sistemi di tubazioni, controparete, risciacquo e scarichi Viega.

Calcolatore perdite di carico

Applicazione web per la determinazione facile e veloce della dimensione tubo per tubazioni di gas, riscaldamento e acqua potabile con relativa tabella della perdita di carico nel sistema completo.

Salvo modifiche ed errori!

Le dimensioni Z e di montaggio attuali nonché altri dati tecnici sono disponibili sul sito Viega e vanno verificati prima dell'acquisto, della progettazione, dell'installazione e dell'utilizzo. I nostri prodotti vengono costantemente ottimizzati.

Questa descrizione di prodotto contiene importanti informazioni sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e messa in esercizio nonché sul corretto utilizzo e, se necessaria, sulla manutenzione. Queste informazioni su prodotti, loro proprietà e applicazioni si basano sulle norme attualmente vigenti in Europa (es. EN) e/o in Germania (es. DIN/DVGW). Alcuni passaggi nel testo possono riferirsi a disposizioni tecniche in Europa/Germania. Queste sono da intendersi quali raccomandazioni per altri Paesi in caso di assenza di indicazioni nazionali. Le specifiche leggi, standard, disposizioni, norme e altre indicazioni tecniche nazionali hanno la precedenza sulle direttive tedesche/europee di questa descrizione di prodotto: le informazioni qui riportate non sono vincolanti per altri Paesi e zone e vanno intese quale supporto.

Campi di applicazione

nome del sistema: Sanpress Inox, **materiale tubo:** acciaio inossidabile 1.4401

| campi di applicazione | caratteristiche | valori |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| acqua potabile valore di pH $\geq 7,4$ valore di pH 7,0–7,4 con TOC max. 1,5 mg/l requisiti secondo TrinkW Temperatura max. 95°C per un periodo di 60 min. | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 95 °C / 203 °F |
| acqua riciclata (acqua non potabile) sistema aperto completamente desalinizzata deionizzata demineralizzata distillata | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| acqua refrigerante (circuito chiuso) | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio min. | -25 °C / -13 °F |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12 828 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 105 °C / 221 °F |
| antigelo Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (impianti solari) / Clariant glicole etilenico (1,2-etandiolo) glicole propilenico (1,2-propandiolo) Tyfoxit / Tyforop Chemie Tyfocor / Tyforop Chemie protezione anticorrosione per tubi di acciaio al carbonio secondo AGI Q151 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio min. | -25 °C / -13 °F |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| aria compressa concentrazione di olio ≤ 25 mg/m ³ d12–108,0 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| argon d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| argon d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| carbogeno diossido di carbonio + ossigeno secco d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| carbogeno d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |

nome del sistema: Sanpress Inox, materiale tubo: acciaio inossidabile 1.4401

| campi di applicazione | caratteristiche | valori |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| azoto dopo il vaporizzatore d12-54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| azoto d64,0-108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| idrogeno d12-108,0 | pressione di esercizio max. | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| diossido di carbonio secco d12-54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| diossido di carbonio d64,0-108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| vuoto grossolano P (assoluta) = 1hPa | temperatura di esercizio max. | 70 °C / 158 °F |
| forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) d12-54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) d64,0-108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| protossido di azoto (gas esilarante) d12-54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| protossido di azoto (gas esilarante) d64,0-108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| krypton d12-54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| krypton d64,0-108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| neon d12-54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| neon d64,0-108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| xeno d12-54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |

nome del sistema: Sanpress Inox, **materiale tubo:** acciaio inossidabile 1.4401

| campi di applicazione | caratteristiche | valori |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| xeno d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| aria sintetica d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| aria sintetica d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| soluzione ureica concentrazione max. 40 % | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 40 °C / 104 °F |
| etanolo | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 25 °C / 77 °F |
| metanolo Attenzione velenoso! | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 25 °C / 77 °F |
| condensa di caldaie a condensazione a gas, non a olio | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| condensa di vapore acqueo | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| triacetato di glicerile | pressione di esercizio max. | 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 20 °C / 68 °F |
| soluzione di soda caustica 30 % soluzione acquosa | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 20 °C / 68 °F |
| soluzione di soda caustica 50 % soluzione acquosa | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| acetone liquido | pressione di esercizio max. | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | temperatura di esercizio min. | -10 °C / 14 °F |
| | temperatura di esercizio max. | 40 °C / 104 °F |
| ammoniaca fluido privo di diossido di carbonio + acqua Attenzione velenoso! | pressione di esercizio max. | 0,2 MPa / 2 bar / 29 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 25 °C / 77 °F |
| riscaldamento su base di fermentatori temperatura del substrato 65 °C | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 105 °C / 221 °F |

nome del sistema: Sanpress Inox, materiale tubo: acciaio inossidabile 1.4521

| campi di applicazione | caratteristiche | valori |
|--|-------------------------------|-------------------------------|
| acqua potabile valore di pH $\geq 7,4$ valore di pH 7,0–7,4 con TOC max. 1,5 mg/l requisiti secondo TrinkW Temperatura max. 95°C per un periodo di 60 min. | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 95 °C / 203 °F |
| acqua riciclata (acqua non potabile) sistema aperto completamente desalinizzata deionizzata demineralizzata distillata | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| acqua refrigerante (circuito chiuso) | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio min. | -25 °C / -13 °F |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| acqua di pozzo requisiti secondo TrinkW | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12 828 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 105 °C / 221 °F |
| antigelo Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (impianti solari) / Clariant glicole etilenico (1,2-etandiolo) glicole propilenico (1,2-propandiolo) Tyfoxit / Tyforop Chemie Tyfocor / Tyforop Chemie protezione anticorrosione per tubi di acciaio al carbonio secondo AGI Q151 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio min. | -25 °C / -13 °F |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| aria compressa concentrazione di olio ≤ 25 mg/m ³ d12–108,0 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| acetilene pressione di prova 2,4 MPa d12–54 | pressione di esercizio max. | 0,15 MPa / 1,5 bar / 21,8 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| argon d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| argon d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| carbogeno diossido di carbonio + ossigeno secco d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |

nome del sistema: Sanpress Inox, materiale tubo: acciaio inossidabile 1.4521

| campi di applicazione | caratteristiche | valori |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| carbogeno d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| ossigeno tenere privo di olio e grasso d12–54 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| azoto dopo il vaporizzatore d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| azoto d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| idrogeno d12–108,0 | pressione di esercizio max. | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| diossido di carbonio secco d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| diossido di carbonio d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| vuoto grossolano P (assoluta) = 1hPa | temperatura di esercizio max. | 70 °C / 158 °F |
| forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| protossido di azoto (gas esilarante) d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| protossido di azoto (gas esilarante) d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| krypton d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| krypton d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| neon d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |

nome del sistema: Sanpress Inox, **materiale tubo:** acciaio inossidabile 1.4521

| campi di applicazione | caratteristiche | valori |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| neon d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| xeno d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| xeno d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| aria sintetica d12–54 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| aria sintetica d64,0–108,0 | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| soluzione ureica concentrazione max. 40 % | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 40 °C / 104 °F |
| etanolo | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 25 °C / 77 °F |
| metanolo Attenzione velenoso! | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 25 °C / 77 °F |
| condensa di caldaie a condensazione a gas, non a olio | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| condensa di vapore acqueo | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| triacetato di glicerile | pressione di esercizio max. | 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 20 °C / 68 °F |
| soluzione di soda caustica 30 % soluzione acquosa | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 20 °C / 68 °F |
| acetone liquido | pressione di esercizio max. | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | temperatura di esercizio min. | -10 °C / 14 °F |
| | temperatura di esercizio max. | 40 °C / 104 °F |
| ammoniaca fluido privo di diossido di carbonio + acqua Attenzione velenoso! | pressione di esercizio max. | 0,2 MPa / 2 bar / 29 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 25 °C / 77 °F |

Tubi ammessi

| materiale tubo | Modello | articolo | Ø esterno | spessore parete |
|--------------------------------|---------|----------|-----------|-----------------|
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205 | 615 987 | 12 | 1,0 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205 | 615 994 | 15 | 1,0 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205 | 616 007 | 18 | 1,0 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205 | 616 014 | 22 | 1,2 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205 | 616 021 | 28 | 1,2 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205 | 616 038 | 35 | 1,5 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205 | 616 045 | 42 | 1,5 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205 | 616 557 | 54 | 1,5 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203 | 297 824 | 12 | 1,0 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203 | 102 036 | 15 | 1,0 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203 | 289 034 | 18 | 1,0 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203 | 102 708 | 22 | 1,2 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203 | 104 924 | 28 | 1,2 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203 | 108 588 | 35 | 1,5 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203 | 113 001 | 42 | 1,5 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203 | 193 676 | 54 | 1,5 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203XL | 578 626 | 64,0 | 2,0 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203XL | 354 862 | 76,1 | 2,0 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203XL | 354 855 | 88,9 | 2,0 |
| acciaio inossidabile 1.4401 | 2203XL | 354 848 | 108,0 | 2,0 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205XL | 616 564 | 64,0 | 2,0 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205XL | 616 571 | 76,1 | 2,0 |
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205XL | 616 588 | 88,9 | 2,0 |

| materiale tubo | Modello | articolo | Ø esterno | spessore parete |
|--------------------------------|----------------|-----------------|------------------|------------------------|
| acciaio inossidabile 1.4521 | 2205XL | 616 595 | 108,0 | 2,0 |

Certificati

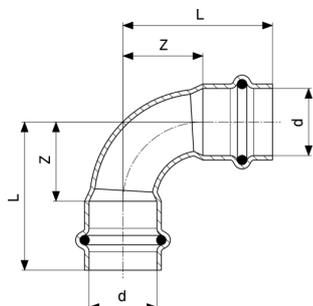
| | |
|---|--|
| Dubai | Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress Inox fittings |
|  | ÖVGW certificate Sanpress Inox (d 15 - 108) |
|  | ÜA sign Raxinox pipes |
|  | ÜA sign Sanpress Inox fittings, Raxinox fittings |
|  | SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox |
|  | SAI Watermark Certificate of Conformity 316 Inox Tube |
|  | SAI Certificate of Conformity 372:2020 |
|  | BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox |
| RUE Stroy | RUE Stroytechnorm Certificate Profipress, Profipress G, Sanpress, Megapress, Megapress G, Megapress S, soldered fittings, gunmetal threaded fittings |
| RUE Stroy | RUE Stroytechnorm Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G |
|  | CCS Certificate of Type Approval Sanpress Inox, Seapress, Profipress |
| SZU | SZU Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox LF |

| | |
|---|--|
| SZU | <p>SZU Buildig Technical Certificate. Sanpress Inox, Sanpress Inox LF</p> |
| AMTEC | <p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p> |
| DEKRA | <p>examination certificate Rohrleitungssystem SP Inox / Inox XL</p> |
|  | <p>DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p> |
|  | <p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p> |
|  | <p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox with pipe 1.4521 (d 15 - 108)</p> |
|  | <p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p> |
|  | <p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p> |
|  | <p>VdS certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 15 - 108)</p> |
|  | <p>CSTB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 15-108)</p> |
|  | <p>CSTB QB Certificate Sanpress Inox with pipe 1.4401 et 1.4521</p> |

| | |
|---|---|
| Eurofins | Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress Inox |
| BSI | BSI Kitemark Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox G |
|  | Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316 |
| EMI | EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings |
| EMI | EMI Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox |
|  | IAPMO UPC-I Certificate of Listing Sanpress Inox |
|  | IAPMO UMC- I Certificate of Listing Sanpress Inox |
|  | IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress |
|  | ICIM Certificazione di Prodotto Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings |
|  | RINA Type Approval Certificate Sanpress Inox / Sanpress Inox XL |
|  | Class NK Type Approval Certificate Seapress, Seapress XL, Profipress and Sanpress Inox |
|  | KIWA Product certificate Sanpress Inox fittings |

| | |
|---|--|
|  | <p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p> |
| <p>SINTEF</p> | <p>SINTEF Certificate Sanpress Inox med rustfrie stalror 1.4401 og 1.4521 (d 15-108)</p> |
| <p>SINTEF</p> | <p>SINTEF Certificate Smartloop</p> |
|  | <p>ITB National Technical Assessment Sanpress Inox</p> |
|  | <p>ITB Certificate of Constancy of Performance Sanpress Inox</p> |
| <p>EITS</p> | <p>EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox</p> |
| <p>ROSPOTREBNADZOR</p> | <p>ROSPOTREBNADZOR Certificate Fittings made of stainless steel</p> |
| <p>ROSPOTREBNADZOR</p> | <p>ROSPOTREBNADZOR Certificate Stainless steel pipes</p> |
|  | <p>RM Type Approval Certificate Sanpress Inox and Sanpress Inox XL</p> |
|  | <p>RISE Certificate Smartloop</p> |
| <p>IZV</p> | <p>IZV Certificate Sanpress Inox, Sanpress Inox XL</p> |
| <p>UKRCERTIFICATION</p> | <p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox</p> |
|  | <p>ABS Approval Certificate Viega Imperial CTS system ProPress 316, ProPress 304 FKM and Viega Metric CTS system Sanpress Inox and Sanpress Inox XL</p> |

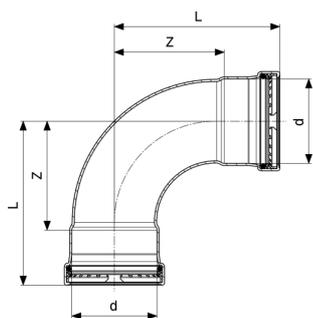
Catalogo dimensionale



Curva a 90° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2316

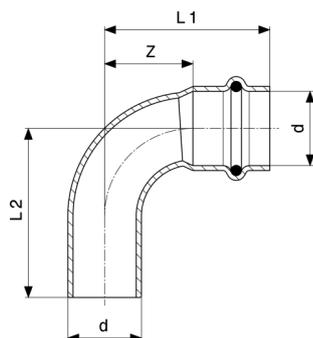
| articolo | d | Z | L | Z* | L* |
|----------------|----|----|-----|----|-----|
| 435 639 | 15 | 16 | 38 | 26 | 48 |
| 435 646 | 18 | 18 | 40 | 36 | 58 |
| 435 653 | 22 | 26 | 49 | 44 | 67 |
| 435 660 | 28 | 34 | 58 | 48 | 72 |
| 435 677 | 35 | 33 | 59 | 60 | 86 |
| 435 684 | 42 | 50 | 87 | 71 | 107 |
| 435 691 | 54 | 65 | 105 | 92 | 132 |

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 90° Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2316XL

| articolo | d | Z | L |
|----------------|-------|-----|-----|
| 577 988 | 64,0 | 84 | 127 |
| 482 596 | 76,1 | 99 | 149 |
| 482 602 | 88,9 | 115 | 165 |
| 482 619 | 108,0 | 138 | 198 |

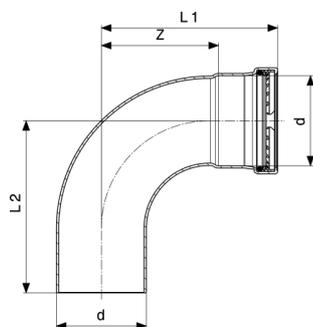


Curva a 90° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2316.1

| articolo | d | Z | L1 | L2 | Z* | L1* | L2* |
|----------------|----|----|-----|-----|----|-----|-----|
| 435 707 | 15 | 16 | 38 | 40 | 26 | 48 | 53 |
| 435 714 | 18 | 18 | 40 | 41 | 30 | 52 | 63 |
| 435 721 | 22 | 26 | 49 | 50 | 37 | 60 | 77 |
| 435 738 | 28 | 34 | 58 | 59 | 48 | 72 | 82 |
| 435 745 | 35 | 33 | 59 | 62 | 60 | 86 | 96 |
| 435 752 | 42 | 50 | 87 | 88 | 71 | 107 | 117 |
| 435 769 | 54 | 65 | 105 | 107 | 92 | 132 | 142 |

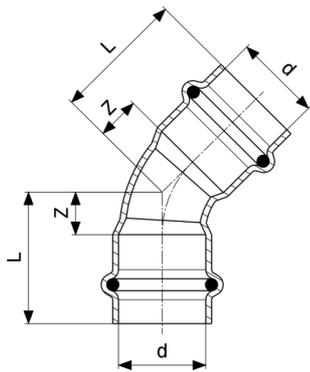
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 90° Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2316.1XL

| articolo | d | Z | L1 | L2 |
|----------------|-------|-----|-----|-----|
| 577 995 | 64,0 | 84 | 127 | 126 |
| 482 626 | 76,1 | 99 | 149 | 147 |
| 482 633 | 88,9 | 115 | 165 | 162 |
| 482 640 | 108,0 | 138 | 198 | 195 |

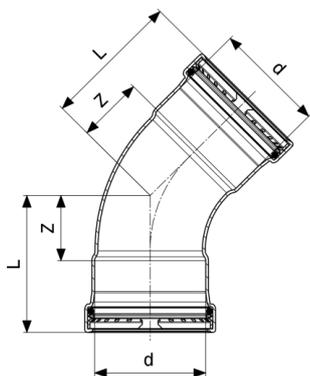


Curva a 45° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2326

| articolo | d | Z | L | Z* | L* |
|----------------|----|----|----|----|----|
| 435 776 | 15 | 7 | 29 | 13 | 35 |
| 435 783 | 18 | 7 | 29 | 18 | 40 |
| 435 790 | 22 | 11 | 34 | 22 | 45 |
| 435 806 | 28 | 14 | 38 | 21 | 45 |
| 435 813 | 35 | 15 | 41 | 28 | 54 |
| 435 363 | 42 | 21 | 57 | 33 | 69 |
| 435 370 | 54 | 27 | 67 | 44 | 84 |

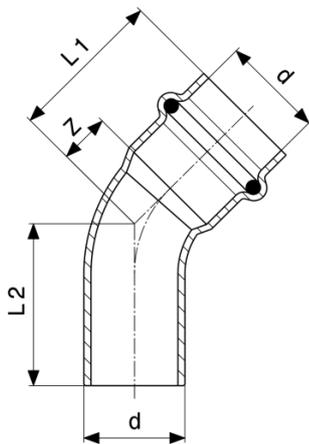
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 45° Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2326XL

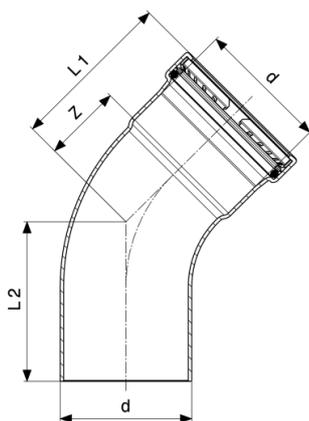
| articolo | d | Z | L |
|----------------|-------|----|-----|
| 578 008 | 64,0 | 39 | 82 |
| 482 657 | 76,1 | 46 | 96 |
| 482 664 | 88,9 | 52 | 102 |
| 482 671 | 108,0 | 61 | 121 |



Curva a 45° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2326.1

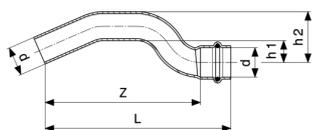
| articolo | d | Z | L1 | L2 | Z* | L1* | L2* |
|----------------|----|----|----|----|----|-----|-----|
| 435 387 | 15 | 7 | 29 | 29 | 13 | 35 | 39 |
| 435 394 | 18 | 7 | 29 | 31 | 15 | 37 | 47 |
| 435 400 | 22 | 11 | 34 | 35 | 17 | 40 | 58 |
| 435 417 | 28 | 14 | 38 | 39 | 21 | 45 | 55 |
| 435 424 | 35 | 15 | 41 | 42 | 28 | 54 | 64 |
| 435 431 | 42 | 21 | 57 | 59 | 33 | 69 | 79 |
| 435 448 | 54 | 27 | 67 | 69 | 44 | 84 | 94 |

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 45° Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2326.1XL

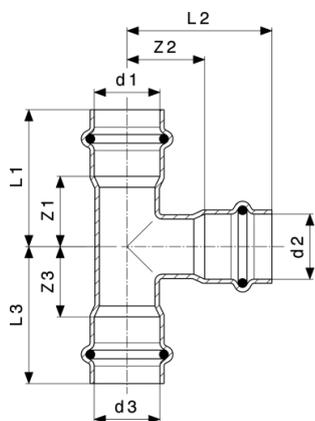
| articolo | d | Z | L1 | L2 |
|----------------|-------|----|-----|-----|
| 578 015 | 64,0 | 39 | 82 | 82 |
| 482 688 | 76,1 | 46 | 96 | 93 |
| 482 695 | 88,9 | 52 | 102 | 99 |
| 482 701 | 108,0 | 61 | 121 | 119 |



Sorpasso Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2327

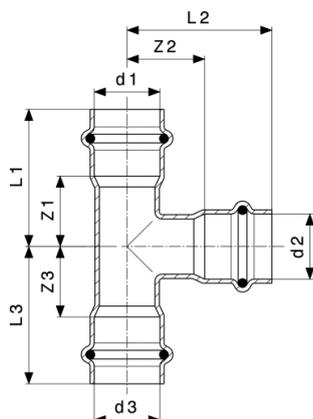
| articolo | VdS | d | Z | L | h1 | h2 |
|----------------|-----|----|-----|-----|----|----|
| 452 926 | | 15 | 97 | 119 | 13 | 28 |
| 452 933 | | 18 | 103 | 125 | 13 | 31 |
| 452 940 | ✓ | 22 | 123 | 146 | 15 | 37 |

VdS = omologazione tedesca VdS



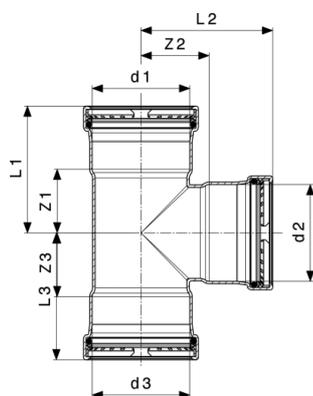
Raccordo a T Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2318

| articolo | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 435 851 | 15 | 15 | 15 | 19 | 22 | 19 | 41 | 44 | 41 |
| 452 469 | 18 | 15 | 15 | 32 | 22 | 19 | 54 | 44 | 41 |
| 435 929 | 18 | 15 | 18 | 21 | 23 | 21 | 43 | 45 | 43 |
| 435 868 | 18 | 18 | 18 | 21 | 23 | 21 | 43 | 45 | 43 |
| 435 936 | 22 | 15 | 22 | 22 | 25 | 22 | 45 | 47 | 45 |
| 435 943 | 22 | 18 | 22 | 22 | 25 | 22 | 45 | 47 | 45 |
| 435 875 | 22 | 22 | 22 | 24 | 27 | 24 | 47 | 50 | 47 |
| 435 950 | 28 | 15 | 28 | 21 | 29 | 21 | 45 | 51 | 45 |
| 435 967 | 28 | 18 | 28 | 21 | 29 | 21 | 45 | 51 | 45 |
| 452 506 | 28 | 22 | 22 | 23 | 31 | 41 | 47 | 54 | 64 |
| 435 974 | 28 | 22 | 28 | 23 | 31 | 23 | 47 | 54 | 47 |
| 435 882 | 28 | 28 | 28 | 28 | 29 | 28 | 52 | 53 | 52 |
| 435 981 | 35 | 15 | 35 | 19 | 33 | 19 | 45 | 55 | 45 |
| 435 998 | 35 | 18 | 35 | 19 | 33 | 19 | 45 | 55 | 45 |
| 436 001 | 35 | 22 | 35 | 21 | 34 | 21 | 47 | 57 | 47 |
| 436 018 | 35 | 28 | 35 | 27 | 33 | 27 | 53 | 57 | 53 |



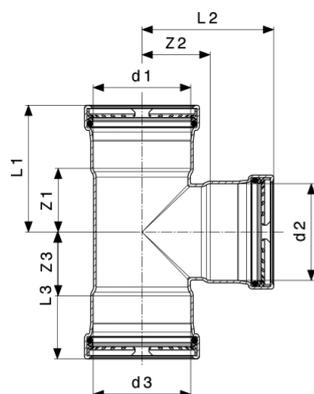
Raccordo a T Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2318

| articolo | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 435 899 | 35 | 35 | 35 | 27 | 27 | 27 | 53 | 53 | 53 |
| 436 025 | 42 | 18 | 42 | 19 | 36 | 19 | 55 | 58 | 55 |
| 436 032 | 42 | 22 | 42 | 19 | 38 | 19 | 55 | 61 | 55 |
| 436 049 | 42 | 28 | 42 | 25 | 37 | 25 | 61 | 61 | 61 |
| 435 837 | 42 | 35 | 42 | 25 | 30 | 25 | 61 | 56 | 61 |
| 435 905 | 42 | 42 | 42 | 32 | 32 | 32 | 68 | 68 | 68 |
| 435 844 | 54 | 22 | 54 | 18 | 44 | 18 | 58 | 67 | 58 |
| 436 056 | 54 | 28 | 54 | 21 | 43 | 21 | 61 | 67 | 61 |
| 436 063 | 54 | 35 | 54 | 25 | 36 | 25 | 65 | 62 | 65 |
| 436 070 | 54 | 42 | 54 | 29 | 38 | 29 | 69 | 74 | 69 |
| 435 912 | 54 | 54 | 54 | 39 | 39 | 39 | 79 | 79 | 79 |



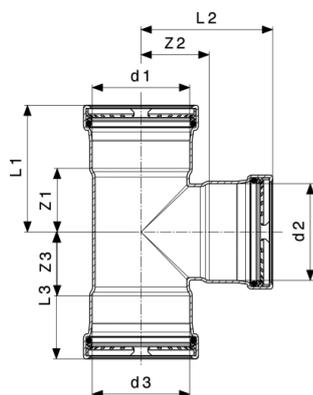
Raccordo a T Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2318XL

| articolo | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|----------------|------|----|------|----|----|----|----|----|----|
| 578 077 | 64,0 | 22 | 64,0 | 25 | 41 | 25 | 68 | 64 | 68 |
| 578 060 | 64,0 | 28 | 64,0 | 27 | 41 | 27 | 70 | 65 | 70 |
| 578 053 | 64,0 | 35 | 64,0 | 32 | 42 | 32 | 75 | 68 | 75 |



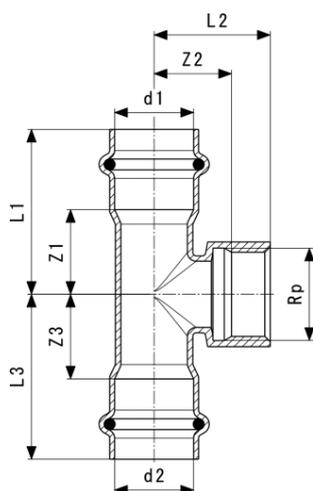
Raccordo a T Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2318XL

| articolo | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|----------------|-------|------|-------|----|----|----|-----|-----|-----|
| 578 046 | 64,0 | 42 | 64,0 | 35 | 44 | 35 | 78 | 80 | 78 |
| 578 039 | 64,0 | 54 | 64,0 | 41 | 44 | 41 | 84 | 84 | 84 |
| 578 022 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 46 | 48 | 46 | 89 | 91 | 89 |
| 483 005 | 76,1 | 22 | 76,1 | 24 | 47 | 24 | 74 | 70 | 74 |
| 483 012 | 76,1 | 28 | 76,1 | 27 | 47 | 27 | 77 | 71 | 77 |
| 483 029 | 76,1 | 35 | 76,1 | 30 | 48 | 30 | 80 | 74 | 80 |
| 483 036 | 76,1 | 42 | 76,1 | 34 | 50 | 34 | 84 | 86 | 84 |
| 482 725 | 76,1 | 54 | 76,1 | 40 | 50 | 40 | 90 | 91 | 90 |
| 593 360 | 76,1 | 64,0 | 76,1 | 51 | 55 | 51 | 101 | 97 | 101 |
| 482 718 | 76,1 | 76,1 | 76,1 | 51 | 54 | 51 | 101 | 104 | 101 |
| 483 043 | 88,9 | 22 | 88,9 | 24 | 54 | 24 | 74 | 77 | 74 |
| 483 050 | 88,9 | 28 | 88,9 | 27 | 54 | 27 | 77 | 78 | 77 |
| 483 067 | 88,9 | 35 | 88,9 | 30 | 54 | 30 | 80 | 81 | 80 |
| 483 074 | 88,9 | 42 | 88,9 | 34 | 56 | 34 | 84 | 92 | 84 |
| 482 749 | 88,9 | 54 | 88,9 | 40 | 57 | 40 | 90 | 97 | 90 |
| 593 377 | 88,9 | 64,0 | 88,9 | 51 | 61 | 51 | 101 | 104 | 101 |
| 482 756 | 88,9 | 76,1 | 88,9 | 51 | 60 | 51 | 101 | 110 | 101 |
| 482 732 | 88,9 | 88,9 | 88,9 | 57 | 61 | 57 | 107 | 111 | 107 |
| 483 081 | 108,0 | 22 | 108,0 | 24 | 63 | 24 | 84 | 86 | 84 |
| 483 098 | 108,0 | 28 | 108,0 | 27 | 63 | 27 | 87 | 87 | 87 |
| 483 104 | 108,0 | 35 | 108,0 | 30 | 64 | 30 | 90 | 90 | 90 |
| 483 111 | 108,0 | 42 | 108,0 | 34 | 66 | 34 | 94 | 102 | 94 |
| 482 770 | 108,0 | 54 | 108,0 | 40 | 67 | 40 | 100 | 107 | 100 |
| 593 384 | 108,0 | 64,0 | 108,0 | 51 | 70 | 51 | 111 | 113 | 111 |
| 482 787 | 108,0 | 76,1 | 108,0 | 51 | 71 | 51 | 111 | 121 | 111 |
| 482 794 | 108,0 | 88,9 | 108,0 | 57 | 70 | 57 | 117 | 120 | 117 |



Raccordo a T Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2318XL

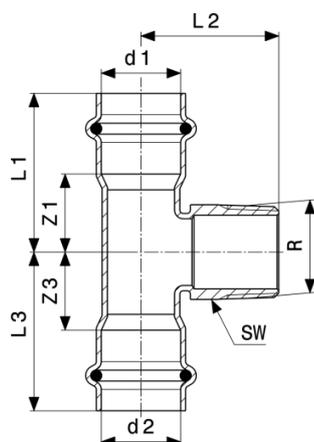
| articolo | d1 | d2 | d3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 |
|----------------|-------|-------|-------|----|----|----|-----|-----|-----|
| 482 763 | 108,0 | 108,0 | 108,0 | 67 | 70 | 67 | 127 | 130 | 127 |



Raccordo a T Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2317.2

| articolo | d1 | Rp | d2 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 | SW |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 437 145 | 15 | ½ | 15 | 19 | 17 | 19 | 41 | 29 | 41 | 24 |
| 437 152 | 18 | ½ | 18 | 21 | 20 | 21 | 43 | 30 | 43 | 24 |
| 437 169 | 18 | ¾ | 18 | 24 | 21 | 24 | 46 | 32 | 46 | 30 |
| 437 176 | 22 | ½ | 22 | 22 | 22 | 22 | 45 | 32 | 45 | 24 |
| 437 183 | 22 | ¾ | 22 | 24 | 22 | 24 | 47 | 33 | 47 | 30 |
| 437 190 | 28 | ½ | 28 | 21 | 26 | 21 | 45 | 36 | 45 | 24 |
| 437 206 | 28 | ¾ | 28 | 23 | 26 | 23 | 47 | 37 | 47 | 30 |
| 449 506 | 28 | 1 | 28 | 28 | 27 | 28 | 52 | 40 | 52 | 36 |
| 437 213 | 35 | ½ | 35 | 19 | 29 | 19 | 45 | 40 | 45 | 24 |
| 437 220 | 42 | ½ | 42 | 19 | 33 | 19 | 55 | 43 | 55 | 24 |
| 437 237 | 54 | ½ | 54 | 18 | 39 | 18 | 58 | 49 | 58 | 24 |

SW = diametro chiave

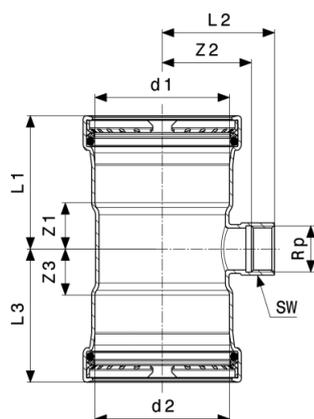


Raccordo a T Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2317.1

| articolo | d1 | R | d2 | Z1 | Z3 | L1 | L2 | L3 | SW |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|
| 445 973* | 18 | 3/4 | 18 | 21 | 21 | 43 | 38 | 43 | 27 |
| 445 980 | 22 | 3/4 | 22 | 22 | 22 | 45 | 39 | 45 | 27 |
| 445 997 | 28 | 3/4 | 28 | 21 | 21 | 45 | 43 | 45 | 27 |
| 446 000 | 35 | 3/4 | 35 | 21 | 21 | 47 | 47 | 47 | 27 |
| 446 017 | 42 | 3/4 | 42 | 19 | 19 | 55 | 50 | 55 | 27 |
| 446 024 | 54 | 3/4 | 54 | 18 | 18 | 58 | 56 | 58 | 27 |
| 446 031 | 54 | 1 | 54 | 21 | 21 | 61 | 60 | 61 | 36 |

SW = diametro chiave

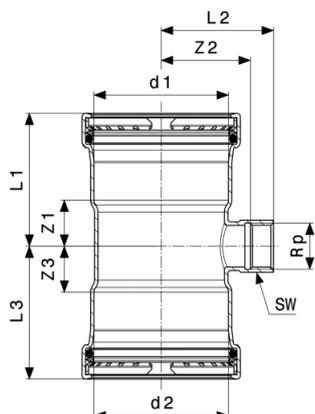
* = Disponibile fino a esaurimento scorte



Raccordo a T Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2317.2XL

| articolo | d1 | Rp | d2 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 | SW |
|----------------|------|-----|------|----|----|----|----|----|----|----|
| 578 145 | 64,0 | 3/4 | 64,0 | 25 | 43 | 25 | 68 | 56 | 68 | 30 |
| 578 152 | 64,0 | 2 | 64,0 | 41 | 47 | 41 | 84 | 67 | 84 | 65 |
| 482 862 | 76,1 | 3/4 | 76,1 | 24 | 51 | 24 | 74 | 62 | 74 | 30 |
| 482 879 | 76,1 | 2 | 76,1 | 40 | 56 | 40 | 90 | 74 | 90 | 65 |

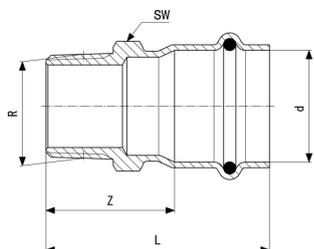
SW = diametro chiave



Raccordo a T Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2317.2XL

| articolo | d1 | Rp | d2 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 | SW |
|----------------|-------|----|-------|----|----|----|-----|----|-----|----|
| 482 886 | 88,9 | ¾ | 88,9 | 24 | 55 | 24 | 74 | 68 | 74 | 30 |
| 482 893 | 88,9 | 2 | 88,9 | 40 | 62 | 40 | 90 | 80 | 90 | 65 |
| 482 909 | 108,0 | ¾ | 108,0 | 24 | 65 | 24 | 84 | 78 | 84 | 30 |
| 482 916 | 108,0 | 2 | 108,0 | 40 | 72 | 40 | 100 | 90 | 100 | 65 |

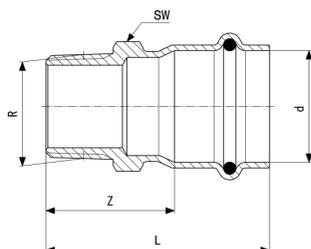
SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2311

| articolo | d | R | Z | L | SW |
|----------------|----|----|----|----|----|
| 436 445 | 15 | ½ | 31 | 53 | 22 |
| 436 452 | 15 | ¾ | 34 | 56 | 27 |
| 436 469 | 18 | ½ | 30 | 52 | 22 |
| 436 476 | 18 | ¾ | 33 | 55 | 27 |
| 436 483 | 22 | ½ | 31 | 54 | 24 |
| 436 490 | 22 | ¾ | 33 | 56 | 27 |
| 436 506 | 22 | 1 | 34 | 57 | 34 |
| 436 513 | 28 | ¾ | 32 | 57 | 30 |
| 436 520 | 28 | 1 | 33 | 57 | 34 |
| 436 537 | 35 | 1 | 34 | 60 | 36 |
| 436 544 | 35 | 1¼ | 43 | 69 | 46 |
| 436 551 | 42 | 1½ | 45 | 81 | 50 |

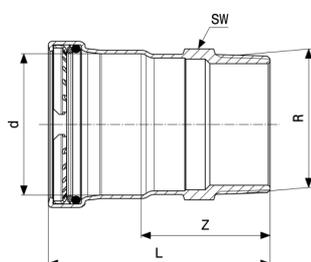
SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2311

| articolo | d | R | Z | L | SW |
|----------------|----|---|----|----|----|
| 436 568 | 54 | 2 | 59 | 89 | 62 |

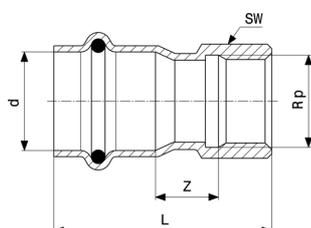
SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2311XL

| articolo | d | R | Z | L | SW |
|----------------|-------|----|----|-----|-----|
| 619 985 | 64,0 | 2½ | 66 | 109 | 80 |
| 482 923 | 76,1 | 2½ | 65 | 115 | 80 |
| 483 128 | 88,9 | 3 | 68 | 118 | 90 |
| 482 930 | 108,0 | 4 | 74 | 135 | 114 |

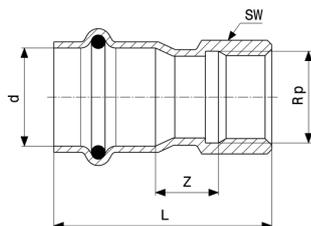
SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2312

| articolo | d | Rp | Z | L | SW |
|----------------|----|----|----|----|----|
| 436 575 | 15 | ½ | 17 | 49 | 24 |
| 436 582 | 15 | ¾ | 17 | 50 | 30 |
| 436 599 | 18 | ½ | 17 | 48 | 24 |
| 436 605 | 18 | ¾ | 16 | 49 | 30 |
| 436 612 | 22 | ½ | 16 | 49 | 24 |

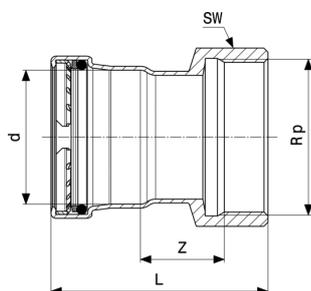
SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2312

| articolo | d | Rp | Z | L | SW |
|----------------|----|----|----|----|----|
| 436 629 | 22 | ¾ | 16 | 50 | 30 |
| 436 636 | 22 | 1 | 18 | 53 | 36 |
| 436 643 | 28 | ¾ | 16 | 51 | 30 |
| 436 650 | 28 | 1 | 18 | 54 | 36 |
| 436 667 | 35 | 1¼ | 19 | 60 | 46 |
| 436 674 | 42 | 1½ | 21 | 73 | 55 |
| 436 681 | 54 | 2 | 24 | 83 | 65 |

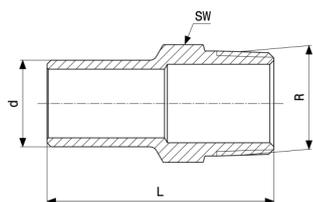
SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2312XL

| articolo | d | Rp | Z | L | SW |
|----------------|------|----|----|-----|-----|
| 619 954 | 64,0 | 2½ | 34 | 98 | 82 |
| 619 961 | 76,1 | 2½ | 34 | 105 | 82 |
| 619 978 | 88,9 | 3 | 29 | 114 | 100 |

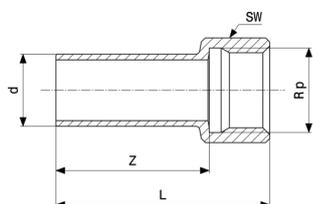
SW = diametro chiave



Raccordo a innesto Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2311.1

| articolo | d | R | L | SW |
|----------------|----|----|----|----|
| 436 704 | 15 | ½ | 58 | 22 |
| 436 711 | 18 | ½ | 57 | 22 |
| 436 728 | 18 | ¾ | 61 | 27 |
| 436 735 | 22 | ½ | 59 | 24 |
| 436 742 | 22 | ¾ | 61 | 27 |
| 436 759 | 28 | 1 | 65 | 36 |
| 436 766 | 35 | 1¼ | 73 | 46 |
| 436 773 | 42 | 1½ | 84 | 50 |
| 436 780 | 54 | 2 | 93 | 63 |

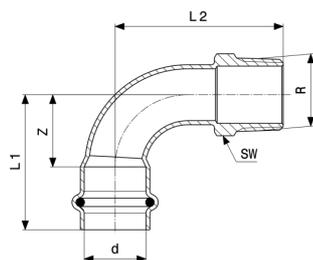
SW = diametro chiave



Raccordo a innesto Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2312.1

| articolo | d | Rp | Z | L | SW |
|----------------|----|----|----|----|----|
| 436 797 | 15 | ½ | 38 | 53 | 26 |
| 436 803 | 18 | ½ | 38 | 53 | 26 |
| 436 810 | 18 | ¾ | 38 | 55 | 33 |
| 436 827 | 22 | ½ | 39 | 54 | 26 |
| 436 834 | 22 | ¾ | 39 | 55 | 33 |
| 436 841 | 28 | ¾ | 40 | 56 | 33 |
| 436 858 | 28 | 1 | 40 | 59 | 40 |
| 436 865 | 35 | 1¼ | 42 | 64 | 50 |
| 436 872 | 42 | 1½ | 54 | 75 | 60 |
| 436 889 | 54 | 2 | 61 | 87 | 70 |

SW = diametro chiave



Curva a 90° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2314

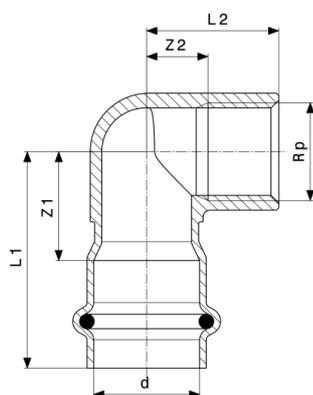
| articolo | d | R | Z | L1 | L2 | SW | Z* | L1* | L2* | SW* |
|----------------|----|----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|
| 436 896 | 15 | ½ | 16 | 38 | 44 | 22 | 26 | 38 | 41 | 22 |
| 436 902 | 18 | ½ | 18 | 40 | 46 | 22 | 30 | 52 | 43 | 22 |
| 436 919 | 18 | ¾ | 18 | 40 | 50 | 27 | 30 | 52 | 52 | 27 |
| 436 926 | 22 | ¾ | 26 | 49 | 61 | 27 | 37 | 60 | 61 | 27 |
| 436 933 | 28 | 1 | 34 | 58 | 77 | 36 | | | | |
| 436 940 | 35 | 1¼ | 33 | 59 | 78 | 46 | 60 | 86 | 91 | 45 |
| 436 957 | 42 | 1½ | 50 | 87 | 102 | 50 | | | | |
| 436 964 | 54 | 2 | 65 | 105 | 121 | 62 | | | | |

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

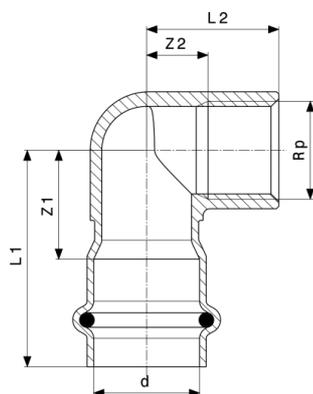
L* = lunghezza della versione precedente

SW* = versione precedente (diametro chiave)



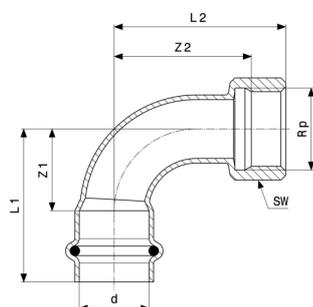
Gomito a 90° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2314.2

| articolo | d | Rp | Z1 | Z2 | L1 | L2 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|
| 436 971 | 15 | ½ | 24 | 11 | 46 | 26 |
| 436 988 | 15 | ¾ | 26 | 11 | 48 | 28 |
| 436 995 | 18 | ½ | 24 | 11 | 46 | 26 |
| 437 008 | 18 | ¾ | 25 | 11 | 47 | 28 |
| 437 015 | 22 | ½ | 24 | 13 | 47 | 28 |
| 437 022 | 22 | ¾ | 26 | 13 | 49 | 30 |
| 437 039 | 22 | 1 | 32 | 13 | 55 | 33 |



Gomito a 90° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2314.2

| articolo | d | Rp | Z1 | Z2 | L1 | L2 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|
| 437 046 | 28 | 1 | 32 | 16 | 54 | 36 |
| 437 053 | 35 | 1¼ | 37 | 20 | 63 | 42 |
| 437 060 | 42 | 1½ | 43 | 24 | 80 | 45 |
| 437 077 | 54 | 2 | 51 | 29 | 91 | 55 |



Curva a 90° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2314.5

| articolo | d | Rp | Z1 | Z2 | L1 | L2 | SW | Z1* | Z2* | L1* |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 437 091 | 15 | ½ | 16 | 29 | 38 | 39 | 24 | 26 | 21 | 38 |
| 437 107 | 18 | ¾ | 18 | 33 | 40 | 44 | 30 | 30 | 25 | 52 |
| 437 114 | 22 | ¾ | 26 | 44 | 49 | 55 | 30 | 37 | 44 | 60 |
| 437 121 | 28 | 1 | 34 | 58 | 58 | 70 | 36 | | | |
| 437 138 | 35 | 1¼ | 33 | 54 | 59 | 69 | 46 | 60 | 64 | 86 |

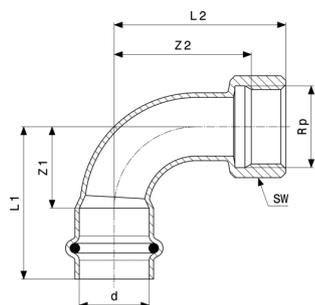
| articolo | d | Rp | L2* | SW* |
|----------------|----|----|-----|-----|
| 437 091 | 15 | ½ | 44 | 24 |
| 437 107 | 18 | ¾ | 41 | 30 |
| 437 114 | 22 | ¾ | 55 | 30 |
| 437 121 | 28 | 1 | | |

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

SW* = versione precedente (diametro chiave)



Curva a 90° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2314.5

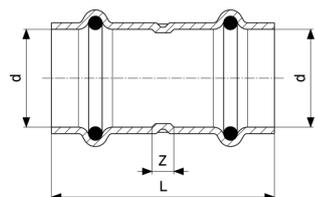
| articolo | d | Rp | L2* | SW* |
|----------------|----|----|-----|-----|
| 437 138 | 35 | 1¼ | 83 | 46 |

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

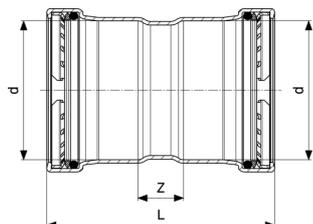
L* = lunghezza della versione precedente

SW* = versione precedente (diametro chiave)



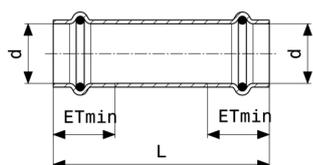
Manicotto con battente Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2315

| articolo | d | Z | L |
|----------------|----|----|----|
| 436 155 | 15 | 12 | 56 |
| 436 162 | 18 | 11 | 55 |
| 436 179 | 22 | 13 | 59 |
| 436 186 | 28 | 12 | 60 |
| 436 193 | 35 | 12 | 64 |
| 436 209 | 42 | 12 | 85 |
| 436 216 | 54 | 12 | 93 |



Manicotto con battente Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2315XL

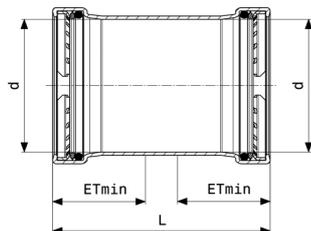
| articolo | d | Z | L |
|----------------|-------|----|-----|
| 578 084 | 64,0 | 24 | 110 |
| 482 800 | 76,1 | 25 | 124 |
| 482 817 | 88,9 | 25 | 125 |
| 482 824 | 108,0 | 25 | 145 |



Manicotto scorrevole Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2315.5

| articolo | d | L | ETmin |
|----------------|----|-----|-------|
| 436 377 | 15 | 81 | 22 |
| 436 384 | 18 | 81 | 22 |
| 436 391 | 22 | 81 | 23 |
| 436 407 | 28 | 96 | 24 |
| 436 414 | 35 | 106 | 26 |
| 436 421 | 42 | 121 | 36 |
| 436 438 | 54 | 136 | 40 |

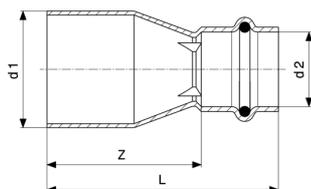
ETmin = profondità di innesto minima



Manicotto scorrevole Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2315.5XL

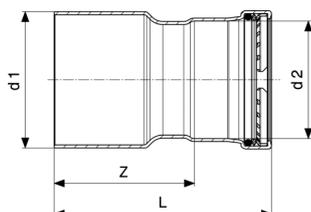
| articolo | d | L | ETmin |
|----------------|-------|-----|-------|
| 578 091 | 64,0 | 110 | 43 |
| 482 831 | 76,1 | 125 | 50 |
| 482 848 | 88,9 | 125 | 50 |
| 482 855 | 108,0 | 145 | 60 |

ETmin = profondità di innesto minima



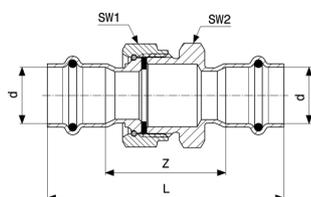
Manicotto di riduzione Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2315.1

| articolo | d1 | d2 | Z | L |
|----------------|----|----|----|-----|
| 436 223 | 18 | 15 | 30 | 52 |
| 436 230 | 22 | 15 | 35 | 57 |
| 436 247 | 22 | 18 | 37 | 59 |
| 436 254 | 28 | 15 | 50 | 72 |
| 436 261 | 28 | 18 | 47 | 69 |
| 436 278 | 28 | 22 | 42 | 65 |
| 436 285 | 35 | 18 | 50 | 72 |
| 436 292 | 35 | 22 | 51 | 74 |
| 436 308 | 35 | 28 | 43 | 67 |
| 436 315 | 42 | 22 | 65 | 88 |
| 436 322 | 42 | 28 | 64 | 88 |
| 436 339 | 42 | 35 | 54 | 80 |
| 436 346 | 54 | 28 | 75 | 99 |
| 436 353 | 54 | 35 | 71 | 97 |
| 436 360 | 54 | 42 | 65 | 101 |



Manicotto di riduzione Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2315.1XL

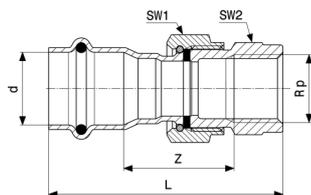
| articolo | d1 | d2 | Z | L |
|----------------|-------|------|-----|-----|
| 578 107 | 64,0 | 54 | 70 | 110 |
| 483 135 | 76,1 | 54 | 84 | 124 |
| 578 114 | 76,1 | 64,0 | 83 | 126 |
| 483 142 | 88,9 | 54 | 90 | 130 |
| 578 121 | 88,9 | 64,0 | 89 | 132 |
| 483 159 | 88,9 | 76,1 | 81 | 131 |
| 483 166 | 108,0 | 54 | 109 | 149 |
| 578 138 | 108,0 | 64,0 | 108 | 151 |
| 483 173 | 108,0 | 76,1 | 102 | 152 |
| 483 180 | 108,0 | 88,9 | 94 | 144 |



Bocchettone Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2360

| articolo | VdS | d | Z | L | SW1 | SW2 |
|----------------|-----|----|----|-----|-----|-----|
| 437 381 | | 15 | 42 | 86 | 30 | 30 |
| 437 398 | | 18 | 41 | 85 | 30 | 27 |
| 437 404 | ✓ | 22 | 48 | 94 | 37 | 36 |
| 437 411 | ✓ | 28 | 53 | 101 | 46 | 46 |
| 437 428 | ✓ | 35 | 58 | 111 | 53 | 50 |
| 437 435 | ✓ | 42 | 64 | 136 | 60 | 55 |
| 437 442 | ✓ | 54 | 71 | 152 | 78 | 70 |

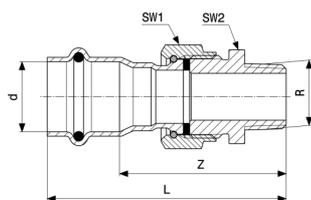
VdS = omologazione tedesca VdS
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2362

| articolo | d | Rp | Z | L | SW1 | SW2 |
|----------|----|----|----|----|-----|-----|
| 437 459 | 15 | ½ | 29 | 66 | 30 | 27 |
| 437 466 | 15 | ¾ | 33 | 71 | 30 | 30 |
| 437 473 | 18 | ½ | 28 | 65 | 30 | 27 |
| 437 480 | 18 | ¾ | 32 | 71 | 30 | 30 |
| 437 497 | 22 | ½ | 34 | 72 | 30 | 27 |
| 437 503 | 22 | ¾ | 40 | 79 | 30 | 31 |
| 437 510 | 22 | 1 | 39 | 81 | 37 | 40 |
| 437 527 | 28 | ¾ | 46 | 87 | 37 | 34 |
| 437 534 | 28 | 1 | 47 | 90 | 37 | 40 |
| 437 541 | 35 | 1¼ | 36 | 83 | 53 | 50 |
| 437 558 | 42 | 1½ | 41 | 98 | 60 | 55 |
| 437 565 | 54 | 2 | 30 | 96 | 78 | 66 |

SW = diametro chiave

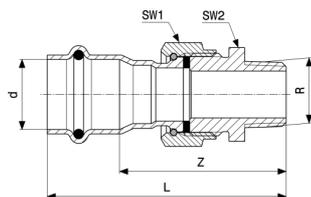


Bocchettone Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2365

| articolo | VdS | d | R | Z | L | SW1 | SW2 |
|----------|-----|----|---|----|----|-----|-----|
| 438 258 | | 15 | ½ | 46 | 68 | 30 | 27 |
| 438 265 | | 15 | ¾ | 47 | 69 | 30 | 27 |
| 438 272 | | 18 | ½ | 45 | 67 | 30 | 27 |
| 438 289 | | 18 | ¾ | 47 | 69 | 30 | 27 |
| 438 296 | ✓ | 22 | ½ | 53 | 76 | 30 | 27 |
| 438 302 | ✓ | 22 | ¾ | 54 | 77 | 30 | 27 |
| 438 319 | ✓ | 22 | 1 | 54 | 77 | 37 | 34 |
| 438 326 | ✓ | 28 | ¾ | 60 | 84 | 37 | 34 |
| 438 333 | ✓ | 28 | 1 | 62 | 86 | 37 | 34 |

VdS = omologazione tedesca VdS

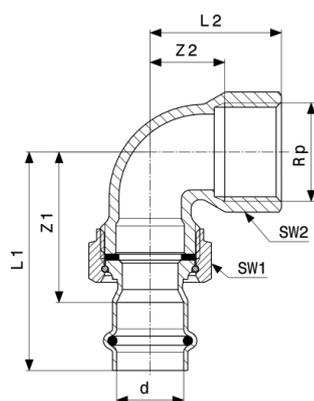
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2365

| articolo | VdS | d | R | Z | L | SW1 | SW2 |
|----------------|-----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 438 340 | ✓ | 35 | 1¼ | 63 | 89 | 53 | 50 |
| 438 357 | ✓ | 42 | 1½ | 65 | 101 | 60 | 55 |
| 438 364 | ✓ | 54 | 2 | 78 | 118 | 78 | 72 |

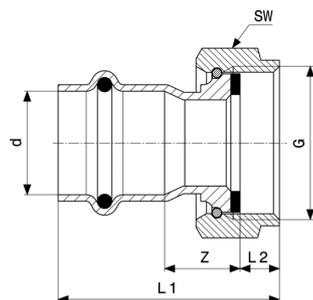
VdS = omologazione tedesca VdS
SW = diametro chiave



Bocchettone a 90° Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2355

| articolo | d | Rp | Z1 | Z2 | L1 | L2 | SW1 | SW2 |
|----------------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|
| 437 299 | 15 | ½ | 41 | 18 | 63 | 33 | 30 | 25 |
| 437 305 | 18 | ½ | 41 | 18 | 63 | 33 | 30 | 25 |
| 437 312 | 18 | ¾ | 44 | 23 | 66 | 39 | 36 | 31 |
| 437 329 | 22 | ¾ | 48 | 23 | 71 | 39 | 37 | 31 |
| 437 336 | 22 | 1 | 51 | 25 | 74 | 44 | 37 | 38 |
| 437 343 | 28 | 1 | 57 | 28 | 81 | 47 | 46 | 38 |
| 437 350 | 35 | 1¼ | 60 | 35 | 86 | 57 | 53 | 46 |
| 437 367 | 42 | 1½ | 72 | 38 | 108 | 59 | 60 | 53 |
| 437 374 | 54 | 2 | 84 | 43 | 125 | 69 | 78 | 65 |

SW = diametro chiave

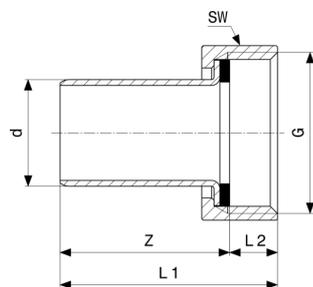


Bocchettone Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2363

| articolo | VdS | d | G | Z | L1 | L2 | SW |
|----------|-----|----|----|----|----|----|----|
| 437 572 | | 15 | ½ | 21 | 50 | 7 | 24 |
| 437 589 | | 15 | ¾ | 15 | 46 | 9 | 30 |
| 437 596 | | 18 | ½ | 24 | 52 | 7 | 24 |
| 437 602 | | 18 | ¾ | 15 | 45 | 8 | 30 |
| 437 619 | ✓ | 22 | ¾ | 22 | 54 | 8 | 30 |
| 437 626 | ✓ | 22 | 1 | 16 | 48 | 8 | 37 |
| 437 633 | ✓ | 28 | 1 | 24 | 56 | 8 | 37 |
| 437 640 | ✓ | 28 | 1¼ | 18 | 52 | 10 | 46 |
| 437 862 | ✓ | 35 | 1½ | 18 | 55 | 10 | 53 |
| 437 893 | ✓ | 42 | 1¾ | 22 | 69 | 11 | 60 |
| 437 923 | ✓ | 42 | 2 | 24 | 75 | 14 | 66 |
| 437 947 | ✓ | 54 | 2¾ | 24 | 77 | 13 | 78 |
| 437 992 | ✓ | 54 | 2½ | 25 | 81 | 16 | 84 |

VdS = omologazione tedesca VdS

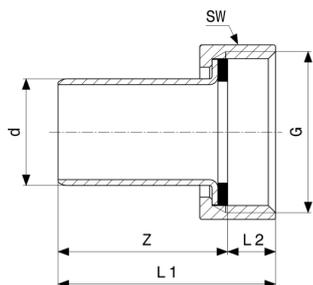
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2364

| articolo | d | G | Z | L1 | L2 | SW |
|----------|----|----|----|----|----|----|
| 438 180 | 15 | ¾ | 34 | 43 | 9 | 29 |
| 438 197 | 18 | ¾ | 34 | 43 | 9 | 29 |
| 438 203 | 22 | 1 | 35 | 45 | 10 | 36 |
| 438 210 | 28 | 1¼ | 36 | 47 | 11 | 46 |

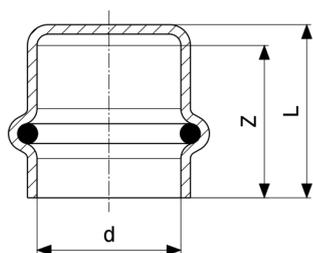
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2364

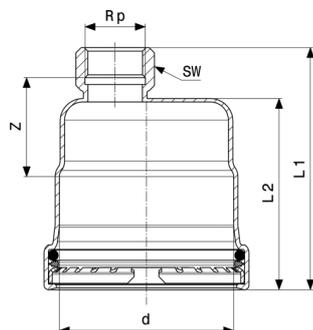
| articolo | d | G | Z | L1 | L2 | SW |
|----------------|----|----|----|----|----|----|
| 438 227 | 35 | 1½ | 39 | 50 | 12 | 52 |
| 438 234 | 42 | 1¾ | 64 | 77 | 13 | 59 |
| 438 241 | 54 | 2¾ | 62 | 73 | 11 | 75 |

SW = diametro chiave



Cappuccio Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2356

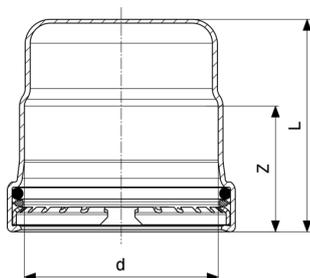
| articolo | d | Z | L |
|----------------|----|----|----|
| 452 858 | 15 | 23 | 26 |
| 452 865 | 18 | 23 | 26 |
| 452 872 | 22 | 24 | 27 |
| 452 889 | 28 | 25 | 28 |
| 452 896 | 35 | 27 | 31 |
| 452 902 | 42 | 36 | 41 |
| 452 919 | 54 | 40 | 44 |



Cappuccio Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2356XL

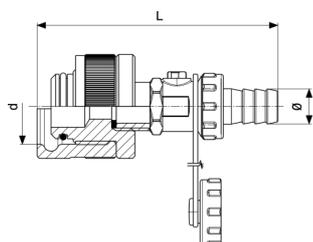
| articolo | d | Rp | Z | L1 | L2 | SW |
|----------------|-------|----|----|-----|----|----|
| 578 183 | 64,0 | ¾ | 45 | 99 | 78 | 30 |
| 557 874 | 76,1 | ¾ | 44 | 105 | 85 | 30 |
| 557 898 | 88,9 | ¾ | 44 | 105 | 85 | 30 |
| 557 911 | 108,0 | ¾ | 44 | 115 | 94 | 30 |

SW = diametro chiave



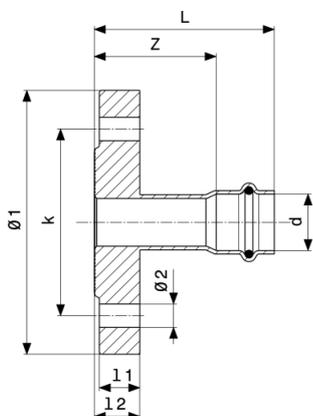
Cappuccio Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2356.1XL

| articolo | d | Z | L |
|----------------|-------|----|----|
| 557 881 | 76,1 | 50 | 85 |
| 557 904 | 88,9 | 50 | 85 |
| 557 928 | 108,0 | 60 | 95 |



Tappo
- ottone
Modello 2269

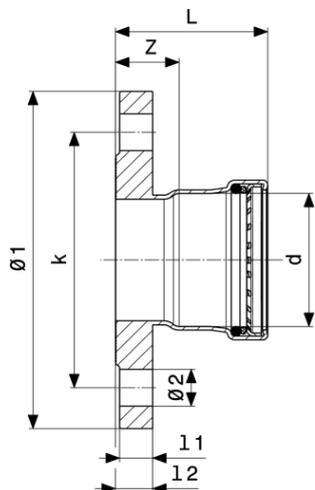
| articolo | d | L | Ø |
|----------------|----|-----|----|
| 290 801 | 12 | 117 | 15 |
| 141 523 | 15 | 120 | 15 |
| 289 423 | 18 | 120 | 15 |
| 140 557 | 22 | 119 | 15 |
| 142 568 | 28 | 131 | 15 |
| 144 111 | 35 | 102 | 15 |
| 144 999 | 42 | 107 | 15 |
| 187 798 | 54 | 127 | 15 |



Flangia Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2359

| articolo | DN | d | Z | L | l1 | l2 | Ø1 | k | Ø2 | n |
|----------------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|---|
| 593 315 | 20 | 22 | 47 | 71 | 16 | 19 | 105 | 75 | 14 | 4 |
| 593 322 | 25 | 28 | 44 | 68 | 16 | 18 | 115 | 85 | 14 | 4 |
| 593 339 | 32 | 35 | 44 | 70 | 16 | 18 | 140 | 100 | 18 | 4 |
| 593 346 | 40 | 42 | 56 | 93 | 16 | 18 | 150 | 110 | 18 | 4 |
| 593 353 | 50 | 54 | 56 | 97 | 16 | 18 | 165 | 125 | 18 | 4 |

l = larghezza
k = interasse fori
n = numero fori



Flangia Sanpress Inox XL
- acciaio inossidabile
Modello 2359XL

| articolo | VdS | DN | d | Z | L | l1 | l2 | Ø1 | k | Ø2 |
|----------|-----|-----|-------|----|----|----|----|-----|-----|----|
| 616 809 | | 50 | 64,0 | 30 | 73 | 15 | 17 | 165 | 125 | 18 |
| 482 978 | ✓ | 65 | 76,1 | 29 | 79 | 15 | 17 | 180 | 145 | 18 |
| 482 985 | ✓ | 80 | 88,9 | 31 | 81 | 17 | 19 | 200 | 160 | 18 |
| 482 992 | ✓ | 100 | 108,0 | 31 | 91 | 17 | 19 | 220 | 180 | 18 |

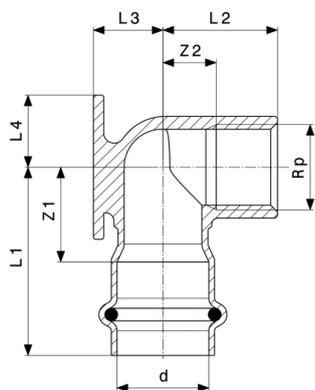
| articolo | VdS | DN | d | n |
|----------|-----|-----|-------|---|
| 616 809 | | 50 | 64,0 | 4 |
| 482 978 | ✓ | 65 | 76,1 | 8 |
| 482 985 | ✓ | 80 | 88,9 | 8 |
| 482 992 | ✓ | 100 | 108,0 | 8 |

VdS = omologazione tedesca VdS

l = larghezza

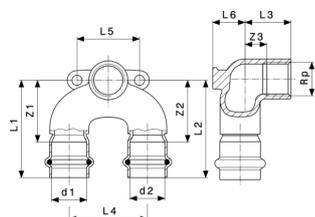
k = interasse fori

n = numero fori



Gomito a 90° con flangia Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2325.5

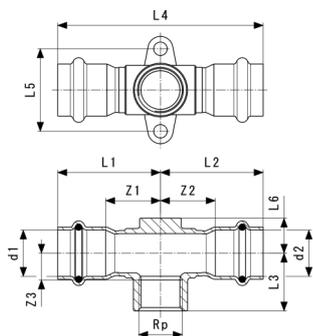
| articolo | d | Rp | Z1 | Z2 | L1 | L2 | L3 | L4 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 437 244 | 15 | ½ | 25 | 11 | 47 | 26 | 12 | 18 |
| 437 251 | 18 | ½ | 23 | 11 | 45 | 26 | 14 | 18 |
| 437 268 | 22 | ½ | 25 | 13 | 48 | 28 | 17 | 18 |
| 437 275 | 22 | ¾ | 27 | 13 | 50 | 30 | 17 | 20 |
| 437 282 | 28 | 1 | 31 | 16 | 55 | 36 | 21 | 23 |



Gomito doppio con flangia Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2325.7

| articolo | d1 | Rp | d2 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 | L3 | L4 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 693 718 | 15 | ½ | 15 | 40 | 40 | 11 | 62 | 62 | 26 | 50 |

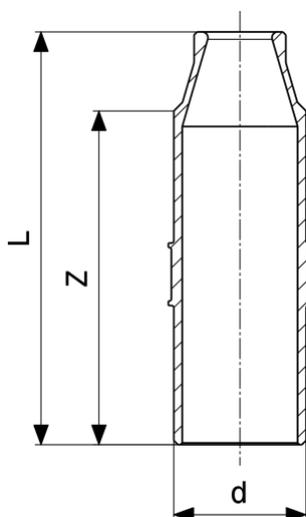
| articolo | d1 | Rp | d2 | L5 | L6 |
|----------------|----|----|----|----|----|
| 693 718 | 15 | ½ | 15 | 40 | 12 |



Raccordo a T con flangia Sanpress Inox
- acciaio inossidabile
Modello 2317.3

| articolo | d1 | Rp | d2 | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | Z1 |
|----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 744 083 | 15 | ½ | 15 | 48 | 48 | 26 | 96 | 40 | 12 | 26 |
| 744 090 | 22 | ½ | 22 | 49 | 49 | 28 | 99 | 40 | 17 | 26 |

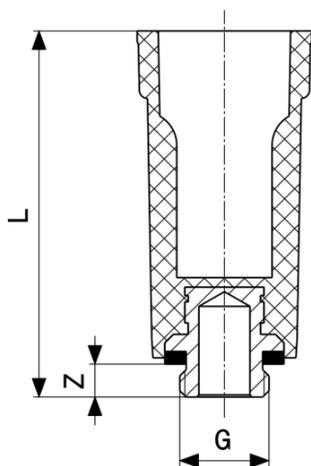
| articolo | d1 | Rp | d2 | Z2 | Z3 |
|----------------|----|----|----|----|----|
| 744 083 | 15 | ½ | 15 | 26 | 11 |
| 744 090 | 22 | ½ | 22 | 26 | 13 |



Inserto Venturi
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211.5

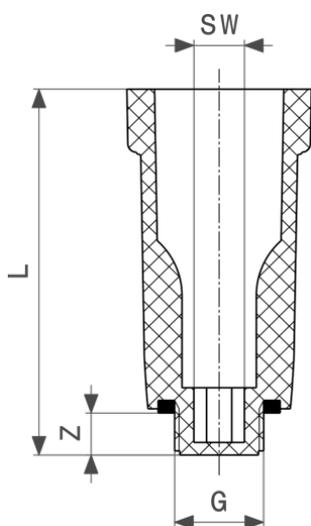
| articolo | d | Z | L |
|-----------------|----|-----|-----|
| 695 835 | 22 | 54 | 69 |
| 695 842 | 28 | 57 | 74 |
| 696 252 | 35 | 61 | 77 |
| 696 269 | 42 | 81 | 100 |
| 696 276 | 54 | 89 | 113 |
| 696 283* | 64 | 103 | 122 |

* = Disponibile fino a esaurimento scorte



Tappo
- materiale plastico
Modello 1516.113

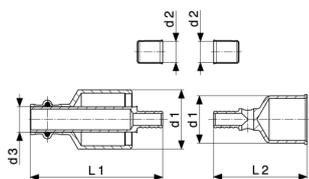
| articolo | G | Z | L |
|----------------|-----|----|----|
| 116 644 | 3/8 | 7 | 85 |
| 100 766 | 1/2 | 11 | 92 |
| 107 666 | 3/4 | 9 | 87 |



Tappo
- materiale plastico
Modello 1516

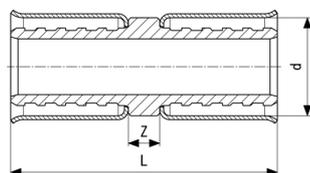
| articolo | G | Z | L | SW |
|----------------|-----|----|----|----|
| 107 796 | 3/8 | 10 | 87 | 8 |
| 100 124 | 1/2 | 10 | 87 | 10 |
| 102 746 | 3/4 | 13 | 90 | 14 |

SW = diametro chiave



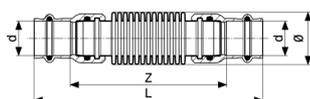
Set di allacciamento Smartloop
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2276.1

| articolo | d1 | d2 | d3 | L1 | L2 |
|----------------|-------|----|----|----|----|
| 632 229 | 28/35 | 12 | 15 | 78 | 55 |
| 470 289 | 28 | 12 | 15 | 78 | 55 |
| 470 272 | 35 | 12 | 15 | 78 | 59 |



Manicotto Smartloop
Modello 2276.8

| articolo | per d | Z | L |
|----------------|-------|---|----|
| 643 188 | 12 | 4 | 34 |



Compensatore
Modello 2251

| articolo | d | Z | L | Ø |
|----------------|----|-----|-----|----|
| 690 250 | 15 | 100 | 144 | 25 |
| 690 267 | 18 | 104 | 148 | 27 |
| 690 274 | 22 | 102 | 149 | 34 |
| 690 281 | 28 | 121 | 168 | 41 |
| 690 298 | 35 | 123 | 174 | 50 |
| 690 304 | 42 | 127 | 199 | 60 |
| 690 311 | 54 | 137 | 217 | 72 |

Colophon

Viega Italia S.r.l.

Amministratore delegato: Pierluigi Sgarabotto

Società a socio unico

Società del gruppo Viega International GmbH, Germania
Soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 c.c.
Cap. soc. € 520.000 i.v.
Registro delle Imprese Bologna 68317/1998
R.E.A. Bologna 398284
Cod. Fisc. 01660340215
P.IVA IT01922641202

Il Submittal Package è una serie di informazioni non vincolanti messe a vostra disposizione. Tutti i contenuti del Submittal Package vengono raccolti con la massima cura. Tuttavia non è possibile garantire da parte nostra l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni. Il Submittal Package non diventa un elemento contrattuale in un ordine.