

Megapress

Compendio tecnico

IT



viega

Indice

| | | |
|---|-----------------------------|----|
| 1 | Descrizione gruppo prodotti | 3 |
| 2 | Campi di applicazione | 5 |
| 3 | Tubi ammessi | 6 |
| 4 | Certificati | 13 |
| 5 | Catalogo dimensionale | 16 |
| 6 | Colophon | 33 |

Descrizione gruppo prodotti

Sistema di raccordi a pressare dal flusso ottimizzato di acciaio non legato 1.0308 con un rivestimento galvanico esterno di zinco-nichel o per tubi di acciaio neri, zincati, verniciati industrialmente e rivestiti con polveri epossidiche. Raccordi a pressare con ghiera dentata di acciaio inossidabile a garanzia della resistenza meccanica della giunzione. Idoneo per installazioni a vista e da incasso di tubazioni per colonne montanti e distribuzione ai piani.

Marcatura

Produttore, dimensione tubo, lotto, punto nero all'estremità a pressare, rettangolo nero con il simbolo »Non idoneo per impianti di acqua potabile«, adesivo arancione/nero rimovibile quale indicatore di pressatura



Raccordi a pressare con SC-Contur

I raccordi accidentalmente non pressati diventano visibilmente non a tenuta al riempimento dell'impianto. Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nei seguenti campi di pressione con acqua, aria compressa o gas inerti:

pressione idrica min.: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

pressione idrica max.: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

pressione aria min.: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressione aria max.: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-ring

EPDM (gomma etilene-propilene-diene), o-ring, nero, premontato

Avvertenza

I materiali di tenuta del sistema di raccordi a pressare sono soggetti a un invecchiamento termico in funzione della temperatura del fluido e della durata di esercizio.

Più è alta la temperatura del fluido, più rapidamente avviene l'invecchiamento termico del materiale di tenuta. In caso di condizioni di esercizio particolari, ad esempio negli impianti industriali di recupero calore, è necessario un confronto tra i dati del produttore dell'apparecchio e i dati del sistema di raccordi a pressare. Prima dell'impiego del sistema di raccordi a pressare in un campo di applicazione diverso da quelli descritti o in caso di dubbi sulla scelta del materiale Vi preghiamo di contattare Viega.

Dimensioni

D%–2, disponibilità dimensionale secondo i regolamenti nazionali

Attrezzatura

La sicurezza di funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato degli utensili di pressatura impiegati. Viega raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega per i raccordi a pressare Viega. Gli utensili di pressatura Viega devono essere sottoposti a manutenzione a intervalli regolari da centri assistenza autorizzati.

Campi di impiego

Industria e costruzione impianti

Impianti di raffrescamento e riscaldamento a circuito chiuso

Impianti aria compressa

Impianti antincendio e Sprinkler (rispettare gli spessori parete minimi e massimi richiesti)

Impianti per gas tecnici (necessaria richiesta)

Avvertenza

L'utilizzo del sistema per campi di impiego e fluidi diversi da quelli descritti deve essere concordato con Viega! Per informazioni dettagliate su applicazioni, limitazioni nonché su norme e direttive nazionali consultare le informazioni di prodotto in formato cartaceo o presenti sul sito web Viega.

Avvertenza – Norme e omologazioni

Idoneo per tubi di acciaio secondo UNI EN 10255, UNI EN 10220 / UNI EN 10216-1, UNI EN 10220 / UNI EN 10217-1.

In caso di impiego in impianti di riscaldamento rispettare la direttiva VDI 2035 e UNI EN 12828.

Non idoneo per gas combustibili secondo la scheda tecnica DVGW G 260 e impianti di acqua potabile nonché per altri sistemi aperti (eccezione modello 4213.2 omologato per acqua potabile).

Sistema conforme alla norma UNI 11179 Classe 1.

Condizioni di esercizio

Il sistema di raccordi a pressare Megapress è impiegabile con i seguenti parametri di esercizio:

Impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12828

Temperatura di esercizio max. 105 °C / 221 °F

Il sistema di raccordi a pressare Megapress è progettato per una pressione nominale PN 16.

Materiali raccordi a pressare

Acciaio 1.0308

bronzo al silicio: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Avvertenza – Protezione da corrosione esterna

Tramite un rivestimento di zinco-nichel i raccordi a pressare sono protetti in modo ottimale contro la corrosione, ad es. in caso di acqua di condensa negli impianti di climatizzazione.

Il tubo impiegato va protetto con una protezione anticorrosione idonea – attenersi ai dati del produttore.

I tubi e i raccordi per tubo devono essere isolati in modo uguale secondo le norme della tecnica generalmente riconosciute.

Soluzioni Viptool

Soluzioni software per l'assistenza e la progettazione dettagliata dei sistemi di tubazioni, controparete, risciacquo e scarichi Viega.

Calcolatore perdite di carico

Applicazione web per la determinazione facile e veloce della dimensione tubo per tubazioni di gas, riscaldamento e acqua potabile con relativa tabella della perdita di carico nel sistema completo.

Salvo modifiche ed errori!

Le dimensioni Z e di montaggio attuali nonché altri dati tecnici sono disponibili sul sito Viega e vanno verificati prima dell'acquisto, della progettazione, dell'installazione e dell'utilizzo. I nostri prodotti vengono costantemente ottimizzati.

Questa descrizione di prodotto contiene importanti informazioni sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e messa in esercizio nonché sul corretto utilizzo e, se necessaria, sulla manutenzione. Queste informazioni su prodotti, loro proprietà e applicazioni si basano sulle norme attualmente vigenti in Europa (es. EN) e/o in Germania (es. DIN/DVGW). Alcuni passaggi nel testo possono riferirsi a disposizioni tecniche in Europa/Germania. Queste sono da intendersi quali raccomandazioni per altri Paesi in caso di assenza di indicazioni nazionali. Le specifiche leggi, standard, disposizioni, norme e altre indicazioni tecniche nazionali hanno la precedenza sulle direttive tedesche/europee di questa descrizione di prodotto: le informazioni qui riportate non sono vincolanti per altri Paesi e zone e vanno intese quale supporto.

Campi di applicazione

nome del sistema: Megapress

| campi di applicazione | caratteristiche | valori |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| acqua refrigerante (circuito chiuso) protezione anticorrosione per tubi di acciaio al carbonio secondo AGI Q151 sistemi aperti previa consultazione | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio min. | -25 °C / -13 °F |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| antigelo Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (impianti solari) / Clariant glicole etilenico (1,2-etandiolo) glicole propilenico (1,2-propandiolo) Tyfoxit / Tyforop Chemie Tyfocor / Tyforop Chemie protezione anticorrosione per tubi di acciaio al carbonio secondo AGI Q151 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio min. | -25 °C / -13 °F |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |
| impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12 828 | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 105 °C / 221 °F |
| aria compressa concentrazione di olio < 25 mg/m ³ 3/4 senza impurità pressoché senza condensa | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| azoto dopo il vaporizzatore | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| idrogeno previa consultazione con lo stabilimento di Attendorn | pressione di esercizio max. | 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| vuoto grossolano P (assoluta) = 1hPa | temperatura di esercizio max. | 70 °C / 158 °F |
| forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| ossigeno tenere privo di olio e grasso | pressione di esercizio max. | 1 MPa / 10 bar / 145 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 60 °C / 140 °F |
| condensa di vapore acqueo previa consultazione con lo stabilimento di Attendorn | pressione di esercizio max. | 1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi |
| | temperatura di esercizio max. | 110 °C / 230 °F |

Tubi ammessi

| norma | grandezze e filettature | DN | Ø esterno | spessore parete |
|---|-------------------------|----|-----------|-----------------|
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 serie media (M) saldato | ¾ | 10 | 17,2 | 2,3 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 2,6 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | |
| | 1 | 25 | 33,7 | 3,2 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | |
| | 1½ | 40 | 48,3 | |
| | 2 | 50 | 60,3 | 3,6 |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 serie media (M) senza saldatura | ¾ | 10 | 17,2 | 2,3 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 2,6 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | |
| | 1 | 25 | 33,7 | 3,2 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | |
| | 1½ | 40 | 48,3 | |
| | 2 | 50 | 60,3 | 3,6 |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 serie pesante (H) saldato | ¾ | 10 | 17,2 | 2,9 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 3,2 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | |
| | 1 | 25 | 33,7 | 4,0 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | |
| | 1½ | 40 | 48,3 | |
| | 2 | 50 | 60,3 | 4,5 |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 serie pesante (H) senza saldatura | ¾ | 10 | 17,2 | 2,9 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 3,2 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | |
| | 1 | 25 | 33,7 | 4,0 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | |
| | 1½ | 40 | 48,3 | |
| | 2 | 50 | 60,3 | 4,5 |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 tipo di tubo L tipo di tubo L1 saldato | ¾ | 10 | 17,2 | 2,0 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 2,3 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | |
| | 1 | 25 | 33,7 | 2,9 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | |
| | 1½ | 40 | 48,3 | |
| | 2 | 50 | 60,3 | 3,2 |

| norma | grandezze e filettature | DN | Ø esterno | spessore parete |
|---|-------------------------|----|-----------|-----------------|
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 tipo di tubo L tipo di tubo L1 senza saldatura | ¾ | 10 | 17,2 | 2,0 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 2,3 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | |
| | 1 | 25 | 33,7 | 2,9 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | |
| | 1½ | 40 | 48,3 | |
| | 2 | 50 | 60,3 | 3,2 |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 tipo di tubo L2 saldato | ¾ | 10 | 17,2 | 1,8 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 2,0 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | 2,3 |
| | 1 | 25 | 33,7 | 2,6 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | |
| | 1½ | 40 | 48,3 | 2,9 |
| | 2 | 50 | 60,3 | |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 tipo di tubo L2 senza saldatura | ¾ | 10 | 17,2 | 1,8 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 2,0 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | 2,3 |
| | 1 | 25 | 33,7 | 2,6 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | |
| | 1½ | 40 | 48,3 | 2,9 |
| | 2 | 50 | 60,3 | |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10217-1 serie tubi 1 saldato | ¾ | 10 | 17,2 | 1,4 |
| | | | | 1,6 |
| | | | | 1,8 |
| | | | | 2,0 |
| | | | | 2,3 |
| | | | | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | 3,2 | | | |
| | 3,6 | | | |
| | 4,0 | | | |
| | ½ | 15 | 21,3 | 1,4 |
| | | | | 1,6 |
| | | | | 1,8 |
| | | | | 2,0 |
| 2,3 | | | | |
| 2,6 | | | | |
| 2,9 | | | | |
| 3,2 | | | | |
| 3,6 | | | | |
| 4,0 | | | | |
| 4,5 | | | | |

| norma | grandezze e filettature | DN | Ø esterno | spessore parete |
|---|-------------------------|----|-----------|---|
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10217-1 serie tubi 1 saldato | ¾ | 20 | 26,9 | 1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 |
| | 1 | 25 | 33,7 | 1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | 1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 |
| | 1½ | 40 | 48,3 | 1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 |
| | 2 | 50 | 60,3 | 1,4 1,6 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 |

| norma | grandezze e filettature | DN | Ø esterno | spessore parete |
|---|-------------------------|----|-----------|--|
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10216-1 serie tubi 1 senza saldatura | ¾ | 10 | 17,2 | 1,8 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 |
| | ½ | 15 | 21,3 | 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 |
| | ¾ | 20 | 26,9 | 2,0 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 |
| | 1 | 25 | 33,7 | 2,3 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 |
| | 1¼ | 32 | 42,4 | 2,6 2,9 3,2 3,6 4,0 4,5 5,0 5,6 6,3 7,1 8,0 8,8 10,0 |

| norma | grandezze e filettature | DN | Ø esterno | spessore parete |
|---|-------------------------|----|-----------|---|
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10216-1 serie tubi 1 senza saldatura | 1½ | 40 | 48,3 | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | | | | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| | | | | 4,0 |
| | | | | 4,5 |
| | | | | 5,0 |
| | | | | 5,6 |
| | | | | 6,3 |
| | | | | 7,1 |
| | | | | 8,0 |
| | | | | 8,8 |
| | | | | 10,0 |
| | | | | 11,0 |
| 12,5 | | | | |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10216-1 serie tubi 1 senza saldatura | 2 | 50 | 60,3 | 2,9 |
| | | | | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| | | | | 4,0 |
| | | | | 4,5 |
| | | | | 5,0 |
| | | | | 5,6 |
| | | | | 6,3 |
| | | | | 7,1 |
| | | | | 8,0 |
| | | | | 8,8 |
| | | | | 10,0 |
| | | | | 11,0 |
| | | | | 12,5 |
| 14,2 | | | | |
| 16,0 | | | | |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10216-1 serie tubi 2 senza saldatura | | | | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | | | | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| | | | | 4,0 |
| | | | | 4,5 |
| | | | | 5,0 |
| | | | | 5,6 |
| | | | | 6,3 |
| | | | | 7,1 |
| | | | | 8,0 |
| | | | | 8,8 |
| | | | | 10,0 |
| | | | | acciaio al carbonio secondo UNI EN 10217-1 serie tubi 2 saldato |
| 1,6 | | | | |
| 1,8 | | | | |
| 2,0 | | | | |
| 2,3 | | | | |
| 2,6 | | | | |
| 2,9 | | | | |
| 3,2 | | | | |
| 3,6 | | | | |
| 4,0 | | | | |
| 4,5 | | | | |
| 5,0 | | | | |
| 5,6 | | | | |
| 6,3 | | | | |
| 7,1 | | | | |
| 8,0 | | | | |
| 8,8 | | | | |

| norma | grandezze e filettature | DN | Ø esterno | spessore parete |
|---|-------------------------|----|-----------|-----------------|
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10216-1 serie tubi 3 senza saldatura | | 40 | 44,5 | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | | | | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| | | | | 4,0 |
| | | | | 4,5 |
| | | | | 5,0 |
| | | | | 5,6 |
| | | | | 6,3 |
| | | | | 7,1 |
| | | | | 8,0 |
| | | | | 8,8 |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10217-1 serie tubi 3 saldato | - | 40 | 44,5 | 10,0 |
| | | | | 11,0 |
| | | | | 12,5 |
| | | | | 1,4 |
| | | | | 1,6 |
| | | | | 1,8 |
| | | | | 2,0 |
| | | | | 2,3 |
| | | | | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | | | | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| 4,0 | | | | |
| 4,5 | | | | |
| 5,0 | | | | |
| 5,6 | | | | |
| 6,3 | | | | |
| 7,1 | | | | |
| 8,0 | | | | |
| 8,8 | | | | |
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10216-1 serie tubi 2 senza saldatura | | 50 | 57,0 | 2,9 |
| | | | | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| | | | | 4,0 |
| | | | | 4,5 |
| | | | | 5,0 |
| | | | | 5,6 |
| | | | | 6,3 |
| | | | | 7,1 |
| | | | | 8,0 |
| | | | | 8,8 |
| | | | | 10,0 |
| 11,0 | | | | |
| 12,5 | | | | |
| 14,2 | | | | |

| norma | grandezze e filettature | DN | Ø esterno | spessore parete |
|---|-------------------------|----|-----------|-----------------|
| acciaio al carbonio secondo UNI EN 10217-1 serie tubi 2 saldato | - | 50 | 57,0 | 1,4 |
| | | | | 1,6 |
| | | | | 1,8 |
| | | | | 2,0 |
| | | | | 2,3 |
| | | | | 2,6 |
| | | | | 2,9 |
| | | | | 3,2 |
| | | | | 3,6 |
| | | | | 4,0 |
| | | | | 4,5 |
| | | | | 5,0 |
| | | | | 5,6 |
| | | | | 6,3 |
| 7,1 | | | | |
| 8,0 | | | | |
| 8,8 | | | | |
| 10,0 | | | | |

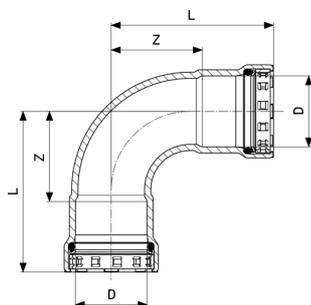
Certificati

| | |
|---|--|
| <p>RUE Stroy</p> | <p>RUE Stroytechnorm Certificate Profipress, Profipress G, Sanpress, Megapress, Megapress G, Megapress S, soldered fittings, gunmetal threaded fittings</p> |
| <p>AMTEC</p> | <p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p> |
|  | <p>BAM certificate Megapress (DN 10 - DN 50) Oxygen</p> |
|  | <p>DVGW type examination certificate Megapress transition piece drinking water installation</p> |
|  | <p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p> |
|  | <p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p> |
|  | <p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p> |
|  | <p>TÜV Association Certificate Megapress press-connection (1 1/2" - 6")</p> |
|  | <p>TÜV Association Certificate Easytop-ball valve 3-parts Megapress (DN 15 - DN 50)</p> |
|  | <p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p> |

| | |
|---|--|
|  | <p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p> |
|  | <p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p> |
|  | <p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p> |
| <p>BSI</p> | <p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p> |
| <p>EMI</p> | <p>EMI certificate Megapress</p> |
|  | <p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p> |
|  | <p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p> |
|  | <p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p> |
|  | <p>ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S</p> |
| <p>EITS</p> | <p>EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p> |
| <p>EITS</p> | <p>EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p> |
| <p>GOSSANE</p> | <p>GOSSANEPIDNADZOR Certificate Fittings made of bronze for Profipress, Megapress, Sanpress, Smartpress</p> |

| | |
|---|---|
| SBSC | <p>SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p> |
| IZV | <p>IZV Certificate Megapress, Megapress S XL</p> |
| UKRCERTIFICATION | <p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Megapress</p> |
|  | <p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p> |
|  | <p>FM Approval Certificate MegaPress EPDM 1/2" to 2"</p> |
|  | <p>IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM</p> |
|  | <p>IAPMO MegaPress Branch Connectors</p> |
|  | <p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p> |
|  | <p>ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM</p> |
|  | <p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p> |
|  | <p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p> |

Catalogo dimensionale



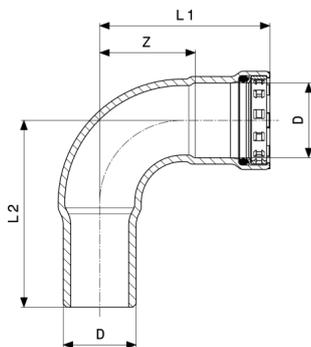
Curva a 90° Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4216

| articolo | VdS | DN | D | Z | L |
|----------|-----|----|----|----|-----|
| 739 362 | | 10 | ¾ | 25 | 49 |
| 694 517 | | 15 | ½ | 30 | 57 |
| 694 524 | ✓ | 20 | ¾ | 35 | 64 |
| 694 531 | ✓ | 25 | 1 | 44 | 78 |
| 694 548 | ✓ | 32 | 1¼ | 51 | 97 |
| 694 555 | ✓ | 40 | 1½ | 58 | 105 |
| 694 562 | ✓ | 50 | 2 | 71 | 121 |

VdS = omologazione tedesca VdS



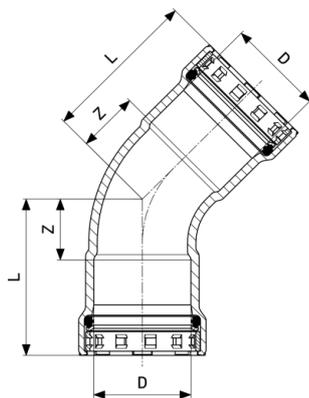
Curva a 90° Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4216.1

| articolo | VdS | DN | D | Z | L1 | L2 |
|----------|-----|----|----|----|-----|-----|
| 739 386 | | 10 | ¾ | 25 | 49 | 56 |
| 694 630 | | 15 | ½ | 30 | 57 | 65 |
| 694 647 | ✓ | 20 | ¾ | 35 | 64 | 71 |
| 694 654 | ✓ | 25 | 1 | 44 | 78 | 86 |
| 694 661 | ✓ | 32 | 1¼ | 51 | 97 | 103 |
| 694 678 | ✓ | 40 | 1½ | 58 | 105 | 107 |
| 694 685 | ✓ | 50 | 2 | 71 | 121 | 129 |

VdS = omologazione tedesca VdS

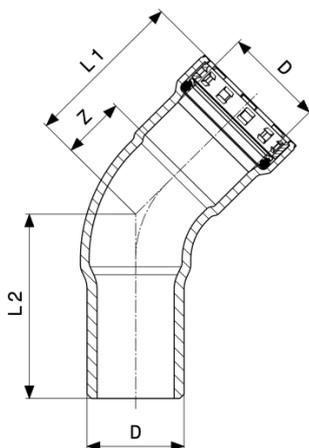


Curva a 45° Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4226

| articolo | VdS | DN | D | Z | L |
|----------------|-----|----|----|----|----|
| 739 379 | | 10 | ¾ | 13 | 37 |
| 694 579 | | 15 | ½ | 15 | 43 |
| 694 586 | ✓ | 20 | ¾ | 18 | 48 |
| 694 593 | ✓ | 25 | 1 | 22 | 56 |
| 694 609 | ✓ | 32 | 1¼ | 25 | 71 |
| 694 616 | ✓ | 40 | 1½ | 29 | 76 |
| 694 623 | ✓ | 50 | 2 | 34 | 84 |

VdS = omologazione tedesca VdS

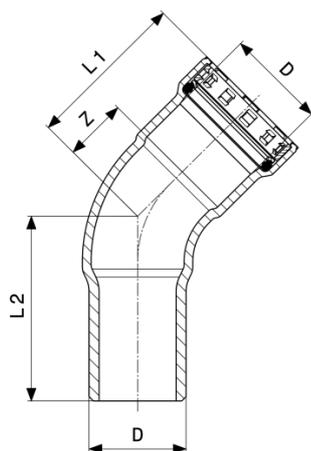


Curva a 45° Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4226.1

| articolo | VdS | DN | D | Z | L1 | L2 |
|----------------|-----|----|----|----|----|----|
| 739 393 | | 10 | ¾ | 13 | 37 | 43 |
| 694 692 | | 15 | ½ | 15 | 43 | 50 |
| 694 708 | ✓ | 20 | ¾ | 18 | 48 | 54 |
| 694 715 | ✓ | 25 | 1 | 22 | 56 | 64 |
| 694 722 | ✓ | 32 | 1¼ | 25 | 71 | 76 |

VdS = omologazione tedesca VdS



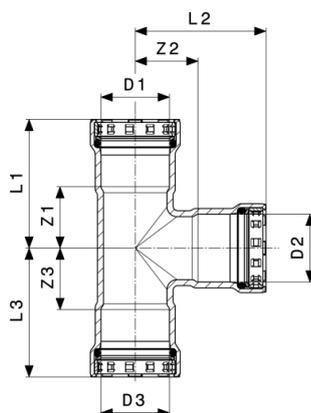
Curva a 45° Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4226.1

| articolo | VdS | DN | D | Z | L1 | L2 |
|----------|-----|----|----|----|----|----|
| 694 739 | ✓ | 40 | 1½ | 29 | 76 | 78 |
| 694 746 | ✓ | 50 | 2 | 34 | 84 | 91 |

VdS = omologazione tedesca VdS



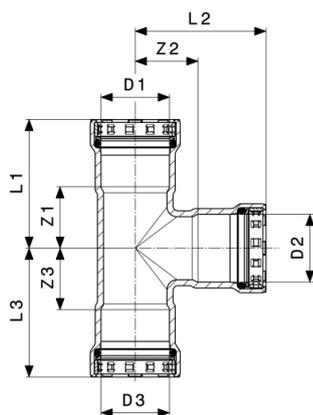
Raccordo a T Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4218

| articolo | VdS | DN | D1 | D2 | D3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 |
|----------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 739 423 | | 10 | ¾ | ¾ | ¾ | 23 | 21 | 23 | 47 | 45 |
| 694 968 | | 15 | ½ | ½ | ½ | 25 | 24 | 25 | 52 | 51 |
| 695 026 | | 20 | ¾ | ½ | ¾ | 28 | 27 | 28 | 58 | 54 |
| 694 975 | ✓ | 20 | ¾ | ¾ | ¾ | 28 | 28 | 28 | 58 | 57 |
| 695 033 | | 25 | 1 | ½ | 1 | 31 | 31 | 31 | 65 | 58 |
| 695 040 | ✓ | 25 | 1 | ¾ | 1 | 31 | 32 | 31 | 65 | 61 |
| 699 024 | ✓ | 25 | 1 | 1 | 1 | 31 | 32 | 31 | 65 | 66 |
| 747 794 | | 32 | 1¼ | ½ | 1¼ | 36 | 34 | 36 | 82 | 61 |
| 695 057 | ✓ | 32 | 1¼ | ¾ | 1¼ | 36 | 35 | 36 | 82 | 65 |
| 695 095 | ✓ | 32 | 1¼ | 1 | 1¼ | 36 | 35 | 36 | 82 | 69 |

VdS = omologazione tedesca VdS

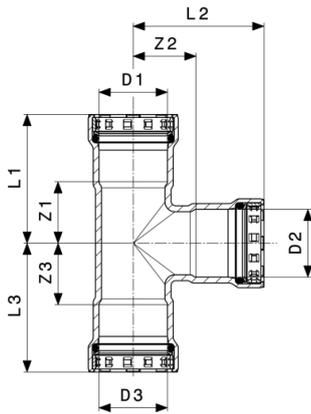


Raccordo a T Megapress
 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4218

| articolo | VdS | DN | D1 | D2 | D3 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 |
|----------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 694 999 | ✓ | 32 | 1¼ | 1¼ | 1¼ | 36 | 35 | 36 | 82 | 81 |
| 695 064 | | 40 | 1½ | ½ | 1½ | 40 | 37 | 40 | 87 | 64 |
| 695 071 | ✓ | 40 | 1½ | ¾ | 1½ | 40 | 38 | 40 | 87 | 67 |
| 695 101 | ✓ | 40 | 1½ | 1 | 1½ | 40 | 38 | 40 | 87 | 72 |
| 695 088 | ✓ | 40 | 1½ | 1¼ | 1½ | 40 | 38 | 40 | 87 | 84 |
| 695 002 | ✓ | 40 | 1½ | 1½ | 1½ | 40 | 39 | 40 | 87 | 87 |
| 695 118 | | 50 | 2 | ½ | 2 | 46 | 44 | 46 | 96 | 71 |
| 695 125 | ✓ | 50 | 2 | ¾ | 2 | 46 | 46 | 46 | 96 | 75 |
| 695 132 | ✓ | 50 | 2 | 1 | 2 | 46 | 45 | 46 | 96 | 79 |
| 695 149 | ✓ | 50 | 2 | 1¼ | 2 | 46 | 45 | 46 | 96 | 92 |
| 695 156 | ✓ | 50 | 2 | 1½ | 2 | 45 | 47 | 45 | 95 | 94 |
| 695 019 | ✓ | 50 | 2 | 2 | 2 | 45 | 46 | 45 | 95 | 96 |

| articolo | VdS | DN | D1 | D2 | D3 | L3 |
|----------|-----|----|----|----|----|----|
| 739 423 | | 10 | ¾ | ¾ | ¾ | 47 |
| 694 968 | | 15 | ½ | ½ | ½ | 52 |
| 695 026 | | 20 | ¾ | ½ | ¾ | 58 |
| 694 975 | ✓ | 20 | ¾ | ¾ | ¾ | 58 |
| 695 033 | | 25 | 1 | ½ | 1 | 65 |
| 695 040 | ✓ | 25 | 1 | ¾ | 1 | 65 |
| 699 024 | ✓ | 25 | 1 | 1 | 1 | 65 |
| 747 794 | | 32 | 1¼ | ½ | 1¼ | 82 |
| 695 057 | ✓ | 32 | 1¼ | ¾ | 1¼ | 82 |
| 695 095 | ✓ | 32 | 1¼ | 1 | 1¼ | 82 |
| 694 999 | ✓ | 32 | 1¼ | 1¼ | 1¼ | 82 |
| 695 064 | | 40 | 1½ | ½ | 1½ | 87 |

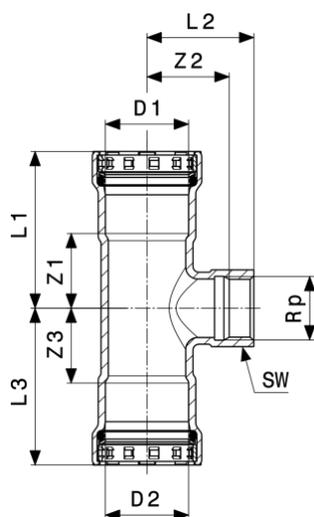
VdS = omologazione tedesca VdS



Raccordo a T Megapress
 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4218

| articolo | VdS | DN | D1 | D2 | D3 | L3 |
|----------|-----|----|----|----|----|----|
| 695 071 | ✓ | 40 | 1½ | ¾ | 1½ | 87 |
| 695 101 | ✓ | 40 | 1½ | 1 | 1½ | 87 |
| 695 088 | ✓ | 40 | 1½ | 1¼ | 1½ | 87 |
| 695 002 | ✓ | 40 | 1½ | 1½ | 1½ | 87 |
| 695 118 | | 50 | 2 | ½ | 2 | 96 |
| 695 125 | ✓ | 50 | 2 | ¾ | 2 | 96 |
| 695 132 | ✓ | 50 | 2 | 1 | 2 | 96 |
| 695 149 | ✓ | 50 | 2 | 1¼ | 2 | 96 |
| 695 156 | ✓ | 50 | 2 | 1½ | 2 | 95 |
| 695 019 | ✓ | 50 | 2 | 2 | 2 | 95 |

VdS = omologazione tedesca VdS



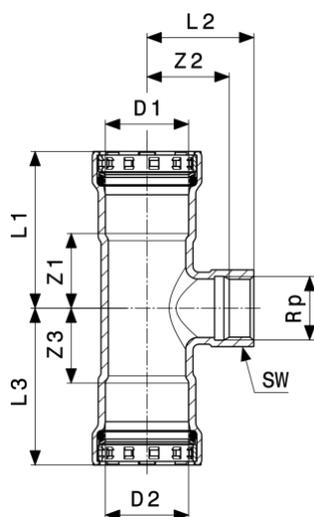
Raccordo a T Megapress
 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4217.2

| articolo | VdS | DN | D1 | Rp | D2 | Z1 | Z2 | Z3 | L1 | L2 |
|----------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 695 163 | | 15 | ½ | ½ | ½ | 25 | 26 | 25 | 52 | 36 |
| 695 170 | ✓ | 20 | ¾ | ½ | ¾ | 28 | 29 | 28 | 58 | 39 |
| 695 187 | ✓ | 25 | 1 | ½ | 1 | 31 | 33 | 31 | 65 | 43 |
| 695 194 | ✓ | 25 | 1 | ¾ | 1 | 31 | 34 | 31 | 65 | 44 |
| 695 200 | ✓ | 32 | 1¼ | ½ | 1¼ | 36 | 36 | 36 | 82 | 46 |
| 755 843 | ✓ | 32 | 1¼ | ¾ | 1¼ | 36 | 30 | 36 | 82 | 46 |
| 755 959 | ✓ | 32 | 1¼ | 1 | 1¼ | 36 | 32 | 36 | 82 | 52 |
| 695 217 | ✓ | 40 | 1½ | ½ | 1½ | 40 | 39 | 40 | 87 | 49 |
| 695 224 | ✓ | 40 | 1½ | ¾ | 1½ | 40 | 40 | 40 | 87 | 50 |
| 695 231 | ✓ | 40 | 1½ | 1 | 1½ | 40 | 43 | 40 | 87 | 54 |
| 695 248 | ✓ | 50 | 2 | ½ | 2 | 46 | 47 | 46 | 96 | 57 |
| 695 255 | ✓ | 50 | 2 | ¾ | 2 | 46 | 48 | 46 | 96 | 58 |
| 695 262 | ✓ | 50 | 2 | 1 | 2 | 46 | 51 | 46 | 96 | 63 |

| articolo | VdS | DN | D1 | Rp | D2 | L3 | SW |
|----------|-----|----|----|----|----|----|----|
| 695 163 | | 15 | ½ | ½ | ½ | 52 | 27 |
| 695 170 | ✓ | 20 | ¾ | ½ | ¾ | 58 | 27 |
| 695 187 | ✓ | 25 | 1 | ½ | 1 | 65 | 27 |
| 695 194 | ✓ | 25 | 1 | ¾ | 1 | 65 | 32 |
| 695 200 | ✓ | 32 | 1¼ | ½ | 1¼ | 82 | 27 |
| 755 843 | ✓ | 32 | 1¼ | ¾ | 1¼ | 82 | 32 |
| 755 959 | ✓ | 32 | 1¼ | 1 | 1¼ | 82 | 41 |
| 695 217 | ✓ | 40 | 1½ | ½ | 1½ | 87 | 27 |

VdS = omologazione tedesca VdS

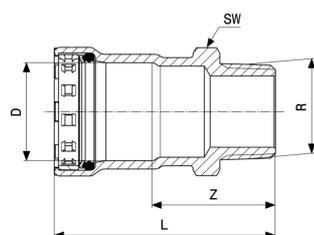
SW = diametro chiave



Raccordo a T Megapress
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4217.2

| articolo | VdS | DN | D1 | Rp | D2 | L3 | SW |
|----------|-----|----|----|----|----|----|----|
| 695 224 | ✓ | 40 | 1½ | ¾ | 1½ | 87 | 32 |
| 695 231 | ✓ | 40 | 1½ | 1 | 1½ | 87 | 41 |
| 695 248 | ✓ | 50 | 2 | ½ | 2 | 96 | 27 |
| 695 255 | ✓ | 50 | 2 | ¾ | 2 | 96 | 32 |
| 695 262 | ✓ | 50 | 2 | 1 | 2 | 96 | 41 |

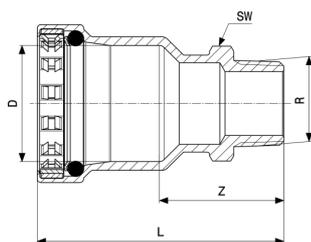
VdS = omologazione tedesca VdS
SW = diametro chiave



Manicotto Megapress
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4211

| articolo | VdS | DN | D | R | Z | L | SW |
|----------|-----|----|----|----|----|-----|----|
| 740 177 | | 10 | ¾ | ¾ | 33 | 57 | 24 |
| 740 160 | | 10 | ¾ | ½ | 37 | 61 | 24 |
| 695 279 | | 15 | ½ | ½ | 37 | 64 | 27 |
| 695 286 | ✓ | 20 | ¾ | ¾ | 40 | 70 | 32 |
| 695 293 | ✓ | 25 | 1 | 1 | 43 | 78 | 41 |
| 695 309 | ✓ | 32 | 1¼ | 1¼ | 48 | 94 | 46 |
| 695 316 | ✓ | 40 | 1½ | 1½ | 49 | 97 | 55 |
| 695 323 | ✓ | 50 | 2 | 2 | 54 | 104 | 70 |

VdS = omologazione tedesca VdS
SW = diametro chiave


Manicotto Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

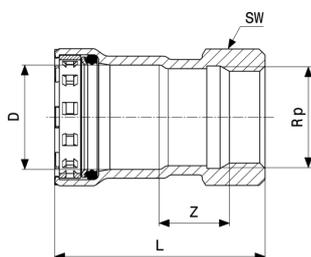
Modello 4211.3

| articolo | DN1 | Ø esterno | DN2 | R | Z | L | SW |
|----------------------------|-----|-----------|-----|----|----|-----|----|
| 754 860¹ | 40 | 44,5 | 25 | 1 | 48 | 96 | 41 |
| 783 112¹ | 40 | 44,5 | 32 | 1¼ | 48 | 96 | 46 |
| 783 129¹ | 40 | 44,5 | 40 | 1½ | 47 | 94 | 55 |
| 754 877² | 50 | 57 | 32 | 1¼ | 55 | 103 | 46 |
| 783 136² | 50 | 57 | 40 | 1½ | 53 | 101 | 55 |
| 783 143² | 50 | 57 | 50 | 2 | 55 | 103 | 70 |

SW = diametro chiave

1) per tubi di acciaio in qualità tubi bollitori serie 3

2) per tubi di acciaio in qualità tubi bollitori serie 2


Manicotto Megapress

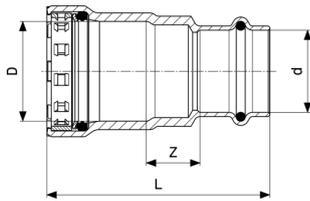
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4212

| articolo | VdS | DN | D | Rp | Z | L | SW |
|----------------|-----|----|----|----|----|----|----|
| 740 184 | | 10 | ¾ | ¾ | 17 | 52 | 24 |
| 740 191 | | 10 | ¾ | ½ | 17 | 56 | 27 |
| 695 330 | | 15 | ½ | ½ | 21 | 58 | 27 |
| 695 347 | ✓ | 20 | ¾ | ¾ | 23 | 62 | 32 |
| 695 354 | ✓ | 25 | 1 | 1 | 23 | 69 | 41 |
| 695 361 | ✓ | 32 | 1¼ | 1¼ | 24 | 85 | 46 |
| 695 378 | ✓ | 40 | 1½ | 1½ | 25 | 86 | 55 |
| 695 385 | ✓ | 50 | 2 | 2 | 25 | 92 | 70 |

VdS = omologazione tedesca VdS

SW = diametro chiave

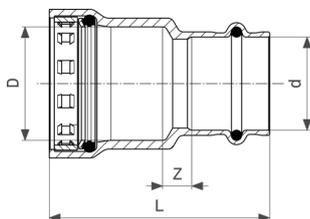

Manicotto Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4213

| articolo | VdS | DN | D | d | Z | L |
|----------|-----|----|-------|----|----|-----|
| 740 207 | | 10 | 3/8 | 15 | 18 | 64 |
| 718 787 | | 15 | 1/2 | 15 | 19 | 68 |
| 767 600 | | 15 | 1/2 | 18 | 18 | 67 |
| 734 121 | | 20 | 3/4 | 15 | 22 | 73 |
| 718 794 | ✓ | 20 | 3/4 | 22 | 19 | 71 |
| 734 138 | | 25 | 1 | 15 | 23 | 79 |
| 718 800 | ✓ | 25 | 1 | 28 | 19 | 77 |
| 718 817 | ✓ | 32 | 1 1/4 | 35 | 19 | 91 |
| 718 824 | ✓ | 40 | 1 1/2 | 42 | 19 | 102 |
| 718 831 | ✓ | 50 | 2 | 54 | 21 | 111 |

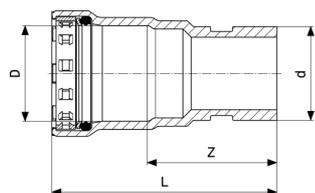
VdS = omologazione tedesca VdS


Manicotto Megapress

- bronzo al silicio

Modello 4213.2

| articolo | DN | D | d | Z | L |
|----------|----|-------|----|---|----|
| 736 255 | 15 | 1/2 | 15 | 5 | 55 |
| 754 679 | 15 | 1/2 | 18 | 4 | 54 |
| 736 279 | 20 | 3/4 | 22 | 5 | 58 |
| 736 293 | 25 | 1 | 28 | 9 | 67 |
| 736 309 | 32 | 1 1/4 | 35 | 6 | 78 |
| 736 316 | 40 | 1 1/2 | 42 | 7 | 90 |
| 736 323 | 50 | 2 | 54 | 8 | 98 |

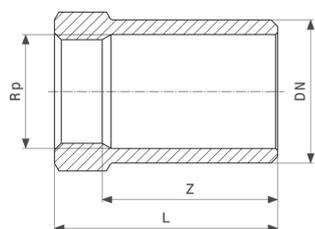

Manicotto Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4213.1

| articolo | VdS | DN | D | d | Z | L |
|----------------|-----|----|----|------|----|----|
| 718 343 | ✓ | 25 | 1 | 33,7 | 47 | 81 |
| 718 756 | ✓ | 32 | 1¼ | 42,4 | 46 | 93 |
| 718 763 | ✓ | 40 | 1½ | 48,3 | 47 | 95 |
| 718 770 | ✓ | 50 | 2 | 60,3 | 47 | 97 |

VdS = omologazione tedesca VdS

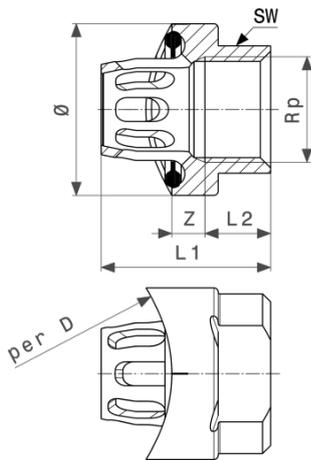

Raccordo a innesto Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4212.5

| articolo | VdS | DN | D | Rp | Z | L |
|----------------|-----|----|----|----|----|----|
| 758 578 | ✓ | 25 | 1 | ½ | 37 | 52 |
| 758 585 | ✓ | 25 | 1 | ¾ | 35 | 52 |
| 758 592 | ✓ | 32 | 1¼ | ½ | 49 | 64 |
| 758 608 | ✓ | 32 | 1¼ | ¾ | 48 | 64 |
| 758 615 | ✓ | 32 | 1¼ | 1 | 45 | 64 |

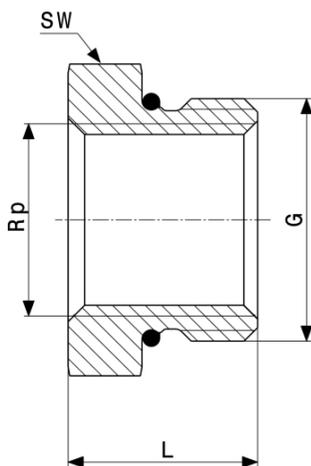
VdS = omologazione tedesca VdS



Inserto di presa con collegamento a pressione Megapress
 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4212.2

| articolo | per D | Rp | Z | L1 | L2 | Ø | SW |
|----------------|-------|----|---|----|----|----|----|
| 731 168 | 1½ | ¾ | 7 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| 731 175 | 2 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| 731 182 | 2½ | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| 731 199 | 3 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| 731 205 | 4 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| 731 212 | 5 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |
| 731 229 | 6 | ¾ | 8 | 42 | 16 | 43 | 32 |

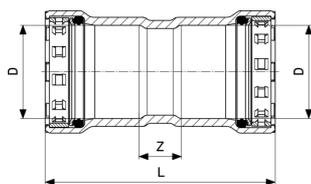
SW = diametro chiave



Manicotto di riduzione
 - bronzo
Modello 3241.1

| articolo | G | Rp | L | SW |
|----------------|---|----|----|----|
| 731 236 | ¾ | ½ | 21 | 32 |

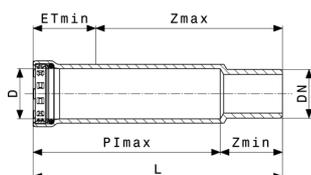
SW = diametro chiave



Manicotto con battente Megapress
 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4215

| articolo | VdS | DN | D | Z | L |
|----------|-----|----|-------|----|-----|
| 739 409 | | 10 | 3/8 | 12 | 60 |
| 694 753 | | 15 | 1/2 | 15 | 69 |
| 694 760 | ✓ | 20 | 3/4 | 16 | 75 |
| 694 777 | ✓ | 25 | 1 | 15 | 84 |
| 694 784 | ✓ | 32 | 1 1/4 | 18 | 110 |
| 694 791 | ✓ | 40 | 1 1/2 | 23 | 118 |
| 694 807 | ✓ | 50 | 2 | 20 | 120 |

VdS = omologazione tedesca VdS



Manicotto scorrevole Megapress
 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4215.4

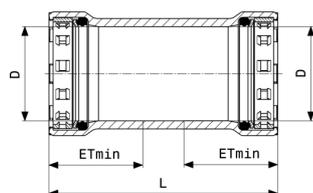
| articolo | DN | D | L | PImax | ETmin | Zmax | Zmin |
|----------|----|-----|-----|-------|-------|------|------|
| 754 211 | 10 | 3/8 | 110 | 71 | 24 | 86 | 39 |
| 754 228 | 15 | 1/2 | 123 | 81 | 27 | 96 | 42 |
| 754 235 | 20 | 3/4 | 152 | 109 | 29 | 122 | 43 |
| 754 242 | 25 | 1 | 173 | 121 | 34 | 87 | 52 |

PImax = profondità di innesto massima

ETmin = profondità di innesto minima

Zmax = dimensione Z massima

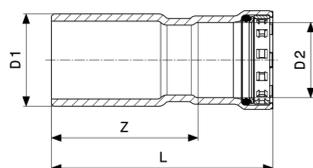
Zmin = dimensione Z minima



Manicotto scorrevole Megapress
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4215.5

| articolo | VdS | DN | D | ETmin | L |
|----------|-----|----|----------------|-------|-----|
| 739 416 | | 10 | $\frac{3}{8}$ | 24 | 60 |
| 694 814 | | 15 | $\frac{1}{2}$ | 27 | 69 |
| 694 821 | ✓ | 20 | $\frac{3}{4}$ | 29 | 75 |
| 694 838 | ✓ | 25 | 1 | 34 | 84 |
| 694 845 | ✓ | 32 | $1\frac{1}{4}$ | 46 | 110 |
| 694 852 | ✓ | 40 | $1\frac{1}{2}$ | 48 | 118 |
| 694 869 | ✓ | 50 | 2 | 50 | 120 |

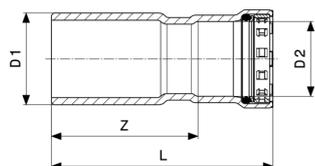
VdS = omologazione tedesca VdS
ETmin = profondità di innesto minima



Manicotto di riduzione Megapress
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4215.1

| articolo | VdS | DN1 | D1 | DN2 | D2 | Z | L |
|----------|-----|-----|----------------|-----|----------------|----|-----|
| 739 430 | | 15 | $\frac{1}{2}$ | 10 | $\frac{3}{8}$ | 46 | 70 |
| 739 447 | | 20 | $\frac{3}{4}$ | 10 | $\frac{3}{8}$ | 51 | 75 |
| 695 392 | | 20 | $\frac{3}{4}$ | 15 | $\frac{1}{2}$ | 45 | 73 |
| 695 408 | | 25 | 1 | 15 | $\frac{1}{2}$ | 54 | 82 |
| 695 415 | ✓ | 25 | 1 | 20 | $\frac{3}{4}$ | 53 | 82 |
| 695 422 | | 32 | $1\frac{1}{4}$ | 15 | $\frac{1}{2}$ | 73 | 100 |
| 695 439 | ✓ | 32 | $1\frac{1}{4}$ | 20 | $\frac{3}{4}$ | 72 | 101 |
| 695 446 | ✓ | 32 | $1\frac{1}{4}$ | 25 | 1 | 67 | 101 |
| 695 453 | | 40 | $1\frac{1}{2}$ | 15 | $\frac{1}{2}$ | 78 | 105 |
| 695 460 | ✓ | 40 | $1\frac{1}{2}$ | 20 | $\frac{3}{4}$ | 76 | 105 |
| 695 477 | ✓ | 40 | $1\frac{1}{2}$ | 25 | 1 | 71 | 106 |
| 695 484 | ✓ | 40 | $1\frac{1}{2}$ | 32 | $1\frac{1}{4}$ | 69 | 115 |
| 695 491 | | 50 | 2 | 15 | $\frac{1}{2}$ | 87 | 114 |
| 695 507 | ✓ | 50 | 2 | 20 | $\frac{3}{4}$ | 85 | 114 |

VdS = omologazione tedesca VdS

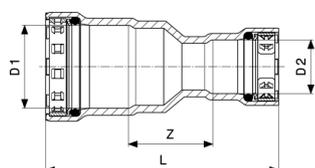

Manicotto di riduzione Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4215.1

| articolo | VdS | DN1 | D1 | DN2 | D2 | Z | L |
|----------|-----|-----|----|-----|----|----|-----|
| 695 514 | ✓ | 50 | 2 | 25 | 1 | 80 | 114 |
| 695 521 | ✓ | 50 | 2 | 32 | 1¼ | 77 | 123 |
| 695 538 | ✓ | 50 | 2 | 40 | 1½ | 75 | 123 |

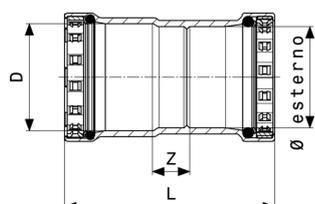
VdS = omologazione tedesca VdS


Manicotto di riduzione Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4215.2

| articolo | DN1 | D1 | DN2 | D2 | Z | L |
|----------|-----|----|-----|----|----|----|
| 734 145 | 20 | ¾ | 15 | ½ | 30 | 87 |
| 734 152 | 25 | 1 | 15 | ½ | 35 | 96 |


Manicotto di riduzione Megapress

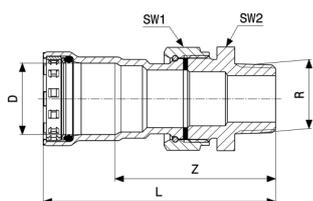
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4215.7

| articolo | DN1 | D | DN2 | Ø esterno | Z | L |
|----------------------|-----|----|-----|-----------|----|-----|
| 793 425 ¹ | 32 | 1¼ | 32 | 38 | 27 | 114 |
| 754 853 ² | 40 | 1½ | 40 | 44,5 | 19 | 114 |
| 754 648 ¹ | 50 | 2 | 50 | 57 | 21 | 120 |

¹) per tubi di acciaio in qualità tubi bollitori serie 2

²) per tubi di acciaio in qualità tubi bollitori serie 3


Bocchettone Megapress

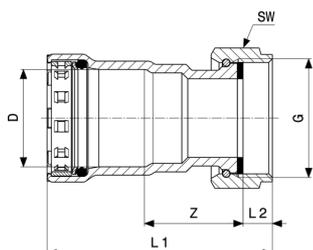
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4265

| articolo | VdS | DN | D | R | Z | L | SW1 | SW2 |
|----------|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 718 923 | | 15 | ½ | ½ | 66 | 93 | 30 | 27 |
| 718 909 | ✓ | 20 | ¾ | ¾ | 71 | 100 | 37 | 34 |
| 718 893 | ✓ | 25 | 1 | 1 | 77 | 111 | 46 | 46 |
| 718 916 | ✓ | 32 | 1¼ | 1¼ | 82 | 128 | 53 | 50 |
| 747 800 | ✓ | 40 | 1½ | 1½ | 84 | 132 | 60 | 55 |
| 747 817 | ✓ | 50 | 2 | 2 | 94 | 144 | 78 | 72 |

VdS = omologazione tedesca VdS

SW = diametro chiave


Bocchettone Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

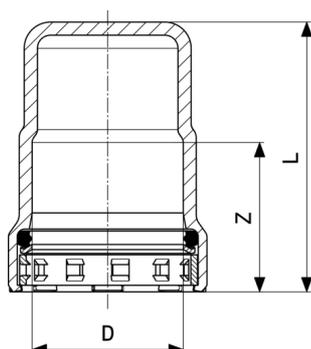
Modello 4263

| articolo | VdS | DN | D | G | Z | L1 | L2 | SW |
|----------|-----|----|----|----|----|-----|----|----|
| 718 886 | | 15 | ½ | ¾ | 33 | 69 | 8 | 30 |
| 718 855 | ✓ | 20 | ¾ | 1 | 33 | 70 | 8 | 37 |
| 718 848 | ✓ | 25 | 1 | 1¼ | 35 | 79 | 10 | 46 |
| 718 879 | ✓ | 25 | 1 | 1½ | 26 | 70 | 10 | 53 |
| 718 862 | ✓ | 32 | 1¼ | 1½ | 37 | 93 | 10 | 53 |
| 725 860* | ✓ | 32 | 1¼ | 2 | 28 | 88 | 14 | 66 |
| 747 824 | ✓ | 40 | 1½ | 1½ | 41 | 99 | 10 | 53 |
| 747 831 | ✓ | 50 | 2 | 2 | 45 | 109 | 14 | 66 |
| 806 514 | ✓ | 50 | 2 | 2% | 40 | 103 | 13 | 78 |

VdS = omologazione tedesca VdS

SW = diametro chiave

* = Disponibile fino a esaurimento scorte



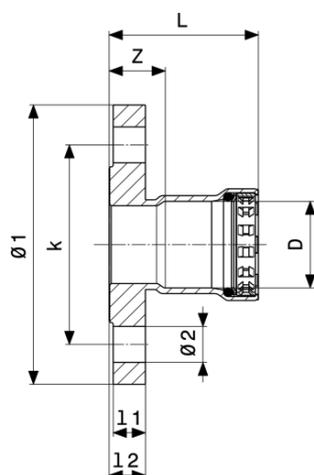
Cappuccio Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4256

| articolo | VdS | DN | D | Z | L |
|----------------|-----|----|----|----|----|
| 740 153 | | 10 | ¾ | 24 | 51 |
| 694 906 | | 15 | ½ | 27 | 54 |
| 694 913 | ✓ | 20 | ¾ | 29 | 57 |
| 694 920 | ✓ | 25 | 1 | 34 | 62 |
| 694 937 | ✓ | 32 | 1¼ | 46 | 74 |
| 694 944 | ✓ | 40 | 1½ | 48 | 77 |
| 694 951 | ✓ | 50 | 2 | 50 | 79 |

VdS = omologazione tedesca VdS



Flangia Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4259

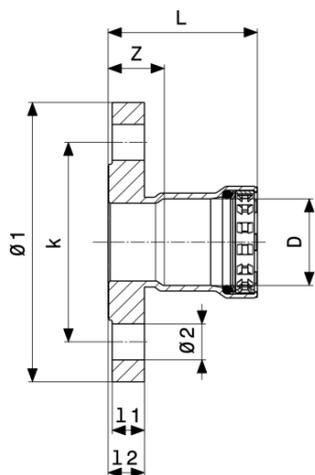
| articolo | VdS | DN | D | Z | L | l1 | l2 | Ø1 | k | Ø2 |
|----------------|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|
| 694 876 | ✓ | 32 | 1¼ | 31 | 77 | 16 | 18 | 140 | 100 | 18 |
| 694 883 | ✓ | 40 | 1½ | 32 | 79 | 16 | 18 | 150 | 110 | 18 |
| 694 890 | ✓ | 50 | 2 | 31 | 81 | 16 | 18 | 165 | 125 | 18 |

VdS = omologazione tedesca VdS

l = larghezza

k = interasse fori

n = numero fori



Flangia Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4259

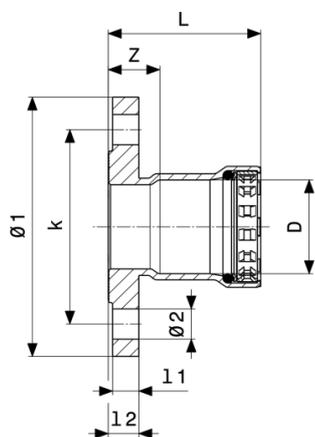
| articolo | VdS | DN | D | n |
|----------|-----|----|----|---|
| 694 876 | ✓ | 32 | 1¼ | 4 |
| 694 883 | ✓ | 40 | 1½ | 4 |
| 694 890 | ✓ | 50 | 2 | 4 |

VdS = omologazione tedesca VdS

l = larghezza

k = interasse fori

n = numero fori



Flangia Megapress

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4259.1

| articolo | DN | D | Z | L | l1 | l2 | Ø1 | Ø2 | k | n |
|----------|----|----|----|----|----|----|-----|----|-----|---|
| 721 978 | 32 | 1¼ | 27 | 73 | 12 | 14 | 120 | 14 | 90 | 4 |
| 721 985 | 40 | 1½ | 27 | 75 | 12 | 14 | 130 | 14 | 100 | 4 |
| 721 992 | 50 | 2 | 27 | 78 | 12 | 14 | 140 | 14 | 110 | 4 |

l = larghezza

k = interasse fori

n = numero fori

Colophon

Viega Italia S.r.l.

Amministratore delegato: Pierluigi Sgarabotto

Società a socio unico

Società del gruppo Viega International GmbH, Germania

Soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 c.c.

Cap. soc. € 520.000 i.v.

Registro delle Imprese Bologna 68317/1998

R.E.A. Bologna 398284

Cod. Fisc. 01660340215

P.IVA IT01922641202

Il Submittal Package è una serie di informazioni non vincolanti messe a vostra disposizione. Tutti i contenuti del Submittal Package vengono raccolti con la massima cura. Tuttavia non è possibile garantire da parte nostra l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni. Il Submittal Package non diventa un elemento contrattuale in un ordine.