

Megapress G

Compendio tecnico



Indice

1	Descrizione gruppo prodotti	3
2	Campi di applicazione	5
3	Tubi ammessi	7
4	Certificati	9
5	Catalogo dimensionale	12
6	Colophon	21

Descrizione gruppo prodotti

Sistema di raccordi a pressare dal flusso ottimizzato di acciaio non legato 1.0308 con rivestimento galvanico esterno di zinco-nichel per tubi di acciaio neri e zincati. Raccordi a pressare con ghiera dentata di acciaio inossidabile a garanzia della resistenza meccanica della giunzione. Idoneo per installazioni a vista e da incasso di tubazioni per colonne montanti e distribuzione ai piani.

Marchatura

Produttore, dimensione tubo, lotto, punto giallo all'estremità a pressare, rettangolo giallo con scritta »Gas MOP 5 / GT5«, adesivo giallo rimovibile quale indicatore di pressatura

Raccordi a pressare con SC-Contur

I raccordi accidentalmente non pressati vengono subito riconosciuti nella prova di tenuta.

Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nei seguenti campi di pressione con aria compressa o gas inerti:

pressione aria min.: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressione aria max.: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-ring

HNBR (gomma butadiene-acrilonitrile idrogenata), o-ring, giallo, premontato

Dimensioni

D½ -2, disponibilità dimensionale secondo i regolamenti nazionali

Attrezzatura

La sicurezza di funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato degli utensili di pressatura impiegati. Viega raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega per i raccordi a pressare Viega. Gli utensili di pressatura Viega devono essere sottoposti a manutenzione a intervalli regolari da centri assistenza autorizzati.

Campi di impiego

Gas metano/liquido

Impianti aria compressa

Gasolio

Diesel

Avvertenza

L'utilizzo del sistema per campi di impiego e fluidi diversi da quelli descritti deve essere concordato con Viega! Per informazioni dettagliate su applicazioni, limitazioni nonché su norme e direttive nazionali consultare le informazioni di prodotto in formato cartaceo o presenti sul sito web Viega.

Avvertenza – Norme e omologazioni

Idoneo per tubi di acciaio secondo UNI EN 10255, UNI EN 10220 / UNI EN 10216-1, UNI EN 10220 / UNI EN 10217-1.

Gas secondo la scheda tecnica DVGW G 260 in impianti a gas secondo DVGW-TRGI 2018 (scheda tecnica DVGW G 600) / DVFG-TRF 2021.

Gas metano/gas liquidi nella fase gassosa per applicazioni domestiche e commerciali, collaudati secondo la scheda tecnica DVGW G 5614-B1.

Omologazione raccordo a pressare secondo numero di reg. DVGW DG-4550CQ0400.

Per impianti a gas secondo UNI 7129-1, UNI 11528 e UNI 8723.

Sistema conforme alla norma UNI 11179 Classe 2, con certificazione di Qualità e Sicurezza IMQ-CIG.

Condizioni di esercizio impianti di gas e gas liquido

Temperatura di esercizio -20 °C fino +70 °C (-4 °F fino +158 °F)

Pressione di esercizio max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Pressione di esercizio per alte temperature HTB 650 °C (1202 °F)/30 minuti max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Condizioni di esercizio impianti di riscaldamento a olio e diesel

Temperatura di esercizio max. 40 °C / 104 °F

Pressione di esercizio -0,05 fino +0,5 MPa (-0,5 fino +5 bar / -7,25 fino +72,5 PSI)

Materiali raccordi a pressare

Acciaio 1.0308

Soluzioni Viptool

Soluzioni software per l'assistenza e la progettazione dettagliata dei sistemi di tubazioni, controparete, risciacquo e scarichi Viega.

Calcolatore perdite di carico

Applicazione web per la determinazione facile e veloce della dimensione tubo per tubazioni di gas, riscaldamento e acqua potabile con relativa tabella della perdita di carico nel sistema completo.

Salvo modifiche ed errori!

Le dimensioni Z e di montaggio attuali nonché altri dati tecnici sono disponibili sul sito Viega e vanno verificati prima dell'acquisto, della progettazione, dell'installazione e dell'utilizzo. I nostri prodotti vengono costantemente ottimizzati.

Questa descrizione di prodotto contiene importanti informazioni sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e messa in esercizio nonché sul corretto utilizzo e, se necessaria, sulla manutenzione. Queste informazioni su prodotti, loro proprietà e applicazioni si basano sulle norme attualmente vigenti in Europa (es. EN) e/o in Germania (es. DIN/DVGW). Alcuni passaggi nel testo possono riferirsi a disposizioni tecniche in Europa/Germania. Queste sono da intendersi quali raccomandazioni per altri Paesi in caso di assenza di indicazioni nazionali. Le specifiche leggi, standard, disposizioni, norme e altre indicazioni tecniche nazionali hanno la precedenza sulle direttive tedesche/europee di questa descrizione di prodotto: le informazioni qui riportate non sono vincolanti per altri Paesi e zone e vanno intese quale supporto.

Campi di applicazione

nome del sistema: Megapress G

campi di applicazione	caratteristiche	valori
oli minerali SAE	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
gasolio conforme DIN 51603-1 diesel secondo UNI EN 590 secondo TRbF ¾-2	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	40 °C / 104 °F
olio di palma previa consultazione con lo stabilimento di Attendorn	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
olio di colza DIN W 51805 previa consultazione con lo stabilimento di Attendorn	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
olio di semi di soia previa consultazione con lo stabilimento di Attendorn	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
olio di semi di girasole previa consultazione con lo stabilimento di Attendorn	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
aria compressa ¾-2 senza impurità pressoché senza condensa	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
gas metano secondo G260 in presenza di requisiti HTB (resistenza alle alte temperature)	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
gas liquidi: propano, butano, metano secondo G260 in presenza di requisiti HTB (resistenza alle alte temperature)	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon ¾-2	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
carbogeno diossido di carbonio + ossigeno secco ¾-2	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F

nome del sistema: Megapress G








campi di applicazione	caratteristiche	valori
azoto dopo il vaporizzatore % ₂	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
idrogeno previa consultazione con lo stabilimento di Attendorn	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
vuoto grossolano P (assoluta) = 1hPa	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) % ₂	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
biogas – dopo il trattamento del biogas secondo G260 e G262	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F










Tubi ammessi


norma	grandezze e filettature	DN	Ø esterno	spessore parete
acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 serie media (M) saldato	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 serie media (M) senza saldatura	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 serie pesante (H) saldato	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
acciaio al carbonio secondo UNI EN 10255 serie pesante (H) senza saldatura	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	
acciaio al carbonio secondo UNI EN 10217-1 serie tubi 1 saldato	½	15	21,3	2,0
				2,3
	¾	20	26,9	2,6
				2,9
				3,2
				3,2
	1	25	33,7	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
1¼	32	42,4	4,0	
			4,0	
1½	40	48,3	2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
1	25	33,7	3,6	
			4,0	

norma	grandezze e filettature	DN	Ø esterno	spessore parete
acciaio al carbonio secondo UNI EN 10217-1 serie tubi 1 saldato	2	50	60,3	2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
acciaio al carbonio secondo UNI EN 10216-1 serie tubi 1 senza saldatura	½	15	21,3	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	¾	20	26,9	2,3
				2,6
				2,9
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	2,9
	1½	40	48,3	3,2
				3,6
	2	50	60,3	4,0
				4,5
2,9				
3,2				

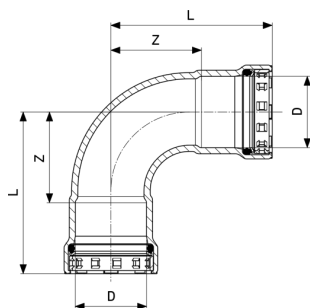
Certificati

	<p>ÖVGW certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
<p>RUE Stroy</p>	<p>RUE Stroytechnorm Certificate Profipress, Profipress G, Sanpress, Megapress, Megapress G, Megapress S, soldered fittings, gunmetal threaded fittings</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Megapress G</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Building Technical Certificate Megapress G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
	<p>type examination certificate Megapress G gas ball valve</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>

BSI	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
	<p>IMQ Certificato di approvazione Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G (Hydrogen gas)</p>
IZV	<p>IZV Certificate Megapress G</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>
	<p>CSA Certificate MegaPress G Ball Valves</p>
LADBS	<p>City of LA Certificate MegaPressG</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress Gas fittings and valves</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPressG MegaPress Gas</p>

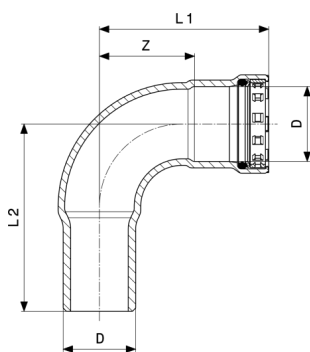
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL180 Listing for MegaPressG UL 180 Listing for MegaPress G</p>

Catalogo dimensionale



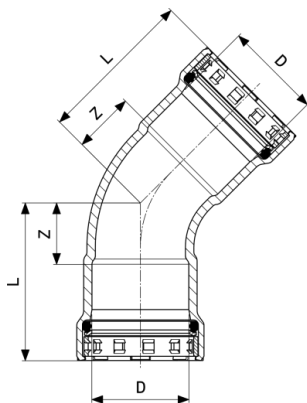
Curva a 90° Megapress G
 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4616

articolo	DN	D	Z	L
739 072	15	½	30	57
739 089	20	¾	35	64
739 096	25	1	44	78
739 102	32	1¼	51	97
739 119	40	1½	58	105
739 126	50	2	71	122



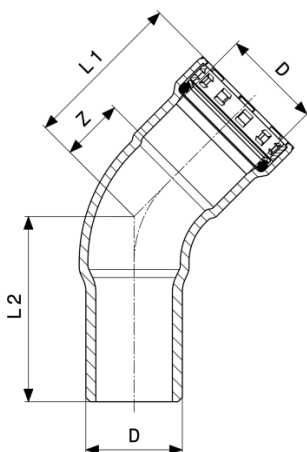
Curva a 90° Megapress G
 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4616.1

articolo	DN	D	Z	L1	L2
739 492	15	½	30	57	65
739 508	20	¾	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1¼	51	97	103
739 539	40	1½	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129


Curva a 45° Megapress G

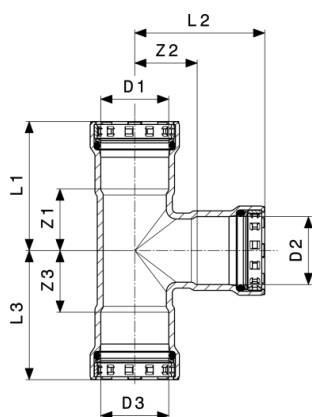
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4626

articolo	DN	D	Z	L
739 133	15	½	15	43
739 140	20	¾	18	48
739 454	25	1	22	56
739 461	32	1¼	25	71
739 478	40	1½	29	76
739 485	50	2	34	84


Curva a 45° Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4626.1

articolo	DN	D	Z	L1	L2
739 553	15	½	15	43	50
739 560	20	¾	18	48	54
739 577	25	1	22	56	64
739 584	32	1¼	25	71	76
739 591	40	1½	29	76	78
739 607	50	2	34	84	91

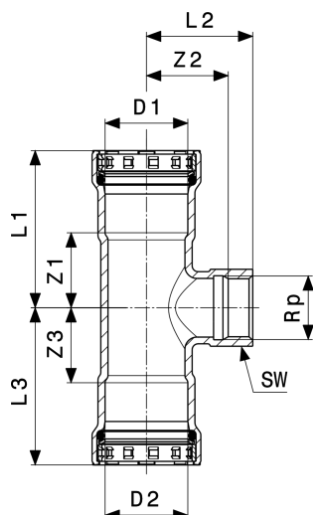


Raccordo a T Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4618

articolo	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 614	15	½	½	½	25	24	25	52	51	52
739 676	20	¾	½	¾	28	27	28	58	54	58
739 621	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	½	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	¾	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
784 058	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65	82
739 706	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81	82
784 065	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67	87
739 713	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72	87
784 089	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84	87
739 652	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87	87
784 072	50	2	¾	2	46	46	46	96	75	96
739 720	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
739 737	50	2	1¼	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1½	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96


Raccordo a T Megapress G

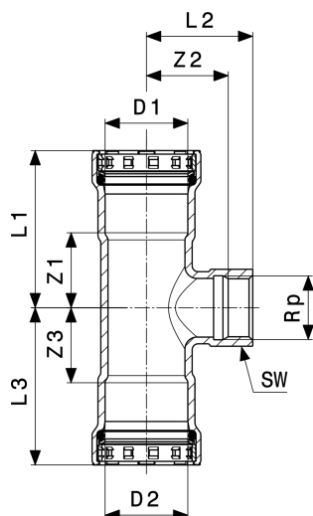
- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4617.2

articolo	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 751	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58
739 768	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	40	58
739 775	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65
739 782	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65
762 872	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65
739 799	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82
762 889	32	1¼	¾	1¼	36	38	36	82	48	82
762 896	32	1¼	1	1¼	36	39	36	82	51	82
739 805	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87
762 902	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87
762 919	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87
739 812	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96
762 926	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96
762 933	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96

articolo	DN	D1	Rp	D2	SW
739 751	20	¾	½	¾	27
739 768	20	¾	¾	¾	32
739 775	25	1	½	1	27
739 782	25	1	¾	1	32
762 872	25	1	1	1	41
739 799	32	1¼	½	1¼	27
762 889	32	1¼	¾	1¼	32
762 896	32	1¼	1	1¼	41

SW = diametro chiave

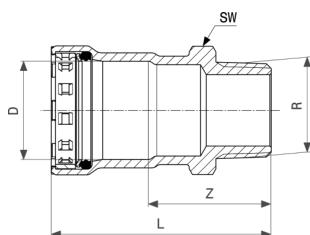


Raccordo a T Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4617.2

articolo	DN	D1	Rp	D2	SW
739 805	40	1½	½	1½	27
762 902	40	1½	¾	1½	32
762 919	40	1½	1	1½	41
739 812	50	2	½	2	27
762 926	50	2	¾	2	32
762 933	50	2	1	2	41

SW = diametro chiave

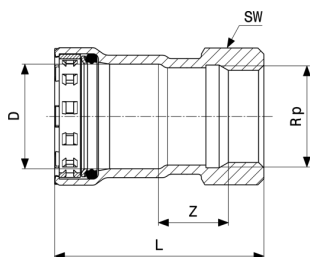


Manicotto Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4611

articolo	DN	D	R	Z	L	SW
738 730	15	½	½	37	64	27
738 747	20	¾	¾	40	70	32
738 853	25	1	1	43	78	41
738 860	32	1¼	1¼	48	94	46
738 877	40	1½	1½	49	97	55
738 884	50	2	2	54	104	70

SW = diametro chiave

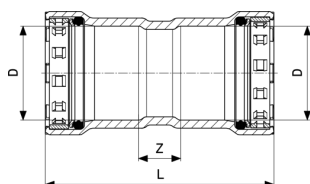


Manicotto Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4612

articolo	DN	D	Rp	Z	L	SW
738 891	15	½	½	21	58	27
738 907	20	¾	½	17	56	32
738 914	20	¾	¾	23	62	32
738 921	25	1	¾	18	63	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1¼	1¼	24	85	46
739 058	40	1½	1½	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

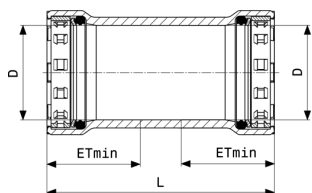
SW = diametro chiave



Manicotto con battente Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4615

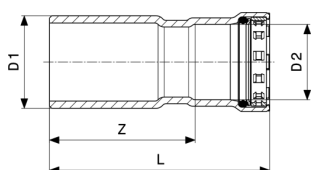
articolo	DN	D	Z	L
738 617	15	½	14	69
738 624	20	¾	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1¼	18	110
738 655	40	1½	23	118
738 662	50	2	20	120


Manicotto scorrevole Megapress G

 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4615.5

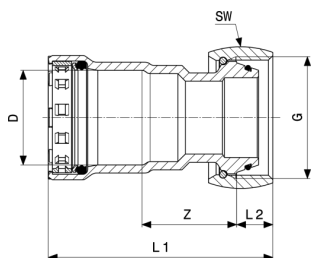
articolo	DN	D	L	ETmin
738 679	15	½	69	27
738 686	20	¾	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1¼	110	46
738 716	40	1½	118	48
738 723	50	2	120	50

ETmin = profondità di innesto minima


Manicotto di riduzione Megapress G

 - acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4615.1

articolo	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 843	20	¾	15	½	45	73
739 850	25	1	15	½	54	82
739 867	25	1	20	¾	53	82
739 874	32	1¼	20	¾	72	101
739 881	32	1¼	25	1	67	101
739 898	40	1½	20	¾	76	105
739 911	40	1½	25	1	71	106
739 904	40	1½	32	1¼	68	114
739 928	50	2	32	1¼	77	123
739 935	50	2	40	1½	75	123



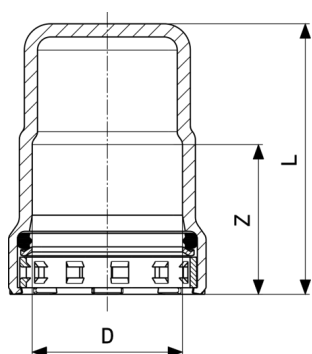
Bocchettone Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4661

articolo	DN	D	G	Z	L1	L2	SW
739 829*	20	¾	1%	25	67	13	48
739 836*	25	1	1%	35	82	13	48

SW = diametro chiave

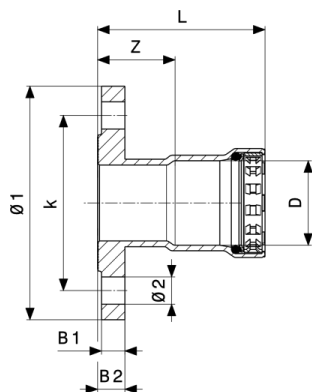
* = Disponibile fino a esaurimento scorte



Cappuccio Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel
Modello 4656

articolo	DN	D	Z	L
739 942	15	½	27	54
739 959	20	¾	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	1¼	46	75
739 980	40	1½	48	77
739 997	50	2	51	79



Flangia Megapress G

- acciaio al carbonio, rivestimento di zinco-nichel

Modello 4659.5

articolo	DN	D	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
740 009*	15	½	37	64	14	16	95	65	14	4
740 016	20	¾	40	69	16	18	105	75	14	4
740 023	25	1	41	75	16	18	115	85	14	4
740 030	32	1¼	28	74	16	18	140	100	18	4
740 047	40	1½	28	76	16	18	150	110	18	4
740 054	50	2	27	78	16	18	165	125	18	4

l = larghezza

k = interasse fori

n = numero fori

* = Disponibile fino a esaurimento scorte

Colophon

Viega Italia S.r.l.

Amministratore delegato: Pierluigi Sgarabotto

Società a socio unico

Società del gruppo Viega International GmbH, Germania

Soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 c.c.

Cap. soc. € 520.000 i.v.

Registro delle Imprese Bologna 68317/1998

R.E.A. Bologna 398284

Cod. Fisc. 01660340215

P.IVA IT01922641202

Il Submittal Package è una serie di informazioni non vincolanti messe a vostra disposizione. Tutti i contenuti del Submittal Package vengono raccolti con la massima cura. Tuttavia non è possibile garantire da parte nostra l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni. Il Submittal Package non diventa un elemento contrattuale in un ordine.