

Sanpress

Compendio tecnico



viega

Indice

1	Descrizione gruppo prodotti	3
2	Campi di applicazione	6
3	Tubi ammessi	11
4	Certificati	12
5	Catalogo dimensionale	16
6	Colophon	54

Descrizione gruppo prodotti

Sistema di raccordi a pressare dal flusso ottimizzato con raccordi a pressare di bronzo o bronzo al silicio (variazione del materiale in seguito all'attuale trasformazione della produzione Viega a livello mondiale da bronzo a lega di bronzo al silicio) e tubi di acciaio inossidabile 1.4401 e 1.4521. Raccordi a pressare dotati di guida per tubi cilindrica per la protezione dell'o-ring. Raccordi a pressare a partire da d76,1 con ghiera dentata di acciaio inossidabile a garanzia della resistenza meccanica della giunzione. I tubi sono dotati di tappi di protezione. La forza di pressatura agisce davanti e dietro la sede dell'o-ring. Idoneo per installazioni a vista e da incasso di tubazioni per colonne montanti e distribuzione ai piani.

Marcatura

Produttore, dimensione tubo, lotto, punto verde all'estremità a pressare, tappo giallo con 1.4401, tappo verde con 1.4521, adesivo arancione rimovibile quale indicatore di pressatura a partire da d76,1

Raccordi a pressare con SC-Contur

I raccordi accidentalmente non pressati diventano visibilmente non a tenuta al riempimento dell'impianto.

Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nei seguenti campi di pressione:

pressione idrica min.: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

pressione idrica max.: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

pressione aria min.: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

pressione aria max.: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

O-ring

EPDM (gomma etilene-propilene-diene), nero, premontato

Avvertenza

I materiali di tenuta del sistema di raccordi a pressare sono soggetti a un invecchiamento termico in funzione della temperatura del fluido e della durata di esercizio.

Più è alta la temperatura del fluido, più rapidamente avviene l'invecchiamento termico del materiale di tenuta.

In caso di condizioni di esercizio particolari, ad esempio negli impianti industriali di recupero calore, è necessario un confronto tra i dati del produttore dell'apparecchio e i dati del sistema di raccordi a pressare.

Prima dell'impiego del sistema di raccordi a pressare in un campo di applicazione diverso da quelli descritti o in caso di dubbi sulla scelta del materiale Vi preghiamo di contattare Viega.

Dimensioni

d12-108,0

Attrezzatura

La sicurezza di funzionamento dei sistemi di raccordi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato degli utensili di pressatura impiegati. Viega raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega per i raccordi a pressare Viega. Gli utensili di pressatura Viega devono essere sottoposti a manutenzione a intervalli regolari da centri assistenza autorizzati.

Campi di impiego

Acqua potabile

Acqua piovana

Impianti aria compressa

Agricoltura

Applicazioni industriali

Avvertenza

Il sistema di raccordi a pressare Sanpress è idoneo per la realizzazione di impianti di acqua potabile secondo DIN 1988-200 e EN 806-2 nel rispetto dei materiali secondo UNI EN 12502-1 e dei parametri UBA (Ministero dell'ambiente tedesco) per materiali metallici a contatto con acqua potabile. Per un utilizzo in altri campi d'impiego e in caso di dubbi sulla scelta del materiale Vi preghiamo di contattare Viega. I componenti del sistema devono essere protetti dalle alte concentrazioni di cloruro dovute sia al fluido sia ad agenti esterni. Per informazioni dettagliate su applicazioni, limitazioni nonché su norme e direttive nazionali consultare le informazioni di prodotto in formato cartaceo o presenti sul sito web Viega.

Avvertenza – Norme e omologazioni

Sistema realizzato con materiali conformi al DM 174/04.

Sistema di raccordi a pressare con raccordi a pressare di bronzo o bronzo al silicio (variazione del materiale in seguito all'attuale trasformazione della produzione Viega a livello mondiale da bronzo a lega di bronzo al silicio), tubi secondo UNI EN 10088, UNI EN 10312, scheda tecnica DVGW GW 541 e W 534.

Omologazione tubo per 1.4521 (d12–108,0) secondo DW-7301BS0375.

Omologazione tubo per 1.4401 (d12–108,0) secondo DV-7301BS0411.

Omologazione di sistema per 1.4521 (d12–108,0) secondo DW-8501BS0377.

Omologazione di sistema per 1.4401 (d12–108,0) secondo DW-8501AP3032.

In caso di impiego in impianti di riscaldamento rispettare la direttiva VDI 2035 e UNI EN 12828.

Sistema conforme alla norma UNI EN 1254-7.

Avvertenza – Limiti per acqua potabile

Idoneo per acqua potabile secondo UNI 9182.

Applicazioni speciali

settore navale

Condizioni di esercizio

Il sistema di raccordi a pressare Sanpress è impiegabile con i seguenti parametri di esercizio:

Impianti di acqua potabile secondo DIN 1988-200 / UNI EN 806-2

Temperatura di esercizio max. 80 °C / 176 °F

Temperatura max. 95°C per un periodo di 60 min.

Impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12828

Temperatura di esercizio max. 105 °C / 221 °F

Il sistema di raccordi a pressare Sanpress è progettato per una pressione nominale PN 16.

Materiali raccordi a pressare

Rame: 99,9% Cu-DHP

bronzo: CC499K

bronzo al silicio: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Soluzioni Viptool

Soluzioni software per l'assistenza e la progettazione dettagliata dei sistemi di tubazioni, controparete, risciacquo e scarichi Viega.

Calcolatore perdite di carico

Applicazione web per la determinazione facile e veloce della dimensione tubo per tubazioni di gas, riscaldamento e acqua potabile con relativa tabella della perdita di carico nel sistema completo.

Salvo modifiche ed errori!

Le dimensioni Z e di montaggio attuali nonché altri dati tecnici sono disponibili sul sito Viega e vanno verificati prima dell'acquisto, della progettazione, dell'installazione e dell'utilizzo. I nostri prodotti vengono costantemente ottimizzati.

Questa descrizione di prodotto contiene importanti informazioni sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e messa in esercizio nonché sul corretto utilizzo e, se necessaria, sulla manutenzione. Queste informazioni su prodotti, loro proprietà e applicazioni si basano sulle norme attualmente vigenti in Europa (es. EN) e/o in Germania (es. DIN/DVGW). Alcuni passaggi nel testo possono riferirsi a disposizioni tecniche in Europa/Germania. Queste sono da intendersi quali raccomandazioni per altri Paesi in caso di assenza di indicazioni nazionali. Le specifiche leggi, standard, disposizioni, norme e altre indicazioni tecniche nazionali hanno la precedenza sulle direttive tedesche/europee di questa descrizione di prodotto: le informazioni qui riportate non sono vincolanti per altri Paesi e zone e vanno intese quale supporto.

Campi di applicazione

nome del sistema: Sanpress, materiale tubo: acciaio inossidabile 1.4401

campi di applicazione	caratteristiche	valori
acqua potabile valore di pH $\geq 7,4$ valore di pH 7,0–7,4 con TOC max. 1,5 mg/l requisiti secondo TrinkW Temperatura max. 95°C per un periodo di 60 min.	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	95 °C / 203 °F
acqua refrigerante (circuito chiuso)	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio min.	-25 °C / -13 °F
	temperatura di esercizio max.	110 °C / 230 °F
vapore acqueo impianti a vapore a bassa pressione senza additivi sostituzione degli o-ring con FKM	pressione di esercizio max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura di esercizio max.	120 °C / 248 °F
acqua di pozzo requisiti secondo TrinkW	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	110 °C / 230 °F
impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12 828	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	105 °C / 221 °F
antigelo Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (impianti solari) / Clariant glicole etilenico (1,2-etandiolo) glicole propilenico (1,2-propandiolo) Tyfoxit / Tyforop Chemie Tyfocor / Tyforop Chemie protezione anticorrosione per tubi di acciaio al carbonio secondo AGI Q151	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio min.	-25 °C / -13 °F
	temperatura di esercizio max.	110 °C / 230 °F
aria compressa concentrazione di olio $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria compressa concentrazione di olio $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0 sostituzione degli o-ring con FKM	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon d12–54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0–108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F

nome del sistema: Sanpress, materiale tubo: acciaio inossidabile 1.4401

campi di applicazione	caratteristiche	valori
carbogeno diossido di carbonio + ossigeno secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
carbogeno d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
azoto dopo il vaporizzatore d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
azoto d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
idrogeno d12-108,0	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
diossido di carbonio secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
diossido di carbonio d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
vuoto grossolano P (assoluta) = 1hPa	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
krypton d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
krypton d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
neon d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
neon d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
xeno d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F

nome del sistema: Sanpress, **materiale tubo:** acciaio inossidabile 1.4401

campi di applicazione	caratteristiche	valori
xeno d64,0–108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria sintetica d12–54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria sintetica d64,0–108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
etanolo	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	25 °C / 77 °F
condensa di caldaie a condensazione a gas, non a olio senza impurità	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	110 °C / 230 °F
acetone liquido	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio min.	-10 °C / 14 °F
	temperatura di esercizio max.	40 °C / 104 °F

nome del sistema: Sanpress, **materiale tubo:** acciaio inossidabile 1.4521

campi di applicazione	caratteristiche	valori
acqua potabile valore di pH $\geq 7,4$ valore di pH 7,0–7,4 con TOC max. 1,5 mg/l requisiti secondo TrinkW Temperatura max. 95°C per un periodo di 60 min.	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	95 °C / 203 °F
acqua refrigerante (circuito chiuso)	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio min.	-25 °C / -13 °F
	temperatura di esercizio max.	110 °C / 230 °F
vapore acqueo impianti a vapore a bassa pressione senza additivi sostituzione degli o-ring con FKM	pressione di esercizio max.	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	temperatura di esercizio max.	120 °C / 248 °F
acqua di pozzo requisiti secondo TrinkW	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	110 °C / 230 °F
impianti di riscaldamento secondo UNI EN 12 828	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	105 °C / 221 °F

nome del sistema: Sanpress, materiale tubo: acciaio inossidabile 1.4521

campi di applicazione	caratteristiche	valori
antigelo Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (impianti solari) / Clariant glicole etilenico (1,2-etandiolo) glicole propilenico (1,2-propandiolo) Tyfoxit / Tyforop Chemie Tyfocor / Tyforop Chemie protezione anticorrosione per tubi di acciaio al carbonio secondo AGI Q151	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio min.	-25 °C / -13 °F
	temperatura di esercizio max.	110 °C / 230 °F
aria compressa concentrazione di olio <= 25 mg/m ³ d12-108,0	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria compressa concentrazione di olio >= 25 mg/m ³ d12-108,0 sostituzione degli o-ring con FKM	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
argon d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
carbogeno diossido di carbonio + ossigeno secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
carbogeno d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
azoto dopo il vaporizzatore d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
azoto d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
idrogeno d12-108,0	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
diossido di carbonio secco d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
diossido di carbonio d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
vuoto grossolano P (assoluta) = 1hPa	temperatura di esercizio max.	70 °C / 158 °F

nome del sistema: Sanpress, materiale tubo: acciaio inossidabile 1.4521

campi di applicazione	caratteristiche	valori
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) argon + diossido di carbonio (esempio Corgon) d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
forming gas (secco/gas protettivo per saldatura) d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
krypton d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
krypton d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
neon d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
neon d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
xeno d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
xeno d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria sintetica d12-54	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
aria sintetica d64,0-108,0	pressione di esercizio max.	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	temperatura di esercizio max.	60 °C / 140 °F
etanolo	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	25 °C / 77 °F
condensa di caldaie a condensazione a gas, non a olio senza impurità	pressione di esercizio max.	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	temperatura di esercizio max.	110 °C / 230 °F
acetone liquido	pressione di esercizio max.	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	temperatura di esercizio min.	-10 °C / 14 °F
	temperatura di esercizio max.	40 °C / 104 °F

Tubi ammessi

materiale tubo	Modello	articolo	Ø esterno	spessore parete
acciaio inossidabile	2203	297 824	12	1,0
acciaio inossidabile	2203	102 036	15	1,0
acciaio inossidabile	2203	289 034	18	1,0
acciaio inossidabile	2203	102 708	22	1,2
acciaio inossidabile	2203	104 924	28	1,2
acciaio inossidabile	2203	108 588	35	1,5
acciaio inossidabile	2203	113 001	42	1,5
acciaio inossidabile	2203	193 676	54	1,5
acciaio inossidabile	2205	615 987	12	1,0
acciaio inossidabile	2205	615 994	15	1,0
acciaio inossidabile	2205	616 007	18	1,0
acciaio inossidabile	2205	616 014	22	1,2
acciaio inossidabile	2205	616 021	28	1,2
acciaio inossidabile	2205	616 038	35	1,5
acciaio inossidabile	2205	616 045	42	1,5
acciaio inossidabile	2205	616 557	54	1,5
acciaio inossidabile	2203XL	578 626	64,0	2,0
acciaio inossidabile	2203XL	354 862	76,1	2,0
acciaio inossidabile	2203XL	354 855	88,9	2,0
acciaio inossidabile	2203XL	354 848	108,0	2,0
acciaio inossidabile	2205XL	616 564	64,0	2,0
acciaio inossidabile	2205XL	616 571	76,1	2,0
acciaio inossidabile	2205XL	616 588	88,9	2,0
acciaio inossidabile	2205XL	616 595	108,0	2,0

Certificati

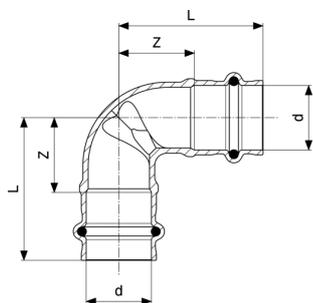
Dubai	Dubai Central Laboratory Department Attestation of Conformity Sanpress pipe 1.4521 and 1.4401
	ÖVGW certificate Sanpress / Profipress
	ÜA sign Raxinox pipes
	ÜA sign Sanpress, Raxofix, Maxiplex, bronze threaded fittings, solder fittings
	SAI Watermark Certificate of Conformity - Level 1 Propress Water, Sanpress and Sanpress Inox
	BCCA Certificate ATG Profipress, Sanpress, Sanpress Inox
RUE Stroy	RUE Stroytechnorm Certificate Profipress, Profipress G, Sanpress, Megapress, Megapress G, Megapress S, soldered fittings, gunmetal threaded fittings
AMTEC	AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
DEKRA	examination certificate Piping system Sanpress/Sanpress XL
	DVGW type examination certificate Sanpress-pipe 1.4521 (d 12 - 108)
	DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4401 (d 12 - 108)

	<p>DVGW type examination certificate Sanpress with pipe 1.4521 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo (d 15 - 108), Temponox</p>
	<p>ETA Certificate Profipress, Profipress XL, Sanpress, Sanpress XL</p>
	<p>ETA Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521, (d 12-108)</p>
	<p>Eurofins Certificate Profipress (d 12-54)</p>
	<p>CSTB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
	<p>CSTB QB Certificate Profipress, Sanpress</p>
<p>Eurofins</p>	<p>Eurofins Certificate of sanitary conformity Sanpress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>

	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress</p>
<p>EMI</p>	<p>EMI certificate Profipress, Sanpress, Easytop, Sanpress Inox, Pexfit Pro Fosta, Smartpress, gunmetal threaded fittings</p>
	<p>IRS Type Approval Certificate Seapress, Sanpress, Sanpress Inox, Profipress</p>
	<p>ICIM Certificazione di Prodotto Profipress, Profipress XL, Sanpress Inox, Sanpress Inox XL, Sanpress, Sanpress XL, Sanfix Fosta, Raxofix, Smartpress, gunmetal threaded fittings, soldered fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate Sanpress Inox pipe 1.4521 and 1.4401</p>
	<p>KIWA Product certificate Profipress, Sanpress fittings</p>
	<p>KIWA Product certificate PE-Xc Smartloop pipe</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Profipress, Profipress XL</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Sanpress with pipe 1.4401 and 1.4521 (d 12-108)</p>
<p>SINTEF</p>	<p>SINTEF Certificate Smartloop</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Profipress, Sanpress</p>

 10	ITB Certificate of Constancy of Performance Profipress, Sanpress
EITS	EITS Technical Approval Profipress
EITS	EITS Technical Approval Sanpress, Sanpress Inox
GOSSANE	GOSSANEPIDNADZOR Certificate Fittings made of bronze for Profipress, Megapress, Sanpress, Smartpress
 0134/05	RISE Certificate Sanpress och Sanpress XL fittings
 0134/05	RISE Certificate Smartloop
	SGBC Certificate Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress
UKRCERTIFICATION	LLC UKRCertification Certificate of conformity Sanpress, Sanpress Inox

Catalogo dimensionale

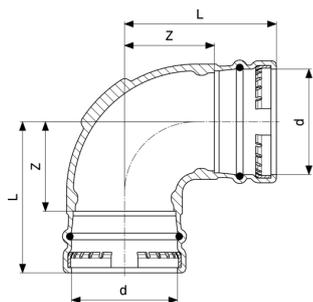


Curva a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2216

articolo	d	Z	L	Z*	L*
298 340	12	19	37		
103 750	15	17	39	23	45
281 267	18	18	40	24	46
104 818	22	26	49	28	51
106 348	28	32	56	35	58
111 953	35	34	59	48	74
119 560	42	35	71	56	92
199 395	54	43	83	70	110

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

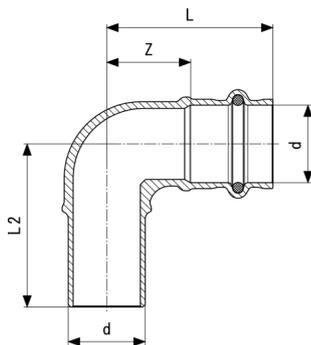


Curva a 90° Sanpress XL
- bronzo
Modello 2216XL

articolo	d	Z	L	Z*	L*
350 697	76,1	44	97	68	114
350 680	88,9	67	120	49	102
350 703	108,0	77	140		

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

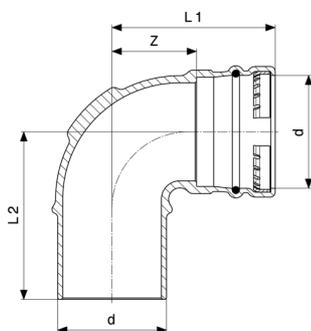


Curva a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2216.1

articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
107 932	15	17	39	41	17	39	41
281 298	18	18	40	43	18	40	43
108 120	22	24	48	47	24	48	47
115 159	28	32	56	60	32	56	60
117 603	35	34	59	66	34	59	66
130 497	42	35	71	78	35	71	78
191 221	54	43	83	92	43	83	92

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

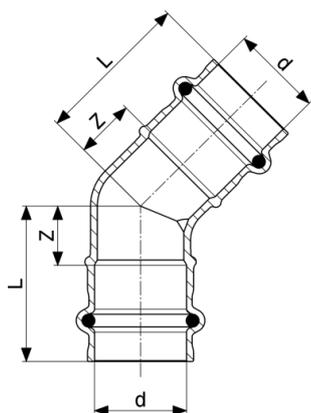


Curva a 90° Sanpress XL
- bronzo
Modello 2216.1XL

articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
353 650	76,1	44	97	112	61	114	118
353 667	88,9	67	120	125			
353 674	108,0	76	140	145			

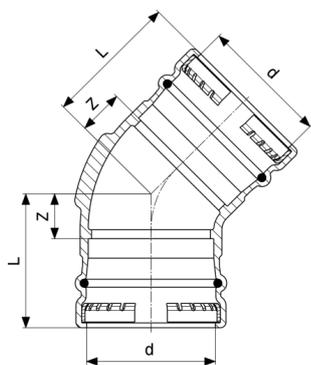
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



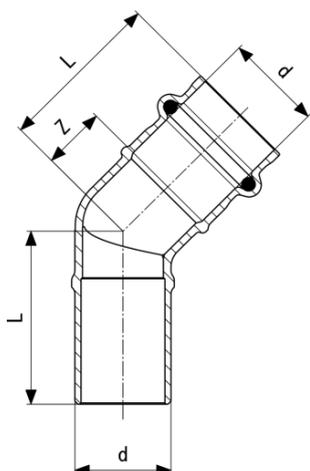
Curva a 45° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2226

articolo	d	Z	L
113 186	15	12	34
281 533	18	11	33
112 004	22	15	38
111 670	28	19	43
116 156	35	24	49
128 531	42	23	59
197 506	54	32	72



Curva a 45° Sanpress XL
- bronzo
Modello 2226XL

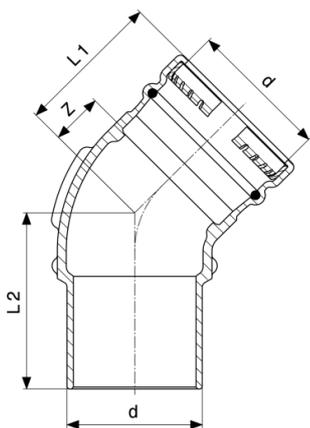
articolo	d	Z	L
351 342	76,1	30	83
351 359	88,9	32	85
351 366	108,0	36	99



Curva a 45° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2226.1

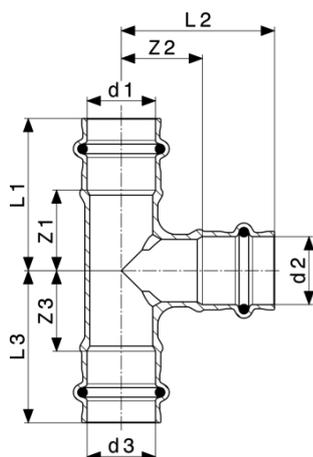
articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
109 332	15	12	34	34	12	34	38
281 564	18	11	33	37			
110 949	22	15	38	40			
113 346	28	19	43	45			
121 594	35	24	49	55			
134 471	42	27	63	68			
191 825	54	32	72	78			

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente



Curva a 45° Sanpress XL
- bronzo
Modello 2226.1XL

articolo	d	Z	L1	L2
353 681	76,1	28	83	100
353 698	88,9	32	85	104
353 704	108,0	36	99	128

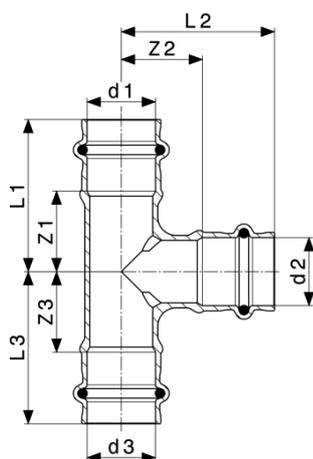


Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2218

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
313 630	12	15	12	19	18	19	37	40	37	
298 371	15	12	15	21	22	21	43	39	43	
106 614	15	15	15	17	17	17	39	39	39	21
313 647	15	18	15	23	22	23	45	44	45	
298 388	15	22	15	24	23	24	46	47	46	
314 040	18	12	18	21	24	21	43	41	43	
281 397	18	15	15	21	21	20	43	43	42	
281 403	18	15	18	21	21	21	43	43	43	
281 410	18	18	18	23	23	23	45	45	45	
298 395	18	22	18	23	25	23	45	48	45	
314 071	22	12	22	22	22	22	45	40	45	
121 600	22	15	15	27	24	20	50	46	42	
298 432	22	15	18	22	23	20	44	45	44	
109 165	22	15	22	22	24	22	45	46	45	
298 401	22	18	18	22	23	22	44	45	45	
281 380	22	18	22	22	23	22	45	45	45	
298 418	22	22	15	24	27	27	46	50	50	
109 257	22	22	22	27	27	27	50	50	50	
313 623	22	28	22	27	27	27	51	50	51	
283 513	28	15	28	23	27	23	46	49	46	
314 101	28	18	22	27	26	22	50	48	46	
298 425	28	18	28	23	26	23	46	48	46	
135 102	28	22	22	27	29	27	50	53	50	
111 625	28	22	28	27	29	27	50	53	50	

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

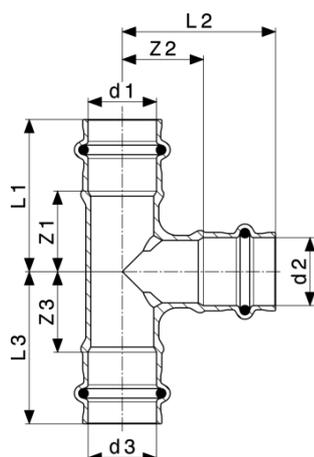


Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2218

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Z1*
314 132	28	28	15	29	29	27	52	52	49	
314 163	28	28	18	29	29	27	52	52	49	
111 915	28	28	28	29	29	29	53	53	53	
283 520	35	15	35	21	31	21	47	53	47	
313 616	35	18	35	22	32	22	47	54	47	
314 194	35	22	28	26	30	24	50	54	50	
113 469	35	22	35	25	33	25	50	57	50	
121 754	35	28	28	27	33	29	53	57	53	
118 341	35	28	35	27	33	27	53	57	53	
115 265	35	35	35	31	28	31	57	53	57	31
314 224	42	15	42	23	35	23	59	57	59	
283 537	42	22	42	23	36	23	59	59	59	
283 544	42	28	42	25	38	25	61	61	61	
283 551	42	35	35	29	37	31	65	62	57	
120 672	42	35	42	29	37	29	65	62	65	
121 259	42	42	42	32	32	32	68	68	68	
195 991	54	22	54	29	41	29	69	64	69	
283 568	54	28	54	29	41	29	69	64	69	
197 469	54	35	54	32	41	32	72	66	72	
187 279	54	42	42	34	39	37	70	75	77	
198 541	54	42	54	37	41	37	77	77	77	
199 364	54	54	54	43	43	43	83	83	83	

Z* = dimensione Z della versione precedente

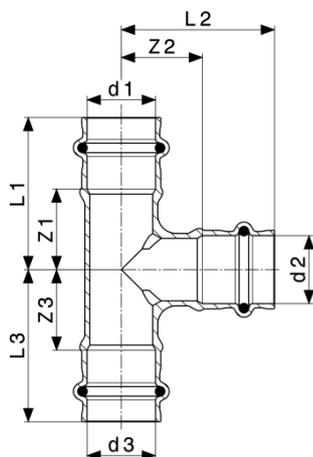
L* = lunghezza della versione precedente



Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2218

articolo	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
313 630	12	15	12					
298 371	15	12	15					
106 614	15	15	15	21	21	43	43	43
313 647	15	18	15					
298 388	15	22	15					
314 040	18	12	18					
281 397	18	15	15					
281 403	18	15	18					
281 410	18	18	18					
298 395	18	22	18					
314 071	22	12	22					
121 600	22	15	15					
298 432	22	15	18					
109 165	22	15	22					
298 401	22	18	18					
281 380	22	18	22					
298 418	22	22	15					
109 257	22	22	22					
313 623	22	28	22					
283 513	28	15	28					
314 101	28	18	22					
298 425	28	18	28					
135 102	28	22	22					
111 625	28	22	28					

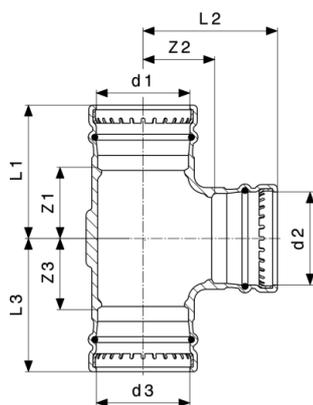
Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente



Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2218

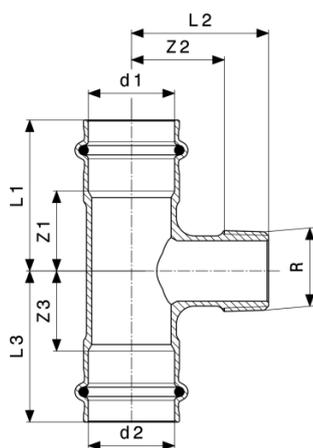
articolo	d1	d2	d3	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
314 132	28	28	15					
314 163	28	28	18					
111 915	28	28	28					
283 520	35	15	35					
313 616	35	18	35					
314 194	35	22	28					
113 469	35	22	35					
121 754	35	28	28					
118 341	35	28	35					
115 265	35	35	35	31	31	57	57	57
314 224	42	15	42					
283 537	42	22	42					
283 544	42	28	42					
283 551	42	35	35					
120 672	42	35	42					
121 259	42	42	42					
195 991	54	22	54					
283 568	54	28	54					
197 469	54	35	54					
187 279	54	42	42					
198 541	54	42	54					
199 364	54	54	54					

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente



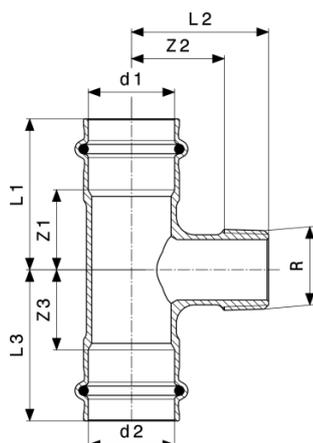
Raccordo a T Sanpress XL
- bronzo
Modello 2218XL

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
354 398	76,1	54	76,1	47	65	47	100	105	100
350 628	76,1	76,1	76,1	61	61	61	114	114	114
354 404	88,9	54	88,9	46	70	46	100	110	100
354 411	88,9	76,1	88,9	62	67	62	115	120	115
350 635	88,9	88,9	88,9	67	67	67	120	120	120
354 428	108,0	54	108,0	47	80	47	110	120	110
354 435	108,0	76,1	108,0	62	77	62	125	130	125
354 442	108,0	88,9	108,0	67	77	67	130	130	130
350 642	108,0	108,0	108,0	77	77	77	140	140	140



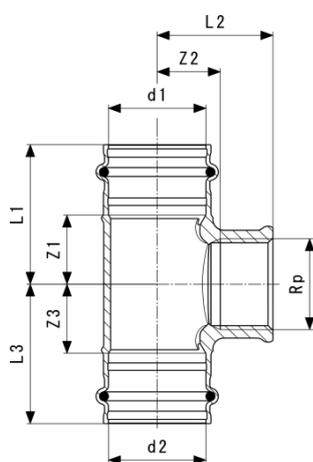
Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.1

articolo	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
281 328	18	3/4	18	23	26	23	45	40	45
194 123	22	3/4	22	27	28	27	50	42	50
194 130	28	3/4	28	27	31	27	50	45	50
194 147	35	3/4	35	25	31	25	50	45	50



Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.1

articolo	d1	R	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
273 231	42	¾	42	19	36	19	55	50	55
197 858	54	¾	54	26	41	26	66	55	66
310 929	54	1	54	29	46	29	69	63	69
310 936	54	1¼	54	32	47	32	72	66	72



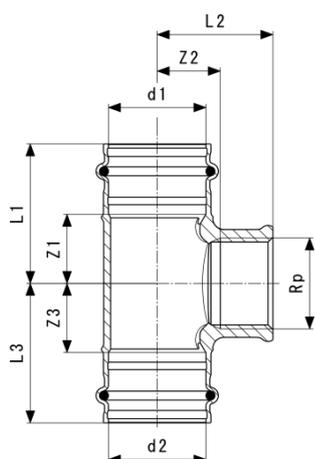
Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.2

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
290 986	12	½	12	23	10	23	40	20	40	26
313 951	15	¾	15	21	21	21	43	21	43	21
115 630	15	½	15	19	11	19	41	21	41	26
281 359	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
115 944	22	½	22	19	13	19	42	28	42	25
313 975	22	¾	22	25	16	25	49	33	49	31
119 768	28	½	28	21	17	21	45	32	45	25

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.2

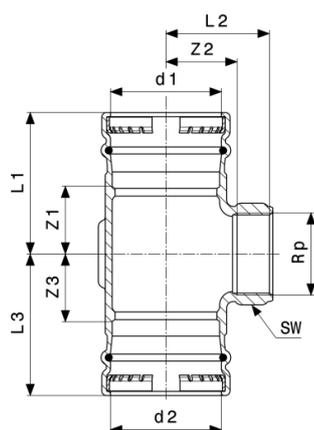
articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
313 968	28	¾	28	29	19	29	52	35	53	31
121 945	35	½	35	19	25	19	45	35	45	26
361 204	35	1	35	26	23	26	51	42	51	38
126 230	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 211	42	1	42	24	31	24	60	50	60	38
197 353	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 228	54	1	54	29	47	29	69	66	69	39

articolo	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
290 986	12	½	12						
313 951	15	¾	15						
115 630	15	½	15	23	9	23	45	21	45
281 359	18	½	18	23	25	23	45	40	45
115 944	22	½	22	25	28	25	49	43	49
313 975	22	¾	22						
119 768	28	½	28	25	31	25	49	46	49
313 968	28	¾	28						
121 945	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 204	35	1	35	26	23	26			
126 230	42	½	42						
361 211	42	1	42	29	37	29	65	59	65
197 353	54	½	54						
361 228	54	1	54						

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

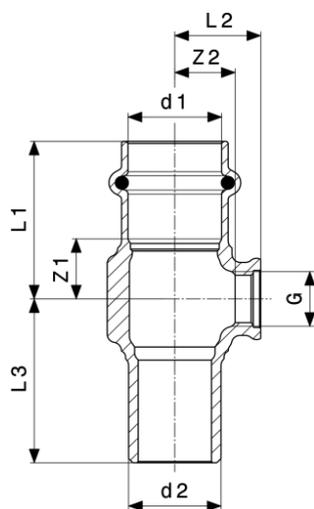
L* = lunghezza della versione precedente



Raccordo a T Sanpress XL
- bronzo
Modello 2217.2XL

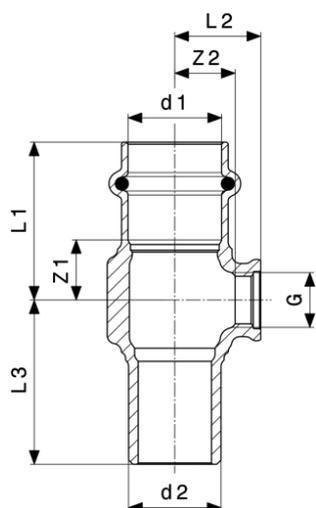
articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
354 572	76,1	¾	76,1	30	51	30	85	68	85	32
351 434	76,1	2	76,1	49	51	49	103	77	103	69
354 589	88,9	¾	88,9	32	58	32	85	74	85	32
351 441	88,9	2	88,9	49	57	49	103	83	103	69
354 596	108,0	¾	108,0	32	67	32	95	83	95	32
352 097	108,0	2	108,0	39	67	39	103	93	103	69

SW = diametro chiave



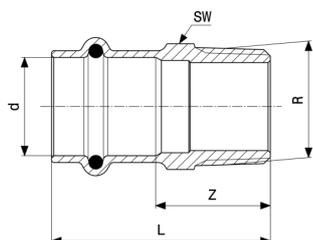
Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.4

articolo	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 596	15	¼	15	14	11	36	18	38
705 602	18	¼	18	14	12	36	19	38
705 619	22	¼	22	15	14	38	21	40
705 626	28	¼	28	17	17	40	24	41
705 633	35	¼	35	15	21	40	28	44



Raccordo a T Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.4

articolo	d1	G	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
705 640	42	¼	42	16	26	52	32	61
705 855	54	¼	54	20	33	60	39	65



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211

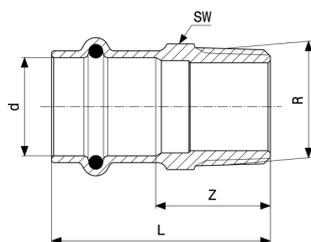
articolo	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
290 771	12	⅜	18	35	17	17	34	17
290 764	12	½	20	37	17	24	38	22
297 985	15	⅜	17	39	19	20	42	
105 044	15	½	24	46	19	22	44	22
287 764	15	¾	28	50	22	26	48	27
283 490	18	½	23	45	22	21	43	22
283 230	18	¾	27	49	22	25	47	27
297 961	22	½	25	49	27	22	45	27
104 306	22	¾	26	49	27	27	50	27
287 771	22	1	33	56	30	32	55	34
297 954	28	¾	29	52	32			

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

SW* = versione precedente (diametro chiave)



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211

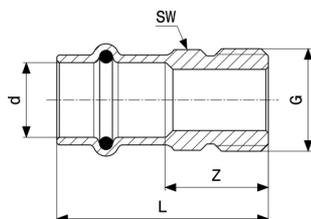
articolo	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
106 508	28	1	32	55	34			
297 978	28	1¼	35	58	34	38	62	42
297 947	35	1	28	53	40	30	56	
110 352	35	1¼	34	60	43	36	59	43
314 651	35	1½	37	62	50	35	60	50
297 930	42	1¼	29	65	48			
115 340	42	1½	30	66	50	31	67	50
314 668	54	1½	38	78	62			
195 267	54	2	39	79	62			

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

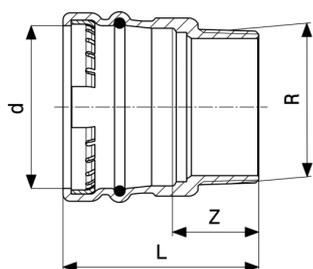
SW* = versione precedente (diametro chiave)



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211.4

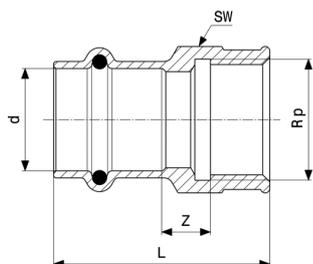
articolo	d	G	Z	L	SW
660 222	15	½	21	43	19

SW = diametro chiave



Manicotto Sanpress XL
- bronzo
Modello 2211XL

articolo	d	R	Z	L
350 659	76,1	2½	42	95
350 666	88,9	3	47	100
350 673	108,0	4	47	110



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2212

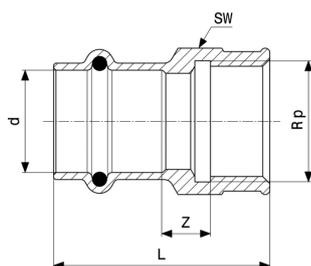
articolo	d	Rp	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
291 075	12	⅝	7	32	21			
291 068	12	½	7	39	26			
298 074	15	⅝	8	37	21			
107 543	15	½	7	44	26	11	43	
298 098	15	¾	10	45	31	13		
283 483	18	½	4	43	26	10	42	
294 519	18	¾	10	45	31	12		
298 067	22	½	6	44	26	9	42	
108 465	22	¾	11	47	31		44	
298 128	22	1	14	52	38		49	
428 174	28	½	10	44	33			
298 081	28	¾	12	47	33		46	
114 329	28	1	14	52	38			40
298 104	28	1¼	18	55	47			

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

SW* = versione precedente (diametro chiave)



Manicotto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2212

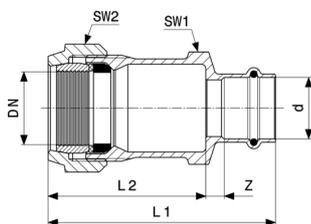
articolo	d	Rp	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
357 542	35	¾	10	47	40			
298 111	35	1	8	48	39	9	46	40
116 774	35	1¼	14	54	47	15		
298 050	42	1¼	12	61	47			
124 236	42	1½	10	69	53	14	64	
365 097	54	1½	13	72	62	11		66
195 304	54	2	15	75	66	14	75	70

SW = diametro chiave

Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente

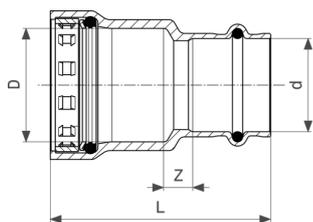
SW* = versione precedente (diametro chiave)



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.6

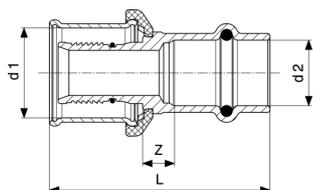
articolo	DN	d	Z	L1	L2	SW1	SW2
588 564	25	28	9	104	73	50	55
588 328	32	35	9	112	73	68	70

SW = diametro chiave



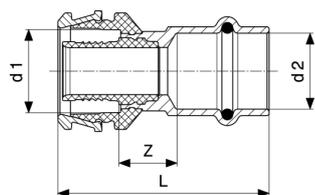
Manicotto Megapress
- bronzo al silicio
Modello 4213.2

articolo	DN	D	d	Z	L
736 255	15	½	15	5	55
754 679	15	½	18	4	54
736 279	20	¾	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1¼	35	6	78
736 316	40	1½	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98



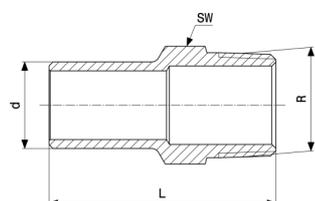
Manicotto Sanfix P
- bronzo
Modello 2213P

articolo	d1	d2	L	Z
317 423	16	15	48	6
317 447	16	18	51	9
317 430	20	15	51	7
317 454	20	18	52	8
317 508	20	22	54	9
605 490	25	22	56	8
605 506	32	28	61	9
605 520	40	35	65	9



Manicotto Raxofix
- bronzo al silicio
Modello 5313P

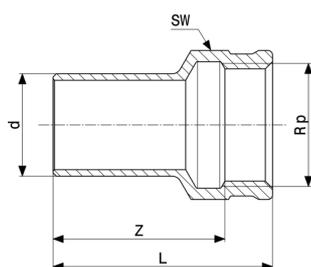
articolo	d1	d2	Z	L
646 707	16	15	13	50
646 714	16	18	14	51
646 721	20	15	13	50
646 738	20	18	14	51
646 745	20	22	15	53
646 752	25	22	16	59
646 769	32	28	15	59
646 776	40	28	21	71
646 783	40	35	18	70
646 790	50	35	24	76



Raccordo a innesto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211.1

articolo	d	R	L	SW
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

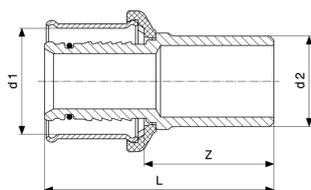
SW = diametro chiave



Raccordo a innesto Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2212.1

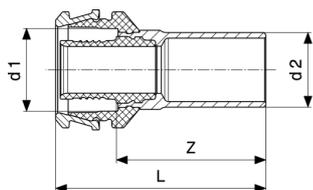
articolo	d	Rp	Z	L	SW
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53
199 104	54	2	63	80	70

SW = diametro chiave



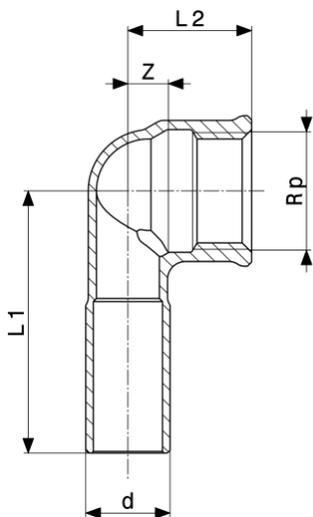
Raccordo a innesto Sanfix P
- bronzo
Modello 2113

articolo	d1	d2	Z	L
303 822	16	15	33	52
303 815	16	18	31	51
331 528	20	18	30	52
304 744	20	22	32	54
566 678	25	22	33	57
566 685	32	28	36	64
566 692	40	35	40	69
566 708	50	42	51	86



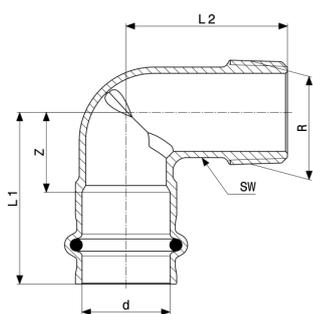
Raccordo a innesto Raxofix
- bronzo al silicio
Modello 5313

articolo	d1	d2	Z	L
646 554	16	15	36	51
646 561	16	18	37	52
646 578	20	18	36	51
646 585	20	22	39	54
646 592	25	22	40	60
646 608	32	28	41	61
646 615	40	35	47	74
646 622	50	42	62	89



Gomito a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214.3

articolo	d	Rp	Z	L1	L2
308 001	15	½	12	47	22



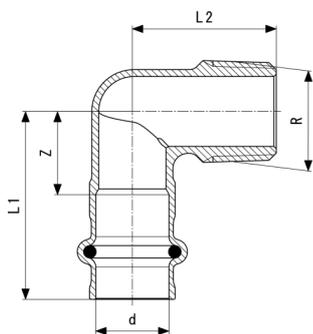
Curva a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214

articolo	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
290 863	12	3/8	14	31	31	15	19	37	40
290 870	12	1/2	19	37	37	17	19	37	44
314 361	15	3/8	18	40	40	17	23	45	47
112 950	15	1/2	17	39	35	19	23	45	43
443 030	15	3/4	24	46	55	25	29	51	59
281 205	18	1/2	20	42	42	19	20	46	50
314 354	18	3/4	24	46	55	25			
115 623	22	3/4	21	44	41	25	28	51	59
118 730	28	1	35	58	58	31			72
127 329	35	1 1/4	33	58	58	39	48	74	88
128 500	42	1 1/2	29	65	60	51	20	42	42
197 988	54	2	43	83	80	55	70	110	120

SW = diametro chiave

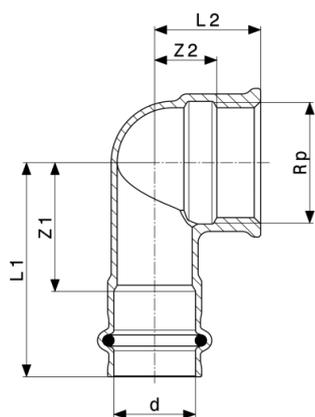
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



Gomito a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214.1

articolo	d	R	Z	L1	L2
335 281	15	1/2	18	40	30

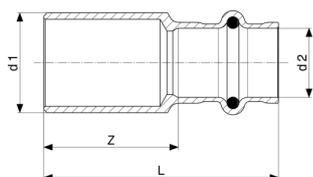


Gomito a 90° Sanpress
 - bronzo o bronzo al silicio
Modello 2214.2

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
290 924	12	3/8	21	9	38	17				
290 931	12	1/2	23	10	40	20				
298 241	15	3/8	24	11	46	19				
108 441	15	1/2	22	12	44	22	24	12	46	22
314 385	15	3/4	28	14	50	25				
281 236	18	1/2	24	12	46	22				
298 227	18	3/4	28	13	50	24				
298 234	22	1/2	29	16	52	26				
283 711	22	3/4	29	16	52	27				
314 378	22	1	36	17	59	29				
442 033	28	1/2	33	23	56	32				
446 611	28	3/4	35	16	58	27				
283 728	28	1	36	20	59	33				
283 704	35	1 1/4	41	25	66	39				
299 415	42	1 1/2	41	29	77	43				
299 422	54	2	57	37	97	55				

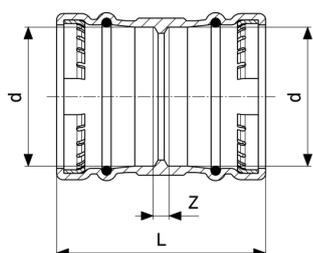
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



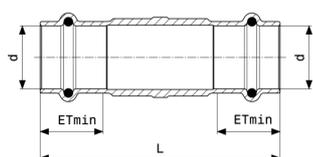
Manicotto con battente Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215

articolo	d	Z	L
308 636	12	5	40
107 727	15	7	51
282 660	18	8	52
108 090	22	8	55
108 618	28	11	58
114 930	35	10	61
116 835	42	4	76
215 835	54	10	90



Manicotto con battente Sanpress XL
- bronzo
Modello 2215XL

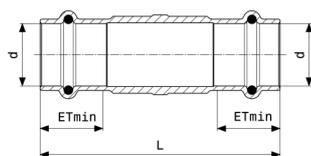
articolo	d	Z	L
350 598	76,1	9	115
350 604	88,9	9	115
350 611	108,0	9	135



Manicotto scorrevole Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.5

articolo	d	L	ETmin
119 485	15	80	22
287 061	18	80	22
119 041	22	85	24

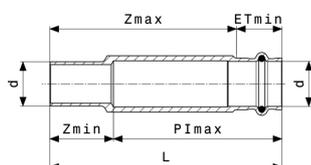
ETmin = profondità di innesto minima



Manicotto scorrevole Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.5

articolo	d	L	ETmin
122 133	28	95	24
124 335	35	105	26
131 494	42	120	36
216 153	54	134	48

ETmin = profondità di innesto minima



Manicotto scorrevole Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.4

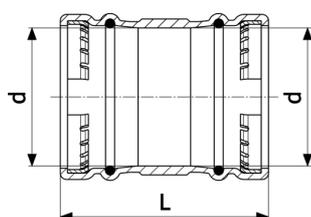
articolo	d	L	Pmax	ETmin	Zmax	Zmin
588 533	22	115	84	23	90	32
588 540	28	125	93	26	93	32
588 557	35	135	100	25	99	36

Pmax = profondità di innesto massima

ETmin = profondità di innesto minima

Zmax = dimensione Z massima

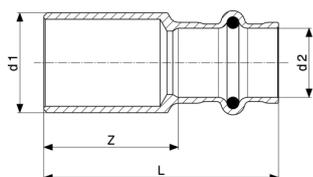
Zmin = dimensione Z minima



Manicotto scorrevole Sanpress XL
- bronzo
Modello 2215.5XL

articolo	d	L	ETmin
353 315	76,1	115	43
353 322	88,9	115	43
353 339	108,0	135	43

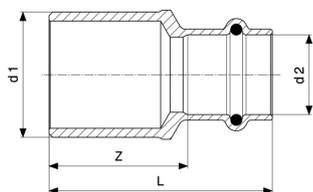
ETmin = profondità di innesto minima



Manicotto di riduzione Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.1

articolo	d1	d2	Z	L	Z*	L*
298 302	15	12	28	45		
287 344	18	12	27	45		44
287 375	18	15	30	52		
366 865	22	12	30	47	26	43
108 250	22	15	30	52	29	51
287 337	22	18	29	51	27	49
288 228	28	15	32	54		
298 319	28	18	30	52		
109 974	28	22	32	55		
115 753	35	22	39	62		
116 934	35	28	38	61		
287 368	42	22	52	75		
124 489	42	28	54	77		
122 775	42	35	47	72		
287 351	54	22	66	90		
194 239	54	28	67	90		
194 222	54	35	65	90		
198 879	54	42	60	96		

Z* = dimensione Z della versione precedente
L* = lunghezza della versione precedente

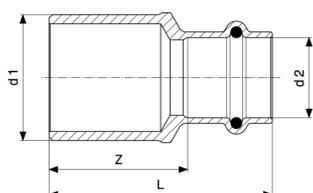


Manicotto di riduzione Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2215.1NC

articolo	d1	d2	Z	L
323 707¹	15	14	29	52
323 714²	15	16	30	53

1) L'estremità d14 dovrà essere pressata con la ganaschia d15.

2) L'estremità d16 dovrà essere pressata con la ganaschia d18.


Manicotto di riduzione Sanpress

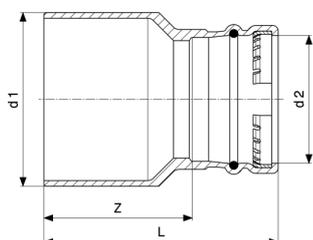
- bronzo o bronzo al silicio

Modello 2215.1NC

articolo	d1	d2	Z	L
323 721²	18	16	30	53

1) L'estremità d14 dovrà essere pressata con la ganaschia d15.

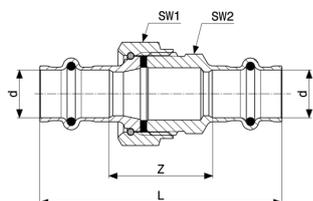
2) L'estremità d16 dovrà essere pressata con la ganaschia d18.


Manicotto di riduzione Sanpress XL

- bronzo

Modello 2215.1XL

articolo	d1	d2	Z	L
354 664	76,1	54	81	121
354 671	88,9	54	86	126
354 688	88,9	76,1	72	125
354 695	108,0	54	106	146
354 701	108,0	76,1	92	145
354 718	108,0	88,9	87	140

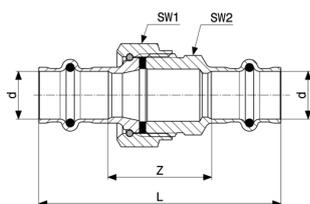

Bocchettone Sanpress

- bronzo o bronzo al silicio

Modello 2260

articolo	d	Z	L	SW1	SW2
293 017	12	30	65	24	30
126 148	15	33	77	24	30
287 436	18	36	80	24	30
126 124	22	42	89	31	37
124 311	28	48	95	40	46

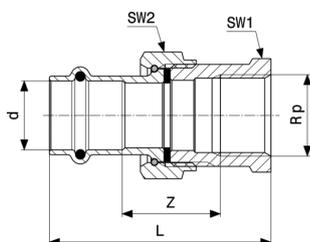
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2260

articolo	d	Z	L	SW1	SW2
130 947	35	49	100	45	53
132 446	42	49	121	50	60
226 329	54	49	129	70	78

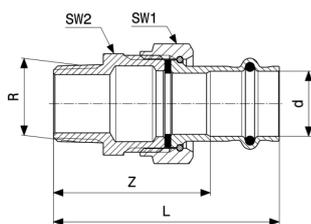
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2262

articolo	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
293 024	12	1/2	23	56	27	30
131 937	15	1/2	26	63	27	30
133 160	15	3/4	33	66	31	30
283 384	18	1/2	28	65	27	30
314 910	18	3/4	36	68	31	30
125 318	22	3/4	32	72	34	37
133 900	22	1	42	78	40	37
365 103	28	3/4	23	63	32	46
128 975	28	1	33	76	44	46
138 875	35	1 1/4	36	83	50	53
141 745	42	1 1/2	38	96	56	60
222 017	54	2	27	84	66	78

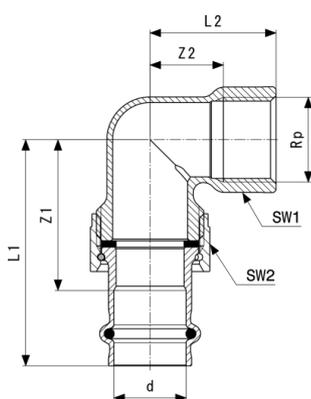
SW = diametro chiave



Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2265

articolo	d	R	Z	L	SW1	SW2
291 372	12	3/8	40	58	30	27
291 389	12	1/2	44	61	30	27
120 108	15	1/2	46	68	30	27
140 878	15	3/4	47	69	30	27
283 360	18	1/2	49	71	30	27
283 377	18	3/4	50	72	30	27
142 674	22	1/2	50	74	37	34
119 133	22	3/4	54	77	37	34
148 492	22	1	54	78	37	34
365 110	28	3/4	58	82	46	44
120 047	28	1	59	83	46	44
128 425	35	1 1/4	63	89	53	50
135 966	42	1 1/2	69	105	60	55
221 997	54	2	67	107	78	70

SW = diametro chiave

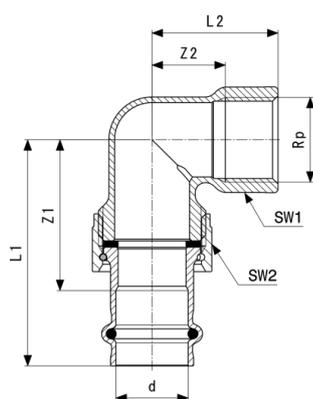


Bocchettone a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2255

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
292 980*	12	1/2	36	18	53	33	28	30
125 660	15	1/2	38	18	60	33	28	30

SW = diametro chiave

* = Disponibile fino a esaurimento scorte

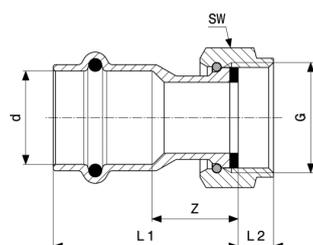


Bocchettone a 90° Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2255

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	SW1	SW2
283 469	18	½	41	17	63	28	28	30
283 452	18	¾	43	22	65	33	33	36
122 614	22	¾	47	22	71	33	33	37
132 637	22	1	50	25	74	44	40	37
128 159	28	1	57	28	81	47	39	46
132 729	35	1¼	60	35	85	57	47	53
139 872	42	1½	72	38	108	59	55	60
221 676	54	2	74	43	114	69	69	78

SW = diametro chiave

* = Disponibile fino a esaurimento scorte

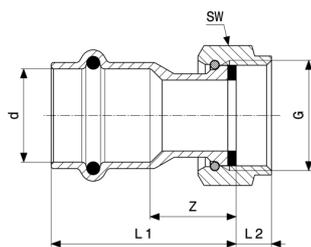


Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2263

articolo	VdS	d	G	Z	L1	L2	SW
475 956		12	¾	17	35	7	22
380 878		12	½	13	31	7	24
293 611		12	¾	10	27	9	30
475 963		15	¾	19	41	7	22
380 885		15	½	15	37	7	24
265 663		15	¾	12	34	8	30
305 000		15	1	11	33	8	36

VdS = omologazione tedesca VdS

SW = diametro chiave

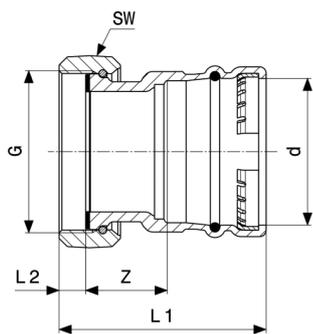


Bocchettone Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2263

articolo	VdS	d	G	Z	L1	L2	SW
424 534		15	1¼	14	36	12	50
283 391		18	¾	15	37	8	30
305 017		18	1	11	33	8	36
351 502		22	¾	21	44	8	30
265 687	✓	22	1	16	39	8	37
367 015	✓	22	1¼	13	37	11	50
305 260	✓	22	1½	13	37	8	52
692 629		28	1	19	42	8	37
265 700	✓	28	1¼	18	42	10	46
305 048	✓	28	1½	15	39	11	52
265 731	✓	35	1½	18	44	10	53
305 024	✓	35	2	14	39	12	65
265 304	✓	42	1¾	22	58	11	60
305 031	✓	42	2	20	56	14	66
426 743	✓	54	2¼	22	62	14	72
265 328	✓	54	2¾	13	53	12	78
341 961	✓	54	2½	17	57	16	88
426 750	✓	54	2¾	16	56	17	88

VdS = omologazione tedesca VdS

SW = diametro chiave



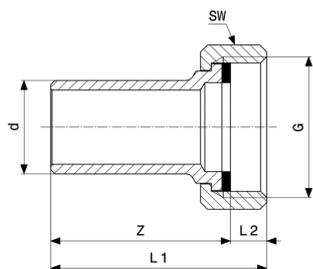
Bocchettone Sanpress XL

- bronzo

Modello 2263XL

articolo	d	G	Z	L1	L2	SW
365 127	76,1	3	42	111	14	98
365 134	88,9	3½	42	111	14	112

SW = diametro chiave



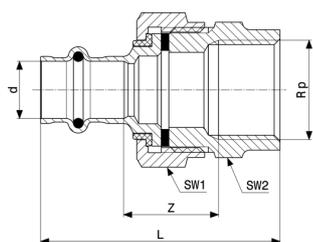
Bocchettone Sanpress

- bronzo o bronzo al silicio

Modello 2264

articolo	d	G	Z	L1	L2	SW
338 503	15	¾	41	49	8	29
338 510	18	¾	41	49	8	29
338 527	22	1	42	51	9	36
338 534	28	1¼	44	53	9	46
338 541	35	1½	46	56	10	52
338 558	42	1¾	63	74	11	59
338 565	54	2¾	55	68	13	75

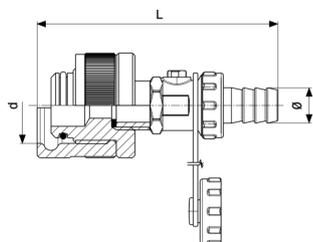
SW = diametro chiave



Giunto dielettrico Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2267

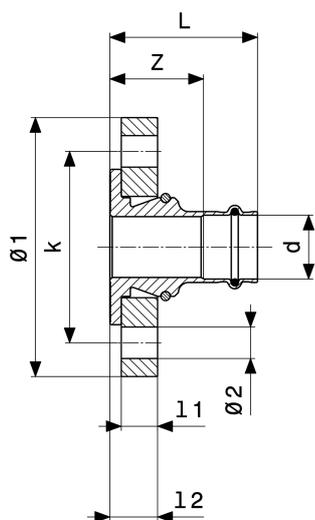
articolo	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
469 450	15	½	18	55	37	34
469 467	15	¾	25	64	37	34
469 474	18	½	20	58	46	44
469 481	18	¾	19	58	46	44
469 498	22	¾	21	63	55	50
469 504	22	1	23	65	55	50
469 511	28	1	23	65	55	50
469 528	35	1¼	21	68	70	62
469 535	42	1½	19	77	73	68
469 542	54	2	24	90	88	83

SW = diametro chiave



Tappo
- ottone
Modello 2269

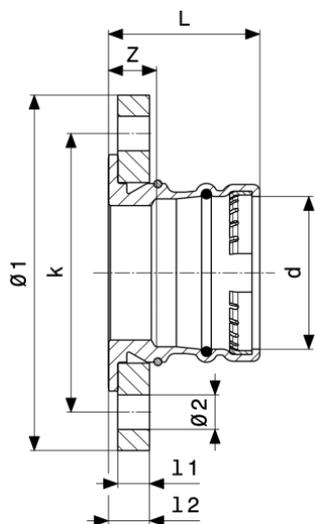
articolo	d	L	Ø
290 801	12	117	15
141 523	15	120	15
289 423	18	120	15
140 557	22	119	15
142 568	28	131	15
144 111	35	102	15
144 999	42	107	15
187 798	54	127	15



Flangia Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2259.5

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k	n
479 855	25	28	42	65	16	21	115	14	85	4
479 879	32	35	45	70	16	21	140	18	100	4
479 886	40	42	47	83	16	21	150	18	110	4
479 893	50	54	50	90	16	21	165	18	125	4

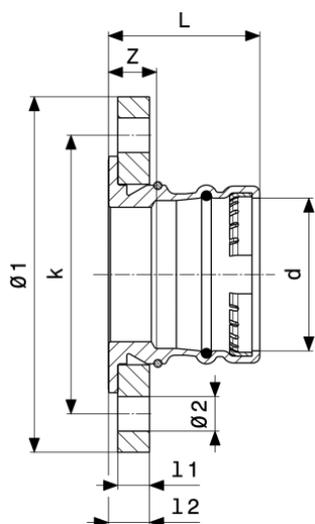
l = larghezza
k = interasse fori
n = numero fori



Flangia Sanpress XL
- bronzo
Modello 2259.5XL

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k	n
479 954	65	76,1	25	78	16	21	185	18	145	8
479 978	80	88,9	27	80	18	23	200	18	160	8

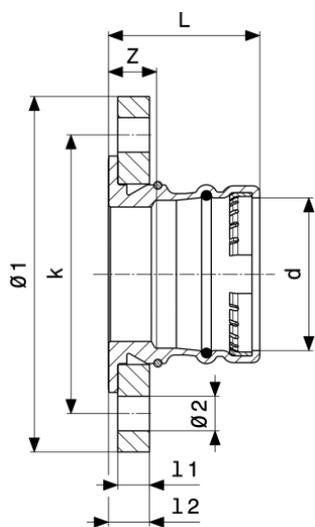
l = larghezza
k = interasse fori
n = numero fori



Flangia Sanpress XL
- bronzo
Modello 2259.5XL

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	Ø2	k	n
480 011	100	108,0	17	80	18	23	220	18	180	8

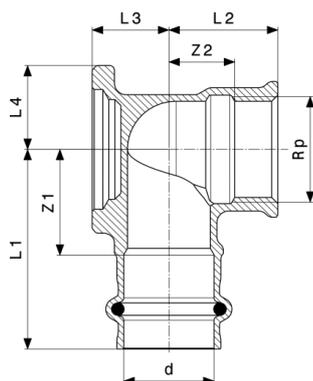
l = larghezza
k = interasse fori
n = numero fori



Flangia Sanpress XL
- bronzo
Modello 2259.3XL

articolo	DN	d	Z	L	k	Ø1	Ø2	l1	l2	n
652 340	65	76,1	25	78	145	185	18	16	21	4

k = interasse fori
l = larghezza
n = numero fori



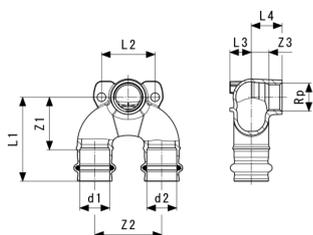
Gomito a 90° con flangia Sanpress
 - bronzo o bronzo al silicio
Modello 2225.5

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*
291 013	12	½	23	10	40	20	11	18		
107 345	15	½	22	12	44	22	13	17	24	12
281 502	18	½	22	12	44	22	15	18	24	12
335 236	18	¾	28	13	50	24	16	21		
335 229	22	½	27	14	50	24	18	18		
116 057	22	¾	27	16	50	27	19	21		

articolo	d	Rp	L1*	L2*	L3*	L4*
291 013	12	½				
107 345	15	½	46	21	13	22
281 502	18	½	46	21	15	22
335 236	18	¾				
335 229	22	½				
116 057	22	¾				

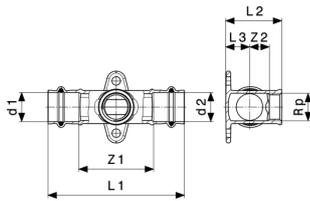
Z* = dimensione Z della versione precedente

L* = lunghezza della versione precedente



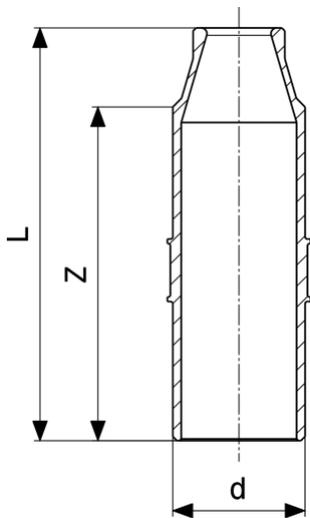
Gomito doppio con flangia Sanpress
 - bronzo o bronzo al silicio
Modello 2228.7

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	L4
687 892	15	½	15	34	50	10	56	40	13	23
692 797	18	½	18	34	50	10	56	40	14	23
687 908	22	½	22	40	50	12	63	40	16	23



Raccordo a T con flangia Sanpress
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2217.3

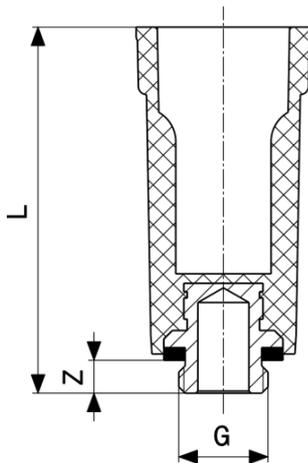
articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	L1	L2	L3
644 864	15	½	15	48	14	92	36	13
625 726	22	½	22	57	15	104	43	19



Inserto Venturi
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2211.5

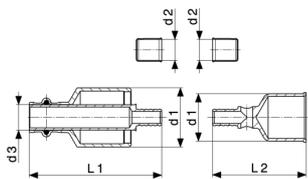
articolo	d	Z	L
695 835	22	54	69
695 842	28	57	74
696 252	35	61	77
696 269	42	81	100
696 276	54	89	113
696 283*	64	103	122

* = Disponibile fino a esaurimento scorte



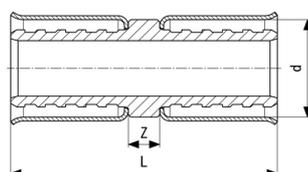
Tappo
- materiale plastico
Modello 1516.113

articolo	G	Z	L
116 644	3/8	7	85
100 766	1/2	11	92
107 666	3/4	9	87



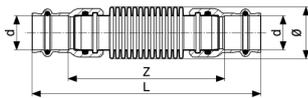
Set di allacciamento Smartloop
- bronzo o bronzo al silicio
Modello 2276.1

articolo	d1	d2	d3	L1	L2
632 229	28/35	12	15	78	55
470 289	28	12	15	78	55
470 272	35	12	15	78	59



Manicotto Smartloop
Modello 2276.8

articolo	per d	Z	L
643 188	12	4	34



**Compensatore
Modello 2251**

articolo	d	Z	L	Ø
690 250	15	100	144	25
690 267	18	104	148	27
690 274	22	102	149	34
690 281	28	121	168	41
690 298	35	123	174	50
690 304	42	127	199	60
690 311	54	137	217	72

Colophon

Viega Italia S.r.l.

Amministratore delegato: Pierluigi Sgarabotto

Società a socio unico

Società del gruppo Viega International GmbH, Germania
Soggetta a direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497 c.c.
Cap. soc. € 520.000 i.v.
Registro delle Imprese Bologna 68317/1998
R.E.A. Bologna 398284
Cod. Fisc. 01660340215
P.IVA IT01922641202

Il Submittal Package è una serie di informazioni non vincolanti messe a vostra disposizione. Tutti i contenuti del Submittal Package vengono raccolti con la massima cura. Tuttavia non è possibile garantire da parte nostra l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni. Il Submittal Package non diventa un elemento contrattuale in un ordine.