LT

Profipress G

Pateikimo paketas

viega

Turinys

1 Produkto grupės pavadinimas 3
2 Naudojimo sritys 5
3 Leistini vamzdžiai 7
4 Sertifikatas 8
5 Z matmenys 10
5.1 Modelio numeris kataloge 21
5.2 Artikulo numeris kataloge 22
6 Antspaudas 23

Produkto grupės pavadinimas

Srautui optimizuota presuojamos jungties sistema iš vario (99,9 % Cu-DHP), raudonosios bronzos arba silicio bronzos variniams vamzdžiams. Presuojamos jungtys, skirtos sandarinimo elemento apsaugai, turi cilindrinį vamzdžio kreiptuvą. Presuojamos jungtys nuo d64,0 su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Presavimo jėga veikia prieš sandarinimo elementą ir už jo. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

Ženklinimas
Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, leidimų žymės (DVGW), geltonas taškas ant presuojamo galo, geltonas stačiakampis su užrašu »GAS MOP 5 / GT1«, atlipinamas oranžinis lipdukas kaip presavimo indikatorius nuo d64,0

Presuojama jungtis su „SC-Contur“
Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.
„Viega“ užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:
min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa /22 mbar / 0,3 PSI
maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė
HNBR (hidrintas akrilo nitrilo butadieno kaučiukas), geltonas, įmontuotas

Matmenys
d12–64,0, galimi dydžiai pagal nacionalinius reglamentus

Įrankiai
„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

Panaudojimo sritys
Gamtinės dujos / suskystintos dujos
Skystasis kuras / dyzelinis kuras (d12–54)

Pastaba
Sistemos taikymas kitose naudojimo srityse ir kitų terpių naudojimas turi būti suderinti su „Viega“! Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

Pastaba – Standartai ir leidimai
Presuojamos jungtys patikrintos pagal DVGW standartą W 534 ir paženklintos DVGW ženklu.
Patvirtinta naudoti d12–64,0 pagal DVGW reg. Nr. DG 4550AU0070.
Presuojamos jungtys tinkamos naudoti variniams vamzdžiams pagal DIN EN 1057 ir DVGW standartą GW 392.
Dujoms pagal DVGW standartą G 260 dujų instaliacijose pagal DVGW-TRGI 2018 (DVGW standartas G 600) / DVFG-TRF 2021.
Suskystintoms dujoms (dujų fazės) buitiniam ir komerciniam naudojimui, patikrinta pagal DVGW standartą G 5614.
Mazuto vamzdynai pagal DIN 51603 ir dyzelino įsiurbimo bei slėginiai vamzdynai pagal DIN EN 590, vadovaujantis Bendruoju statybų priežiūros inspekcijos išduotu leidimu Z-38.4-71.

Dujų ir suskystintų dujų instaliacijų naudojimo sąlygos
darbinė temperatūra nuo –20 °C iki +70 °C (-4 °F iki +158 °F)
maks. darbinis slėgis 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI
darbinis slėgis, esant didesnės šiluminės apkrovos reikalavimui 650 °C (1202 °F)/30 minučių, maks. 0,1 MPa (1 bar; 14,5 PSI)

Skystojo ir dyzelinio kuro instaliacijų naudojimo sąlygos
maks. darbinė temperatūra 40 °C / 104 °F
darbinis slėgis nuo –0,05 iki +0,5 MPa (-0,5 iki +5 bar / -7,25 iki +72,5 PSI)

Eksploatavimo sąlygų papildymas
Profipress G presuojamųjų jungčių sistema skirta Nominaliajam slėgiui PN 16.
Šie maksimalūs leistini slėgio lygiai / darbinis slėgis taikomi Slėginės įrangos direktyvai (PED 2014/68/ES) taikomiems įrenginiams:
Profipress G su variniais vamzdžiais pagal EN 1057 ir DVGW technines rekomendacijas GW 392: Nominalus slėgis PN 10.

Presuojamos jungties medžiaga
Varis: 99,9 % Cu-DHP
raudonoji bronza: CC499K
silicio bronza: CC246E / CW246E

Galimi pakeitimai ir klaidos!
Naujausius Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina pasitikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

Naudojimo sritys

Sistemos pavadinimas: Profipress G

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Mazutas pagal DIN 51603-1 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
Dyzelinas pagal DIN EN 590 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
Suslėgtas oras alyvos koncentracija <= 25 mg/m³ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Suslėgtas oras alyvos koncentracija >= 25 mg/m³ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Suskystintos dujos: propanas, butanas, metanas pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Argonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Argonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogenas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Azotas po garintuvo: d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Azotas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Vandenilis d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies dioksidas sausuoju būdu d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies dioksidas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

Sistemos pavadinimas: Profipress G

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Anglies monoksidas neleidžiama naudoti nerūdijančiojo plieno komponentų d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies monoksidas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Helis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Helis d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Kriptonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Kriptonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Neonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Neonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Ksenonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Ksenonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintetinis oras d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintetinis oras d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Biodujos – po išvalymo pagal G260 ir G262 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F

Leistini vamzdžiai

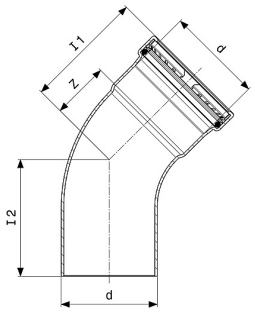
Standartinis	DN	Išorinis Ø	Sienelės storis
Varis DIN EN 1057	10,0	12,0	0,8 1,0
	12,0	15,0	1,0
	15,0	18,0	
	20,0	22,0	
	25,0	28,0	1,0 1,5
	32,0	35,0	1,2 1,5
	40,0	42,0	
	50,0	54,0	1,5 2,0
	60,0	64,0	2,0

Sertifikatas

AMTEC	**AMTEC Certificate** Profipress, Sanpress, Sanpess Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G
BSI	**BSI_Kitemark Certificate** Profipress, Profipress G
	CERTIgaz Certificate Profipress G copper
	CERTIgaz Certificate Profipress G copper alloy
	DVGW type examination certificate Profipress G (d 12 - 64)
	gas.be - ARGB-KBVG Certificate Profipress G (d 12-54)
	Gastec Certificate Profipress G (Hydrogen gas)
	Gastec Certificate Profipress G
	IMQ Certificate Profipress G
	IMQ Certificate Profipress G XL
	INIG National Certificate of Constancy of Performance Profipress G

	IZV Certificate Profipress G, Profipress G XL
	LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress G
	ÖVGW certificate Profipress G (d 12 - 64)
	SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox
	SVGW certificate Profipress G (d 12 - 64)

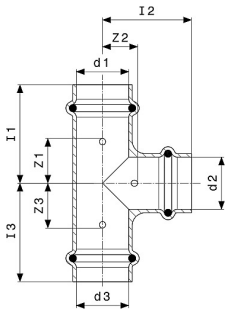
Z matmenys



Profipress G-alkūnė 45°
su SC-Contur
- varis
- įkišamas galas, presuojama jungtis
Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas
modelis 2626.1

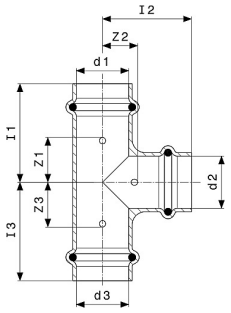
gaminys	d	Z [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Z* [mm]	l1* [mm]	l2* [mm]
346 904	12	6	24	26			
345 679	15	7	29	29	8	30	31
345 686	18	7	29	31	9	31	32
345 693	22	11	34	36	9	32	34
345 709	28	12	36	40	14	38	40
345 716	35	15	41	43	17	43	45
345 723	42	17	53	52	21	57	59
345 730	54	22	62	64	27	67	71

Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo
l1*, l2* = Ankstesnės versijos ilgis



Profipress G-trišakis
su SC-Contur
- varis
- presuojamos jungtys
Komplektacija
HNBR sandarinimo elementai
modelis 2618

gaminys	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]
346 959	12	12	12	17	9	17	36	27	36
346 966	12	15	12	20	10	20	38	32	38
346 973	15	12	12	17	12	21	39	30	39
346 980	15	12	15	16	12	16	39	30	39
346 997	15	15	12	23	11	18	41	33	41
345 938	15	15	15	19	11	19	41	33	41
346 003	18	15	18	18	13	18	41	35	41

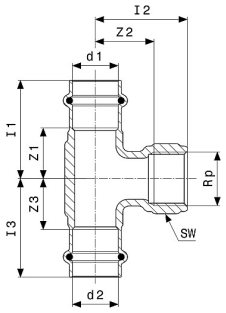


Profipress G-trišakis su SC-Contur
- varis
- presuojamos jungtys

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementai

modelis 2618

gaminys	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]
345 945	18	18	18	20	13	20	42	35	42
347 000	22	12	22	16	15	16	39	33	39
346 010	22	15	15	25	15	17	47	37	41
346 027	22	15	22	18	15	18	41	37	41
346 034	22	18	22	19	15	19	42	37	42
346 041	22	22	15	29	15	21	51	38	45
345 952	22	22	22	19	15	19	42	38	42
346 058	28	15	28	17	19	17	41	41	41
633 851	28	18	28	18	19	18	42	41	42
346 065	28	22	28	20	19	20	45	42	45
345 969	28	28	28	24	19	24	48	43	48
346 072	35	22	35	19	22	19	46	45	46
346 089	35	28	35	22	22	22	49	46	49
345 976	35	35	35	26	22	26	52	48	52
664 589	42	22	42	17	29	17	53	52	53
346 096	42	28	42	19	29	19	55	53	55
346 102	42	35	42	22	29	22	58	55	58
345 983	42	42	42	29	29	29	65	65	65
664 572	54	28	54	22	35	22	63	59	63
346 119	54	42	54	29	35	29	69	71	69
345 990	54	54	54	35	35	35	75	75	75



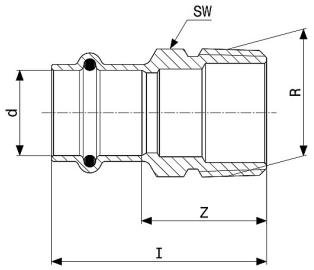
Profipress G-trišakis
su SC-Contur
- raudonoji bronza
- presuojamos jungtys, Rp sriegis

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementai, daugiakantis
modelis 2617.2

gaminys	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]	SW [mm]
352 707	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
352 714	18	½	18	18	9	18	40	24	40	26
352 721	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
352 738	22	¾	22	25	29	25	49	45	49	32
352 745	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
352 752	28	¾	28	29	34	29	53	50	53	32
352 769	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26
361 327	35	1	35	35	36	35	60	55	60	39
352 776	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 334	42	1	42	29	40	29	65	59	65	39
352 783	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 341	54	1	54	30	47	30	70	66	70	39

gaminys	d1	Rp	d2	Z1* [mm]	Z2* [mm]	Z3* [mm]	l1* [mm]	l2* [mm]	l3* [mm]
352 707	15	½	15	22	9	22	45	21	45
352 714	18	½	18	23	25	23	45	40	45
352 721	22	½	22	25	28	25	49	43	49
352 738	22	¾	22						
352 745	28	½	28						
352 752	28	¾	28						
352 769	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 327	35	1	35						
352 776	42	½	42						
361 334	42	1	42						
352 783	54	½	54						
361 341	54	1	54						

SW = Veržliarakčio dydis
Z1*, Z2*, Z3* = Ankstesnės versijos Z matmuo
l1*, l2*, l3* = Ankstesnės versijos ilgis



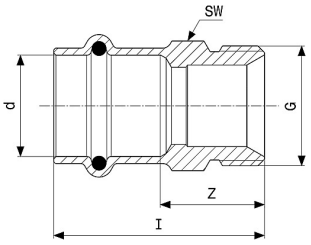
Profipress G-pereinamoji detalė su SC-Contur
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, R sriegis

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas, daugiakantis

modelis 2611

gaminys	d	R	Z [mm]	l [mm]	SW [mm]	Z* [mm]	l* [mm]	SW* [mm]
347 017	12	⅜	18	35	17	17	34	17
347 024	12	½	20	37	17	20	38	22
346 126	15	½	24	46	19	20	44	22
346 133	15	¾	28	50	22	28	48	27
346 140	18	½	23	45	22	21	43	22
346 157	18	¾	27	49	22	25	47	27
346 164	22	½	25	49	27	22	45	27
346 171	22	¾	26	49	27	27	50	27
346 188	22	1	33	56	30			
346 270	28	¾	29	52	33			
346 287	28	1	32	55	34			
346 294	28	1¼	35	58	34	38	62	42
346 300	35	1	28	53	39			
346 317	35	1¼	34	60	43	34	59	43
346 324	35	1½	37	62	50	35	60	50
346 331	42	1¼	29	65	47			
346 348	42	1½	30	66	50	31	67	50
346 355	54	1½	38	78	68			
346 362	54	2	39	79	66			

SW = Veržliarakčio dydis
Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo
l* = Ankstesnės versijos ilgis
SW* = Ankstesnė versija (veržliarakčio dydis)

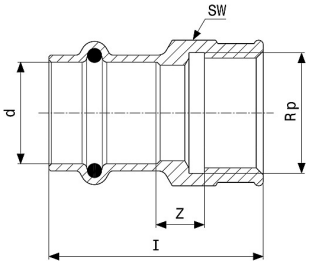


Profipress G-pereinamoji detalė
su SC-Contur
- skirta: suskystintųjų dujų rezervuaro slėgio reguliavimo vožtuvas
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, G sriegis

Komplektacija
jungtis užsukamai veržlei, HNBR sandarinimo elementas, daugiakantis
modelis 2611.5

gaminys	d	G	Z [mm]	I [mm]	SW [mm]
397 036	15	½	22	44	22
382 803	15	¾	21	43	25
397 043	18	½	21	43	22
382 810	18	¾	21	43	25
397 050	22	½	21	45	27
382 827	22	¾	23	46	27

SW = Veržliarakčio dydis

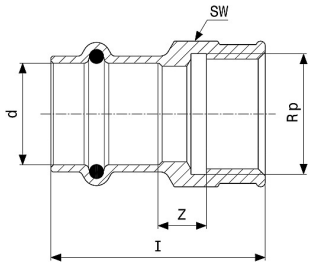


Profipress G-pereinamoji detalė
su SC-Contur
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, Rp sriegis

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas, daugiakantis
modelis 2612

gaminys	d	Rp	Z [mm]	I [mm]	SW [mm]
347 031	12	⅜	3	32	21
347 048	12	½	7	39	26
346 379	15	½	7	44	26
346 386	15	¾	10	45	31
346 393	18	½	7	43	26
346 409	18	¾	10	45	31
346 416	22	½	6	44	26
346 423	22	¾	11	47	31
435 158	22	1	9	52	38
346 430	28	1	9	52	38
346 447	35	1¼	14	54	47
346 454	42	1½	10	69	53
571 986	54	1½	11	72	68

SW = Veržliarakčio dydis



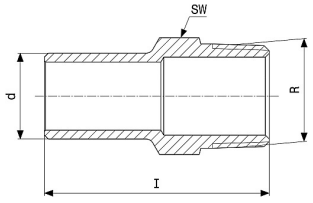
Profipress G-pereinamoji detalė su SC-Contur
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, Rp sriegis

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas, daugiakantis

modelis 2612

gaminys	d	Rp	Z [mm]	I [mm]	SW [mm]
346 461	54	2	19	80	70

SW = Veržliarakčio dydis



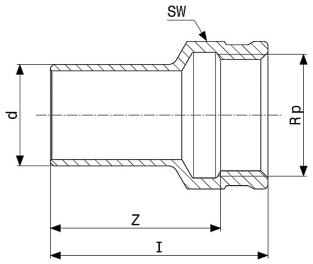
Sanpress-Įkišama detalė
- silicio bronza
- įkišamas galas, R sriegis

Komplektacija
daugiakantis

modelis 2211.1

gaminys	d	R	I [mm]	SW [mm]
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43
132 231	42	1½	78	50

SW = Veržliarakčio dydis



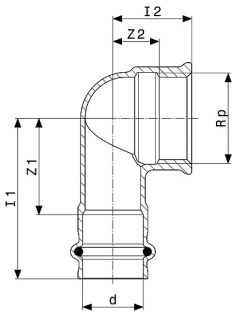
Sanpress-Įkišama detalė
- silicio bronza
- įkišamas galas, Rp sriegis

Komplektacija
daugiakantis

modelis 2212.1

gaminys	d	Rp	Z [mm]	I [mm]	SW [mm]
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53
199 104	54	2	63	80	70

SW = Veržliarakčio dydis



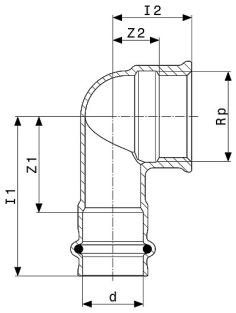
Profipress G-pereinamoji alkūnė 90° su SC-Contur
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, Rp sriegis

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas

modelis 2614.2

gaminys	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]	Z1* [mm]	Z2* [mm]	I1* [mm]	I2* [mm]
346 935	12	⅜	21	9	38	17				
346 942	12	½	23	10	40	20				
345 822	15	½	22	12	44	22	25	12	44	22
345 839	15	¾	28	14	50	25				
345 846	18	½	24	12	46	22				
345 853	18	¾	28	13	50	24				

Z1*, Z2* = Ankstesnės versijos Z matmuo
I1*, I2* = Ankstesnės versijos ilgis



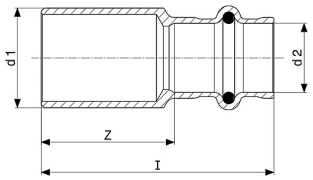
Profipress G-pereinamoji alkūnė 90° su SC-Contur
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, Rp sriegis

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas

modelis 2614.2

gaminys	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	Z1* [mm]	Z2* [mm]	l1* [mm]	l2* [mm]
345 860	22	½	29	16	52	26				
345 877	22	¾	29	16	52	27				
345 884	22	1	36	17	59	29				
345 891	28	1	36	20	59	33				
345 907	35	1¼	41	24	66	39				
345 914	42	1½	41	28	77	43				
345 921	54	2	57	37	97	55				

Z1*, Z2* = Ankstesnės versijos Z matmuo
l1*, l2* = Ankstesnės versijos ilgis



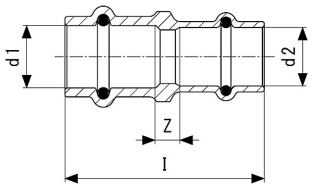
Profipress G-redukcinė detalė
- raudonoji bronza
- įkišamas galas, presuojama jungtis

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas

modelis 2615.1NC

gaminys	d1	d2	Z [mm]	l [mm]
366 919	15	14	29	52
366 926	15	16	30	53
366 933	18	16	30	53

1) Presuojama jungtis d14 turi būti jungiama naudojant 15 dydžio presavimo gnybtą.
2) Presuojama jungtis d16 turi būti jungiama naudojant 18 dydžio presavimo gnybtą.



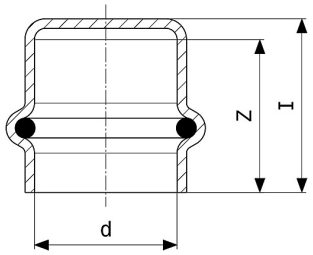
Profipress G-redukcinė mova
- raudonoji bronza
- presuojamos jungtys

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementai

modelis 2615.2NC

gaminys	d1	d2	Z [mm]	l [mm]
366 940	15	14	7	52
366 957	16	15	7	52
366 964	18	16	8	53

1) Presuojama jungtis d14 turi būti jungiama naudojant 15 dydžio presavimo gnybtą.
2) Presuojama jungtis d16 turi būti jungiama naudojant 18 dydžio presavimo gnybtą.

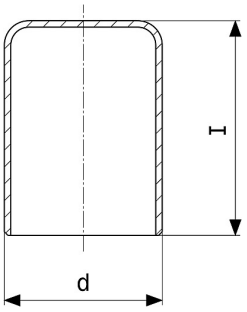


Profipress G-aklė su SC-Contur
- varis
- presuojama jungtis

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas

modelis 2656

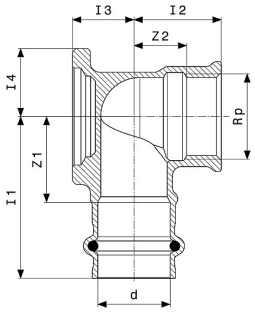
gaminys	d	Z [mm]	l [mm]
438 722	12	20	23
352 790	15	22	25
352 806	18	24	27
352 813	22	25	28
352 820	28	26	29
352 837	35	29	32
352 844	42	38	42
352 851	54	42	46



Profipress-kamštis
- varis
- įkišamas galas

modelis 2457

gaminys	d	l [mm]
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545	42	46
314 538	54	55



Profipress G-tvirtinamai detalei su SC-Contur
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, Rp sriegis

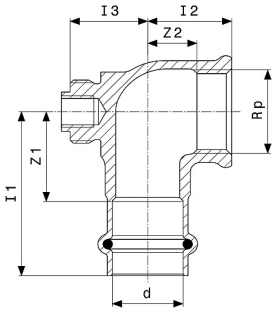
Komplektacija
HNBR sandarinimo elementas, tvirtinama alkūnė

modelis 2625.5

gaminys	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]	l4 [mm]	Z1* [mm]	Z2* [mm]
348 076	12	½	23	10	40	20	11	25		
346 683	15	½	22	13	44	22	13	19	24	12
346 690	18	½	22	12	44	22	15	19	24	12
346 706	22	¾	29	12	52	29	21	30		

gaminys	d	Rp	l1* [mm]	l2* [mm]	l3* [mm]	l4* [mm]
348 076	12	½				
346 683	15	½	46	21	22	13
346 690	18	½	46	21	22	15
346 706	22	¾				

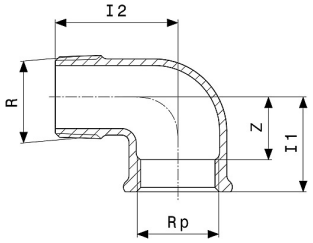
Z1*, Z2* = Ankstesnės versijos Z matmuo
l1*, l2*, l3*, l4* = Ankstesnės versijos ilgis



Profipress G-jungiamoji alkūnė 90°
su SC-Contur
- tinka pagrindinė plokštė modelis 2624, 2624.1
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, Rp sriegis

Komplektacija
apsaugas nuo persisukimo, tvirtinimo medžiagos, HNBR sandarinimo elementas
modelis 2614.6

gaminys	d	Rp	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]
475 079	22	¾	52	27	15	29	16
473 730	22	1	53	36	15	29	17
473 747	28	1	53	33	18	29	20



Jungiamoji alkūnė 90°
- skirta: Dujų skaitiklio rutuliniam čiaupui (R/Rp1)
- raudonoji bronza
- R sriegis, Rp sriegis

modelis 2614.5

gaminys	R	Rp	Z [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]
444 792	1	1	19	39	50

Modelio numeris kataloge

modelis	Puslapio Nr.
2211.1	15
2212.1	16
2457	19
2611	13
2611.5	14
2612	14
2614.2	16
2614.5	20
2614.6	20
2615.1NC	17
2615.2NC	18
2617.2	12
2618	10
2625.5	19
2626.1	10
2656	18

Artikulo numeris kataloge

gaminys	Puslapio Nr.
115 418	15
116 767	15
117 481	16
117 733	16
119 676	15
120 917	16
122 034	15
122 942	16
125 288	15
130 589	16
130 954	16
132 231	15
134 730	16
135 430	16
199 104	16
285 081	15
285 104	15
287 085	16
287 108	16
291 310	15
291 341	16
314 538	19
314 545	19
314 569	19
314 576	19
330 897	19
330 903	19
345 679	10
345 686	10
345 693	10
345 709	10
345 716	10
345 723	10
345 730	10

gaminys	Puslapio Nr.
345 822	16
345 839	16
345 846	16
345 853	16
345 860	17
345 877	17
345 884	17
345 891	17
345 907	17
345 914	17
345 921	17
345 938	10
345 945	11
345 952	11
345 969	11
345 976	11
345 983	11
345 990	11
346 003	10
346 010	11
346 027	11
346 034	11
346 041	11
346 058	11
346 065	11
346 072	11
346 089	11
346 096	11
346 102	11
346 119	11
346 126	13
346 133	13
346 140	13
346 157	13

gaminys	Puslapio Nr.
346 164	13
346 171	13
346 188	13
346 270	13
346 287	13
346 294	13
346 300	13
346 317	13
346 324	13
346 331	13
346 348	13
346 355	13
346 362	13
346 379	14
346 386	14
346 393	14
346 409	14
346 416	14
346 423	14
346 430	14
346 447	14
346 454	14
346 461	15
346 683	19
346 690	19
346 706	19
346 904	10
346 935	16
346 942	16
346 959	10
346 966	10
346 973	10
346 980	10
346 997	10

gaminys	Puslapio Nr.
347 000	11
347 017	13
347 024	13
347 031	14
347 048	14
348 076	19
352 707	12
352 714	12
352 721	12
352 738	12
352 745	12
352 752	12
352 769	12
352 776	12
352 783	12
352 790	18
352 806	18
352 813	18
352 820	18
352 837	18
352 844	18
352 851	18
361 327	12
361 334	12
361 341	12
366 919	17
366 926	17
366 933	17
366 940	18
366 957	18
366 964	18
382 803	14
382 810	14
382 827	14

gaminys	Puslapio Nr.
397 036	14
397 043	14
397 050	14
435 158	14
438 722	18
444 792	20
473 730	20
473 747	20
475 079	20
571 986	14
633 851	11
664 572	11
664 589	11

Antspaudas

Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.