

Sanpress Inox G

Pateikimo paketas



viega

Turinys

1	Produkto grupės pavadinimas _____	3
2	Naudojimo sritys _____	5
3	Leistini vamzdžiai _____	13
4	Sertifikatas _____	14
5	Z matmenys _____	16
5.1	Modelio numeris kataloge _____	27
5.2	Artikulo numeris kataloge _____	28
6	Antspaudas _____	29

Produkto grupės pavadinimas

Srautui optimizuota presuojamos jungties sistema su presuojamomis jungtimis ir vamzdžiais iš nerūdijančio plieno 1.4401. Presuojamos jungtys, skirtos sandarinimo elemento apsaugai, turi cilindrinį vamzdžio kreiptuvą. Presuojamos jungtys nuo d64,0 su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Vamzdžių apsaugai naudojami vamzdžio kamščiai. Presavimo jėga veikia prieš sandarinimo elementą ir už jo. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

Ženklinimas

Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, geltonas taškas ant presuojamo galo, geltonas stačiakampis su užrašu »Gas MOP 5 / GT1«, skirtas „Sanpress Inox G“ jungtims, geltonas stačiakampis su užrašu »Gas MOP 5 / GT1« Profipress G jungtims, pagamintoms iš bronzos, geltonas vamzdžio kamštis, atlipinamas oranžinis lipdukas kaip presavimo indikatorius nuo d64,0

Presuojama jungtis su „SC-Contur“

Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.

„Viega“ užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:

min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė

HNBR (hidrintas akrilo nitrilo butadieno kaučiukas), geltonas, įmontuotas

Matmenys

d15–108,0

Įrankiai

„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

Panaudojimo sritys

Gamtinės dujos / suskystintos dujos

Mazutas

Dyzelinis kuras

Pastaba

Sistemos komponentus reikia saugoti nuo per didelės iš išorės veikiančio ir terpėje esančio chlorido koncentracijos. Sistemos taikymas kitose naudojimo srityse ir kitų terpių naudojimas turi būti suderinti su „Viega“! Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

Daugiasluoksnių vamzdžių panaudojimo sritys

Presuojamos jungties sistema su presuojamomis jungtimis ir vamzdžiais pagal DIN EN 10088, DVGW standartą GW 541.

Presuojamos jungtys patvirtintos naudoti su nerūdijančiu plieniu DG-8531BR0333.

Dujoms pagal DVGW standartą G 260 dujų instaliacijose pagal DVGW-TRGI 2018 (DVGW standartas G 600) / DVGW-TRF 2021.

Suskystintoms dujoms (dujų fazės) buitiniam ir komerciniam naudojimui, patikrinta pagal DVGW standartą G 5614.

Mazuto vamzdynai pagal DIN 51603 ir dyzelino įsiurbimo bei slėginiai vamzdynai pagal DIN EN 590, vadovaujantis Bendroju statybų priežiūros inspekcijos išduotu leidimu Z-38.4-184.

Dujų ir suskystintų dujų instaliacijų naudojimo sąlygos

darbinė temperatūra nuo $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ iki $+70\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-4\text{ }^{\circ}\text{F}$ iki $+158\text{ }^{\circ}\text{F}$)

maks. darbinis slėgis $0,5\text{ MPa}$ / 5 bar / $72,5\text{ PSI}$

darbinis slėgis, esant didesnės šiluminės apkrovos reikalavimui $650\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($1202\text{ }^{\circ}\text{F}$)/30 minučių, maks. $0,1\text{ MPa}$ (1 bar ; $14,5\text{ PSI}$)

Skystojo ir dyzelinio kuro instaliacijų naudojimo sąlygos

maks. darbinė temperatūra $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $104\text{ }^{\circ}\text{F}$

darbinis slėgis nuo $-0,05$ iki $+0,5\text{ MPa}$ ($-0,5$ iki $+5\text{ bar}$ / $-7,25$ iki $+72,5\text{ PSI}$)

Presuojamos jungties medžiaga

Nerūdijantis plienas 1.4401

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

Naudojimo sritys

Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Mineralinės alyvos SAE d15–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Mazutas pagal DIN 51603-1 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
Dyzelinas pagal DIN EN 590 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
Palmių aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Rapsų aliejus DIN W 51805	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Sojų aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Saulėgrąžų aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Suslėgtas oras alyvos koncentracija ≥ 25 mg/m ³ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Suslėgtas oras alyvos koncentracija ≤ 25 mg/m ³ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Suskystintos dujos: propanas, butanas, metanas pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Argonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Argonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogenas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Azotas po garintuvo: d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi

Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Azotas po garintuvo: d12–54	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Azotas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Vandenilis d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies dioksidas sausuoju būdu d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies dioksidas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etanas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etanas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etenas (etilenas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etenas (etilenas) d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Helis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Helis d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Kriptonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Kriptonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Neonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Neonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi

Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Neonas d64,0–108,0	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Ksenonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Ksenonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintetinis oras d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintetinis oras d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Biodujos – prieš išvalymą 45–70 % metano / 20–45 % anglies dioksido / vandenilio sulfido < 30 mg/m ³	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Biodujos – po išvalymo pagal G260 ir G262	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F

Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G Medžiaga: nerūdijantis plienas 1.4401

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Mineralinės alyvos SAE d15–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Mazutas pagal DIN 51603-1 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbu su degiais skysčiais) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
Dyzelinas pagal DIN EN 590 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbu su degiais skysčiais) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
Palmių aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Rapsų aliejus DIN W 51805	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Sojų aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Saulėgrąžų aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Suslėgtas oras alyvos koncentracija \geq 25 mg/m ³ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G Medžiaga: nerūdijantis plienas 1.4401

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Suslėgtas oras alyvos koncentracija <= 25 mg/m ³ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Suskystintos dujos: propanas, butanas, metanas pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
Argonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Argonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogenas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Azotas po garintuvo: d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Azotas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Vandenilis d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies dioksidas sausuoju būdu d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies dioksidas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etanas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etanas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G Medžiaga: nerūdijantis plienas 1.4401

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Etenas (etilenas) d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etenas (etilenas) d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Helis d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Helis d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Kriptonas d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Kriptonas d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Neonas d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Neonas d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Ksenonas d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Ksenonas d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintetinis oras d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintetinis oras d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Biodujos – prieš išvalymą 45–70 % metano / 20–45 % anglies dioksido / vandenilio sulfido < 30 mg/m ³	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Biodujos – po išvalymo pagal G260 ir G262	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Mineralinės alyvos SAE d15-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Mazutas pagal DIN 51603-1 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) d12-54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
Dyzelinas pagal DIN EN 590 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) d12-54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F

Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G Medžiaga: nerūdijantis plienas 1.4401

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Palmių aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Rapsų aliejus DIN W 51805	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Sojų aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Saulėgrąžų aliejus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Suslėgtas oras alyvos koncentracija \geq 25 mg/m ³ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Suslėgtas oras alyvos koncentracija \leq 25 mg/m ³ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Suskystintos dujos: propanas, butanas, metanas pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Argonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Argonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Karbogenas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Azotas po garintuvo: d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Azotas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Vandenilis d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies dioksidas sausuoju būdu d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Anglies dioksidas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G Medžiaga: nerūdijantis plienas 1.4401

Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etanas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etanas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etanas (etilenas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Etanas (etilenas) d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Helis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Helis d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Kriptonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Kriptonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Neonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Neonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Ksenonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Ksenonas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintetinis oras d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
Sintetinis oras d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F










Sistemos pavadinimas: Sanpress Inox G **Medžiaga:** nerūdijantis plienas 1.4401



Naudojimo sritys	Savybės	Dydžiai
Biodujos – prieš išvalymą 45–70 % metano / 20–45 % anglies dioksido / vandenilio sulfido < 30 mg/m ³	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
Biodujos – po išvalymo pagal G260 ir G262	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F

Leistini vamzdžiai

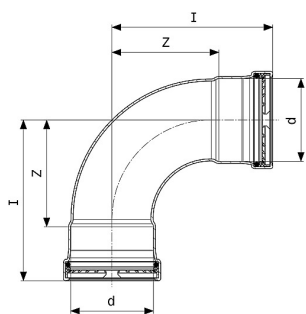
Vamzdžio medžiaga	Modelis	Gaminys	Išorinis Ø	Sienelės storis
Nerūdijantis plienas	2203,0	297 824	12,0	1,0
Nerūdijantis plienas	2203,0	102 036	15,0	1,0
Nerūdijantis plienas	2203,0	289 034	18,0	1,0
Nerūdijantis plienas	2203,0	102 708	22,0	1,2
Nerūdijantis plienas	2203,0	104 924	28,0	1,2
Nerūdijantis plienas	2203,0	108 588	35,0	1,5
Nerūdijantis plienas	2203,0	113 001	42,0	1,5
Nerūdijantis plienas	2203,0	193 676	54,0	1,5
Nerūdijantis plienas	2203XL	578 626	64,0	2,0
Nerūdijantis plienas	2203XL	354 862	76,1	2,0
Nerūdijantis plienas	2203XL	354 855	88,9	2,0
Nerūdijantis plienas	2203XL	354 848	108,0	2,0

Sertifikatas

<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Sanpress and Sanpress Inox</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
	<p>DVGW type examination certificate Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p>gas.be - ARGB-KBVG Certificate Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p>IMQ Certificate Sanpress Inox G</p>
	<p>IMQ Certificate Sanpress Inox G XL</p>
	<p>IZV Certificate Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL</p>
	<p>Lloyd's Register Type Approval Certificate Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
	<p>ÖVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>

	SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox
	SVGW certificate Sanpress Inox G (d 15 - 108)
SZU	SZU Certificate Sanpress Inox G

Z matmenys



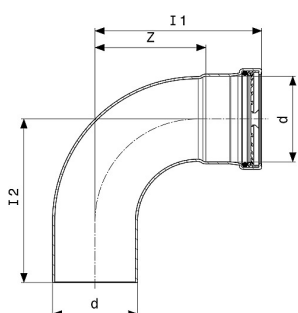
Sanpress Inox G XL-alkūnė 90° su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementai, pjovimo žiedai, atskiriamieji žiedai
modelis 0216XL

gaminys	d	Z [mm]	I [mm]
577 476	64,0	84	127
577 483	76,1	99	149
577 490	88,9	115	165
577 506	108,0	138	198



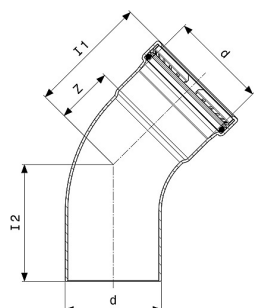
Sanpress Inox G XL-alkūnė 90° su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- įkišamas galas, presuojama jungtis

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementas, pjovimo žiedas, atskiriamasis žiedas
modelis 0216.1XL

gaminys	d	Z [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]
577 513	64,0	84	127	126
577 520	76,1	99	149	147
577 537	88,9	115	165	162
577 544	108,0	138	198	195



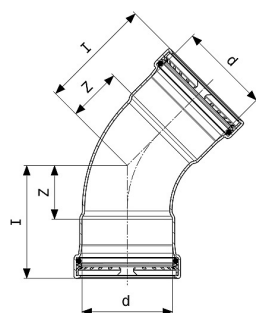
**Sanpress Inox G-alkūnė 45°
su SC-Contur**

- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementai
modelis 0226

gaminys	d	Z [mm]	I [mm]
486 129	15	7	29
486 136	18	7	29
486 143	22	11	34
486 150	28	14	38
486 167	35	15	41
486 174	42	21	57
486 181	54	27	67



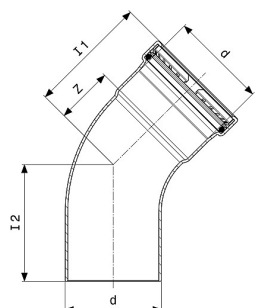
**Sanpress Inox G XL-alkūnė 45°
su SC-Contur**

- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementai, pjovimo žiedai, atskiriamieji žiedai
modelis 0226XL

gaminys	d	Z [mm]	I [mm]
578 251	64,0	39	82
578 268	76,1	46	96
578 275	88,9	52	102
578 282	108,0	61	121



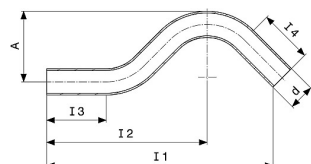
Sanpress Inox G-alkūnē 45° su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- jkišamas galas, presuojama jungtis

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementas
modelis 0226.1

gaminys	d	Z [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]
486 198	15	7	29	29
486 204	18	7	29	31
486 211	22	11	34	35
486 228	28	14	38	39
486 235	35	15	41	42
486 242	42	21	57	59
486 259	54	27	67	68

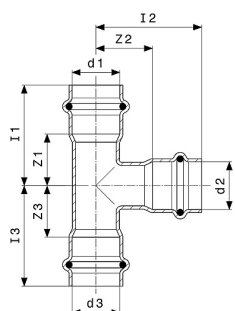


Sanpress-apėjimas

- nerūdijantis plienas
- jkišami galai

modelis 2209.3

gaminys	d	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	I4 [mm]	A [mm]
193 324	15	148	104	39	39	48
289 010	18	169	118	45	45	52
193 331	22	190	135	50	45	59
193 294	28	195	138	60	50	67



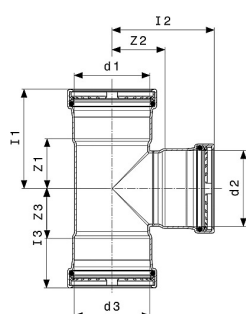
Sanpress Inox G-triřakis su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementai
modelis 0218

gaminys	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
486 457	15	15	15	19	22	19	41	43	41
486 464	18	18	18	21	23	21	43	45	43
486 488	22	22	22	24	27	24	47	50	47
486 532	28	22	28	23	31	23	47	54	47
486 518	28	28	28	28	29	28	52	53	52
486 570	35	28	35	27	33	27	53	57	53
486 556	35	35	35	27	27	27	53	53	53
486 600	42	28	42	25	37	25	61	61	61
486 594	42	42	42	32	32	32	68	68	68
570 477	54	28	54	21	43	21	61	67	61
486 631	54	42	54	29	38	29	69	74	69
486 624	54	54	54	39	39	39	79	79	79



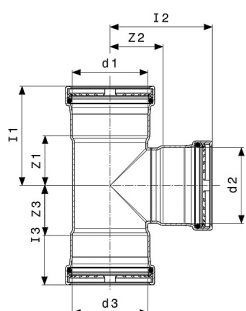
Sanpress Inox G XL-triřakis su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementai, pjovimo žiedai, atskiriamieji žiedai
modelis 0218XL

gaminys	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
578 206	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
795 511	76,1	28	76,1	27	47	27	77	71	77
795 528	76,1	35	76,1	30	48	30	80	74	80
795 535	76,1	42	76,1	34	50	34	84	86	84
795 542	76,1	54	76,1	40	50	40	90	91	90
578 213	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
578 220	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107



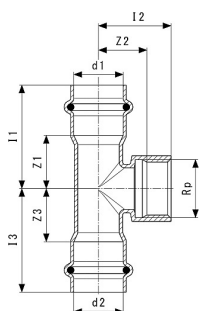
**Sanpress Inox G XL-triřakis
su SC-Contur**

- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementai, pjovimo žiedai, atskiriamieji žiedai
modelis 0218XL

gaminys	d1	d2	d3	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
578 237	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



**Sanpress Inox G-triřakis
su SC-Contur**

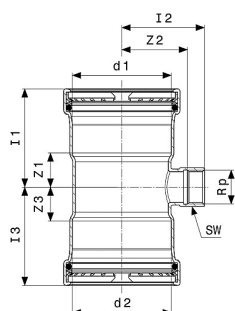
- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys, Rp sriegis

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementai, daugiakantis
modelis 0217.2

gaminys	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	SW [mm]
486 655	15	½	15	19	19	19	41	29	41	24
486 662	18	½	18	21	21	21	43	30	43	24
486 679	22	½	22	22	22	22	45	32	45	24
486 686	22	¾	22	24	22	24	47	33	47	30
486 693	28	½	28	21	26	21	45	36	45	24
486 709	28	¾	28	23	26	23	47	37	47	30
486 716	35	½	35	19	29	19	45	40	45	24
486 723	42	½	42	19	33	19	55	43	55	24
486 730	54	½	54	18	39	18	58	49	58	24

SW = Veržliarakčio dydis



Sanpress Inox G XL-trišakis su SC-Contur

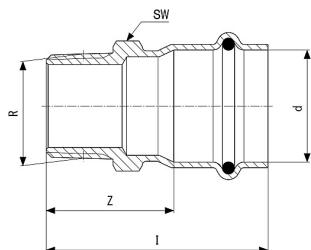
- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys, Rp sriegis

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementai, pjovimo žiedai, atskiriamieji žiedai, daugiakantis modelis 0217.2XL

gaminys	d1	Rp	d2	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	SW [mm]
578 435	64,0	¾	64,0	25	45	25	68	56	68	30
578 466	76,1	¾	76,1	24	51	24	74	62	74	30
578 459	76,1	2	76,1	40	55	40	90	73	90	65
578 473	88,9	¾	88,9	24	57	24	74	68	74	30
578 480	88,9	2	88,9	40	62	40	90	80	90	65
578 497	108,0	¾	108,0	24	67	24	84	78	84	30
578 503	108,0	2	108,0	40	71	40	100	89	100	65

SW = Veržliarakčio dydis



Sanpress Inox G-pereinamoji detalė su SC-Contur

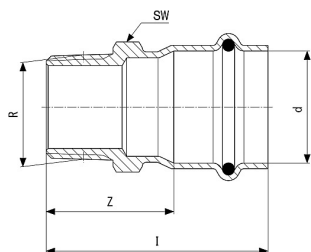
- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis, R sriegis

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementas, daugiakantis modelis 0211

gaminys	d	R	Z [mm]	I [mm]	SW [mm]
486 266	15	½	31	53	22
486 273	15	¾	34	56	27
486 280	18	½	30	52	22
486 297	18	¾	33	55	27
486 747	22	½	31	54	24
486 754	22	¾	33	56	27
486 761	22	1	34	57	34
486 778	28	¾	33	57	30
486 785	28	1	33	57	34
486 792	35	1	34	60	36
486 808	35	1¼	43	69	46
486 815	42	1½	45	81	50

SW = Veržliarakčio dydis



Sanpress Inox G-pereinamoji detalė su SC-Contur

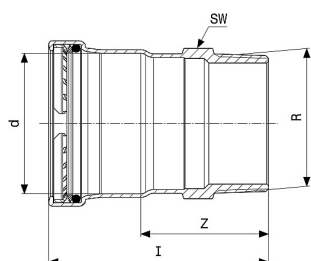
- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis, R sriegis

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementas, daugiakantis modelis 0211

gaminys	d	R	Z [mm]	I [mm]	SW [mm]
486 822	54	2	49	89	62

SW = Veržliarakčio dydis



Sanpress Inox G XL-pereinamoji detalė su SC-Contur

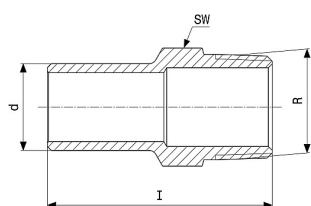
- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis, R sriegis

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementas, pjovimo žiedas, atskiriamasis žiedas, daugiakantis modelis 0211XL

gaminys	d	R	Z [mm]	I [mm]	SW [mm]
632 526	76,1	2½	65	115	80
632 533	88,9	3	68	118	90

SW = Veržliarakčio dydis



Sanpress Inox-įkišama detalė

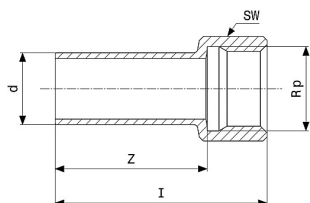
- nerūdijantis plienas
- įkišamas galas, R sriegis

Komplektacija

daugiakantis modelis 2311.1

gaminys	d	R	I [mm]	SW [mm]
436 704	15	½	58	22
436 711	18	½	57	22
436 728	18	¾	61	27
436 735	22	½	59	24
436 742	22	¾	61	27
436 759	28	1	65	36
436 766	35	1¼	73	46
436 773	42	1½	84	50
436 780	54	2	93	63

SW = Veržliarakčio dydis

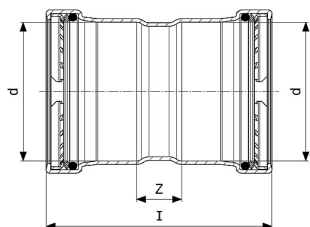

Sanpress Inox-Įkišama detalė

- nerūdijantis plienas
- įkišamas galas, Rp sriegis

Komplektacija
daugiakantis
modelis 2312.1

gaminys	d	Rp	Z [mm]	I [mm]	SW [mm]
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

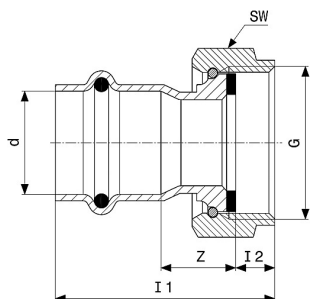
SW = Veržliarakčio dydis


Sanpress Inox G XL-mova su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- presuojamos jungtys

Komplektacija
HNBR sandarinimo elementai, pjovimo žiedai, atskiriamieji žiedai
modelis 0215XL

gaminys	d	Z [mm]	I [mm]
578 244	64,0	24	110
578 558	76,1	25	125
578 565	88,9	25	125
578 572	108,0	25	145



Sanpress Inox G-jungiamoji srieginė jungtis su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis, G sriegis
- plokščiojo sandarinimo

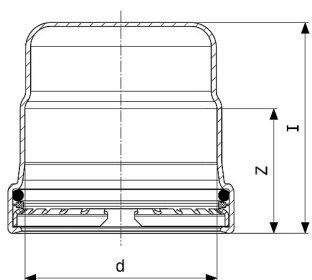
Komplektacija

HNBR sandarinimo elementas, plokščiasis sandariklis, srieginė jungtis su laisva veržle, daugiakantis

modelis 0263.1

gaminys	d	G	Z [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]	SW [mm]
735 821	18	¾	15	45	8	30
735 838	22	1	16	48	8	37
735 845	28	1¼	18	52	10	46
735 852	35	1½	18	55	10	53
735 869	42	2	24	75	14	66
735 876	54	2¾	24	76	12	78

SW = Veržliarakčio dydis



Sanpress Inox G XL-aklė su SC-Contur

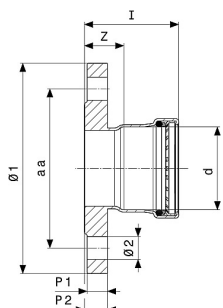
- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis

Komplektacija

HNBR sandarinimo elementas, pjovimo žiedas, atskiriamasis žiedas

modelis 0256.1XL

gaminys	d	Z [mm]	I [mm]
578 640	64,0	43	78
578 633	76,1	50	85
578 657	88,9	50	85
578 664	108,0	60	95



Sanpress Inox G-flanšo pereiniga su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis, flanšo pereiniga

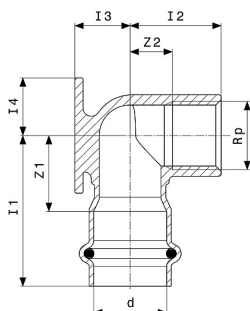
Komplektacija

HNBR sandarinimo elementas, plokščiasis sandariklis modelis 0259

gaminys	DN	d	Z [mm]	I [mm]	aa [mm]	P1 [mm]	P2 [mm]	Ø1 [mm]	Ø2 [mm]	n
735 777	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
735 784	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
735 791	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
735 807	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
735 814	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

aa = Angos apskritimo Ø

n = Angų kiekis



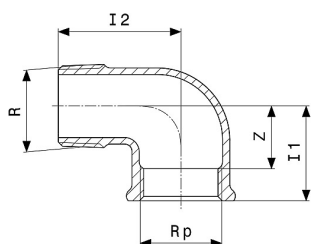
Sanpress Inox G-tvirtinamai detalei su SC-Contur

- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis, Rp sriegis

Komplektacija

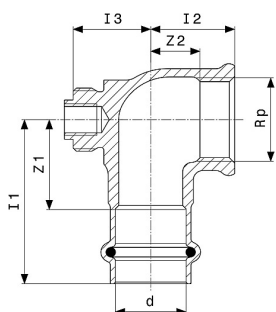
HNBR sandarinimo elementas, tvirtinama alkūnė modelis 0225.5

gaminys	d	Rp	Z1 [mm]	Z2 [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	I4 [mm]
487 300	15	½	25	11	47	26	12	18
487 317	18	½	23	11	45	26	14	18
487 324	22	½	25	13	48	28	17	18
493 974	22	¾	27	13	50	30	17	20


Jungiamoji alkūnė 90°

- raudonoji bronza
 - R sriegis, Rp sriegis
- modelis 2614.5**

gaminys	R	Rp	Z [mm]	I1 [mm]	I2 [mm]
444 792	1	1	19	39	50


**Profipress G-jungiamoji alkūnė 90°
su SC-Contur**

- tinka pagrindinė plokštė modelis 2624, 2624.1
- raudonoji bronza
- presuojama jungtis, Rp sriegis

Komplektacija

apsaugas nuo persisukimo, tvirtinimo medžiagos, HNBR sandarinimo elementas

modelis 2614.6

gaminys	d	Rp	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]
475 079	22	¾	52	27	15	29	16
473 730	22	1	53	36	15	29	17
473 747	28	1	53	33	18	29	20

Modelio numeris kataloge

modelis	Puslapis Nr.
0211	21
0211XL	22
0215XL	23
0216.1XL	16
0216XL	16
0217.2	20
0217.2XL	21
0218	19
0218XL	19
0225.5	25
0226	17
0226.1	18
0226XL	17
0256.1XL	24
0259	25
0263.1	24
2209.3	18
2311.1	22
2312.1	23
2614.5	26
2614.6	26

Artikulo numeris kataloge

gaminys	Puslapio Nr.	gaminys	Puslapio Nr.	gaminys	Puslapio Nr.	gaminys	Puslapio Nr.
193 294	18	486 198	18	486 778	21	578 503	21
193 324	18	486 204	18	486 785	21	578 558	23
193 331	18	486 211	18	486 792	21	578 565	23
289 010	18	486 228	18	486 808	21	578 572	23
436 704	22	486 235	18	486 815	21	578 633	24
436 711	22	486 242	18	486 822	22	578 640	24
436 728	22	486 259	18	487 300	25	578 657	24
436 735	22	486 266	21	487 317	25	578 664	24
436 742	22	486 273	21	487 324	25	632 526	22
436 759	22	486 280	21	493 974	25	632 533	22
436 766	22	486 297	21	570 477	19	735 777	25
436 773	22	486 457	19	577 476	16	735 784	25
436 780	22	486 464	19	577 483	16	735 791	25
436 797	23	486 488	19	577 490	16	735 807	25
436 803	23	486 518	19	577 506	16	735 814	25
436 810	23	486 532	19	577 513	16	735 821	24
436 827	23	486 556	19	577 520	16	735 838	24
436 834	23	486 570	19	577 537	16	735 845	24
436 841	23	486 594	19	577 544	16	735 852	24
436 858	23	486 600	19	578 206	19	735 869	24
436 865	23	486 624	19	578 213	19	735 876	24
436 872	23	486 631	19	578 220	19	795 511	19
436 889	23	486 655	20	578 237	20	795 528	19
444 792	26	486 662	20	578 244	23	795 535	19
473 730	26	486 679	20	578 251	17	795 542	19
473 747	26	486 686	20	578 268	17		
475 079	26	486 693	20	578 275	17		
486 129	17	486 709	20	578 282	17		
486 136	17	486 716	20	578 435	21		
486 143	17	486 723	20	578 459	21		
486 150	17	486 730	20	578 466	21		
486 167	17	486 747	21	578 473	21		
486 174	17	486 754	21	578 480	21		
486 181	17	486 761	21	578 497	21		

Antspaudas

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.