LT

Megapress Stainless 316

Pateikimo paketas

viega

Turinys

1 Produkto grupės pavadinimas 3
2 Sertifikatas 5
3 Z matmenys 6
3.1 Modelio numeris kataloge 7
3.2 Artikulo numeris kataloge 8
4 Antspaudas 9

Produkto grupės pavadinimas

Presavimo jungtis pagaminta iš nerūdijančio plieno 1.4404 (316L). Presuojamos jungtys su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

Ženklinimas
Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, žalias taškas ant presuojamo galo, atlipinamas žalias lipdukas kaip presavimo indikatorius

Presuojama jungtis su „SC-Contur“
Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.
Viega užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą vandeniu, suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:
min. vandens slėgis: 0,1 MPa / 100 kPa /1 bar / 14,5 PSI
maks. vandens slėgis: 0,65 MPa / 650 kPa /6,5 bar / 94,3 PSI
min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa /22 mbar / 0,3 PSI
maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė
EPDM (etilenpropilendieninis kaučiukas), juoda, įmontuota

PG_Pastaba_sandarinimo elementai
Presuojamų jungčių sistemos sandarinimo medžiagos yra termiškai senstančios, kurios priklauso nuo terpės temperatūros ir veikimo laiko.
Kuo aukštesnė terpės temperatūra, tuo greitesnis sandarinimo medžiagos terminis senėjimas.
Esant ypatingoms eksploatavimo sąlygoms, pvz., pramoninėse šilumos atgavimo sistemose, reikia palyginti įrangos gamintojo informaciją su informacija apie presavimo jungčių sistemą.
Prieš naudodami presavimo jungčių sistemą nei aprašytose taikymo srityse arba jei abejojate dėl tinkamo medžiagos pasirinkimo, susisiekite su Viega.

Matmenys
D½–4, galimi dydžiai pagal nacionalinius reglamentus

Įrankiai
„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius. Megapress Stainless 316 XL presuojamoms jungtims reikalingas Pressgun Press-Booster. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

Panaudojimo sritys
Pramonė ir sistemų montavimas
Vėsinimo ir šildymo sistemos
Suslėgto oro sistemos
Lietaus vanduo
Žemės ūkis
Techninių dujų sistemos (pateikus užklausimą)

Pastaba
Jei naudojate kitoms naudojimo sritims ir kyla abejonių dėl tinkamo medžiagos pasirinkimo, susisiekite su „Viega“. Sistemos komponentus reikia saugoti nuo per didelės iš išorės veikiančio ir terpėje esančio chlorido koncentracijos. Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

Pastaba – Standartai ir leidimai
Tinka nerūdijančio plieno vamzdžiams(1.4541/1.4550/1.4571) pagal DIN EN 10216-5 ir DIN EN 10217-7.
Naudojant šildymo sistemose būtina vadovautis VDI norma 2035 ir DIN EN 12828.

Naudojimo sąlygos
Presavimo jungčių sistema Megapress Stainless 316 gali būti naudojama su šiais veikimo parametrais:
Šildymo sistemos pagal DIN EN 12828
Darbinė temperatūra maks. 105 °C / 221 °F

Eksploatavimo sąlygų papildymas
Presuojamų jungčių sistema Megapress Stainless 316 skirta vardiniam slėgiui PN 16.
Šie maksimalūs leistini slėgio lygiai / darbinis slėgis taikomi Slėginės įrangos direktyvai (PED 2014/68/ES) taikomiems įrenginiams:
Megapress Stainless 316 su nerūdijančio plieno vamzdžiu pagal EN 10216-5 ir EN 10217-7: Nominalus slėgis PN 10

Presuojamos jungties medžiaga
Nerūdijantis plienas 1.4404 (316L)

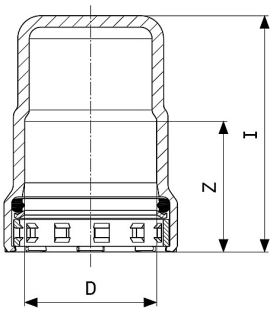
Galimi pakeitimai ir klaidos!
Naujausius Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina pasitikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

Sertifikatas

TÜV VERBAND	**TÜV Association Certificate** Megapress stainless 316 (1/2" - 4")

Z matmenys

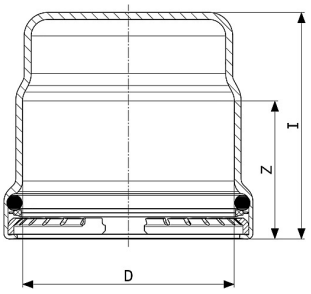


Megapress Stainless 316-aklė
su SC-Contur
- skirta: nerūdijančio plieno vamzdžiai(1.4541/1.4550/1.4571) pagal DIN EN 10220/10216-5 ir DIN EN 10220/10217-7
- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis

Komplektacija
sandarinimo elementas EPDM, pjovimo žiedas, atskiriamasis žiedas
modelis 6256

gaminys	DN	D	Z [mm]	I [mm]
804 336	15	½	28	55
804 343	20	¾	30	58
804 558	25	1	35	62
804 565	32	1¼	47	75
804 572	40	1½	49	77
804 589	50	2	51	79

1) be DVGW sertifikavimo ženklo



Megapress Stainless 316 XL-aklė
su SC-Contur
- skirta: nerūdijančio plieno vamzdžiai(1.4541/1.4550/1.4571) pagal DIN EN 10220/10216-5 ir DIN EN 10220/10217-7
- nerūdijantis plienas
- presuojama jungtis

Komplektacija
sandarinimo elementas EPDM, pjovimo žiedas, atskiriamasis žiedas
modelis 6256.1XL

gaminys	DN	D	Z [mm]	I [mm]
804 596	65	2½	46	85
804 602	80	3	59	96
804 619	100	4	81	118

1) be DVGW sertifikavimo ženklo

Modelio numeris kataloge

modelis	Puslapio Nr.
6256	6
6256.1XL	6

Artikulo numeris kataloge

gaminys	Puslapio Nr.
804 336	6
804 343	6
804 558	6
804 565	6
804 572	6
804 589	6
804 596	6
804 602	6
804 619	6

Antspaudas

Viega GmbH & Co. KG
Viega Platz 1
57439 Attendorn
Germany
Phone: +49/2722/61-0
Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.