

Profipress G

Pateikimo paketas



turinys

1	Produkto grupės pavadinimas	3
2	Naudojimo sritys	5
3	Leistini vamzdžiai	8
4	Sertifikatas	9
5	Z matmenys	11
6	Antspaudas	26

Produkto grupės pavadinimas

Srautui optimizuota presuojamos jungties sistema iš vario (99,9 % Cu-DHP), raudonosios bronzos arba silicio bronzos variniams vamzdžiams. Presuojamos jungtys, skirtos sandarinimo elemento apsaugai, turi cilindrinį vamzdžio kreiptuvą. Presuojamos jungtys nuo d64,0 su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Presavimo jėga veikia prieš sandarinimo elementą ir už jo. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

Ženklinimas

Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, leidimų žymės (DVGW), geltonas taškas ant presuojamo galo, geltonas stačiakampis su užrašu »GAS MOP 5 / GT1«, atlipinamas oranžinis lipdukas kaip presavimo indikatorius nuo d64,0

Presuojama jungtis su „SC-Contur“

Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.

„Viega“ užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:

min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė

HNBR (hidrintas akrilo nitrilo butadieno kaučiukas), geltonas, įmontuotas

Matmenys

d12–64,0, galimi dydžiai pagal nacionalinius reglamentus

Įrankiai

„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

Panaudojimo sritys

Gamtinės dujos / suskystintos dujos

Skystasis kuras / dyzelinis kuras (d12–54)

Pastaba

Sistemos taikymas kitose naudojimo srityse ir kitų terpių naudojimas turi būti suderinti su „Viega“! Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

Daugiasluoksnių vamzdžių panaudojimo sritys

Presuojamos jungtys patikrintos pagal DVGW standartą W 534 ir paženklintos DVGW ženklu.

Patvirtinta naudoti d12–64,0 pagal DVGW reg. Nr. DG 4550AU0070.

Presuojamos jungtys tinkamos naudoti variniams vamzdžiams pagal DIN EN 1057 ir DVGW standartą GW 392.

Dujoms pagal DVGW standartą G 260 dujų instaliacijose pagal DVGW-TRGI 2018 (DVGW standartas G 600) / DVFG-TRF 2021.

Suskystintoms dujoms (dujų fazės) buitiniam ir komerciniam naudojimui, patikrinta pagal DVGW standartą G 5614.

Mazuto vamzdynai pagal DIN 51603 ir dyzelino įsiurbimo bei slėginiai vamzdynai pagal DIN EN 590, vadovaujantis Bendroju statybų priežiūros inspekcijos išduotu leidimu Z-38.4-71.

Dujų ir suskystintų dujų instaliacijų naudojimo sąlygos

darbinė temperatūra nuo -20 °C iki $+70\text{ °C}$ (-4 °F iki $+158\text{ °F}$)

maks. darbinis slėgis $0,5\text{ MPa}$ / 5 bar / $72,5\text{ PSI}$

darbinis slėgis, esant didesnės šiluminės apkrovos reikalavimui 650 °C (1202 °F)/30 minučių, maks. $0,1\text{ MPa}$ (1 bar ; $14,5\text{ PSI}$)

Skystojo ir dyzelinio kuro instaliacijų naudojimo sąlygos

maks. darbinė temperatūra 40 °C / 104 °F

darbinis slėgis nuo $-0,05$ iki $+0,5\text{ MPa}$ ($-0,5$ iki $+5\text{ bar}$ / $-7,25$ iki $+72,5\text{ PSI}$)

Presuojamos jungties medžiaga

Varis: $99,9\%$ Cu-DHP

raudonoji bronzė: CC499K

silicio bronzė: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Galimi pakeitimai ir klaidos!

Naujausias Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina patikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

Naudojimo sritys

sistemos pavadinimas: Profipress G

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
mazutas pagal DIN 51603-1 dyzelinas pagal DIN EN 590 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
suslėgtas oras alyvos koncentracija ≤ 25 mg/m ³	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
suslėgtas oras alyvos koncentracija ≥ 25 mg/m ³	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
gamtinės dujos pagal G260	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
gamtinės dujos pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
suskystintos dujos: propanas, butanas, metanas pagal G260	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
suskystintos dujos: propanas, butanas, metanas pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
argonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
argonas d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
karbogenas d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
azotas po garintuvo: d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

sistemos pavadinimas: Profipress G

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
azotas d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
vandenilis	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
anglies dioksidas sausuoju būdu d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
anglies dioksidas d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
anglies monoksidas neleidžiama naudoti nerūdijančiojo plieno komponentų d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
anglies monoksidas d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
helis d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
helis d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
kriptonas d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
kriptonas d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
neonas d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
neonas d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F







sistemos pavadinimas: Profipress G






naudojimo sritys	savybės	dydžiai
kсенonas d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
kсенonas d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
sintetinis oras d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
sintetinis oras d64,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
biodujos – po išvalymo pagal G260 ir G262	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
biodujos – po išvalymo pagal G260 ir G262 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

Leistini vamzdžiai

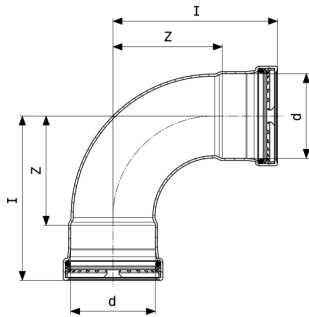
standartinis	DN	išorinis Ø	sieneš storis
varis DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0

Sertifikatas

	<p>ÖVGW certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
	<p>ÖVGW certificate Sanpress G (d 15 - 28)</p>
	<p>SAI StandardsMark Licence Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>IGT</p>	<p>IGT Certificate Profipress G</p>
<p>ARGB</p>	<p>gas.be - ARGB-KBVG Certificate Profipress G (d 12-54)</p>
	<p>SVGW certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Profipress G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Profipress G (d 12 - 64)</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate (BS EN 1254-7) Profipress, Profipress G</p>
	<p>IMQ Certificate Profipress G</p>

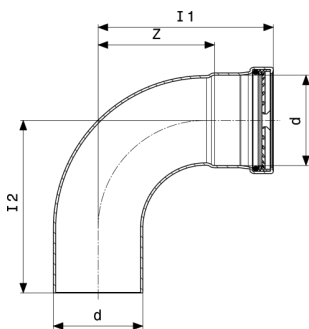
	<p>IMQ Certificate Profipress G XL</p>
	<p>Gastec Certificate Profipress G</p>
	<p>Gastec Certificate Profipress G (Hydrogen gas)</p>
	<p>INIG National Technical Assessment Profipress G</p>
	<p>INIG National Certificate of Constancy of Performance Profipress G</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Profipress G, Profipress G XL</p>
<p>UKRCERTIFICATION</p>	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Profipress G</p>

Z matmenys



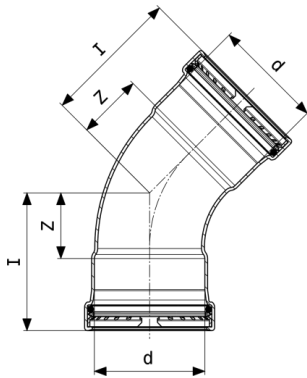
Profipress G XL-alkūnė 90°
- varis
modelis 2616XL

gaminys	d	Z	l
577 919	64,0	84	127



Profipress G XL-alkūnė 90°
- varis
modelis 2616.1XL

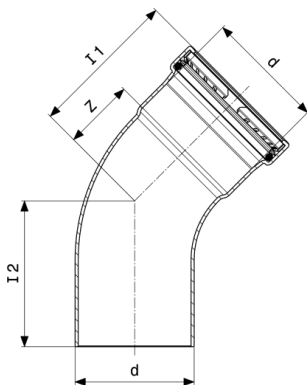
gaminys	d	Z	l1	l2
577 926	64,0	84	127	126


Profipress G XL-alkūnė 45°

- varis

modelis 2626XL

gaminys	d	Z	l
577 957	64,0	39	82


Profipress G-alkūnė 45°

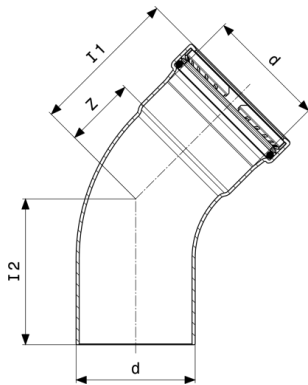
- varis

modelis 2626.1

gaminys	d	Z	l1	l2	Z*	l1*	l2*
346 904	12	6	24	26			
345 679	15	7	29	29	8	30	31
345 686	18	7	29	31	9	31	32
345 693	22	11	34	36	9	32	34
345 709	28	12	36	40	14	38	40
345 716	35	15	41	43	17	43	45
345 723	42	17	53	52	21	57	59
345 730	54	22	62	64	27	67	71

Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo

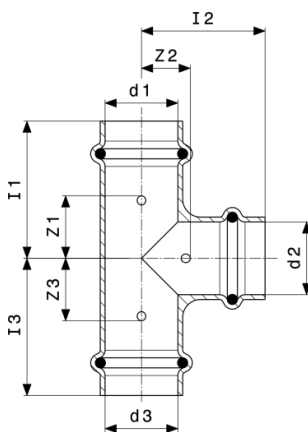
l* = Ankstesnės versijos ilgis


Profipress G XL-alkūnė 45°

- varis

modelis 2626.1XL

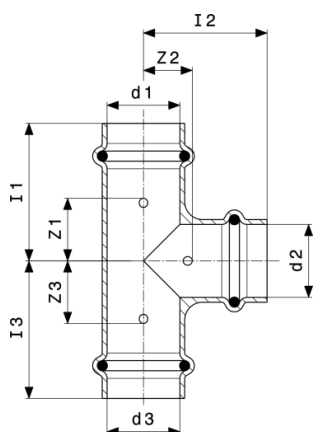
gaminys	d	Z	I1	I2
577 964	64,0	39	82	82


Profipress G-trišakis

- varis

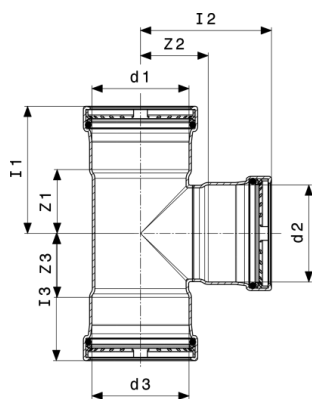
modelis 2618

gaminys	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
346 959	12	12	12	17	9	17	36	27	36
346 966	12	15	12	20	10	20	38	32	38
346 973	15	12	12	17	12	21	39	30	39
346 980	15	12	15	16	12	16	39	30	39
346 997	15	15	12	23	11	18	41	33	41
345 938	15	15	15	19	11	19	41	33	41
346 003	18	15	18	18	13	18	41	35	41
345 945	18	18	18	20	13	20	42	35	42
347 000	22	12	22	16	15	16	39	33	39
346 010	22	15	15	25	15	17	47	37	41
346 027	22	15	22	18	15	18	41	37	41
346 034	22	18	22	19	15	19	42	37	42
346 041	22	22	15	29	15	21	51	38	45



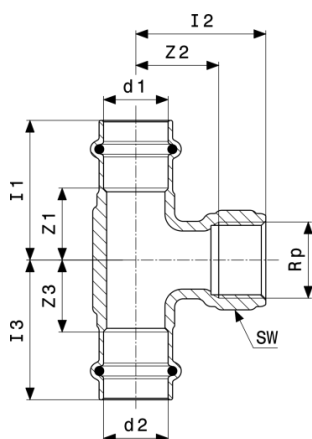
Profipress G-triřakis
- varis
modelis 2618

gaminys	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
345 952	22	22	22	19	15	19	42	38	42
346 058	28	15	28	17	19	17	41	41	41
633 851	28	18	28	18	19	18	42	41	42
346 065	28	22	28	20	19	20	45	42	45
345 969	28	28	28	24	19	24	48	43	48
346 072	35	22	35	19	22	19	46	45	46
346 089	35	28	35	22	22	22	49	46	49
345 976	35	35	35	26	22	26	52	48	52
664 589	42	22	42	17	29	17	53	52	53
346 096	42	28	42	19	29	19	55	53	55
346 102	42	35	42	22	29	22	58	55	58
345 983	42	42	42	29	29	29	65	65	65
664 572	54	28	54	22	35	22	63	59	63
346 119	54	42	54	29	35	29	69	71	69
345 990	54	54	54	35	35	35	75	75	75



Profipress G XL-triřakis
- varis
modelis 2618XL

gaminys	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
577 940	64,0	54	64,0	41	42	41	84	82	84
577 933	64,0	64,0	64,0	46	47	46	89	90	89



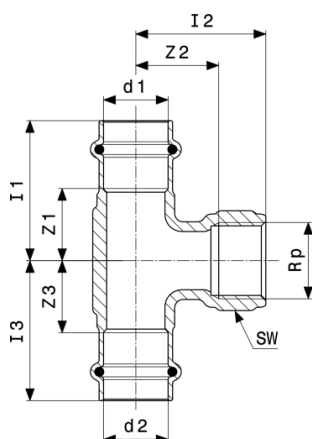
Profipress G-triřakis
- raudonoji bronza
modelis 2617.2

gaminys	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3	SW
352 707	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
352 714	18	½	18	18	9	18	40	24	40	26
352 721	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
352 738	22	¾	22	25	29	25	49	45	49	32
352 745	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
352 752	28	¾	28	29	34	29	53	50	53	32
352 769	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26
361 327	35	1	35	35	36	35	60	55	60	39
352 776	42	½	42	19	35	19	55	50	55	28
361 334	42	1	42	29	40	29	65	59	65	39

SW = Veržliarakčio dydis

Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo

I* = Ankstesnės versijos ilgis



Profipress G-triškakis
- raudonoji bronza
modelis 2617.2

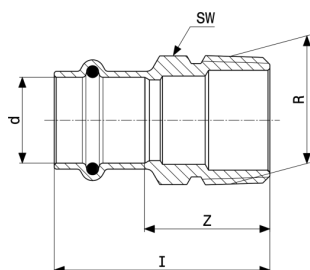
gaminys	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3	SW
352 783	54	½	54	26	40	26	66	55	66	28
361 341	54	1	54	30	47	30	70	66	70	39

gaminys	d1	Rp	d2	Z1*	Z2*	Z3*	I1*	I2*	I3*
352 707	15	½	15	22	9	22	45	21	45
352 714	18	½	18	23	25	23	45	40	45
352 721	22	½	22	25	28	25	49	43	49
352 738	22	¾	22						
352 745	28	½	28						
352 752	28	¾	28						
352 769	35	½	35	23	34	23	49	49	49
361 327	35	1	35						
352 776	42	½	42						
361 334	42	1	42						
352 783	54	½	54						
361 341	54	1	54						

SW = Veržliarakčio dydis

Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo

I* = Ankstesnės versijos ilgis



Profipress G-pereinamoji detalė
- raudonoji bronza
modelis 2611

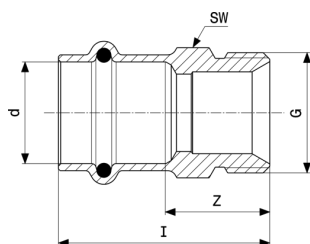
gaminys	d	R	Z	I	SW	Z*	I*	SW*
347 017	12	3/8	18	35	17	17	34	17
347 024	12	1/2	20	37	17	20	38	22
346 126	15	1/2	24	46	19	20	44	22
346 133	15	3/4	28	50	22	28	48	27
346 140	18	1/2	23	45	22	21	43	22
346 157	18	3/4	27	49	22	25	47	27
346 164	22	1/2	25	49	27	22	45	27
346 171	22	3/4	26	49	27	27	50	27
346 188	22	1	33	56	30			
346 270	28	3/4	29	52	33			
346 287	28	1	32	55	34			
346 294	28	1 1/4	35	58	34	38	62	42
346 300	35	1	28	53	39			
346 317	35	1 1/4	34	60	43	34	59	43
346 324	35	1 1/2	37	62	50	35	60	50
346 331	42	1 1/4	29	65	47			
346 348	42	1 1/2	30	66	50	31	67	50
346 355	54	1 1/2	38	78	68			
346 362	54	2	39	79	66			

SW = Veržliarakčio dydis

Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo

I* = Ankstesnės versijos ilgis

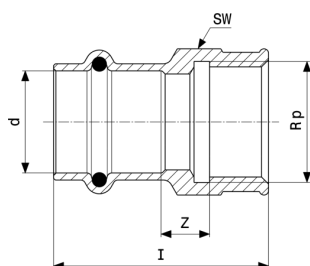
SW* = Ankstesnė versija (veržliarakčio dydis)


Profipress G-pereinamoji detalė

 - raudonoji bronza
modelis 2611.5

gaminys	d	G	Z	I	SW
397 036	15	½	22	44	22
382 803	15	¾	21	43	25
397 043	18	½	21	43	22
382 810	18	¾	21	43	25
397 050	22	½	21	45	27
382 827	22	¾	23	46	27

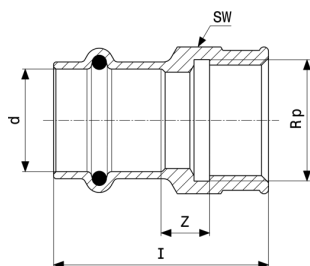
SW = Veržliarakčio dydis


Profipress G-pereinamoji detalė

 - raudonoji bronza
modelis 2612

gaminys	d	Rp	Z	I	SW
347 031	12	⅜	3	32	21
347 048	12	½	7	39	26
346 379	15	½	7	44	26
346 386	15	¾	10	45	31
346 393	18	½	7	43	26
346 409	18	¾	10	45	31
346 416	22	½	6	44	26
346 423	22	¾	11	47	31
435 158	22	1	9	52	38
346 430	28	1	9	52	38
346 447	35	1¼	14	54	47
346 454	42	1½	10	69	53
571 986	54	1½	11	72	68

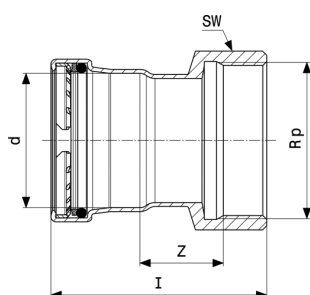
SW = Veržliarakčio dydis


Profipress G-pereinamoji detalė

 - raudonoji bronza
modelis 2612

gaminys	d	Rp	Z	I	SW
346 461	54	2	19	80	70

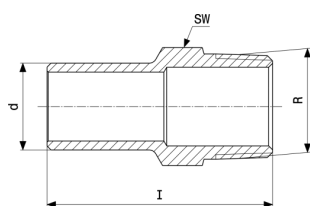
SW = Veržliarakčio dydis


Profipress G XL-pereinamoji detalė

 - varis
modelis 2612XL

gaminys	d	Rp	Z	I	SW
577 896	64,0	2½	40	104	82

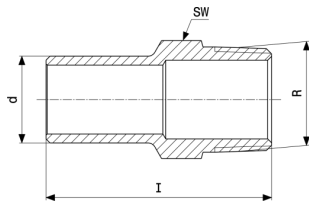
SW = Veržliarakčio dydis


Sanpress-Įkišama detalė

 - raudonoji bronza arba silicio bronza
modelis 2211.1

gaminys	d	R	I	SW
291 310	12	½	47	22
115 418	15	½	49	22
285 081	18	½	50	22
285 104	18	¾	56	27
119 676	22	½	53	22
116 767	22	¾	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1¼	66	43

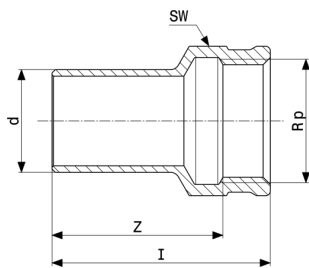
SW = Veržliarakčio dydis



Sanpress-Įkišama detalė
- raudonoji bronza arba silicio bronza
modelis 2211.1

gaminys	d	R	I	SW
132 231	42	1½	78	50

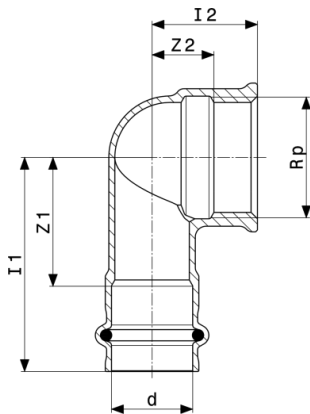
SW = Veržliarakčio dydis



Sanpress-Įkišama detalė
- raudonoji bronza arba silicio bronza
modelis 2212.1

gaminys	d	Rp	Z	I	SW
291 341	12	½	31	40	25
117 733	15	½	34	44	25
287 085	18	½	34	43	25
287 108	18	¾	35	45	31
120 917	22	½	36	45	25
117 481	22	¾	37	47	31
130 954	28	¾	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1¼	46	59	47
135 430	42	1½	57	70	53
199 104	54	2	63	80	70

SW = Veržliarakčio dydis

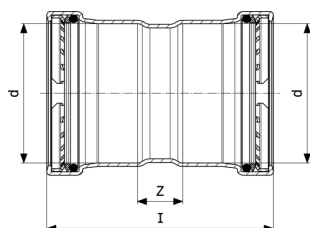


Profipress G-pereinamoji alkūnė 90°
- raudonoji bronza
modelis 2614.2

gaminys	d	Rp	Z1	Z2	I1	I2	Z1*	Z2*	I1*	I2*
346 935	12	3/8	21	9	38	17				
346 942	12	1/2	23	10	40	20				
345 822	15	1/2	22	12	44	22	25	12	44	22
345 839	15	3/4	28	14	50	25				
345 846	18	1/2	24	12	46	22				
345 853	18	3/4	28	13	50	24				
345 860	22	1/2	29	16	52	26				
345 877	22	3/4	29	16	52	27				
345 884	22	1	36	17	59	29				
345 891	28	1	36	20	59	33				
345 907	35	1 1/4	41	24	66	39				
345 914	42	1 1/2	41	28	77	43				
345 921	54	2	57	37	97	55				

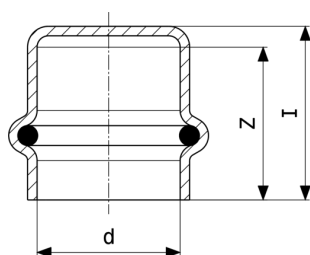
Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo

I* = Ankstesnės versijos ilgis



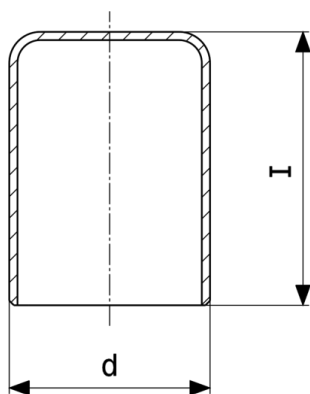
Profipress G XL-mova
- varis
modelis 2615XL

gaminys	d	Z	I
577 858	64,0	24	110



Profipress G-aklė
- varis
modelis 2656

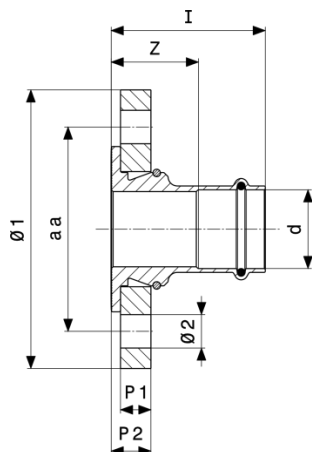
gaminys	d	Z	I
438 722	12	20	23
352 790	15	22	25
352 806	18	24	27
352 813	22	25	28
352 820	28	26	29
352 837	35	29	32
352 844	42	38	42
352 851	54	42	46



Profipress-kamštis
- varis
modelis 2457

gaminys	d	I
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

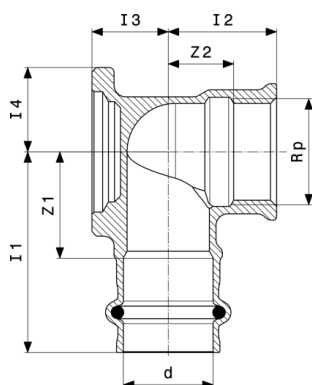
* = tiekimas tik iš dar esamų sandėlyje atsargų



Profipress G-flanšo pereiga
- raudonoji bronza
modelis 2659.5

gaminys	DN	d	Z	I	P1	P2	Ø1	aa	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4
567 019	32	35	45	70	16	21	140	100	18	4
567 026	40	42	47	83	16	21	150	110	18	4
567 033	50	54	50	90	16	21	165	125	18	4

aa = Angos apskritimo Ø
n = Angų kiekis

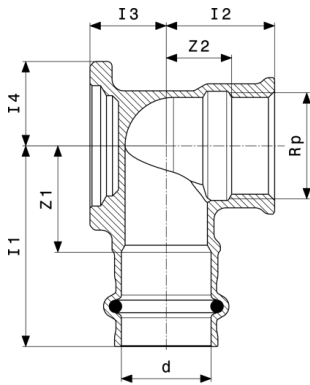


Profipress G-tvirtinamai detalei
- raudonoji bronza
modelis 2625.5

gaminys	d	Rp	Z1	Z2	I1	I2	I3	I4	Z1*	Z2*
348 076	12	½	23	10	40	20	11	25		
346 683	15	½	22	13	44	22	13	19	24	12
346 690	18	½	22	12	44	22	15	19	24	12
346 706	22	¾	29	12	52	29	21	30		

gaminys	d	Rp	I1*	I2*	I3*	I4*
348 076	12	½				
346 683	15	½	46	21	22	13

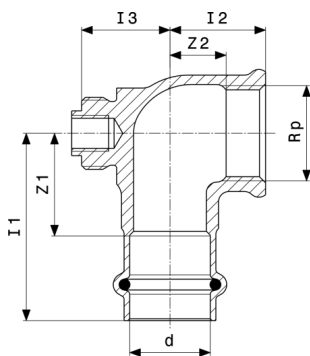
Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo
I* = Ankstesnės versijos ilgis



Profipress G-tvirtinamajai detalei
- raudonoji bronza
modelis 2625.5

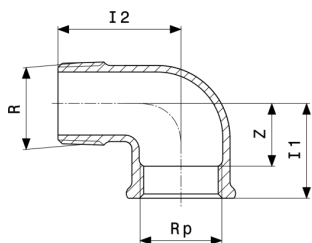
gaminys	d	Rp	I1*	I2*	I3*	I4*
346 690	18	½	46	21	22	15
346 706	22	¾				

Z* = Ankstesnės versijos Z matmuo
I* = Ankstesnės versijos ilgis



Profipress G-jungiamoji alkūnė 90°
- raudonoji bronza
modelis 2614.6

gaminys	d	Rp	I1	I2	I3	Z1	Z2
475 079	22	¾	52	27	15	29	16
473 730	22	1	53	36	15	29	17
473 747	28	1	53	33	18	29	20



Jungiamoji alkūnė 90°
 - raudonoji bronz
modelis 2614.5

gaminys	R	Rp	Z	I1	I2
444 792	1	1	19	39	50

Antspaudas

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.