

Profipress S

Pateikimo paketas



turinys

1	Produkto grupės pavadinimas	3
2	Naudojimo sritys	5
3	Leistini vamzdžiai	7
4	Sertifikatas	8
5	Z matmenys	9
6	Antspaudas	12

Produkto grupės pavadinimas

Srautui optimizuota presuojamos jungties sistema iš vario (99,9 % Cu-DHP), raudonosios bronzos arba silicio bronzos variniams vamzdžiams. Presuojamos jungtys, skirtos sandarinimo elemento apsaugai, turi cilindrinį vamzdžio kreiptuvą. Presavimo jėga veikia prieš sandarinimo elementą ir už jo. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

Ženklinimas

Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, leidimų žymės (DVGW), baltas taškas ant presuojamo galo, baltas stačiakampis su užrašu »FKM«

Presuojama jungtis su „SC-Contur“

Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.

„Viega“ užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą šiuose slėgio diapazonuose:

min. vandens slėgis: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. vandens slėgis: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė

FKM (fluorkarbono kaučiukas), matinis juodas, įmontuotas

Naudoti Profipress S ir Profipress jungtis su FKM sandarinimo elementais geriamojo vandens ir dujų instaliacijose draudžiama!

PG_Pastaba_sandaravimo elementai

Presuojamų jungčių sistemos sandarinimo medžiagos yra termiškai senstančios, kurios priklauso nuo terpės temperatūros ir veikimo laiko.

Kuo aukštesnė terpės temperatūra, tuo greitesnis sandarinimo medžiagos terminis senėjimas.

Esant ypatingoms eksploatacavimo sąlygoms, pvz., pramoninėse šilumos atgavimo sistemose, reikia palyginti įrangos gamintojo informaciją su informacija apie presavimo jungčių sistemą.

Prieš naudodami presavimo jungčių sistemą nei aprašytose taikymo srityse arba jei abejojate dėl tinkamo medžiagos pasirinkimo, susisiekite su Viega.

Matmenys

d12–35

Įrankiai

„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

Panaudojimo sritys

Saulės šilumos sistemos (plokštieji / vakuuminiai kolektoriai)

Centralizuoto šildymo tiekimo sistemos

Žemo slėgio garo sistemos

Taikymą sistemose, kuriose naudojami priedai (pvz., antikorozinės priemonės ar antifrizas šildymo sistemos vandenyje) arba kitose, čia neaprašytose srityse būtina suderinti su Viega specialistais.

Pastaba

Sistemos taikymas kitose naudojimo srityse ir kitų terpių naudojimas turi būti suderinti su „Viega“! Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

Daugiasluoksnių vamzdžių panaudojimo sritys

Presuojamos jungtys patikrintos pagal DVGW standartą W 534 ir paženklintos DVGW ženklų.
Presuojamos jungtys tinkamos naudoti variniams vamzdžiams pagal DIN EN 1057 ir DVGW standartą GW 392.

Saulės šilumos sistemų (plokščiųjų / vakuuminių kolektorių) naudojimo sąlygos

maks. darbinė temperatūra 140 °C / 284 °F
maks. darbinis slėgis 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Centralizuoto šildymo tiekimo sistemų naudojimo sąlygos

maks. darbinė temperatūra 140 °C / 284 °F
maks. darbinis slėgis 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Žemo slėgio garo sistemų naudojimo sąlygos

maks. darbinė temperatūra 120 °C / 248 °F
maks. darbinis slėgis 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Presuojamų jungčių sistema Profipress S skirta variniam slėgiui PN 16.

Presuojamos jungties medžiaga

Varis: 99,9 % Cu-DHP
raudonoji bronzė: CC499K
silicio bronzė: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Galimi pakeitimai ir klaidos!

Naujausias Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina patikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

Naudojimo sritys

sistemos pavadinimas: Profipress S

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
aušinimo vanduo (uždaras kontūras)	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. darbinė temperatūra	-5 °C / 23 °F
	didžiausia darbinė temperatūra	140 °C / 284 °F
vandens garai žemo slėgio garo sistemos be priedų	didžiausias darbinis slėgis	0,1 MPa / 1 bar / 14,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	120 °C / 248 °F
šildymo sistemos pagal DIN EN 12 828 darbinei temperatūrai nuo -5 °C iki +140 °C	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	min. darbinė temperatūra	-5 °C / 23 °F
	didžiausia darbinė temperatūra	140 °C / 284 °F
antifrizas Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (saulės šilumos sistemos) / Clariant etilenglikolis (etan-1,2-diolis) propilenglikolis (1,2-propandiolis) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. darbinė temperatūra	-5 °C / 23 °F
	didžiausia darbinė temperatūra	140 °C / 284 °F
argonas d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
argonas d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
karbogenas d64,0-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
suslėgtas oras alyvos koncentracija <= 25 mg/m ³ d12-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
suslėgtas oras alyvos koncentracija >= 25 mg/m ³ d12-108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
azotas po garintuvo: d12-54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F


sistemos pavadinimas: Profipress S

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
azotas d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
sintetinis oras d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
sintetinis oras d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

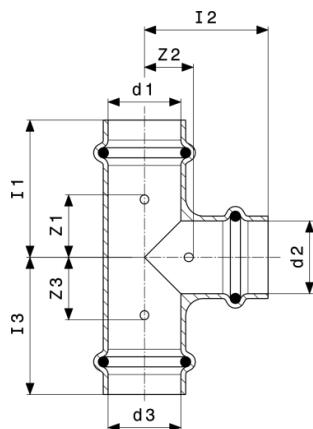
Leistini vamzdžiai

standartinis	DN	išorinis Ø	sieneš storis
varis DIN EN 1057	10	12	0,8 1,0
	12	15	1,0
	15	18	
	20	22	
	25	28	1,0 1,5
	32	35	1,2 1,5
	40	42	
	50	54	1,5 2,0
	60	64,0	2,0
	65	76,1	
	80	88,9	
	100	108,0	2,5

Sertifikatas

SZU	SZU Certificate Profipress, Profipress S
 The ITB logo features a stylized black letter 'B' inside a square frame, with the number '10' centered below the frame. 10	ITB National Technical Assessment Profipress, Profipress XL, Profipress S

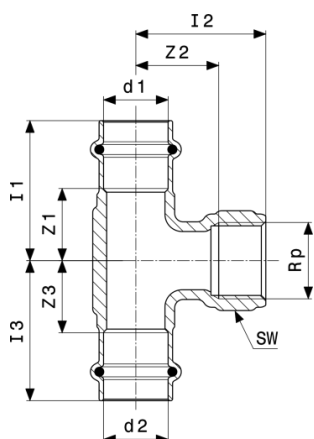
Z matmenys



Profipress S-trišakis
- varis
modelis 4518

gaminys	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
628 406	12	12	12	18	9	18	36	27	36
628 420*	15	12	15	16	12	16	39	30	39
628 413	15	15	15	19	11	19	41	33	41
628 444	18	15	18	18	13	18	41	35	41
628 437	18	18	18	20	13	20	42	35	42
627 843	22	15	22	18	15	18	41	37	41
628 550	22	18	22	19	15	19	42	37	42
628 451	22	22	22	19	15	19	42	38	42
628 574	28	15	28	17	19	17	41	41	41
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

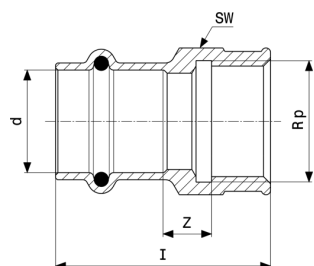
* = tiekimas tik iš dar esamų sandėlyje atsargų


Profipress S-triřakis

 - raudonoji bronza arba silicio bronza
modelis 4517.2

gaminys	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3	SW
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

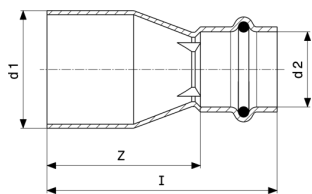
SW = Veržliarakčio dydis


Profipress S-pereinamoji detalė

 - raudonoji bronza arba silicio bronza
modelis 4512

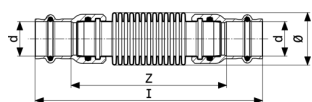
gaminys	d	Rp	Z	I	SW
628 857	12	¾	7	32	21
628 864	15	½	7	44	26
628 871	18	½	6	43	26
628 888	18	¾	10	45	31
628 895	22	¾	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38
628 918	28	1	14	52	38
628 925	35	1¼	14	54	47

SW = Veržliarakčio dydis



Profipress S-redukcinė detalė
- varis
modelis 4515.1

gaminys	d1	d2	Z	l
628 994	15	12	32	50
629 007	18	15	32	54
629 014	22	15	36	58
629 021	22	18	33	55
629 038	28	15	43	65
629 045	28	18	39	61
629 052	28	22	31	54
629 069	35	22	46	69
629 076	35	28	39	63



Profipress S-kompensatorius
modelis 4551

gaminys	d	Z	l	Ø
629 083	15	100	144	23
629 090	18	104	148	27
629 106	22	102	149	34
629 113	28	121	168	41
629 120	35	123	174	50

Antspaudas

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.