

Megapress

Pateikimo paketas



turinys

1	Produkto grupės pavadinimas	3
2	Naudojimo sritys	5
3	Leistini vamzdžiai	6
4	Sertifikatas	13
5	Z matmenys	16
6	Antspaudas	32

Produkto grupės pavadinimas

Srautui optimizuota presuojamos jungties sistema iš nelegiruotojo plieno 1.0308 su išoriniu galvaniniu cinko ir nikelio sluoksniu juodiems, cinkuotiems, pramoniniu būdu dažytiems ir miltelinu būdu padengtiems plieniniams vamzdžiams. Presuojamos jungtys su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

Ženklinimas

Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, juodas taškas ant presuojamo galo, juodas taškas su simboliu »netinka geriamojo vandens instaliacijoms«, atlipnamas oranžinis / juodas lipdukas kaip presavimo indikatorius



Presuojama jungtis su „SC-Contur“

Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.

Viega užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą vandeniui, suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:

min. vandens slėgis: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI

maks. vandens slėgis: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI

min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė

EPDM (etilen propilen dieninė guma)profilinis sandariklis, juodas, įmontuotas

PG Pastaba sandarinimo elementai

Presuojamų jungčių sistemos sandarinimo medžiagos yra termiškai senstančios, kurios priklauso nuo terpės temperatūros ir veikimo laiko.

Kuo aukštesnė terpės temperatūra, tuo greitesnis sandarinimo medžiagos terminis senėjimas.

Esant ypatingoms eksploataavimo sąlygoms, pvz., pramoninėse šilumos atgavimo sistemose, reikia palyginti įrangos gamintojo informaciją su informacija apie presavimo jungčių sistemą.

Prieš naudodami presavimo jungčių sistemą nei aprašytose taikymo srityse arba jei abejojate dėl tinkamo medžiagos pasirinkimo, susisiekite su Viega.

Matmenys

D%–2, išorinis Ø 38.0(DN32), išorinis Ø 44.5 (DN40), išorinis Ø 57.0 (DN50), galimi dydžiai pagal nacionalinius reglamentus

Įrankiai

„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

Panaudojimo sritys

Pramonė ir sistemų montavimas

Uždartos aušinimo ir šildymo sistemos

Suslėgto oro sistemos

Gaisro gesinimo ir sprinklerinėms sistemoms (atsižvelkite į reikalaujamą minimalų ir maksimalų sienų storį)

Techninių dujų sistemos (pateikus užklausimą)

Pastaba

Sistemos taikymas kitose naudojimo srityse ir kitų terpių naudojimas turi būti suderinti su „Viega“! Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

Daugiasluoksnių vamzdžių panaudojimo sritys

Tinka plieniniams vamzdžiams pagal EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Naudojant šildymo sistemose būtina vadovautis VDI norma 2035 ir DIN EN 12828.

Netinka degiosioms dujoms pagal DVGW standartą G 260 ir geriamojo vandens instaliacijoms bei kitoms atviroms sistemoms (išimtis taikoma geriamajam vandeniui patvirtintam 4213.2 modeliui).

Naudojimo sąlygos

„Megapress“ presavimo jungčių sistema gali būti naudojama su šiais veikimo parametrais:

Šildymo sistemos pagal DIN EN 12828

Darbinė temperatūra maks. 105 °C / 221 °F

Megapress presuojamų jungčių sistema skirta PN 16 vardiniam slėgiui.

Presuojamos jungties medžiaga

Plienas 1.0308

silicio bronzos: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Pastaba_Apsauga nuo išorinės korozijos

Presuojamos jungtys padengtos kokybišku cinko ir nikelio sluoksniu ir optimaliai apsaugotos nuo korozijos, pvz., atsiradus kondensatui aušinimo sistemose.

Naudojamą vamzdį reikia apsaugoti tinkamomis apsaugos nuo korozijos priemonėmis (laikykites gamintojo informacijos).

Vamzdį ir vamzdžių jungtis reikia izoliuoti pagal bendrai pripažintas technikos taisykles.

Galimi pakeitimai ir klaidos!

Naujausias Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina patikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

Naudojimo sritys

sistemos pavadinimas: Megapress

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
aušinimo vanduo (uždaras kontūras) Nelegiruoto plieno vamzdžių apsauga nuo korozijos pagal AGI Q151 atviros sistemos pagal susitarimą	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. darbinė temperatūra	-25 °C / -13 °F
	didžiausia darbinė temperatūra	110 °C / 230 °F
antifrizas Antifrogen N / Clariant Antifrogen L / Clariant Antifrogen Sol (saulės šilumos sistemos) / Clariant etilenglikolis (etan-1,2-diolis) propilenglikolis (1,2-propandiolis) Tyfoxit / Tyforop-Chemie Tyfocor / Tyforop-Chemie Nelegiruoto plieno vamzdžių apsauga nuo korozijos pagal AGI Q151	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	min. darbinė temperatūra	-25 °C / -13 °F
	didžiausia darbinė temperatūra	110 °C / 230 °F
šildymo sistemos pagal DIN EN 12 828	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	105 °C / 221 °F
suslėgtas oras alyvos koncentracija < 25 mg/m ³ ¾–4 be teršalų beveik be kondensato	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
azotas po garintuvo	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
vandenilis pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas)	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
deguonis nuvalyti tepalus ir riebalus	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
kondensatas vandens garams pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	110 °C / 230 °F

Leistini vamzdžiai

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) suvirintas	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) besiūlis	¾	10	17,2	2,3
	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) suvirintas	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) besiūlis	¾	10	17,2	2,9
	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L vamzdžio rūšis L1 suvirintas	¾	10	17,2	2,0
	½	15	21,3	2,3
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneš storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L vamzdžio rūšis L1 besiūlis	3/8	10	17,2	2,0
	1/2	15	21,3	2,3
	3/4	20	26,9	
	1	25	33,7	2,9
	1 1/4	32	42,4	
	1 1/2	40	48,3	
	2	50	60,3	3,2
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 suvirintas	3/8	10	17,2	1,8
	1/2	15	21,3	2,0
	3/4	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1 1/4	32	42,4	
	1 1/2	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vamzdžio rūšis L2 besiūlis	3/8	10	17,2	1,8
	1/2	15	21,3	2,0
	3/4	20	26,9	2,3
	1	25	33,7	2,6
	1 1/4	32	42,4	
	1 1/2	40	48,3	2,9
	2	50	60,3	
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	3/8	10	17,2	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
	3,2			
	3,6			
	4,0			
	1/2	15	21,3	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneš storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	¾	20	26,9	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
	1	25	33,7	3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
1¼	32	42,4	1,4	
			1,6	
1½	40	48,3	1,8	
			2,0	
			2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
2	50	60,3	5,6	
			6,3	
			7,1	
			8,0	
			8,8	
			1,4	
			1,6	
			1,8	
			2,0	
			2,3	
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneš storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 1 besiūlis	¾	10	17,2	1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
	4,5			
	½	15	21,3	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
	5,0			
	¼	20	26,9	2,0
				2,3
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
1	25	33,7	2,3	
			2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
1¼	32	42,4	2,6	
			2,9	
			3,2	
			3,6	
			4,0	
			4,5	
			5,0	
			5,6	
			6,3	
			7,1	
8,0				
8,8				
10,0				










standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sielės storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 1 besiūlis	1½	40	48,3	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 2 besiūlis	2	50	60,3	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
				12,5
14,2				
16,0				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 2 besiūlis				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
8,8				
10,0				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 2 suvirintas	-	32	38,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
7,1				
8,0				
8,8				

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 3 besiūlis		40	44,5	2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 3 suvirintas
11,0				
12,5				
1,4				
1,6				
1,8				
2,0				
2,3				
2,6				
2,9				
3,2				
3,6				
4,0				
4,5				
5,0				
5,6				
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 2 besiūlis		50	57,0	2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
				6,3
				7,1
				8,0
				8,8
				10,0
				11,0
12,5				
14,2				





standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneš storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 2 suvirintas	-	50	57,0	1,4
				1,6
				1,8
				2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
				3,6
				4,0
				4,5
				5,0
				5,6
6,3				
7,1				
8,0				
8,8				
10,0				










Sertifikatas

<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>BAM certificate Megapress (DN 10 - DN 50) Oxygen</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress transition piece drinking water installation</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress press-connection (1 1/2" - 6")</p>
	<p>VdS certificate Megapress (DN 20 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>CSTB Certificate Megapress/megapress S</p>

Sertifikatas 

	<p>CSTB QB Certificate Megapress/Megapress S</p>
BSI	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>
EMI	<p>EMI certificate Megapress</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB National Technical Assessment Megapress, Megapress S</p>
	<p>ITB Certificate of Constancy of Performance Megapress, Megapress S</p>
EITS	<p>EITS Technical Approval Megapress, Megapress S, Megapress SXL</p>
EITS	<p>EITS Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
SBSC	<p>SBSC Certificate Megapress, Megapress S, Megapress S XL</p>
IZV	<p>IZV Certificate Megapress, Megapress S XL</p>
UKRCERTIFICATION	<p>LLC UKRCertification Certificate of conformity Megapress</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>

Sertifikatas 

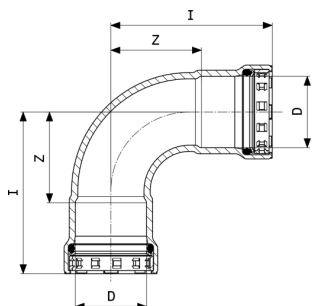
 10	<p>FM Approval Certificate MegaPress EPDM 1/2" to 2"</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>IAPMO MegaPress Branch Connectors</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPress MegaPress & MegaPress FKM</p>
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>
	<p>UL213 Certificate MP & MP FKM MegaPress and MegaPress FKM</p>



Z matmenys



Z matmenys

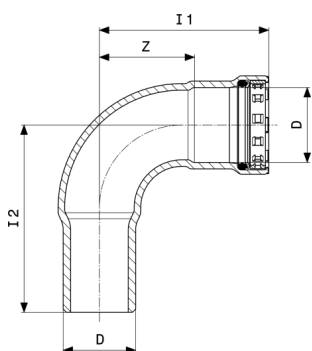


Megapress-alkūnė 90°

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4216

gaminys	VdS	DN	D	Z	I
739 362		10	¾	25	49
694 517		15	½	30	57
694 524	✓	20	¾	35	64
694 531	✓	25	1	44	78
694 548	✓	32	1¼	51	97
694 555	✓	40	1½	58	105
694 562	✓	50	2	71	121

VdS = VdS leidimas



Megapress-alkūnė 90°

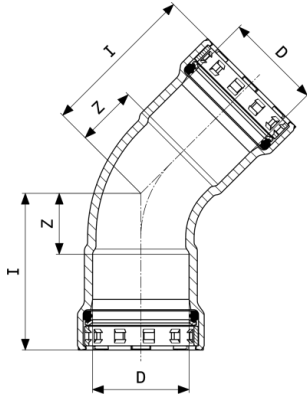
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4216.1

gaminys	VdS	DN	D	Z	I1	I2
739 386		10	¾	25	49	56
694 630		15	½	30	57	65
694 647	✓	20	¾	35	64	71
694 654	✓	25	1	44	78	86
694 661	✓	32	1¼	51	97	103
694 678	✓	40	1½	58	105	107
694 685	✓	50	2	71	121	129

VdS = VdS leidimas



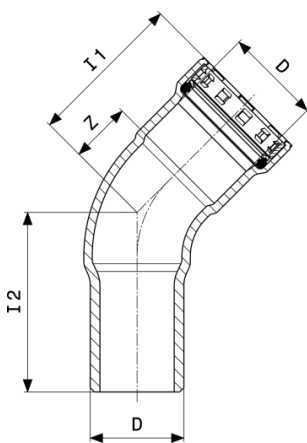
Z matmenys

**Megapress-alkūnė 45°**

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4226

gaminys	VdS	DN	D	Z	I
739 379		10	¾	13	37
694 579		15	½	15	43
694 586	✓	20	¾	18	48
694 593	✓	25	1	22	56
694 609	✓	32	1¼	25	71
694 616	✓	40	1½	29	76
694 623	✓	50	2	34	84

VdS = VdS leidimas

**Megapress-alkūnė 45°**

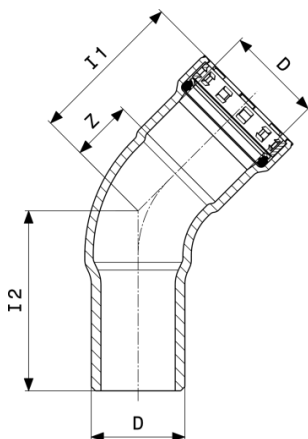
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4226.1

gaminys	VdS	DN	D	Z	I1	I2
739 393		10	¾	13	37	43
694 692		15	½	15	43	50
694 708	✓	20	¾	18	48	54
694 715	✓	25	1	22	56	64
694 722	✓	32	1¼	25	71	76

VdS = VdS leidimas



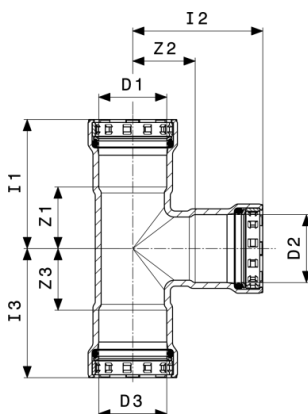
Z matmenys

**Megapress-alkūnė 45°**

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4226.1

gaminys	VdS	DN	D	Z	I1	I2
694 739	✓	40	1½	29	76	78
694 746	✓	50	2	34	84	91

VdS = VdS leidimas

**Megapress-triškakis**

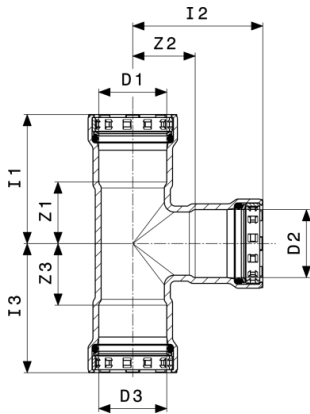
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4218

gaminys	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	I1	I2
739 423		10	¾	¾	¾	23	21	23	47	45
694 968		15	½	½	½	25	24	25	52	51
695 026		20	¾	½	¾	28	27	28	58	54
694 975	✓	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57
695 033		25	1	½	1	31	31	31	65	58
695 040	✓	25	1	¾	1	31	32	31	65	61
699 024	✓	25	1	1	1	31	32	31	65	66
747 794		32	1¼	½	1¼	36	34	36	82	61
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69

VdS = VdS leidimas



Z matmenys

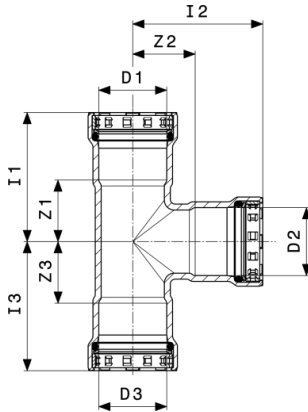
**Megapress-trišakis**

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4218

gaminys	VdS	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	I1	I2
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81
695 064		40	1½	½	1½	40	37	40	87	64
695 071	✓	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67
695 101	✓	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84
695 002	✓	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87
695 118		50	2	½	2	46	44	46	96	71
695 125	✓	50	2	¾	2	46	46	46	96	75
695 132	✓	50	2	1	2	46	45	46	96	79
695 149	✓	50	2	1¼	2	46	45	46	96	92
695 156	✓	50	2	1½	2	45	47	45	95	94
695 019	✓	50	2	2	2	45	46	45	95	96

gaminys	VdS	DN	D1	D2	D3	I3
739 423		10	¾	¾	¾	47
694 968		15	½	½	½	52
695 026		20	¾	½	¾	58
694 975	✓	20	¾	¾	¾	58
695 033		25	1	½	1	65
695 040	✓	25	1	¾	1	65
699 024	✓	25	1	1	1	65
747 794		32	1¼	½	1¼	82
695 057	✓	32	1¼	¾	1¼	82
695 095	✓	32	1¼	1	1¼	82
694 999	✓	32	1¼	1¼	1¼	82
695 064		40	1½	½	1½	87

VdS = VdS leidimas

Z matmenys 

Megapress-triškakis

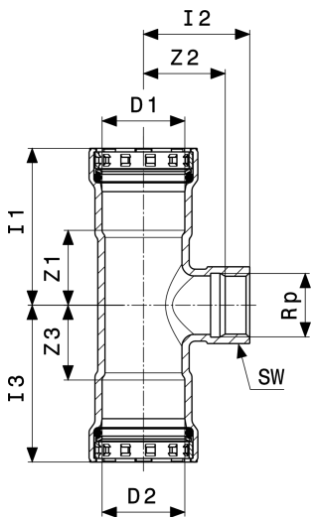
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4218

gaminys	VdS	DN	D1	D2	D3	I3
695 071	✓	40	1½	¾	1½	87
695 101	✓	40	1½	1	1½	87
695 088	✓	40	1½	1¼	1½	87
695 002	✓	40	1½	1½	1½	87
695 118		50	2	½	2	96
695 125	✓	50	2	¾	2	96
695 132	✓	50	2	1	2	96
695 149	✓	50	2	1¼	2	96
695 156	✓	50	2	1½	2	95
695 019	✓	50	2	2	2	95

VdS = VdS leidimas



Z matmenys

**Megapress-trišakis**

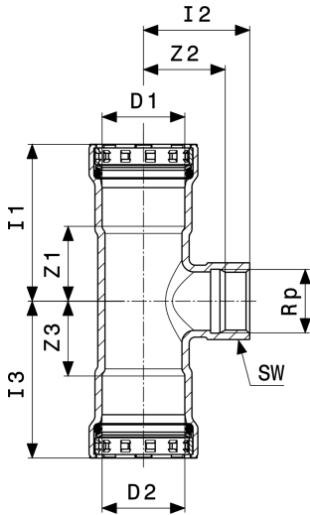

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4217.2

gaminys	VdS	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	I1	I2
695 163		15	½	½	½	25	26	25	52	36
695 170	✓	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39
695 187	✓	25	1	½	1	31	33	31	65	43
695 194	✓	25	1	¾	1	31	34	31	65	44
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	36	30	36	82	46
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	36	32	36	82	52
695 217	✓	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49
695 224	✓	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50
695 231	✓	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54
695 248	✓	50	2	½	2	46	47	46	96	57
695 255	✓	50	2	¾	2	46	48	46	96	58
695 262	✓	50	2	1	2	46	51	46	96	63

gaminys	VdS	DN	D1	Rp	D2	I3	SW
695 163		15	½	½	½	52	27
695 170	✓	20	¾	½	¾	58	27
695 187	✓	25	1	½	1	65	27
695 194	✓	25	1	¾	1	65	32
695 200	✓	32	1¼	½	1¼	82	27
755 843	✓	32	1¼	¾	1¼	82	32
755 959	✓	32	1¼	1	1¼	82	41
695 217	✓	40	1½	½	1½	87	27

VdS = VdS leidimas

SW = Veržliarakčio dydis


Z matmenys 

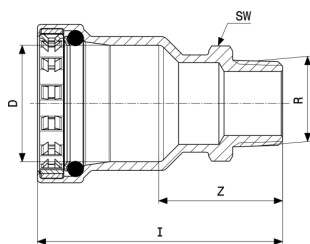
Megapress-triškakis

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4217.2

gaminys	VdS	DN	D1	Rp	D2	I3	SW
695 224	✓	40	1½	¾	1½	87	32
695 231	✓	40	1½	1	1½	87	41
695 248	✓	50	2	½	2	96	27
695 255	✓	50	2	¾	2	96	32
695 262	✓	50	2	1	2	96	41

VdS = VdS leidimas

SW = Veržliarakčio dydis



Megapress-pereinamoji detalė

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4211

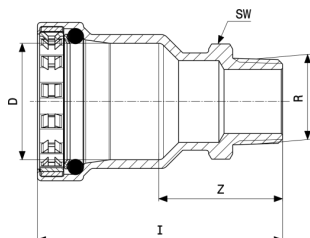
gaminys	VdS	DN	D	R	Z	I	SW
740 177		10	¾	¾	33	57	24
740 160		10	¾	½	37	61	24
695 279		15	½	½	37	64	27
695 286	✓	20	¾	¾	40	70	32
695 293	✓	25	1	1	43	78	41
695 309	✓	32	1¼	1¼	48	94	46
695 316	✓	40	1½	1½	49	97	55
695 323	✓	50	2	2	54	104	70

VdS = VdS leidimas

SW = Veržliarakčio dydis



Z matmenys



Megapress-pereinamoji detalė

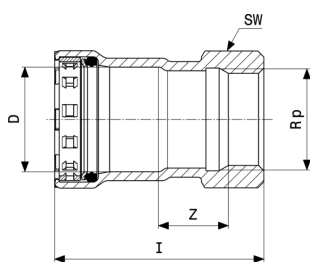
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4211.3

gaminys	DN1	Išorinis Ø	DN2	R	Z	I	SW
793 401 ¹	32	38	20	¾	40	82	32
793 395 ¹	32	38	25	1	41	83	41
793 418 ¹	32	38	32	1¼	57	98	46
754 860 ²	40	44,5	25	1	48	96	41
783 112 ²	40	44,5	32	1¼	48	96	46
783 129 ²	40	44,5	40	1½	47	94	55
754 877 ¹	50	57	32	1¼	55	103	46
783 136 ¹	50	57	40	1½	53	101	55
783 143 ¹	50	57	50	2	55	103	70

SW = Veržliarakčio dydis

1) plieniniams vamzdžiams, kurių virimo vamzdžio kokybė 2 vamzdžių serija

2) plieniniams vamzdžiams, kurių virimo vamzdžio kokybė 3 vamzdžių serija



Megapress-pereinamoji detalė

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4212

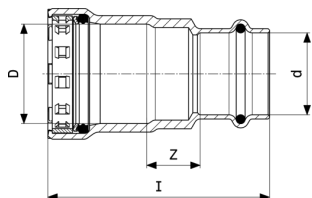
gaminys	VdS	DN	D	Rp	Z	I	SW
740 184		10	¾	¾	17	52	24
740 191		10	¾	½	17	56	27
695 330		15	½	½	21	58	27
695 347	✓	20	¾	¾	23	62	32
695 354	✓	25	1	1	23	69	41
695 361	✓	32	1¼	1¼	24	85	46
695 378	✓	40	1½	1½	25	86	55
695 385	✓	50	2	2	25	92	70

VdS = VdS leidimas

SW = Veržliarakčio dydis



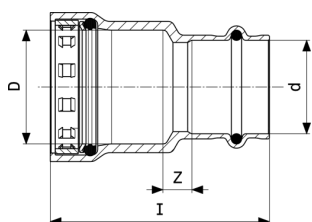
Z matmenys

**Megapress-pereinamoji detalė**

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4213

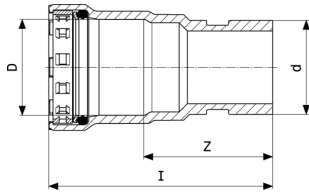
gaminys	VdS	DN	D	d	Z	l
740 207		10	3/8	15	18	64
718 787		15	1/2	15	19	68
767 600		15	1/2	18	18	67
734 121		20	3/4	15	22	73
718 794	✓	20	3/4	22	19	71
734 138		25	1	15	23	79
718 800	✓	25	1	28	19	77
718 817	✓	32	1 1/4	35	19	91
718 824	✓	40	1 1/2	42	19	102
718 831	✓	50	2	54	21	111

VdS = VdS leidimas

**Megapress-pereinamoji detalė**

- silicio bronzos
modelis 4213.2

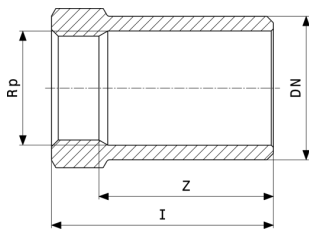
gaminys	DN	D	d	Z	l
736 255	15	1/2	15	5	55
754 679	15	1/2	18	4	54
736 279	20	3/4	22	5	58
736 293	25	1	28	9	67
736 309	32	1 1/4	35	6	78
736 316	40	1 1/2	42	7	90
736 323	50	2	54	8	98

Z matmenys **Megapress-pereinamoji detalė**

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4213.1

gaminys	VdS	DN	D	d	Z	I
718 343	✓	25	1	33,7	47	81
718 756	✓	32	1¼	42,4	46	93
718 763	✓	40	1½	48,3	47	95
718 770	✓	50	2	60,3	47	97

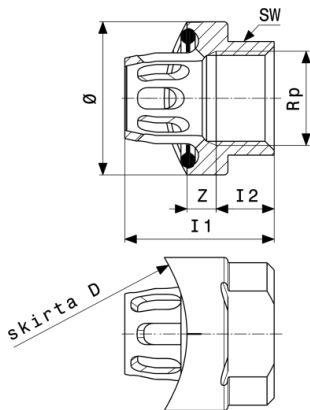
VdS = VdS leidimas

**Megapress-įkišama detalė**

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4212.5

gaminys	VdS	DN	D	Rp	Z	I
758 578	✓	25	1	½	37	52
758 585	✓	25	1	¾	35	52
758 592	✓	32	1¼	½	49	64
758 608	✓	32	1¼	¾	48	64
758 615	✓	32	1¼	1	45	64

VdS = VdS leidimas

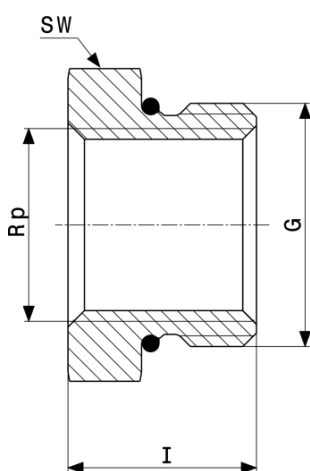
Z matmenys 

Megapress-jpresuojama jungtis

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4212.2

gaminys	skirta D	Rp	Z	I1	I2	Ø	SW
731 168	1½	¾	7	42	16	43	32
731 175	2	¾	8	42	16	43	32
731 182	2½	¾	8	42	16	43	32
731 199	3	¾	8	42	16	43	32
731 205	4	¾	8	42	16	43	32
731 212	5	¾	8	42	16	43	32
731 229	6	¾	8	42	16	43	32

SW = Veržliarakčio dydis



Redukcinė detalė

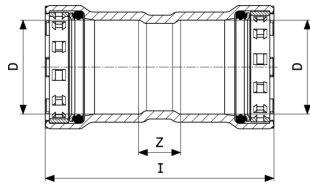
- raudonoji bronzos
modelis 3241.1

gaminys	G	Rp	I	SW
731 236	¾	½	21	32

SW = Veržliarakčio dydis



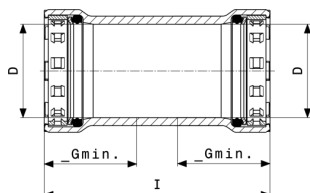
Z matmenys

**Megapress-mova**

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4215

gaminys	VdS	DN	D	Z	I
739 409		10	3/8	12	60
694 753		15	1/2	15	69
694 760	✓	20	3/4	16	75
694 777	✓	25	1	15	84
694 784	✓	32	1 1/4	18	110
694 791	✓	40	1 1/2	23	118
694 807	✓	50	2	20	120

VdS = VdS leidimas

**Megapress-slankioji mova**

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4215.5

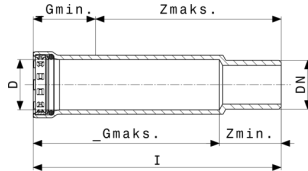
gaminys	VdS	DN	D	Gmin.	I
739 416		10	3/8	24	60
694 814		15	1/2	27	69
694 821	✓	20	3/4	29	75
694 838	✓	25	1	34	84
694 845	✓	32	1 1/4	46	110
694 852	✓	40	1 1/2	48	118
694 869	✓	50	2	50	120

VdS = VdS leidimas

|Gmin. = Minimalus įkišimo gylis



Z matmenys



Megapress-slankioji mova

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4215.4

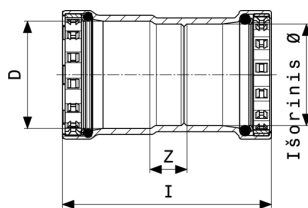
gaminys	DN	D	I	lGmaks.	lGmin.	Zmaks.	Zmin.
754 211	10	3/8	110	71	24	86	39
754 228	15	1/2	123	81	27	96	42
754 235	20	3/4	152	109	29	122	43
754 242	25	1	173	121	34	87	52

lGmaks. = Maksimalus įkišimo gylis

lGmin. = Minimalus įkišimo gylis

Zmaks. = Z matmuo maksimalus

Zmin. = Z matmuo minimalus



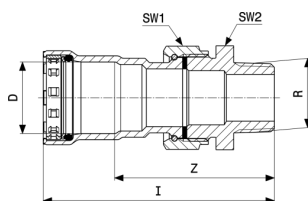
Megapress-redukcinė mova

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4215.7

gaminys	DN1	D	DN2	Išorinis Ø	Z	I
793 425 ¹	32	1 1/4	32	38	27	114
754 853 ²	40	1 1/2	40	44,5	19	114
754 648 ¹	50	2	50	57	21	120

1) plieniniams vamzdžiams, kurių virimo vamzdžio kokybė 2 vamzdžių serija

2) plieniniams vamzdžiams, kurių virimo vamzdžio kokybė 3 vamzdžių serija



Megapress-pereinamoji srieginė jungtis

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4265

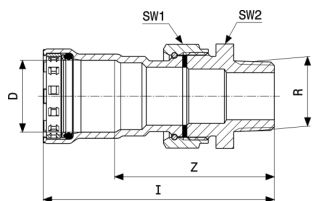
gaminys	VdS	DN	D	R	Z	I	SW1	SW2
718 923		15	1/2	1/2	66	93	30	27
718 909	✓	20	3/4	3/4	71	100	37	34
718 893	✓	25	1	1	77	111	46	46

VdS = VdS leidimas

SW = Veržliarakčio dydis



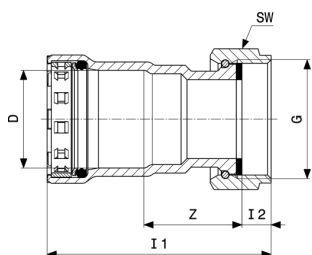
Z matmenys



Megapress-pereinamoji srieginė jungtis
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4265

gaminys	VdS	DN	D	R	Z	I	SW1	SW2
718 916	✓	32	1¼	1¼	82	128	53	50
747 800	✓	40	1½	1½	84	132	60	55
747 817	✓	50	2	2	94	144	78	72

VdS = VdS leidimas
SW = Veržliarakčio dydis



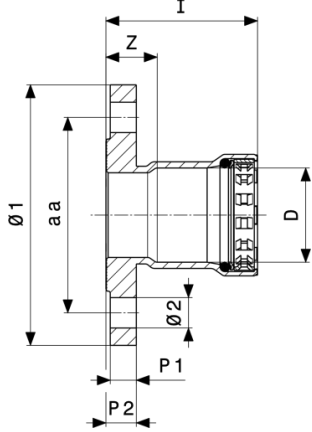
Megapress-jungiamoji srieginė jungtis
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4263

gaminys	VdS	DN	D	G	Z	I1	I2	SW
718 886		15	½	¾	33	69	8	30
718 855	✓	20	¾	1	33	70	8	37
718 848	✓	25	1	1¼	35	79	10	46
718 879	✓	25	1	1½	26	70	10	53
718 862	✓	32	1¼	1½	37	93	10	53
725 860*	✓	32	1¼	2	28	88	14	66
747 824	✓	40	1½	1½	41	99	10	53
747 831	✓	50	2	2	45	109	14	66
806 514	✓	50	2	2¾	40	103	13	78

VdS = VdS leidimas
SW = Veržliarakčio dydis
* = tiekimas tik iš dar esamų sandėlyje atsargų



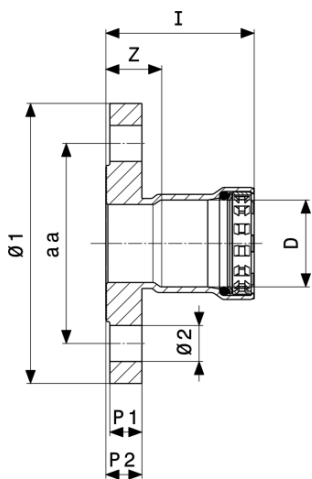
Z matmenys 



Megapress-flanšo pereiga
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4259.1

gaminys	DN	D	Z	I	P1	P2	Ø1	Ø2	aa	n
721 978	32	1¼	27	73	12	14	120	14	90	4
721 985	40	1½	27	75	12	14	130	14	100	4
721 992	50	2	27	78	12	14	140	14	110	4

aa = Angos apskritimo Ø
n = Angų kiekis



Megapress-flanšo pereiga
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4259

gaminys	VdS	DN	D	Z	I	P1	P2	Ø1	aa	Ø2
694 876	✓	32	1¼	31	77	16	18	140	100	18
694 883	✓	40	1½	32	79	16	18	150	110	18
694 890	✓	50	2	31	81	16	18	165	125	18

gaminys	VdS	DN	D	n
694 876	✓	32	1¼	4
694 883	✓	40	1½	4

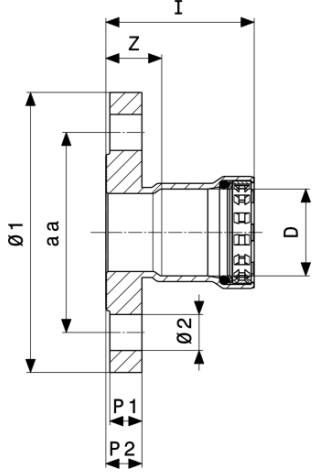
VdS = VdS leidimas
aa = Angos apskritimo Ø
n = Angų kiekis

Megapress

puslapis 30 / 32



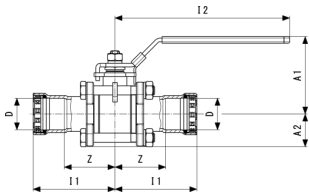
Z matmenys



Megapress-flanšo pereiniga
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4259

gaminys	VdS	DN	D	n
694 890	✓	50	2	4

VdS = VdS leidimas
aa = Angos apskritimo Ø
n = Angų kiekis



Easytop-rutulinis čiaupas
- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4275.8

gaminys	Z	l1	l2	A1	A2
787 165	44	71	149	72	27
787 172	48	78	149	74	29
787 189	56	90	192	85	36
787 196	63	110	192	91	40
787 202	74	122	192	99	47
787 219	78	129	192	99	47

Antspaudas

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Lelgemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.