

**Sanpress Inox G**

Pateikimo paketas



# turinys

1	Produkto grupės pavadinimas	3
2	Naudojimo sritys	5
3	Leistini vamzdžiai	11
4	Sertifikatas	12
5	Z matmenys	14
6	Antspaudas	26

## Produkto grupės pavadinimas

Srautui optimizuota presuojamos jungties sistema su presuojamomis jungtimis ir vamzdžiais iš nerūdijančio plieno 1.4401. Presuojamos jungtys, skirtos sandarinimo elemento apsaugai, turi cilindrinį vamzdžio kreiptuvą. Presuojamos jungtys nuo d64,0 su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Vamzdžių apsaugai naudojami vamzdžio kamščiai. Presavimo jėga veikia prieš sandarinimo elementą ir už jo. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

### Ženklinimas

Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, geltonas taškas ant presuojamo galo, geltonas stačiakampis su užrašu »Gas MOP 5 / GT5«, skirtas „Sanpress Inox G“ jungtims, geltonas stačiakampis su užrašu »Gas MOP 5 / GT1« Profipress G jungtims, pagamintoms iš bronzos, geltonas vamzdžio kamštis, atlipinamas oranžinis lipdukas kaip presavimo indikatorius nuo d64,0

### Presuojama jungtis su „SC-Contur“

Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.

„Viega“ užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:

min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

### Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė

HNBR (hidrintas akrilo nitrilo butadieno kaučiukas), geltonas, įmontuotas

### Matmenys

d15–108,0

### Įrankiai

„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

### Panaudojimo sritys

Gamtinės dujos / suskystintos dujos

Mazutas

Dyzelinis kuras

### Pastaba

Sistemos komponentus reikia saugoti nuo per didelės iš išorės veikiančio ir terpėje esančio chlorido koncentracijos. Sistemos taikymas kitose naudojimo srityse ir kitų terpių naudojimas turi būti suderinti su „Viega“! Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

### Daugiasluoksnių vamzdžių panaudojimo sritys

Presuojamos jungties sistema su presuojamomis jungtimis ir vamzdžiais pagal DIN EN 10088, DVGW standartą GW 541.

Presuojamos jungtys patvirtintos naudoti su nerūdijančiu plieniu DG-8531BR0333.

Presuojamos jungtys patvirtintos naudoti su raudonuoju žalvariu pagal DG-8531BP0069.

Dujoms pagal DVGW standartą G 260 dujų instaliacijose pagal DVGW-TRGI 2018 (DVGW standartas G 600) / DVFG-TRF 2021.

Suskystintoms dujoms (dujų fazės) buitiniam ir komerciniam naudojimui, patikrinta pagal DVGW standartą G 5614.

Mazuto vamzdynai pagal DIN 51603 ir dyzelino įsiurbimo bei slėginiai vamzdynai pagal DIN EN 590, vadovaujantis Bendroju statybų priežiūros inspekcijos išduotu leidimu Z-38.4-184.

**Dujų ir suskystintų dujų instaliacijų naudojimo sąlygos**

darbinė temperatūra nuo  $-20\text{ °C}$  iki  $+70\text{ °C}$  ( $-4\text{ °F}$  iki  $+158\text{ °F}$ )

maks. darbinis slėgis  $0,5\text{ MPa}$  /  $5\text{ bar}$  /  $72,5\text{ PSI}$

darbinis slėgis, esant didesnės šiluminės apkrovos reikalavimui  $650\text{ °C}$  ( $1202\text{ °F}$ )/30 minučių, maks.  $0,5\text{ MPa}$  ( $5\text{ bar}$ ;  $72,5\text{ PSI}$ )

**Skystojo ir dyzelinio kuro instaliacijų naudojimo sąlygos**

maks. darbinė temperatūra  $40\text{ °C}$  /  $104\text{ °F}$

darbinis slėgis nuo  $-0,05$  iki  $+0,5\text{ MPa}$  ( $-0,5$  iki  $+5\text{ bar}$  /  $-7,25$  iki  $+72,5\text{ PSI}$ )

**Presuojamos jungties medžiaga**

Nerūdijantis plienas 1.4401

**Galimi pakeitimai ir klaidos!**

Naujausias Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina pasitikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

# Naudojimo sritys

**sistemos pavadinimas:** Sanpress Inox G

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
<b>mineralinės alyvos SAE</b> d15–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>mazutas pagal DIN 51603-1</b> <b>dyzelinas pagal DIN EN 590</b> pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
<b>palmių aliejus</b>	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>rapsų aliejus</b> DIN W 51805	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>sojų aliejus</b>	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>saulėgrąžų aliejus</b>	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>suslėgtas oras</b> alyvos koncentracija $\geq$ 25 mg/m <sup>3</sup> d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>suslėgtas oras</b> alyvos koncentracija $\leq$ 25 mg/m <sup>3</sup> d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>gamtinės dujos</b> pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>suskystintos dujos: propanas, butanas,                      metanas</b> pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>argonas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>argonas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

**sistemos pavadinimas:** Sanpress Inox G

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
<b>karbogenas</b> anglies dioksidas + sausas deguonis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>karbogenas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>azotas</b> po garintuvo: d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>azotas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>vandenilis</b> d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>anglies dioksidas</b> sausuoju būdu d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>anglies dioksidas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>mažas vakuumas</b> P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui)</b> argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui)</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>etanas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>etanas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>etenas (etilenas)</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>etenas (etilenas)</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>helis</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

**sistemos pavadinimas:** Sanpress Inox G

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
<b>helis</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>kriptonas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>kriptonas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>neonas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>neonas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>ksenonas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>ksenonas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>sintetinis oras</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>sintetinis oras</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>biudujos – prieš išvalymą</b> 45–70 % metano / 20–45 % anglies dioksido / vandenilio sulfido < 30 mg/m <sup>3</sup>	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>biudujos – po išvalymo</b> pagal G260 ir G262	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F

**sistemos pavadinimas:** Sanpress Inox G, **vamzdžio medžiaga:** nerūdijantis plienas 1.4401

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
<b>mineralinės alyvos SAE</b> d15–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>mazutas pagal DIN 51603-1</b> <b>dyzelinas pagal DIN EN 590</b> pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
<b>palmių aliejus</b>	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F

**sistemos pavadinimas:** Sanpress Inox G, **vamzdžio medžiaga:** nerūdijantis plienas 1.4401

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
<b>rapsų aliejus</b> DIN W 51805	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>sojų aliejus</b>	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>saulėgrąžų aliejus</b>	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>suslėgtas oras</b> alyvos koncentracija $\geq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>suslėgtas oras</b> alyvos koncentracija $\leq 25 \text{ mg/m}^3$ d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>gamtinės dujos</b> pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>suskystintos dujos: propanas, butanas, metanas</b> pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>argonas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>argonas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>karbogenas</b> anglies dioksidas + sausas deguonis d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>karbogenas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>azotas</b> po garintuvo: d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>azotas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>vandenilis</b> d12–108,0	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F



**sistemos pavadinimas:** Sanpress Inox G, **vamzdžio medžiaga:** nerūdijantis plienas 1.4401

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
<b>anglies dioksidas</b> sausuoju būdu d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>anglies dioksidas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>mažas vakuumas</b> P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui)</b> argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui)</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>etanas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>etanas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>etenas (etilenas)</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>etenas (etilenas)</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>helis</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>helis</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>kriptonas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>kriptonas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>neonas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>neonas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F








**sistemos pavadinimas:** Sanpress Inox G, **vamzdžio medžiaga:** nerūdijantis plienas 1.4401


naudojimo sritys	savybės	dydžiai
<b>kšenonas</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>kšenonas</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>sintetinis oras</b> d12–54	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>sintetinis oras</b> d64,0–108,0	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
<b>biodujos – prieš išvalymą</b> 45–70 % metano / 20–45 % anglies dioksido / vandenilio sulfido < 30 mg/m <sup>3</sup>	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
<b>biodujos – po išvalymo</b> pagal G260 ir G262	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F

## Leistini vamzdžiai

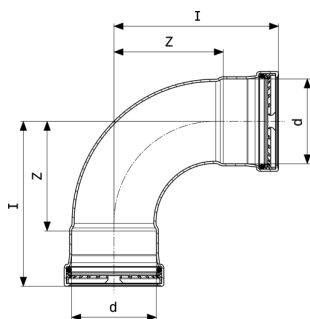
vamzdžio medžiaga	modelis	gaminys	išorinis Ø	sieneš storis
nerūdijantis plienas	2203	297 824	12	1,0
nerūdijantis plienas	2203	102 036	15	1,0
nerūdijantis plienas	2203	289 034	18	1,0
nerūdijantis plienas	2203	102 708	22	1,2
nerūdijantis plienas	2203	104 924	28	1,2
nerūdijantis plienas	2203	108 588	35	1,5
nerūdijantis plienas	2203	113 001	42	1,5
nerūdijantis plienas	2203	193 676	54	1,5
nerūdijantis plienas	2203XL	578 626	64,0	2,0
nerūdijantis plienas	2203XL	354 862	76,1	2,0
nerūdijantis plienas	2203XL	354 855	88,9	2,0
nerūdijantis plienas	2203XL	354 848	108,0	2,0

# Sertifikatas

	<p><b>ÖVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
	<p><b>SAI StandardsMark Licence</b> Propress, Sanpress and Sanpress Inox</p>
<p>ARGB</p>	<p><b>gas.be - ARGB-KBVG Certificate</b> Sanpress Inox G (d 15-54)</p>
	<p><b>SVGW certificate</b> Sanpress Inox G (d 15 - 108)</p>
<p>SZU</p>	<p><b>SZU Certificate</b> Sanpress Inox G</p>
<p>AMTEC</p>	<p><b>AMTEC Certificate</b> Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress Inox G with pipe 1.4401 (d 15 - 108)</p>
	<p><b>DVGW type examination certificate</b> Sanpress pipe 1.4401 (d 12 - 108)</p>
<p>BSI</p>	<p><b>BSI Kitemark Certificate</b> Sanpress Inox, Sanpress Inox G</p>
	<p><b>Lloyd's Register Type Approval Certificate</b> Sanpress Inox, ProPress 304 FKM, ProPress 316</p>
	<p><b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G</p>

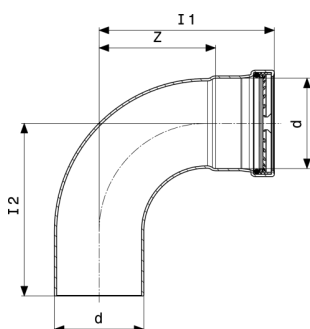
 The IMQ logo is a diamond-shaped emblem with a stylized 'M' in the center. Text around the diamond includes "INTERNATIONAL" at the top, "METRIC" on the right, "QUALITY" on the left, and "INSPECTION" at the bottom. Below the diamond, it says "IMQ-CQS".	<b>IMQ Certificate</b> Sanpress Inox G XL
IZV	<b>IZV Certificate</b> Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL

## Z matmenys



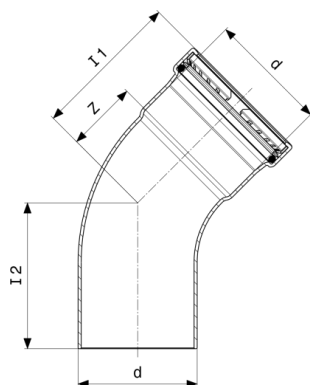
**Sanpress Inox G XL-alkūnė 90°**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 0216XL**

gaminys	d	Z	I
<b>577 476</b>	64,0	84	127
<b>577 483</b>	76,1	99	149
<b>577 490</b>	88,9	115	165
<b>577 506</b>	108,0	138	198



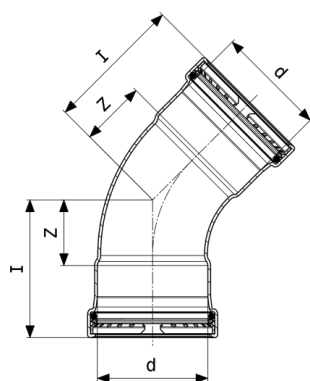
**Sanpress Inox G XL-alkūnė 90°**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 0216.1XL**

gaminys	d	Z	I1	I2
<b>577 513</b>	64,0	84	127	126
<b>577 520</b>	76,1	99	149	147
<b>577 537</b>	88,9	115	165	162
<b>577 544</b>	108,0	138	198	195



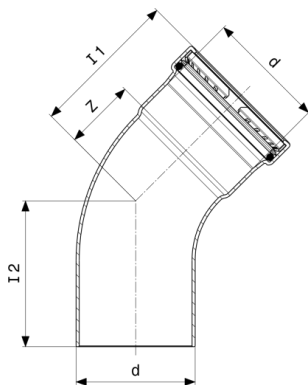
**Sanpress Inox G-alkūnē 45°**  
- nerūdiķantis plienas  
**modelis 0226**

gaminys	d	Z	I
<b>486 129</b>	15	7	29
<b>486 136</b>	18	7	29
<b>486 143</b>	22	11	34
<b>486 150</b>	28	14	38
<b>486 167</b>	35	15	41
<b>486 174</b>	42	21	57
<b>486 181</b>	54	27	67



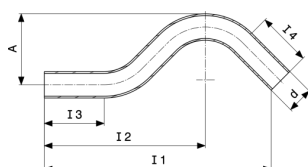
**Sanpress Inox G XL-alkūnē 45°**  
- nerūdiķantis plienas  
**modelis 0226XL**

gaminys	d	Z	I
<b>578 251</b>	64,0	39	82
<b>578 268</b>	76,1	46	96
<b>578 275</b>	88,9	52	102
<b>578 282</b>	108,0	61	121



**Sanpress Inox G-alkūnē 45°**  
 - nerūdiejantis plienas  
**modelis 0226.1**

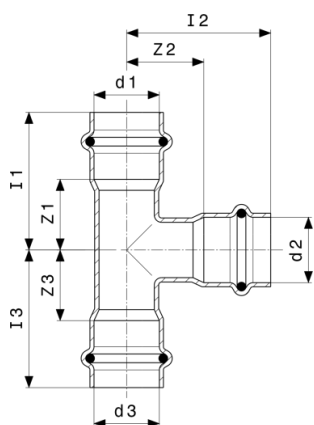
gaminys	d	Z	l1	l2
<b>486 198</b>	15	7	29	29
<b>486 204</b>	18	7	29	31
<b>486 211</b>	22	11	34	35
<b>486 228</b>	28	14	38	39
<b>486 235</b>	35	15	41	42
<b>486 242</b>	42	21	57	59
<b>486 259</b>	54	27	67	68



**Sanpress-apējimas**  
 - nerūdiejantis plienas  
**modelis 2209.3**

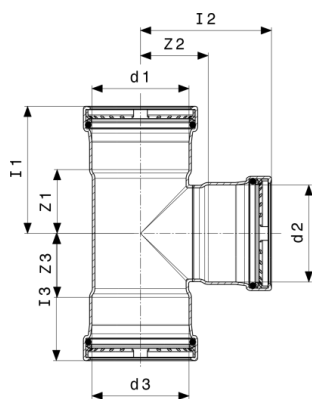
gaminys	d	l1	l2	l3	l4	A
<b>193 324</b>	15	148	104	39	39	48
<b>289 010</b>	18	169	118	45	45	52
<b>193 331</b>	22	190	135	50	45	59
<b>193 294</b>	28	195	138	60	50	67





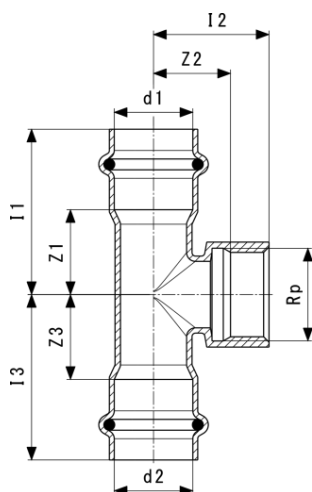
**Sanpress Inox G-triškakis**  
 - nerūdijantis plienas  
**modelis 0218**

gaminys	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
<b>486 457</b>	15	15	15	19	22	19	41	43	41
<b>486 464</b>	18	18	18	21	23	21	43	45	43
<b>486 488</b>	22	22	22	24	27	24	47	50	47
<b>486 532</b>	28	22	28	23	31	23	47	54	47
<b>486 518</b>	28	28	28	28	29	28	52	53	52
<b>486 570</b>	35	28	35	27	33	27	53	57	53
<b>486 556</b>	35	35	35	27	27	27	53	53	53
<b>486 600</b>	42	28	42	25	37	25	61	61	61
<b>486 594</b>	42	42	42	32	32	32	68	68	68
<b>570 477</b>	54	28	54	21	43	21	61	67	61
<b>486 631</b>	54	42	54	29	38	29	69	74	69
<b>486 624</b>	54	54	54	39	39	39	79	79	79



**Sanpress Inox G XL-triřakis**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 0218XL**

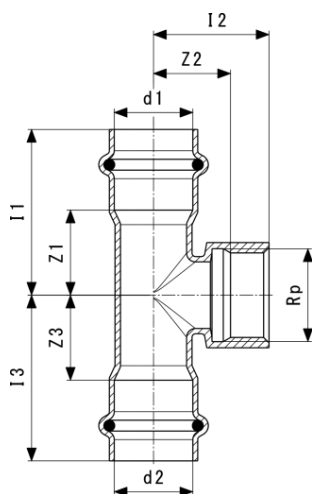
gaminys	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
<b>578 206</b>	64,0	64,0	64,0	46	48	46	89	91	89
<b>578 213</b>	76,1	76,1	76,1	51	54	51	101	104	101
<b>578 220</b>	88,9	88,9	88,9	57	61	57	107	111	107
<b>578 237</b>	108,0	108,0	108,0	67	70	67	127	130	127



**Sanpress Inox G-triřakis**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 0217.2**

gaminys	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3	SW
<b>486 655</b>	15	½	15	19	14	19	41	29	41	24
<b>486 662</b>	18	½	18	21	15	21	43	30	43	24
<b>486 679</b>	22	½	22	22	17	22	45	32	45	24
<b>486 686</b>	22	¾	22	24	17	24	47	33	47	30
<b>486 693</b>	28	½	28	21	21	21	45	36	45	24
<b>486 709</b>	28	¾	28	23	21	23	47	37	47	30
<b>486 716</b>	35	½	35	19	25	19	45	40	45	24
<b>486 723</b>	42	½	42	19	28	19	55	43	55	24

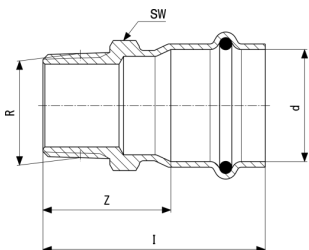
SW = Veržliarakčio dydis



**Sanpress Inox G-triškakis**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 0217.2**

gaminys	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3	SW
<b>486 730</b>	54	½	54	18	34	18	58	49	58	24

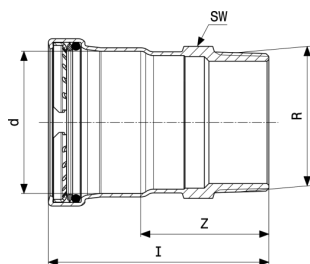
SW = Veržliarakčio dydis



**Sanpress Inox G-pereinamoji detalė**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 0211**

gaminys	d	R	Z	I	SW
<b>486 266</b>	15	½	31	53	22
<b>486 273</b>	15	¾	34	56	27
<b>486 280</b>	18	½	30	52	22
<b>486 297</b>	18	¾	33	55	27
<b>486 747</b>	22	½	31	54	24
<b>486 754</b>	22	¾	33	56	27
<b>486 761</b>	22	1	34	57	34
<b>486 778</b>	28	¾	33	57	30
<b>486 785</b>	28	1	33	57	34
<b>486 792</b>	35	1	34	60	36
<b>486 808</b>	35	1¼	43	69	46
<b>486 815</b>	42	1½	45	81	50
<b>486 822</b>	54	2	49	89	62

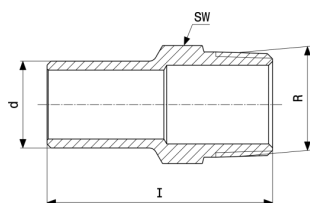
SW = Veržliarakčio dydis



**Sanpress Inox G XL-pereinamoji detalė**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 0211XL**

gaminys	d	R	Z	I	SW
<b>632 526</b>	76,1	2½	65	115	80
<b>632 533</b>	88,9	3	68	118	90

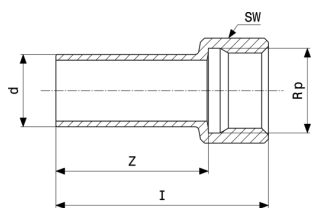
SW = Veržliarakčio dydis



**Sanpress Inox-ikišama detalė**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 2311.1**

gaminys	d	R	I	SW
<b>436 704</b>	15	½	58	22
<b>436 711</b>	18	½	57	22
<b>436 728</b>	18	¾	61	27
<b>436 735</b>	22	½	59	24
<b>436 742</b>	22	¾	61	27
<b>436 759</b>	28	1	65	36
<b>436 766</b>	35	1¼	73	46
<b>436 773</b>	42	1½	84	50
<b>436 780</b>	54	2	93	63

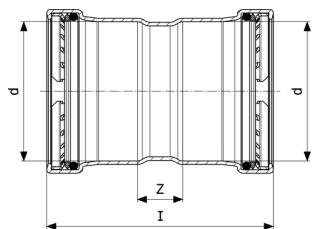
SW = Veržliarakčio dydis



**Sanpress Inox-Įkišama detalė**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 2312.1**

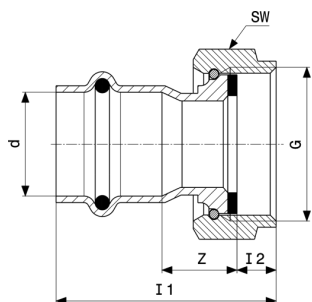
gaminys	d	Rp	Z	I	SW
436 797	15	½	38	53	26
436 803	18	½	38	53	26
436 810	18	¾	38	55	33
436 827	22	½	39	54	26
436 834	22	¾	39	55	33
436 841	28	¾	40	56	33
436 858	28	1	40	59	40
436 865	35	1¼	42	64	50
436 872	42	1½	54	75	60
436 889	54	2	61	87	70

SW = Veržliarakčio dydis



**Sanpress Inox G XL-mova**  
- nerūdijantis plienas  
**modelis 0215XL**

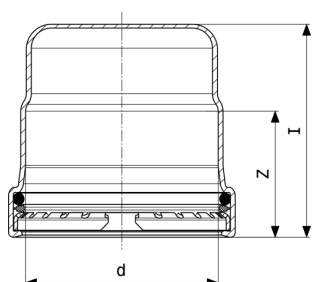
gaminys	d	Z	I
578 244	64,0	24	110
578 558	76,1	25	125
578 565	88,9	25	125
578 572	108,0	25	145



**Sanpress Inox G-jungiamoji srieginė jungtis**  
 - nerūdijantis plienas  
**modelis 0263.1**

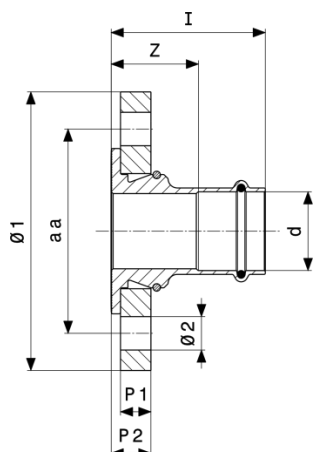
gaminys	d	G	Z	I1	I2	SW
<b>735 821</b>	18	¾	15	45	8	30
<b>735 838</b>	22	1	16	48	8	37
<b>735 845</b>	28	1¼	18	52	10	46
<b>735 852</b>	35	1½	18	55	10	53
<b>735 869</b>	42	2	24	75	14	66
<b>735 876</b>	54	2¾	24	76	12	78

SW = Veržliarakčio dydis



**Sanpress Inox G XL-aklė**  
 - nerūdijantis plienas  
**modelis 0256.1XL**

gaminys	d	Z	I
<b>578 640</b>	64,0	43	78
<b>578 633</b>	76,1	50	85
<b>578 657</b>	88,9	50	85
<b>578 664</b>	108,0	60	95



**Profipress G-flanšo pereiga**

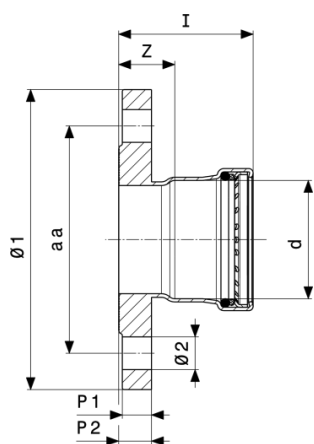
- raudonoji bronza

**modelis 2659.5**

gaminys	DN	d	Z	I	P1	P2	Ø1	aa	Ø2	n
<b>490 669</b>	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4

aa = Angos apskritimo Ø

n = Angų kiekis



**Sanpress Inox G-flanšo pereiga**

- nerūdijantis plienas

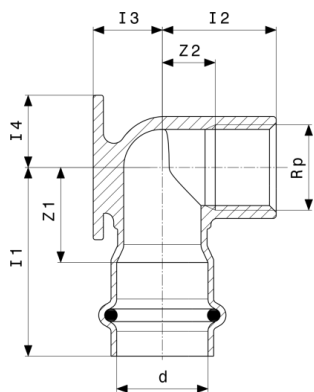
**modelis 0259**

gaminys	DN	d	Z	I	aa	P1	P2	Ø1	Ø2	n
<b>735 777*</b>	20	22	48	71	75	16	18	105	14	4
<b>735 784</b>	25	28	45	69	85	16	18	115	14	4
<b>735 791</b>	32	35	44	70	100	16	18	140	18	4
<b>735 807</b>	40	42	57	93	110	16	18	150	18	4
<b>735 814</b>	50	54	57	97	125	16	18	165	18	4

aa = Angos apskritimo Ø

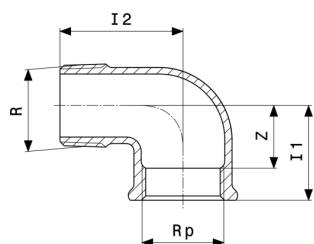
n = Angų kiekis

\* = tiekimas tik iš dar esamų sandėlyje atsargų



**Sanpress Inox G-tvirtinamai detalei**  
 - nerūdijantis plienas  
**modelis 0225.5**

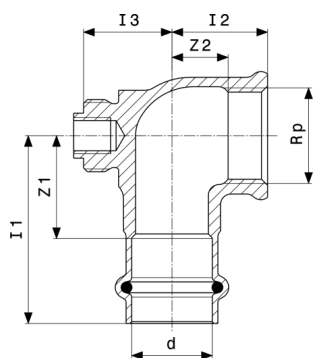
gaminys	d	Rp	Z1	Z2	I1	I2	I3	I4
<b>487 300</b>	15	½	25	11	47	26	12	18
<b>487 317</b>	18	½	23	11	45	26	14	18
<b>487 324</b>	22	½	25	13	48	28	17	18
<b>493 974</b>	22	¾	27	13	50	30	17	20



**Jungiamoji alkūnė 90°**  
 - raudonoji bronzė  
**modelis 2614.5**

gaminys	R	Rp	Z	I1	I2
<b>444 792</b>	1	1	19	39	50





**Profipress G-jungiamoji alkūnė 90°**  
 - raudonoji bronza  
**modelis 2614.6**

gaminys	d	Rp	I1	I2	I3	Z1	Z2
<b>475 079</b>	22	¾	52	27	15	29	16
<b>473 730</b>	22	1	53	36	15	29	17
<b>473 747</b>	28	1	53	33	18	29	20

# Antspaudas

**Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.