

Megapress G

Pateikimo paketas

LT



viega

turinys

1	Produkto grupės pavadinimas	3
2	Naudojimo sritys	5
3	Leistini vamzdžiai	7
4	Sertifikatas	9
5	Z matmenys	12
6	Antspaudas	19

Produkto grupės pavadinimas

Srautui optimizuota presuojamų jungčių sistema su presuojamomis jungtimis iš nelegiruotojo plieno 1.0308, su išorine cinko ir nikelio danga juodiems, cinkuotiems, pramoniniu būdu dažytiems ir miltelinu būdu padengtiems plieniniams vamzdžiams. Presuojamos jungtys su įsipjaunančiu žiedu mechaninei jungčių apkrovai. Tinka naudoti potinkinių ir virštinkinių stovų ir grindų įrengimui.

Ženklinimas

Gamintojas, vamzdžio matmenys, „Charge“, geltonas taškas ant presuojamo galo, geltonas stačiakampis su užrašu »GAS MOP 5 / GT5«, atlipinamas geltonas lipdukas kaip presavimo indikatorius

Presuojama jungtis su „SC-Contur“

Sandarumo tikrinimo metu lengva pastebėti netyčia neužpresuotas jungtis.

„Viega“ užtikrina neužpresuotų jungčių atpažinimą suslėgtu oru arba inertinėmis dujomis šiuose slėgio diapazonuose:

min. oro slėgis: 22 hPa / 2.2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI

maks. oro slėgis: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Presuojamų jungčių sandarinimo tarpinė

HNBR (hidrintas akrilnitrilo butadieno kaučiukas), profilinis sandariklis, geltonas, įmontuotas

Matmenys

D_{1/2} –2, galimi dydžiai pagal nacionalinius reglamentus

Įrankiai

„Viega“ presuojamų jungčių sistemų funkcinė sauga pirmiausia priklauso nuo nepriekaištingos presavimo įrankių būklės. Viega presuojamoms jungtims presuoti Viega rekomenduoja naudoti Viega presavimo įrankius. Įgalioti priežiūros partneriai turi reguliariai atlikti „Viega“ presavimo įrankių techninę priežiūrą.

Panaudojimo sritys

Gamtinės dujos / suskystintos dujos

Suslėgto oro sistemos

Mazutas

Dyzelinis kuras

Pastaba

Sistemos taikymas kitose naudojimo srityse ir kitų terpių naudojimas turi būti suderinti su „Viega“! Išsamesnės informacijos apie naudojimą, apribojimus, nacionalinius standartus ir direktyvas rasite spausdintuose arba „Viega“ interneto svetainėje pateiktuose gaminių aprašymuose.

Daugiasluoksnių vamzdžių panaudojimo sritys

Tinka plieniniams vamzdžiams pagal EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Dujoms pagal DVGW standartą G 260 dujų instaliacijose pagal DVGW-TRGI 2018 (DVGW standartas G 600) / DVGW-TRF 2021.

Gamtinėms / suskystintoms dujoms (dujų fazės) buitiniam ir komerciniam naudojimui, patikrinta pagal DVGW standartą G 5614-B1.

Presuojamos jungtys patvirtintos pagal DVGW reg. Nr. DG-4550CQ0400.

Dujų ir suskystintų dujų instaliacijų naudojimo sąlygos

darbinė temperatūra nuo –20 °C iki +70 °C (–4 °F iki +158 °F)

maks. darbinis slėgis 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

darbinis slėgis, esant didesnės šiluminės apkrovos reikalavimui 650 °C (1202 °F)/30 minučių, maks. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Skystojo ir dyzelinio kuro instaliacijų naudojimo sąlygos

maks. darbinė temperatūra 40 °C / 104 °F

darbinis slėgis nuo -0,05 iki +0,5 MPa (-0,5 iki +5 bar / -7,25 iki +72,5 PSI)

Presuojamos jungties medžiaga

Plienas 1.0308

Galimi pakeitimai ir klaidos!

Naujausius Z ir montavimo matmenis, taip pat papildomą techninę informaciją galite rasti „Viega“ tinklalapyje. Juos būtina patikrinti prieš planuojant, statant ir naudojant. Mūsų produktai pastoviai optimizuojami

Šiame gaminio aprašyme pateikiama svarbi informacija apie gaminio ir sistemos pasirinkimą, montavimą, paleidimą, numatytą naudojimą ir, jei reikia, apie priežiūros priemones. Ši informacija apie gaminius, jų ypatybes ir taikymo būdus yra pagrįsta šiuo metu galiojančiais standartais Europoje (pvz., EN) ir (arba) Vokietijoje (pvz., DIN / DVGW). Kai kurios teksto dalys gali būti susijusios su techniniais reglamentais Europoje / Vokietijoje. Tai turėtų būti laikoma rekomendacijomis kitoms šalims, kuriose nėra atitinkamų nacionalinių reikalavimų. Atitinkami nacionaliniai įstatymai, standartai, reglamentai, direktyvos ir kitos techninės nuostatos turi pirmenybę prieš šiame gaminio aprašyme nurodytas Vokietijos / Europos direktyvas: Čia pateikta informacija nėra privaloma kitoms šalims ir regionams ir turėtų būti suprantama kaip rekomendacija.

Naudojimo sritys

sistemos pavadinimas: Megapress G

naudojimo sritys	savybės	dydžiai
mineralinės alyvos SAE	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
mazutas pagal DIN 51603-1 dyzelinas pagal DIN EN 590 pagal TRbF (Vokietijos techninis reglamentas darbui su degiais skysčiais) ¾-2	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	40 °C / 104 °F
palmių aliejus pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
rapsų aliejus DIN W 51805 pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
sojų aliejus pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
saulegrąžų aliejus pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	1 MPa / 10 bar / 145 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
suslėgtas oras ¾-2 be teršalų beveik be kondensato	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
gamtinės dujos pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
suskystintos dujos: propanas, butanas, metanas pagal G260 taikant HTR reikalavimus (didesnė šiluminė apkrova)	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
argonas ¾-2	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
karbogenas anglies dioksidas + sausas deguonis ¾-2	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
azotas po garintuvo ¾-2	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F

sistemos pavadinimas: Megapress G








naudojimo sritys	savybės	dydžiai
vandenilis pasitarus su Atendorno gamykla	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
mažas vakuumas P (absoliutus) = 1 hPa	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F
formavimo dujos (sausos / apsauginės dujos suvirinimui) argonas + anglies dioksidas (pvz., korgonas) 3/8-2	didžiausias darbinis slėgis	1,6 MPa / 16 bar / 232,1 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	60 °C / 140 °F
biudujos – po išvalymo pagal G260 ir G262	didžiausias darbinis slėgis	0,5 MPa / 5 bar / 72,5 psi
	didžiausia darbinė temperatūra	70 °C / 158 °F











Leistini vamzdžiai

standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneles storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) suvirintas	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 vidurinė serija (M) besiūlis	½	15	21,3	2,6
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	3,2
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	3,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) suvirintas	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10255 sunkių vamzdžių serija (H) besiūlis	½	15	21,3	3,2
	¾	20	26,9	
	1	25	33,7	4,0
	1¼	32	42,4	
	1½	40	48,3	
	2	50	60,3	4,5
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	½	15	21,3	2,0
				2,3
	¾	20	26,9	2,6
				2,9
				3,2
	1	25	33,7	2,0
				2,3
				2,6
				2,9
				3,2
1¼	32	42,4	3,6	
			4,0	
			2,3	
1½	40	48,3	2,6	
			2,9	
			3,2	
			4,0	


standartinis	matmens ir sriegio specifikacijos	DN	išorinis Ø	sieneš storis
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10217-1 vamzdžių serija 1 suvirintas	2	50	60,3	2,3
				2,6
nelegiruotas plienas pagal DIN EN 10216-1 vamzdžių serija 1 besiūlis	½	15	21,3	2,9
				2,6
	¾	20	26,9	2,9
				3,2
	1	25	33,7	2,6
	1¼	32	42,4	2,9
	1½	40	48,3	3,2
				3,6
	2	50	60,3	4,0
				2,9
3,2				
				3,6
				4,0
				4,5

Sertifikatas

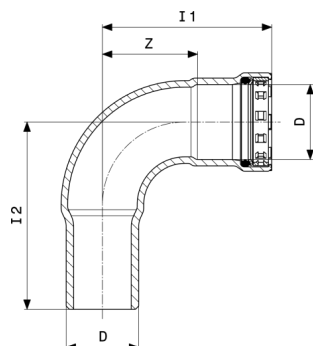
	<p>ÖVGW certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Certificate Megapress G</p>
<p>SZU</p>	<p>SZU Building Technical Certificate Megapress G</p>
<p>AMTEC</p>	<p>AMTEC Certificate Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo, Megapress, Profipress G, Sanpress Inox G, Megapress G</p>
	<p>DVGW type examination certificate Megapress G (1/2" - 2")</p>
	<p>type examination certificate Megapress G gas ball valve</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress</p>
	<p>DNV GL Type Approval Certificate Megapress Push-in Connection</p>
	<p>TÜV Association Certificate Megapress (DN 10 - DN 100)</p>
	<p>Bureau Veritas Type Approval Certificate Megapress</p>
<p>BSI</p>	<p>BSI Kitemark Certificate Megapress, Megapress S, Megapress G</p>

	<p>IMQ Certificate Megapress G</p>
	<p>RINA Type Approval Certificate Megapress, Megapress (S) XL , Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G</p>
	<p>Gastec Certificate Megapress G (Hydrogen gas)</p>
<p>IZV</p>	<p>IZV Certificate Megapress G</p>
	<p>ABS Approval Certificate MegaPress, MegaPress G, Megapress FKM</p>
	<p>CSA Certificate MegaPress G Ball Valves</p>
<p>LADBS</p>	<p>City of LA Certificate MegaPressG</p>
	<p>IAPMO Certificate MegaPress Gas fittings and valves</p>
	<p>IAPMO Certificate Metallic Press-Connect Fittings for Piping and Tubing Systems</p>
	<p>ICC Certificate MegaPressG MegaPress Gas</p>
	<p>ICC Certificate Seismic Seismic Certificate for ProPress & MegaPress</p>



 <p>UL LISTED PEX SPRINKLER 3 SAV</p>	<p>UL180 Listing for MegaPressG UL 180 Listing for MegaPress G</p>
--	---

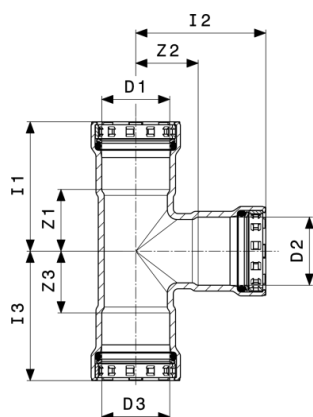
Z matmenys



Megapress G-alkūnė 90°

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4616.1

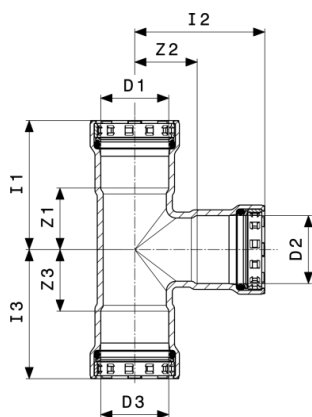
gaminys	DN	D	Z	I1	I2
739 492	15	½	30	57	65
739 508	20	¾	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1¼	51	97	103
739 539	40	1½	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129



Megapress G-trišakis

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4618

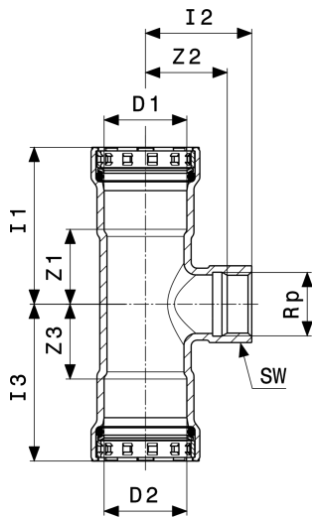
gaminys	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
739 614	15	½	½	½	25	24	25	52	51	52
739 676	20	¾	½	¾	28	27	28	58	54	58
739 621	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	½	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	¾	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
784 058	32	1¼	¾	1¼	36	35	36	82	65	82



Megapress G-trišakis

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4618

gaminys	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
739 706	32	1¼	1	1¼	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1¼	1¼	1¼	36	35	36	82	81	82
784 065	40	1½	¾	1½	40	38	40	87	67	87
739 713	40	1½	1	1½	40	38	40	87	72	87
784 089	40	1½	1¼	1½	40	38	40	87	84	87
739 652	40	1½	1½	1½	40	39	40	87	87	87
784 072	50	2	¾	2	46	46	46	96	75	96
739 720	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
739 737	50	2	1¼	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1½	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96

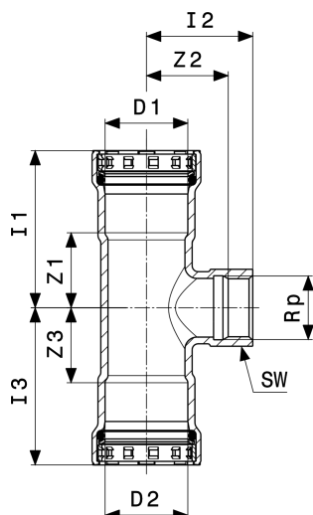

Megapress G-triřakis

 - nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4617.2

gaminys	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3
739 751	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58
739 768	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	40	58
739 775	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65
739 782	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65
762 872	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65
739 799	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82
762 889	32	1¼	¾	1¼	36	38	36	82	48	82
762 896	32	1¼	1	1¼	36	39	36	82	51	82
739 805	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87
762 902	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87
762 919	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87
739 812	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96
762 926	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96
762 933	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96

gaminys	DN	D1	Rp	D2	SW
739 751	20	¾	½	¾	27
739 768	20	¾	¾	¾	32
739 775	25	1	½	1	27
739 782	25	1	¾	1	32
762 872	25	1	1	1	41
739 799	32	1¼	½	1¼	27
762 889	32	1¼	¾	1¼	32
762 896	32	1¼	1	1¼	41

SW = Veržliarakčio dydis

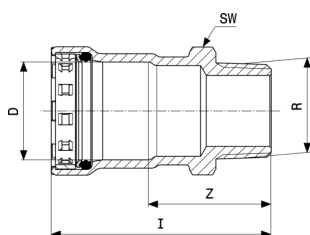


Megapress G-triřakis

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4617.2

gaminys	DN	D1	Rp	D2	SW
739 805	40	1½	½	1½	27
762 902	40	1½	¾	1½	32
762 919	40	1½	1	1½	41
739 812	50	2	½	2	27
762 926	50	2	¾	2	32
762 933	50	2	1	2	41

SW = Veržliarakčio dydis

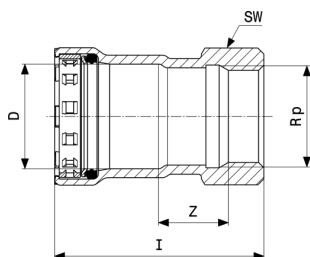


Megapress G-pereinamoji detalė

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4611

gaminys	DN	D	R	Z	I	SW
738 730	15	½	½	37	64	27
738 747	20	¾	¾	40	70	32
738 853	25	1	1	43	78	41
738 860	32	1¼	1¼	48	94	46
738 877	40	1½	1½	49	97	55
738 884	50	2	2	54	104	70

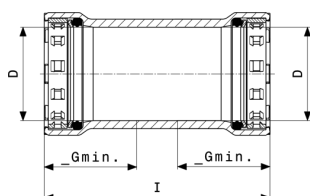
SW = Veržliarakčio dydis


Megapress G-pereinamoji detalė

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4612

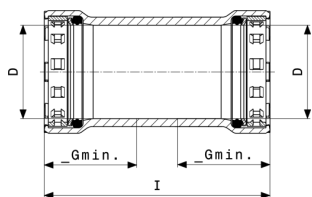
gaminys	DN	D	Rp	Z	I	SW
738 891	15	½	½	21	58	27
738 907	20	¾	½	17	56	32
738 914	20	¾	¾	23	62	32
738 921	25	1	¾	18	63	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1¼	1¼	24	85	46
739 058	40	1½	1½	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

SW = Veržliarakčio dydis


Megapress G-mova

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4615

gaminys	DN	D	Z	I
738 617	15	½	14	69
738 624	20	¾	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1¼	18	110
738 655	40	1½	23	118
738 662	50	2	20	120

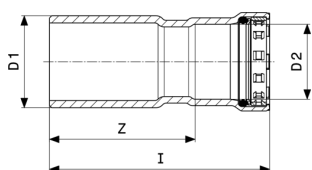


Megapress G-slankioji mova

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4615.5

gaminys	DN	D	I	↓Gmin.
738 679	15	½	69	27
738 686	20	¾	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1¼	110	46
738 716	40	1½	118	48
738 723	50	2	120	50

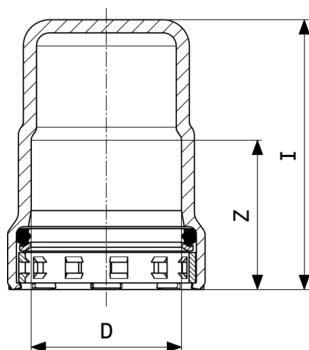
↓Gmin. = Minimalus įkišimo gylis



Megapress G-redukcinė detalė

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4615.1

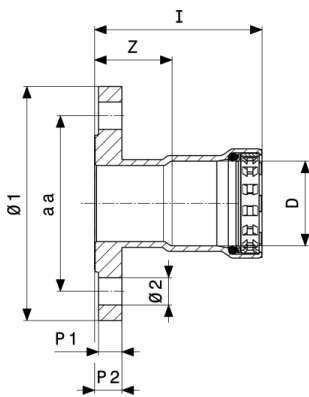
gaminys	DN1	D1	DN2	D2	Z	I
739 843	20	¾	15	½	45	73
739 850	25	1	15	½	54	82
739 867	25	1	20	¾	53	82
739 874	32	1¼	20	¾	72	101
739 881	32	1¼	25	1	67	101
739 898	40	1½	20	¾	76	105
739 911	40	1½	25	1	71	106
739 904	40	1½	32	1¼	68	114
739 928	50	2	32	1¼	77	123
739 935	50	2	40	1½	75	123



Megapress G-aklė

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4656

gaminys	DN	D	Z	I
739 942	15	½	27	54
739 959	20	¾	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	1¼	46	75
739 980	40	1½	48	77
739 997	50	2	51	79



Megapress G-flanšo pereiga

- nelegiruotas plienas, cinko ir nikelio danga
modelis 4659.5

gaminys	DN	D	Z	I	P1	P2	Ø1	aa	Ø2	n
740 009*	15	½	37	64	14	16	95	65	14	4
740 016	20	¾	40	69	16	18	105	75	14	4
740 023	25	1	41	75	16	18	115	85	14	4
740 030	32	1¼	28	74	16	18	140	100	18	4
740 047	40	1½	28	76	16	18	150	110	18	4
740 054	50	2	27	78	16	18	165	125	18	4

aa = Angos apskritimo Ø

n = Angų kiekis

* = tiekimas tik iš dar esamų sandėlyje atsargų

Antspaudas

Viega GmbH & Co. KG

Viega Platz 1

57439 Attendorn

Germany

Phone: +49/2722/61-0

Fax: +49/2722/61-1566

The Viega GmbH & Co. KG is represented by the general partners: Viega Management B.V. (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann) and Viega Management GmbH (Managing directors: Michael Klenz, Sebastian Leigemann)

Submittal Package yra neprivaloma jums pateikiama informacija. Visas šio Submittal Package turinys buvo kruopščiai parengtas. Tačiau negarantuojame, kad informacija yra atnaujinta, teisinga ir išsami. Submittal Package netampa sutarties dalimi pateikus užsakymą.